

CATALOGUS EN TECHNISCHE GIDS 2018.2

HOLEMAKING

SECO

>30.000

STANDAARDPRODUCTEN

>75

LANDEN

>4100

TOEGEWIJDE MEDEWERKERS

HOOFDKANTOOR

FAGERSTA, ZWEDEN

Seco Tools, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Fagersta (Zweden), wordt vertegenwoordigd in meer dan 75 landen en is wereldwijd een toonaangevende leverancier van verspaningsoplossingen voor frezen, boren, stationair gereedschap en tooling systemen.

Al meer dan 80 jaar heeft Seco Tools de technologieën, processen en ondersteuning geleverd waar verspaningsbedrijven op vertrouwen voor maximale productiviteit en winstgevendheid.
De innovatieve producten en vakkundige service van Seco leiden tot succes voor bedrijven in alle sectoren van de industrie. Voor meer informatie, bezoek onze website www.secotools.com.

WELKOM BIJ SECO HOLEMAKING



Inhoud

	Alfanumerische index	5-7
	Adviezen	8-14
	Informatie ISO-beschrijving	15
Seco Feedmax™	Overzicht gamma en technische informatie	16-26
	Seco Universal / Seco Feedmax™	27-88
	Adviezen en snijgegevens	89-114
Crownloc®	Overzicht gamma en technische informatie	115-118
	Crownloc® - schachten en kronen	119-126
	Adviezen en snijgegevens	127-138
Crownloc® Plus	Overzicht gamma en technische informatie	139-142
	Crownloc®Plus - schachten en kronen	143-151
	Adviezen en snijgegevens	152-157
Perfomax®	Overzicht gamma en technische informatie	158-164
	Perfomax® - schachten	165-191
	Snijplaten, adviezen en snijgegevens	192-225
Houders voor boren	Overzicht gamma	226
	Houders	227-228
Seco Ruimen	Overzicht gamma	229-231
Precimaster™Plus	Overzicht gamma en technische informatie	232-242
	Precimaster™Plus - koppen en schachten	243-257
	Snijgegevens	251-253
	Adviezen	258-260
Nanofix™	Overzicht gamma en technische informatie	261-267
	Nanofix™- ruimers en houders	268-276
	Adviezen en snijgegevens	277-281
Bifix®	Overzicht gamma en technische informatie	282-286
	Bifix® - koppen, schachten en snijplaten	287-293
	Adviezen, snijplaten en snijgegevens	294-302
Precifix™	Overzicht gamma en technische informatie	303-307
	Precifix™ - koppen, schachten en snijplaten	308-319
	Adviezen, snijplaten en snijgegevens	320-324

Inhoud

Xfix™	Overzicht gamma en technische informatie	325-330
	Xfix™ - koppen en schachten	331-354
	Adviezen en snijgegevens	355-361
Houders voor ruimers	Overzicht	362-363
Regelbare houders	Regelbare houders	364-371
	Adviezen	372-373
Vlottende houders	Overzicht gamma	374
	Vlottende houders	375-379
Instelapparaat		380-385
Kotterkoppen	Overzicht gamma en technische informatie	386-392
Ruwkotterkoppen, EPB 750	Koppen / Snijplaatdragers	393-399
	Instructies / Montage en gebruik	400-401
Ruwkotterkoppen, EPB 610	Overzicht gamma en technische informatie	402-404
	Koppen / Snijplaatdragers	405-408
	Instructies / Montage en gebruik	409
Finiseerkotterkoppen, Axiabore™	Overzicht gamma en technische informatie	410-417
	Koppen / Gereedschappen / Houders / Kits	418-437
	Instructies / Montage en gebruik	438-439
Finiseerkotterkoppen, radiaal	Overzicht gamma en technische informatie	440-444
	Koppen / Snijplaatdragers	445-452
	Instructies / Montage en gebruik	453
Brugbaar kotterkoppen	Overzicht gamma en technische informatie	454-465
	Koppen / Brugbaren / Glijblokken / Cassettes	466-470
	Instructies / Montage en gebruik	471
Kotterkoppen – Op maat gemaakt		472
Kottersnijplaten	Codering / kwaliteiten / adviezen	473-476
	Snijplaten / snijgegevens	477-481
	Toebehoren en onderdelen voor snijplaatklemming	482

Inhoud

Kotterkoppen, Graflex of Seco-Capto aansluitingen Aansluitingklemming, adviezen en onderdelen 483-485

Toleranties 486-493

SMG Werkstukmaterialen SMG (Seco Materiaalgroep) 494-505

Verklaring van overeenstemming 506-508

A

A610 . . . . . 405, 408
A724 450
A725 450
A726 450
A729 451
A731 466-469
A750 . . . . . 393, 395-399
A760 . . . . . 408, 418-419, 423
A761 421
A762 422
A763 422
A765 . . . . . 422, 424
A780 445
A782 450
A789 452
A790 447
AFG0629 429

B

BAS25 427-428
BDA16 426
BM 227-228
BM*6100 227
BM*6101 228
BMA 191
BMH 191

C

C.-390.140 . . . . . 335, 341, 347
C.-390.272 . . . . . 347, 353
C.-390.369 335
C.-390.410 . . . . . 335, 347
C.-390.540 . . . . . 335, 341, 353
C.-390.55 335
C.-390.555 335
C.-390.558 341
C.-390.58 . . . . . 335, 341
C.-391.01 . . . . . 335, 341, 347, 353
C.-391.02 . . . . . 335, 341
C3-390.140 335
C3-390.272 335
C3-390.369 335
C3-390.540 335
C3-390.55 335
C3-390.58 335
C3-391.01 335
C3-391.0750 394
C3-391.0760 420
C3-391.0780 446
C-390.410 . . . . . 341, 353
C4-391.02 335
C4-391.0750 394
C4-391.0780 446
C5-390.140 341
C5-390.272 341
C5-390.369 341
C5-390.540 341
C5-390.55 341
C5-390.555 341
C5-390.58 341
C5-391.0750 394
C5-391.0760 420
C5-391.0780 446
C6-390.140 347
C6-390.272 347
C6-390.369 347
C6-390.540 347
C6-390.55 347
C6-390.555 347
C6-390.558 347
C6-390.58 347
C6-391.02 . . . . . 335, 341
C6-391.0750 394
C6-391.0780 446
C8-390.140 353
C8-390.272 353
C8-390.369 353
C8-390.558 353
C8-390.58 353
C8-391.01 353
C8-391.02 . . . . . 335, 341
C8-391.0750 394
C8-391.0780 446
CPGT 477

E

E3416731200 466
E3471731200 466
E9306731200 466
EM*3414 . . . . . 336, 342, 348
EM*3416 . . . . . 336, 342, 348, 354
EM*3469 . . . . . 342, 348
EM*3471 348
EM*9304 . . . . . 336, 342, 348
EM*9306 . . . . . 336, 342, 348, 354
EM3414 342
EM3416 342
EM3469 . . . . . 336, 348
EM3471 . . . . . 336, 342, 348, 354
EM4468 348
EM9306 354

G

GL32 . . . . . 406, 448
GL40 . . . . . 406, 448
GL50 . . . . . 406, 448

H

HF100 353-354
HF32 335-336
HF55 341-342
HF80 347-348
HF85 . . . . . 331, 337, 343, 349
HF85B 332, 338, 344, 350
HF86 . . . . . 333, 339, 345, 351
HF86B 334, 340, 346, 352

M

M402 . . . . . 336, 342, 348, 354

N
NF06 . . . . . 268-269, 271
NF10 269-271
NFQF 276
NS06 . . . . . 272-273, 275
NS10 273-275

P
PCGNR/L16CA 470
PF84 . . . . . 308, 310, 312, 314, 316, 318
PM07 309
PM08 311
PM11 313
PM15 315
PM19 317
PMX05 245
PMX06 . . . . . 245, 247-250
PMX06B-16B 246
PMX08 . . . . . 245, 248-250
PMX12 . . . . . 245, 247-250
PMX16 . . . . . 245, 247-250
PMX5 . . . . . 243, 256
PMX6 . . . . . 244, 254
PMX8 257

S
SAH 365-371
SCGL 470
SD100 126
SD101 119
SD103 120
SD105 121
SD107 122
SD1103 . . . . . 27-30, 101
SD1103A 31-34
SD1105A 35-39
SD200 61
SD203 75
SD203A 40-44, 59-60, 64-65, 68, 70, 76
SD205 77
SD205A 45-50, 66-67, 69, 73-74, 104-105
SD206 51
SD206A 52
SD207A 53-54
SD216A 55
SD22 79-83
SD230A 56
SD245A 57
SD26 84-88
SD265A 58
SD400 149
SD403 143-144
SD405 145-146
SD408 147-148
SD522 . . . . . 165-167, 203-204
SD523 . . . . . 168-174, 205-206
SD524 . . . . . 175-180, 207-208
SD525 181
SD542 182
SD572 183-184
SD602 189
SF 360, 380-382
SFH 375-379
SR80 287-289
SR81 290-292
SR82 293
SSRCL 470
STGCR/L..CA 470
STRCR/L..CA 470
STSCR/L..CA 470
STTCR/L..CA 470

C
CCGT 477, 479
CCGW 479
CCMT 477, 479
CCMW 479
CNMG 478

L
LNEG 319, 329

P
P0 295
P00 295
P1 295
P2 295
P4 295

R
RNAX 319, 329

S
SCGX 196-198
SCMT 477
SD100 123-125
SD400 150-151
SPGX 196, 199-200

T
TCGT 477, 479
TCGW 479
TCMT 477, 479
TCMW 479

W
WBGT 479
WBGW 479
WCMX 201-202

Bij Seco sparen we geen enkele moeite om u het beste te bieden op het gebied van boren, ruimen, draadsnijden en kotteren. Ons uitgebreid productaanbod voor gatbewerkingen is ongeëvenaard.

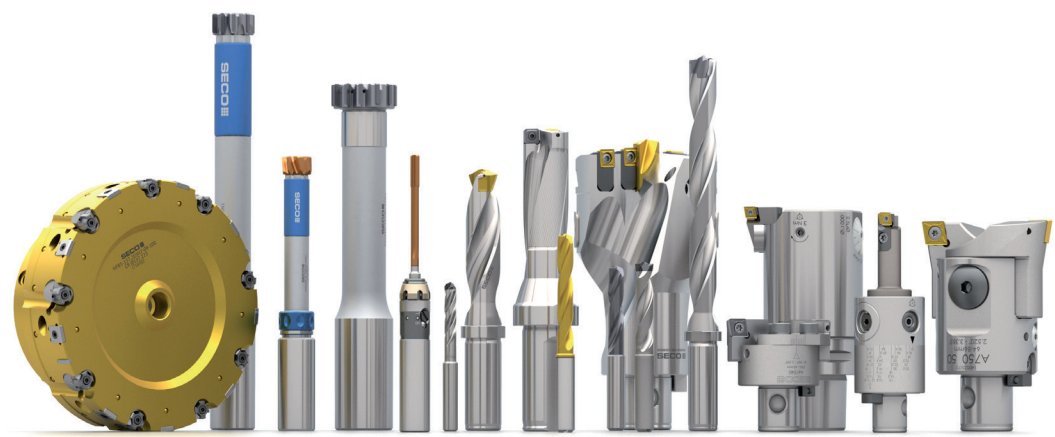
Bij Seco hebben we een jarenlange ervaring in gatbewerkingstechnieken in 'uitdagende' toepassingen. Onze expertise in R&D en verspaning leveren voortdurend nieuwe en meer productieve oplossingen. Maar, het belangrijkste van al, wij maken er een erezaak van u de beste service te bieden. We engageren ons om onze klanten zo competitief en kostenefficiënt mogelijk te maken.

Seco Tools neemt verantwoordelijkheid en zal u begeleiden in alle fases voor gatbewerkingen, inclusief de technische probleembehandeling. Wij bezorgen u onze uitgebreide kennis over boren, ruimen, schroefraadsnijden en kotteren. Wij zoeken nieuwe manieren en processen om u nog competitiever te maken. En we bieden grote eenvoud aan met onze gestroomlijnde administratie, ondersteunig en dienstverlening.

Het resultaat? U hoeft zich geen zorgen te maken, wij zorgen voor het volledige proces.

Als Seco klant kan u rekenen op:

- Eén adres voor kwaliteitsvolle snijmaterialen, oplossingen en technische diensten
- Eenvoud: één contact voor aankoop, voorraad, technische ondersteuning, consultancy en oplossingen voor uw productie
- Volledigheid: één uitgebreid productaanbod voor verspanen en gatbewerkingen
- Duidelijkheid: één leverancier is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het afgewerkte gat - of zelfs voor de volledige bewerking van uw afgewerkt product
- Een zeer uitgebreide kennis van gatbewerkingen inclusief boren, kotteren, schroefdraadsnijden en ruimen
- Een ijzersterke verzekering voor uw productieproces door de nauwe samenwerking met één ervaren leverancier
- De beste gereedschappen die garant staan voor hoge productiviteit en die u steeds nieuwe mogelijkheden bieden tot kostenverlaging



Waar bent u naar op zoek?

	Boren			Schroefdraadsnijden				Kotteren		Ruimen		
	Seco Feedmax™ Seco Universal	Crownloc® Crownloc® Plus	Perfomax®	Threadmaster™	Threadmaster™ Taps		Schroefdraadfrezen 396.18/396.19	EPB 750, EPB 610 Ruwkotteren	EPB 760, EPB 780, EPB 790, EPB 620 Finiseerkotteren	Precimaster™ Plus/ Nanofix™	Bifix®/ Precifix™	Xfix™
Blz.	16-114	115-157	158-225	Zie Schroefdraad catalogus				389-409, 454-471	410-452	232-281	282-324	325-361
												
IT	7-9	9-10	12					9-10	5-6	6-8	6-7	6-7
⊕	0,02	0,05	-		Volg de voorboring	Volg de voorboring		0,005	0,005	Volg de voorboring	Volg de voorboring	Volg de voorboring
⌀	0,02	0,05	-					0,02	0,01	0,007	0,005	0,005
$\sqrt{R_a}$	1,0	1,6	2,0					1,0	0,6	0,6	0,25	0,6
TCTR	-	-	-		6H 6HX 6G 2B Normal	5HX 2BX Normal-X 6HX 6GX		-	-	-	-	-
Schroefdraadafmeting	-	-	-	M MF UNC UNF NPT NPTF BSP	M MF UNC UNF G NPT NPTF	M MF UNC UNF G	ISO UN W NPT NPTF BSPT	-	-	-	-	-

⊕ **Positienauwkeurigheid**
Seco Feedmax, A750 ruwkotterkoppen en het assortiment finiseerkotterkoppen zijn de gereedschappen die de hoogst mogelijke positienauwkeurigheid bieden voor gatbewerkingen.

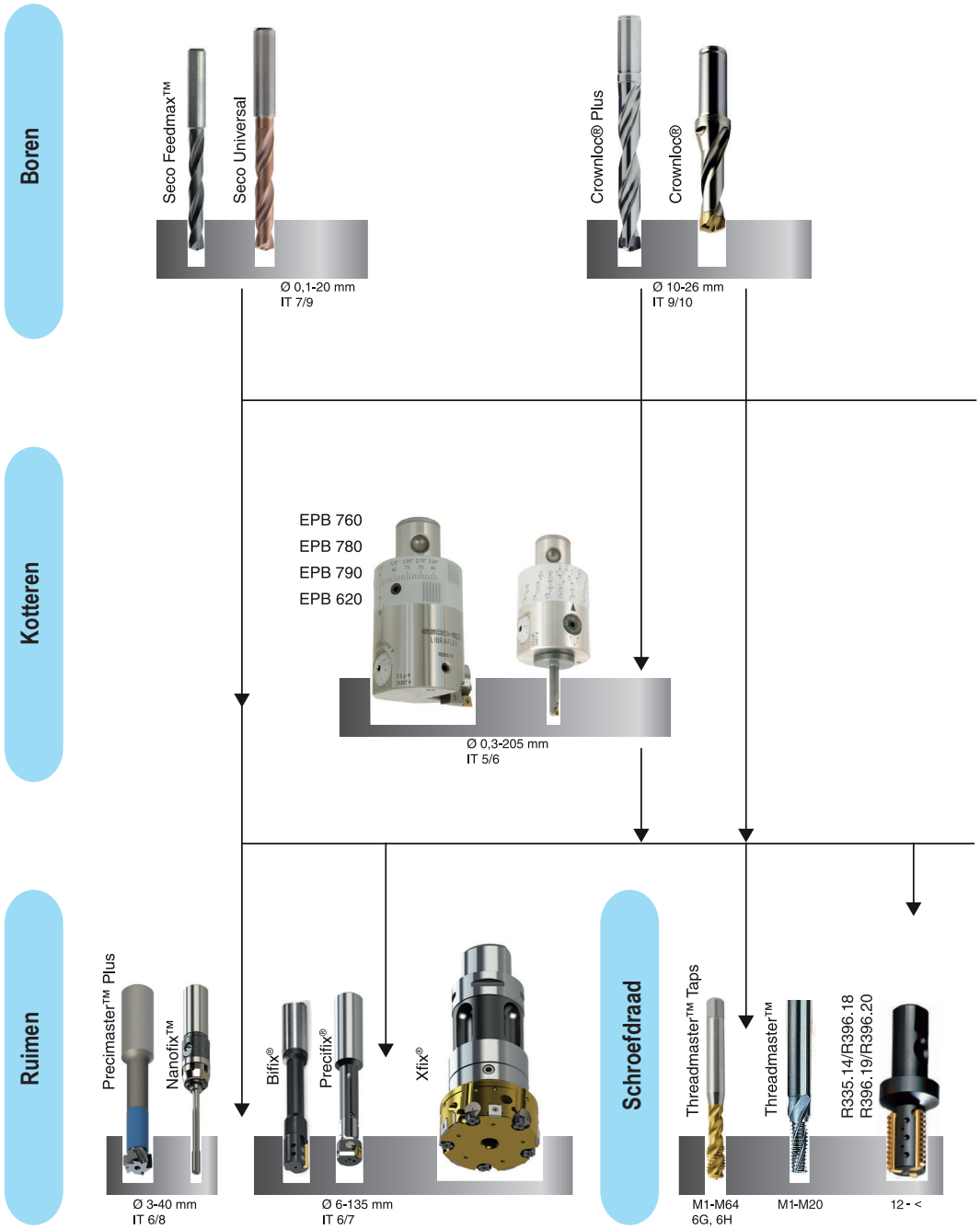
⌀ **Gatgeometrie**
Voor optimale gatgeometrie, zoals cilindriciteit en rechtheid, heeft u de keuze uit het complete gamma Seco gereedschappen voor boren, ruimen en kotteren. Seco kotterkoppen leveren de beste rechtheid op.

$\sqrt{R_a}$ **Oppervlakteruwheid**
Voor een echt gladde gatafwerking zijn Bifix/Precifix uw eerste keus, maar ook de finiseerkotterkoppen bieden oplossingen.

TCTR = Schroefdraad Tolerantieklasse

IT = Gattolerantie

SELECTIEGIDS



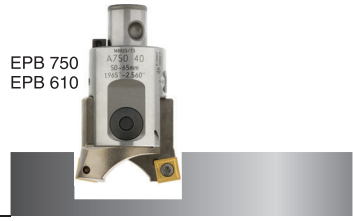
SELECTIEGIDS

Voorgegoten gaten



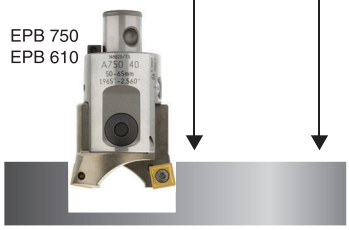
Ø 15-85 mm
IT 12

Ø 60-160 mm
IT 12



Ø 18-205 mm
IT 9/10

Ruwkotteren



Ø 18-205 mm
IT 9/10



Ø 204-3205 mm
* IT 9/10
* * IT 5/6

Finiseerkotteren



Ø 0,3-205 mm
IT 5/6

Seco Feedmax, Crownloc en Perfomax worden gebruikt om gaten te boren met een diameter van 0,1 tot 160 mm, met toleranties van IT8 tot IT12.
Voor voorgegoten gaten wordt vaak ruwkotteren of semi-finiseren toegepast, met brugbaren en Jumbo brugbaren voor grote diameters.
Boringen met hoge afwerkingskwaliteit worden gemaakt met ruimers en finiseerkotterkoppen toleranties tot IT6 en zelfs IT5.
* Ruwen IT9/10, ** Finiseren IT 5/6

Threadmaster DTM, TM, TM2, 396.18 en 396.19: Hetzelfde gereedschap voor rechtse en linkse schroefdraad. Metrische en UN versies enkel voor inwendig schroefdraad. Hetzelfde gereedschap voor alle toleranties.

Threadmaster Tap: Beschikbaar in de meeste schroefdraden en toleranties in beide snij- en roltappen.

Boren bij Seco

- Seco heeft kwaliteitsvolle boren, oplossingen en technische diensten, alles onder één dak.
- Jarenlange ervaring in uitdagende boortoepassingen.
- Een uitgebreid productgamma boren voor alle toepassingen en materialen, voor alle industrieën: automobiel-, energie-, medische industrie, ...
- Het uitgebreide boorgamma van 0,1 – 160 mm met Feedmax™ (volhardmetalen boren), Crownloc® (boren met vervangbare kroon) en Perfomax® (snijplaatboren) omvat de meest voorkomende afmetingen in de markt.
- Meer informatie vindt u op www.secotools.com

Schroefdraadsnijden bij Seco

- Seco kan nu verschillende schroefdraadtechnieken bieden.
- Al vele jaren is Seco marktleider voor schroefdraaddraaien met de vertrouwde Snap-Tap® producten.
- De laatste jaren is Seco een toonaangevende leverancier geworden van gereedschappen voor schroefdraadfrezen: Threadmaster™, Drilling Threadmaster en het 396.19 schroefdraadsysteem met vervangbare snijplaten
- Seco levert ook chasers voor de olie- en gasindustrie
- Seco levert ook tappen, wat het Seco gamma voor schroefdraadsnijden compleet maakt
- Alle schroefdraadproducten staan in de 'Threading Wizard' software, beschikbaar op www.secotools.com

Tappen

- Snij- en roltappen zijn beschikbaar
- Een eenvoudig, bekend en productief proces
- Kan gebruikt worden voor draaiende en stilstaande toepassingen
- Goede spaancontrole
- Schroefdraad in diepe gaten eenvoudig bewerken



Seco boren - Keuze

Seco Feedmax™ Volhardmetaalboren



PRODUCTIVITEIT
- Hoge voedingen en snijsnelheden
- Uitstekende gattoleranties
- Voor toepassingen met een goede stabiliteit
- Voor alle werkstukmaterialen

Crownloc® & Crownloc®Plus Verwisselbare kroonboren



FLEXIBILITEIT
- Vervangbare hardmetaalkronen
- Geometrieën voor verschillende werkstukmaterialen
- Niet herslijpen
- Verschillende kroondiameters per boorlichaam

Perfomax® snijplaatboren



KOSTENEFFICIËNTIE
- Hardmetaalkwaliteiten voor alle werkstukmaterialen
- Vierkante snijplaten voor een lage kost per geboord gat
- Boren, axiaalfrezen, kruisende gaten, onregelmatige intredevlakken en uittredevlakken, kotteren, enz.
- Hoge toepassingsveiligheid

SMG – Inleiding

De basis voor SMG is een classificatie van werkstukmaterialen op basis van hun type in plaats van hun relatieve verspaanbaarheid, en daardoor bevat het composietmateriaal. SMG is uitgebreid, maar het blijft makkelijk om vast te stellen in welke Seco Materiaalgroep het materiaal hoort. Elke SMG heeft één materiaal in een genormaliseerde conditie als referentie. Met dit als basis, is het makkelijk vast te stellen welke aanpassingen in snijgegevens er gemaakt moeten worden ten opzichte van het referentiemateriaal op bladzijde 494 - 497. Als voorbeeld de referentiematerialen EN C45E voor SMG P4 en EN 42CrMo4 voor zowel SMG P5 als SMG H5. Raadpleeg voor meer informatie de onderstaande tabellen. De SMG classificatie van werkstukmaterialen omvat een specifieke materiaalstandaard in een specifieke conditie toegewezen als referentie voor een eenvoudige aanpassing van de snijgegevens voor elk willekeurig werkstukmateriaal vergeleken met elk willekeurig Seco referentiemateriaal. Referentiemateriaal voorbeelden: EN C45E voor SMG P4 en EN 42CrMo4 voor SMG P5 en H5, zie informatie in de tabellen.

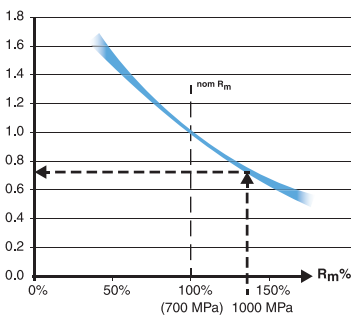
SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal
P4	Laaggelegeerd constructiestaal, 0.25% < C < 0.67%wt Laaggelegeerd hardbaar staal	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm^2
P5	Constructiestaal, 0.25% < C < 0.67%wt Hardbaar staal	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm^2

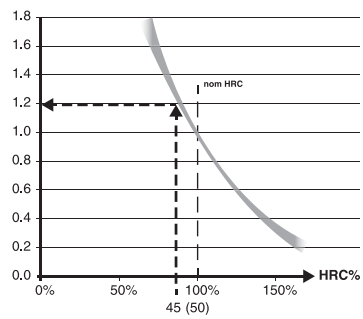
SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal
H5	Hardbaar staal	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

Voor gegloeid EN 42CrMo4, kan de treksterkte van R_m = 630 N/mm^2 tot 780 N/mm^2 variëren, die een referentie voor SMG P5 geeft. Voor hardbaar EN 42CrMo4, kan de treksterkte van Rm = 900 N/mm2 tot 1100 N/mm2 variëren, nog steeds bij SMG P5. Indien, voor treksterkte hoger dan R_m = 1200 N/mm^2, maakt het materiaal deel van SMG H5 uit.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Omstandigheid	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42CrMo4	1.1201	42CD4	708M40	42CrMo4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Gegloeid	700	
	42CrMo4	1.1201	42CD4	708M40	42CrMo4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Hardbaar	1000	
H5	42CrMo4	1.1201	42CD4	708M40	42CrMo4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Harbaar		45
	42CrMo4	1.1201	42CD4	708M40	42CrMo4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Hardbaar		50

Hier wordt hardbaar EN 42CrMo4 als voorbeeld gebruikt om aan te geven welke invloed de conditie van het materiaal heeft op de snijgegevens. Onderstaande grafieken duiden de snijsnelheidvariatie afhankelijk van treksterkte R_m (links diagram geldig voor ISO-P) en hardheid HRC (rechts diagram geldig voor ISO-H).





Om te bepalen hoe we nauwkeurig de aanbevolen SMG P5 snijsnelheid v_c met behulp van SMG kunnen bepalen aan de hand van de treksterkte R_m nemen we als als voorbeeld EN 42CrMo4 met een treksterkte R_m van 1000 N/mm^2 (linkertabel).
Aangenomen is dat de SMG P5 snijsnelheid v_c 280 m/min is voor het referentiemateriaal bij deze bewerking. Dan wordt de actuele aanbevolen snijsnelheid v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min. Om te bepalen hoe we nauwkeurig de aanbevolen SMG H5 snijsnelheid v_c kunnen bepalen aan de hand van de hardheid, nemen we als als voorbeeld EN 42CrMo4 met een hardheid van 45 HRC (rechtertabel). Aangenomen is dat de SMG H5 snijsnelheid v_c 50 m/min is voor het referentiemateriaal bij deze bewerking. Dan wordt de actuele aanbevolen snijsnelheid v_c 50m/min x 1,2 = 60 m/min. Voor meer details en snijgegevens over andere werkstukmaterialen, zie blz. 498-505. Gebruik My Pages om de snijgegevens eenvoudiger te kiezen - ga naar www.secotools.com

Informatie ISO-beschrijving

ISO-beschrijving	Uitleg
ADJLN	Minimum instelgrens
ADJLX	Maximum instelgrens
ADJRG	Instelbereik
AN	Vrijloophoek
APMX	Maximum snedediepte
AZ	Maximale plungediepte
B	Schachtbreedte
BD	Diameter van het lichaam
BDX	Maximum diameter van het lichaam
BLQ	Code balanceerkwaliteit
BN	Breedte geleidingsfase
CBDP	Diepte van de connectieboring
CDX	Maximum snedediepte
CEDC	Aantal snijkanten
CHA	Hoek van het dwarsgat
CHW	Breedte hoekafschuining
CNT	Schroefdraadafmeting koelmiddelinlaat
CW	Snijbreedte
CZC	Codering afmeting connectie
D1	Diameter bevestigingsboring
DC	Snijdiameter
DCB	Diameter van de connectieboring
DCBN	Minimum diameter connectieboring
DCBX	Maximum diameter connectieboring
DCB1	Connectieboring diameter 1
DCC	Code Design - Configuratie
DCINN	Minimum inwendige snijdiameter
DCINX	Maximum inwendige snijdiameter
DCN	Minimum snijdiameter
DCON	Diameter van de connectie
DCX	Maximum snijdiameter
DF	Flensdiameter
DMM	Schachtdiameter
FLGW	Flensbreedte
GAN	Spaanhoek in de snijplaat
GB	Hoek geleidingsfase
HTB	Hoogte van het lichaam
IC	Diameter ingeschreven cirkel
INSD	Snijplaatdiameter
INSL	Snijplaatlengte
KRINS	Aanvalshoek
L	Snijkantlengte
LB	Lengte van het lichaam
LCF	Lengte van de spaanafvoergleuf
LE	Effectieve snijkantlengte
LF	Functionele lengte
LFS	Tweede funtionele lengte
LH	Koplengte
LPR	Uitsteeklengte
LS	Schachtlengte
LSC	Klemlengte
LU	Bruikbare lengte
LUX	Bruikbare maximumlengte
M	M-afmeting
OAL	Totale lengte
RE	Neusradius
S	Snijplaatdikte
TDZ	Afmeting schroefdraaddiameter
WB	Breedte van het lichaam
WF	Functionele breedte

Voor frezen met hoge prestaties



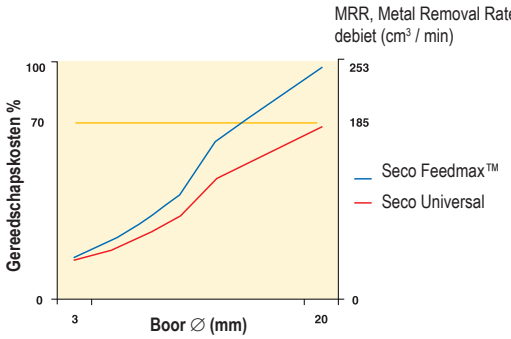
Hoge prestaties en Universal oplossingen
Wat is voor u belangrijk bij volhardmetaalboren?

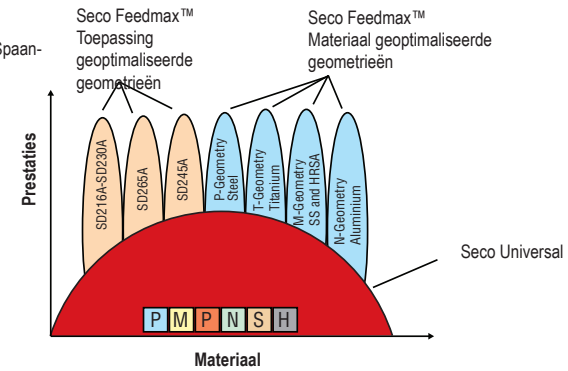
Seco Universal – Veelzijdige volhardmetaalboor voor algemeen gebruik

Seco Universal is een multi-purpose volhardmetaalboor voor het boren van verschillende werkstukmaterialen bij verschillende toepassingen. Het ontwerp met een sterke zelf-centrerende 140° boorpunt, gepolijste spaanafvoergroeven en de uitstekende kwaliteit van de boor bieden hoge capaciteit, hoge toepassingsveiligheid en veelzijdigheid, en dit aan zeer lage kosten.
Met Seco Universal wordt gereedschapvoorraad beperkt en Seco Feedmax™ Universal biedt meer flexibiliteit voor verkorte insteltijd.
Seco Universal is een alternatief voor Seco Feedmax™ voor bewerkingen waarbij veelzijdigheid, flexibiliteit en beperkte gereedschapvoorraad de belangrijkste doelen zijn.

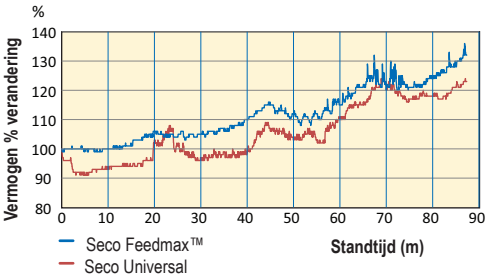
Seco Feedmax™ – Productieve volhardmetaalboor met hoge prestaties

Seco Feedmax™ biedt een unieke combinatie van volhardmetaal en hedendaagse bekleding- en geometrietechnologie.
Seco Feedmax™ is ontworpen voor hoge productiviteit en lage gatkosten met hoge voeding tot 0,70 mm/toer en hoge snijsnelheden tot 220 m/min. Met optimale centrering wordt hoge gatkwaliteit bereikt zonder centerboren. Een lange en voorspelbare standtijd wordt bereikt dankzij een moderne bekleding met hoge hittebestendigheid, sterke snijkanten met beschermende afschuiningen, hardmetaal met hoge structurele sterkte, uitstekende spaancontrole en een hoge snijkantkwaliteit.
Seco Feedmax™ heeft een breed scala geoptimaliseerde geometrieën voor verschillende werkstukmaterialen en toepassingen, voor hoge gatkwaliteit en lage gatkosten.



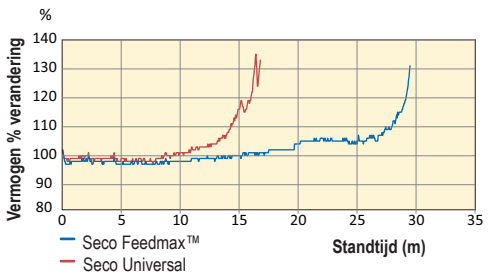


Standtijd, lagere snijgegevens



Eerste gat is als referentie ingesteld, 100% gebaseerd op spindelvermogen
Snijgegevens
v_c = 90m/min
f = 0,15 mm/toer
Materiaal =SMG P5-P6, SS2244,
DIN41CrMo4, AISI 4140

Standtijd, hoge snijgegevens



Eerste gat is als referentie ingesteld, 100% gebaseerd op spindelvermogen
Snijgegevens
V_c = 160 m/min
f = 0,24 mm/toer
Materiaal =SMG P5-P6, SS2244,
DIN41CrMo4, AISI 4140

Overzicht gamma

Seco Feedmax™	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD1103, SD1103A Universal  **Blz. 27-34**	3-20 mm	~ 3 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD1105A Universal  **Blz. 35-39**	3-20 mm	~ 5 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD203A-P  **Blz. 40-44**	2-20 mm	~ 3 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD205A-P  **Blz. 45-50**	2-20 mm	~ 5 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD206, SD206A  **Blz. 51-52**	0,7-2,0 mm	~ 6 x D	h6	IT 9	R_a 1-2 µm

(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Overzicht gamma

Seco Feedmax™	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD207A  **Blz. 53-54**	4,5-20 mm	~ 7 x D	m7	IT 9	R_a 1-3 µm
SD216A  **Blz. 55**	3-12 mm	~ 16 x D	m7	IT 9	R_a 1-3 µm
SD230A  **Blz. 56**	4-10 mm	~ 30 x D	m7	IT 9	R_a 1-3 µm
SD245A  **Blz. 57**	5-14 mm	~ 5 x D	m7	IT 8	R_a 1-2 µm
SD265A  **Blz. 58**	6-16 mm	~ 5 x D	js6	IT 7	R_a 1-2 µm

(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Overzicht gamma

Seco Feedmax™	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD203A-M, SD205A-M Superlegeringen  **Blz. 64-66**	3-20 mm	~ 3 x D, ~ 5 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD203A-T, SD205A-T Titaniumlegeringen  **Blz. 68-69**	3-20 mm	~ 3 x D, ~ 5 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD203A-N Aluminium  **Blz. 70**	2,5-14 mm	~ 3 x D	m7	IT 8-9	R_a 1-2 µm
SD205A-C1, -C2 Diamant beklede boren voor composietmaterialen  **Blz. 73-74**	3-12 mm	~ 5 x D	m7	-	-

(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Overzicht gamma

Seco Feedmax™	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD205-CX1, -CX2, -CX31 PCD boren voor composietmaterialen  Blz. 75-77	4-8 mm	~ 5 x D	m7	-	-
SD22  Blz. 79-83	0,1-2,0 mm	~ 2 x D	0,005/0	-	-
SD26  Blz. 84-88	0,1-2,0 mm	~ 6 x D	0/-0,004	-	-

(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Codering Seco Universal

Boortype
Volhardmetaalboor:
SD1103: ~3 x D
SD1105: ~5 x D

Boortype	Inwendige centrale koeling	Boor-diameter	Boor-diepte	Schachtdiameter	Rechtsdraaiend	Schachttype
SD1105	A	0850	049	10	R	1

1. Cilindrisch



Codering Seco Feedmax™ Universal

Boortype
Volhardmetaalboor:
SD203: ~3 x D
SD205: ~5 x D
SD206: ~6 x D
SD207: ~7 x D

Boortype	Inwendige centrale koeling	Boor-diameter	Boor-diepte	Schachtdiameter	Rechtsdraaiend	Schachttype	P-geometrie voor staal
SD205	A	0950	049	10	R	1	P

1. Cilindrisch

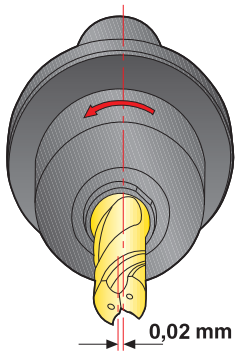


Boortype
Volhardmetaalboor:
SD216: ~16 x D
SD230: ~30 x D
SD245: ~5 x D
SD265: ~5 x D
SD22: ~2 x D
SD26: ~6 x D

Boortype	Inwendige centrale koeling	Boor-diameter	Boor-diepte	Schachtdiameter	Rechtsdraaiend	Schachttype	M - Geometrie voor superlegeringen T - Geometrie voor titaniumlegeringen N - Geometrie voor aluminium C1 - Geometrie voor CFRP en uittrede in CFRP C2 - Geometrie voor CFRP en uittrede in bv. Ti of Al CX1/CX2/CX3 - PCD boren voor CFRP en GFRP
SD205	A	9.5	45	10	R	1	M

1. Cilindrisch
5. Whistle Notch

Klemming



Klemming/rondlooponnauwkeurigheid

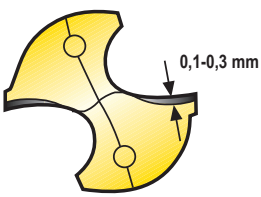
Boren met een cilindrische schacht kunnen in spantanghouders, hydraulische houders of krimphouders geklemd worden.
Houd de totale rondlooponnauwkeurigheid van de boor binnen 0,04 mm, gemeten in de machine.
Voor het beste resultaat, houd de rondlooponnauwkeurigheid binnen 0,02 mm.

Stabiliteit

De stabiliteit van de toepassing is uitermate belangrijk voor de standtijd en de boornauwkeurigheid. De toestand van de machinespindel en de machinetafel, en de werkstukklemming moeten goed gecontroleerd worden om een zo goed mogelijke stabiliteit en stevigheid te hebben. Onstabiele omstandigheden kunnen de boor doen breken.

Standtijd

Boren mogen niet meer gebruikt worden als de flankslijtage meer dan 0,1–0,3 mm is.



Boorhouders

Voor de beste resultaten gebruik houders:
Type 5603 - Krimphouders, DIN type
Type 5834 - Hydraulische houders
Type 5672 - Hogeprecisie spantanghouders
Voor meer informatie zie Tooling Systemen catalogus

Krimphouder

(enkel voor cilindrische -R1 schachten)



Hydraulische houder

(enkel voor cilindrische -R1 schachten)



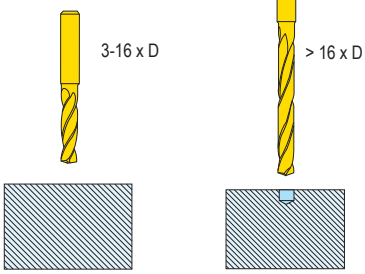
Hogeprecisie spantanghouders

(enkel voor cilindrische -R1 schachten)



Bewerkingsmethodes

Intrede van het gat op een bewerkt oppervlak

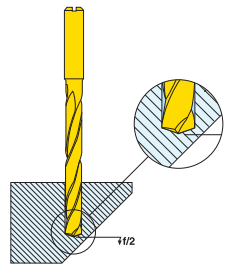


Geen voorboring of aangepaste intredevoeding nodig.

Bij gebruik van een langere boor is het aanbevolen een pilootgat te boren.

Niet-haakse uittrede

Voor uittrede, verlaag de voeding met 50%.

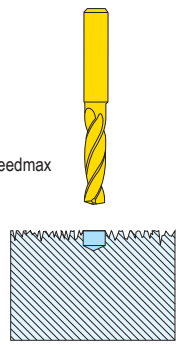


of SD245A boren gebruiken.

