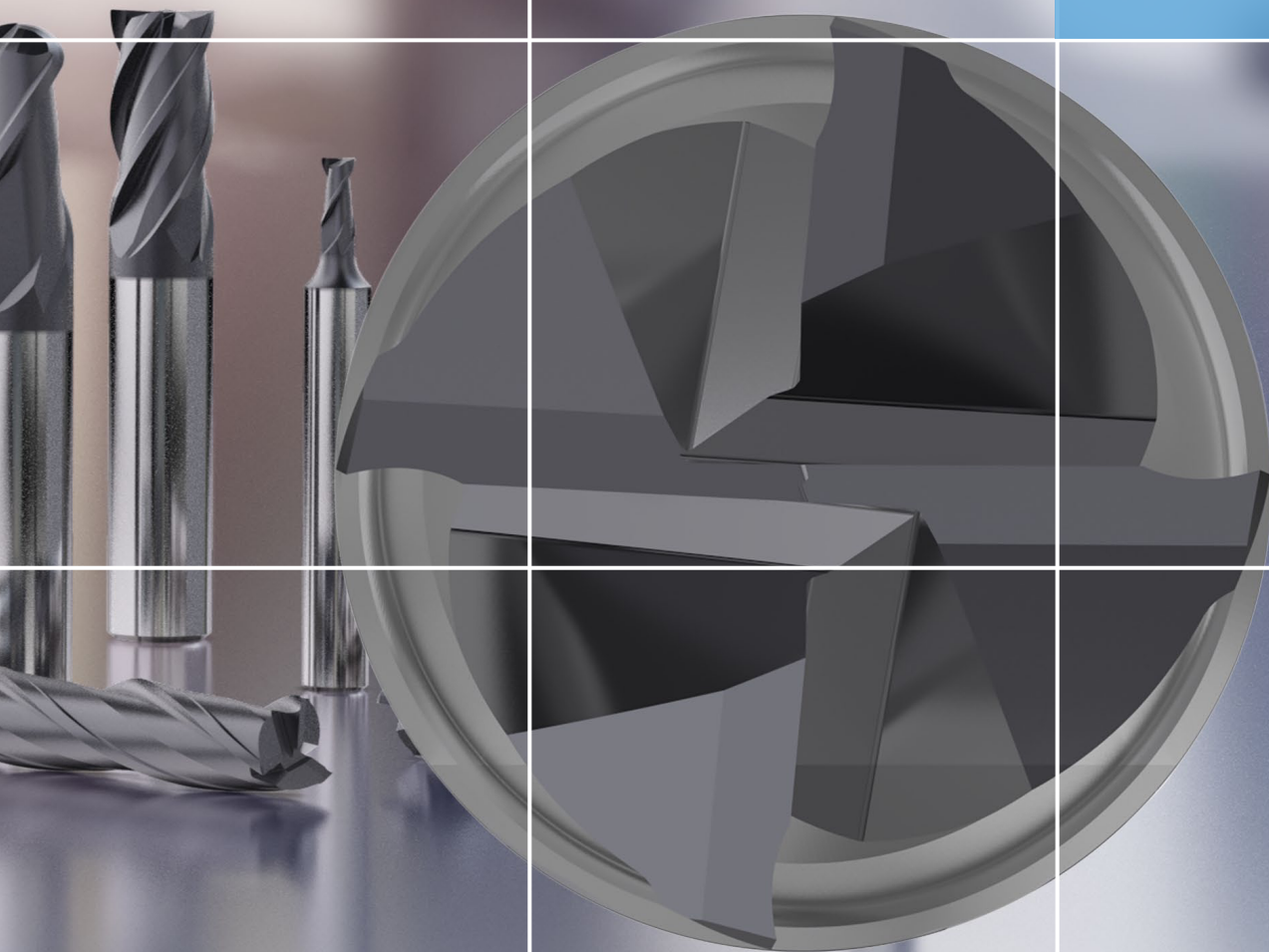


**NOWA SERIA  
FREZÓW VHM  
JSE510**



**NOWE ROZWIĄZANIE  
NA STABIŁOŚĆ  
I EKONOMICZNOŚĆ**

**SECO** 

# WSZECHSTRONNE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE

## WYZWANIE

Duża różnorodność aplikacji oraz obrabianych materiałów przy niestabilnych warunkach obróbki.

## ROZWIĄZANIE OD SECO

Trzy wersje frezów walcowo-czołowych (2, 3 i 4 ostrza) i jedna z pełnym promieniem (2 ostrza) z degresywną linią śrubową i nierówną podziałką.

## WYZWANIE

Rosnąca złożoność wymagań oraz potrzeba nadążania za nowoczesną produkcją.

## ROZWIĄZANIE OD SECO

Z serią frezów JSE510 oferującą dwie głębokości skrawania, masz możliwość uzyskania niezawodnych parametrów skrawania dla uniwersalnego zastosowania.



