

FREZ Z WIELOMA KOŃCÓWKAMI TO WIELE KORZYŚCI

SECO X-HEADS

WYZWANIE

Potrzeba zakupu wielu frezów i opravek, aby obróbić różne profile detalu, podnosząca koszt projektu.

NASZE ROZWIĄZANIE

System frezów z wymiennymi końcówkami, który łatwo zaadoptować do różnych potrzeb, oferujący możliwość obróbki różnych profili oraz materiałów.

WYZWANIE

Wymiana narzędzia wymaga czasu na ponowne pomiary i ustawianie wysokości.

NASZE ROZWIĄZANIE

Szybkowymienne końcówki i oprawki eliminują potrzebę demontażu narzędzia i ponownego ustawiania.

WYZWANIE

Obróbka głębokich profili wymaga szerokiego asortymentu opravek o dużym wysięgu.

NASZE ROZWIĄZANIE

Szeroki asortyment wymiennych końcówek współpracujących z oprawkami o dużym wysięgu.



Aby uzyskać więcej informacji odwiedź stronę SECOTOOLS.COM lub zeskanuj QR kod.



KORZYŚCI KLIENTA

- Prostszy i szybszy dobór narzędzia
- Bardziej elastyczne rozwiązania
- Krótszy czas wymiany
- Większa dokładność ustawienia
- Lepsza efektywność kosztowa
- Szerszy zakres zastosowania



SECO X-HEADS

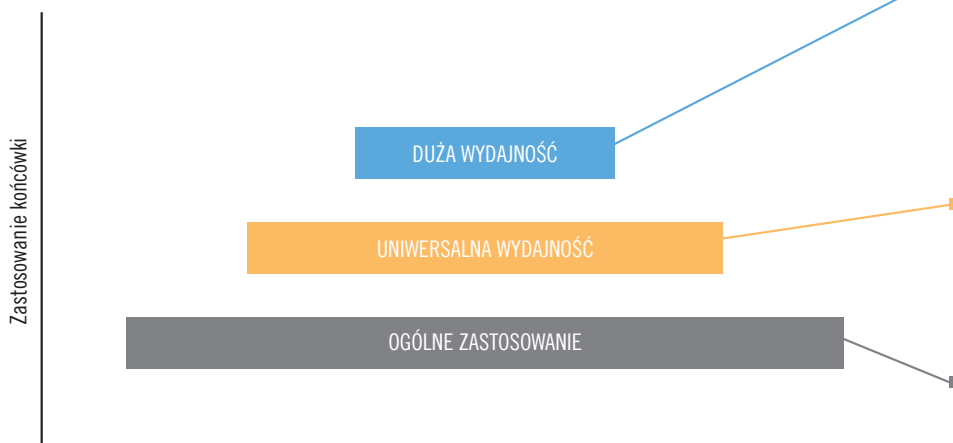
OZNACZENIE KOŃCÓWEK



OZNACZENIE OPRAWEK



ZASTOSOWANIE KOŃCÓWKI



DUŻA WYDAJNOŚĆ

XSE720 (HXT)	Wieloostrzowa
XSB720 (HXT)	Kulista wieloostrzowa
XHF780 (HXT)	Do dużych posuwów
XHF580 (SIRA)	Do dużych posuwów z chłodzeniem
XSE450 (AXT)	Do aluminium 3 ostrzowa
XHT740 (SIRA)	Barytkowa wykańczająca

UNIWERSALNA WYDAJNOŚĆ

XSE550 (SIRA)	3 ostrzowa
XSE550 (SIRA)	4 ostrzowa
XSE550 (SIRA)	5 ostrzowa
XSB540 (SIRA)	4 ostrzowa kulista z chłodzeniem

OGÓLNE ZASTOSOWANIE

XVC512 (SIRA)	Fazująca SIG30
XVC506 (SIRA)	Fazująca SIG60
XVC509 (SIRA)	Fazująca SIG90
XVK310 (SIRA)	Promień wklęsły
XVE540 (SIRA)	Podstawowa 3 i 4 ostrzowa
XVE510 (SIRA)	Podstawowa 2 ostrzowa
XVB510 (SIRA)	Podstawowa kulista

Zaprezentowany asortyment narzędzi jest tylko częścią oferty.
Po więcej informacji zapraszamy na stronę www.secotools.com.