Ruw/niet-haaks intredevlak

Bij ruw of niet-haaks intredevlak: pas de juiste voorbewerking toe

Voorboren met een standaard korte Feedmax



Ruw intredevlak

Alternatieven voorbewerkingen



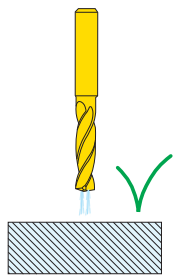
Een vlak frezen met een frees uit het Seco gamma

Niet haakse intrede

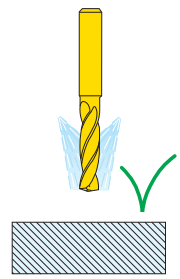
Aanbevelingen voor koeling

Koeldruk*
Minimale aanbevolen koeldruk 10 bar bij ≤ 5 x D
Minimale aanbevolen koeldruk 30 bar bij > 5 x D
Minimale aanbevolen koeldruk 40 bar bij > 16 x D

Koelvloeistofmengsel
Aanbevolen is een 6-8% emulsiemengsel. Bij boren in roestvrij staal, superlegeringen en gehard staal wordt een mengsel van 10% aanbevolen.



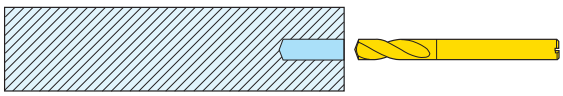
Basiskeuze



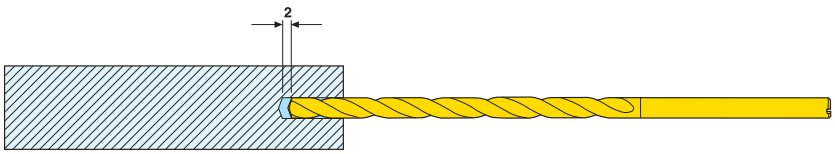
≤ 5 x D

* Bij lagere koeldruk moeten de snijgegevens verlaagd worden.

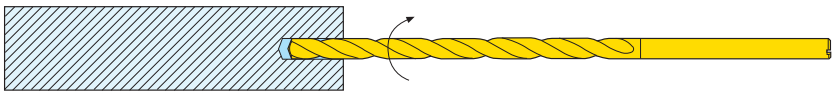
Bewerkingsmethodes – SD216A (16 x D) tot SD230A (30 x D)
Stap voor stap



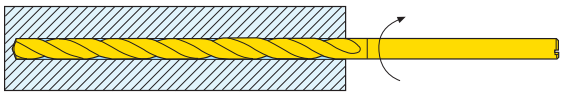
1. Boor een pilootgat van 2-3 x D. Gebruik een standaard boor met dezelfde diameter, bv. de SD203A of SD1103 (met tophoek van 140°).



2. Intreden met de machinespindel in stilstand of gebruik een lage voeding (500). Stop 2 mm boven de diepte van het centreergat.



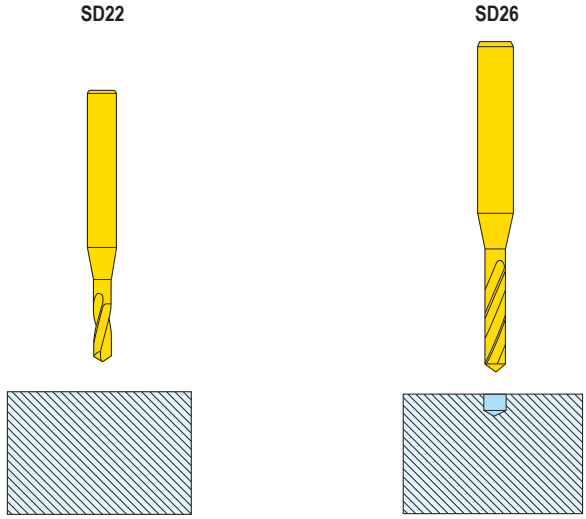
3. Start de machinespindel en de koeling, boor met de aanbevolen snijgegevens. (Niet boren met spaanlossingscyclus).



4. Wanneer de volledige diepte is bereikt, verlaag het toerental tot 500 en trek de boor terug met 4 keer verhoogde voeding om terugtrekbeschadigingen te vermijden.

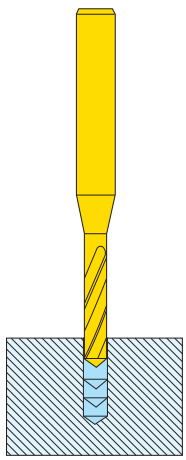
Bewerkingsmethodes - Microboren

Pilootgat



Gebruik een SD22 pilootboor van dezelfde diameter voor optimale boringtolerantie en positioneringsnauwkeurigheid.
Om diameters kleiner dan 1 mm te boren is het gebruik van een pilootboor sterk aanbevolen.

Boren met spaanlossing

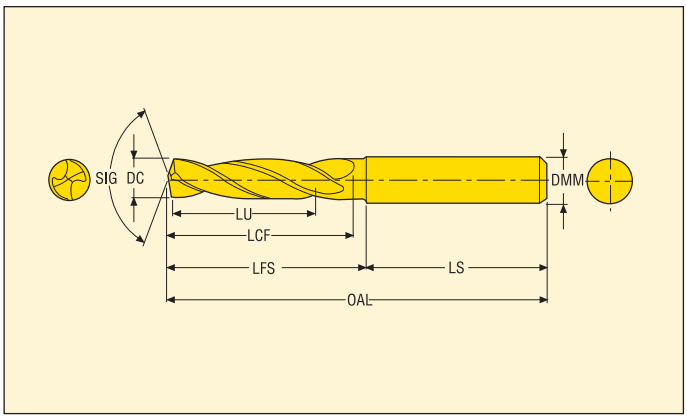


Voor langspanige materialen dient een spaanlossingscyclus gebruikt te worden.
In het algemeen, trek de boor terug na elke 1 x D boordiepte.

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





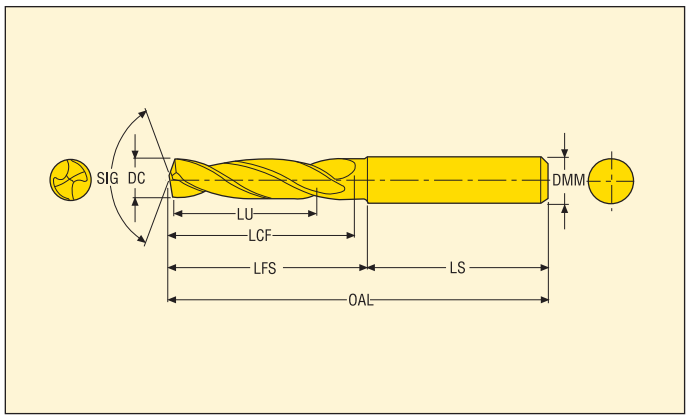
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	–	14	02898974	SD1103-0300-014-06R1	62	26	36	20	6
3,1	–	14	02898975	SD1103-0310-014-06R1	62	26	36	20	6
3,175	1/8	14	02898976	SD1103-0318-014-06R1	62	26	36	20	6
3,2	–	14	02898977	SD1103-0320-014-06R1	62	26	36	20	6
3,25	–	14	02898978	SD1103-0325-014-06R1	62	26	36	20	6
3,3	–	14	02898979	SD1103-0330-014-06R1	62	26	36	20	6
3,4	–	14	02898980	SD1103-0340-014-06R1	62	26	36	20	6
3,5	–	14	02898981	SD1103-0350-014-06R1	62	26	36	20	6
3,572	9/64	14	02898982	SD1103-0357-014-06R1	62	26	36	20	6
3,6	–	14	02898983	SD1103-0360-014-06R1	62	26	36	20	6
3,65	–	14	02898984	SD1103-0365-014-06R1	62	26	36	20	6
3,7	–	14	02898985	SD1103-0370-014-06R1	62	26	36	20	6
3,8	–	17	02898986	SD1103-0380-017-06R1	66	30	36	24	6
3,9	–	17	02898987	SD1103-0390-017-06R1	66	30	36	24	6
3,969	5/32	17	02898988	SD1103-0397-017-06R1	66	30	36	24	6
4,0	–	17	02898989	SD1103-0400-017-06R1	66	30	36	24	6
4,1	–	17	02898990	SD1103-0410-017-06R1	66	30	36	24	6
4,2	–	17	02898991	SD1103-0420-017-06R1	66	30	36	24	6
4,3	–	17	02898992	SD1103-0430-017-06R1	66	30	36	24	6
4,366	11/64	17	02898993	SD1103-0437-017-06R1	66	30	36	24	6
4,4	–	17	02898994	SD1103-0440-017-06R1	66	30	36	24	6
4,5	–	17	02898995	SD1103-0450-017-06R1	66	30	36	24	6
4,6	–	17	02898996	SD1103-0460-017-06R1	66	30	36	24	6
4,65	–	17	02898997	SD1103-0465-017-06R1	66	30	36	24	6
4,7	–	17	02898998	SD1103-0470-017-06R1	66	30	36	24	6
4,763	3/16	20	02898999	SD1103-0476-020-06R1	66	30	36	28	6
4,8	–	20	02899000	SD1103-0480-020-06R1	66	30	36	28	6
4,9	–	20	02899001	SD1103-0490-020-06R1	66	30	36	28	6
5,0	–	20	02899002	SD1103-0500-020-06R1	66	30	36	28	6
5,1	–	20	02899003	SD1103-0510-020-06R1	66	30	36	28	6
5,159	13/64	20	02899004	SD1103-0516-020-06R1	66	30	36	28	6
5,2	–	20	02899005	SD1103-0520-020-06R1	66	30	36	28	6
5,3	–	20	02899006	SD1103-0530-020-06R1	66	30	36	28	6
5,4	–	20	02899007	SD1103-0540-020-06R1	66	30	36	28	6
5,5	–	20	02899008	SD1103-0550-020-06R1	66	30	36	28	6
5,55	–	20	02899009	SD1103-0555-020-06R1	66	30	36	28	6
5,556	7/32	20	02899010	SD1103-0556-020-06R1	66	30	36	28	6
5,6	–	20	02899011	SD1103-0560-020-06R1	66	30	36	28	6
5,7	–	20	02899012	SD1103-0570-020-06R1	66	30	36	28	6
5,8	–	20	02899013	SD1103-0580-020-06R1	66	30	36	28	6
5,9	–	20	02899014	SD1103-0590-020-06R1	66	30	36	28	6
5,953	15/64	20	02899015	SD1103-0595-020-06R1	66	30	36	28	6

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





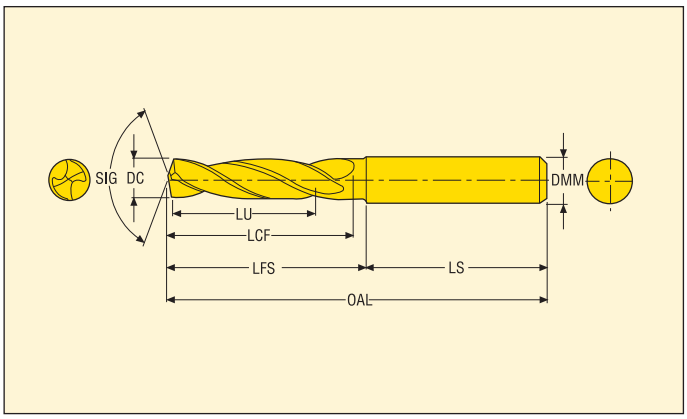
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
6,0	–	20	02899016	SD1103-0600-020-06R1	66	30	36	28	6
6,1	–	24	02899017	SD1103-0610-024-08R1	79	43	36	34	8
6,2	–	24	02899018	SD1103-0620-024-08R1	79	43	36	34	8
6,3	–	24	02899019	SD1103-0630-024-08R1	79	43	36	34	8
6,35	1/4	24	02899020	SD1103-0635-024-08R1	79	43	36	34	8
6,4	–	24	02899021	SD1103-0640-024-08R1	79	43	36	34	8
6,5	–	24	02899022	SD1103-0650-024-08R1	79	43	36	34	8
6,6	–	24	02899024	SD1103-0660-024-08R1	79	43	36	34	8
6,747	17/64	24	02899025	SD1103-0675-024-08R1	79	43	36	34	8
6,8	–	24	02899026	SD1103-0680-024-08R1	79	43	36	34	8
6,9	–	24	02899027	SD1103-0690-024-08R1	79	43	36	34	8
7,0	–	24	02899028	SD1103-0700-024-08R1	79	43	36	34	8
7,1	–	29	02899029	SD1103-0710-029-08R1	79	43	36	41	8
7,144	9/32	29	02899030	SD1103-0714-029-08R1	79	43	36	41	8
7,2	–	29	02899031	SD1103-0720-029-08R1	79	43	36	41	8
7,3	–	29	02899032	SD1103-0730-029-08R1	79	43	36	41	8
7,4	–	29	02899033	SD1103-0740-029-08R1	79	43	36	41	8
7,5	–	29	02899034	SD1103-0750-029-08R1	79	43	36	41	8
7,541	19/64	29	02899035	SD1103-0754-029-08R1	79	43	36	41	8
7,55	–	29	02899036	SD1103-0755-029-08R1	79	43	36	41	8
7,6	–	29	02899037	SD1103-0760-029-08R1	79	43	36	41	8
7,7	–	29	02899038	SD1103-0770-029-08R1	79	43	36	41	8
7,8	–	29	02899040	SD1103-0780-029-08R1	79	43	36	41	8
7,9	–	29	02899041	SD1103-0790-029-08R1	79	43	36	41	8
7,938	5/16	29	02899042	SD1103-0794-029-08R1	79	43	36	41	8
8,0	–	29	02899043	SD1103-0800-029-08R1	79	43	36	41	8
8,1	–	35	02899044	SD1103-0810-035-10R1	89	49	40	47	10
8,2	–	35	02899045	SD1103-0820-035-10R1	89	49	40	47	10
8,3	–	35	02899046	SD1103-0830-035-10R1	89	49	40	47	10
8,334	21/64	35	02899047	SD1103-0833-035-10R1	89	49	40	47	10
8,4	–	35	02899048	SD1103-0840-035-10R1	89	49	40	47	10
8,5	–	35	02899049	SD1103-0850-035-10R1	89	49	40	47	10
8,6	–	35	02899050	SD1103-0860-035-10R1	89	49	40	47	10
8,7	–	35	02899051	SD1103-0870-035-10R1	89	49	40	47	10
8,731	11/32	35	02899052	SD1103-0873-035-10R1	89	49	40	47	10
8,8	–	35	02899053	SD1103-0880-035-10R1	89	49	40	47	10
8,9	–	35	02899054	SD1103-0890-035-10R1	89	49	40	47	10
9,0	–	35	02899055	SD1103-0900-035-10R1	89	49	40	47	10
9,1	–	35	02899056	SD1103-0910-035-10R1	89	49	40	47	10
9,128	23/64	35	02899058	SD1103-0913-035-10R1	89	49	40	47	10
9,2	–	35	02899059	SD1103-0920-035-10R1	89	49	40	47	10
9,3	–	35	02899060	SD1103-0930-035-10R1	89	49	40	47	10

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





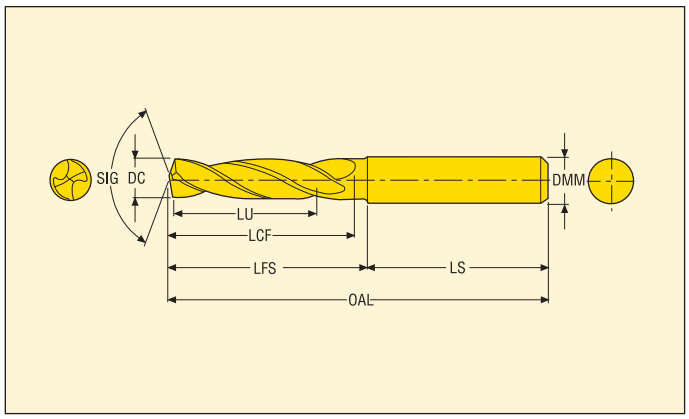
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
9,4	–	35	02899061	SD1103-0940-035-10R1	89	49	40	47	10
9,5	–	35	02899062	SD1103-0950-035-10R1	89	49	40	47	10
9,525	3/8	35	02899063	SD1103-0953-035-10R1	89	49	40	47	10
9,55	–	35	02899064	SD1103-0955-035-10R1	89	49	40	47	10
9,6	–	35	02899065	SD1103-0960-035-10R1	89	49	40	47	10
9,7	–	35	02899066	SD1103-0970-035-10R1	89	49	40	47	10
9,8	–	35	02899067	SD1103-0980-035-10R1	89	49	40	47	10
9,9	–	35	02899068	SD1103-0990-035-10R1	89	49	40	47	10
9,922	25/64	35	02899069	SD1103-0992-035-10R1	89	49	40	47	10
10,0	–	35	02899070	SD1103-1000-035-10R1	89	49	40	47	10
10,2	–	40	02899071	SD1103-1020-040-12R1	102	57	45	55	12
10,319	12/32	40	02899072	SD1103-1032-040-12R1	102	57	45	55	12
10,4	–	40	02899073	SD1103-1040-040-12R1	102	57	45	55	12
10,5	–	40	02899074	SD1103-1050-040-12R1	102	57	45	55	12
10,6	–	40	02899075	SD1103-1060-040-12R1	102	57	45	55	12
10,716	27/64	40	02899076	SD1103-1072-040-12R1	102	57	45	55	12
10,8	–	40	02899077	SD1103-1080-040-12R1	102	57	45	55	12
10,9	–	40	02899078	SD1103-1090-040-12R1	102	57	45	55	12
11,0	–	40	02899079	SD1103-1100-040-12R1	102	57	45	55	12
11,1	–	40	02899080	SD1103-1110-040-12R1	102	57	45	55	12
11,113	7/16	40	02899081	SD1103-1111-040-12R1	102	57	45	55	12
11,2	–	40	02899082	SD1103-1120-040-12R1	102	57	45	55	12
11,3	–	40	02899083	SD1103-1130-040-12R1	102	57	45	55	12
11,4	–	40	02899084	SD1103-1140-040-12R1	102	57	45	55	12
11,5	–	40	02899085	SD1103-1150-040-12R1	102	57	45	55	12
11,509	29/64	40	02899086	SD1103-1151-040-12R1	102	57	45	55	12
11,55	–	40	02899087	SD1103-1155-040-12R1	102	57	45	55	12
11,6	–	40	02899088	SD1103-1160-040-12R1	102	57	45	55	12
11,7	–	40	02899089	SD1103-1170-040-12R1	102	57	45	55	12
11,8	–	40	02899090	SD1103-1180-040-12R1	102	57	45	55	12
11,9	–	40	02899091	SD1103-1190-040-12R1	102	57	45	55	12
11,906	15/32	40	02899092	SD1103-1191-040-12R1	102	57	45	55	12
12,0	–	40	02899093	SD1103-1200-040-12R1	102	57	45	55	12
12,1	–	43	02899094	SD1103-1210-043-14R1	107	62	45	60	14
12,2	–	43	02899095	SD1103-1220-043-14R1	107	62	45	60	14
12,303	31/64	43	02899096	SD1103-1230-043-14R1	107	62	45	60	14
12,4	–	43	02899097	SD1103-1240-043-14R1	107	62	45	60	14
12,5	–	43	02899098	SD1103-1250-043-14R1	107	62	45	60	14
12,6	–	43	02899099	SD1103-1260-043-14R1	107	62	45	60	14
12,7	1/2	43	02899100	SD1103-1270-043-14R1	107	62	45	60	14
12,75	–	43	02899101	SD1103-1275-043-14R1	107	62	45	60	14
12,8	–	43	02899102	SD1103-1280-043-14R1	107	62	45	60	14

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Uitwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

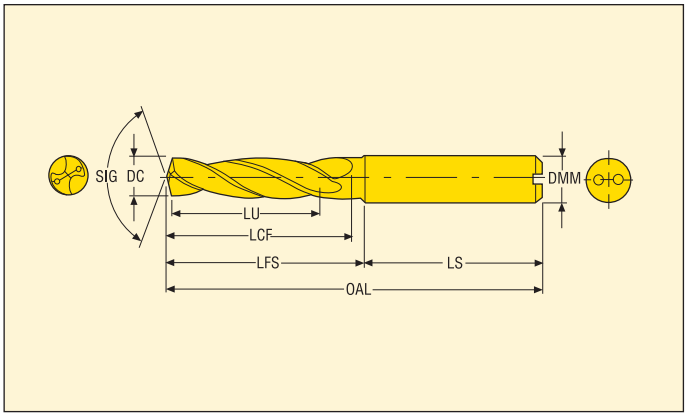
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
12,9	–	43	02899103	SD1103-1290-043-14R1	107	62	45	60	14
13,0	–	43	02899104	SD1103-1300-043-14R1	107	62	45	60	14
13,1	–	43	02899105	SD1103-1310-043-14R1	107	62	45	60	14
13,2	–	43	02899106	SD1103-1320-043-14R1	107	62	45	60	14
13,3	–	43	02899107	SD1103-1330-043-14R1	107	62	45	60	14
13,4	–	43	02899108	SD1103-1340-043-14R1	107	62	45	60	14
13,494	17/32	43	02899109	SD1103-1349-043-14R1	107	62	45	60	14
13,5	–	43	02899110	SD1103-1350-043-14R1	107	62	45	60	14
13,6	–	43	02899111	SD1103-1360-043-14R1	107	62	45	60	14
13,7	–	43	02899112	SD1103-1370-043-14R1	107	62	45	60	14
13,8	–	43	02899113	SD1103-1380-043-14R1	107	62	45	60	14
13,9	–	43	02899114	SD1103-1390-043-14R1	107	62	45	60	14
14,0	–	43	02899115	SD1103-1400-043-14R1	107	62	45	60	14
14,2	–	45	02899116	SD1103-1420-045-16R1	115	67	48	65	16
14,288	9/16	45	02899117	SD1103-1429-045-16R1	115	67	48	65	16
14,5	–	45	02899119	SD1103-1450-045-16R1	115	67	48	65	16
14,7	–	45	02899120	SD1103-1470-045-16R1	115	67	48	65	16
14,75	–	45	02899121	SD1103-1475-045-16R1	115	67	48	65	16
14,8	–	45	02899122	SD1103-1480-045-16R1	115	67	48	65	16
15,0	–	45	02899123	SD1103-1500-045-16R1	115	67	48	65	16
15,1	–	45	02899124	SD1103-1510-045-16R1	115	67	48	65	16
15,3	–	45	02899125	SD1103-1530-045-16R1	115	67	48	65	16
15,5	–	45	02899126	SD1103-1550-045-16R1	115	67	48	65	16
15,7	–	45	02899127	SD1103-1570-045-16R1	115	67	48	65	16
15,8	–	45	02899128	SD1103-1580-045-16R1	115	67	48	65	16
15,875	5/8	45	02899129	SD1103-1588-045-16R1	115	67	48	65	16
16,0	–	45	02899130	SD1103-1600-045-16R1	115	67	48	65	16
16,5	–	51	02899131	SD1103-1650-051-18R1	123	75	48	73	18
17,0	–	51	02899132	SD1103-1700-051-18R1	123	75	48	73	18
17,5	–	51	02899133	SD1103-1750-051-18R1	123	75	48	73	18
18,0	–	51	02899134	SD1103-1800-051-18R1	123	75	48	73	18
18,5	–	55	02899135	SD1103-1850-055-20R1	131	81	50	79	20
19,0	–	55	02899136	SD1103-1900-055-20R1	131	81	50	79	20
19,05	3/4	55	02899137	SD1103-1905-055-20R1	131	81	50	79	20
19,5	–	55	02899138	SD1103-1950-055-20R1	131	81	50	79	20
20,0	–	55	02899139	SD1103-2000-055-20R1	131	81	50	79	20

Seco Universal – SD1103A

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

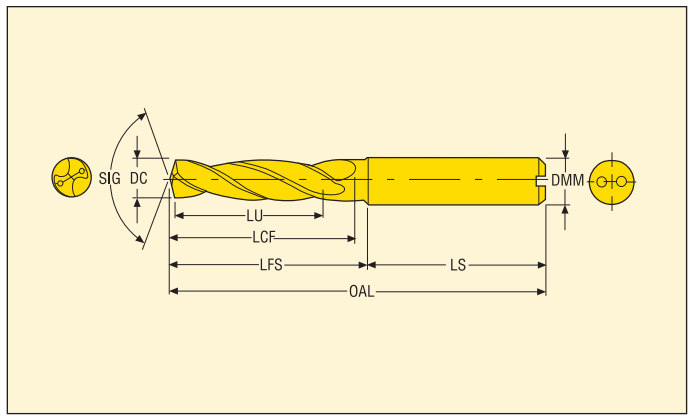
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	–	14	02898244	SD1103A-0300-014-06R1	62	26	36	20	6
3,1	–	14	02898245	SD1103A-0310-014-06R1	62	26	36	20	6
3,175	1/8	14	02898246	SD1103A-0318-014-06R1	62	26	36	20	6
3,2	–	14	02898247	SD1103A-0320-014-06R1	62	26	36	20	6
3,25	–	14	02898248	SD1103A-0325-014-06R1	62	26	36	20	6
3,3	–	14	02898249	SD1103A-0330-014-06R1	62	26	36	20	6
3,4	–	14	02898250	SD1103A-0340-014-06R1	62	26	36	20	6
3,5	–	14	02898251	SD1103A-0350-014-06R1	62	26	36	20	6
3,572	9/64	14	02898252	SD1103A-0357-014-06R1	62	26	36	20	6
3,6	–	14	02898253	SD1103A-0360-014-06R1	62	26	36	20	6
3,65	–	14	02898254	SD1103A-0365-014-06R1	62	26	36	20	6
3,7	–	14	02898255	SD1103A-0370-014-06R1	62	26	36	20	6
3,8	–	17	02898256	SD1103A-0380-017-06R1	66	30	36	24	6
3,9	–	17	02898257	SD1103A-0390-017-06R1	66	30	36	24	6
3,969	5/32	17	02898258	SD1103A-0397-017-06R1	66	30	36	24	6
4,0	–	17	02898259	SD1103A-0400-017-06R1	66	30	36	24	6
4,1	–	17	02898260	SD1103A-0410-017-06R1	66	30	36	24	6
4,2	–	17	02898261	SD1103A-0420-017-06R1	66	30	36	24	6
4,3	–	17	02898262	SD1103A-0430-017-06R1	66	30	36	24	6
4,366	11/64	17	02898263	SD1103A-0437-017-06R1	66	30	36	24	6
4,5	–	17	02898264	SD1103A-0450-017-06R1	66	30	36	24	6
4,6	–	17	02898265	SD1103A-0460-017-06R1	66	30	36	24	6
4,65	–	17	02898266	SD1103A-0465-017-06R1	66	30	36	24	6
4,7	–	17	02898267	SD1103A-0470-017-06R1	66	30	36	24	6
4,763	3/16	20	02898268	SD1103A-0476-020-06R1	66	30	36	28	6
4,8	–	20	02898269	SD1103A-0480-020-06R1	66	30	36	28	6
4,9	–	20	02898270	SD1103A-0490-020-06R1	66	30	36	28	6
5,0	–	20	02898271	SD1103A-0500-020-06R1	66	30	36	28	6
5,1	–	20	02898272	SD1103A-0510-020-06R1	66	30	36	28	6
5,159	13/64	20	02898273	SD1103A-0516-020-06R1	66	30	36	28	6
5,2	–	20	02898275	SD1103A-0520-020-06R1	66	30	36	28	6
5,3	–	20	02898276	SD1103A-0530-020-06R1	66	30	36	28	6
5,4	–	20	02898277	SD1103A-0540-020-06R1	66	30	36	28	6
5,5	–	20	02898278	SD1103A-0550-020-06R1	66	30	36	28	6
5,55	–	20	02898279	SD1103A-0555-020-06R1	66	30	36	28	6
5,556	7/32	20	02898280	SD1103A-0556-020-06R1	66	30	36	28	6
5,6	–	20	02898281	SD1103A-0560-020-06R1	66	30	36	28	6
5,7	–	20	02898282	SD1103A-0570-020-06R1	66	30	36	28	6
5,8	–	20	02898283	SD1103A-0580-020-06R1	66	30	36	28	6
5,9	–	20	02898284	SD1103A-0590-020-06R1	66	30	36	28	6
5,953	–	20	02898285	SD1103A-0595-020-06R1	66	30	36	28	6
6,0	–	20	02898286	SD1103A-0600-020-06R1	66	30	36	28	6

Seco Universal – SD1103A

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

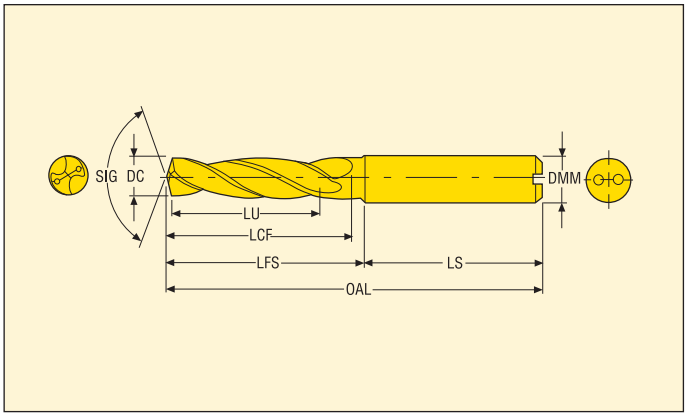
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
6,1	–	24	02898287	SD1103A-0610-024-08R1	79	43	36	34	8
6,2	–	24	02898288	SD1103A-0620-024-08R1	79	43	36	34	8
6,3	–	24	02898289	SD1103A-0630-024-08R1	79	43	36	34	8
6,35	1/4	24	02898290	SD1103A-0635-024-08R1	79	43	36	34	8
6,4	–	24	02898291	SD1103A-0640-024-08R1	79	43	36	34	8
6,5	–	24	02898292	SD1103A-0650-024-08R1	79	43	36	34	8
6,6	–	24	02898293	SD1103A-0660-024-08R1	79	43	36	34	8
6,7	–	24	02898294	SD1103A-0670-024-08R1	79	43	36	34	8
6,747	17/64	24	02898295	SD1103A-0675-024-08R1	79	43	36	34	8
6,8	–	24	02898296	SD1103A-0680-024-08R1	79	43	36	34	8
6,9	–	24	02898297	SD1103A-0690-024-08R1	79	43	36	34	8
7,0	–	24	02898298	SD1103A-0700-024-08R1	79	43	36	34	8
7,1	–	29	02898299	SD1103A-0710-029-08R1	79	43	36	41	8
7,144	9/32	29	02898300	SD1103A-0714-029-08R1	79	43	36	41	8
7,2	–	29	02898301	SD1103A-0720-029-08R1	79	43	36	41	8
7,3	–	29	02898302	SD1103A-0730-029-08R1	79	43	36	41	8
7,4	–	29	02898303	SD1103A-0740-029-08R1	79	43	36	41	8
7,5	–	29	02898304	SD1103A-0750-029-08R1	79	43	36	41	8
7,541	19/64	29	02898305	SD1103A-0754-029-08R1	79	43	36	41	8
7,55	–	29	02898306	SD1103A-0755-029-08R1	79	43	36	41	8
7,6	–	29	02898307	SD1103A-0760-029-08R1	79	43	36	41	8
7,7	–	29	02898308	SD1103A-0770-029-08R1	79	43	36	41	8
7,8	–	29	02898309	SD1103A-0780-029-08R1	79	43	36	41	8
7,9	–	29	02898310	SD1103A-0790-029-08R1	79	43	36	41	8
7,938	5/16	29	02898311	SD1103A-0794-029-08R1	79	43	36	41	8
8,0	–	29	02898312	SD1103A-0800-029-08R1	79	43	36	41	8
8,1	–	35	02898313	SD1103A-0810-035-10R1	89	49	40	47	10
8,2	–	35	02898314	SD1103A-0820-035-10R1	89	49	40	47	10
8,3	–	35	02898315	SD1103A-0830-035-10R1	89	49	40	47	10
8,334	21/64	35	02898316	SD1103A-0833-035-10R1	89	49	40	47	10
8,4	–	35	02898317	SD1103A-0840-035-10R1	89	49	40	47	10
8,5	–	35	02898318	SD1103A-0850-035-10R1	89	49	40	47	10
8,6	–	35	02898319	SD1103A-0860-035-10R1	89	49	40	47	10
8,7	–	35	02898320	SD1103A-0870-035-10R1	89	49	40	47	10
8,731	11/32	35	02898321	SD1103A-0873-035-10R1	89	49	40	47	10
8,8	–	35	02898322	SD1103A-0880-035-10R1	89	49	40	47	10
8,9	–	35	02898323	SD1103A-0890-035-10R1	89	49	40	47	10
9,0	–	35	02898324	SD1103A-0900-035-10R1	89	49	40	47	10
9,1	–	35	02898325	SD1103A-0910-035-10R1	89	49	40	47	10
9,128	23/64	35	02898326	SD1103A-0913-035-10R1	89	49	40	47	10
9,2	–	35	02898327	SD1103A-0920-035-10R1	89	49	40	47	10
9,3	–	35	02898328	SD1103A-0930-035-10R1	89	49	40	47	10

Seco Universal – SD1103A

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

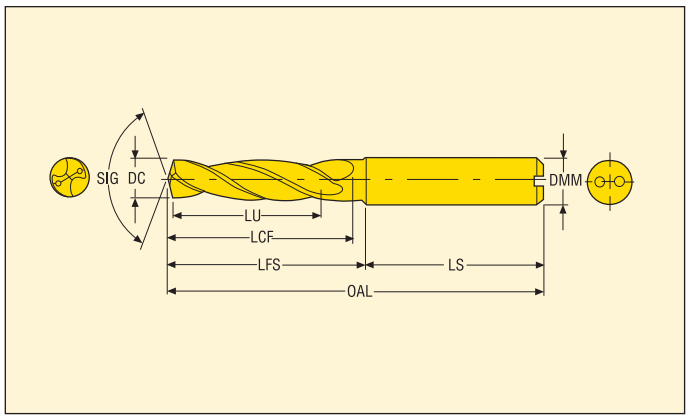
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
9,4	–	35	02898329	SD1103A-0940-035-10R1	89	49	40	47	10
9,5	–	35	02898330	SD1103A-0950-035-10R1	89	49	40	47	10
9,525	3/8	35	02898331	SD1103A-0953-035-10R1	89	49	40	47	10
9,55	–	35	02898332	SD1103A-0955-035-10R1	89	49	40	47	10
9,6	–	35	02898333	SD1103A-0960-035-10R1	89	49	40	47	10
9,7	–	35	02898334	SD1103A-0970-035-10R1	89	49	40	47	10
9,8	–	35	02898335	SD1103A-0980-035-10R1	89	49	40	47	10
9,9	–	35	02898336	SD1103A-0990-035-10R1	89	49	40	47	10
9,922	25/64	35	02898337	SD1103A-0992-035-10R1	89	49	40	47	10
10,0	–	35	02898338	SD1103A-1000-035-10R1	89	49	40	47	10
10,2	–	40	02898339	SD1103A-1020-040-12R1	102	57	45	55	12
10,319	13/32	40	02898340	SD1103A-1032-040-12R1	102	57	45	55	12
10,4	–	40	02898341	SD1103A-1040-040-12R1	102	57	45	55	12
10,5	–	40	02898342	SD1103A-1050-040-12R1	102	57	45	55	12
10,6	–	40	02898343	SD1103A-1060-040-12R1	102	57	45	55	12
10,716	27/64	40	02898344	SD1103A-1072-040-12R1	102	57	45	55	12
10,8	–	40	02898345	SD1103A-1080-040-12R1	102	57	45	55	12
10,9	–	40	02898346	SD1103A-1090-040-12R1	102	57	45	55	12
11,0	–	40	02898347	SD1103A-1100-040-12R1	102	57	45	55	12
11,1	–	40	02898348	SD1103A-1110-040-12R1	102	57	45	55	12
11,113	7/16	40	02898349	SD1103A-1111-040-12R1	102	57	45	55	12
11,2	–	40	02898350	SD1103A-1120-040-12R1	102	57	45	55	12
11,3	–	40	02898351	SD1103A-1130-040-12R1	102	57	45	55	12
11,4	–	40	02898352	SD1103A-1140-040-12R1	102	57	45	55	12
11,5	–	40	02898353	SD1103A-1150-040-12R1	102	57	45	55	12
11,509	29/64	40	02898354	SD1103A-1151-040-12R1	102	57	45	55	12
11,55	–	40	02898355	SD1103A-1155-040-12R1	102	57	45	55	12
11,6	–	40	02898356	SD1103A-1160-040-12R1	102	57	45	55	12
11,7	–	40	02898357	SD1103A-1170-040-12R1	102	57	45	55	12
11,8	–	40	02898358	SD1103A-1180-040-12R1	102	57	45	55	12
11,9	–	40	02898359	SD1103A-1190-040-12R1	102	57	45	55	12
11,906	15/32	40	02898360	SD1103A-1191-040-12R1	102	57	45	55	12
12,0	–	40	02898361	SD1103A-1200-040-12R1	102	57	45	55	12
12,1	–	43	02898362	SD1103A-1210-043-14R1	107	62	45	60	14
12,2	–	43	02898363	SD1103A-1220-043-14R1	107	62	45	60	14
12,303	31/64	43	02898364	SD1103A-1230-043-14R1	107	62	45	60	14
12,4	–	43	02898365	SD1103A-1240-043-14R1	107	62	45	60	14
12,5	–	43	02898366	SD1103A-1250-043-14R1	107	62	45	60	14
12,6	–	43	02898367	SD1103A-1260-043-14R1	107	62	45	60	14
12,7	1/2	43	02898368	SD1103A-1270-043-14R1	107	62	45	60	14
12,75	–	43	02898369	SD1103A-1275-043-14R1	107	62	45	60	14
12,8	–	43	02898370	SD1103A-1280-043-14R1	107	62	45	60	14

Seco Universal – SD1103A

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





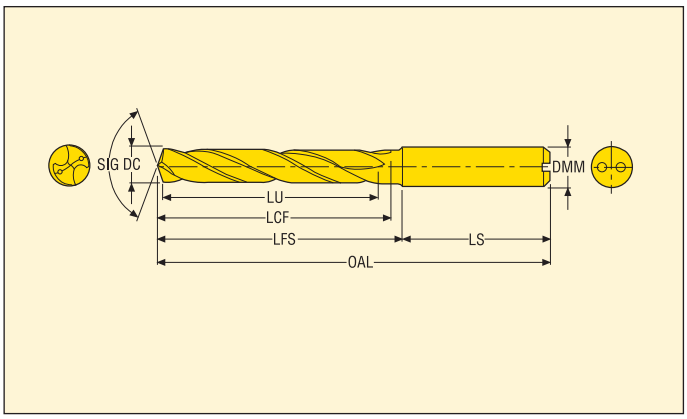
- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
12,9	–	43	02898371	SD1103A-1290-043-14R1	107	62	45	60	14
13,0	–	43	02898372	SD1103A-1300-043-14R1	107	62	45	60	14
13,1	–	43	02898373	SD1103A-1310-043-14R1	107	62	45	60	14
13,2	–	43	02898374	SD1103A-1320-043-14R1	107	62	45	60	14
13,3	–	43	02898375	SD1103A-1330-043-14R1	107	62	45	60	14
13,4	–	43	02898376	SD1103A-1340-043-14R1	107	62	45	60	14
13,494	17/32	43	02898377	SD1103A-1349-043-14R1	107	62	45	60	14
13,5	–	43	02898378	SD1103A-1350-043-14R1	107	62	45	60	14
13,6	–	43	02898379	SD1103A-1360-043-14R1	107	62	45	60	14
13,7	–	43	02898380	SD1103A-1370-043-14R1	107	62	45	60	14
13,8	–	43	02898381	SD1103A-1380-043-14R1	107	62	45	60	14
13,9	–	43	02898382	SD1103A-1390-043-14R1	107	62	45	60	14
14,0	–	43	02898383	SD1103A-1400-043-14R1	107	62	45	60	14
14,2	–	45	02898384	SD1103A-1420-045-16R1	115	67	48	65	16
14,288	9/16	45	02898385	SD1103A-1429-045-16R1	115	67	48	65	16
14,5	–	45	02898386	SD1103A-1450-045-16R1	115	67	48	65	16
14,7	–	45	02898387	SD1103A-1470-045-16R1	115	67	48	65	16
14,75	–	45	02898388	SD1103A-1475-045-16R1	115	67	48	65	16
14,8	–	45	02898389	SD1103A-1480-045-16R1	115	67	48	65	16
15,0	–	45	02898390	SD1103A-1500-045-16R1	115	67	48	65	16
15,1	–	45	02898391	SD1103A-1510-045-16R1	115	67	48	65	16
15,3	–	45	02898392	SD1103A-1530-045-16R1	115	67	48	65	16
15,5	–	45	02898393	SD1103A-1550-045-16R1	115	67	48	65	16
15,7	–	45	02898394	SD1103A-1570-045-16R1	115	67	48	65	16
15,8	–	45	02898395	SD1103A-1580-045-16R1	115	67	48	65	16
15,875	5/8	45	02898396	SD1103A-1588-045-16R1	115	67	48	65	16
16,0	–	45	02898397	SD1103A-1600-045-16R1	115	67	48	65	16
16,5	–	51	02898398	SD1103A-1650-051-18R1	123	75	48	73	18
17,0	–	51	02898399	SD1103A-1700-051-18R1	123	75	48	73	18
17,5	–	51	02898400	SD1103A-1750-051-18R1	123	75	48	73	18
18,0	–	51	02898401	SD1103A-1800-051-18R1	123	75	48	73	18
18,5	–	55	02898402	SD1103A-1850-055-20R1	131	81	50	79	20
19,0	–	55	02898403	SD1103A-1900-055-20R1	131	81	50	79	20
19,05	3/4	55	02898404	SD1103A-1905-055-20R1	131	81	50	79	20
19,5	–	55	02898405	SD1103A-1950-055-20R1	131	81	50	79	20
20,0	–	55	02898406	SD1103A-2000-055-20R1	131	81	50	79	20

