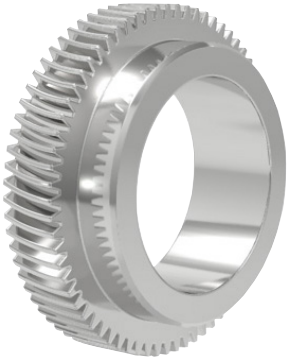
기어 스카이빙 솔루션

기어와 스플라인 가공을 가속화 하세요

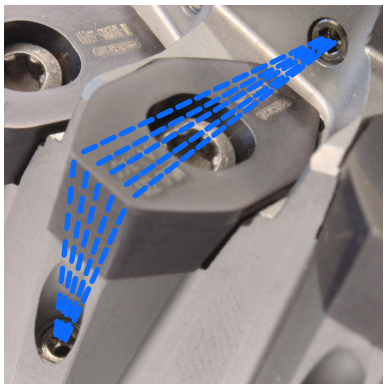
SECO

더 빠르고 유연하고 높은 생산성으로



이제부터 세코의 고급 정밀 기어 스카이빙(또는 파워 스카이빙) 툴로 기어 가공 작업의 생산성과 유연성이 향상됩니다. 오늘날에는 이 기술을 적용하기 위해 복합 가공기, 그리고 머시닝 센터 등 많은 공작 기계가 시장에 나와 있습니다.
CNC 업데이트를 통해 여러분의 공작 기계에서도 기어 스카이빙을 하실 수 있습니다.

한 번의 셋업으로 부품 가공
고급 기술이 적용된 세코의 스카이빙 툴은 쉐이핑과 마찬가지로 벽 가까이에서 가공할 수 있으며 스페셜 솔루션을 통해 내접 또는 외접 기어와 스플라인, 스퍼 또는 헬리컬 기어를 가공할 수 있습니다. 또한 하나의 공작 기계와 한 번의 셋업으로 부품의 모든 부분을 완성 할 수있어 생산 시간을 단축하고 품질을 개선하며 취급 및 물류 시간과 비용을 줄일 수 있습니다. 기어 스카이빙 기법을 도입하면 기어 가공에 특별한 공작기계가 필요하지 않으며 멀티태스킹 장비나 머시닝 센터를 사용할 수 있습니다.



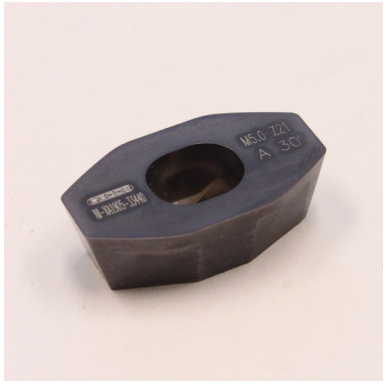
더 긴 공구 수명
스카이빙 공구는 기하학적 구조가 복잡하기 때문에 올바르게 설계된 툴을 사용하지 않으면 공정을 예측할 수 없고 신뢰할 수 없게 됩니다. 시중에 판매되는 HSS (하이스, 고속도강) 스카이빙 공구는 이 과정에서 극한 마모에 노출되기 때문에 오래 지속되지 않습니다. 그 대신, 세코의 인덱서블 인서트 테크놀러지는 보다 긴 공구 수명을 제공하여 기어 가공 공정을 보호합니다.