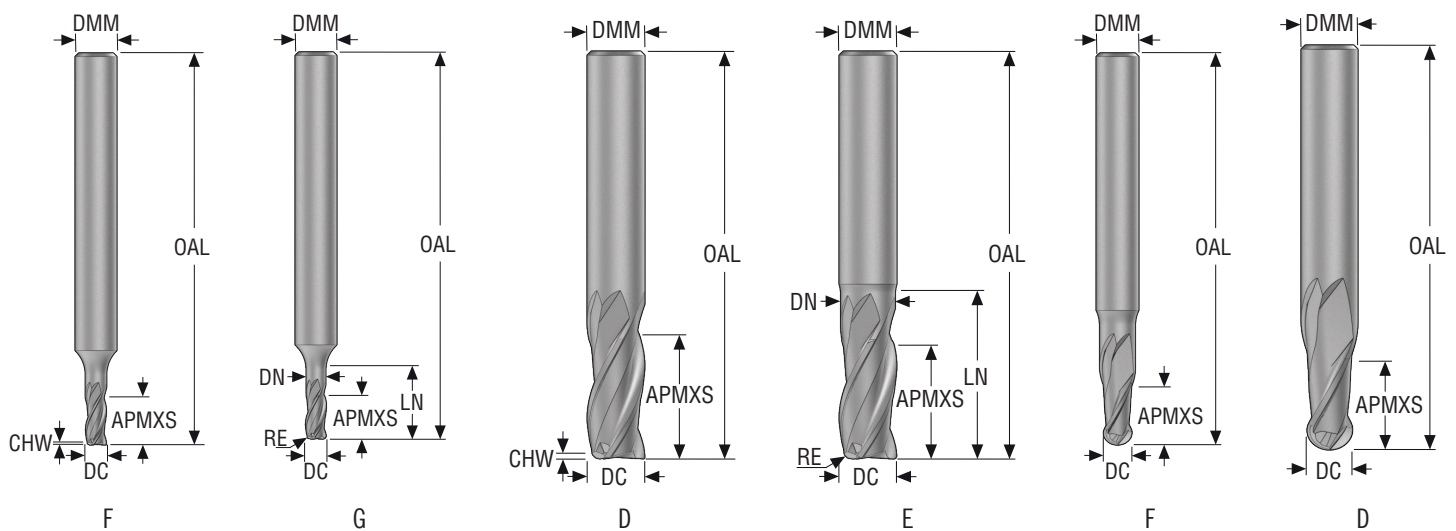


## KORZYŚCI

- Duża niezawodność
- Krótsze przestoje
- Dobry stosunek jakości do ceny

Seria frezów Seco JSE510 posiada następujące zalety: nierównomierna podziałka, degresywny kąt linii śrubowej, stabilny rdzeń narzędzia i uniwersalne pokrycie do stosowania w różnych materiałach. W połączeniu z atrakcyjną ceną, otrzymujemy narzędzie do szerokiego i uniwersalnego obszaru zastosowań. Specjalne zabezpieczenie krawędzi skrawającej zapewnia niezawodność i długą trwałość narzędzia z serii Seco JSE510. W programie standardowym są dostępne średnice pośrednie 7, 9, 11, 14 i 18 mm z trzema ostrzami.

## WYCIĄG Z DANYCH TECHNICZNYCH



SERIA	DŁUGOŚĆ-INDEKS	DC [mm]	APMXS [mm]	LN [mm]	CHW [mm]	RE [mm]	PCEDC	CHWYT
JSE512	2	2 - 12	≈ 2,0 x DC	-	0,01 x DC	-	-	2 Cylindryczny, Weldon
JSE513	2	2 - 20	≈ 2,0 x DC	-	0,01 x DC	0,5 - 1,0	-	3 Cylindryczny, Weldon
	3	3 - 20	≈ 3,5 x DC	3,0 x DC	0,01 x DC	-	-	3 Cylindryczny, Weldon
JSE514	2	2 - 25	≈ 2,0 x DC	-	0,01 x DC	0,5 - 1,0	-	4 Cylindryczny, Weldon
	3	3 - 20	≈ 3,5 x DC	3,0 x DC	0,01 x DC	-	-	4 Cylindryczny, Weldon
JSB512	2	2 - 12	≈ 1,5 x DC	-	-	0,5 x DC	-	2 Cylindryczny

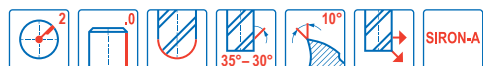
SERIA	P1-P8	P11-P12	M1-M3	M4-M5	K1-K7	N1	N2-N3	N11	S1-S3	S11-S13	H3-H31
JSE512	•	○	•	○	•	○	○	○	○	○	○
JSE513	•	○	•	○	•	○	○	○	○	○	○
JSE514	•	○	•	○	•	○	○	○	○	○	○
JSB512	•	○	•	○	•	○	○	○	○	○	○

• = pierwszy wybór

○ = alternatywny wybór

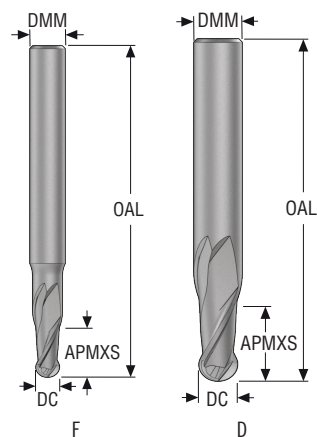
# JSB512

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Pełny promień – 2 ostrza – Cylindryczny



Tolerancje:

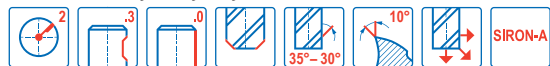
- DMM = h5
- DC = e8
- RE = ±0,01 mm



OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSB512020F2B.0Z2	SIRA	10053561	2,0	F	2,0	3,0	3,0	40,0	2	■
JSB512030D2B.0Z2	SIRA	10053562	2,0	D	3,0	3,0	5,0	40,0	2	■
JSB512040D2B.0Z2	SIRA	10053563	2,0	D	4,0	4,0	6,0	50,0	2	■
JSB512050F2B.0Z2	SIRA	10053564	2,0	F	5,0	6,0	8,0	57,0	2	■
JSB512060D2B.0Z2	SIRA	10053565	2,0	D	6,0	6,0	9,0	57,0	2	■
JSB512080D2B.0Z2	SIRA	10053566	2,0	D	8,0	8,0	12,0	63,0	2	■
JSB512100D2B.0Z2	SIRA	10053567	2,0	D	10,0	10,0	15,0	72,0	2	■
JSB512120D2B.0Z2	SIRA	10053568	2,0	D	12,0	12,0	18,0	83,0	2	■