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





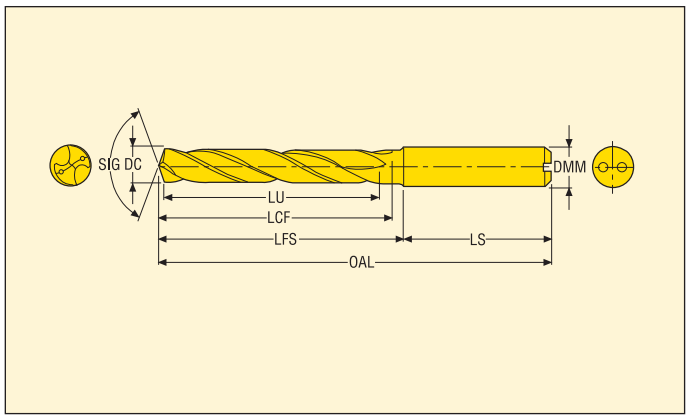
- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	–	23,0	02897845	SD1105A-0300-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,1	–	23,0	02897846	SD1105A-0310-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,175	1/8	23,0	02897847	SD1105A-0318-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,2	–	23,0	02897848	SD1105A-0320-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,25	–	23,0	02897849	SD1105A-0325-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,3	–	23,0	02897850	SD1105A-0330-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,4	–	23,0	02897851	SD1105A-0340-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,5	–	23,0	02897852	SD1105A-0350-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,572	9/64	23,0	02897853	SD1105A-0357-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,6	–	23,0	02897854	SD1105A-0360-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,65	–	23,0	02897855	SD1105A-0365-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,7	–	23,0	02897856	SD1105A-0370-023-06R1	66,0	30,0	36,0	28,0	6,0
3,8	–	29,0	02897857	SD1105A-0380-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
3,9	–	29,0	02897858	SD1105A-0390-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
3,969	5/32	29,0	02897859	SD1105A-0397-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,0	–	29,0	02897860	SD1105A-0400-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,1	–	29,0	02897861	SD1105A-0410-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,2	–	29,0	02897862	SD1105A-0420-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,3	–	29,0	02897863	SD1105A-0430-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,366	11/64	29,0	02897864	SD1105A-0437-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,4	–	29,0	02897865	SD1105A-0440-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,5	–	29,0	02897866	SD1105A-0450-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,6	–	29,0	02897867	SD1105A-0460-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,65	–	29,0	02897868	SD1105A-0465-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,7	–	29,0	02897869	SD1105A-0470-029-06R1	74,0	38,0	36,0	36,0	6,0
4,763	3/16	35,0	02897870	SD1105A-0476-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
4,8	–	35,0	02897871	SD1105A-0480-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
4,9	–	35,0	02897872	SD1105A-0490-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,0	–	35,0	02897873	SD1105A-0500-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,1	–	35,0	02897874	SD1105A-0510-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,159	13/64	35,0	02897875	SD1105A-0516-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,2	–	35,0	02897876	SD1105A-0520-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,3	–	35,0	02897877	SD1105A-0530-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,4	–	35,0	02897878	SD1105A-0540-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,5	–	35,0	02897879	SD1105A-0550-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,55	–	35,0	02897880	SD1105A-0555-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,556	7/32	35,0	02897881	SD1105A-0556-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,6	–	35,0	02897882	SD1105A-0560-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,7	–	35,0	02897883	SD1105A-0570-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,8	–	35,0	02897884	SD1105A-0580-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,9	–	35,0	02897885	SD1105A-0590-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
5,953	15/64	35,0	02897886	SD1105A-0595-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

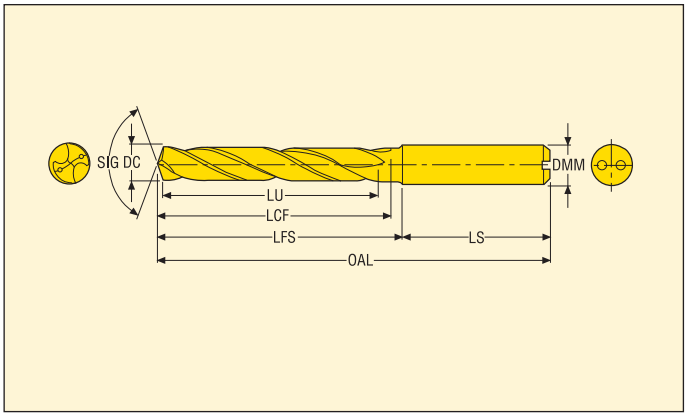
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
6,0	–	35,0	02897887	SD1105A-0600-035-06R1	82,0	46,0	36,0	44,0	6,0
6,1	–	43,0	02897888	SD1105A-0610-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,2	–	43,0	02897889	SD1105A-0620-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,3	–	43,0	02897890	SD1105A-0630-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,35	1/4	43,0	02897891	SD1105A-0635-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,4	–	43,0	02897892	SD1105A-0640-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,5	–	43,0	02897893	SD1105A-0650-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,6	–	43,0	02897894	SD1105A-0660-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,7	–	43,0	02897895	SD1105A-0670-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,747	17/64	43,0	02897896	SD1105A-0675-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,8	–	43,0	02897897	SD1105A-0680-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
6,9	–	43,0	02897898	SD1105A-0690-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,0	–	43,0	02897899	SD1105A-0700-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,1	–	43,0	02897900	SD1105A-0710-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,144	9/32	43,0	02897901	SD1105A-0714-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,2	–	43,0	02897902	SD1105A-0720-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,3	–	43,0	02897903	SD1105A-0730-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,4	–	43,0	02897904	SD1105A-0740-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,5	–	43,0	02897905	SD1105A-0750-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,541	19/64	43,0	02897906	SD1105A-0754-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,55	–	43,0	02897907	SD1105A-0755-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,6	–	43,0	02897908	SD1105A-0760-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,7	–	43,0	02897909	SD1105A-0770-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,8	–	43,0	02897910	SD1105A-0780-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,9	–	43,0	02897911	SD1105A-0790-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
7,938	5/16	43,0	02897912	SD1105A-0794-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
8,0	–	43,0	02897913	SD1105A-0800-043-08R1	91,0	55,0	36,0	53,0	8,0
8,1	–	49,0	02897914	SD1105A-0810-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,2	–	49,0	02897915	SD1105A-0820-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,3	–	49,0	02897916	SD1105A-0830-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,334	21/64	49,0	02897917	SD1105A-0833-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,4	–	49,0	02897918	SD1105A-0840-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,5	–	49,0	02897919	SD1105A-0850-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,6	–	49,0	02897920	SD1105A-0860-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,7	–	49,0	02897921	SD1105A-0870-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,731	11/32	49,0	02897922	SD1105A-0873-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,8	–	49,0	02897923	SD1105A-0880-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
8,9	–	49,0	02897924	SD1105A-0890-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,0	–	49,0	02897925	SD1105A-0900-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,1	–	49,0	02897926	SD1105A-0910-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,128	23/64	49,0	02897927	SD1105A-0913-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,2	–	49,0	02897928	SD1105A-0920-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0

Seco Universal – SD1105A

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





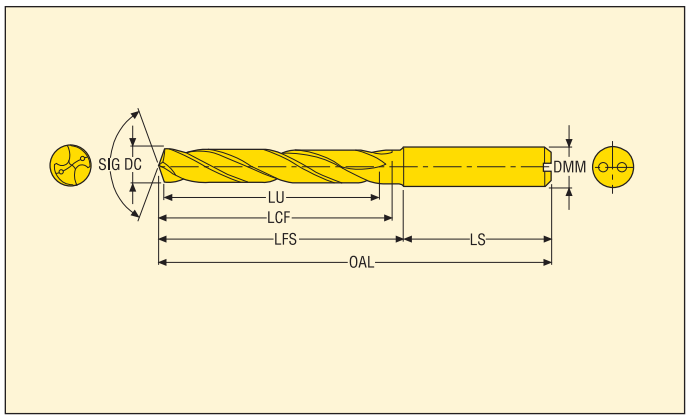
- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
9,3	–	49,0	02897929	SD1105A-0930-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,4	–	49,0	02897930	SD1105A-0940-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,5	–	49,0	02897931	SD1105A-0950-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,525	3/8	49,0	02897932	SD1105A-0953-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,55	–	49,0	02897933	SD1105A-0955-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,6	–	49,0	02897934	SD1105A-0960-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,7	–	49,0	02897935	SD1105A-0970-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,8	–	49,0	02897936	SD1105A-0980-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,9	–	49,0	02897937	SD1105A-0990-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
9,922	25/64	49,0	02897938	SD1105A-0992-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
10,0	–	49,0	02897939	SD1105A-1000-049-10R1	103,0	63,0	40,0	61,0	10,0
10,1	–	56,0	02897940	SD1105A-1010-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,2	–	56,0	02897941	SD1105A-1020-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,3	–	56,0	02897942	SD1105A-1030-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,319	13/32	56,0	02897943	SD1105A-1032-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,4	–	56,0	02897944	SD1105A-1040-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,5	–	56,0	02897945	SD1105A-1050-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,6	–	56,0	02897946	SD1105A-1060-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,7	–	56,0	02897947	SD1105A-1070-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,716	27/64	56,0	02897948	SD1105A-1072-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,8	–	56,0	02897949	SD1105A-1080-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
10,9	–	56,0	02897951	SD1105A-1090-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,0	–	56,0	02897952	SD1105A-1100-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,1	–	56,0	02897953	SD1105A-1110-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,113	7/16	56,0	02897954	SD1105A-1111-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,2	–	56,0	02897955	SD1105A-1120-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,3	–	56,0	02897956	SD1105A-1130-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,4	–	56,0	02897957	SD1105A-1140-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,5	–	56,0	02897958	SD1105A-1150-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,509	29/64	56,0	02897959	SD1105A-1151-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,55	–	56,0	02897960	SD1105A-1155-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,6	–	56,0	02897961	SD1105A-1160-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,7	–	56,0	02897962	SD1105A-1170-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,8	–	56,0	02897963	SD1105A-1180-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,9	–	56,0	02897964	SD1105A-1190-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
11,906	15/32	56,0	02897965	SD1105A-1191-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
12,0	–	56,0	02897966	SD1105A-1200-056-12R1	118,0	73,0	45,0	71,0	12,0
12,1	–	60,0	02897967	SD1105A-1210-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,2	–	60,0	02897968	SD1105A-1220-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,25	–	60,0	02897969	SD1105A-1225-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,303	31/64	60,0	02897970	SD1105A-1230-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,4	–	60,0	02897972	SD1105A-1240-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

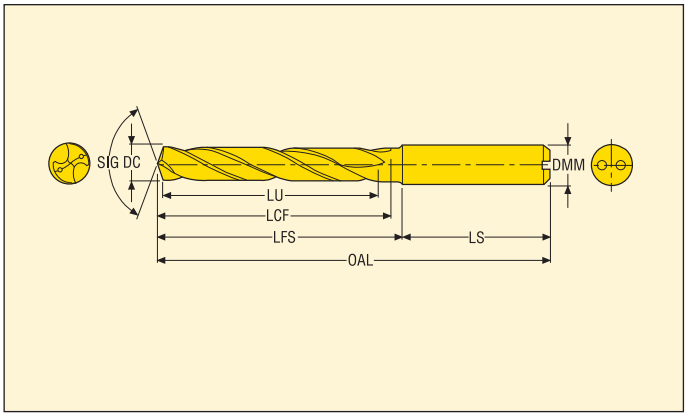
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
12,5	–	60,0	02897973	SD1105A-1250-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,6	–	60,0	02897974	SD1105A-1260-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,7	1/2	60,0	02897950	SD1105A-1270-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,75	–	60,0	02897976	SD1105A-1275-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,8	–	60,0	02897977	SD1105A-1280-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
12,9	–	60,0	02897978	SD1105A-1290-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,0	–	60,0	02897979	SD1105A-1300-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,1	–	60,0	02897980	SD1105A-1310-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,2	–	60,0	02897981	SD1105A-1320-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,3	–	60,0	02897982	SD1105A-1330-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,4	–	60,0	02897983	SD1105A-1340-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,494	17/32	60,0	02897984	SD1105A-1349-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,5	–	60,0	02897985	SD1105A-1350-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,6	–	60,0	02897986	SD1105A-1360-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,7	–	60,0	02897987	SD1105A-1370-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,8	–	60,0	02897988	SD1105A-1380-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
13,9	–	60,0	02897989	SD1105A-1390-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
14,0	–	60,0	02897990	SD1105A-1400-060-14R1	124,0	79,0	45,0	77,0	14,0
14,1	–	63,0	02897991	SD1105A-1410-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,2	–	63,0	02897992	SD1105A-1420-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,288	9/16	63,0	02897993	SD1105A-1429-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,3	–	63,0	02897994	SD1105A-1430-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,4	–	63,0	02897995	SD1105A-1440-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,5	–	63,0	02897996	SD1105A-1450-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,6	–	63,0	02897997	SD1105A-1460-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,7	–	63,0	02897998	SD1105A-1470-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,75	–	63,0	02897999	SD1105A-1475-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,8	–	63,0	02898000	SD1105A-1480-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
14,9	–	63,0	02898001	SD1105A-1490-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,0	–	63,0	02898002	SD1105A-1500-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,1	–	63,0	02898003	SD1105A-1510-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,2	–	63,0	02898004	SD1105A-1520-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,3	–	63,0	02898005	SD1105A-1530-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,4	–	63,0	02898006	SD1105A-1540-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,5	–	63,0	02898007	SD1105A-1550-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,6	–	63,0	02898008	SD1105A-1560-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,7	–	63,0	02898009	SD1105A-1570-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,8	–	63,0	02898010	SD1105A-1580-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,875	5/8	63,0	02898011	SD1105A-1588-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
15,9	–	63,0	02898012	SD1105A-1590-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
16,0	–	63,0	02898013	SD1105A-1600-063-16R1	133,0	85,0	48,0	83,0	16,0
16,1	–	71,0	02898014	SD1105A-1610-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0

Seco Universal – SD1105A

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: AlCrN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 101

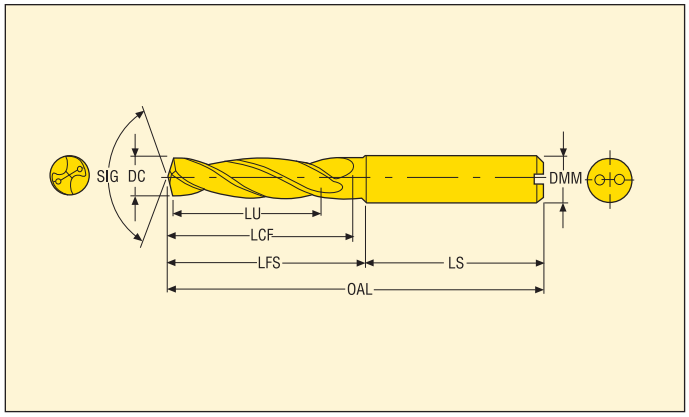
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
16,2	–	71,0	02898015	SD1105A-1620-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,3	–	71,0	02898016	SD1105A-1630-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,4	–	71,0	02898017	SD1105A-1640-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,5	–	71,0	02898018	SD1105A-1650-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,6	–	71,0	02898019	SD1105A-1660-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,7	–	71,0	02898020	SD1105A-1670-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,75	–	71,0	02898021	SD1105A-1675-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,8	–	71,0	02898022	SD1105A-1680-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
16,9	–	71,0	02898023	SD1105A-1690-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,0	–	71,0	02898024	SD1105A-1700-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,1	–	71,0	02898025	SD1105A-1710-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,2	–	71,0	02898026	SD1105A-1720-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,3	–	71,0	02898027	SD1105A-1730-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,4	–	71,0	02898028	SD1105A-1740-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,5	–	71,0	02898029	SD1105A-1750-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,6	–	71,0	02898030	SD1105A-1760-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,7	–	71,0	02898031	SD1105A-1770-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,8	–	71,0	02898032	SD1105A-1780-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
17,9	–	71,0	02898033	SD1105A-1790-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
18,0	–	71,0	02898034	SD1105A-1800-071-18R1	143,0	95,0	48,0	93,0	18,0
18,1	–	77,0	02898035	SD1105A-1810-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,2	–	77,0	02898036	SD1105A-1820-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,3	–	77,0	02898037	SD1105A-1830-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,4	–	77,0	02898038	SD1105A-1840-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,5	–	77,0	02898039	SD1105A-1850-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,6	–	77,0	02898040	SD1105A-1860-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,7	–	77,0	02898041	SD1105A-1870-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,8	–	77,0	02898042	SD1105A-1880-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
18,9	–	77,0	02898043	SD1105A-1890-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,0	–	77,0	02898044	SD1105A-1900-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,05	3/4	77,0	02898045	SD1105A-1905-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,1	–	77,0	02898046	SD1105A-1910-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,2	–	77,0	02898047	SD1105A-1920-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,3	–	77,0	02898048	SD1105A-1930-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,4	–	77,0	02898049	SD1105A-1940-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,5	–	77,0	02898050	SD1105A-1950-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,6	–	77,0	02898051	SD1105A-1960-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,7	–	77,0	02898052	SD1105A-1970-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,8	–	77,0	02898053	SD1105A-1980-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
19,9	–	77,0	02898054	SD1105A-1990-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0
20,0	–	77,0	02898055	SD1105A-2000-077-20R1	153,0	103,0	50,0	101,0	20,0

Seco Feedmax™ – SD203A – P

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102

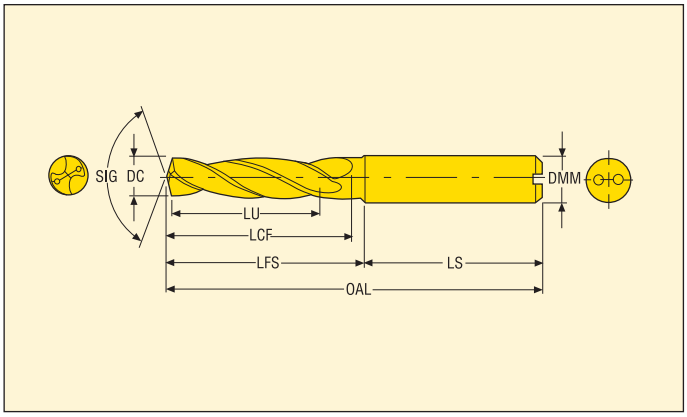
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,0	7	03045918	SD203A-0200-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,1	7	03045919	SD203A-0210-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,2	7	03045920	SD203A-0220-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,3	8	03045921	SD203A-0230-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,35	8	03138154	SD203A-0235-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,381	8	03120476	SD203A-0238-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,4	8	03045922	SD203A-0240-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,5	8	03045923	SD203A-0250-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,6	8	03045924	SD203A-0260-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,7	9	03045925	SD203A-0270-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,778	9	03120495	SD203A-0278-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,8	9	03045926	SD203A-0280-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,9	9	03045927	SD203A-0290-009-04R1-P	44	17	27	15	4
3,0	14	03045928	SD203A-0300-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,1	14	03045929	SD203A-0310-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,175	14	03046061	SD203A-0318-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,2	14	03045930	SD203A-0320-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,25	14	03045931	SD203A-0325-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,3	14	03045932	SD203A-0330-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,4	14	03045933	SD203A-0340-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,5	14	03045934	SD203A-0350-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,572	14	03046062	SD203A-0357-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,6	14	03045935	SD203A-0360-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,65	14	03045936	SD203A-0365-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,7	14	03045937	SD203A-0370-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,8	17	03045938	SD203A-0380-017-06R1-P	66	30	36	24	6
3,9	17	03045939	SD203A-0390-017-06R1-P	66	30	36	24	6
3,97	17	03046063	SD203A-0397-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,0	17	03045940	SD203A-0400-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,1	17	03045941	SD203A-0410-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,2	17	03045942	SD203A-0420-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,3	17	03045943	SD203A-0430-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,366	17	03046064	SD203A-0437-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,5	17	03045944	SD203A-0450-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,6	17	03045945	SD203A-0460-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,65	17	03045946	SD203A-0465-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,7	17	03045947	SD203A-0470-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,763	20	03046065	SD203A-0476-020-06R1-P	66	30	36	28	6
4,8	20	03045948	SD203A-0480-020-06R1-P	66	30	36	28	6
4,9	20	03045949	SD203A-0490-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,0	20	03045950	SD203A-0500-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,1	20	03045951	SD203A-0510-020-06R1-P	66	30	36	28	6

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102

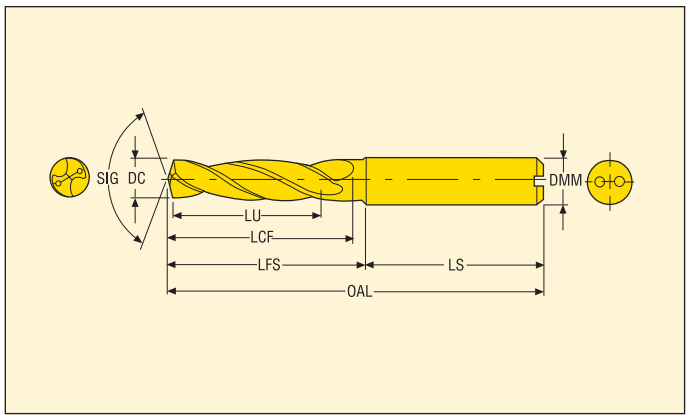
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
5,159	20	03046066	SD203A-0516-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,2	20	03045952	SD203A-0520-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,3	20	03045953	SD203A-0530-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,4	20	03045954	SD203A-0540-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,5	20	03045955	SD203A-0550-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,55	20	03045956	SD203A-0555-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,556	20	03046067	SD203A-0556-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,6	20	03045957	SD203A-0560-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,7	20	03045958	SD203A-0570-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,8	20	03045959	SD203A-0580-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,9	20	03045960	SD203A-0590-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,953	20	03046068	SD203A-0595-020-06R1-P	66	30	36	28	6
6,0	20	03045961	SD203A-0600-020-06R1-P	66	30	36	28	6
6,1	24	03045962	SD203A-0610-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,2	24	03045963	SD203A-0620-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,3	24	03045964	SD203A-0630-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,35	24	03046069	SD203A-0635-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,4	24	03045965	SD203A-0640-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,5	24	03045966	SD203A-0650-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,6	24	03045967	SD203A-0660-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,7	24	03045968	SD203A-0670-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,747	24	03046070	SD203A-0675-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,8	24	03045969	SD203A-0680-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,9	24	03045970	SD203A-0690-024-08R1-P	79	43	36	34	8
7,0	24	03045971	SD203A-0700-024-08R1-P	79	43	36	34	8
7,1	29	03045972	SD203A-0710-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,144	29	03046071	SD203A-0714-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,2	29	03045973	SD203A-0720-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,3	29	03045974	SD203A-0730-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,4	29	03045975	SD203A-0740-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,5	29	03045976	SD203A-0750-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,541	29	03046072	SD203A-0754-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,55	29	03045977	SD203A-0755-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,6	29	03045978	SD203A-0760-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,7	29	03045979	SD203A-0770-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,8	29	03045980	SD203A-0780-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,9	29	03045981	SD203A-0790-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,938	29	03046073	SD203A-0794-029-08R1-P	79	43	36	41	8
8,0	29	03045982	SD203A-0800-029-08R1-P	79	43	36	41	8
8,1	35	03045983	SD203A-0810-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,2	35	03045984	SD203A-0820-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,3	35	03045985	SD203A-0830-035-10R1-P	89	49	40	47	10

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103

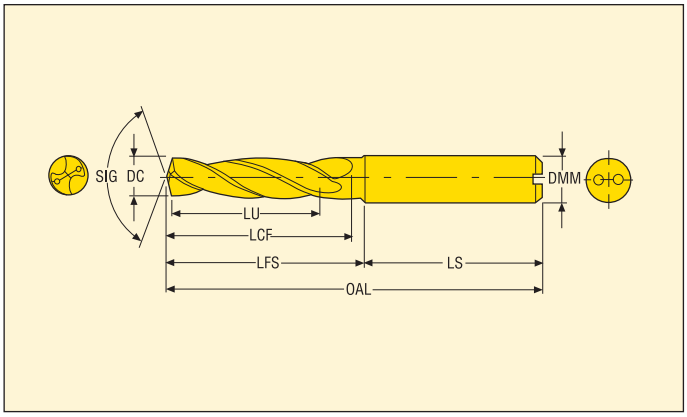
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
8,334	35	03046074	SD203A-0833-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,4	35	03045986	SD203A-0840-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,5	35	03045987	SD203A-0850-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,6	35	03045988	SD203A-0860-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,7	35	03045989	SD203A-0870-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,731	35	03046075	SD203A-0873-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,8	35	03045990	SD203A-0880-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,9	35	03045991	SD203A-0890-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,0	35	03045992	SD203A-0900-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,1	35	03045993	SD203A-0910-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,128	35	03046076	SD203A-0913-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,2	35	03045994	SD203A-0920-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,3	35	03045995	SD203A-0930-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,4	35	03045996	SD203A-0940-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,5	35	03045997	SD203A-0950-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,525	35	03046077	SD203A-0953-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,55	35	03045998	SD203A-0955-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,6	35	03045999	SD203A-0960-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,7	35	03046000	SD203A-0970-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,8	35	03046001	SD203A-0980-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,9	35	03046002	SD203A-0990-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,922	35	03046078	SD203A-0992-035-10R1-P	89	49	40	47	10
10,0	35	03046003	SD203A-1000-035-10R1-P	89	49	40	47	10
10,2	40	03046004	SD203A-1020-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,319	40	03046079	SD203A-1032-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,4	40	03046005	SD203A-1040-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,5	40	03046006	SD203A-1050-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,6	40	03046007	SD203A-1060-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,716	40	03046080	SD203A-1072-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,8	40	03046008	SD203A-1080-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,9	40	03046009	SD203A-1090-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,0	40	03046010	SD203A-1100-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,1	40	03046011	SD203A-1110-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,113	40	03046081	SD203A-1111-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,2	40	03046012	SD203A-1120-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,3	40	03046013	SD203A-1130-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,4	40	03046014	SD203A-1140-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,5	40	03046015	SD203A-1150-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,509	40	03046082	SD203A-1151-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,55	40	03046016	SD203A-1155-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,6	40	03046017	SD203A-1160-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,7	40	03046018	SD203A-1170-040-12R1-P	102	57	45	55	12

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103

DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
11,8	40	03046019	SD203A-1180-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,9	40	03046020	SD203A-1190-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,906	40	03046083	SD203A-1191-040-12R1-P	102	57	45	55	12
12,0	40	03046021	SD203A-1200-040-12R1-P	102	57	45	55	12
12,1	43	03046022	SD203A-1210-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,2	43	03046023	SD203A-1220-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,303	43	03046084	SD203A-1230-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,4	43	03046024	SD203A-1240-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,5	43	03046025	SD203A-1250-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,6	43	03046026	SD203A-1260-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,7	43	03046085	SD203A-1270-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,75	43	03046027	SD203A-1275-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,8	43	03046028	SD203A-1280-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,9	43	03046029	SD203A-1290-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,0	43	03046030	SD203A-1300-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,1	43	03046031	SD203A-1310-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,2	43	03046032	SD203A-1320-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,3	43	03046033	SD203A-1330-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,4	43	03046034	SD203A-1340-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,494	43	03046086	SD203A-1349-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,5	43	03046035	SD203A-1350-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,6	43	03046036	SD203A-1360-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,7	43	03046037	SD203A-1370-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,8	43	03046038	SD203A-1380-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,9	43	03046039	SD203A-1390-043-14R1-P	107	62	45	60	14
14,0	43	03046040	SD203A-1400-043-14R1-P	107	62	45	60	14
14,2	45	03046041	SD203A-1420-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,25	45	03138155	SD203A-1425-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,288	45	03046087	SD203A-1429-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,5	45	03046042	SD203A-1450-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,7	45	03046043	SD203A-1470-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,75	45	03046044	SD203A-1475-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,8	45	03046045	SD203A-1480-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,0	45	03046046	SD203A-1500-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,1	45	03046047	SD203A-1510-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,3	45	03046048	SD203A-1530-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,5	45	03046049	SD203A-1550-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,7	45	03046050	SD203A-1570-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,8	45	03046051	SD203A-1580-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,875	45	03046088	SD203A-1588-045-16R1-P	115	67	48	65	16
16,0	45	03046052	SD203A-1600-045-16R1-P	115	67	48	65	16
16,5	51	03046053	SD203A-1650-051-18R1-P	123	75	48	73	18

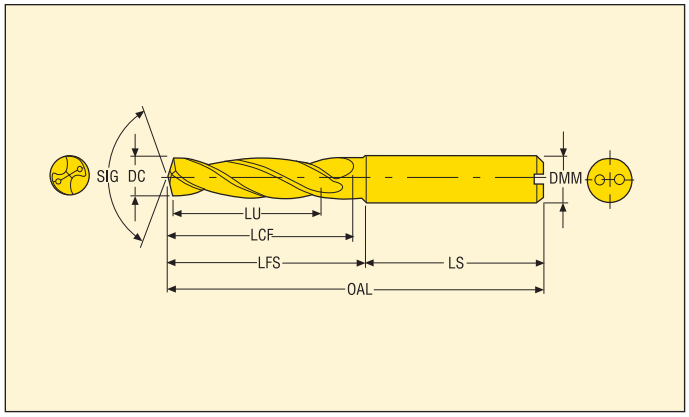
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD203A – P

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 103

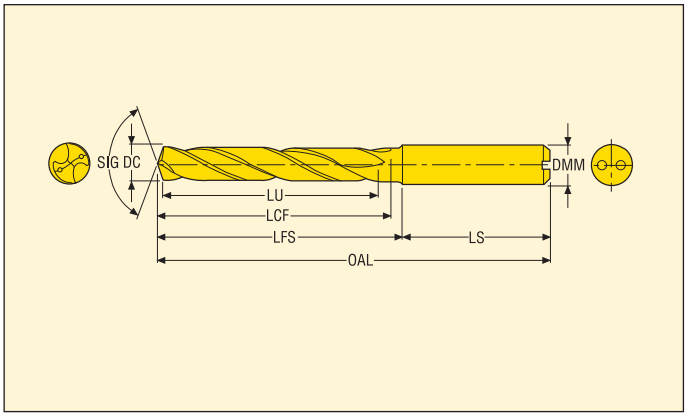
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
17,0	51	03046054	SD203A-1700-051-18R1-P	123	75	48	73	18
17,5	51	03046055	SD203A-1750-051-18R1-P	123	75	48	73	18
18,0	51	03046056	SD203A-1800-051-18R1-P	123	75	48	73	18
18,5	55	03046057	SD203A-1850-055-20R1-P	131	81	50	79	20
19,0	55	03046058	SD203A-1900-055-20R1-P	131	81	50	79	20
19,05	55	03046089	SD203A-1905-055-20R1-P	131	81	50	79	20
19,5	55	03046059	SD203A-1950-055-20R1-P	131	81	50	79	20
19,8	55	03138156	SD203A-1980-055-20R1-P	131	81	50	79	20
20,0	55	03046060	SD203A-2000-055-20R1-P	131	81	50	79	20

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 104

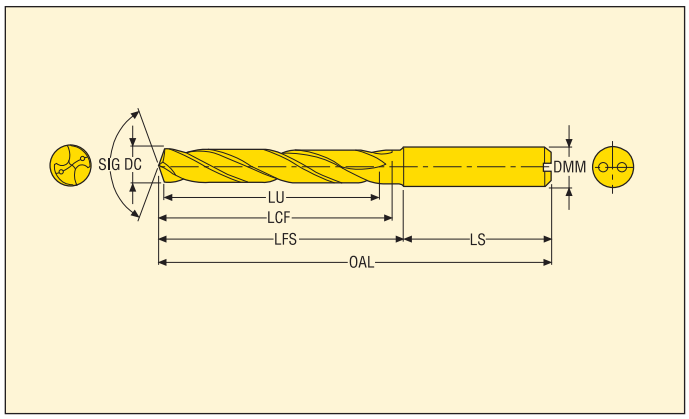
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,0	12	03046131	SD205A-0200-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,1	12	03046132	SD205A-0210-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,2	12	03046133	SD205A-0220-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,3	12	03046134	SD205A-0230-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,381	13	03120477	SD205A-0238-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,4	13	03046135	SD205A-0240-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,5	13	03046136	SD205A-0250-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,6	13	03046137	SD205A-0260-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,7	15	03046138	SD205A-0270-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,778	15	03120496	SD205A-0278-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,8	15	03046139	SD205A-0280-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,9	15	03046141	SD205A-0290-015-04R1-P	50	23	27	21	4
3,0	23	03046142	SD205A-0300-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,1	23	03046143	SD205A-0310-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,175	23	03046327	SD205A-0318-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,2	23	03046144	SD205A-0320-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,25	23	03046145	SD205A-0325-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,3	23	03046146	SD205A-0330-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,4	23	03046147	SD205A-0340-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,5	23	03046148	SD205A-0350-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,572	23	03046328	SD205A-0357-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,6	23	03046149	SD205A-0360-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,65	23	03046150	SD205A-0365-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,7	23	03046151	SD205A-0370-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,8	29	03046152	SD205A-0380-029-06R1-P	74	38	36	34	6
3,9	29	03046153	SD205A-0390-029-06R1-P	74	38	36	34	6
3,97	29	03046329	SD205A-0397-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,0	29	03046154	SD205A-0400-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,1	29	03046155	SD205A-0410-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,2	29	03046157	SD205A-0420-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,3	29	03046158	SD205A-0430-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,366	29	03046330	SD205A-0437-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,4	29	03046159	SD205A-0440-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,5	29	03046160	SD205A-0450-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,6	29	03046161	SD205A-0460-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,65	29	03046162	SD205A-0465-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,7	29	03046163	SD205A-0470-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,763	35	03046331	SD205A-0476-035-06R1-P	82	46	36	44	6
4,8	35	03046164	SD205A-0480-035-06R1-P	82	46	36	44	6
4,9	35	03046165	SD205A-0490-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,0	35	03046166	SD205A-0500-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,1	35	03046167	SD205A-0510-035-06R1-P	82	46	36	44	6

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 104-105

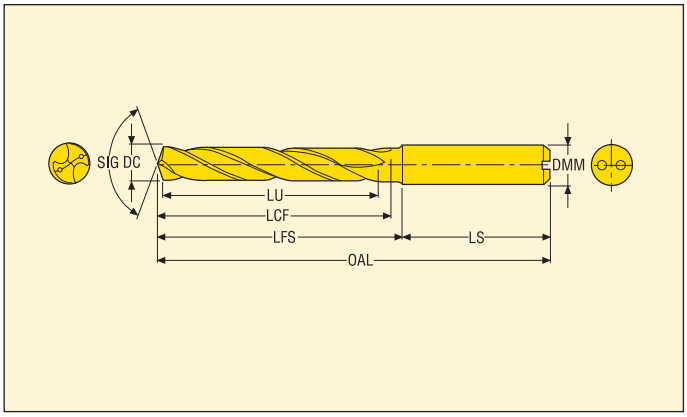
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
5,159	35	03046332	SD205A-0516-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,2	35	03046168	SD205A-0520-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,3	35	03046169	SD205A-0530-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,4	35	03046170	SD205A-0540-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,5	35	03046171	SD205A-0550-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,55	35	03046172	SD205A-0555-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,556	35	03046333	SD205A-0556-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,6	35	03046173	SD205A-0560-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,7	35	03046174	SD205A-0570-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,8	35	03046175	SD205A-0580-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,9	35	03046176	SD205A-0590-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,953	35	03046334	SD205A-0595-035-06R1-P	82	46	36	44	6
6,0	35	03046177	SD205A-0600-035-06R1-P	82	46	36	44	6
6,1	43	03046179	SD205A-0610-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,2	43	03046180	SD205A-0620-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,3	43	03046181	SD205A-0630-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,35	43	03046335	SD205A-0635-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,4	43	03046182	SD205A-0640-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,5	43	03046183	SD205A-0650-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,6	43	03046184	SD205A-0660-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,7	43	03046185	SD205A-0670-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,747	43	03046336	SD205A-0675-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,8	43	03046186	SD205A-0680-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,9	43	03046187	SD205A-0690-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,0	43	03046188	SD205A-0700-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,1	43	03046190	SD205A-0710-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,144	43	03046337	SD205A-0714-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,2	43	03046191	SD205A-0720-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,3	43	03046192	SD205A-0730-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,4	43	03046193	SD205A-0740-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,5	43	03046194	SD205A-0750-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,541	43	03046338	SD205A-0754-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,55	43	03046195	SD205A-0755-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,6	43	03046196	SD205A-0760-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,7	43	03046197	SD205A-0770-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,8	43	03046198	SD205A-0780-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,9	43	03046199	SD205A-0790-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,938	43	03046339	SD205A-0794-043-08R1-P	91	55	36	53	8
8,0	43	03046200	SD205A-0800-043-08R1-P	91	55	36	53	8
8,1	49	03046201	SD205A-0810-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,2	49	03046202	SD205A-0820-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,3	49	03046203	SD205A-0830-049-10R1-P	103	63	40	61	10

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 104-105

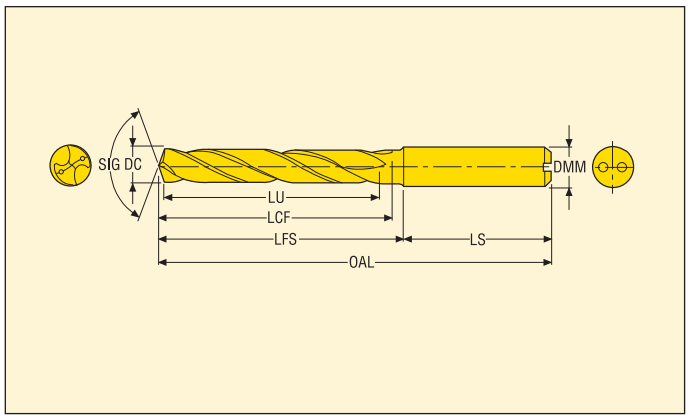
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
8,334	49	03046340	SD205A-0833-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,4	49	03046204	SD205A-0840-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,5	49	03046205	SD205A-0850-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,6	49	03046206	SD205A-0860-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,7	49	03046207	SD205A-0870-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,731	49	03046341	SD205A-0873-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,8	49	03046208	SD205A-0880-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,9	49	03046209	SD205A-0890-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,0	49	03046210	SD205A-0900-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,1	49	03046211	SD205A-0910-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,128	49	03046342	SD205A-0913-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,2	49	03046212	SD205A-0920-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,3	49	03046213	SD205A-0930-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,4	49	03046214	SD205A-0940-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,5	49	03046215	SD205A-0950-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,525	49	03046343	SD205A-0953-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,55	49	03046216	SD205A-0955-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,6	49	03046217	SD205A-0960-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,7	49	03046218	SD205A-0970-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,8	49	03046219	SD205A-0980-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,9	49	03046220	SD205A-0990-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,922	49	03046344	SD205A-0992-049-10R1-P	103	63	40	61	10
10,0	49	03046221	SD205A-1000-049-10R1-P	103	63	40	61	10
10,1	56	03046222	SD205A-1010-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,2	56	03046223	SD205A-1020-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,3	56	03046224	SD205A-1030-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,319	56	03046345	SD205A-1032-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,4	56	03046225	SD205A-1040-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,5	56	03046226	SD205A-1050-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,6	56	03046227	SD205A-1060-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,7	56	03046228	SD205A-1070-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,716	56	03046346	SD205A-1072-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,8	56	03046229	SD205A-1080-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,9	56	03046230	SD205A-1090-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,0	56	03046231	SD205A-1100-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,1	56	03046232	SD205A-1110-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,113	56	03046347	SD205A-1111-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,2	56	03046233	SD205A-1120-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,3	56	03046234	SD205A-1130-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,4	56	03046235	SD205A-1140-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,5	56	03046236	SD205A-1150-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,509	56	03046348	SD205A-1151-056-12R1-P	118	73	45	71	12