ZASTOSOWANIE W PRZEMYSŁE

- Inżynieria ogólna: uniwersalne rozwiązanie dla produkcji HMLV
- Przemysł lotniczy: elementy konstrukcyjne, bliski, obudowy, dyski
- Przemysł samochodowy: elementy transmisji, obudowy sprężarki, elementy układu sterowania
- Przemysł medyczny: implanty
- Przemysł energetyczny: wirniki i turbiny, łopatki



SECO X-HEADS

PRZEGLĄD ASORTYMENTU KOŃCÓWEK X-HEAD O DUŻEJ WYDAJNOŚCI



GEOMETRIA	XSE720	XSB720	XHF780	XHF580	XSE450	XHT740A
TYP	WIELOOSTRZOWA	KULISTA WIELOOSTRZOWA	DO DUŻYCH POSUWÓW	DO DUŻYCH POSUWÓW Z CHŁODZENIEM	DEDYKOWANA DO ALUMINIUM	BARYŁKOWA WYKAŃCZAJĄCA
ZAKRES ŚREDNICY	10-25mm (0.375-1.0")	10-20mm (0.375-1.0")	10-16mm (0.375-0.625")	10-16mm (0.375-0.625")	10-20mm (0.375-1.0")	10-16mm
ILOŚĆ OSTRZY	6	6	3	4	3	4 & 6
DŁUGOŚĆ ROBOCZA	D3	D3	D1	D1	D2	T2 & T3
ZASTOSOWANIE						

PRZEGLĄD ASORTYMENTU KOŃCÓWEK X-HEAD O UNIWERSALNEJ WYDAJNOŚCI



GEOMETRY	XSE550	XSE550	XSE550	XSB540
TYP	FREZOWANIE KĄTOWE	FREZOWANIE KĄTOWE	FREZOWANIE KĄTOWE	KULISTE Z CHŁODZENIEM
ZAKRES ŚREDNICY	10-20mm (0.375-0.75")	10-20mm (0.375-0.75")	10-20mm (0.375-1.0")	10-16mm
ILOŚĆ OSTRZY	3	4	5	4
DŁUGOŚĆ ROBOCZA	D1*-D2	D1*-D2	D2	D1
ZASTOSOWANIE				

*D1 (0,55 x ŚREDNICA) STABILIZUJĄCA GEOMETRIA DLA APLIKACJI Z DUŻYM WYSIĘGIEM

PRZEGLĄD ASORTYMENTU KOŃCÓWEK X-HEAD DO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA



GEOMETRY	XVC512	XVC506	XVC509	XVK310	XVE540	XVE510	XVB510
TYP	FAZOWANIE SIG 120	FAZOWANIE SIG 60	FAZOWANIE SIG 90	PROMIEN WKLĘSŁY	FREZOWANIE KĄTOWE Z CHŁODZENIEM	2 OSTRZOWA	KULISTA
ZAKRES ŚREDNICY	12mm	10-12mm	10-16mm	12-20mm	10-20mm (0.375-0.75")	10-12mm	10-16mm (0.375-0.625")
ILOŚĆ OSTRZY	2	2	2	4	3 & 4	2	2
DŁUGOŚĆ ROBOCZA	N1	N1	N1	D1	D1	D1	D1
ZASTOSOWANIE	faza 60°	faza 30°	faza 45°	Fazowanie			

Zaprezentowany asortyment narzędzi jest tylko częścią oferty.
Po więcej informacji zapraszamy na stronę www.secotools.com.

ZREDUKUJ STANY MAGAZYNOWE

- W tym systemie jedna końcówka może współpracować z różnymi oprawkami, zależnie od potrzeby
- Oprawka może współpracować z różnymi typami końcówek
- Oprawki oferują szeroki asortyment długości



SECO X-HEADS

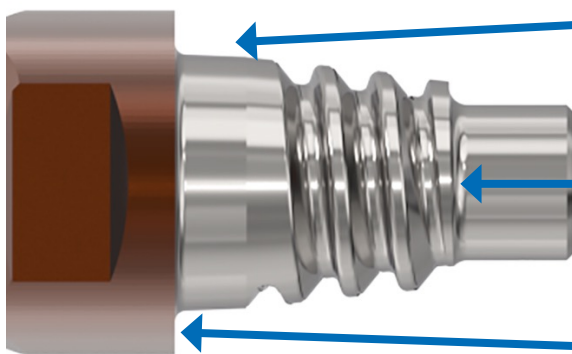
OPRAWKI

Metryczne/ Calowe DCONWS	OPRAWKI STALOWE	OPRAWKI WĘGLIKOWE/ Z CIĘŻKIEGO STOPU
10	9	3
12	9	3
16	7	3
20	4	4
25	3	2
3/8"	7	1
1/2"	9	1
5/8"	8	1
3/4"	2	1
1"	2	1

Chwyt cylindryczny

- 80 pozycji
- 60 stalowych
- 20 węglkowych/ze stopów ciężkich

OPIS POŁĄCZENIA X-HEAD



Szlifowany stożek zapewniający bezpieczeństwo pozycjonowania w oprawce oraz optymalną dokładność promieniową i osiową.

Zewnętrzny gwint zapewniający łatwość wymiany końcówki oraz mocne i sztywne mocowanie.

Powierzchnia czołowa gwarantująca bezpieczeństwo mocowania oraz powtarzalną dokładność wysokości.