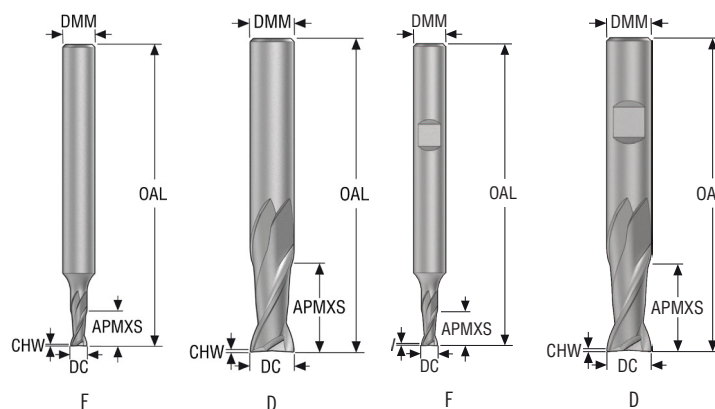
# JSE512

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Walcowo-czołowy – 2 ostrza – Cylindryczny – Weldon – Faza



Tolerancje:

- DMM = h5
- DC = e8



OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE512021F2C.0Z2	SIRA	10052986	2	F	2,0	3,0	4,0	50,0	0,02	2	■
JSE512020F2C.0Z2	SIRA	10052990	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	2	■
JSE512030D2C.0Z2	SIRA	10052987	2	D	3,0	3,0	6,0	50,0	0,03	2	■
JSE512030F2C.0Z2	SIRA	10052991	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	2	■
JSE512040D2C.0Z2	SIRA	10052988	2	D	4,0	4,0	8,0	50,0	0,04	2	■
JSE512040F2C.0Z2	SIRA	10052992	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	2	■
JSE512050D2C.0Z2	SIRA	10052989	2	D	5,0	5,0	10,0	50,0	0,05	2	■
JSE512060D2C.0Z2	SIRA	10052993	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	2	■
JSE512080D2C.0Z2	SIRA	10052994	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	2	■
JSE512100D2C.0Z2	SIRA	10052995	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	2	■
JSE512120D2C.0Z2	SIRA	10052996	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	2	■

OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	WELDON
JSE512020F2C.3Z2	SIRA	10053113	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	2	■
JSE512030F2C.3Z2	SIRA	10053114	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	2	■
JSE512040F2C.3Z2	SIRA	10053115	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	2	■
JSE512060D2C.3Z2	SIRA	10053116	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	2	■
JSE512080D2C.3Z2	SIRA	10053117	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	2	■
JSE512100D2C.3Z2	SIRA	10053118	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	2	■
JSE512120D2C.3Z2	SIRA	10053119	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	2	■

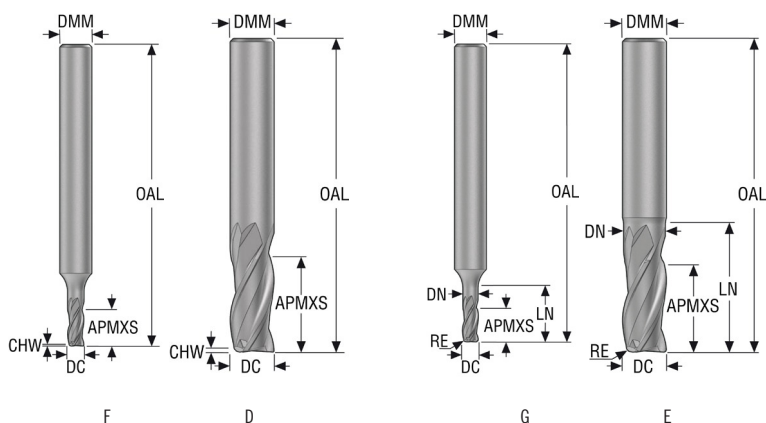
# JSE513

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Walcowo-czołowy  
– 3 ostrza – Cylindryczny – Faza – Promień naroża



Tolerancje:

- DMM = h5
- DC = e8
- RE = ±0,05 mm

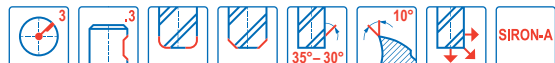


OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE513020F2C.0Z3	SIRA	10053000	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	3	■
JSE513025F2C.0Z3	SIRA	10053001	2	F	2,5	6,0	5,0	57,0	0,025	3	■
JSE513030D2C.0Z3	SIRA	10052998	2	D	3,0	3,0	6,0	50,0	0,03	3	■
JSE513030F2C.0Z3	SIRA	10053002	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	3	■
JSE513040D2C.0Z3	SIRA	10052999	2	D	4,0	4,0	8,0	50,0	0,04	3	■
JSE513040F2C.0Z3	SIRA	10053003	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	3	■
JSE513050F2C.0Z3	SIRA	10053004	2	F	5,0	6,0	10,0	57,0	0,05	3	■
JSE513060D2C.0Z3	SIRA	10053005	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	3	■
JSE513070F2C.0Z3	SIRA	10053006	2	F	7,0	8,0	14,0	63,0	0,07	3	■
JSE513080D2C.0Z3	SIRA	10053007	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	3	■
JSE513090F2C.0Z3	SIRA	10053008	2	F	9,0	10,0	18,0	72,0	0,09	3	■
JSE513100D2C.0Z3	SIRA	10053009	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	3	■
JSE513110F2C.0Z3	SIRA	10053010	2	F	11,0	12,0	22,0	83,0	0,11	3	■
JSE513120D2C.0Z3	SIRA	10053011	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	3	■
JSE513140D2C.0Z3	SIRA	10053012	2	D	14,0	14,0	28,0	80,0	0,14	3	■
JSE513160D2C.0Z3	SIRA	10053013	2	D	16,0	16,0	32,0	92,0	0,16	3	■
JSE513180D2C.0Z3	SIRA	10053014	2	D	18,0	18,0	35,0	100,0	0,18	3	■
JSE513200D2C.0Z3	SIRA	10053015	2	D	20,0	20,0	35,0	104,0	0,20	3	■
JSE513030F3C.0Z3	SIRA	10053038	2	F	3,0	6,0	10,0	57,0	0,03	3	■
JSE513040F3C.0Z3	SIRA	10053039	3	F	4,0	6,0	14,0	57,0	0,04	3	■
JSE513050F3C.0Z3	SIRA	10053040	3	F	5,0	6,0	18,0	57,0	0,05	3	■
JSE513060D3C.0Z3	SIRA	10053046	3	D	6,0	6,0	20,0	63,0	0,06	3	■
JSE513080D3C.0Z3	SIRA	10053047	3	D	8,0	8,0	28,0	80,0	0,08	3	■
JSE513100D3C.0Z3	SIRA	10053048	3	D	10,0	10,0	35,0	89,0	0,10	3	■
JSE513120D3C.0Z3	SIRA	10053049	3	D	12,0	12,0	42,0	100,0	0,12	3	■
JSE513160D3C.0Z3	SIRA	10053050	3	D	16,0	16,0	50,0	115,0	0,16	3	■
JSE513200D3C.0Z3	SIRA	10053052	3	D	20,0	20,0	60,0	125,0	0,20	3	■

OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	LN [mm]	DN [mm]	RE [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE513030G2R050.0Z3	SIRA	10053023	2	G	3,0	6,0	6,0	57,0	10,0	2,85	0,5	3	■
JSE513040G2R050.0Z3	SIRA	10053024	2	G	4,0	6,0	8,0	57,0	13,0	3,8	0,5	3	■
JSE513050G2R050.0Z3	SIRA	10053025	2	G	5,0	6,0	10,0	57,0	16,0	4,75	0,5	3	■
JSE513060E2R050.0Z3	SIRA	10053026	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	0,5	3	■
JSE513060E2R100.0Z3	SIRA	10053032	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	1,0	3	■
JSE513080E2R050.0Z3	SIRA	10053027	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	0,5	3	■
JSE513080E2R100.0Z3	SIRA	10053033	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	1,0	3	■
JSE513100E2R050.0Z3	SIRA	10053028	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	0,5	3	■
JSE513100E2R100.0Z3	SIRA	10053034	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	1,0	3	■
JSE513120E2R050.0Z3	SIRA	10053029	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	0,5	3	■
JSE513120E2R100.0Z3	SIRA	10053035	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	1,0	3	■
JSE513160E2R050.0Z3	SIRA	10053030	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	0,5	3	■
JSE513160E2R100.0Z3	SIRA	10053036	2	E	16,0	16,0	28,0	92,0	42,0	15,2	1,0	3	■
JSE513200E2R050.0Z3	SIRA	10053031	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	0,5	3	■
JSE513200E2R100.0Z3	SIRA	10053037	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	1,0	3	■

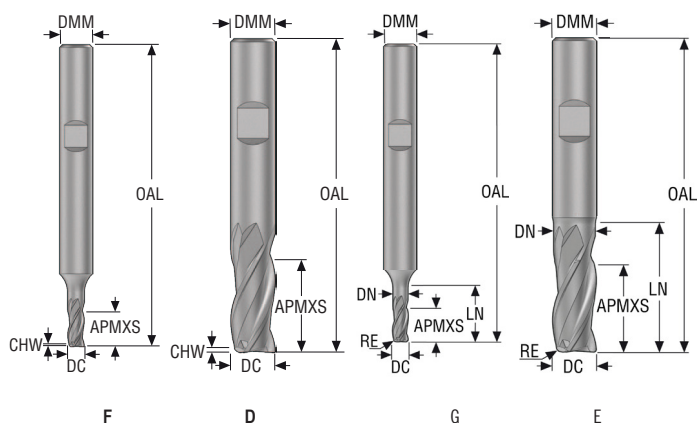
# JSE513

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Walcowo-czołowy  
– 3 ostrza – Weldon – Faza – Promień naroża



Tolerancje:

- DMM = h5
- DC = e8
- RE = ±0,05 mm



OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	WELDON
JSE513020F2C.3Z3	SIRA	10053120	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	3	■
JSE513025F2C.3Z3	SIRA	10053121	2	F	2,5	6,0	5,0	57,0	0,025	3	■
JSE513030F2C.3Z3	SIRA	10053122	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	3	■
JSE513040F2C.3Z3	SIRA	10053123	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	3	■
JSE513050F2C.3Z3	SIRA	10053124	2	F	5,0	6,0	10,0	57,0	0,05	3	■
JSE513060D2C.3Z3	SIRA	10053125	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	3	■
JSE513070F2C.3Z3	SIRA	10053126	2	F	7,0	8,0	14,0	63,0	0,07	3	■
JSE513080D2C.3Z3	SIRA	10053127	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	3	■
JSE513090F2C.3Z3	SIRA	10053128	2	F	9,0	10,0	18,0	72,0	0,09	3	■
JSE513100D2C.3Z3	SIRA	10053129	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	3	■
JSE513110F2C.3Z3	SIRA	10053130	2	F	11,0	12,0	22,0	83,0	0,11	3	■
JSE513120D2C.3Z3	SIRA	10053131	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	3	■
JSE513140D2C.3Z3	SIRA	10053132	2	D	14,0	14,0	28,0	80,0	0,14	3	■
JSE513160D2C.3Z3	SIRA	10053133	2	D	16,0	16,0	32,0	92,0	0,16	3	■
JSE513180D2C.3Z3	SIRA	10053258	2	D	18,0	18,0	35,0	100,0	0,18	3	■
JSE513200D2C.3Z3	SIRA	10053259	2	D	20,0	20,0	35,0	104,0	0,20	3	■
JSE513030F3C.3Z3	SIRA	10053275	3	F	3,0	6,0	10,0	57,0	0,03	3	■
JSE513040F3C.3Z3	SIRA	10053276	3	F	4,0	6,0	14,0	57,0	0,04	3	■
JSE513050F3C.3Z3	SIRA	10053277	3	F	5,0	6,0	18,0	57,0	0,05	3	■
JSE513060D3C.3Z3	SIRA	10053283	3	D	6,0	6,0	20,0	63,0	0,06	3	■
JSE513080D3C.3Z3	SIRA	10053284	3	D	8,0	8,0	28,0	80,0	0,08	3	■
JSE513100D3C.3Z3	SIRA	10053285	3	D	10,0	10,0	35,0	89,0	0,10	3	■
JSE513120D3C.3Z3	SIRA	10053286	3	D	12,0	12,0	42,0	100,0	0,12	3	■
JSE513160D3C.3Z3	SIRA	10053287	3	D	16,0	16,0	50,0	115,0	0,16	3	■
JSE513200D3C.3Z3	SIRA	10053288	3	D	20,0	20,0	60,0	125,0	0,20	3	■

OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	PMXS [mm]	OAL [mm]	LN [mm]	DN [mm]	RE [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE513030G2R050.3Z3	SIRA	10053260	2	G	3,0	6,0	6,0	57,0	10,0	2,85	0,5	3	■
JSE513040G2R050.3Z3	SIRA	10053261	2	G	4,0	6,0	8,0	57,0	13,0	3,8	0,5	3	■
JSE513050G2R050.3Z3	SIRA	10053262	2	G	5,0	6,0	10,0	57,0	16,0	4,75	0,5	3	■
JSE513060E2R050.3Z3	SIRA	10053263	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	0,5	3	■
JSE513060E2R100.3Z3	SIRA	10053269	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	1,0	3	■
JSE513080E2R050.3Z3	SIRA	10053264	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	0,5	3	■
JSE513080E2R100.3Z3	SIRA	10053270	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	1,0	3	■
JSE513100E2R050.3Z3	SIRA	10053265	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	0,5	3	■
JSE513100E2R100.3Z3	SIRA	10053271	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	1,0	3	■
JSE513120E2R050.3Z3	SIRA	10053266	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	0,5	3	■
JSE513120E2R100.3Z3	SIRA	10053272	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	1,0	3	■
JSE513160E2R050.3Z3	SIRA	10053267	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	0,5	3	■
JSE513160E2R100.3Z3	SIRA	10053273	2	E	16,0	16,0	28,0	92,0	42,0	15,2	1,0	3	■
JSE513200E2R050.3Z3	SIRA	10053268	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	0,5	3	■
JSE513200E2R100.3Z3	SIRA	10053274	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	1,0	3	■

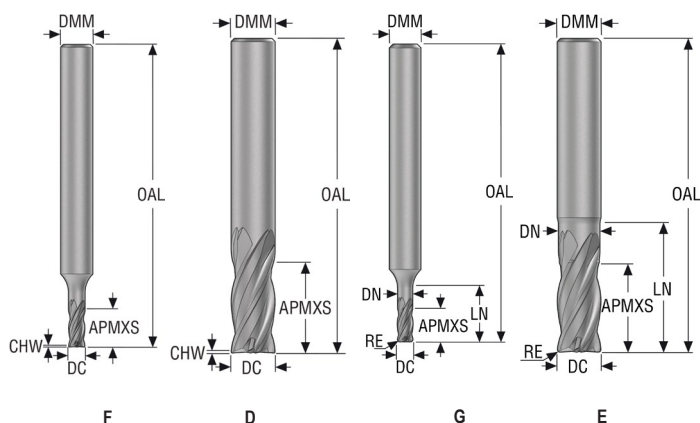
# JSE514

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Walcowo-czołowy  
– 4 ostrza – Cylindryczny – Faza – Promień naroża



Tolerancje:

- DMM = h5
- DC = e8
- RE = ±0,05 mm

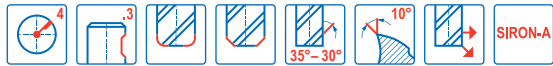


OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE514021F2C.0Z4	SIRA	10053053	2	F	2,0	3,0	4,0	50,0	0,02	4	■
JSE514020F2C.0Z4	SIRA	10053057	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	4	■
JSE514030D2C.0Z4	SIRA	10053054	2	D	3,0	3,0	6,0	50,0	0,03	4	■
JSE514030F2C.0Z4	SIRA	10053058	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	4	■
JSE514040D2C.0Z4	SIRA	10053055	2	D	4,0	4,0	8,0	50,0	0,04	4	■
JSE514040F2C.0Z4	SIRA	10053059	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	4	■
JSE514050D2C.0Z4	SIRA	10053056	2	D	5,0	5,0	10,0	50,0	0,05	4	■
JSE514050F2C.0Z4	SIRA	10053060	2	F	5,0	6,0	10,0	57,0	0,05	4	■
JSE514060D2C.0Z4	SIRA	10053061	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	4	■
JSE514080D2C.0Z4	SIRA	10053062	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	4	■
JSE514100D2C.0Z4	SIRA	10053063	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	4	■
JSE514120D2C.0Z4	SIRA	10053064	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	4	■
JSE514160D2C.0Z4	SIRA	10053067	2	D	16,0	16,0	32,0	92,0	0,16	4	■
JSE514180D2C.0Z4	SIRA	10053068	2	D	18,0	18,0	35,0	100,0	0,18	4	■
JSE514200D2C.0Z4	SIRA	10053069	2	D	20,0	20,0	35,0	104,0	0,20	4	■
JSE514250D2C.0Z4	SIRA	10053070	2	D	25,0	25,0	40,0	125,0	0,25	4	■
JSE514030F3C.0Z4	SIRA	10053090	3	F	3,0	6,0	10,0	57,0	0,03	4	■
JSE514040F3C.0Z4	SIRA	10053091	3	F	4,0	6,0	14,0	57,0	0,04	4	■
JSE514050F3C.0Z4	SIRA	10053092	3	F	5,0	6,0	18,0	57,0	0,05	4	■
JSE514060D3C.0Z4	SIRA	10053093	3	D	6,0	6,0	20,0	63,0	0,06	4	■
JSE514080D3C.0Z4	SIRA	10053094	3	D	8,0	8,0	28,0	80,0	0,08	4	■
JSE514100D3C.0Z4	SIRA	10053095	3	D	10,0	10,0	35,0	89,0	0,10	4	■
JSE514120D3C.0Z4	SIRA	10053096	3	D	12,0	12,0	42,0	100,0	0,12	4	■
JSE514160D3C.0Z4	SIRA	10053097	3	D	16,0	16,0	50,0	115,0	0,16	4	■
JSE514200D3C.0Z4	SIRA	10053098	3	D	20,0	20,0	60,0	125,0	0,20	4	■

OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	LN [mm]	DN [mm]	RE [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE514030G2R050.0Z4	SIRA	10053071	2	G	3,0	6,0	6,0	57,0	10,0	2,85	0,5	4	■
JSE514040G2R050.0Z4	SIRA	10053072	2	G	4,0	6,0	8,0	57,0	13,0	3,8	0,5	4	■
JSE514050G2R050.0Z4	SIRA	10053073	2	G	5,0	6,0	10,0	57,0	16,0	4,75	0,5	4	■
JSE514060E2R050.0Z4	SIRA	10053074	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	0,5	4	■
JSE514060E2R100.0Z4	SIRA	10053081	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	1,0	4	■
JSE514080E2R050.0Z4	SIRA	10053075	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	0,5	4	■
JSE514080E2R100.0Z4	SIRA	10053082	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	1,0	4	■
JSE514100E2R050.0Z4	SIRA	10053076	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	0,5	4	■
JSE514100E2R100.0Z4	SIRA	10053083	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	1,0	4	■
JSE514120E2R050.0Z4	SIRA	10053077	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	0,5	4	■
JSE514120E2R100.0Z4	SIRA	10053084	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	1,0	4	■
JSE514160E2R050.0Z4	SIRA	10053078	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	0,5	4	■
JSE514160E2R100.0Z4	SIRA	10053087	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	1,0	4	■
JSE514200E2R050.0Z4	SIRA	10053079	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	0,5	4	■
JSE514200E2R100.0Z4	SIRA	10053088	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	1,0	4	■
JSE514250E2R050.0Z4	SIRA	10053080	2	E	25,0	25,0	40,0	125,0	66,0	23,8	0,5	4	■
JSE514250E2R100.0Z4	SIRA	10053089	2	E	25,0	25,0	40,0	125,0	66,0	23,8	1,0	4	■

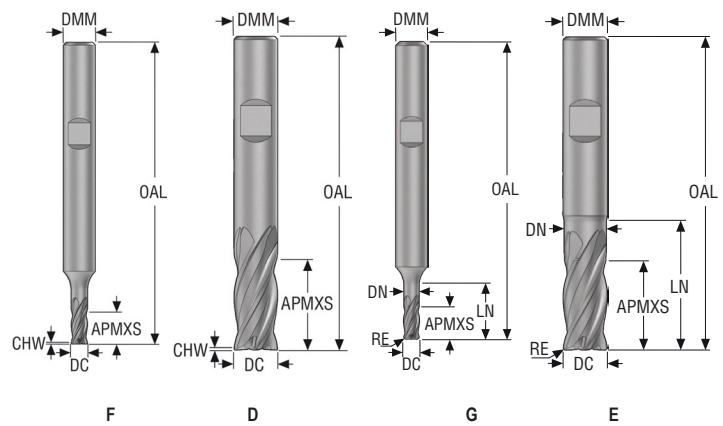
# JSE514

Ogólnego zastosowania – Uniwersalny – Walcowo-czołowy  
– 4 ostrza – Weldon – Faza – Promień naroża



Tolerancje:

- DMM = h5
- DC = e8
- RE = ±0,05 mm



OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	CHW [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE514020F2C.3Z4	SIRA	10053289	2	F	2,0	6,0	4,0	57,0	0,02	4	■
JSE514030F2C.3Z4	SIRA	10053290	2	F	3,0	6,0	6,0	57,0	0,03	4	■
JSE514040F2C.3Z4	SIRA	10053291	2	F	4,0	6,0	8,0	57,0	0,04	4	■
JSE514050F2C.3Z4	SIRA	10053292	2	F	5,0	6,0	10,0	57,0	0,05	4	■
JSE514060D2C.3Z4	SIRA	10053293	2	D	6,0	6,0	12,0	57,0	0,06	4	■
JSE514080D2C.3Z4	SIRA	10053294	2	D	8,0	8,0	16,0	63,0	0,08	4	■
JSE514100D2C.3Z4	SIRA	10053295	2	D	10,0	10,0	20,0	72,0	0,10	4	■
JSE514120D2C.3Z4	SIRA	10053296	2	D	12,0	12,0	24,0	83,0	0,12	4	■
JSE514160D2C.3Z4	SIRA	10053297	2	D	16,0	16,0	32,0	92,0	0,16	4	■
JSE514180D2C.3Z4	SIRA	10053298	2	D	18,0	18,0	35,0	100,0	0,18	4	■
JSE514200D2C.3Z4	SIRA	10053299	2	D	20,0	20,0	35,0	104,0	0,20	4	■
JSE514250D2C.3Z4	SIRA	10053300	2	D	25,0	25,0	40,0	125,0	0,25	4	■
JSE514030F3C.3Z4	SIRA	10053321	3	F	3,0	6,0	10,0	57,0	0,03	4	■
JSE514040F3C.3Z4	SIRA	10053322	3	F	4,0	6,0	14,0	57,0	0,04	4	■
JSE514050F3C.3Z4	SIRA	10053323	3	F	5,0	6,0	18,0	57,0	0,05	4	■
JSE514060D3C.3Z4	SIRA	10053324	3	D	6,0	6,0	20,0	63,0	0,06	4	■
JSE514080D3C.3Z4	SIRA	10053325	3	D	8,0	8,0	28,0	80,0	0,08	4	■
JSE514100D3C.3Z4	SIRA	10053326	3	D	10,0	10,0	35,0	89,0	0,10	4	■
JSE514120D3C.3Z4	SIRA	10053327	3	D	12,0	12,0	42,0	100,0	0,12	4	■
JSE514160D3C.3Z4	SIRA	10053328	3	D	16,0	16,0	50,0	115,0	0,16	4	■
JSE514200D3C.3Z4	SIRA	10053329	3	D	20,0	20,0	60,0	125,0	0,20	4	■