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 105

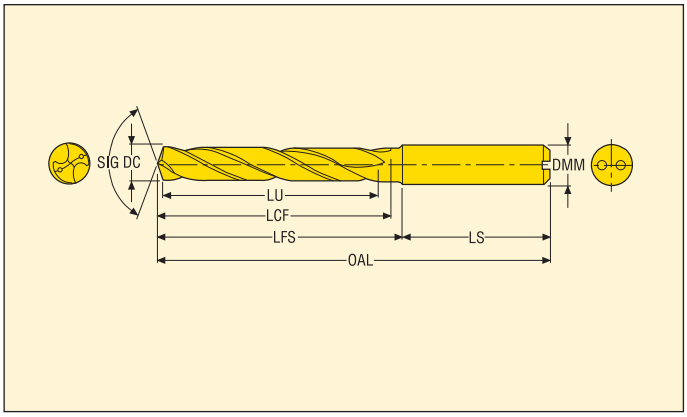
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
11,55	56	03046237	SD205A-1155-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,6	56	03046238	SD205A-1160-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,7	56	03046239	SD205A-1170-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,8	56	03046240	SD205A-1180-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,9	56	03046241	SD205A-1190-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,906	56	03046349	SD205A-1191-056-12R1-P	118	73	45	71	12
12,0	56	03046242	SD205A-1200-056-12R1-P	118	73	45	71	12
12,1	60	03046243	SD205A-1210-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,2	60	03046244	SD205A-1220-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,25	60	03046245	SD205A-1225-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,3	60	03138157	SD205A-1230-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,4	60	03046246	SD205A-1240-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,5	60	03046247	SD205A-1250-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,6	60	03046248	SD205A-1260-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,7	60	03120497	SD205A-1270-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,75	60	03046249	SD205A-1275-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,8	60	03046250	SD205A-1280-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,9	60	03046251	SD205A-1290-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,0	60	03046252	SD205A-1300-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,1	60	03046253	SD205A-1310-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,2	60	03046254	SD205A-1320-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,3	60	03046255	SD205A-1330-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,4	60	03046256	SD205A-1340-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,494	60	03046350	SD205A-1349-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,5	60	03046257	SD205A-1350-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,55	60	03138158	SD205A-1355-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,6	60	03046258	SD205A-1360-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,7	60	03046259	SD205A-1370-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,8	60	03046260	SD205A-1380-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,891	60	03120498	SD205A-1389-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,9	60	03046261	SD205A-1390-060-14R1-P	124	79	45	77	14
14,0	60	03046262	SD205A-1400-060-14R1-P	124	79	45	77	14
14,1	63	03046263	SD205A-1410-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,2	63	03046264	SD205A-1420-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,25	63	03138159	SD205A-1425-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,288	63	03046351	SD205A-1429-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,3	63	03046265	SD205A-1430-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,4	63	03046266	SD205A-1440-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,5	63	03046267	SD205A-1450-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,6	63	03046268	SD205A-1460-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,7	63	03046269	SD205A-1470-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,75	63	03046270	SD205A-1475-063-16R1-P	133	85	48	83	16

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 105

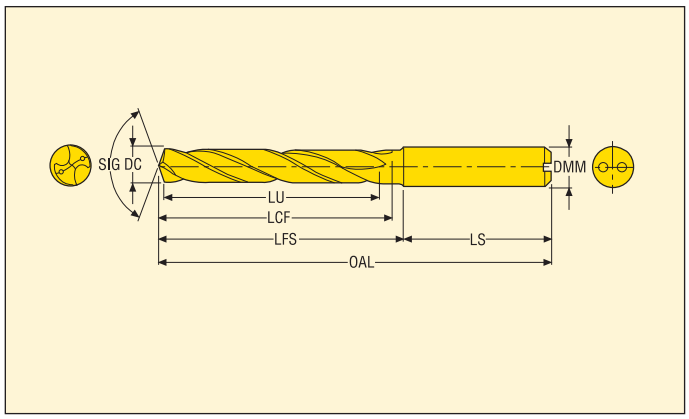
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
14,8	63	03046271	SD205A-1480-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,9	63	03046272	SD205A-1490-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,0	63	03046273	SD205A-1500-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,1	63	03046274	SD205A-1510-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,2	63	03046275	SD205A-1520-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,25	63	03138160	SD205A-1525-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,3	63	03046276	SD205A-1530-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,4	63	03046277	SD205A-1540-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,5	63	03046278	SD205A-1550-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,6	63	03046280	SD205A-1560-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,7	63	03046281	SD205A-1570-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,8	63	03046282	SD205A-1580-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,875	63	03046352	SD205A-1588-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,9	63	03046283	SD205A-1590-063-16R1-P	133	85	48	83	16
16,0	63	03046284	SD205A-1600-063-16R1-P	133	85	48	83	16
16,1	71	03046285	SD205A-1610-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,2	71	03046286	SD205A-1620-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,25	71	03138161	SD205A-1625-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,3	71	03046287	SD205A-1630-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,4	71	03046288	SD205A-1640-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,5	71	03046289	SD205A-1650-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,6	71	03046290	SD205A-1660-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,669	71	03120499	SD205A-1667-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,7	71	03046291	SD205A-1670-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,75	71	03046292	SD205A-1675-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,8	71	03046293	SD205A-1680-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,9	71	03046294	SD205A-1690-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,0	71	03046296	SD205A-1700-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,1	71	03046297	SD205A-1710-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,2	71	03046298	SD205A-1720-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,3	71	03046299	SD205A-1730-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,4	71	03046300	SD205A-1740-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,463	71	03120500	SD205A-1746-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,5	71	03046301	SD205A-1750-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,6	71	03046302	SD205A-1760-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,7	71	03046303	SD205A-1770-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,8	71	03046304	SD205A-1780-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,9	71	03046305	SD205A-1790-071-18R1-P	143	95	48	93	18
18,0	71	03046306	SD205A-1800-071-18R1-P	143	95	48	93	18
18,1	77	03046307	SD205A-1810-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,2	77	03046308	SD205A-1820-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,3	77	03046309	SD205A-1830-077-20R1-P	153	103	50	101	20

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 105

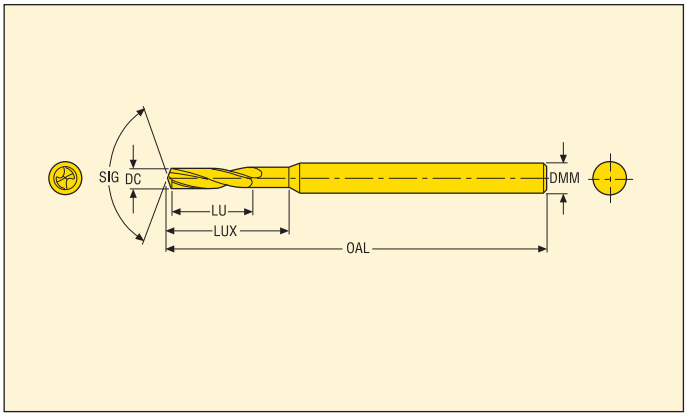
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
18,4	77	03046310	SD205A-1840-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,5	77	03046311	SD205A-1850-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,6	77	03046312	SD205A-1860-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,7	77	03046313	SD205A-1870-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,8	77	03046314	SD205A-1880-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,9	77	03046315	SD205A-1890-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,0	77	03046316	SD205A-1900-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,05	77	03046353	SD205A-1905-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,1	77	03046317	SD205A-1910-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,2	77	03046318	SD205A-1920-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,3	77	03046319	SD205A-1930-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,4	77	03046320	SD205A-1940-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,5	77	03046321	SD205A-1950-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,6	77	03046322	SD205A-1960-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,7	77	03046323	SD205A-1970-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,8	77	03046324	SD205A-1980-077-20R1-P	153	103	50	101	20
19,9	77	03046325	SD205A-1990-077-20R1-P	153	103	50	101	20
20,0	77	03046326	SD205A-2000-077-20R1-P	153	103	50	101	20

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





- Uitwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 107

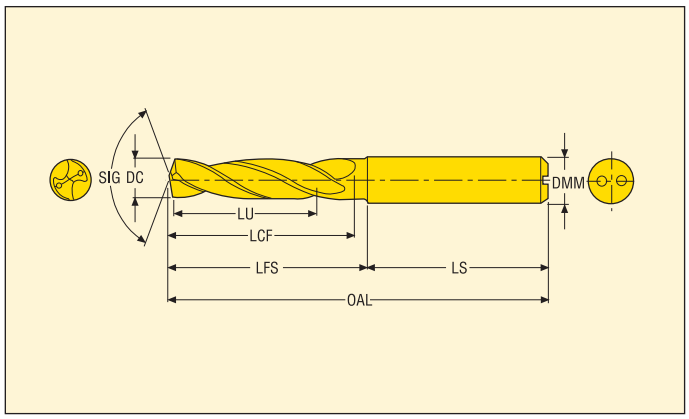
DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,7	4,2	02731644	SD206-0.70-4.2-3R1	38	6,0	3
0,8	4,8	02731645	SD206-0.80-4.8-3R1	38	6,7	3
0,9	5,4	02731646	SD206-0.90-5.4-3R1	38	7,8	3
1,0	6,0	02731647	SD206-1.00-6.0-3R1	38	8,0	3
1,1	6,6	02731648	SD206-1.10-6.6-3R1	38	8,6	3
1,2	7,2	02731649	SD206-1.20-7.2-3R1	38	9,2	3
1,3	7,8	02731650	SD206-1.30-7.8-3R1	38	9,8	3
1,4	8,4	02731651	SD206-1.40-8.4-3R1	38	10,4	3
1,5	9,0	02731652	SD206-1.50-9.0-3R1	38	11,0	3
1,6	9,6	02731653	SD206-1.60-9.6-3R1	38	11,6	3
1,7	10,2	02731654	SD206-1.70-10.2-3R1	38	12,2	3
1,8	10,8	02731655	SD206-1.80-10.8-3R1	38	12,8	3
1,9	11,4	02731656	SD206-1.90-11.4-3R1	38	13,4	3
2,0	12,0	02731657	SD206-2.00-12.0-3R1	50	14,0	3

Seco Feedmax™ – SD206A

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





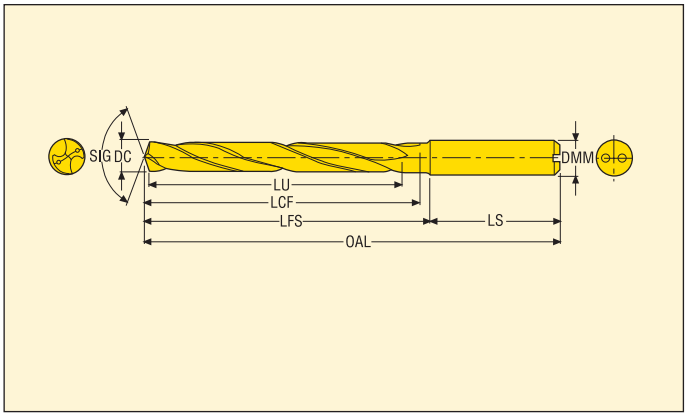
- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 107

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
1,0	6,0	02731658	SD206A-1.00-6.0-3R1	38	8,0	3
1,1	6,6	02731659	SD206A-1.10-6.6-3R1	38	8,6	3
1,2	7,2	02731660	SD206A-1.20-7.2-3R1	38	9,2	3
1,3	7,8	02731661	SD206A-1.30-7.8-3R1	38	9,8	3
1,4	8,4	02731662	SD206A-1.40-8.4-3R1	38	10,4	3
1,5	9,0	02731663	SD206A-1.50-9.0-3R1	38	11,0	3
1,6	9,6	02731664	SD206A-1.60-9.6-3R1	38	11,6	3
1,7	10,2	02731665	SD206A-1.70-10.2-3R1	38	12,2	3
1,8	10,8	02731666	SD206A-1.80-10.8-3R1	38	12,8	3
1,9	11,4	02731667	SD206A-1.90-11.4-3R1	38	13,4	3
2,0	12,0	02731668	SD206A-2.00-12.0-3R1	50	14,0	3

Boordiepte ~ 7 x D – Metrisch

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 106

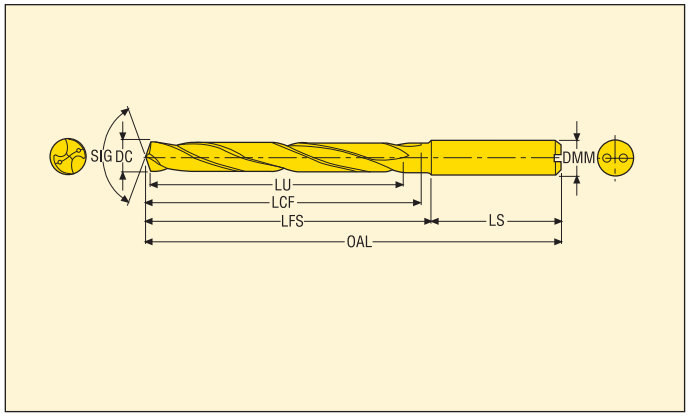
DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	30	03046358	SD207A-0300-030-06R1-P	74	38	36	36	6
3,3	30	03046359	SD207A-0330-030-06R1-P	74	38	36	36	6
3,5	30	03046360	SD207A-0350-030-06R1-P	74	38	36	36	6
4,0	37	03046361	SD207A-0400-037-06R1-P	82	46	36	43	6
4,5	37	03046412	SD207A-0450-037-06R1-P	82	46	36	43	6
4,8	45	03046413	SD207A-0480-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,0	45	03046414	SD207A-0500-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,2	45	03046362	SD207A-0520-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,5	45	03046363	SD207A-0550-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,8	45	03046407	SD207A-0580-045-06R1-P	94	58	36	56	6
6,0	45	03046364	SD207A-0600-045-06R1-P	94	58	36	56	6
6,35	57	03046365	SD207A-0635-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,5	57	03046366	SD207A-0650-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,8	57	03046367	SD207A-0680-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,9	57	03046368	SD207A-0690-057-08R1-P	110	74	36	67	8
7,0	57	03046369	SD207A-0700-057-08R1-P	110	74	36	67	8
7,5	57	03046370	SD207A-0750-057-08R1-P	110	74	36	72	8
7,8	57	03046371	SD207A-0780-057-08R1-P	110	74	36	72	8
8,0	57	03046372	SD207A-0800-057-08R1-P	110	74	36	72	8
8,5	62	03046373	SD207A-0850-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,6	62	03046374	SD207A-0860-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,7	62	03046411	SD207A-0870-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,8	62	03046408	SD207A-0880-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,0	62	03046375	SD207A-0900-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,5	62	03046376	SD207A-0950-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,525	62	03046377	SD207A-0953-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,75	62	03046402	SD207A-0975-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,8	62	03046403	SD207A-0980-062-10R1-P	122	82	40	80	10
10,0	62	03046378	SD207A-1000-062-10R1-P	122	82	40	80	10
10,2	72	03046379	SD207A-1020-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,4	72	03046401	SD207A-1040-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,5	72	03046380	SD207A-1050-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,8	72	03046404	SD207A-1080-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,0	72	03046381	SD207A-1100-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,5	72	03046382	SD207A-1150-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,8	72	03046405	SD207A-1180-072-12R1-P	141	96	45	94	12
12,0	72	03046383	SD207A-1200-072-12R1-P	141	96	45	94	12
12,25	83	03046415	SD207A-1225-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,5	83	03046384	SD207A-1250-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,7	83	03046385	SD207A-1270-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,8	83	03046416	SD207A-1280-083-14R1-P	155	110	45	108	14
13,0	83	03046386	SD207A-1300-083-14R1-P	155	110	45	108	14

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD207A – P

Boordiepte ~ 7 x D – Metrisch **Cilindrische schacht DIN 6537A**





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 106

DC m7 (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
13,5	83	03046387	SD207A-1350-083-14R1-P	155	110	45	108	14
13,8	83	03046409	SD207A-1380-083-14R1-P	155	110	45	108	14
14,0	83	03046388	SD207A-1400-083-14R1-P	155	110	45	108	14
14,25	92	03046417	SD207A-1425-092-16R1-P	171	123	48	121	16
14,5	92	03046389	SD207A-1450-092-16R1-P	171	123	48	121	16
14,8	92	03046418	SD207A-1480-092-16R1-P	171	123	48	121	16
15,0	92	03046390	SD207A-1500-092-16R1-P	171	123	48	121	16
15,5	92	03046391	SD207A-1550-092-16R1-P	171	123	48	121	16
15,8	92	03046410	SD207A-1580-092-16R1-P	171	123	48	121	16
16,0	92	03046392	SD207A-1600-092-16R1-P	171	123	48	121	16
16,5	103	03046393	SD207A-1650-103-18R1-P	185	137	48	135	18
16,8	103	03046419	SD207A-1680-103-18R1-P	185	137	48	135	18
17,0	103	03046394	SD207A-1700-103-18R1-P	185	137	48	135	18
17,5	103	03046395	SD207A-1750-103-18R1-P	185	137	48	135	18
17,8	103	03046420	SD207A-1780-103-18R1-P	185	137	48	135	18
18,0	103	03046396	SD207A-1800-103-18R1-P	185	137	48	135	18
18,5	112	03046397	SD207A-1850-112-20R1-P	200	150	50	148	20
18,8	112	03046421	SD207A-1880-112-20R1-P	200	150	50	148	20
19,0	112	03046398	SD207A-1900-112-20R1-P	200	150	50	148	20
19,05	112	03046399	SD207A-1905-112-20R1-P	200	150	50	148	20
19,8	112	03046406	SD207A-1980-112-20R1-P	200	150	50	148	20
20,0	112	03046400	SD207A-2000-112-20R1-P	200	150	50	148	20

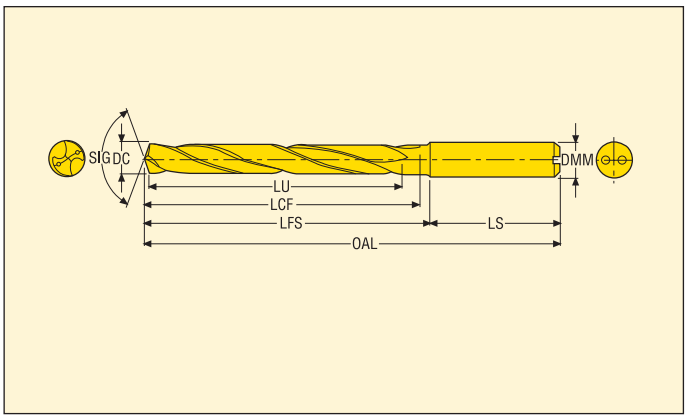
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD216A

Boordiepte ~ 16 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 136°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 108

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	–	50	02712383	SD216A-3.0-50-4R1	88	61	27	56	4
3,5	–	60	02712384	SD216A-3.5-60-4R1	99	72	27	67	4
4,0	–	60	02712385	SD216A-4.0-60-4R1	99	72	27	67	4
4,5	–	70	02712386	SD216A-4.5-70-6R1	117	81	36	79	6
5,0	–	90	02637529	SD216A-5.0-90-6R1	142	106	36	103	6
5,5	–	90	02637530	SD216A-5.5-90-6R1	142	106	36	103	6
6,0	–	90	02637531	SD216A-6.0-90-6R1	142	106	36	103	6
6,35	1/4	120	02656536	SD216A-6.35-120-8R1	177	141	36	137	8
6,5	–	120	02637532	SD216A-6.5-120-8R1	177	141	36	137	8
7,0	–	120	02637533	SD216A-7.0-120-8R1	177	141	36	137	8
7,5	–	120	02637534	SD216A-7.5-120-8R1	177	141	36	137	8
8,0	–	120	02637536	SD216A-8.0-120-8R1	177	141	36	137	8
8,5	–	150	02637539	SD216A-8.5-150-10R1	216	176	40	172	10
9,0	–	150	02637540	SD216A-9.0-150-10R1	216	176	40	172	10
9,5	–	150	02637541	SD216A-9.5-150-10R1	216	176	40	172	10
9,52	3/8	150	02656537	SD216A-9.52-150-10R1	216	176	40	172	10
10,0	–	150	02637542	SD216A-10.0-150-10R1	216	176	40	172	10
10,5	–	180	02637543	SD216A-10.5-180-12R1	256	211	45	207	12
11,0	–	180	02637544	SD216A-11.0-180-12R1	256	211	45	207	12
11,5	–	180	02637545	SD216A-11.5-180-12R1	256	211	45	207	12
12,0	–	180	02637546	SD216A-12.0-180-12R1	256	211	45	207	12

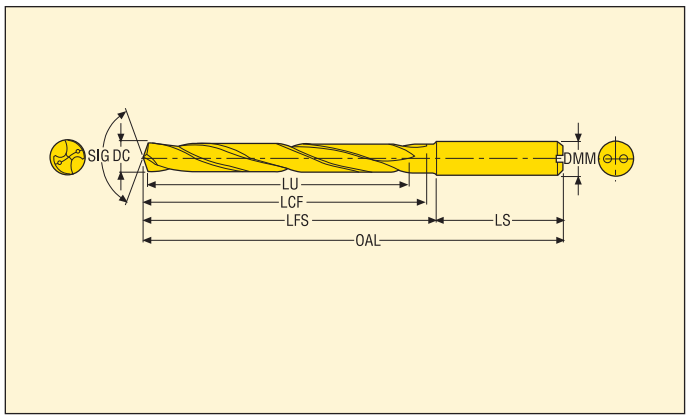
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD230A

Boordiepte ~ 30 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 136°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT9
- Voor snijgegevens zie blz. 109

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
4,0	–	112	02712361	SD230A-4.0-112-4R1	151	124	27	119	4
4,5	–	135	02712362	SD230A-4.5-135-6R1	185	149	36	145	6
5,0	–	170	02712363	SD230A-5.0-170-6R1	220	184	36	180	6
5,5	–	170	02712364	SD230A-5.5-170-6R1	220	184	36	180	6
6,0	–	170	02712365	SD230A-6.0-170-6R1	220	184	36	180	6
6,35	1/4	225	02712366	SD230A-02500-886-0315R1	279	243	36	239	8
6,5	–	225	02712367	SD230A-6.5-225-8R1	279	243	36	239	8
7,0	–	225	02712370	SD230A-7.0-225-8R1	279	243	36	239	8
7,5	–	225	02712371	SD230A-7.5-225-8R1	279	243	36	239	8
7,938	5/16	225	02712374	SD230A-03125-886-0315R1	279	243	36	239	8
8,0	–	225	02712376	SD230A-8.0-225-8R1	279	243	36	239	8
8,5	–	285	02712378	SD230A-8.5-285-10R1	346	306	40	302	10
9,0	–	285	02712379	SD230A-9.0-285-10R1	346	306	40	302	10
9,5	–	285	02712380	SD230A-9.5-285-10R1	346	306	40	302	10
9,525	3/8	285	02712381	SD230A-03750-1122-0394R1	346	306	40	302	10
10,0	–	285	02712382	SD230A-10.0-285-10R1	346	306	40	302	10

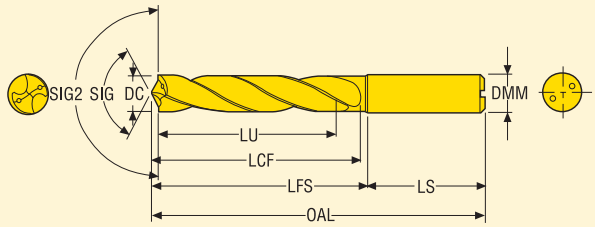
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD245A

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°/180°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8
- Voor snijgegevens zie blz. 109

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
5,0	–	32	02691683	SD245A-5.0-32-6R1	82	46	36	44	6
6,0	–	32	02691684	SD245A-6.0-32-6R1	82	46	36	44	6
6,35	1/4	35	02691686	SD245A-02500-138-0315R1	91	55	36	53	8
6,5	–	35	02691687	SD245A-6.5-35-8R1	91	55	36	53	8
6,747	17/64	40	02691688	SD245A-02656-157-0315R1	91	55	36	53	8
6,8	–	40	02691689	SD245A-6.8-40-8R1	91	55	36	53	8
7,0	–	40	02691690	SD245A-7.0-40-8R1	91	55	36	53	8
7,144	9/32	40	02691691	SD245A-02813-157-0315R1	91	55	36	53	8
7,5	–	40	02691692	SD245A-7.5-40-8R1	91	55	36	53	8
7,938	5/16	42	02691693	SD245A-03125-165-0315R1	91	55	36	53	8
8,0	–	42	02691694	SD245A-8.0-42-8R1	91	55	36	53	8
8,5	–	42	02691695	SD245A-8.5-42-10R1	103	63	40	61	10
9,0	–	45	02546059	SD245A-9.0-45-10R1	103	63	40	61	10
9,5	–	45	02691696	SD245A-9.5-45-10R1	103	63	40	61	10
9,525	3/8	48	02691697	SD245A-03750-189-0394R1	103	63	40	61	10
10,0	–	48	02536888	SD245A-10.0-48-10R1	103	63	40	61	10
10,2	–	48	02691699	SD245A-10.2-48-12R1	118	73	45	71	12
10,319	13/32	48	02691700	SD245A-04063-189-0472R1	118	73	45	71	12
10,5	–	48	02691701	SD245A-10.5-48-12R1	118	73	45	71	12
11,0	–	56	02561860	SD245A-11.0-56-12R1	118	73	45	71	12
11,113	7/16	56	02691702	SD245A-04375-221-0472R1	118	73	45	71	12
11,5	–	56	02691704	SD245A-11.5-56-12R1	118	73	45	71	12
12,0	–	56	02691705	SD245A-12.0-56-12R1	118	73	45	71	12
12,5	–	56	02691706	SD245A-12.5-56-14R1	124	79	45	77	14
12,7	1/2	56	02691707	SD245A-0500-221-0551R1	124	79	45	77	14
13,0	–	56	02691708	SD245A-13.0-56-14R1	124	79	45	77	14
13,494	17/32	59	02691709	SD245A-05312-232-0551R1	124	79	45	77	14
13,5	–	59	02691710	SD245A-13.5-59-14R1	124	79	45	77	14
14,0	–	59	02691711	SD245A-14.0-59-14R1	124	79	45	77	14

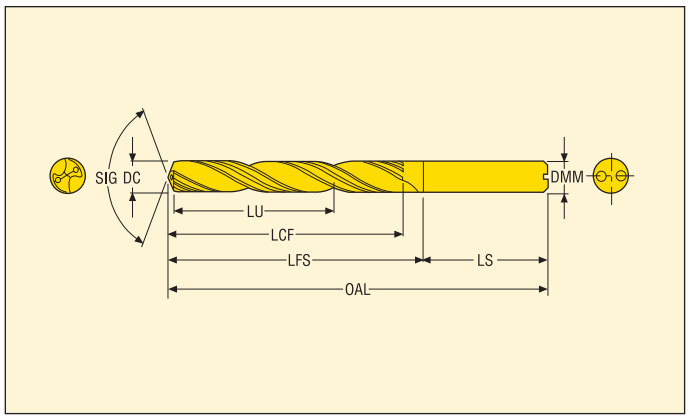
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD265A

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT7
- Voor snijgegevens zie blz. 110

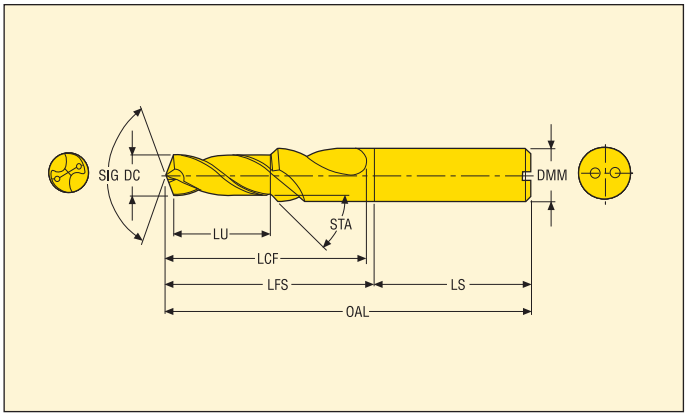
DC	Boordiameter DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
6,006	–	32	02691714	SD265A-6.006-32-6R1	82	46	36	44	6
8,008	–	42	02691715	SD265A-8.008-42-8R1	91	55	36	53	8
10,008	–	48	02691716	SD265A-10.008-48-10R1	103	63	40	61	10
12,009	–	56	02691717	SD265A-12.009-56-12R1	118	73	45	71	12
14,009	–	59	02691718	SD265A-14.009-59-14R1	124	79	45	77	14
16,009	–	62	02691719	SD265A-16.009-62-16R1	133	85	48	83	16
6,35	1/4	35	02722876	SD265A-02497-138-0315R1	91	55	36	53	8
7,938	5/16	42	02722877	SD265A-03122-165-0315R1	91	55	36	53	8
9,525	3/8	48	02722878	SD265A-03747-189-0394R1	103	63	40	61	10
12,7	1/2	56	02722879	SD265A-04997-221-0551R1	124	79	45	77	14

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.
Dowel pen standaard ANSI / ASME B18.8.2-1995.

Afschuinboren - M4-M16 Schroefdraad

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9

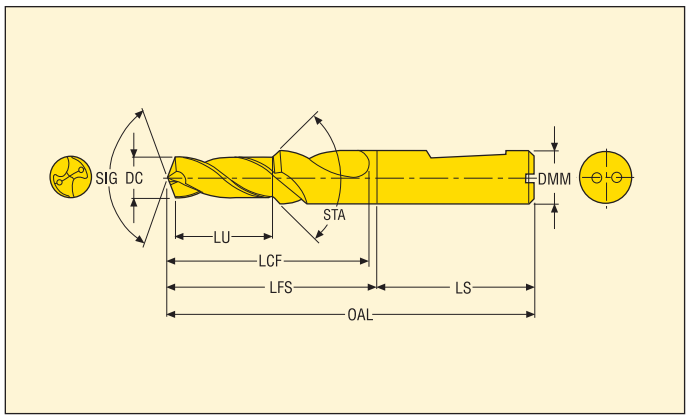
Schroefdraadtype	DC	R	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
						OAL	LFS	LS	LCF	DMM
Normal pitch Metric thread	3,3	M4	11,4	02500320	SD203A-C45-3.3-11.4-6R1	66,0	26,0	36,0	20,0	6,0
	3,4	M4	11,4	02500323	SD203A-C45-3.4-11.4-6R1	66,0	26,0	36,0	20,0	6,0
	4,2	M5	13,6	02500324	SD203A-C45-4.2-13.6-6R1	66,0	30,0	36,0	24,0	6,0
	4,3	M5	13,6	02500325	SD203A-C45-4.3-13.6-6R1	66,0	30,0	36,0	24,0	6,0
	5,0	M6	16,5	02500326	SD203A-C45-5.0-16.5-8R1	79,0	43,0	36,0	28,0	8,0
	5,1	M6	16,5	02500327	SD203A-C45-5.1-16.5-8R1	79,0	43,0	36,0	28,0	8,0
	6,8	M8	21,0	02500328	SD203A-C45-6.8-21-10R1	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	6,9	M8	21,0	02500330	SD203A-C45-6.9-21-10R1	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	8,5	M10	25,5	02500333	SD203A-C45-8.5-25.5-12R1	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	8,7	M10	25,5	02500334	SD203A-C45-8.7-25.5-12R1	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	10,2	M12	30,0	02500342	SD203A-C45-10.2-30.0-14R1	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	10,4	M12	30,0	02500343	SD203A-C45-10.4-30.0-14R1	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	12,0	M14	34,5	02500346	SD203A-C45-12.0-34.5-16R1	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	12,25	M14	34,5	02500348	SD203A-C45-12.25-34.5-16R1	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	14,0	M16	38,5	02500350	SD203A-C45-14.0-38.5-18R1	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0
	14,25	M16	38,5	02500354	SD203A-C45-14.25-38.5-18R1	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0
Fine pitch Metric thread	7,0	M8x1.0	21,0	02500331	SD203A-C45-7.0-21-10R1	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	9,0	M10x1.0	25,5	02500340	SD203A-C45-9.0-25.5-12R1	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	10,5	M12x1.5	34,5	02500344	SD203A-C45-10.5-30.0-14R1	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	12,5	M14x1.5	34,5	02500349	SD203A-C45-12.5-34.5-16R1	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	14,5	M16x1.5	38,5	02500356	SD203A-C45-14.5-38.5-18R1	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0

Afschuinboren - M4-M16 Schroefdraad



- Inwendige koeling
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9

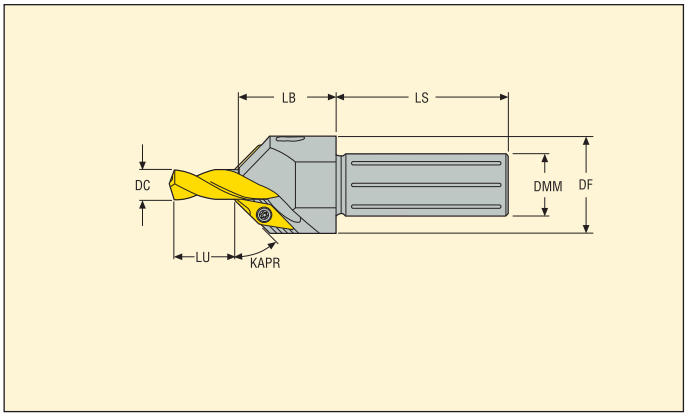
Whistle Notch schacht DIN 6537B



Schroefdraadtype	DC	R	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
						OAL	LFS	LS	LCF	DMM
Normal pitch Metric thread	3,3	M4	11,4	02500382	SD203A-C45-3.3-11.4-6R5	66,0	26,0	36,0	20,0	6,0
	3,4	M4	11,4	02500383	SD203A-C45-3.4-11.4-6R5	66,0	26,0	36,0	20,0	6,0
	4,2	M5	13,6	02500391	SD203A-C45-4.2-13.6-6R5	66,0	30,0	36,0	24,0	6,0
	4,3	M5	13,6	02500392	SD203A-C45-4.3-13.6-6R5	66,0	30,0	36,0	24,0	6,0
	5,0	M6	16,5	02500393	SD203A-C45-5.0-16.5-8R5	79,0	43,0	36,0	28,0	8,0
	5,1	M6	16,5	02500394	SD203A-C45-5.1-16.5-8R5	79,0	43,0	36,0	28,0	8,0
	6,8	M8	21,0	02500395	SD203A-C45-6.8-21.0-10R5	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	6,9	M8	21,0	02500396	SD203A-C45-6.9-21.0-10R5	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	8,5	M10	25,5	02500401	SD203A-C45-8.5-25.5-12R5	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	8,7	M10	25,5	02500403	SD203A-C45-8.7-25.5-12R5	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	10,2	M12	30,0	02500412	SD203A-C45-10.2-30.0-14R5	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	10,4	M12	30,0	02500414	SD203A-C45-10.4-30.0-14R5	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	12,0	M14	34,5	02500417	SD203A-C45-12.0-34.5-16R5	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	12,25	M14	34,5	02500418	SD203A-C45-12.25-34.5-16R5	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	14,0	M16	38,5	02500423	SD203A-C45-14.0-38.5-18R5	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0
	14,25	M16	38,5	02500424	SD203A-C45-14.25-38.5-18R5	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0
Fine pitch Metric thread	7,0	M8x1.0	21,0	02500398	SD203A-C45-7.0-21.0-10R5	89,0	49,0	40,0	34,0	10,0
	9,0	M10x1.0	25,5	02500410	SD203A-C45-9.0-25.5-12R5	102,0	57,0	45,0	47,0	12,0
	10,5	M12x1.5	34,5	02500416	SD203A-C45-10.5-30.0-14R5	107,0	62,0	45,0	55,0	14,0
	12,5	M14x1.5	34,5	02500420	SD203A-C45-12.5-34.5-16R5	115,0	70,0	45,0	60,0	16,0
	14,5	M16x1.5	38,5	02500425	SD203A-C45-14.5-38.5-18R5	123,0	75,0	48,0	65,0	18,0

Afschuinmodule



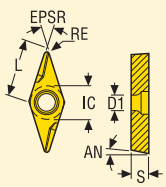


Bestel- en Productnummer	Benaming	DC	Boordiepte LU					Afmetingen in mm			
			SD203 LU (min-max)	SD203A LU (min-max)	SD205A LU (min-max)	SD207A LU (min-max)	Max afschuin-diepte (mm)	LB	DF	LS	DMM
02510275	SD200-C45-6R1	4,01-6,1	4,0-17,0	4,0-17,0	10,0-27,0	30,0-45,0	2,8	25	21	41	12
02510278	SD200-C45-8R1	6,01-8,0	15,0-27,0	15,0-27,0	24,0-35,0	42,0-57,0	2,8	25	25	45	16
02510280	SD200-C45-10R1	8,01-10,0	17,0-31,0	17,0-31,0	34,0-48,0	47,0-62,0	2,8	25	25	45	16
02510281	SD200-C45-12R1	10,01-12,0	21,0-36,0	21,0-36,0	40,0-56,0	57,0-72,0	2,8	25	28	47	20
02510283	SD200-C45-14R1	12,01-14,0	22,0-37,0	22,0-37,0	43,0-59,0	68,0-83,0	2,8	25	30	47	20
02510285	SD200-C45-16R1	14,01-16,0	23,0-39,0	23,0-39,0	44,0-60,0	76,0-92,0	2,8	34	32	53	25

Onderdelen, inbegrepen in de levering

Voor boordia (mm)	Snijplaatsleutel	Snijplaatschroef	Klemsleutel	Klemschroef	Cassette
	 Snijplaat	 Snijplaat	 Tussenmodule	 Tussenmodule	 Tussenmodule
4,00 - 16,00	T07P-2	C02205-T07P	H1.5-2D	SH3040	SD200-3x7.3

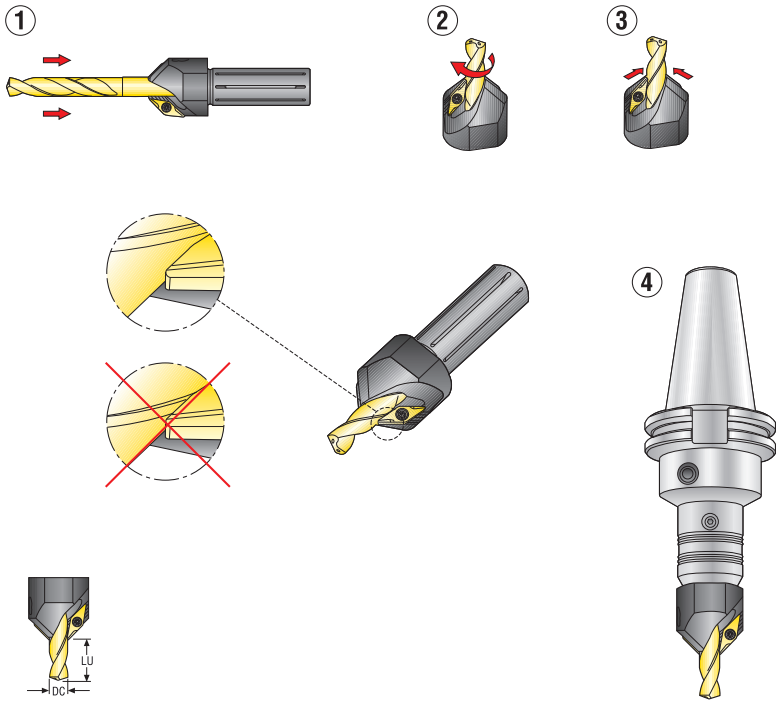
Snijplaat



Toleranties:
IC = ±0,025
S = ±0,07
RE = ±0,10

	Afmetingen in mm				
Afmeting	**IC**	**L**	**S**	**D1**	**RE**
C45	5,556	9,000	2,500	2,900	0,200
Benaming	T400D				
SD200-C45					

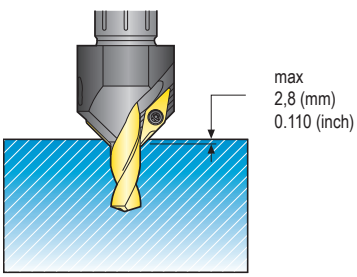
Montage afschuinmodule



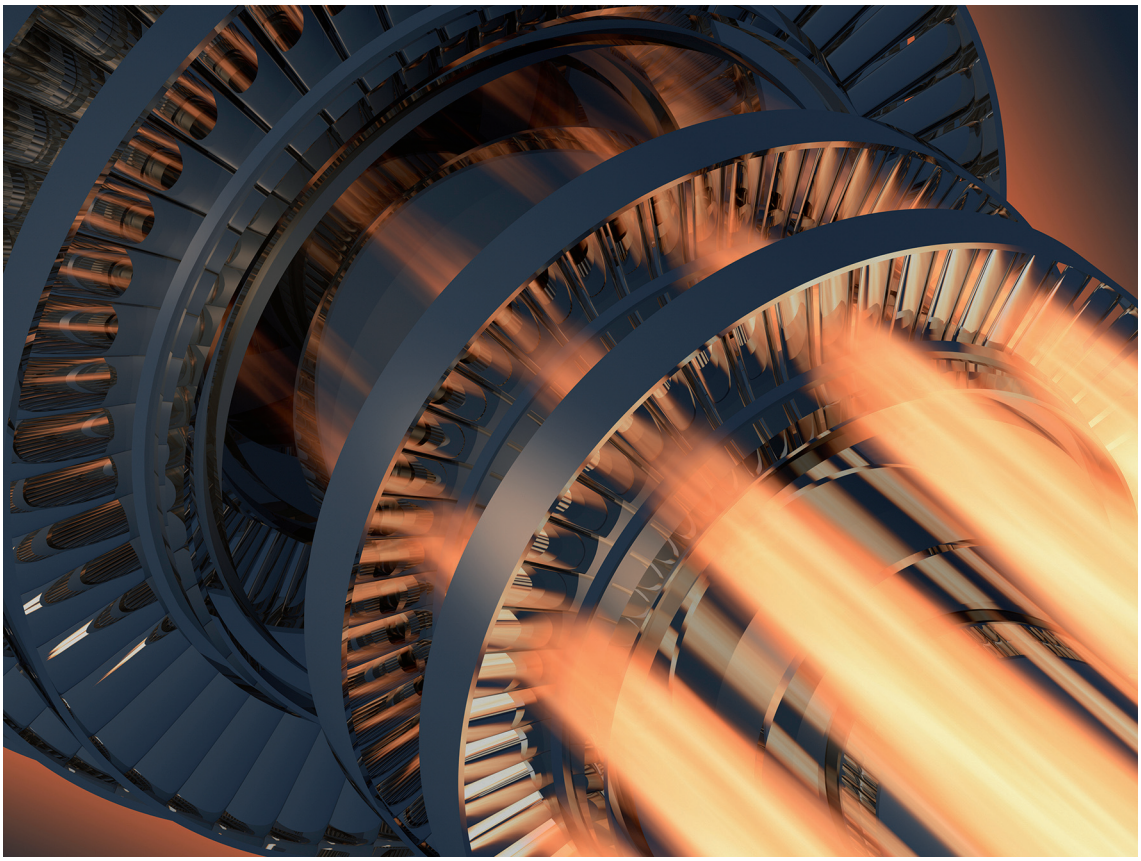
DC		LU Ø boordiepte (min-max)							
		SD203		SD203A		SD205A		SD207A	
(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(mm)	(inch)
4,00-4,75	,157-,187	4-17	,157-,669	4-17	,157-,669	10-27	,394-1,063	30-45	1,181-1,772
4,76-6,00	,187-,236	6-20	,236-,787	6-20	,236-,787	18-32	,709-1,260	30-45	1,181-1,772
6,01-8,00	,241-,315	15-27	,590-1,063	15-27	,590-1,063	28-42	1,102-1,653	42-57	1,653-2,244
8,01-10,00	,315-,394	17-31	,669-1,220	17-31	,669-1,220	34-48	1,338-1,890	47-62	1,850-2,441
10,01-12,00	,394-,472	21-36	,826-1,417	21-36	,826-1,417	40-56	1,575-2,205	57-72	2,244-2,835
12,01-14,00	,473-,551	22-37	,866-1,457	22-37	,866-1,457	43-59	1,693-2,323	68-83	2,677-3,268
14,01-16,00	,552-,630	23-39	,906-1,535	23-39	,906-1,535	44-60	1,732-2,362	76-92	2,992-3,622

Enkel voor gebruik met cilindrische schacht (R1).