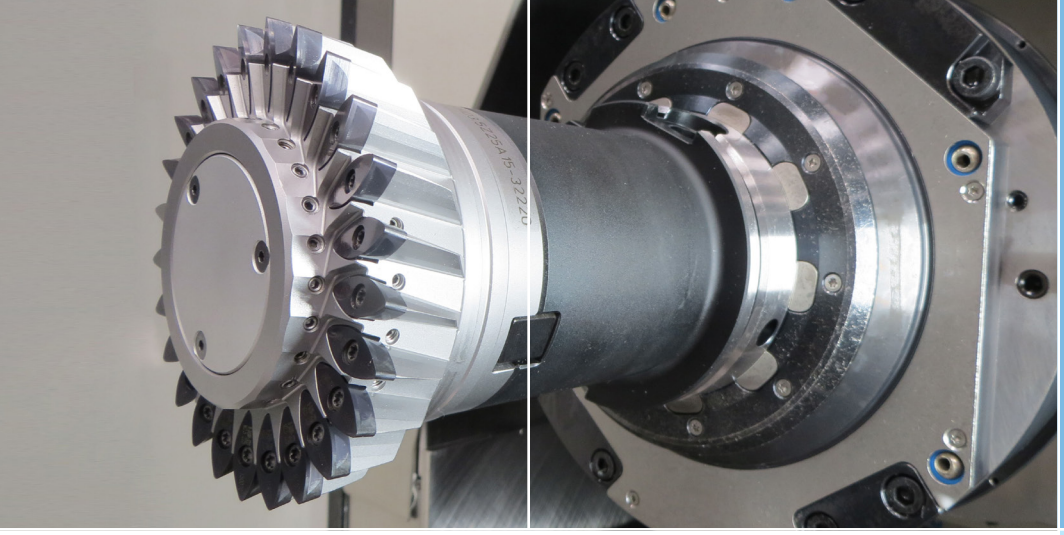
가공 시간을 줄이세요
스카이빙 기법은 기어 또는 스플라인을 제조할 때 쉐이핑 기법 대비 1/3의 시간에 부품을 생산할 수 있습니다. 또한 브로칭보다 유연하게 적용할 수 있는 가공 기법입니다.

생산을 가속화 하세요
기어 스카이빙은 다른 제조 기법보다 가공 속도가 빨라 생산성이 향상됩니다.

여러분을 위한 더 많은 편의
가공 시간이 짧고 생산량이 더 많은 세코의 스카이빙 툴은 여러분의 비용 대비 가치를 높이고 기어 가공을 효율적이고 편리하게 만듭니다.

시간 낭비 없는 품질
시간을 절약하고 인덱서블 인서트 솔루션의 다재다능성을 만끽하세요.
최대 정확도로 정교하게 제조된 공구가 반복성 오류를 최소화 합니다.
최적의 가공 조건에서 우수한 기어 정밀도를 얻을 수 있으며 연삭 전 (Pre-grinding), 셰이빙 전 (Pre-shaving) 또는 정삭 작업에 이상적입니다.
빠른 공구 교환이 가능한 복합 가공기에 사용되기 때문에 황삭 가공에서의 인덱서블 인서트의 높은 생산성과 정삭 가공에서의 솔리드 초경 공구의 높은 정밀도를 결합한 이점을 얻을 수 있습니다. 이렇게 하면 높은 부품 정밀도를 유지하고 정삭 공구 수명을 향상시키면서 사이클 타임을 줄일 수 있습니다.





한 번의 셋업으로 가공 시간을 줄이세요

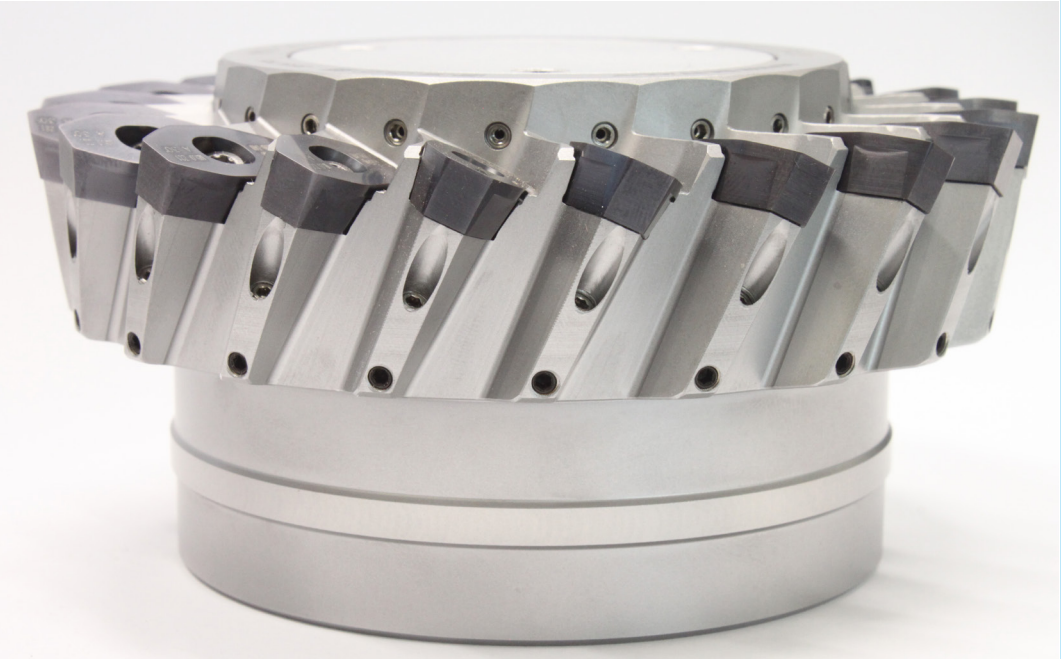
재연마는 잊어버리세요
기어 가공용 기존 HSS 공구에 필수 불가결했던 재연마는 과거의 일이 될 것입니다. 혁신적인 인덱서블 인서트 카바이드 솔루션으로 공구 관리를 최적화하세요.