OZNACZENIE	POKRYCIE	NUMER PRODUKTU	DŁUGOŚĆ - INDEKS	FORMA	DC [mm]	DMM [mm]	APMXS [mm]	OAL [mm]	LN [mm]	DN [mm]	RE [mm]	PCEDC	CYLINDRYCZNY
JSE514030G2R050.3Z4	SIRA	10053301	2	G	3,0	6,0	6,0	57,0	10,0	2,85	0,5	4	■
JSE514040G2R050.3Z4	SIRA	10053302	2	G	4,0	6,0	8,0	57,0	13,0	3,8	0,5	4	■
JSE514050G2R050.3Z4	SIRA	10053306	2	G	5,0	6,0	10,0	57,0	16,0	4,75	0,5	4	■
JSE514060E2R050.3Z4	SIRA	10053307	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	0,5	4	■
JSE514060E2R100.3Z4	SIRA	10053314	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	1,0	4	■
JSE514080E2R050.3Z4	SIRA	10053308	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	0,5	4	■
JSE514080E2R100.3Z4	SIRA	10053315	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	1,0	4	■
JSE514100E2R050.3Z4	SIRA	10053309	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	0,5	4	■
JSE514100E2R100.3Z4	SIRA	10053316	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	1,0	4	■
JSE514120E2R050.3Z4	SIRA	10053310	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	0,5	4	■
JSE514120E2R100.3Z4	SIRA	10053317	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	1,0	4	■
JSE514160E2R050.3Z4	SIRA	10053311	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	0,5	4	■
JSE514160E2R100.3Z4	SIRA	10053318	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	1,0	4	■
JSE514200E2R050.3Z4	SIRA	10053312	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	0,5	4	■
JSE514200E2R100.3Z4	SIRA	10053319	2	E	20,0	20,0	35,0	104,0	51,0	19,0	1,0	4	■
JSE514250E2R050.3Z4	SIRA	10053313	2	E	25,0	25,0	40,0	125,0	66,0	23,8	0,5	4	■
JSE514250E2R100.3Z4	SIRA	10053320	2	E	25,0	25,0	40,0	125,0	66,0	23,8	1,0	4	■

\*\* SMG = Grupy Materiałowe Seco

Chłodzenie: A = powietrze, D = na sucho, E = emulsja, M = mgła olejowa

$v_c$  [m/min]

$f_z$  [mm/Zahn]

$a_p$  [mm/DC] = Faktor

$a_e$  [mm/DC] = Faktor

Wszystkie parametry skrawania są wartościami orientacyjnymi.



# PARAMETRY SKRAWANIA\*\*

SMG	CHŁODZENIE	a <sub>p</sub> /DC	a <sub>f</sub> /DC	fz [mm] DLA RÓŻNYCH DC																v <sub>c</sub>
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	25	
<b>JSE512 FREZOWANIE KĄTOWE</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	145 (60-180)	
P11-P12	M/A/D/E	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	85 (60-120)	
M1-M5	E/M/A	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	85 (60-120)	
K1-K7	A/D/M/E	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	145 (60-180)	
N1	E/M/A	0,20	1,5	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	-	0,080	-	0,100	-	0,120	-	-	-	-	500 (380-630)	
N11	E/M/A	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	365 (250-480)	
S11-S13	E	0,25	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	-	-	-	85 (60-120)	
<b>JSE512 FREZOWANIE ROWKÓW</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	120 (50-150)	
P11-P12	M/A/D/E	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	70 (50-100)	
M1-M5	E/M/A	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	70 (50-100)	
K1-K7	A/D/M/E	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	120 (50-140)	
N1	E/M/A	1	0,4	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	-	0,040	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	400 (300-500)	
N11	E/M/A	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	300 (200-390)	
S11-S13	E	1	0,6	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	-	-	-	70 (50-100)	
<b>JSE513 FREZOWANIE KĄTOWE</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	155 (65-190)
P11-P12	M/A/D/E	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	90 (65-120)
M1-M5	E/M/A	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	90 (65-120)
K1-K7	A/D/M/E	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	155 (65-190)
N1	E/M/A	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	510 (390-630)
N11	E/M/A	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	385 (260-510)
S11-S13	E	0,20	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,550	0,060	0,065	0,070	0,080	0,090	0,095	0,100	-	90 (65-120)
<b>JSE513 FREZOWANIE ROWKÓW</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	1	0,5	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	120 (50-150)
P11-P12	M/A/D/E	1	0,5	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	70 (50-100)
M1-M5	E/M/A	1	0,5	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	70 (50-100)
K1-K7	A/D/M/E	1	0,5	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	120 (50-140)
N1	E/M/A	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	400 (300-500)
N11	E/M/A	1	0,5	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,024	0,028	0,030	0,034	0,036	0,042	0,048	0,055	0,060	-	300 (200-390)
<b>JSE514 FREZOWANIE KĄTOWE</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	165 (70-200)
P11-P12	M/A/D/E	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	95 (70-130)
M1-M5	E/M/A	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	95 (70-130)
K1-K7	A/D/M/E	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	165 (70-200)
N1	E/M/A	0,15	1,5	0,015	0,024	0,03	0,038	0,046	-	0,060	-	0,075	-	0,090	-	0,110	0,12	0,130	0,150	520 (400-650)
N11	E/M/A	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	410 (280-540)
S11-S13	E	0,15	1,5	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	-	0,048	-	0,060	-	0,070	-	0,090	0,095	0,100	0,120	95 (70-130)
<b>JSE514 FREZOWANIE ROWKÓW</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	120 (50-150)
P11-P12	M/A/D/E	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	70 (50-100)
M1-M5	E/M/A	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	70 (50-100)
K1-K7	A/D/M/E	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	120 (50-140)
N1	E/M/A	1	0,3	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	400 (300-500)
N11	E/M/A	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	300 (200-390)
S11-S13	E	1	0,4	0,006	0,009	0,012	0,015	0,018	-	0,024	-	0,030	-	0,036	-	0,048	0,055	0,060	0,075	70 (50-100)
<b>JSB512 FREZOWANIE KĄTOWE / ZGRUBNE</b>																				
P1-P8	M/A/D/E	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	150 (65-180)
P11-P12	M/A/D/E	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	90 (65-120)
M1-M5	E/M/A	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	90 (65-120)
K1-K7	A/D/M/E	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	150 (65-180)
N1	E/M/A	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	500 (380-620)
N11	E/M/A	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	375 (260-500)
S11-S13	E	0,15	1,2	0,010	0,015	0,020	0,026	0,032	-	0,042	-	0,050	-	0,060	-	-	-	-	-	90 (65-120)