Maximum afschuindiepte



Voor moeilijk te verspanen materialen

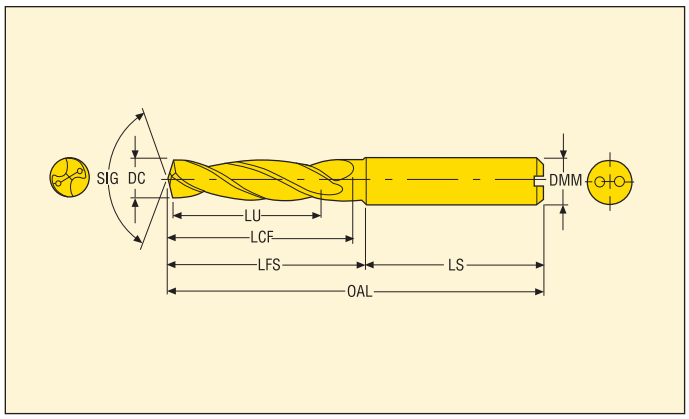


Seco Feedmax™ – SD203A,- M

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	–	14	02569995	SD203A-3.0-14-6R1-M	62	26	36	20	6
3,1	–	14	02570998	SD203A-3.1-14-6R1-M	62	26	36	20	6
3,3	–	14	02555958	SD203A-3.3-14-6R1-M	62	26	36	20	6
3,4	–	14	02570984	SD203A-3.4-14-6R1-M	62	26	36	20	6
3,5	–	15	02533784	SD203A-3.5-15-6R1-M	62	26	36	20	6
3,9	–	17	02570988	SD203A-3.9-17-6R1-M	66	30	36	24	6
4,0	–	17	02539902	SD203A-4.0-17-6R1-M	66	30	36	24	6
4,2	–	17	02555959	SD203A-4.2-17-6R1-M	66	30	36	24	6
4,3	–	18	02533700	SD203A-4.3-18-6R1-M	66	30	36	24	6
4,5	–	18	02570993	SD203A-4.5-18-6R1-M	66	30	36	24	6
4,763	3/16	20	02450103	SD203A-01875-079-0236R1-M	66	30	36	28	6
4,8	–	20	02570982	SD203A-4.8-20-6R1-M	66	30	36	28	6
4,9	–	20	02592709	SD203A-4.9-20-6R1-M	66	30	36	28	6
5,0	–	20	02450075	SD203A-5.0-20-6R1-M	66	30	36	28	6
5,5	–	20	02544249	SD203A-5.5-21-6R1-M	66	30	36	28	6
5,558	7/32	20	02450104	SD203A-02188-083-0236R1-M	66	30	36	28	6
5,6	–	21	02544028	SD203A-5.6-21-6R1-M	66	30	36	28	6
5,9	–	21	02515290	SD203A-5.9-21-6R1-M	66	30	36	28	6
6,0	–	21	02450076	SD203A-6.0-21-6R1-M	66	30	36	28	6
6,35	1/4	23	02450105	SD203A-02500-091-0315R1-M	79	43	36	34	8
6,5	–	23	02450077	SD203A-6.5-23-8R1-M	79	43	36	34	8
6,6	–	23	02450078	SD203A-6.6-23-8R1-M	79	43	36	34	8
6,746	17/64	25	02450106	SD203A-02656-098-0315R1-M	79	43	36	34	8
6,8	–	25	02450079	SD203A-6.8-25-8R1-M	79	43	36	34	8
6,9	–	25	02450080	SD203A-6.9-25-8R1-M	79	43	36	34	8
7,0	–	25	02450081	SD203A-7.0-25-8R1-M	79	43	36	34	8
7,145	9/32	25	02450107	SD203A-02813-098-0315R1-M	79	43	36	41	8
7,2	–	25	02537185	SD203A-7.2-25-8R1-M	79	43	36	41	8
7,3	–	25	02530109	SD203A-7.3-25-8R1-M	79	43	36	41	8
7,5	–	25	02450082	SD203A-7.5-25-8R1-M	79	43	36	41	8
7,6	–	27	02545197	SD203A-7.6-27-8R1-M	79	43	36	41	8
7,8	–	27	02450083	SD203A-7.8-27-8R1-M	79	43	36	41	8
7,938	5/16	27	02450108	SD203A-03125-106-0315R1-M	79	43	36	41	8
8,0	–	27	02450084	SD203A-8.0-27-8R1-M	79	43	36	41	8
8,5	–	27	02450085	SD203A-8.5-27-10R1-M	89	49	40	47	10
8,733	11/32	29	02450109	SD203A-03438-114-0394R1-M	89	49	40	47	10
8,8	–	29	02450086	SD203A-8.8-29-10R1-M	89	49	40	47	10
9,0	–	29	02450087	SD203A-9.0-29-10R1-M	89	49	40	47	10
9,129	23/64	29	02450110	SD203A-03594-114-0394R1-M	89	49	40	47	10
9,2	–	29	02546516	SD203A-9.2-29-10R1-M	89	49	40	47	10
9,3	–	29	02582375	SD203A-9.3-29-10R1-M	89	49	40	47	10
9,5	–	29	02450088	SD203A-9.5-29-10R1-M	89	49	40	47	10

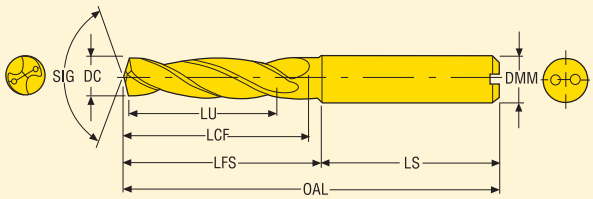
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD203A, - M

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 103

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
9,525	3/8	29	02450111	SD203A-03750-122-0394R1-M	89	49	40	47	10
9,8	–	31	02450089	SD203A-9.8-31-10R1-M	89	49	40	47	10
9,9	–	31	02515293	SD203A-9.9-31-10R1-M	89	49	40	47	10
10,0	–	31	02450090	SD203A-10.0-31-10R1-M	89	49	40	47	10
10,2	–	31	02450091	SD203A-10.2-31-12R1-M	102	57	45	55	12
10,32	13/32	31	02450112	SD203A-04063-122-0472R1-M	102	57	45	55	12
10,4	–	31	02535267	SD203A-10.4-31-12R1-M	102	57	45	55	12
10,5	–	31	02450092	SD203A-10.5-31-12R1-M	102	57	45	55	12
10,716	27/64	33	02450113	SD203A-04219-130-0472R1-M	102	57	45	55	12
10,8	–	33	02450093	SD203A-10.8-33-12R1-M	102	57	45	55	12
11,0	–	33	02450094	SD203A-11.0-33-12R1-M	102	57	45	55	12
11,113	7/16	33	02450114	SD203A-04375-130-0472R1-M	102	57	45	55	12
11,5	–	33	02450095	SD203A-11.5-33-12R1-M	102	57	45	55	12
11,8	–	33	02450096	SD203A-11.8-33-12R1-M	102	57	45	55	12
11,908	15/32	36	02592711	SD203A-04688-142-0472R1-M	102	57	45	55	12
12,0	–	36	02450097	SD203A-12.0-36-12R1-M	102	57	45	55	12
12,25	–	36	02592712	SD203A-12.25-36-14R1-M	107	62	45	60	14
12,3	–	36	02450098	SD203A-12.3-36-14R1-M	107	62	45	60	14
12,5	–	36	02450099	SD203A-12.5-36-14R1-M	107	62	45	60	14
12,7	1/2	36	02450115	SD203A-05000-142-0551R1-M	107	62	45	60	14
12,9	–	36	02538263	SD203A-12.9-36-14R1-M	107	62	45	60	14
13,0	–	36	02450100	SD203A-13.0-36-14R1-M	107	62	45	60	14
13,5	–	37	02450101	SD203A-13.5-37-14R1-M	107	62	45	60	14
14,0	–	37	02450102	SD203A-14.0-37-14R1-M	107	62	45	60	14
14,25	–	38	02592715	SD203A-14.25-38-16R1-M	115	67	48	65	16

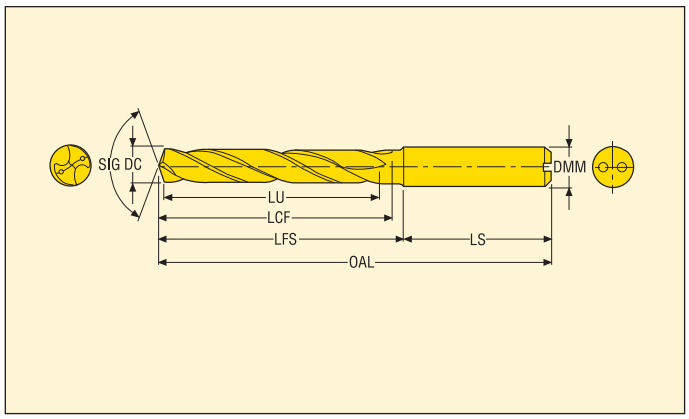
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD205A,- M

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 104-105

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,5	–	13	02666989	SD205A-2.5-13-4R1-M	46	19	27	18	4
3,0	–	21	02556426	SD205A-3.0-21-6R1-M	66	30	36	26	6
3,1	–	21	02642448	SD205A-3.1-21-6R1-M	66	30	36	26	6
3,18	–	21	02541863	SD205A-3.18-21-6R1-M	66	30	36	26	6
3,3	–	21	02555960	SD205A-3.3-21-6R1-M	66	30	36	26	6
3,4	–	21	02554264	SD205A-3.4-21-6R1-M	66	30	36	26	6
3,5	–	21	02533780	SD205A-3.5-21-6R1-M	66	30	36	26	6
4,0	–	27	02508340	SD205A-4.0-27-6R1-M	74	38	36	34	6
4,2	–	27	02502549	SD205A-4.2-27-6R1-M	74	40	36	34	6
4,3	–	27	02592718	SD205A-4.3-27-6R1-M	74	38	36	34	6
4,5	–	27	02563659	SD205A-4.5-27-6R1-M	74	38	36	34	6
4,7	–	27	02604031	SD205A-4.7-27-6R1-M	74	40	36	34	6
4,763	3/16	32	02450062	SD205A-01875-126-0236R1-M	82	46	36	44	6
4,9	–	32	02592720	SD205A-4.9-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,0	–	32	02450034	SD205A-5.0-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,1	–	32	02600034	SD205A-5.1-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,2	–	32	02504408	SD205A-5.2-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,5	–	32	02537341	SD205A-5.5-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,558	7/32	32	02450063	SD205A-02188-126-0236R1-M	82	46	36	44	6
5,6	–	32	02612445	SD205A-5.6-32-6R1-M	82	46	36	44	6
5,9	–	32	02539334	SD205A-5.9-32-6R1-M	82	46	36	44	6
6,0	–	32	02450035	SD205A-6.0-32-6R1-M	82	46	36	44	6
6,2	–	35	02547543	SD205A-6.2-35-8R1-M	91	55	36	53	8
6,35	1/4	35	02450064	SD205A-02500-138-0315R1-M	91	55	36	53	8
6,4	–	35	02666488	SD205A-6.4-35-8R1-M	91	55	36	53	8
6,5	–	35	02450036	SD205A-6.5-35-8R1-M	91	55	36	53	8
6,6	–	35	02450037	SD205A-6.6-35-8R1-M	91	55	36	53	8
6,8	–	40	02450038	SD205A-6.8-40-8R1-M	91	55	36	53	8
6,9	–	40	02450039	SD205A-6.9-40-8R1-M	91	55	36	53	8
7,0	–	40	02450040	SD205A-7.0-40-8R1-M	91	55	36	53	8
7,145	9/32	40	02450066	SD205A-02813-157-0315R1-M	91	55	36	53	8
7,2	–	40	02519059	SD205A-7.2-40-8R1-M	91	55	36	53	8
7,5	–	40	02450041	SD205A-7.5-40-8R1-M	91	55	36	53	8
7,8	–	42	02450042	SD205A-7.8-42-8R1-M	91	55	36	53	8
7,938	5/16	42	02450067	SD205A-03125-165-0315R1-M	91	55	36	53	8
8,0	–	42	02450043	SD205A-8.0-42-8R1-M	91	55	36	53	8
8,1	–	42	02672327	SD205A-8.1-42-10R1-M	103	63	40	61	10
8,4	–	42	02570977	SD205A-8.4-42-10R1-M	103	63	40	61	10
8,5	–	42	02450044	SD205A-8.5-42-10R1-M	103	63	40	61	10
8,8	–	45	02450045	SD205A-8.8-45-10R1-M	103	63	40	61	10
9,0	–	45	02450046	SD205A-9.0-45-10R1-M	103	63	40	61	10
9,2	–	45	02516406	SD205A-9.2-45-10R1-M	103	42	40	61	10
9,5	–	45	02450047	SD205A-9.5-45-10R1-M	103	63	40	61	10

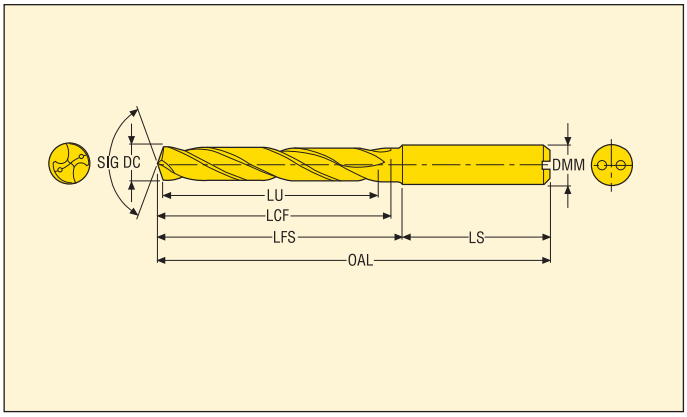
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD205A, - M

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Bekleding: TiAlN + TiN
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 105

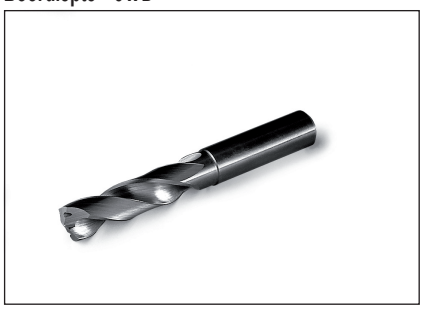
DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
9,525	3/8	48	02450070	SD205A-03750-189-0394R1-M	103	63	40	61	10
9,8	–	48	02450048	SD205A-9.8-48-10R1-M	103	63	40	61	10
10,0	–	48	02450049	SD205A-10.0-48-10R1-M	103	63	40	61	10
10,2	–	48	02450050	SD205A-10.2-48-12R1-M	118	73	45	71	12
10,5	–	48	02450051	SD205A-10.5-48-12R1-M	118	73	45	71	12
10,8	–	56	02450052	SD205A-10.8-56-12R1-M	118	73	45	71	12
10,9	–	56	02592725	SD205A-10.9-56-12R1-M	118	73	45	71	12
11,0	–	56	02450053	SD205A-11.0-56-12R1-M	118	73	45	71	12
11,113	7/16	56	02450073	SD205A-04375-221-0472R1-M	118	73	45	71	12
11,5	–	56	02450054	SD205A-11.5-56-12R1-M	118	73	45	71	12
11,8	–	56	02450055	SD205A-11.8-56-12R1-M	118	73	45	71	12
12,0	–	56	02450056	SD205A-12.0-56-12R1-M	118	73	45	71	12
12,5	–	56	02450058	SD205A-12.5-56-14R1-M	124	79	45	77	14
12,7	1/2	56	02450074	SD205A-05000-221-0551R1-M	124	79	45	77	14
12,9	–	56	02592729	SD205A-12.9-56-14R1-M	124	79	45	77	14
13,0	–	56	02450059	SD205A-13.0-56-14R1-M	124	79	45	77	14
13,5	–	59	02450060	SD205A-13.5-59-14R1-M	124	79	45	77	14
14,0	–	59	02450061	SD205A-14.0-59-14R1-M	124	79	45	77	14
14,25	–	60	02592732	SD205A-14.25-60-16R1-M	133	85	48	83	16
14,5	–	60	03117534	SD205A-14.5-60-16R1-M	133	85	48	83	16
15,0	–	60	02570652	SD205A-15.0-60-16R1-M	133	85	48	83	16
15,5	–	62	02543076	SD205A-15.5-62-16R1-M	133	85	48	83	16
16,0	–	62	02555961	SD205A-16.0-62-16R1-M	133	85	48	83	16

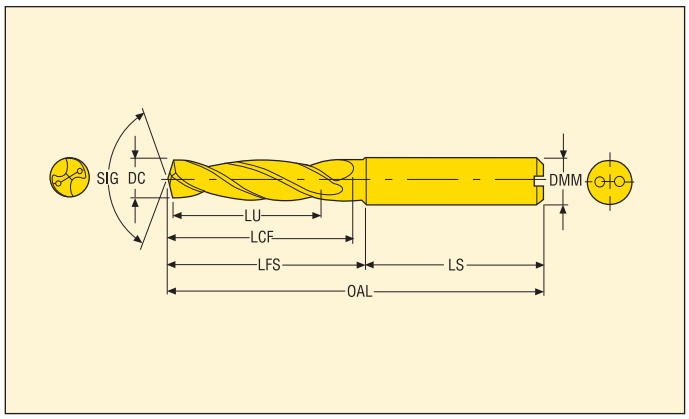
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD203A,-T

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Onbekleed
- Gattolerantie: IT8-9

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
4,763	3/16	20	02569147	SD203A-01875-079-0236R1-T	66	30	36	28	6
5,0	–	20	02523021	SD203A-5.0-20-6R1-T	66	30	36	28	6
5,558	7/32	20	02569156	SD203A-02188-083-0236R1-T	66	30	36	28	6
6,0	–	21	02542682	SD203A-6.0-21-6R1-T	66	30	36	28	6
6,35	1/4	23	02569149	SD203A-02500-091-0315R1-T	79	43	36	34	8
6,5	–	23	02545316	SD203A-6.5-23-8R1-T	79	43	36	34	8
6,9	–	25	02537280	SD203A-6.9-25-8R1-T	79	43	36	34	8
7,0	–	25	02525985	SD203A-7.0-25-8R1-T	79	43	36	34	8
7,145	9/32	25	02569151	SD203A-02813-098-0315R1-T	79	43	36	41	8
7,5	–	25	02527667	SD203A-7.5-25-8R1-T	79	43	36	41	8
7,938	5/16	27	02569152	SD203A-03125-106-0315R1-T	79	43	36	41	8
8,0	–	27	02513679	SD203A-8.0-27-8R1-T	79	43	36	41	8
8,5	–	27	02548250	SD203A-8.5-27-10R1-T	89	49	40	47	10
8,8	–	29	02569153	SD203A-8.8-29-10R1-T	89	49	40	47	10
9,0	–	29	02524440	SD203A-9.0-29-10R1-T	89	49	40	47	10
9,5	–	29	02545386	SD203A-9.5-29-10R1-T	89	49	40	47	10
10,0	–	31	02525984	SD203A-10.0-31-10R1-T	89	49	40	47	10
10,5	–	31	02545387	SD203A-10.5-31-12R1-T	102	57	45	55	12
11,0	–	33	02569155	SD203A-11.0-33-12R1-T	102	57	45	55	12
11,5	–	33	02567385	SD203A-11.5-33-12R1-T	102	57	45	55	12
12,0	–	36	02562784	SD203A-12.0-36-12R1-T	102	57	45	55	12

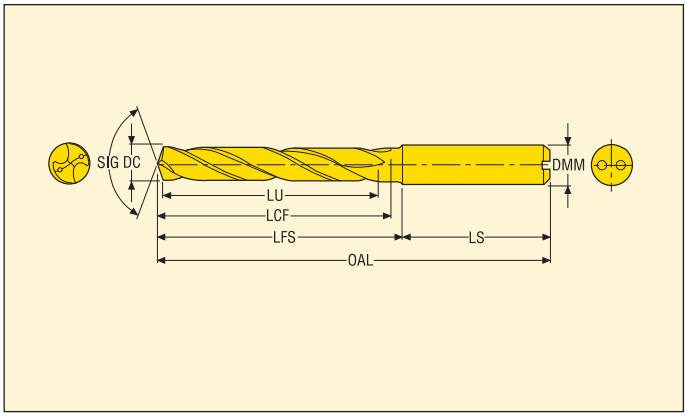
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD205A,-T

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- Onbekleed
- Gattolerantie: IT8-9

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
8,0	–	42	02569164	SD205A-8.0-42-8R1-T	91	55	36	53	8
12,0	–	56	02527621	SD205A-12.0-56-12R1-T	118	73	45	71	12

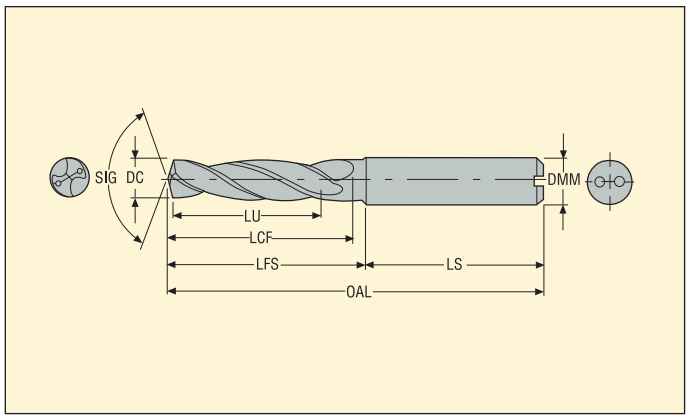
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD203A,- N

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A



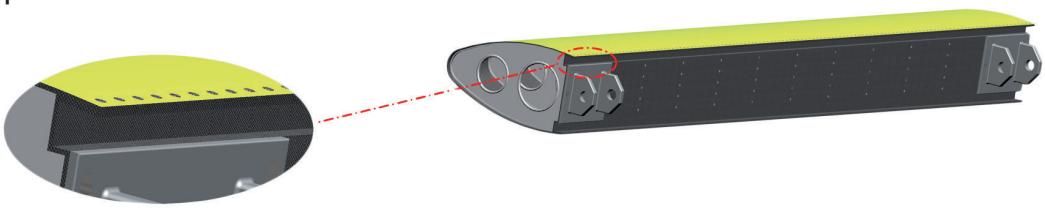


- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°
- DLC bekleed
- Gattolerantie: IT8-9
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103

DC m7 (mm)	DC m7 (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,5	–	8	02691548	SD203A-2.5-8-4R1-N	44	16	28	13	4
3,0	–	14	02691549	SD203A-3.0-14-6R1-N	62	26	36	20	6
3,3	–	14	02691551	SD203A-3.3-14-6R1-N	62	26	36	20	6
3,5	–	15	02691552	SD203A-3.5-15-6R1-N	62	26	36	20	6
4,0	–	17	02691553	SD203A-4.0-17-6R1-N	66	30	36	24	6
4,1	–	17	02691554	SD203A-4.1-17-6R1-N	66	30	36	24	6
4,5	–	18	02691555	SD203A-4.5-18-6R1-N	66	30	36	24	6
5,0	–	20	02691556	SD203A-5.0-20-6R1-N	66	30	36	28	6
5,2	–	20	02691557	SD203A-5.2-20-6R1-N	66	30	36	28	6
5,5	–	20	02691558	SD203A-5.5-20-6R1-N	66	30	36	28	6
6,0	–	21	02691559	SD203A-6.0-21-6R1-N	66	30	36	28	6
6,35	1/4	23	02691560	SD203A-02500-091-0315R1-N	79	43	36	34	8
6,5	–	23	02691562	SD203A-6.5-23-8R1-N	79	43	36	34	8
6,746	17/64	25	02691564	SD203A-02656-098-0315R1-N	79	43	36	34	8
6,8	–	25	02691565	SD203A-6.8-25-8R1-N	79	43	36	34	8
7,0	–	25	02643590	SD203A-7.0-25-8R1-N	79	43	36	34	8
7,1	–	25	02691567	SD203A-7.1-25-8R1-N	79	43	36	34	8
7,145	9/32	25	02691568	SD203A-02813-098-0315R1-N	79	43	36	41	8
7,5	–	25	02691569	SD203A-7.5-25-8R1-N	79	43	36	41	8
7,938	5/16	27	02691570	SD203A-03125-106-0315R1-N	79	43	36	41	8
8,0	–	27	02691571	SD203A-8.0-27-8R1-N	79	43	36	41	8
8,5	–	27	02643592	SD203A-8.5-27-10R1-N	89	49	40	47	10
9,0	–	29	02691574	SD203A-9.0-29-10R1-N	89	49	40	47	10
9,5	–	29	02691575	SD203A-9.5-29-10R1-N	89	49	40	47	10
9,525	3/8	31	02691576	SD203A-03750-122-0394R1-N	89	49	40	47	10
10,0	–	31	02691577	SD203A-10.0-31-10R1-N	89	49	40	47	10
10,2	–	31	02691578	SD203A-10.2-31-12R1-N	102	57	45	55	12
10,32	13/32	31	02691579	SD203A-04063-122-0472R1-N	102	57	45	55	12
10,5	–	31	02691580	SD203A-10.5-31-12R1-N	102	57	45	55	12
11,0	–	33	02691582	SD203A-11.0-33-12R1-N	102	57	45	55	12
11,113	7/16	33	02691585	SD203A-04375-130-0472R1-N	102	57	45	55	12
11,5	–	33	02691588	SD203A-11.5-33-12R1-N	102	57	45	55	12
12,0	–	36	02691589	SD203A-12.0-36-12R1-N	102	57	45	55	12
12,5	–	36	02691591	SD203A-12.5-36-14R1-N	107	62	45	60	14
12,7	1/2	36	02691592	SD203A-05000-142-0551R1-N	107	62	45	60	14
13,0	–	36	02691594	SD203A-13.0-36-14R1-N	107	62	45	60	14
13,492	17/32	37	02691596	SD203A-05312-146-0551R1-N	107	62	45	60	14
13,5	–	37	02691597	SD203A-13.5-37-14R1-N	107	62	45	60	14
14,0	–	37	02691598	SD203A-14.0-37-14R1-N	107	62	45	60	14

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Composieten



Aandacht voor gatkwaliteit

Met problemen zoals intrede/uittrede, delaminatie en splinteren, was de opdracht duidelijk: ontwerp boren voor het bewerken van composiet- en gestapelde materialen, voor zowel uittrede als intrede (in gestapelde materialen is dit normaal gezien uittreden in Al of Ti).

- Geen opwaartse delaminatie (intrede)
- Geen neerwaartse delaminatie (uittrede)

De Dura diamantbekleding verzekert een goede tolerantie gedurende de lange standtijd.





Toepassingsvoorbeeld

Vol CFRP/GFRP (uittrede in composietmateriaal)

CX1 Geometrie





Gestapeld materiaal (uittrede in Al/Ti)

CX2 geometrie



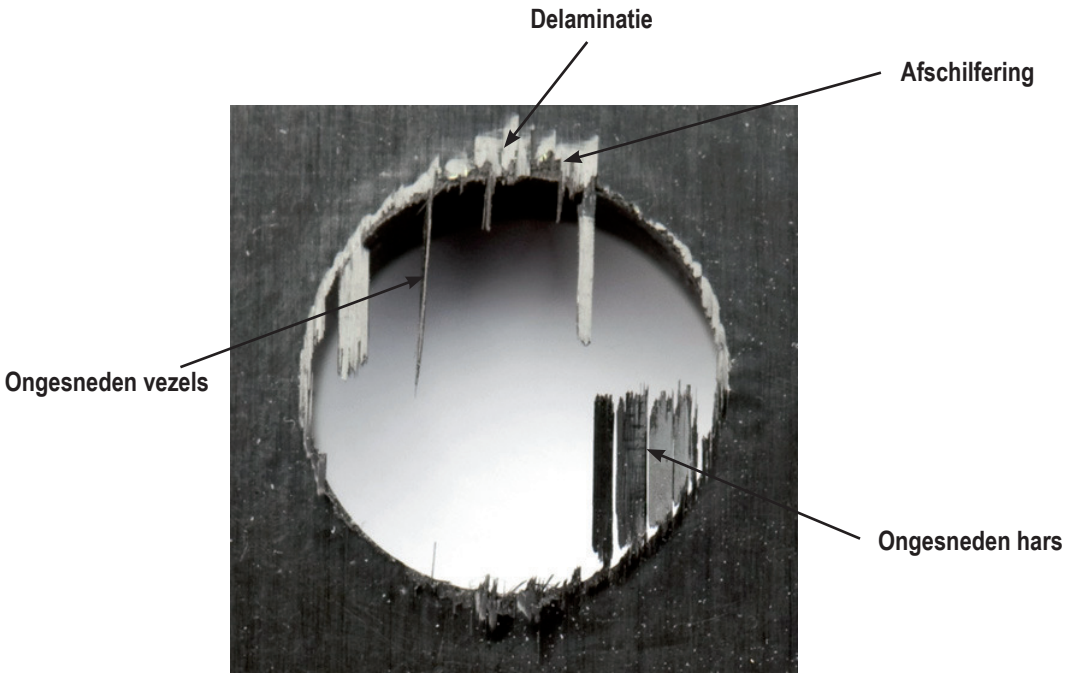


CX31 PCD geometrie
Universele geometrie voor
Vol CFRP/GFRP en
Gestapelde materialen



Probleembehandeling

Uittrede



Probleem:	Delaminatie (opwaartse / neerwaartse)	Afschilfering	Ongesneden vezels	Ongesneden hars
Oplossing:	**Opwaarts** • Gebruik negatievere geometrie • Verlaag de voeding	• Gebruik positievere geometrie • Verlaag de voeding	• Gebruik scherpere geometrie • Verlaag de voeding	• Gebruik scherpere geometrie • Verlaag de voeding • Verlaag de snijsnelheid
	Neerwaarts • Verlaag de voeding			

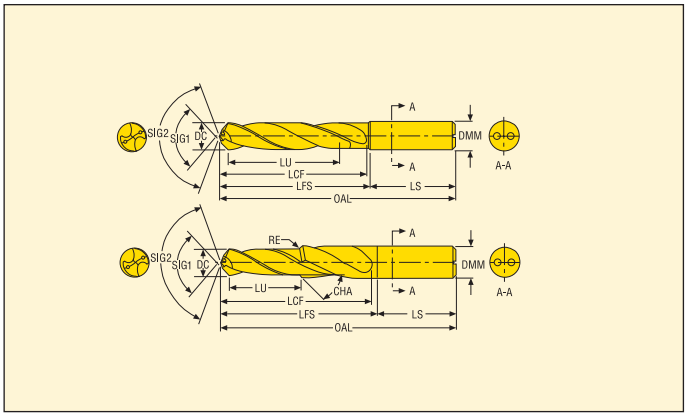
Probleem:	Gesmolten hars Te veel warmte	Korte standtijd		
Oplossing:	• Verlaag de snijsnelheid	• Verlaag de snijsnelheid		

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A



- Inwendige koeling
- Tophoek: 60°/130°
- Dura diamantbekleding
- Voor snijgegevens zie blz. 104-105



DC (mm)	DC (inch)	Verwachte boring-tolerantie	Tolerantie op boor diameter	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
							OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,2	–	3,175/3,225	3,200 m7	20	02740086	SD205A-3.2-20-6R1-C1	66	30	36	26	6
4,1	–	4,075/4,125	4,100 m7	26	02740087	SD205A-4.1-26-6R1-C1	74	38	36	37	6
4,78	3/16	4,755/4,805	4,780 m7	31	02740088	SD205A-4.78-31-6R1-C1	82	46	36	44	6
6,0	–	5,975/6,025	6,000 m7	31	02740089	SD205A-6.0-31-6R1-C1	82	46	36	44	6
6,38	–	6,350/6,401	6,376 m7	34	02740090	SD205A-6.38-34-8R1-C1	91	55	36	53	8
7,963	5/16	7,938/7,988	7,963 m7	40	02740091	SD205A-7.963-40-8R1-C1	91	55	36	53	8
9,55	3/8	9,525/9,576	9,551 m7	46	02740092	SD205A-9.55-46-10R1-C1	103	63	40	61	10
11,138	7/16	11,112/11,163	11,138 m7	53	02740093	SD205A-11.138-53-12R1-C1	118	73	45	71	12
12,726	1/2	12,700/12,751	12,726 m7	53	02740094	SD205A-12.726-53-14R1-C1	124	79	45	77	14
4,78	3/16	4,755/4,805	4,780 m7	31	02740110	SD205A-C50-4.78-31-10R1-C1	89	49	40	47	10
6,0	–	5,975/6,025	6,00 m7	31	02740111	SD205A-C50-6.0-31-12R1-C1	94	49	45	47	12
6,376	1/4	6,350/6,401	6,376 m7	34	02740112	SD205A-C50-6.376-34-12R1-C1	103	58	45	56	12
7,963	5/16	7,938/7,988	7,963 m7	40	02740114	SD205A-C50-7.963-40-14R1-C1	103	58	45	56	14
9,551	3/8	9,525/9,576	9,551 m7	46	02740115	SD205A-C50-9.551-46-18R1-C1	115	67	48	65	18
11,138	7/16	11,112/11,163	11,138 m7	53	02740117	SD205A-C50-11.138-53-20R1-C1	127	77	50	75	20
12,726	1/2	12,700/12,751	12,726 m7	53	02740118	SD205A-C50-12.726-53-22R1-C1	133	83	50	81	22

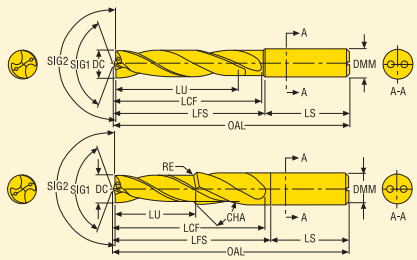
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Seco Feedmax™ – SD205A,-C2

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- Inwendige koeling
- Tophoek: 140°/180°
- Dura diamantbekleding
- Voor snijgegevens zie blz. 104-105

DC (mm)	DC (inch)	Verwachte boring-tolerantie	Tolerantie op boor diameter	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
							OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,2	–	3,175/3,225	3,200 m7	21	02740096	SD205A-3.2-21-6R1-C2	66	30	36	26	6
4,1	–	4,075/4,125	4,100 m7	27	02740097	SD205A-4.1-27-6R1-C2	74	38	36	37	6
4,78	3/16	4,755/4,805	4,780 m7	32	02740098	SD205A-4.78-32-6R1-C2	82	46	36	44	6
6,0	–	5,975/6,025	6,000 m7	32	02740099	SD205A-6.0-32-6R1-C2	82	46	36	44	6
6,38	1/4	6,350/6,401	6,376 m7	35	02740100	SD205A-6.38-35-8R1-C2	91	55	36	53	8
7,963	5/16	7,938/7,988	7,963 m7	42	02740102	SD205A-7.963-42-8R1-C2	91	55	36	53	8
9,55	3/18	9,525/9,576	9,551 m7	48	02740103	SD205A-9.55-48-10R1-C2	103	63	40	61	10
11,138	7/16	11,112/11,163	11,138 m7	56	02740105	SD205A-11.138-56-12R1-C2	118	73	45	71	12
12,726	1/2	12,700/12,751	12,726 m7	56	02740106	SD205A-12.726-56-14R1-C2	124	79	45	77	14
4,78	3/16	4,755/4,805	4,780 m7	32	02740119	SD205A-C50-4.78-32-10R1-C2	89	49	40	47	10
6,0	–	5,975/6,025	6,000 m7	32	02740120	SD205A-C50-6.0-32-12R1-C2	94	49	45	47	12
6,376	1/4	6,350/6,401	6,376 m7	35	02740121	SD205A-C50-6.376-35-12R1-C2	103	58	45	56	12
7,963	5/16	7,938/7,988	7,963 m7	42	02740122	SD205A-C50-7.963-42-14R1-C2	103	58	45	56	14
9,551	3/8	9,525/9,576	9,551 m7	48	02740123	SD205A-C50-9.551-48-18R1-C2	115	67	48	65	18
11,138	7/16	11,112/11,163	11,138 m7	56	02740125	SD205A-C50-11.138-56-20R1-C2	127	77	50	75	20
12,726	1/2	12,700/12,751	12,726 m7	56	02740126	SD205A-C50-12.726-56-22R1-C2	133	83	50	81	22

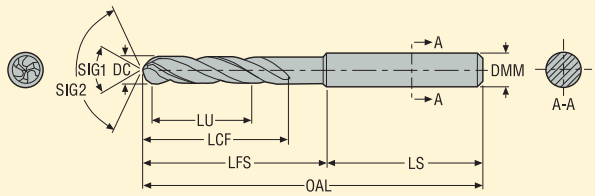
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A



- PCD snijkanten.
- Tophoek: 60°/130°
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103



DC (mm)	DC (inch)	Verwachte boring-tolerantie	Tolerantie op boor diameter	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
							OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,26	.128	3,235/3,285	3,260 m7	14	02827923	SD203-3.26-14-6R1-CX1	62	26	36	21	6
4,17	.164	4,142/4,192	4,167 m7	17	02827924	SD203-4.17-17-6R1-CX1	66	30	36	25	6
4,83	.190	4,805/4,855	4,830 m7	20	02827925	SD203-4.83-20-6R1-CX1	66	30	36	28	6
6,06	.239	6,035/6,085	6,060 m7	21	02827926	SD203-6.06-21-6R1-CX1	66	30	36	28	6
6,36	.250	6,33/6,38	6,355 m7	23	02827927	SD203-6.36-23-8R1-CX1	79	43	36	34	8
7,94	.313	7,913/7,963	7,938 m7	27	02827928	SD203-7.94-27-8R1-CX1	79	43	36	41	8
9,53	.375	9,504/9,554	9,529 m7	31	02827929	SD203-9.53-31-10R1-CX1	89	49	40	47	10

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

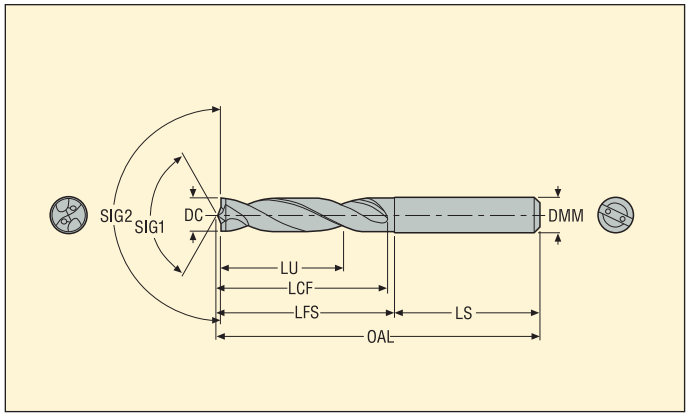
Seco Feedmax™ – SD203,-CX2

Boordiepte ~ 3 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A



- PCD snijkanten.
- Tophoek: 120°/180°
- Voor snijgegevens zie blz. 102-103

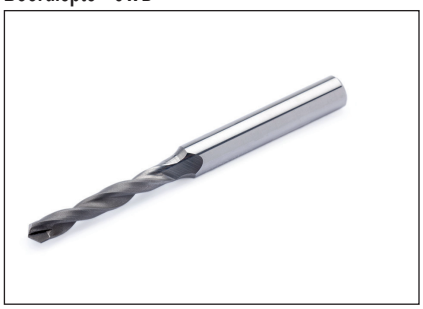


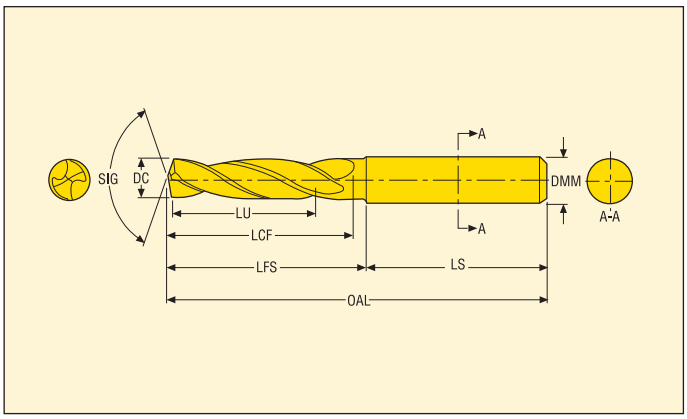
DC (mm)	DC (inch)	Verwachte boring-tolerantie	Tolerantie op boor diameter	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
							OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,26	.128	3,235/3,285	3,260 m7	14	02827930	SD203A-3.26-14-6R1-CX2	62	26	36	20	6
4,17	.164	4,142/4,192	4,167 m7	17	02827931	SD203A-4.17-17-6R1-CX2	66	30	36	24	6
4,83	.190	4,805/4,855	4,830 m7	20	02827932	SD203A-4.83-20-6R1-CX2	66	30	36	28	6
6,06	.239	6,035/6,085	6,060 m7	21	02827933	SD203A-6.06-21-6R1-CX2	66	30	36	28	6
6,36	.250	6,33/6,38	6,355 m7	23	02827934	SD203A-6.36-23-8R1-CX2	79	43	36	34	8
7,94	.313	7,913/7,963	7,938 m7	27	02827935	SD203A-7.94-27-8R1-CX2	79	43	36	41	8
9,53	.375	9,504/9,554	9,529 m7	31	02827936	SD203A-9.53-31-10R1-CX2	89	49	40	47	10

