

RESUMEN DEL PRODUCTO

SECO

ROSCADO

DESLICE LAS VIRUTAS FUERA DE LA ZONA DE FRESADO

CALIDAD TTP2050

Cree un ambiente de trabajo seguro y evite operaciones de roscado inestables que pueden estropear las piezas. La nueva calidad de roscado de la TTP2050 de Seco con un nuevo revestimiento avanzado ofrece seguridad, confiabilidad y rendimiento, y lo más importante, estabilidad de rendimiento y previsibilidad, necesarias para las operaciones fundamentales de roscado.

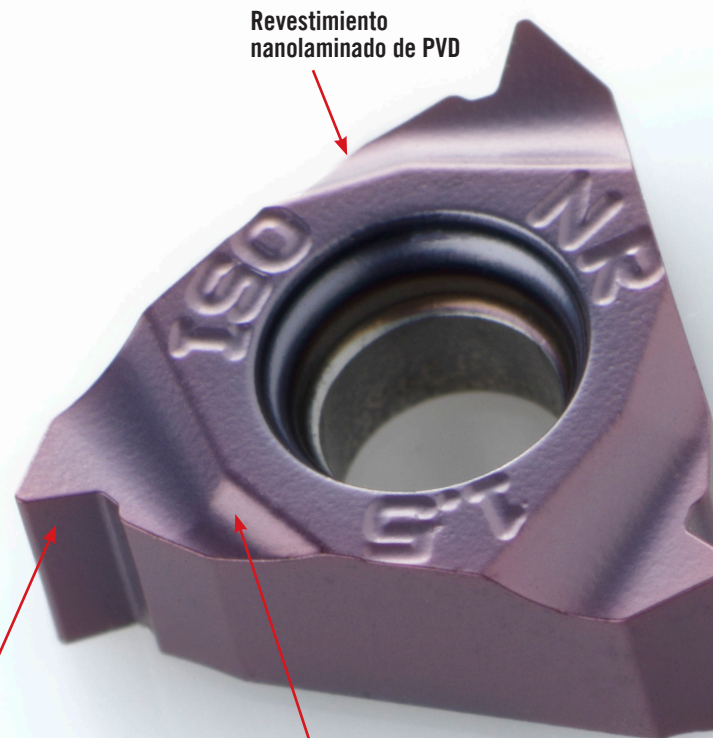
Obtenga una mayor vida útil de la herramienta para una mejora del proceso de hasta un 30%. A diferencia de los revestimientos de roscado general utilizados habitualmente, el TTP2050 tiene un recubrimiento PVD de nanolaminado que consta de capas alternas de TiAlN/TiSiN que son extremadamente resistentes al desgaste y útiles para el mecanizado de las herramientas de acero, aceros inoxidable, otros aceros más duros y fundiciones.

BENEFICIOS CLAVE

- Alto rendimiento y confiabilidad gracias a los grados y geometrías avanzadas
- Excepcional durabilidad y resistencia al desgaste con el nuevo recubrimiento alternativo

RESUMEN DE LA GAMA

- 44 perfiles diferentes y con geometría -A
- Los tamaños son de 11 y 16 mm
- Roscado tanto interno como externo
- Todos los tipos de rosca estándar y común



Revestimiento nanolaminado de PVD

Medición del roscado más precisa

Avanzada geometría de la herramienta para controlar la viruta de manera confiable

SECO CALI- DAD TTP2050

RESUMEN DEL PRODUCTO

OBTENGA HASTA UN 30 % DE MEJORA EN EL PROCESO

OBJETIVOS DE LA INDUSTRIA

- **Automotriz:** muchos de los componentes están fabricados de acero, fundición y aluminio para transmisiones, ejes, piezas de motores, y todos terminan exigiendo alguna forma de roscado. Algunas de estas piezas son difíciles de fijar debido a su forma, de modo que no pueden funcionar a alta velocidad. Esta nueva calidad de roscado permite que pueda funcionar a velocidades más lentas y obtener una mayor y mejor vida útil de la herramienta con una medición del roscado más precisa.
- **Aeroespacial:** diversos componentes roscados se utilizan en este campo, en el cual una óptima vida útil de la herramienta y la correcta medición del roscado son cruciales.
- **Mecanizado en general:** este inserto de roscado diseñado para el sector de mecanizado en general no solo proporciona un bajo costo de corte, sino que también una alta productividad en la mayoría de los materiales.
- **Petróleo y gas:** tanto el tubo de acero que va por encima del suelo como el subterráneo, necesarios para perforar, extraer y transferir los productos, requieren diversos componentes que deben ser roscados.

GRUPOS DE MATERIALES

Acero P1-P11

Acero inoxidable M1-M5

Fundición K1-K7

Aleaciones de alta temperatura

| CARACTERÍSTICAS | VENTAJAS | BENEFICIOS | PARTICIPACIÓN |
|---------------------------|--|---|---|
| Revestimiento de PVD | <ul style="list-style-type: none">• Gran resistencia al desgaste | <ul style="list-style-type: none">• Vida útil extendida de la herramienta | <ul style="list-style-type: none">• ¿Cómo usaría una mejor herramienta para ahorrar costos y aumentar la productividad?• ¿Dónde y cómo obtendrá los beneficios de mantener la medición del roscado por más tiempo? |
| Avanzada con geometría -A | <ul style="list-style-type: none">• Control de virutas confiable• Entorno de trabajo más seguro | <ul style="list-style-type: none">• Calidad de las piezas• Evita volver a cortar las virutas | <ul style="list-style-type: none">• ¿Cuán importante es proporcionar un ambiente de trabajo seguro? |