# NASZ CEL: ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

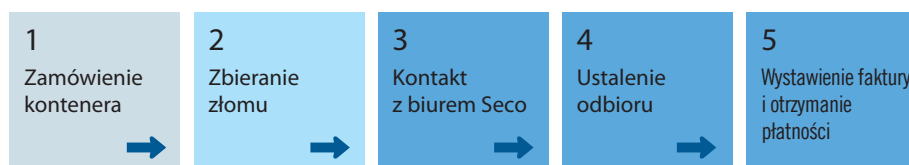


## RAZEM CHROŹMY ZASOBY NASZEJ PLANETY

Wraz z rosnącym niedoborem surowców i coraz większym znaczeniem kwestii zrównoważonego rozwoju, staje się to w coraz większym stopniu przedmiotem zainteresowania wielu producentów. Czy również i Twoim?

### WIĘCEJ KORZYŚCI Z UŻYWANYCH NARZĘDZI

Seco Tools oferuje swoim klientom program recyklingu, aby przeciwdziałać niedoborowi surowców. Wiele narzędzi z węglików spiekanych można poddać recyklingowi, w tym nowe pełnowęglikowe frezy JSE510. Po udanym użyciu i recyklingu stanowi podstawę dla produkcji nowych narzędzi. Zamknij cykl!



Dowiedz się więcej o naszym programie recyklingu:



# OFERTA SZKOLENIOWA OD SECO

## PRZEWAGA DZIĘKI WIEDZY

Dzięki szerokiej sieci ekspertów i doświadczonych trenerów, Seco Tools przekazuje ugruntowaną wiedzę teoretyczną i praktyczną dotyczącą obróbki skrawaniem. Treść jest dostosowana do potrzeb uczestników – od wiedzy podstawowej po wiedzę ekspercką.

Niezależnie od tego, czy w sali szkoleniowej Seco Tools, w Twojej firmie, czy też podczas seminarium online: gwarantujemy interesujące tematy i atrakcyjną formę przekazu, z możliwością zadawania pytań lub podzielenia się swoimi doświadczeniami.

Czy jesteś zainteresowany?  
Wystarczy zeskanować kod QR  
i zobaczyć aktualne terminy  
seminariów:

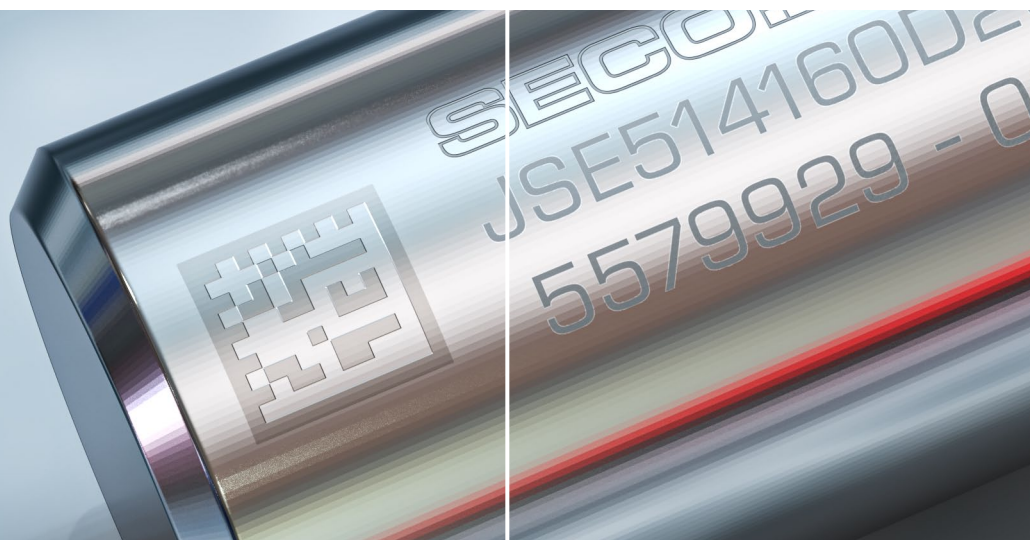


## DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O SWOICH NARZĘDZIACH

Dzięki nowej aplikacji Seco Assistant uzyskasz dane dotyczące produktu i parametrów skrawania w kilka sekund. Wystarczy zeskanować kod kreskowy i kod QR na opakowaniu produktu za pomocą Seco Assistant. Dodatkowo: frezy pełnowęglkowe z rodziny Seco JSE510 są wyposażone w kod Data-Matrix. Zeskanuj kod za pomocą aplikacji Seco Assistant i uzyskaj wyczerpujące informacje o narzędziu, takie jak parametry skrawania, optymalizacja zużycia i wiele więcej.

Możesz także korzystać z wielu innych pomocnych funkcji Seco Assistant, takich jak kalkulator parametrów skrawania lub usługa Suggest.

Więcej o aplikacji na smartfona  
Seco Assistant:





WWW.SECOTOOLS.COM

**SECO TOOLS (POLAND) SP. Z O.O.**  
**UL. NAUKOWA 1**  
**02-463 WARSZAWA**  
**POLSKA**  
**TEL: +48 (22) 637-53-83**  
**SECO.PL@SECOTOOLS.COM**  
**WWW.SECOTOOLS.COM**

10128965 © SECO TOOLS GmbH, 2022  
Wszelkie prawa zastrzeżone.



Obserwuj nas!