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D

Cilindrische schacht DIN 6537A





- PCD snijkanten.
- Tophoek: 120°
- Voor snijgegevens zie blz. 104

DC (mm)	DC (inch)	Verwachte boring-tolerantie	Tolerantie op boor diameter	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
							OAL	LFS	LS	LCF	DMM
4,1	–	4,075/4,125	4,100 m7	26	02780522	SD205-4.10-26-6R1-CX31	74	38	36	37	6
4,78	3/16	4,755/4,805	4,780 m7	31	02780523	SD205-4.78-31-6R1-CX31	82	46	36	44	6
6,0	–	5,975/6,025	6,000 m7	31	02780524	SD205-6.00-31-6R1-CX31	82	46	36	44	6
6,38	1/4	6,350/6,401	6,376 m7	34	02780525	SD205-6.38-34-8R1-CX31	91	55	36	53	8
7,963	5/16	7,938/7,988	7,963 m7	40	02780527	SD205-7.963-40-8R1-CX31	91	55	36	53	8

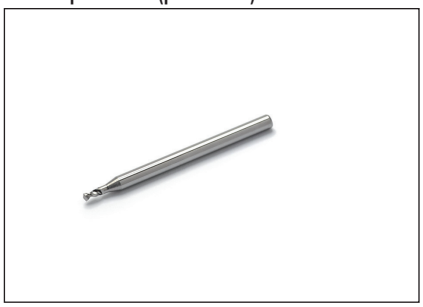
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

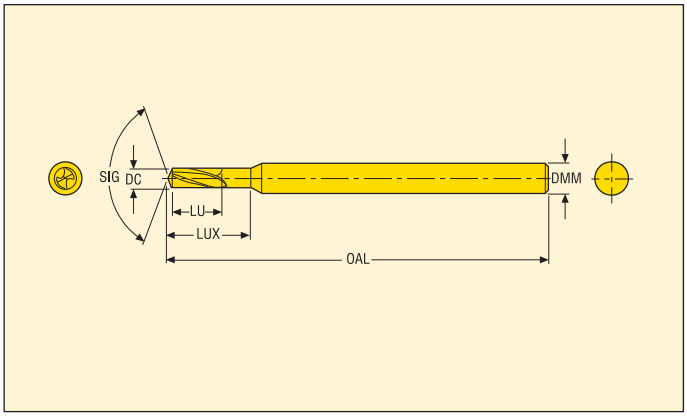
Microboor



Boordiepte ~ 2 x D (pilootboor)

Cilindrische schacht



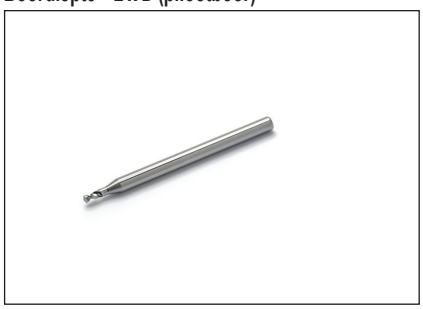


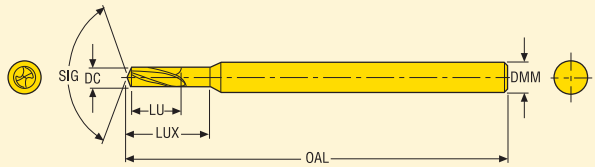
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,1	0,2	02731574	SD22-0.10-0.20-3R1	38	0,55	3
0,11	0,22	02730362	SD22-0.11-0.22-3R1	38	0,55	3
0,12	0,24	02730460	SD22-0.12-0.24-3R1	38	0,55	3
0,13	0,26	02730461	SD22-0.13-0.26-3R1	38	0,6	3
0,14	0,28	02730462	SD22-0.14-0.28-3R1	38	0,6	3
0,15	0,3	02731575	SD22-0.15-0.30-3R1	38	0,6	3
0,16	0,32	02730464	SD22-0.16-0.32-3R1	38	0,6	3
0,17	0,34	02730465	SD22-0.17-0.34-3R1	38	0,7	3
0,18	0,36	02730466	SD22-0.18-0.36-3R1	38	0,7	3
0,19	0,38	02730467	SD22-0.19-0.38-3R1	38	0,7	3
0,2	0,4	02731576	SD22-0.20-0.40-3R1	38	0,75	3
0,21	0,42	02730468	SD22-0.21-0.42-3R1	38	0,75	3
0,22	0,44	02730469	SD22-0.22-0.44-3R1	38	0,8	3
0,23	0,46	02730470	SD22-0.23-0.46-3R1	38	0,8	3
0,24	0,48	02730471	SD22-0.24-0.48-3R1	38	0,8	3
0,25	0,5	02731577	SD22-0.25-0.50-3R1	38	0,9	3
0,26	0,52	02730472	SD22-0.26-0.52-3R1	38	0,9	3
0,27	0,54	02730473	SD22-0.27-0.54-3R1	38	0,9	3
0,28	0,56	02730474	SD22-0.28-0.56-3R1	38	1,0	3
0,29	0,58	02730475	SD22-0.29-0.58-3R1	38	1,0	3
0,3	0,6	02731579	SD22-0.30-0.60-3R1	38	1,2	3
0,31	0,62	02730476	SD22-0.31-0.62-3R1	38	1,2	3
0,32	0,64	02730477	SD22-0.32-0.64-3R1	38	1,2	3
0,33	0,66	02730478	SD22-0.33-0.66-3R1	38	1,2	3
0,34	0,68	02730479	SD22-0.34-0.68-3R1	38	1,35	3
0,35	0,7	02731580	SD22-0.35-0.70-3R1	38	1,35	3
0,36	0,72	02730480	SD22-0.36-0.72-3R1	38	1,35	3
0,37	0,74	02730481	SD22-0.37-0.74-3R1	38	1,35	3
0,38	0,76	02730482	SD22-0.38-0.76-3R1	38	1,5	3
0,39	0,78	02730483	SD22-0.39-0.78-3R1	38	1,5	3
0,4	0,8	02731581	SD22-0.40-0.80-3R1	38	1,6	3
0,41	0,82	02730484	SD22-0.41-0.82-3R1	38	1,6	3
0,42	0,84	02730485	SD22-0.42-0.84-3R1	38	1,6	3
0,43	0,86	02730486	SD22-0.43-0.86-3R1	38	1,6	3
0,44	0,88	02730487	SD22-0.44-0.88-3R1	38	1,6	3
0,45	0,9	02731582	SD22-0.45-0.90-3R1	38	1,6	3
0,46	0,92	02730488	SD22-0.46-0.92-3R1	38	1,7	3
0,47	0,94	02730489	SD22-0.47-0.94-3R1	38	1,7	3
0,48	0,96	02730490	SD22-0.48-0.96-3R1	38	1,7	3
0,49	0,98	02730491	SD22-0.49-0.98-3R1	38	1,7	3
0,5	1,0	02731584	SD22-0.50-1.00-3R1	38	1,7	3
0,51	1,02	02730492	SD22-0.51-1.02-3R1	38	1,8	3

Boordiepte ~ 2 x D (pilootboor)

Cilindrische schacht



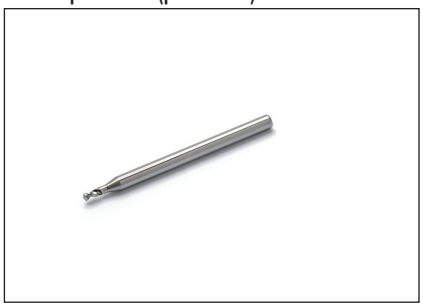


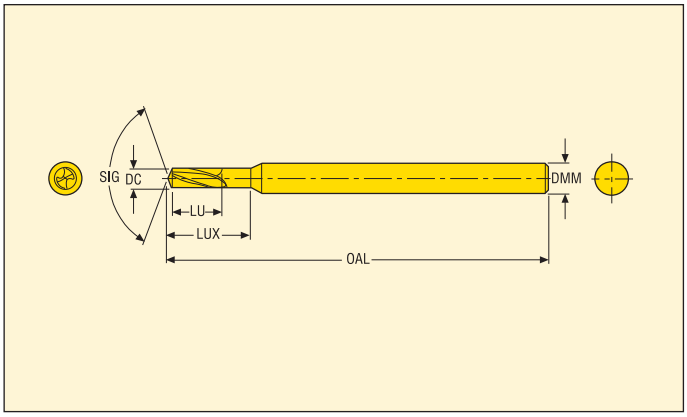
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,52	1,04	02730493	SD22-0.52-1.04-3R1	38	1,8	3
0,53	1,06	02730494	SD22-0.53-1.06-3R1	38	1,8	3
0,54	1,08	02730495	SD22-0.54-1.08-3R1	38	1,8	3
0,55	1,1	02731585	SD22-0.55-1.10-3R1	38	1,8	3
0,56	1,12	02730496	SD22-0.56-1.12-3R1	38	1,9	3
0,57	1,14	02730497	SD22-0.57-1.14-3R1	38	1,9	3
0,58	1,16	02730498	SD22-0.58-1.16-3R1	38	1,9	3
0,59	1,18	02730499	SD22-0.59-1.18-3R1	38	1,9	3
0,6	1,2	02731586	SD22-0.60-1.20-3R1	38	1,9	3
0,61	1,22	02730500	SD22-0.61-1.22-3R1	38	2,0	3
0,62	1,24	02730501	SD22-0.62-1.24-3R1	38	2,0	3
0,63	1,26	02730502	SD22-0.63-1.26-3R1	38	2,0	3
0,64	1,28	02730503	SD22-0.64-1.28-3R1	38	2,0	3
0,65	1,3	02731587	SD22-0.65-1.30-3R1	38	2,0	3
0,66	1,32	02730504	SD22-0.66-1.32-3R1	38	2,1	3
0,67	1,34	02730505	SD22-0.67-1.34-3R1	38	2,1	3
0,68	1,36	02730506	SD22-0.68-1.36-3R1	38	2,1	3
0,69	1,38	02730507	SD22-0.69-1.38-3R1	38	2,1	3
0,7	1,4	02731589	SD22-0.70-1.40-3R1	38	2,1	3
0,71	1,42	02730508	SD22-0.71-1.42-3R1	38	2,2	3
0,72	1,44	02730509	SD22-0.72-1.44-3R1	38	2,2	3
0,73	1,46	02730510	SD22-0.73-1.46-3R1	38	2,2	3
0,74	1,48	02730511	SD22-0.74-1.48-3R1	38	2,2	3
0,75	1,5	02731590	SD22-0.75-1.50-3R1	38	2,2	3
0,76	1,52	02730512	SD22-0.76-1.52-3R1	38	2,3	3
0,77	1,54	02730513	SD22-0.77-1.54-3R1	38	2,3	3
0,78	1,56	02730514	SD22-0.78-1.56-3R1	38	2,3	3
0,79	1,58	02730515	SD22-0.79-1.58-3R1	38	2,3	3
0,8	1,6	02731592	SD22-0.80-1.60-3R1	38	2,3	3
0,81	1,62	02730516	SD22-0.81-1.62-3R1	38	2,4	3
0,82	1,64	02730517	SD22-0.82-1.64-3R1	38	2,4	3
0,83	1,66	02730518	SD22-0.83-1.66-3R1	38	2,4	3
0,84	1,68	02730519	SD22-0.84-1.68-3R1	38	2,4	3
0,85	1,7	02731593	SD22-0.85-1.70-3R1	38	2,4	3
0,86	1,72	02730520	SD22-0.86-1.72-3R1	38	2,5	3
0,87	1,74	02730521	SD22-0.87-1.74-3R1	38	2,5	3
0,88	1,76	02730522	SD22-0.88-1.76-3R1	38	2,5	3
0,89	1,78	02730523	SD22-0.89-1.78-3R1	38	2,5	3
0,9	1,8	02731594	SD22-0.90-1.80-3R1	38	2,5	3
0,91	1,82	02730524	SD22-0.91-1.82-3R1	38	2,6	3
0,92	1,84	02730525	SD22-0.92-1.84-3R1	38	2,6	3
0,93	1,86	02730526	SD22-0.93-1.86-3R1	38	2,6	3

Boordiepte ~ 2 x D (pilootboor)

Cilindrische schacht



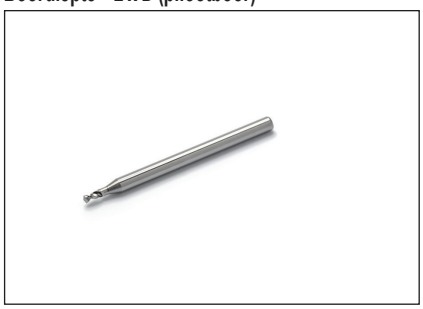


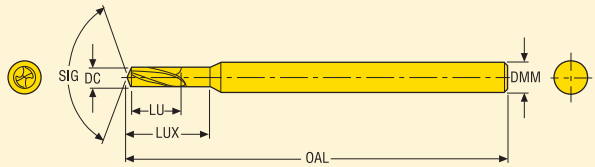
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,94	1,88	02730527	SD22-0.94-1.88-3R1	38	2,6	3
0,95	1,9	02731595	SD22-0.95-1.90-3R1	38	2,6	3
0,96	1,92	02730528	SD22-0.96-1.92-3R1	38	2,7	3
0,97	1,94	02730529	SD22-0.97-1.94-3R1	38	2,7	3
0,98	1,96	02730530	SD22-0.98-1.96-3R1	38	2,7	3
0,99	1,98	02730531	SD22-0.99-1.98-3R1	38	2,7	3
1,0	2,0	02731596	SD22-1.00-2.00-3R1	38	2,7	3
1,01	2,02	02730532	SD22-1.01-2.02-3R1	38	3,5	3
1,02	2,04	02730533	SD22-1.02-2.04-3R1	38	3,5	3
1,03	2,06	02730534	SD22-1.03-2.06-3R1	38	3,5	3
1,04	2,08	02730535	SD22-1.04-2.08-3R1	38	3,5	3
1,05	2,1	02730536	SD22-1.05-2.10-3R1	38	3,5	3
1,06	2,12	02730537	SD22-1.06-2.12-3R1	38	3,6	3
1,07	2,14	02730538	SD22-1.07-2.14-3R1	38	3,6	3
1,08	2,16	02730539	SD22-1.08-2.16-3R1	38	3,6	3
1,09	2,18	02730540	SD22-1.09-2.18-3R1	38	3,6	3
1,1	2,2	02731598	SD22-1.10-2.20-3R1	38	3,6	3
1,11	2,22	02730541	SD22-1.11-2.22-3R1	38	3,7	3
1,12	2,24	02730542	SD22-1.12-2.24-3R1	38	3,7	3
1,13	2,26	02730543	SD22-1.13-2.26-3R1	38	3,7	3
1,14	2,28	02730544	SD22-1.14-2.28-3R1	38	3,7	3
1,15	2,3	02730545	SD22-1.15-2.30-3R1	38	3,7	3
1,16	2,32	02730546	SD22-1.16-2.32-3R1	38	3,8	3
1,17	2,34	02730547	SD22-1.17-2.34-3R1	38	3,8	3
1,18	2,36	02730548	SD22-1.18-2.36-3R1	38	3,8	3
1,19	2,38	02730549	SD22-1.19-2.38-3R1	38	3,8	3
1,2	2,4	02731599	SD22-1.20-2.40-3R1	38	3,8	3
1,21	2,42	02730550	SD22-1.21-2.42-3R1	38	4,2	3
1,22	2,44	02730551	SD22-1.22-2.44-3R1	38	4,2	3
1,23	2,46	02730552	SD22-1.23-2.46-3R1	38	4,2	3
1,24	2,48	02730553	SD22-1.24-2.48-3R1	38	4,2	3
1,25	2,5	02730554	SD22-1.25-2.50-3R1	38	4,2	3
1,26	2,52	02730555	SD22-1.26-2.52-3R1	38	4,3	3
1,27	2,54	02730556	SD22-1.27-2.54-3R1	38	4,3	3
1,28	2,56	02730557	SD22-1.28-2.56-3R1	38	4,3	3
1,29	2,58	02730558	SD22-1.29-2.58-3R1	38	4,3	3
1,3	2,6	02731600	SD22-1.30-2.60-3R1	38	4,3	3
1,31	2,62	02730559	SD22-1.31-2.62-3R1	38	4,4	3
1,32	2,64	02730560	SD22-1.32-2.64-3R1	38	4,4	3
1,33	2,66	02730561	SD22-1.33-2.66-3R1	38	4,4	3
1,34	2,68	02730562	SD22-1.34-2.68-3R1	38	4,4	3
1,35	2,7	02730563	SD22-1.35-2.70-3R1	38	4,4	3

Boordiepte ~ 2 x D (pilootboor)

Cilindrische schacht



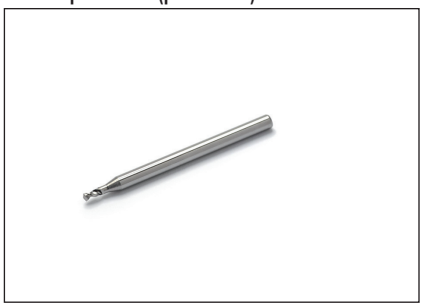


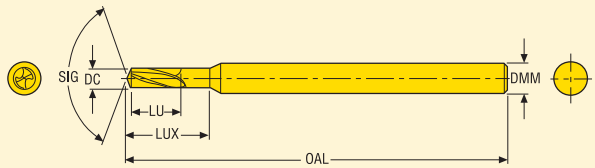
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
1,36	2,72	02730564	SD22-1.36-2.72-3R1	38	4,5	3
1,37	2,74	02730565	SD22-1.37-2.74-3R1	38	4,5	3
1,38	2,76	02730566	SD22-1.38-2.76-3R1	38	4,5	3
1,39	2,78	02730567	SD22-1.39-2.78-3R1	38	4,5	3
1,4	2,8	02731602	SD22-1.40-2.80-3R1	38	4,5	3
1,41	2,82	02730568	SD22-1.41-2.82-3R1	38	4,6	3
1,42	2,84	02730569	SD22-1.42-2.84-3R1	38	4,6	3
1,43	2,86	02730570	SD22-1.43-2.86-3R1	38	4,6	3
1,44	2,88	02730571	SD22-1.44-2.88-3R1	38	4,6	3
1,45	2,9	02730572	SD22-1.45-2.90-3R1	38	4,6	3
1,46	2,92	02730573	SD22-1.46-2.92-3R1	38	4,7	3
1,47	2,94	02730574	SD22-1.47-2.94-3R1	38	4,7	3
1,48	2,96	02730575	SD22-1.48-2.96-3R1	38	4,7	3
1,49	2,98	02730576	SD22-1.49-2.98-3R1	38	4,7	3
1,5	3,0	02731603	SD22-1.50-3.00-3R1	38	4,7	3
1,51	3,02	02730577	SD22-1.51-3.02-3R1	38	5,1	3
1,52	3,04	02730578	SD22-1.52-3.04-3R1	38	5,1	3
1,53	3,06	02730579	SD22-1.53-3.06-3R1	38	5,1	3
1,54	3,08	02730580	SD22-1.54-3.08-3R1	38	5,1	3
1,55	3,1	02730581	SD22-1.55-3.10-3R1	38	5,1	3
1,56	3,12	02730582	SD22-1.56-3.12-3R1	38	5,2	3
1,57	3,14	02730583	SD22-1.57-3.14-3R1	38	5,2	3
1,58	3,16	02730584	SD22-1.58-3.16-3R1	38	5,2	3
1,59	3,18	02730585	SD22-1.59-3.18-3R1	38	5,2	3
1,6	3,2	02731605	SD22-1.60-3.20-3R1	38	5,2	3
1,61	3,22	02730586	SD22-1.61-3.22-3R1	38	5,3	3
1,62	3,24	02730587	SD22-1.62-3.24-3R1	38	5,3	3
1,63	3,26	02730588	SD22-1.63-3.26-3R1	38	5,3	3
1,64	3,28	02730589	SD22-1.64-3.28-3R1	38	5,3	3
1,65	3,3	02730590	SD22-1.65-3.30-3R1	38	5,3	3
1,66	3,32	02730592	SD22-1.66-3.32-3R1	38	5,4	3
1,67	3,34	02730593	SD22-1.67-3.34-3R1	38	5,4	3
1,68	3,36	02730594	SD22-1.68-3.36-3R1	38	5,4	3
1,69	3,38	02730595	SD22-1.69-3.38-3R1	38	5,4	3
1,7	3,4	02731606	SD22-1.70-3.40-3R1	38	5,4	3
1,71	3,42	02730596	SD22-1.71-3.42-3R1	38	5,5	3
1,72	3,44	02730597	SD22-1.72-3.44-3R1	38	5,5	3
1,73	3,46	02730598	SD22-1.73-3.46-3R1	38	5,5	3
1,74	3,48	02730599	SD22-1.74-3.48-3R1	38	5,5	3
1,75	3,5	02730601	SD22-1.75-3.50-3R1	38	5,5	3
1,76	3,52	02730602	SD22-1.76-3.52-3R1	38	5,6	3
1,77	3,54	02730603	SD22-1.77-3.54-3R1	38	5,6	3

Boordiepte ~ 2 x D (pilootboor)

Cilindrische schacht





- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

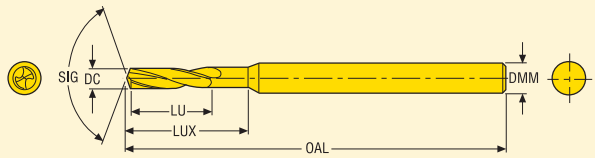
DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
1,78	3,56	02730604	SD22-1.78-3.56-3R1	38	5,6	3
1,79	3,58	02730605	SD22-1.79-3.58-3R1	38	5,6	3
1,8	3,6	02731607	SD22-1.80-3.60-3R1	38	5,6	3
1,81	3,62	02730606	SD22-1.81-3.62-3R1	38	5,7	3
1,82	3,64	02730607	SD22-1.82-3.64-3R1	38	5,7	3
1,83	3,66	02730608	SD22-1.83-3.66-3R1	38	5,7	3
1,84	3,68	02730609	SD22-1.84-3.68-3R1	38	5,7	3
1,85	3,7	02730610	SD22-1.85-3.70-3R1	38	5,7	3
1,86	3,72	02730611	SD22-1.86-3.72-3R1	38	5,8	3
1,87	3,74	02730612	SD22-1.87-3.74-3R1	38	5,8	3
1,88	3,76	02730613	SD22-1.88-3.76-3R1	38	5,8	3
1,89	3,78	02730614	SD22-1.89-3.78-3R1	38	5,8	3
1,9	3,8	02731609	SD22-1.90-3.80-3R1	38	5,8	3
1,91	3,82	02730615	SD22-1.91-3.82-3R1	38	5,9	3
1,92	3,84	02730616	SD22-1.92-3.84-3R1	38	5,9	3
1,93	3,86	02730617	SD22-1.93-3.86-3R1	38	5,9	3
1,94	3,88	02730618	SD22-1.94-3.88-3R1	38	5,9	3
1,95	3,9	02730619	SD22-1.95-3.90-3R1	38	5,9	3
1,96	3,92	02730620	SD22-1.96-3.92-3R1	38	6,0	3
1,97	3,94	02730621	SD22-1.97-3.94-3R1	38	6,0	3
1,98	3,96	02730622	SD22-1.98-3.96-3R1	38	6,0	3
1,99	3,98	02730623	SD22-1.99-3.98-3R1	38	6,0	3
2,0	4,0	02731610	SD22-2.00-4.00-3R1	38	6,0	3

Seco Feedmax™ – SD26

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





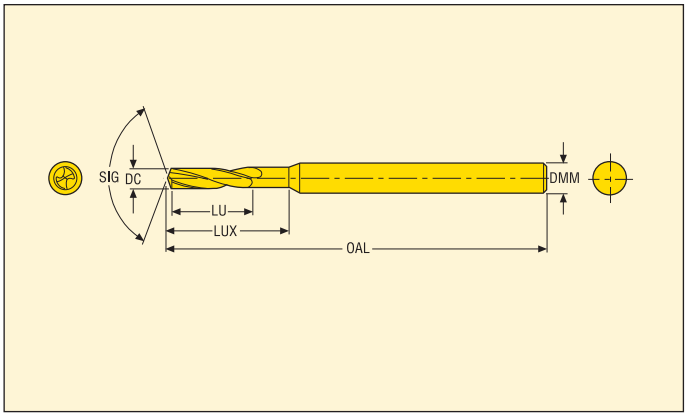
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,1	0,4	02731612	SD26-0.10-0.40-3R1	38	0,7	3
0,11	0,4	02730624	SD26-0.11-0.40-3R1	38	0,7	3
0,12	0,4	02730625	SD26-0.12-0.40-3R1	38	0,7	3
0,13	0,65	02730626	SD26-0.13-0.65-3R1	38	1,0	3
0,14	0,65	02730627	SD26-0.14-0.65-3R1	38	1,0	3
0,15	0,9	02731613	SD26-0.15-0.65-3R1	38	1,4	3
0,16	0,9	02730628	SD26-0.16-0.90-3R1	38	1,4	3
0,17	0,9	02730629	SD26-0.17-0.90-3R1	38	1,4	3
0,18	0,9	02730630	SD26-0.18-0.90-3R1	38	1,4	3
0,19	0,9	02730631	SD26-0.19-0.90-3R1	38	1,4	3
0,2	1,25	02731615	SD26-0.20-1.25-3R1	38	1,8	3
0,21	1,25	02730632	SD26-0.21-1.25-3R1	38	1,8	3
0,22	1,25	02730633	SD26-0.22-1.25-3R1	38	1,8	3
0,23	1,25	02730634	SD26-0.23-1.25-3R1	38	1,8	3
0,24	1,25	02730635	SD26-0.24-1.25-3R1	38	1,8	3
0,25	1,55	02731617	SD26-0.25-1.55-3R1	38	2,2	3
0,26	1,55	02730636	SD26-0.26-1.55-3R1	38	2,2	3
0,27	1,55	02730637	SD26-0.27-1.55-3R1	38	2,2	3
0,28	1,55	02730638	SD26-0.28-1.55-3R1	38	2,2	3
0,29	1,55	02730639	SD26-0.29-1.55-3R1	38	2,2	3
0,3	1,8	02731618	SD26-0.30-1.80-3R1	38	2,4	3
0,31	1,8	02730640	SD26-0.31-1.80-3R1	38	2,4	3
0,32	1,8	02730641	SD26-0.32-1.80-3R1	38	2,4	3
0,33	1,8	02730642	SD26-0.33-1.80-3R1	38	2,4	3
0,34	1,8	02730643	SD26-0.34-1.80-3R1	38	2,4	3
0,35	2,2	02731619	SD26-0.35-2.20-3R1	38	2,8	3
0,36	2,2	02730644	SD26-0.36-2.20-3R1	38	2,8	3
0,37	2,2	02730645	SD26-0.37-2.20-3R1	38	2,8	3
0,38	2,2	02730646	SD26-0.38-2.20-3R1	38	2,8	3
0,39	2,7	02730647	SD26-0.39-2.70-3R1	38	3,6	3
0,4	2,7	02731620	SD26-0.40-2.70-3R1	38	3,6	3
0,41	2,7	02730648	SD26-0.41-2.70-3R1	38	3,6	3
0,42	2,7	02730649	SD26-0.42-2.70-3R1	38	3,6	3
0,43	2,7	02730650	SD26-0.43-2.70-3R1	38	3,6	3
0,44	2,7	02730651	SD26-0.44-2.70-3R1	38	3,6	3
0,45	2,7	02731621	SD26-0.45-2.70-3R1	38	3,6	3
0,46	2,7	02730652	SD26-0.46-2.70-3R1	38	3,6	3
0,47	2,7	02730653	SD26-0.47-2.70-3R1	38	3,6	3
0,48	2,7	02730654	SD26-0.48-2.70-3R1	38	3,6	3
0,49	3,2	02730655	SD26-0.49-3.20-3R1	38	4,0	3
0,5	3,2	02731622	SD26-0.50-3.20-3R1	38	4,0	3
0,51	3,2	02730656	SD26-0.51-3.20-3R1	38	4,0	3

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

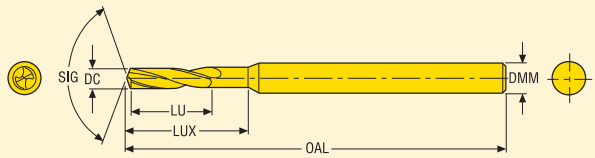
DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,52	3,2	02730657	SD26-0.52-3.20-3R1	38	4,0	3
0,53	3,2	02730658	SD26-0.53-3.20-3R1	38	4,0	3
0,54	3,6	02730659	SD26-0.54-3.60-3R1	38	4,5	3
0,55	3,6	02731623	SD26-0.55-3.60-3R1	38	4,5	3
0,56	3,6	02730660	SD26-0.56-3.60-3R1	38	4,5	3
0,57	3,6	02730661	SD26-0.57-3.60-3R1	38	4,5	3
0,58	3,6	02730662	SD26-0.58-3.60-3R1	38	4,5	3
0,59	3,6	02730663	SD26-0.59-3.60-3R1	38	4,5	3
0,6	3,6	02731624	SD26-0.60-3.60-3R1	38	4,5	3
0,61	3,6	02730664	SD26-0.61-3.90-3R1	38	4,5	3
0,62	3,9	02730665	SD26-0.62-3.90-3R1	38	5,0	3
0,63	3,9	02730666	SD26-0.63-3.90-3R1	38	5,0	3
0,64	3,9	02730667	SD26-0.64-3.90-3R1	38	5,0	3
0,65	3,9	02731625	SD26-0.65-3.90-3R1	38	5,0	3
0,66	3,9	02730668	SD26-0.66-3.90-3R1	38	5,0	3
0,67	3,9	02730669	SD26-0.67-3.90-3R1	38	5,0	3
0,68	4,5	02730670	SD26-0.68-4.50-3R1	38	5,6	3
0,69	4,5	02730671	SD26-0.69-4.50-3R1	38	5,6	3
0,7	4,5	02731626	SD26-0.70-4.50-3R1	38	5,6	3
0,71	4,5	02730672	SD26-0.71-4.50-3R1	38	5,6	3
0,72	4,5	02730673	SD26-0.72-4.50-3R1	38	5,6	3
0,73	4,5	02730674	SD26-0.73-4.50-3R1	38	5,6	3
0,74	4,5	02730675	SD26-0.74-4.50-3R1	38	5,6	3
0,75	4,5	02731627	SD26-0.75-4.50-3R1	38	5,6	3
0,76	5,0	02730676	SD26-0.76-5.00-3R1	38	6,3	3
0,77	5,0	02730677	SD26-0.77-5.00-3R1	38	6,3	3
0,78	5,0	02730678	SD26-0.78-5.00-3R1	38	6,3	3
0,79	5,0	02730679	SD26-0.79-5.00-3R1	38	6,3	3
0,8	5,0	02731628	SD26-0.80-5.00-3R1	38	6,3	3
0,81	5,0	02730680	SD26-0.81-5.00-3R1	38	6,3	3
0,82	5,0	02730681	SD26-0.82-5.00-3R1	38	6,3	3
0,83	5,0	02730682	SD26-0.83-5.00-3R1	38	6,3	3
0,84	5,0	02730683	SD26-0.84-5.00-3R1	38	6,3	3
0,85	5,0	02731629	SD26-0.85-5.00-3R1	38	6,3	3
0,86	5,7	02730684	SD26-0.86-5.70-3R1	38	7,1	3
0,87	5,7	02730685	SD26-0.87-5.70-3R1	38	7,1	3
0,88	5,7	02730686	SD26-0.88-5.70-3R1	38	7,1	3
0,89	5,7	02730687	SD26-0.89-5.70-3R1	38	7,1	3
0,9	5,7	02731630	SD26-0.90-5.70-3R1	38	7,1	3
0,91	5,7	02730688	SD26-0.91-5.70-3R1	38	7,1	3
0,92	5,7	02730689	SD26-0.92-5.70-3R1	38	7,1	3
0,93	5,7	02730690	SD26-0.93-5.70-3R1	38	7,1	3

Seco Feedmax™ – SD26

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





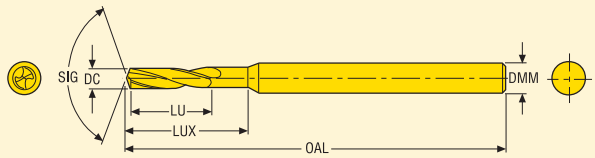
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
0,94	5,7	02730691	SD26-0.94-5.70-3R1	38	7,1	3
0,95	5,7	02731631	SD26-0.95-5.70-3R1	38	7,1	3
0,96	6,5	02730692	SD26-0.96-6.50-3R1	38	8,0	3
0,97	6,5	02730693	SD26-0.97-6.50-3R1	38	8,0	3
0,98	6,5	02730694	SD26-0.98-6.50-3R1	38	8,0	3
0,99	6,5	02730695	SD26-0.99-6.50-3R1	38	8,0	3
1,0	6,5	02731632	SD26-1.00-6.50-3R1	38	8,0	3
1,01	6,5	02730696	SD26-1.01-6.50-3R1	38	8,0	3
1,02	6,5	02730697	SD26-1.02-6.50-3R1	38	8,0	3
1,03	6,5	02730698	SD26-1.03-6.50-3R1	38	8,0	3
1,04	6,5	02730699	SD26-1.04-6.50-3R1	38	8,0	3
1,05	6,5	02730700	SD26-1.05-6.50-3R1	38	8,0	3
1,06	7,3	02730701	SD26-1.06-7.30-3R1	38	9,0	3
1,07	7,3	02730702	SD26-1.07-7.30-3R1	38	9,0	3
1,08	7,3	02730703	SD26-1.08-7.30-3R1	38	9,0	3
1,09	7,3	02730704	SD26-1.09-7.30-3R1	38	9,0	3
1,1	7,3	02731633	SD26-1.10-7.30-3R1	38	9,0	3
1,11	7,3	02730705	SD26-1.11-7.30-3R1	38	9,0	3
1,12	7,3	02730706	SD26-1.12-7.30-3R1	38	9,0	3
1,13	7,3	02730707	SD26-1.13-7.30-3R1	38	9,0	3
1,14	7,3	02730708	SD26-1.14-7.30-3R1	38	9,0	3
1,15	7,3	02730709	SD26-1.15-7.30-3R1	38	9,0	3
1,16	8,2	02730710	SD26-1.16-8.20-3R1	38	10,0	3
1,17	8,2	02730711	SD26-1.17-8.20-3R1	38	10,0	3
1,18	8,2	02730712	SD26-1.18-8.20-3R1	38	10,0	3
1,19	8,2	02730713	SD26-1.19-8.20-3R1	38	10,0	3
1,2	8,2	02731634	SD26-1.20-8.20-3R1	38	10,0	3
1,21	8,2	02730714	SD26-1.21-8.20-3R1	38	10,0	3
1,22	8,2	02730715	SD26-1.22-8.20-3R1	38	10,0	3
1,23	8,2	02730716	SD26-1.23-8.20-3R1	38	10,0	3
1,24	8,2	02730717	SD26-1.24-8.20-3R1	38	10,0	3
1,25	8,2	02730718	SD26-1.25-8.20-3R1	38	10,0	3
1,26	8,2	02730719	SD26-1.26-8.20-3R1	38	10,0	3
1,27	8,2	02730720	SD26-1.27-8.20-3R1	38	10,0	3
1,28	8,2	02730721	SD26-1.28-8.20-3R1	38	10,0	3
1,29	8,2	02730722	SD26-1.29-8.20-3R1	38	10,0	3
1,3	8,2	02731635	SD26-1.30-8.20-3R1	38	10,0	3
1,31	9,2	02730723	SD26-1.31-9.20-3R1	38	11,2	3
1,32	9,2	02730724	SD26-1.32-9.20-3R1	38	11,2	3
1,33	9,2	02730725	SD26-1.33-9.20-3R1	38	11,2	3
1,34	9,2	02730726	SD26-1.34-9.20-3R1	38	11,2	3
1,35	9,2	02730727	SD26-1.35-9.20-3R1	38	11,2	3

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





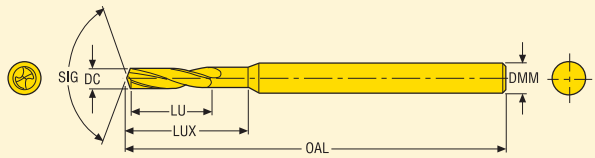
- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
1,36	9,2	02730728	SD26-1.36-9.20-3R1	38	11,2	3
1,37	9,2	02730729	SD26-1.37-9.20-3R1	38	11,2	3
1,38	9,2	02730730	SD26-1.38-9.20-3R1	38	11,2	3
1,39	9,2	02730731	SD26-1.39-9.20-3R1	38	11,2	3
1,4	9,2	02731637	SD26-1.40-9.20-3R1	38	11,2	3
1,41	9,2	02730732	SD26-1.41-9.20-3R1	38	11,2	3
1,42	9,2	02730733	SD26-1.42-9.20-3R1	38	11,2	3
1,43	9,2	02730734	SD26-1.43-9.20-3R1	38	11,2	3
1,44	9,2	02730735	SD26-1.44-9.20-3R1	38	11,2	3
1,45	9,2	02730736	SD26-1.45-9.20-3R1	38	11,2	3
1,46	9,2	02730737	SD26-1.46-9.20-3R1	38	11,2	3
1,47	9,2	02730738	SD26-1.47-9.20-3R1	38	11,2	3
1,48	9,2	02730739	SD26-1.48-9.20-3R1	38	11,2	3
1,49	9,2	02730740	SD26-1.49-9.20-3R1	38	11,2	3
1,5	9,2	02731638	SD26-1.50-9.20-3R1	38	11,2	3
1,51	11,2	02730741	SD26-1.51-11.20-3R1	38	13,4	3
1,52	11,2	02730742	SD26-1.52-11.20-3R1	38	13,4	3
1,53	11,2	02730743	SD26-1.53-11.20-3R1	38	13,4	3
1,54	11,2	02730744	SD26-1.54-11.20-3R1	38	13,4	3
1,55	11,2	02730745	SD26-1.55-11.20-3R1	38	13,4	3
1,56	11,2	02730746	SD26-1.56-11.20-3R1	38	13,4	3
1,57	11,2	02730747	SD26-1.57-11.20-3R1	38	13,4	3
1,58	11,2	02730748	SD26-1.58-11.20-3R1	38	13,4	3
1,59	11,2	02730749	SD26-1.59-11.20-3R1	38	13,4	3
1,6	11,2	02731639	SD26-1.60-11.20-3R1	38	13,4	3
1,61	11,2	02730750	SD26-1.61-11.20-3R1	38	13,4	3
1,62	11,2	02730751	SD26-1.62-11.20-3R1	38	13,4	3
1,63	11,2	02730752	SD26-1.63-11.20-3R1	38	13,4	3
1,64	11,2	02730753	SD26-1.64-11.20-3R1	38	13,4	3
1,65	11,2	02730754	SD26-1.65-11.20-3R1	38	13,4	3
1,66	11,2	02730755	SD26-1.66-11.20-3R1	38	13,4	3
1,67	11,2	02730756	SD26-1.67-11.20-3R1	38	13,4	3
1,68	11,2	02730757	SD26-1.68-11.20-3R1	38	13,4	3
1,69	11,2	02730758	SD26-1.69-11.20-3R1	38	13,4	3
1,7	11,2	02731640	SD26-1.70-11.20-3R1	38	13,4	3
1,71	11,2	02730759	SD26-1.71-11.20-3R1	38	13,4	3
1,72	11,2	02730760	SD26-1.72-11.20-3R1	38	13,4	3
1,73	11,2	02730761	SD26-1.73-11.20-3R1	38	13,4	3
1,74	11,2	02730762	SD26-1.74-11.20-3R1	38	13,4	3
1,75	11,2	02730763	SD26-1.75-11.20-3R1	38	13,4	3
1,76	11,2	02730764	SD26-1.76-11.20-3R1	38	13,4	3
1,77	11,2	02730765	SD26-1.77-11.20-3R1	38	13,4	3

Boordiepte ~ 6 x D

Cilindrische schacht





- Uitwendige koeling
- Tophoek: 130°
- Onbekleed
- Voor snijgegevens zie blz. 112-114

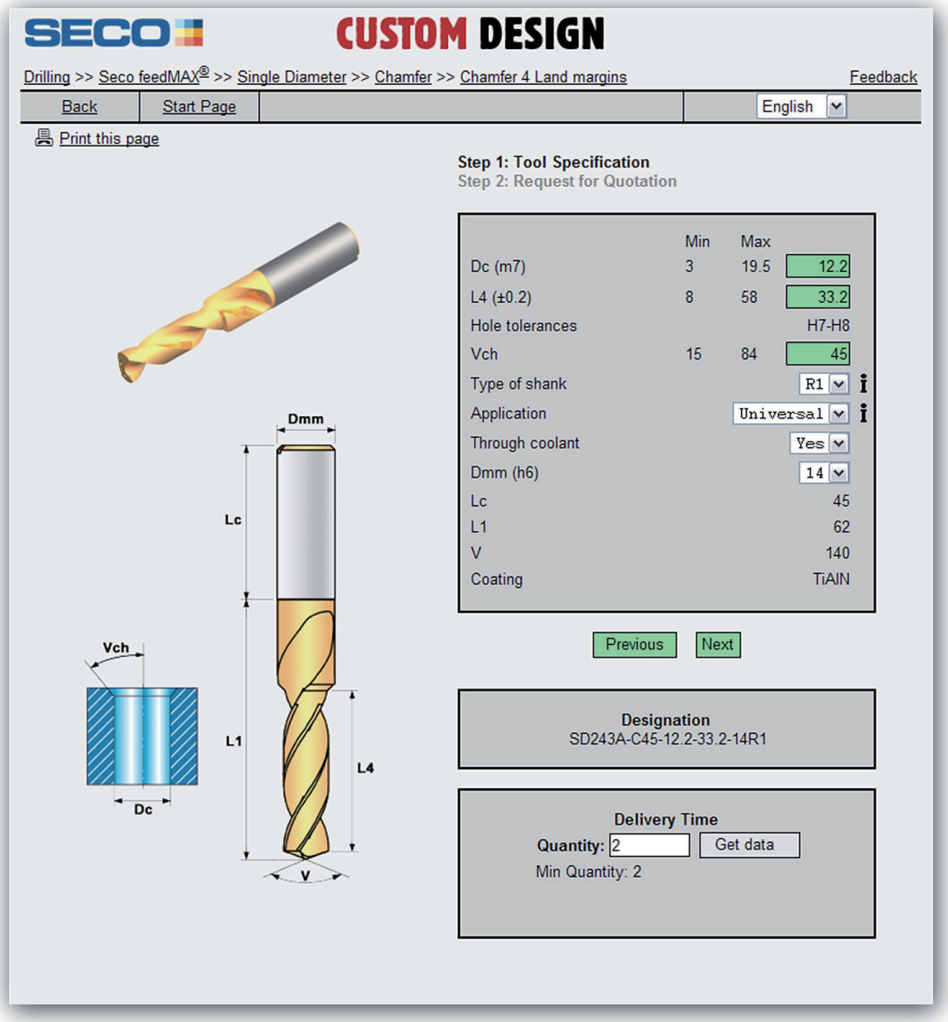
DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		
				OAL	LUX	DMM
1,78	11,2	02730766	SD26-1.78-11.20-3R1	38	13,4	3
1,79	11,2	02730767	SD26-1.79-11.20-3R1	38	13,4	3
1,8	11,2	02731641	SD26-1.80-11.20-3R1	38	13,4	3
1,81	11,2	02730768	SD26-1.81-11.20-3R1	38	13,4	3
1,82	11,2	02730769	SD26-1.82-11.20-3R1	38	13,4	3
1,83	11,2	02730770	SD26-1.83-11.20-3R1	38	13,4	3
1,84	11,2	02730771	SD26-1.84-11.20-3R1	38	13,4	3
1,85	11,2	02730772	SD26-1.85-11.20-3R1	38	13,4	3
1,86	11,2	02730773	SD26-1.86-11.20-3R1	38	13,4	3
1,87	11,2	02730774	SD26-1.87-11.20-3R1	38	13,4	3
1,88	11,2	02730775	SD26-1.88-11.20-3R1	38	13,4	3
1,89	11,2	02730776	SD26-1.89-11.20-3R1	38	13,4	3
1,9	11,2	02731642	SD26-1.90-11.20-3R1	38	13,4	3
1,91	11,2	02730777	SD26-1.91-11.20-3R1	38	13,4	3
1,92	11,2	02730778	SD26-1.92-11.20-3R1	38	13,4	3
1,93	11,2	02730779	SD26-1.93-11.20-3R1	38	13,4	3
1,94	11,2	02730780	SD26-1.94-11.20-3R1	38	13,4	3
1,95	11,2	02730781	SD26-1.95-11.20-3R1	38	13,4	3
1,96	11,2	02730782	SD26-1.96-11.20-3R1	38	13,4	3
1,97	11,2	02730783	SD26-1.97-11.20-3R1	38	13,4	3
1,98	11,2	02730784	SD26-1.98-11.20-3R1	38	13,4	3
1,99	11,2	02730785	SD26-1.99-11.20-3R1	38	13,4	3
2,0	11,2	02731643	SD26-2.00-11.20-3R1	38	13,4	3

Custom design - U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!