다재다능한 공구로 재고를 줄이세요
재연마가 불필요해지므로 비상용 공구를 보관할 필요가 없습니다.

작업 환경을 개선하세요
필요한 경우, 단일 또는 이중 절삭유 채널이 있는 스카이빙 공구로 구입하실 수도 있습니다. 대부분의 스카이빙 공정, 특히 황삭 작업에서 칩 배출이 좋은 경우, 절삭유나 오일을 사용할 필요가 없어 작업자의 작업 조건이 개선되며 여전히 에어 분사를 사용할 수 있습니다.

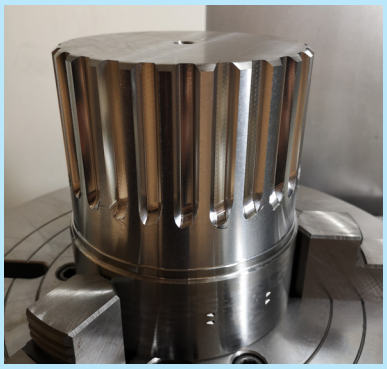
더이상 돌발 중단 사태는 없습니다
튼튼하고 오래 가도록 설계 및 개발된 공구로 제조 공정의 신뢰성을 높여 사고를 방지하세요. 이 인덱서블 인서트 솔루션의 견고성은 매우 견고한 특수 공구강 덕분에 예기치 않은 파손을 방지합니다.

맞춤 솔루션 & 추천 범위
이 다목적 및 전용 솔루션은 내접 또는 외접 기어와 스플라인, 스퍼 또는 다른 프로파일을 가진 헬리컬에 권장되며 세미 토핑(Semi-Topping)이 있더라도 적용할 수 있습니다. 스플라인의 경우 사용 가능한 범위는 모듈 M2.5 에서 시작하고 기어의 경우 M3.5 에서 M11 까지 입니다.
여러분의 가공에 알맞는 맞춤형 초경 재종도 적용 가능합니다.



여러분이 얻는 이득

- 멀티태스킹 공작기계에서 한 번의 셋업으로 부품 가공
- HSS (하이스, 고속도강) 공구 대비 긴 공구 수명과 편리성
- 더 짧은 시간에 많이 가공
- 시간 낭비 없는 품질
- 재연마 불필요
- 재고와 비용 절감
- 공정의 돌발적인 중단 사태가 더 이상 없음
- 맞춤 솔루션



성공 사례
Splined shaft

공작물 소재:	S45C
경도:	240 HB
모듈:	5.0
날 수:	26
압력각:	30°
경사각:	25°
기어 페이스 폭:	71 mm

패스 당 약 45 초 씩 6 패스로 가공하였으며, 총 가공 시간은 약 5 분으로 기존의 HSS 호빙 툴을 사용하는 데 걸리는 시간의 약 절반이며, 기어 셰이퍼보다 4/5 배 빠릅니다.

WWW.SECOTOOLS.COM

03316059, ST20196702 GB-KR

© SECO TOOLS AB, 2019.
무단 전재와 무단 복제를 금함
기술 사양은 예고 없이 변경 될 수 있습니다.

카카오톡 기술문의 : 세코툴스코리아
YouTube : Seco Tools
네이버 블로그 : 세코툴스 코리아 블로그
인스타그램 : Secotoolskorea