Seco ontwikkelde een duidelijke strategie voor op maat gemaakte boren - van offerte tot afgewerkte boor.
U kunt zelf uw eigen Feedmax™ boor ontwerpen met behulp van de Custom Design software..

Dit concept biedt u een aantal belangrijke voordelen:

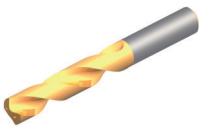
- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



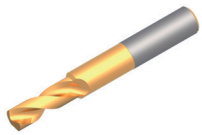
Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Verschillende types op maat gemaakte boren – meer informatie in de Custom Design software

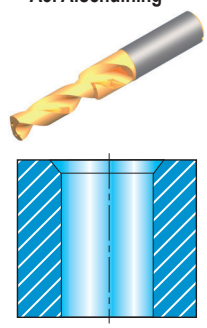
A1. Enkele diameter



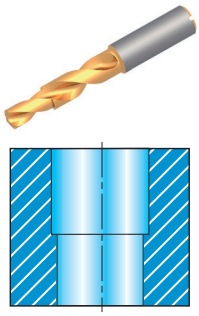
A2. Versterkt



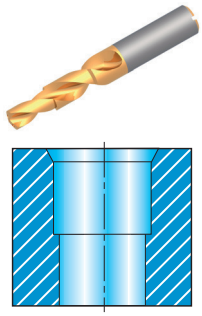
A3. Afschuining



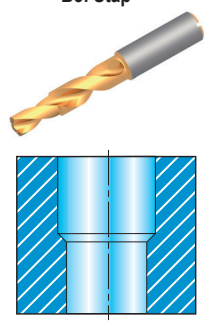
B1. Verzinkboren



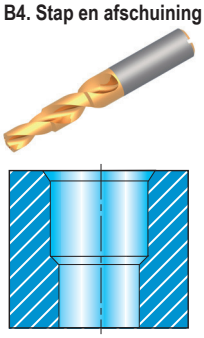
B2. Verzinkboor en afschuining



B3. Stap

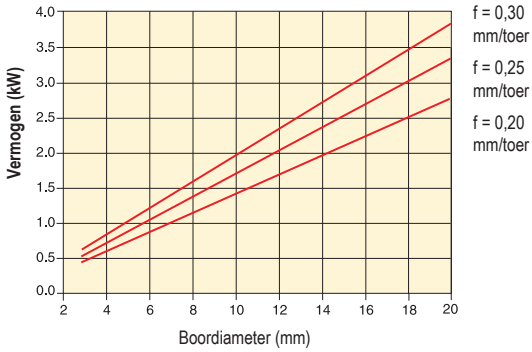


B4. Stap en afschuining

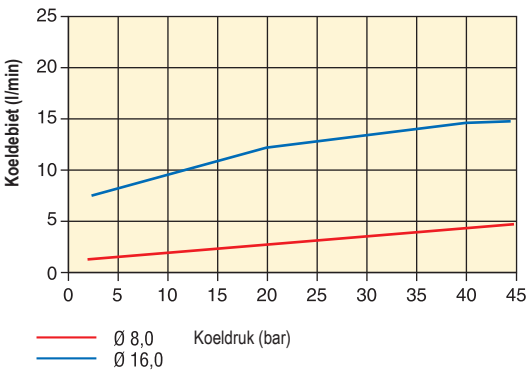


Snijgegevens

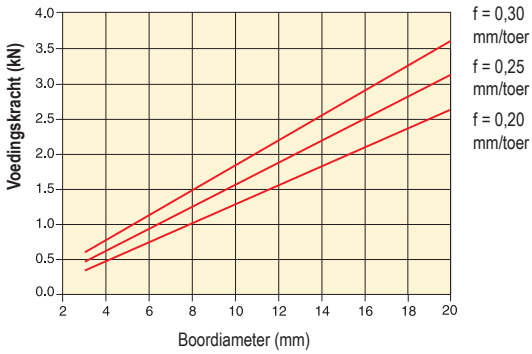
Netto vermogenverbruik



Koeldebiet bij verschillende drukken



Voedingskracht



Werkmethode

Pas de voeding aan om een goede spaanvorming en -afvoer te hebben. Hogere voedingen geven over het algemeen kortere spanen.

De waarden voor vermogenverbruik en voedingskracht hierboven zijn basiswaarden die kunnen variëren in functie van de snijgegevens, het werkstukmateriaal en de slijtage van de boor.

Snijgegevens

SD1103, SD1103A, SD1105A, SD203, SD203A, SD205A, SD206, SD206A, SD207A, SD216A, SD230A IT8–9/Ra 1–3*		
Boor ∅ DC (mm)	**IT9 tolerantie (µm)**	**IT10 tolerantie (µm)**
<3	14	25
3-6	18	30
6-10	22	36
10-18	27	43
> 18	33	52

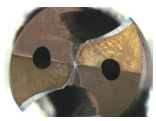
*Verslechtering van de oppervlakteruwheid en gattolerantie kan ontstaan bij boren in laagkoolstofstaal of roestvrij staal.

Probleembehandeling - Eerste controlepunten:

- Klemstabiliteit
- Toestand van de machinespindel
- Toestand van de boorhouder
- Klemmen van gereedschap:
  - Rondlooponnauwkeurigheid binnen 0,04 TIR
  - binnen 0,04 TIR met voorboren
- Spaanafvoer:
  - Snijgegevens
- Koeling:
  - Druk
  - Debiet
  - Concentratie

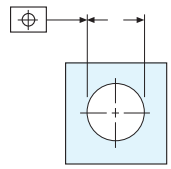
Te snelle flankslijtage

- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelingconcentratie



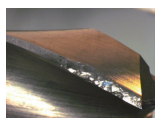
Slechte diametertolerantie

- Verhoog de voeding
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388



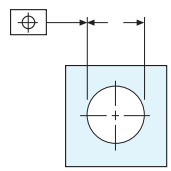
Slijtage geleidlippen

- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelconcentratie



Slechte gatpositie

- Verlaag de voeding bij intrede
- Verlaag de voeding
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken
- Boor een centergat met een tophoek van 140°



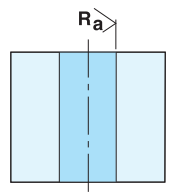
Uitbrokkeling in het centrum

- Verlaag de voeding tijdens intrede
- Verhoog de koeldruk en stel de voeding bij om spaanvorming te optimaliseren



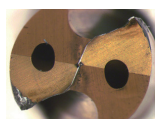
Slechte oppervlakteruwheid - Feedmax

- Verlaag de voeding
- Verhoog de snijsnelheid
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231



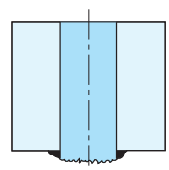
Uitbrokkeling aan snijkant of buitenzijde

- Verlaag de voeding tijdens uittrede
- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelconcentratie
- Herslijp de boor



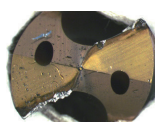
Bramen bij uittrede

- Verlaag de voeding bij uittrede
- Verklein de snijkantbehandeling (BN)



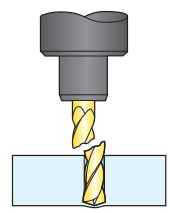
Opbouwsnijkantslijtage

- Aan de rand: Verhoog de snijsnelheid
- In het centrum: Verhoog de voeding
- Boor versleten: Herslijp de boor



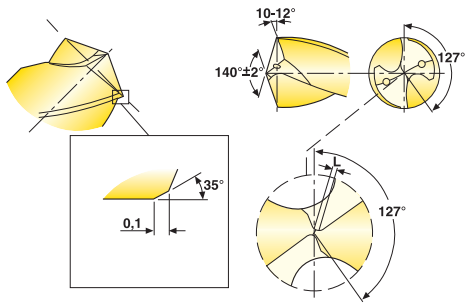
Breuk bij in-/uittrede

- Verlaag de voeding bij uittrede
- Pas de snijgegevens aan om spaanafvoer te verbeteren



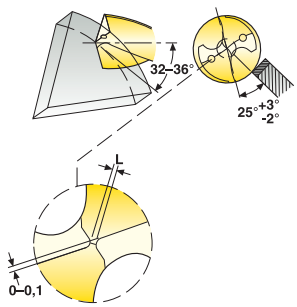
Herslijpinstructies voor SD1103, SD1103A en SD1105A

1. 4 facetpunten



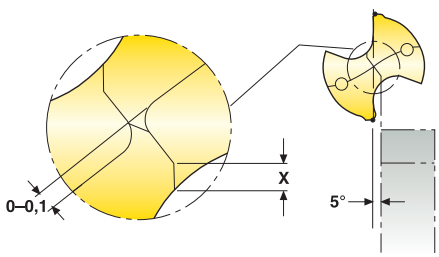
Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,02 mm zijn

2. Zielverdunning



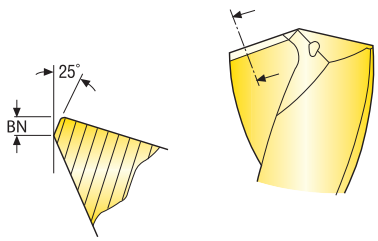
Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
2-10	0,1-0,3
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



X = 0,08 x boordiameter DC

4. Snijkantbehandeling



Werkstukmate-riaal	BN (mm)	
	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,10
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,10

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

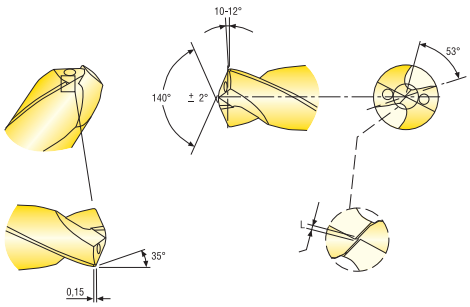
Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

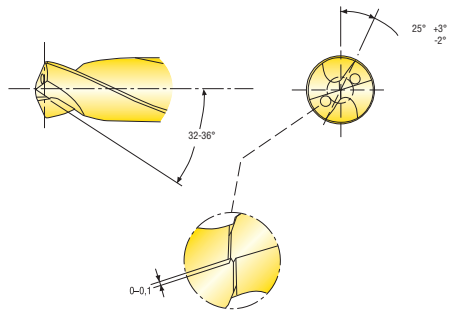
Herslijpinstructies voor SD203A, SD205A en SD207A -P geometrie

1. Conische flank



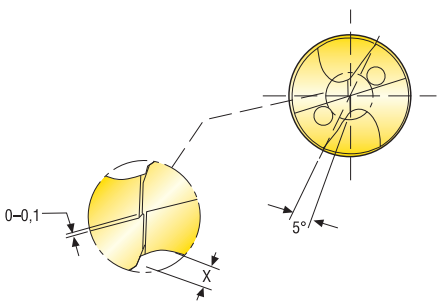
Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,02 mm zijn

2. Zielverdunning



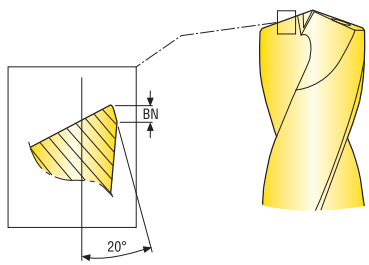
Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
2-10	0,1-0,3
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



X = 0,08 x boordiameter DC

4. Snijkantbehandeling



Werkstukmateriaal	b_n (mm)	
	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,10
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,10

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

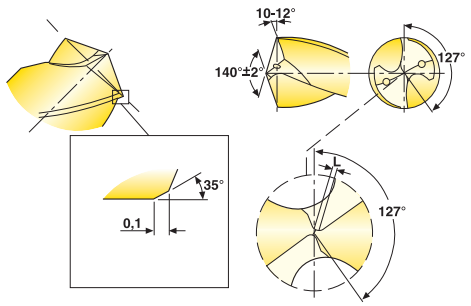
Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

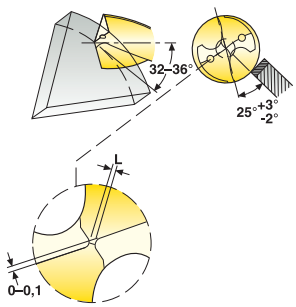
Herslijpinstructies voor SD203, SD203A, SD205A en SD207A

1. Conische flank



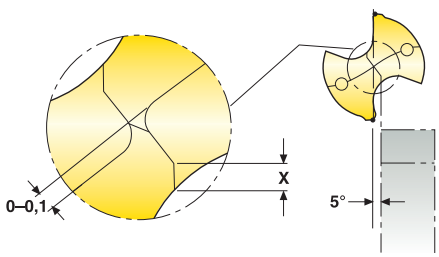
Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,02 mm zijn

2. Zielverdunning



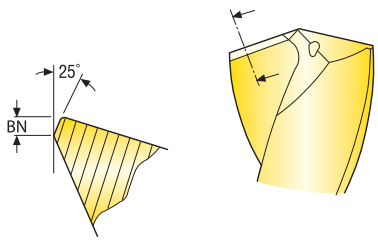
Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
2-10	0,1-0,3
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



X = 0,08 x boordiameter DC

4. Snijkantbehandeling



Werkstukmate-riaal	BN (mm)	
	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,10
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,10

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

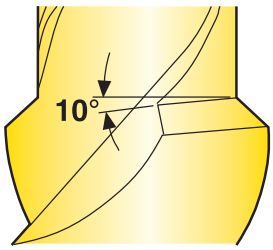
Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

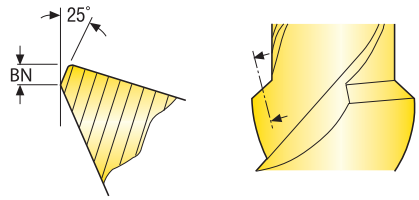
Herslijpinstructies voor afschuinboren

De herslijpinstructies zijn dezelfde als voor SD203, SD203A, SD205A en SD207A, behalve voor de afschuining.

1. Vrijloop op afschuinsnijkant



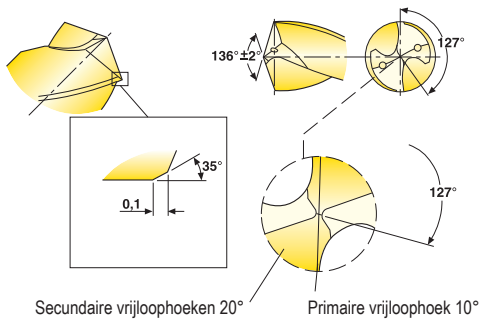
2. Snijkantbehandeling, afschuinsnijkant



Werkstukmateriaal	BN (mm)	
	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,05
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,05

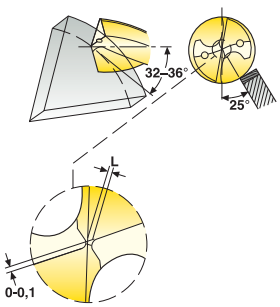
Herslijpinstructies voor SD212A, SD216A, SD220A, SD225A en SD230A geometrie

1. Conische flank



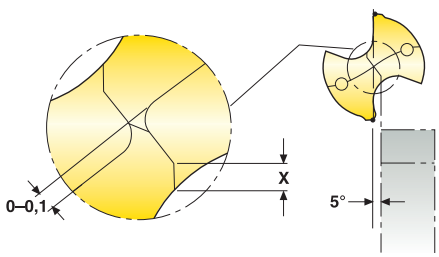
Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,02 mm zijn

2. Zielverdunning



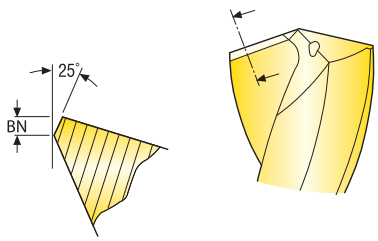
Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
2-10	0,2
10-20	0,4

3. Slijpen van vlak X



X = 0,08 x boordiameter DC

4. Snijkantbehandeling



Werkstukmate-riaal	BN (mm)	
	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,1
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,1

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

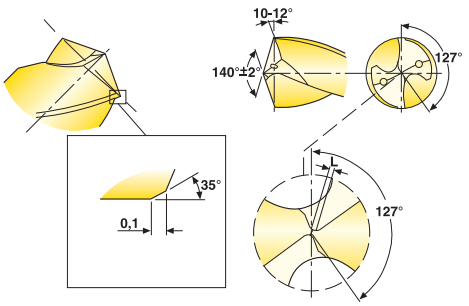
Puntgeometrie: Vorm diamantschijf 11V9 korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

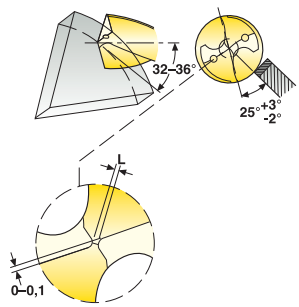
Herslijpinstructies voor SD265A

1. Conische flank



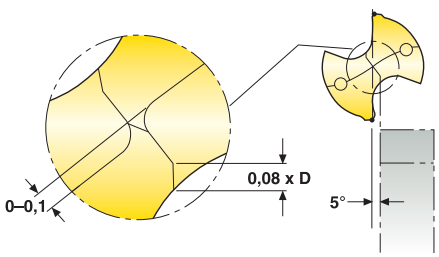
Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,02 mm zijn

2. Zielverdunning

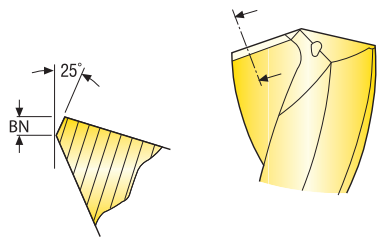


Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
2-10	0,1-0,3
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



4. Snijkantbehandeling



Werkstukmate-riaal	Boor ∅ ≤10 (mm)	Boor ∅ >10 (mm)
Staal	0,05	0,10
Roestvrij staal	0,05	0,05
Gietijzer	0,05	0,10

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

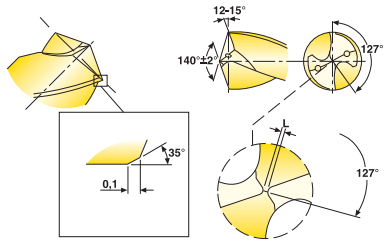
Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

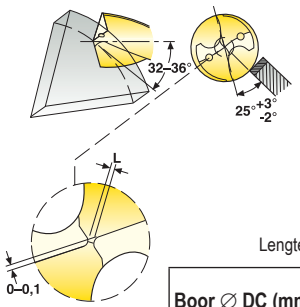
Herslijpinstructies voor -M en -T geometrie

1. Conische flank



Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,01 mm zijn

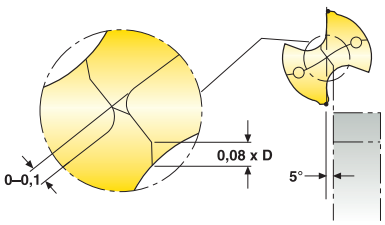
2. Zielverdunning



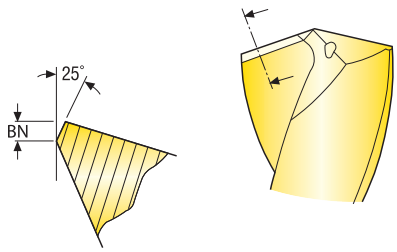
Lengte dwarssnijkant L

Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
3-6	0,1-0,2
6-10	0,13-0,27
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



4. Snijkantbehandeling



BN = 0,02

Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

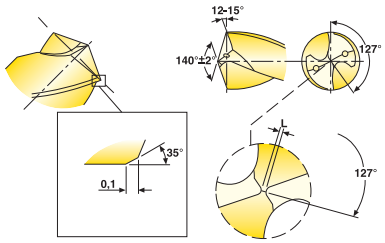
Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

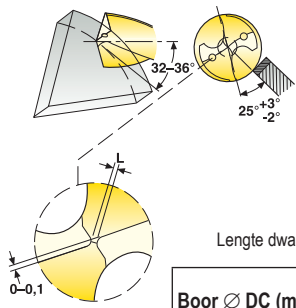
Herslijpinstructies voor -N geometrie

1. Conische flank



Het hoogteverschil tussen beide snijkanten (axiale slag) mag maximaal 0,01 mm zijn

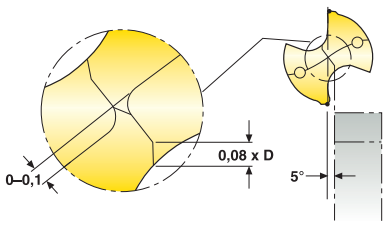
2. Zielverdunning



Lengte dwarssnijkant L

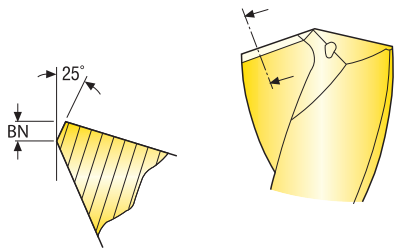
Boor ∅ DC (mm)	L (mm)
3-6	0,1-0,2
6-10	0,13-0,27
10-20	0,2-0,4

3. Slijpen van vlak X



Maximum toegestane flankslijtage voor herslijpen 0,1–0,3 mm, gemeten op het breedste punt.

4. Snijkantbehandeling



BN = 0,01-0,02

Algemeen:

X = 0,08 x boordiameter DC

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 2-3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2 (fig. 1).
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 4).

Belangrijk:

- De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
- De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

Snijgegevens – SD1103 – Ø3-20

	f										
SMG	Ø3,00	Ø4,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	v_c
P1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	105
P2	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,36	105
P3	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	90
P4	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	80
P5	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	75
P6	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	85
P7	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	80
P8	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	75
P11	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	75
P12	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	46
M1	0,080	0,095	0,13	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	55
M2	0,070	0,085	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26	45
K1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	0,34	0,34	0,36	70
K2	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	60
K3	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	50
K4	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	49
K5	0,10	0,11	0,15	0,18	0,20	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	29
H3	0,048	0,055	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
H5	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	45
H7	0,048	0,055	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
H8	0,055	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	45
H11	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	60
H12	0,055	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	27

Snijgegevens – SD110XA – Ø3-20

	f										
SMG	Ø3,00	Ø4,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	v_c
P1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	140
P2	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,36	140
P3	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	120
P4	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	105
P5	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	100
P6	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	110
P7	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	105
P8	0,11	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	100
P11	0,11	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	105
P12	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	60
M1	0,080	0,095	0,13	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	75
M2	0,070	0,085	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26	60
M3	0,055	0,070	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	46
M4	0,050	0,060	0,085	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	34
M5	0,050	0,060	0,085	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	29
K1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	0,34	0,34	0,36	90
K2	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	80
K3	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	65
K4	0,11	0,13	0,16	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	65
K5	0,10	0,11	0,15	0,18	0,20	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	37
N1	0,15	0,17	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	250
N2	0,15	0,17	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	160
N3	0,15	0,17	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	105
N11	0,15	0,17	0,22	0,26	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	200
H3	0,048	0,055	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	33
H5	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	60
H7	0,048	0,055	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	33
H8	0,055	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	60
H11	0,075	0,085	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,22	0,22	75
H12	0,055	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	36

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD203A-P – Ø2-8 – Metrisch

SMG		f						v_c
		Ø2,00	Ø3,00	Ø4,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	185
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	180
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,32	155
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	210
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	205
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	230
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	215
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	200
P11	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	210
P12	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	130
M1	M	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	110
M2	M	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	90
M3	M	0,055	0,065	0,080	0,095	0,11	0,14	70
M4	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	50
M5	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	42
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,36	175
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	150
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	125
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	120
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	70
N1	N	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	350
N2	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	225
N3	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	150
N11	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	285
S1	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	39
S2	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
S3	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	28
S11	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	70
S12	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	55
S13	M	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	43
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	30
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	55
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	30
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	70
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	80
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD203A-P – Ø10-20 – Metrisch

SMG		f						v_c
		Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	185
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	180
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	155
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	210
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	205
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	230
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	215
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	200
P11	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	210
M1	M	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	110
M2	M	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	90
M3	M	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,24	70
M4	M	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	50
M5	M	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	42
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	175
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	150
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	125
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	120
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	70
N1	N	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	350
N2	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	225
N3	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	150
N11	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	285
S1	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	39
S2	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
S3	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	28
S11	M	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	70
S12	M	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	55
S13	M	0,15	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	43
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	30
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	55
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	30
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	70
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	80
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD205A-P – Ø2-8 – Metrisch

SMG		f						v_c
		Ø2,00	Ø3,00	Ø4,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	170
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	165
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,32	140
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	195
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	185
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	210
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	200
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	185
P11	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	195
M1	M	0,075	0,095	0,11	0,13	0,15	0,19	100
M2	M	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,17	80
M3	M	0,055	0,065	0,080	0,095	0,11	0,14	60
M4	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	46
M5	M	0,048	0,060	0,070	0,085	0,095	0,12	38
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,25	0,28	0,36	160
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	135
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	115
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	110
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	65
N1	N	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	350
N2	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	200
N3	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	135
N11	M	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	255
S1	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	35
S2	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	25
S3	M	0,040	0,048	0,055	0,065	0,075	0,095	25
S11	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	65
S12	M	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,14	50
S13	M	0,065	0,075	0,085	0,095	0,10	0,12	39
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	27
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	50
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	27
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	50
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	65
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	70
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	50

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD205A-P – Ø10-20 – Metrisch

SMG		f						v_c
		Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	170
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	165
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	140
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	195
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	210
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	200
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	185
P11	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	195
M1	M	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	100
M2	M	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	80
M3	M	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,24	60
M4	M	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	46
M5	M	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	38
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	160
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	135
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	115
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	65
N1	N	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	350
N2	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	200
N3	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	135
N11	M	0,38	0,42	0,46	0,50	0,55	0,55	255
S1	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	35
S2	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	25
S3	M	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	25
S11	M	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	65
S12	M	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	0,26	50
S13	M	0,15	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	39
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	27
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	50
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	27
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	50
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	65
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	70
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	50

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD207A-P – Ø3-20 – Metrisch

SMG		f										v_c
		Ø3,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	155
P2	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	155
P3	P	0,16	0,22	0,25	0,32	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	130
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	180
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	175
P6	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	195
P7	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
P8	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	175
P11	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	180
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28	0,30	0,30	0,32	50
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,26	0,28	0,30	41
M3	P	0,065	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,24	31
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	24
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,20	20
K1	P	0,18	0,25	0,28	0,36	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	150
K2	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	130
K3	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
K4	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	105
K5	P	0,15	0,20	0,24	0,28	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	60
H3	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
H5	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	47
H7	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
H8	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	47
H11	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	60
H12	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	65
H21	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	47

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD206 – Ø0,7-2

SMG		f			
		Ø0,70	Ø1,00	Ø2,00	v_c
P1	P	0,080	0,090	0,11	140
P2	P	0,085	0,090	0,12	140
P3	P	0,080	0,085	0,11	120
P4	P	0,080	0,085	0,11	105
P5	P	0,075	0,085	0,11	100
P6	P	0,075	0,080	0,10	110
P7	P	0,075	0,080	0,10	105
P8	P	0,080	0,085	0,11	100
P11	P	0,075	0,080	0,10	105
P12	P	0,050	0,055	0,070	60
K1	P	0,085	0,090	0,12	100
K2	P	0,075	0,085	0,11	85
K3	P	0,075	0,085	0,11	75
K4	P	0,075	0,085	0,11	70
K5	P	0,070	0,075	0,095	42

Snijgegevens – SD206A – Ø1-2

SMG		f			
		Ø1,00	Ø1,50	Ø2,00	v_c
P1	P	0,090	0,10	0,11	175
P2	P	0,090	0,10	0,12	170
P3	P	0,085	0,10	0,11	145
P4	P	0,085	0,095	0,11	130
P5	P	0,085	0,095	0,11	125
P6	P	0,080	0,095	0,10	140
P7	P	0,080	0,095	0,10	130
P8	P	0,085	0,10	0,11	125
P11	P	0,080	0,095	0,10	125
P12	P	0,055	0,065	0,070	75
M1	P	0,055	0,065	0,075	95
M2	P	0,050	0,060	0,070	75
M3	P	0,042	0,048	0,055	60
M4	P	0,036	0,042	0,048	43
M5	P	0,036	0,042	0,048	36
K1	P	0,095	0,11	0,12	115
K2	P	0,085	0,10	0,11	100
K3	P	0,085	0,10	0,11	85
K4	P	0,085	0,10	0,11	80
K5	P	0,075	0,090	0,10	47
N2	P	0,10	0,12	0,13	190
N3	P	0,10	0,12	0,13	125

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD216A – Ø3-14

SMG		f							
		Ø3,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	v_c
P1	P	0,13	0,18	0,20	0,26	0,30	0,32	0,36	125
P2	P	0,14	0,18	0,20	0,26	0,30	0,34	0,36	120
P3	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	0,34	105
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	90
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	85
P6	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	95
P7	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	90
P8	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	0,34	85
P11	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	0,32	90
P12	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	55
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,26	0,28	65
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	55
M3	P	0,070	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	41
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	31
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	25
K1	P	0,15	0,22	0,24	0,30	0,36	0,40	0,44	80
K2	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	70
K3	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	60
K4	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	0,40	55
K5	P	0,12	0,17	0,20	0,24	0,30	0,32	0,36	33
N2	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,46	135
N3	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,46	90
H3	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	22
H5	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	40
H7	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	0,15	22
H8	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	40
H11	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	50
H12	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	31
H21	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	40

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD230A – Ø3-12

SMG		f						v_c
		Ø3,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	
P1	P	0,13	0,18	0,20	0,26	0,30	0,32	90
P2	P	0,14	0,18	0,20	0,26	0,30	0,34	90
P3	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	75
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	70
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	65
P6	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	75
P7	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	70
P8	P	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	65
P11	P	0,12	0,17	0,19	0,24	0,26	0,30	65
P12	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	39
M1	P	0,095	0,13	0,15	0,19	0,22	0,26	50
M2	P	0,085	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	40
M3	P	0,070	0,095	0,11	0,14	0,16	0,18	30
M4	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	23
M5	P	0,060	0,085	0,095	0,12	0,14	0,16	19
K1	P	0,15	0,22	0,24	0,30	0,36	0,40	60
K2	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	50
K3	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	44
K4	P	0,14	0,19	0,22	0,28	0,32	0,36	42
K5	P	0,12	0,17	0,20	0,24	0,30	0,32	25
N2	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	100
N3	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	65
H3	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	16
H5	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	30
H7	P	0,055	0,075	0,085	0,10	0,12	0,14	16
H8	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	30
H11	P	0,085	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	39
H12	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	24
H21	P	0,065	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	30

Snijgegevens – SD245A – Ø4-16

SMG		f							v_c
		Ø4,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	
P1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,28	0,32	185
P2	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	180
P3	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,28	0,30	155
P4	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	135
P5	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	130
P6	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	145
P7	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	140
P8	P	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,28	0,30	130
P11	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	135
P12	P	0,070	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	80
M1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	100
M2	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	80
K1	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	120
K2	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	105
K3	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	90
K4	P	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	85
K5	P	0,095	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	0,26	50
N2	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	200
N3	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	135
N11	P	0,14	0,19	0,24	0,28	0,34	0,38	0,40	255

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD265A – Ø4-16

SMG		f							
		Ø4,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	v_c
P1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	180
P2	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	175
P3	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	150
P4	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,28	0,32	135
P5	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	130
P6	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	145
P7	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	135
P8	P	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	130
P11	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	130
P12	P	0,075	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	80
M1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	100
M2	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	80
K1	P	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,30	0,34	120
K2	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	100
K3	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	85
K4	P	0,11	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,30	85
K5	P	0,10	0,13	0,17	0,20	0,22	0,26	0,28	49
N2	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	195
N3	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	130
N11	P	0,15	0,20	0,26	0,30	0,36	0,40	0,42	250

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD205A-C1 – Ø3-13

SMG		f						
		Ø3,00	Ø5,00	Ø7,00	Ø9,00	Ø11,00	Ø13,00	v_c
TS2	C1	0,060	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	65
TS3	C1	0,060	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	50
TP2	C1	0,060	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	65
TP3	C1	0,060	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	50

Snijgegevens – SD205A-C2 – Ø3-13

SMG		f						
		Ø3,00	Ø5,00	Ø7,00	Ø9,00	Ø11,00	Ø13,00	v_c
N1	C2	0,095	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	80
N2	C2	0,095	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	50
N3	C2	0,095	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	33
S11	C2	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	50
S12	C2	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	40
S13	C2	0,048	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	31

Snijgegevens – SD203-CX1 – Ø3-9

SMG		f				
		Ø3,00	Ø5,00	Ø7,00	Ø9,00	v_c
TS2	CX1	0,075	0,085	0,090	0,10	150
TS3	CX1	0,075	0,085	0,090	0,10	120
TP2	CX1	0,075	0,085	0,090	0,10	150
TP3	CX1	0,075	0,085	0,090	0,10	120

Snijgegevens – SD203A-CX2 – Ø3-9

SMG		f				
		Ø3,00	Ø5,00	Ø7,00	Ø9,00	v_c
N1	CX2	0,048	0,050	0,055	0,060	185
N2	CX2	0,048	0,050	0,055	0,060	120
N3	CX2	0,048	0,050	0,055	0,060	80
S11	CX2	0,019	0,020	0,024	0,024	16
S12	CX2	0,019	0,020	0,024	0,024	12
S13	CX2	0,017	0,018	0,020	0,022	9

Snijgegevens – SD205A-CX31 – Ø4-8

SMG		f					
		Ø4,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø7,00	Ø8,00	v_c
N1	CX31	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	155
N2	CX31	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	100
N3	CX31	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	65
S11	CX31	0,040	0,048	0,055	0,065	0,070	16
S12	CX31	0,040	0,048	0,055	0,065	0,070	12
S13	CX31	0,034	0,042	0,048	0,055	0,065	9
TS2	CX31	0,080	0,085	0,090	0,090	0,095	125
TS3	CX31	0,080	0,085	0,090	0,090	0,095	100
TP2	CX31	0,080	0,085	0,090	0,090	0,095	125
TP3	CX31	0,080	0,085	0,090	0,090	0,095	100

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden
Alle snijgegevens zijn startwaarden N1-N3 en S11-S13 gebruikt voor het boren van gestapelde materialen
N1-N3 = Alu
S11-S13 = Ti
TS/TP = Composiet
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD22 & SD26 – Ø0,1-0,3

SMG	f			v_c
	Ø0,10	Ø0,20	Ø0,30	
P1	0,0011	0,0017	0,0024	11
P2	0,0011	0,0017	0,0024	11
P3	0,0010	0,0016	0,0022	10
P4	0,0010	0,0016	0,0022	8
P5	0,0010	0,0016	0,0022	8
P6	0,0010	0,0016	0,0022	9
P7	0,0010	0,0016	0,0022	8
P8	0,0010	0,0016	0,0022	8
P11	0,0010	0,0016	0,0022	8
P12	0,00070	0,0011	0,0015	5
M1	0,0011	0,0017	0,0024	2
M2	0,0010	0,0016	0,0022	2
K1	0,0011	0,0017	0,0024	6
K2	0,0010	0,0016	0,0022	5
K3	0,0010	0,0016	0,0022	4
K4	0,0010	0,0016	0,0022	4
K5	0,00090	0,0014	0,0019	3
N2	0,0014	0,0022	0,0030	15
N3	0,0014	0,0022	0,0030	10
S11	0,00080	0,0013	0,0017	4
S12	0,00080	0,0013	0,0017	3

Snijgegevens – SD22 & SD26 – Ø0,4-0,5

SMG	f		v_c
	Ø0,40	Ø0,50	
P1	0,0030	0,0036	14
P2	0,0030	0,0036	14
P3	0,0028	0,0034	12
P4	0,0028	0,0034	10
P5	0,0028	0,0034	10
P6	0,0028	0,0032	11
P7	0,0028	0,0032	11
P8	0,0028	0,0034	10
P11	0,0028	0,0032	10
P12	0,0019	0,0022	6
M1	0,0030	0,0036	5
M2	0,0028	0,0034	4
K1	0,0030	0,0036	10
K2	0,0028	0,0034	9
K3	0,0028	0,0034	7
K4	0,0028	0,0034	7
K5	0,0024	0,0030	4
N2	0,0038	0,0046	30
N3	0,0038	0,0046	20
S11	0,0022	0,0026	8
S12	0,0022	0,0026	6

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD22 & SD26 – Ø0,6-0,8

SMG	f			v_c
	Ø0,60	Ø0,70	Ø0,80	
P1	0,0042	0,0048	0,0055	28
P2	0,0042	0,0050	0,0055	28
P3	0,0040	0,0046	0,0055	24
P4	0,0040	0,0046	0,0050	21
P5	0,0038	0,0044	0,0050	20
P6	0,0038	0,0044	0,0050	22
P7	0,0038	0,0044	0,0050	21
P8	0,0040	0,0046	0,0055	20
P11	0,0038	0,0044	0,0050	21
P12	0,0026	0,0030	0,0034	12
M1	0,0042	0,0050	0,0055	9
M2	0,0038	0,0044	0,0050	7
K1	0,0042	0,0050	0,0055	15
K2	0,0038	0,0044	0,0050	13
K3	0,0038	0,0044	0,0050	11
K4	0,0038	0,0044	0,0050	10
K5	0,0036	0,0040	0,0046	6
N2	0,0055	0,0065	0,0070	60
N3	0,0055	0,0065	0,0070	40
S11	0,0032	0,0036	0,0040	13
S12	0,0032	0,0036	0,0040	10

Snijgegevens – SD22 & SD26 – Ø0,9-1,1

SMG	f			v_c
	Ø0,90	Ø1,00	Ø1,10	
P1	0,0060	0,0065	0,0075	50
P2	0,0060	0,0070	0,0075	48
P3	0,0060	0,0065	0,0070	42
P4	0,0055	0,0065	0,0070	37
P5	0,0055	0,0060	0,0070	35
P6	0,0055	0,0060	0,0065	39
P7	0,0055	0,0060	0,0065	37
P8	0,0060	0,0065	0,0070	35
P11	0,0055	0,0060	0,0065	36
P12	0,0038	0,0042	0,0046	21
M1	0,0060	0,0070	0,0075	12
M2	0,0055	0,0060	0,0070	10
K1	0,0060	0,0070	0,0075	20
K2	0,0055	0,0060	0,0070	17
K3	0,0055	0,0060	0,0070	15
K4	0,0055	0,0060	0,0070	14
K5	0,0050	0,0055	0,0060	8
N2	0,0080	0,0085	0,0095	80
N3	0,0080	0,0085	0,0095	55
S11	0,0046	0,0050	0,0055	19
S12	0,0046	0,0050	0,0055	15

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD22 & SD26 – Ø1,2-2,0

SMG	f					v_c
	Ø1,20	Ø1,40	Ø1,60	Ø1,80	Ø2,00	
P1	0,0080	0,0090	0,010	0,012	0,013	70
P2	0,0080	0,0095	0,011	0,012	0,013	70
P3	0,0075	0,0090	0,010	0,011	0,012	60
P4	0,0075	0,0085	0,010	0,011	0,012	50
P5	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	50
P6	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	55
P7	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	55
P8	0,0075	0,0090	0,010	0,011	0,012	50
P11	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	50
P12	0,0050	0,0060	0,0065	0,0075	0,0080	30
M1	0,0080	0,0095	0,011	0,012	0,013	15
M2	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	12
K1	0,0080	0,0095	0,011	0,012	0,013	35
K2	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	30
K3	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	26
K4	0,0075	0,0085	0,0095	0,011	0,012	25
K5	0,0065	0,0075	0,0085	0,010	0,011	15
N2	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	100
N3	0,010	0,012	0,014	0,015	0,017	65
S11	0,0060	0,0070	0,0075	0,0085	0,0095	26
S12	0,0060	0,0070	0,0075	0,0085	0,0095	20

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

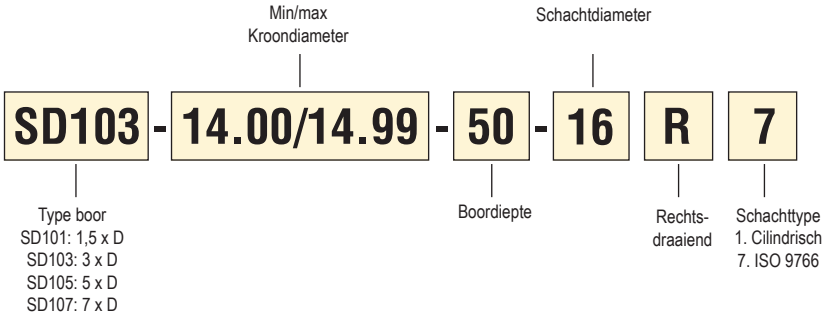


Overzicht gamma

Crownloc®	∅ Gamma	Boor-diepte	Kroon-tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD101  **Blz. 110**	12,00–25,99 mm	~ 1,5 x D	k7	IT10	R_a 1–3 µm
SD103  **Blz. 111**	10,00–25,99 mm	~ 3 x D	k7	IT10	R_a 1–3 µm
SD105  **Blz. 112**	10,00–25,99 mm	~ 5 x D	k7	IT10	R_a 1–3 µm
SD107  **Blz. 113**	12,00–25,99 mm	~ 7 x D	k7	IT10	R_a 1–4 µm
Afschuinmodule  **Blz. 117**	12,00–19,99 mm	–	–	–	–

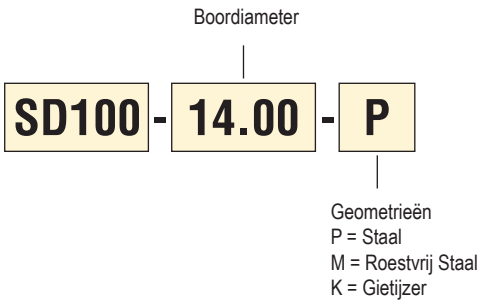
(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
(2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Codering Crownloc®





Codering boorkronen



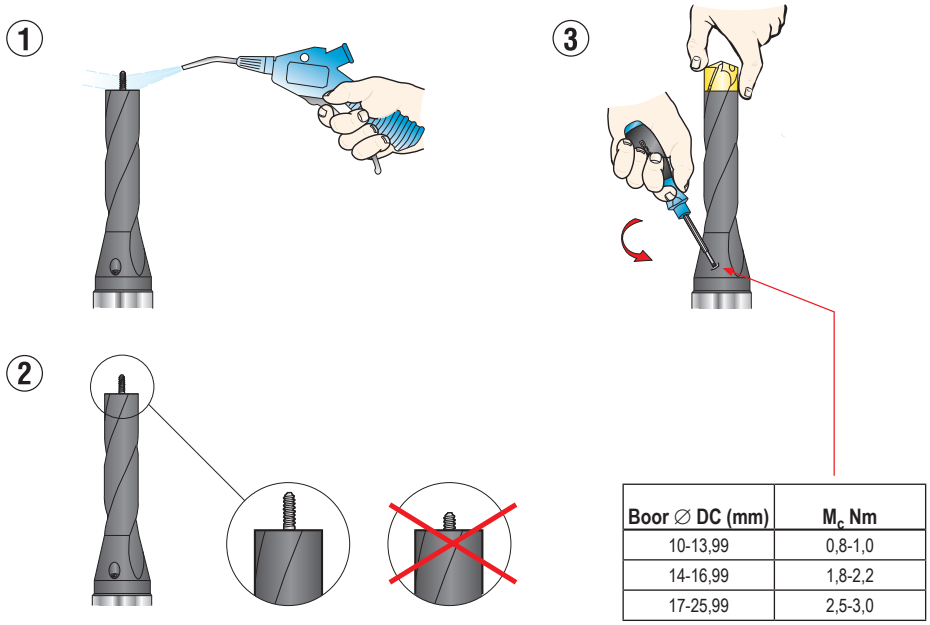
Geometrieën

P-geometry - Universele geometrie, basiskeuze voor boren in staal	M-geometry - Voor boren in roestvrij staal, gehard staal en superlegeringen	K-geometry - Basiskeuze voor boren in gietijzer
		

Onderdelenkits

Benaming onderdelenkit				
Boordiameter	**SD101**	**SD103**	**SD105**	**SD107**
10,00-11,99	–	SD103-SP-4.0	SD105-SP-4.0	–
12,00-13,99	SD101-SP-5.0	SD103-SP-5.0	SD105-SP-5.0	SD107-SP-5.0
14,00-16,99	SD101-SP-6.0	SD103-SP-6.0	SD105-SP-6.0	SD107-SP-6.0
17,00-19,99	SD101-SP-7.0	SD103-SP-7.0	SD105-SP-7.0	SD107-SP-7.0
20,00-25,99	SD101-SP-8.0	SD103-SP-8.0	SD105-SP-8.0	SD107-SP-8.0

Montage-instructies



Boor ∅ DC (mm)	M_c Nm
10-13,99	0,8-1,0
14-16,99	1,8-2,2
17-25,99	2,5-3,0

1. Maak het klemvlak op de boor zorgvuldig proper. Verwijder alle spanen en vuil.
2. Zorg ervoor dat de aantrekstang volledig uitgeschoven is.
3. Plaats de nieuwe kroon op de aantrekstang en draai hem tot op het einde van de schroefdraad.
Duw daarna de kroon tegen de boor en verdraai hem lichtjes in tegenwijzerzin tot hij goed op het klemvlak past.
Hou de kroon op zijn plaats en draai de klemschroef aan.
Zorg ervoor dat de kroon goed op het klemvlak blijft zitten.
Draai de klemschroef stevig aan met de dynamometrische sleutel.

Stabiliteit

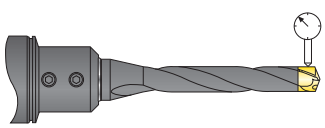
De stabiliteit van de toepassing is uitermate belangrijk voor de standtijd en de boornauwkeurigheid. De toestand van de machinespindel en de machinetafel, en de werkstukklemming moeten goed gecontroleerd worden om een zo goed mogelijke stabiliteit en stevigheid te hebben. Onstabiele omstandigheden kunnen de boor doen breken.

Draaiende boor

De totale rondloopnauwkeurigheid (TIR) moet binnen de 0,06 mm zijn bij toepassingen met een draaiende boor (freesmachines). Controleer de rondloopnauwkeurigheid met de boor gemonteerd in de machine.

Stilstaande boor (draaibank)

Bij toepassingen met stilstaande boor mag de afstand tussen de rotatie middellijn van het werkstuk en de boorpunt niet groter zijn dan 0,03 mm.



Boorhouders

Gebruik voor de beste resultaten Weldon houders (DIN 1835 B/DIN 6535 HB).
Voor meer informatie zie Tooling Systemen catalogus.

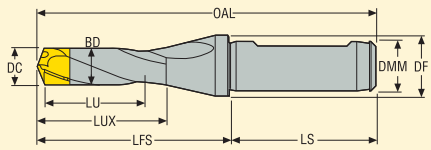


Weldon

Boordiepte ~ 1,5 x D

SD101 -R7 schacht

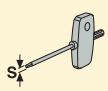




- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 129

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						
				OAL	BD	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	20	02445790	SD101-12.00/12.49-20-16R7	96,0	11,5	32,0	48,0	48	16	20
12,5-12,99	20	02445791	SD101-12.50/12.99-20-16R7	96,4	12,0	32,4	48,4	48	16	20
13,0-13,99	20	02445792	SD101-13.00/13.99-20-16R7	96,8	12,5	32,8	48,8	48	16	20
14,0-14,99	25	02445793	SD101-14.00/14.99-25-16R7	102,4	13,5	38,4	54,4	48	16	20
15,0-15,99	25	02445794	SD101-15.00/15.99-25-16R7	103,3	14,5	39,3	55,3	48	16	20
16,0-16,99	25	02445795	SD101-16.00/16.99-25-16R7	104,0	15,5	40,0	56,0	48	16	20
17,0-17,99	30	02445796	SD101-17.00/17.99-30-20R7	110,7	16,5	44,7	60,7	50	20	25
18,0-18,99	30	02445797	SD101-18.00/18.99-30-20R7	111,7	17,5	45,7	61,7	50	20	25
19,0-19,99	30	02445798	SD101-19.00/19.99-30-20R7	112,5	18,5	46,5	62,5	50	20	25
20,0-21,99	40	02462832	SD101-20.00/21.99-40-25R7	129,5	19,5	53,5	73,5	56	25	31
22,0-23,99	40	02462833	SD101-22.00/23.99-40-25R7	129,5	21,5	53,5	73,5	56	25	31
24,0-25,99	40	02462834	SD101-24.00/25.99-40-25R7	129,5	23,5	53,5	73,5	56	25	31

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klemsleutel	Klemschroef
		
12,00-13,99	H1.5-2D	MP6SS3X12
14,00-16,99	H2.0-2D	MP6SS4X12
17,00-19,99	H2.5-2D	MP6SS5X16
20,00-25,99	H2.5-2D	MP6SS5X16

Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-1509	H00-1.5
H00-2020	H00-2.0
H00-2530	H00-2.5
H00-2535	H00-2.5

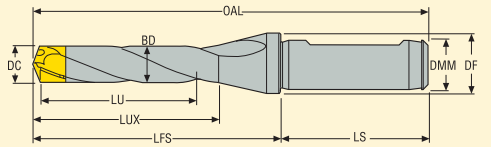
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 3 x D

SD103 -R7 schacht



- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 130



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						
				OAL	BD	LUX	LFS	LS	DMM	DF
10,0-10,49	30	02462815	SD103-10.00/10.49-30-16R7	101,0	9,5	38,0	53,0	48	16	20
10,5-10,99	30	02462818	SD103-10.50/10.99-30-16R7	101,0	10,0	38,0	53,0	48	16	20
11,0-11,49	30	02462819	SD103-11.00/11.49-30-16R7	101,0	10,5	38,0	53,0	48	16	20
11,5-11,99	30	02462820	SD103-11.50/11.99-30-16R7	101,0	11,0	38,0	53,0	48	16	20
12,0-12,49	40	02445799	SD103-12.00/12.49-40-16R7	116,0	11,5	48,0	68,0	48	16	20
12,5-12,99	40	02445800	SD103-12.50/12.99-40-16R7	116,4	12,0	48,4	68,4	48	16	20
13,0-13,99	40	02445801	SD103-13.00/13.99-40-16R7	116,8	12,5	48,8	68,8	48	16	20
14,0-14,99	50	02445802	SD103-14.00/14.99-50-16R7	127,4	13,5	59,4	79,4	48	16	20
15,0-15,99	50	02445803	SD103-15.00/15.99-50-16R7	128,3	14,5	60,3	80,3	48	16	20
16,0-16,99	50	02445804	SD103-16.00/16.99-50-16R7	129,0	15,5	61,0	81,0	48	16	20
17,0-17,99	60	02445805	SD103-17.00/17.99-60-20R7	140,7	16,5	67,7	90,7	50	20	25
18,0-18,99	60	02445806	SD103-18.00/18.99-60-20R7	141,7	17,5	68,7	91,7	50	20	25
19,0-19,99	60	02445807	SD103-19.00/19.99-60-20R7	142,5	18,5	69,5	92,7	50	20	25
20,0-21,99	75	02462836	SD103-20.00/21.99-75-25R7	164,5	19,5	88,5	108,5	56	25	31
22,0-23,99	75	02462838	SD103-22.00/23.99-75-25R7	164,5	21,5	88,5	108,5	56	25	31
24,0-25,99	75	02462841	SD103-24.00/25.99-75-25R7	164,5	23,5	88,5	108,5	56	25	31

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klemschroef	Klemsleutel
10,00-13,99	MP6SS3X12	H1.5-2D
14,00-16,99	MP6SS4X12	H2.0-2D
17,00-19,99	MP6SS5X16	H2.5-2D
20,00-25,99	MP6SS5X16	H2.5-2D

Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
H00-1509	H00-1.5
H00-2020	H00-2.0
H00-2530	H00-2.5
H00-2535	H00-2.5

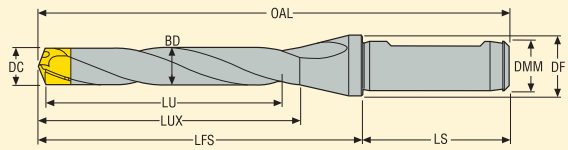
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 5 x D

SD105 -R7 schacht

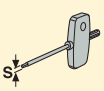


- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 131



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						
				OAL	BD	LUX	LFS	LS	DMM	DF
10,0-10,49	50	02462822	SD105-10.00/10.49-50-16R7	120,1	9,5	57,3	72,1	48	16	20
10,5-10,99	50	02462824	SD105-10.50/10.99-50-16R7	120,6	10,0	57,3	72,6	48	16	20
11,0-11,49	50	02462828	SD105-11.00/11.49-50-16R7	120,9	10,5	57,3	72,9	48	16	20
11,5-11,99	50	02462830	SD105-11.50/11.99-50-16R7	121,3	11,0	58,3	73,3	48	16	20
12,0-12,49	65	02445808	SD105-12.00/12.49-65-16R7	141,0	11,5	73,0	93,0	48	16	20
12,5-12,99	65	02445809	SD105-12.50/12.99-65-16R7	141,4	12,0	73,4	93,4	48	16	20
13,0-13,99	65	02445810	SD105-13.00/13.99-65-16R7	141,8	12,5	73,8	93,8	48	16	20
14,0-14,99	80	02445811	SD105-14.00/14.99-80-16R7	157,4	13,5	89,4	109,4	48	16	20
15,0-15,99	80	02445812	SD105-15.00/15.99-80-16R7	158,3	14,5	90,3	110,3	48	16	20
16,0-16,99	80	02445813	SD105-16.00/16.99-80-16R7	159,0	15,5	91,0	111,0	48	16	20
17,0-17,99	95	02445814	SD105-17.00/17.99-95-20R7	176,7	16,5	107,7	126,7	50	20	25
18,0-18,99	95	02445815	SD105-18.00/18.99-95-20R7	177,7	17,5	108,7	127,7	50	20	25
19,0-19,99	95	02445816	SD105-19.00/19.99-95-20R7	178,5	18,5	109,5	128,5	50	20	25
20,0-21,99	125	02462843	SD105-20.00/21.99-125-25R7	214,5	19,5	138,5	158,5	56	25	31
22,0-23,99	125	02462848	SD105-22.00/23.99-125-25R7	214,5	21,5	138,5	158,5	56	25	31
24,0-25,99	125	02462850	SD105-24.00/25.99-125-25R7	214,5	23,5	138,5	158,5	56	25	31

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klemschroef	Klemsleutel
		
10,00-13,99	MP6SS3X12	H1.5-2D
14,00-16,99	MP6SS4X12	H2.0-2D
17,00-19,99	MP6SS5X16	H2.5-2D
20,00-25,99	MP6SS5X16	H2.5-2D

Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-1509	H00-1.5
H00-2020	H00-2.0
H00-2530	H00-2.5
H00-2535	H00-2.5

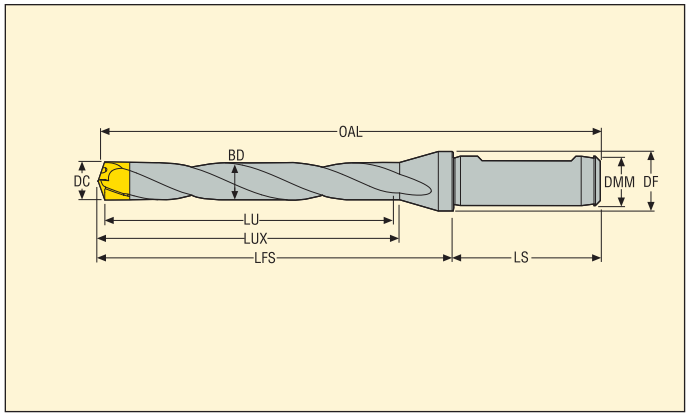
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 7 x D



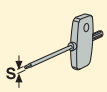
- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 132

SD107 -R7 schacht



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						
				OAL	BD	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	90	02427470	SD107-12.00/12.49-90-16R7	166,5	11,5	100,5	118,5	48	16	20
12,5-12,99	90	02427472	SD107-12.50/12.99-90-16R7	167,0	12,0	101,0	119,0	48	16	20
13,0-13,99	90	02427473	SD107-13.00/13.99-90-16R7	167,5	12,5	101,5	119,5	48	16	20
14,0-14,99	110	02427474	SD107-14.00/14.99-110-16R7	188,0	13,5	122,0	140,0	48	16	20
15,0-15,99	110	02427476	SD107-15.00/15.99-110-16R7	189,0	14,5	123,0	141,0	48	16	20
16,0-16,99	110	02427443	SD107-16.00/16.99-110-16R7	189,5	15,5	123,5	141,5	48	16	20
17,0-17,99	130	02427478	SD107-17.00/17.99-130-20R7	212,5	16,5	144,5	162,5	50	20	25
18,0-18,99	130	02427479	SD107-18.00/18.99-130-20R7	213,5	17,5	145,5	163,5	50	20	25
19,0-19,99	130	02427480	SD107-19.00/19.99-130-20R7	214,5	18,5	146,5	164,5	50	20	25
20,0-21,99	175	02530422	SD107-20.00/21.99-175-25R7	264,5	19,5	188,5	208,5	56	25	31
22,0-23,99	175	02530423	SD107-22.00/23.99-175-25R7	264,5	21,5	188,5	208,5	56	25	31
24,0-25,99	175	02517867	SD107-24.00/25.99-175-25R7	264,5	23,5	188,5	208,5	56	25	31

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klemschroef	Klemsleutel
		
12,00-13,99	MP6SS3X12	H1.5-2D
14,00-16,99	MP6SS4X12	H2.0-2D
17,00-19,99	MP6SS5X16	H2.5-2D
20,00-25,99	MP6SS5X16	H2.5-2D

Toebehoren*

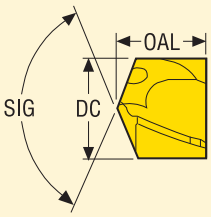
Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-1509	H00-1.5
H00-2020	H00-2.0
H00-2530	H00-2.5
H00-2535	H00-2.5

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boorkronen - Geometrie -P, -M en -K

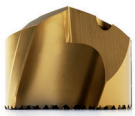


Tophoek: 140°

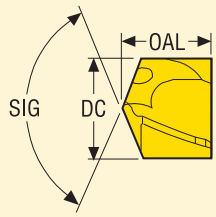


P-geometrie voor staal	M-geometrie voor roestvrij staal en superlegeringen	K-geometrie voor gietijzer	DC	OAL
SD100-9.52-P	SD100-9.52-M	-	9,52	8,08
SD100-10.00-P	SD100-10.00-M	-	10,00	8,1
SD100-10.10-P	-	-	10,10	8,1
SD100-10.20-P	SD100-10.20-M	SD100-10.20-K	10,20	8,1
SD100-10.30-P	-	-	10,30	8,1
SD100-10.319-P	SD100-10.319-M	-	10,319	8,1
SD100-10.40-P	-	-	10,40	8,1
SD100-10.50-P	SD100-10.50-M	SD100-10.50-K	10,50	8,5
SD100-10.70-P	-	-	10,70	8,5
SD100-10.716-P	-	-	10,716	8,5
SD100-10.80-P	SD100-10.80-M	-	10,80	8,5
SD100-10.90-P	-	-	10,90	8,5
SD100-11.00-P	SD100-11.00-M	-	11,00	8,8
SD100-11.113-P	SD100-11.113-M	-	11,113	8,8
SD100-11.20-P	SD100-11.20-M	-	11,20	8,8
SD100-11.30-P	-	-	11,30	8,8
SD100-11.50-P	-	-	11,50	9,4
SD100-11.509-P	SD100-11.509-M	-	11,509	9,4
SD100-11.70-P	-	-	11,70	9,4
SD100-11.80-P	SD100-11.80-M	SD100-11.80-K	11,80	9,4
SD100-11.907-P	SD100-11.907-M	-	11,907	9,4
SD100-12.00-P	SD100-12.00-M	SD100-12.00-K	12,00	9,6
SD100-12.10-P	-	-	12,10	9,6
SD100-12.20-P	-	-	12,20	9,6
SD100-12.30-P	SD100-12.30-M	-	12,30	9,6
SD100-12.41-P	SD100-12.41-M	-	12,41	9,6
SD100-12.50-P	SD100-12.50-M	SD100-12.50-K	12,50	10,0
SD100-12.60-P	-	-	12,60	10,0
SD100-12.70-P	SD100-12.70-M	SD100-12.70-K	12,70	10,0
SD100-12.80-P	SD100-12.80-M	SD100-12.80-K	12,80	10,0
SD100-12.90-P	SD100-12.90-M	-	12,90	10,0
SD100-13.00-P	SD100-13.00-M	SD100-13.00-K	13,00	10,4
SD100-13.10-P	SD100-13.10-M	SD100-13.10-K	13,10	10,4
SD100-13.20-P	-	-	13,20	10,4
SD100-13.30-P	SD100-13.30-M	-	13,30	10,4
SD100-13.50-P	SD100-13.50-M	SD100-13.50-K	13,50	10,4
SD100-13.70-P	SD100-13.70-M	-	13,70	10,4
SD100-13.80-P	SD100-13.80-M	SD100-13.80-K	13,80	10,4
SD100-13.89-P	SD100-13.89-M	-	13,89	10,4
SD100-14.00-P	SD100-14.00-M	SD100-14.00-K	14,00	11,0
SD100-14.10-P	-	-	14,10	11,0
SD100-14.20-P	SD100-14.20-M	SD100-14.20-K	14,20	11,0
SD100-14.29-P	SD100-14.29-M	SD100-14.29-K	14,29	11,0
SD100-14.40-P	-	-	14,40	11,0
SD100-14.50-P	SD100-14.50-M	SD100-14.50-K	14,50	11,0
SD100-14.68-P	SD100-14.68-M	SD100-14.68-K	14,68	11,0
SD100-14.70-P	SD100-14.70-M	-	14,70	11,0
SD100-14.80-P	SD100-14.80-M	-	14,80	11,0
SD100-14.90-P	SD100-14.90-M	-	14,90	11,0
SD100-15.00-P	SD100-15.00-M	SD100-15.00-K	15,00	11,9

Boorkronen - Geometrie -P, -M en -K

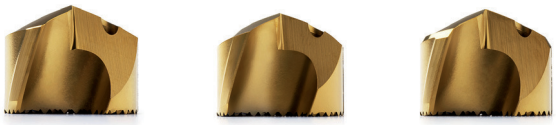




Tophoek: 140°

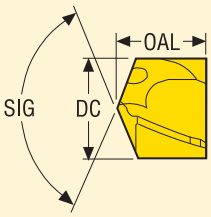


P-geometrie voor staal	M-geometrie voor roestvrij staal en superlegeringen	K-geometrie voor gietijzer	DC	OAL
SD100-15.08-P	SD100-15.08-M	-	15,08	11,9
SD100-15.10-P	-	-	15,10	11,9
SD100-15.20-P	-	-	15,20	11,9
SD100-15.25-P	SD100-15.25-M	SD100-15.25-K	15,25	11,9
SD100-15.48-P	SD100-15.48-M	SD100-15.48-K	15,48	11,9
SD100-15.50-P	SD100-15.50-M	SD100-15.50-K	15,50	11,9
SD100-15.70-P	SD100-15.70-M	-	15,70	11,9
SD100-15.80-P	SD100-15.80-M	SD100-15.80-K	15,80	11,9
SD100-15.88-P	SD100-15.88-M	SD100-15.88-K	15,88	11,9
SD100-16.00-P	SD100-16.00-M	SD100-16.00-K	16,00	12,6
SD100-16.10-P	-	-	16,10	12,6
SD100-16.20-P	-	-	16,20	12,6
SD100-16.25-P	-	-	16,25	12,6
SD100-16.27-P	SD100-16.27-M	SD100-16.27-K	16,27	12,6
SD100-16.40-P	-	-	16,40	12,6
SD100-16.50-P	SD100-16.50-M	SD100-16.50-K	16,50	12,6
SD100-16.67-P	SD100-16.67-M	SD100-16.67-K	16,67	12,6
SD100-16.70-P	SD100-16.70-M	SD100-16.70-K	16,70	12,6
SD100-16.80-P	SD100-16.80-M	SD100-16.80-K	16,80	12,6
SD100-16.90-P	SD100-16.90-M	-	16,90	12,6
SD100-17.00-P	SD100-17.00-M	SD100-17.00-K	17,00	13,3
SD100-17.07-P	SD100-17.07-M	SD100-17.07-K	17,07	13,3
SD100-17.10-P	-	-	17,10	13,3
SD100-17.20-P	-	SD100-17.20-K	17,20	13,3
-	-	SD100-17.30-K	17,30	13,3
SD100-17.46-P	SD100-17.46-M	-	17,46	13,3
SD100-17.50-P	SD100-17.50-M	SD100-17.50-K	17,50	13,3
SD100-17.70-P	SD100-17.70-M	SD100-17.70-K	17,70	13,3
SD100-17.80-P	SD100-17.80-M	SD100-17.80-K	17,80	13,3
SD100-17.86-P	SD100-17.86-M	SD100-17.86-K	17,86	13,3
SD100-17.90-P	SD100-17.90-M	-	17,90	13,3
SD100-18.00-P	SD100-18.00-M	SD100-18.00-K	18,00	14,4
SD100-18.10-P	-	-	18,10	14,4
SD100-18.20-P	-	-	18,20	14,4
SD100-18.26-P	SD100-18.26-M	SD100-18.26-K	18,26	14,4
SD100-18.50-P	SD100-18.50-M	SD100-18.50-K	18,50	14,4
SD100-18.65-P	SD100-18.65-M	-	18,65	14,4
SD100-18.70-P	SD100-18.70-M	-	18,70	14,4
SD100-18.80-P	SD100-18.80-M	SD100-18.80-K	18,80	14,4
SD100-18.90-P	SD100-18.90-M	-	18,90	14,4
SD100-19.00-P	SD100-19.00-M	SD100-19.00-K	19,00	15,2
SD100-19.05-P	SD100-19.05-M	SD100-19.05-K	19,05	15,2
SD100-19.10-P	-	-	19,10	15,2
SD100-19.20-P	SD100-19.20-M	SD100-19.20-K	19,20	15,2
SD100-19.25-P	-	-	19,25	15,2
SD100-19.45-P	SD100-19.45-M	SD100-19.45-K	19,45	15,2
SD100-19.50-P	SD100-19.50-M	SD100-19.50-K	19,50	15,2
SD100-19.70-P	SD100-19.70-M	SD100-19.70-K	19,70	15,2
SD100-19.80-P	SD100-19.80-M	SD100-19.80-K	19,80	15,2
SD100-19.84-P	SD100-19.84-M	-	19,84	15,2

Boorkronen - Geometrie -P, -M en -K



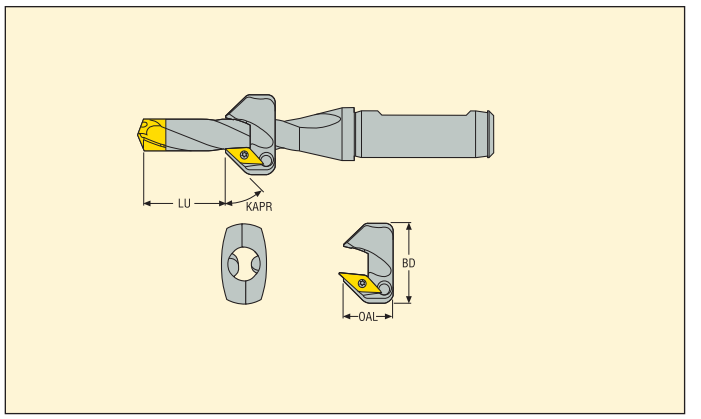
Tophoek: 140°



P-geometrie voor staal	M-geometrie voor roestvrij staal en superlegeringen	K-geometrie voor gietijzer	DC	OAL
SD100-19.90-P	SD100-19.90-M	-	19,90	15,2
SD100-19.99-P	-	-	19,99	15,2
SD100-20.00-P	SD100-20.00-M	SD100-20.00-K	20,00	15,2
SD100-20.241-P	-	-	20,241	15,2
SD100-20.50-P	SD100-20.50-M	SD100-20.50-K	20,50	15,2
SD100-20.638-P	SD100-20.638-M	-	20,638	15,2
SD100-20.80-P	-	-	20,80	15,2
SD100-20.90-P	-	-	20,90	15,2
SD100-21.00-P	SD100-21.00-M	SD100-21.00-K	21,00	15,2
SD100-21.034-P	-	-	21,034	15,2
SD100-21.20-P	-	-	21,20	15,2
SD100-21.30-P	-	-	21,30	15,2
SD100-21.430-P	SD100-21.430-M	-	21,430	15,2
SD100-21.50-P	SD100-21.50-M	SD100-21.50-K	21,50	15,2
SD100-21.80-P	SD100-21.80-M	SD100-21.80-K	21,80	15,2
SD100-21.829-P	-	-	21,829	15,2
SD100-21.90-P	SD100-21.90-M	-	21,90	15,2
SD100-22.00-P	SD100-22.00-M	SD100-22.00-K	22,00	15,2
SD100-22.225-P	SD100-22.225-M	-	22,225	15,2
SD100-22.50-P	SD100-22.50-M	SD100-22.50-K	22,50	15,2
SD100-22.621-P	-	-	22,621	15,2
SD100-22.80-P	SD100-22.80-M	-	22,80	15,2
SD100-22.90-P	-	-	22,90	15,2
SD100-23.00-P	SD100-23.00-M	SD100-23.00-K	23,00	15,2
SD100-23.416-P	-	-	23,416	15,2
SD100-23.50-P	SD100-23.50-M	SD100-23.50-K	23,50	15,2
SD100-23.813-P	SD100-23.813-M	SD100-23.813-K	23,813	15,2
SD100-23.90-P	SD100-23.90-M	-	23,90	15,2
SD100-24.00-P	SD100-24.00-M	SD100-24.00-K	24,00	15,2
SD100-24.209-P	-	-	24,209	15,2
SD100-24.50-P	SD100-24.50-M	SD100-24.50-K	24,50	15,2
SD100-24.605-P	-	-	24,605	15,2
SD100-24.80-P	SD100-24.80-M	SD100-24.80-K	24,80	15,2
SD100-24.90-P	SD100-24.90-M	-	24,90	15,2
SD100-25.00-P	SD100-25.00-M	SD100-25.00-K	25,00	15,2
-	-	SD100-25.40-K	25,40	15,2
SD100-25.400-P	SD100-25.400-M	-	25,400	15,2
SD100-25.50-P	-	-	25,50	15,2
SD100-25.60-P	-	-	25,60	15,2
SD100-25.80-P	SD100-25.80-M	-	25,80	15,2
SD100-25.90-P	SD100-25.90-M	-	25,90	15,2
SD100-25.99-P	-	SD100-25.99-K	25,99	15,2

Afschuinmodule



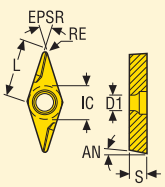


Bestel- en Productnummer	Codering	Voor boor	Boordiepte LU					OAL	BD
			SD101 (min-max)	SD103 (min-max)	SD105 (min-max)	SD107 (min-max)	Max afschuin-diepte (mm)		
00014922	SD100-C45-12.00/12.49	SD10x-12.00/12.49	12,0-13,0	12,0-28,0	28,0-53,0	53,0-78,0	1,5	19	28
00014923	SD100-C45-12.50/12.99	SD10x-12.50/12.99	12,0-14,0	12,0-29,0	29,0-54,0	54,0-79,0	1,5	19	28
00014924	SD100-C45-13.00/13.99	SD10x-13.00/13.99	13,0-14,0	13,0-29,0	29,0-54,0	54,0-79,0	1,5	19	28
00014928	SD100-C45-14.00/14.99	SD10x-14.00/14.99	14,0-20,0	14,0-40,0	40,0-70,0	70,0-100,0	2,0	19	31
00014931	SD100-C45-15.00/15.99	SD10x-15.00/15.99	14,0-21,0	14,0-41,0	41,0-71,0	71,0-101,0	2,0	19	31
00014932	SD100-C45-16.00/16.99	SD10x-16.00/16.99	15,0-22,0	15,0-42,0	42,0-72,0	72,0-102,0	2,0	19	31
00014933	SD100-C45-17.00/17.99	SD10x-17.00/17.99	16,0-25,0	16,0-51,0	51,0-87,0	87,0-123,0	2,0	19	36
00014935	SD100-C45-18.00/18.99	SD10x-18.00/18.99	17,0-26,0	17,0-52,0	52,0-88,0	88,0-124,0	2,0	19	36
00014936	SD100-C45-19.00/19.99	SD10x-19.00/19.99	18,0-27,0	18,0-53,0	53,0-89,0	89,0-125,0	2,0	19	36

Onderdelen, inbegrepen in de levering

Voor boordia (mm)	Snijplaatschroef		Snijplaatsleutel	Klemsleutel
	Snijplaat	Tussenmodule	Snijplaat	Tussenmodule
SD100-12.00–16.99	C02505-T07P	C04011-T15P	T07P-2	T15P-2
SD100-17.00–19.99	C02505-T07P	C05012-T15P	T07P-2	T15P-2

Snijplaat

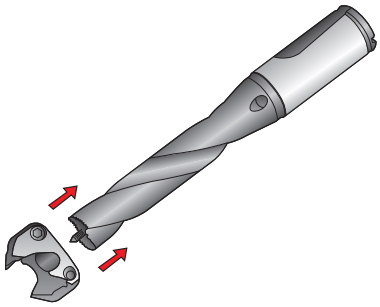


Toleranties:
IC = ±0,025
S = ±0,07
RE = ±0,10

	Afmetingen in mm				
Afmeting	IC	L	S	D1	RE
09	5,556	9,000	2,500	2,900	0,2
Kwaliteit	T400D				
Benaming	VCGX090202-D1				
Bestel- en Productnummer	00014948				

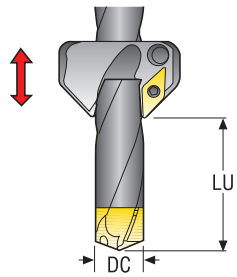
Afschuinmodule - Montage-instructies/plaatsing van de module

1



Plaats de module op de boor voordat de snijplaat of de boorkroon gemonteerd is.

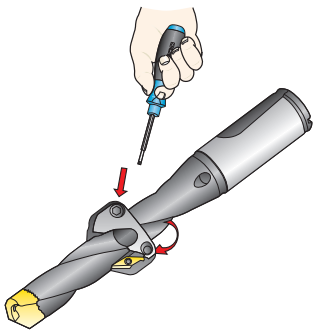
2



Plaats de module altijd zo kort mogelijk tegen de klemschacht.

DC		LU boordiepte SD101 (min-max)		SD103 (min-max)	
(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)
12	,472	12-13	.472-.512	12-28	,472-1,102
12,5	.492	12-14	.472-.551	12-29	.472-1.142
13	.512	13-14	.512-.551	13-29	.512-1.142
14	.551	14-20	.551-.787	14-40	.551-1.575
15	.591	14-21	.551-.827	14-41	.551-1.614
16	.630	15-22	.591-.866	15-42	.591-1.654
17	.669	16-25	.630-.984	16-51	.630-2.008
18	.709	17-26	.669-1.024	17-52	.669-2.047
19	.748	18-27	.709-1.063	18-53	.709-2.087

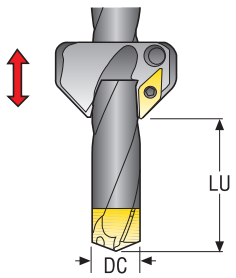
3



DC		M	
(mm)	(inch)	(Nm)	(in-lbs)
12-19	.472-.748	3-4	26-35

Schroef de schroeven aan met de hierboven aangegeven aandraaimomenten.

2



Plaats de module altijd zo kort mogelijk tegen de klemschacht.

DC		LU boordiepte SD105 (min-max)		SD107 (min-max)	
(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)
12	,472	28-53	1.102-2.087	53-78	2.087-3.071
12,5	.492	29-54	1.142-2.126	54-79	2.126-3.110
13	.512	29-54	1.142-2.126	54-79	2.126-3.110
14	.551	40-70	1.575-2.756	70-100	2.756-3.937
15	.591	41-71	1.614-2.785	71-101	2.795-3.976
16	.630	42-72	1.654-2.835	72-102	2.835-4.016
17	.669	51-87	2.008-3.425	87-123	3.425-4.843
18	.709	52-88	2.047-3.465	88-124	3.465-4.882
19	.748	53-89	2.087-3.504	89-125	3.504-4.921

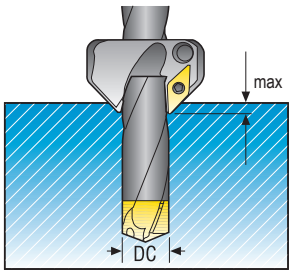
Afschuinmodule - Snijgegevens

De aanbevolen snijsnelheden en voedingen voor Crownloc® op blz. 129-132 moeten ook gebruikt worden tijdens het afschuinen.

Probleembehandeling

Trillingen tijdens afschuinen	• Verlaag de snijsnelheid • Plaats, indien mogelijk, de module dichter tegen de klemschacht. • Gebruik, indien mogelijk, een kortere boor.

Maximum afschuindiepte



DC		Max	
(mm)	(inch)	(mm)	(inch)
12-13	.472-.512	1,5	.059
14-19	.551-.748	2	.079

Snijgegevens – SD101 – Ø10-26

SMG		f									
		Ø10.00	Ø12.00	Ø14.00	Ø16.00	Ø18.00	Ø20.00	Ø22.00	Ø24.00	Ø26.00	v_c
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	125
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	120
P3	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	105
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	95
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	90
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	100
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	95
P8	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	90
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	85
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	70
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	50
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	39
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	33
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	100
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	85
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	70
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	70
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	41
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	335
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	215
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	145
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	170
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	25
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	25
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	65
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	49
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	38
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	27
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	50
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	27
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	50
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	65
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	32
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	50

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD103 – Ø10-26

SMG		f									
		Ø10.00	Ø12.00	Ø14.00	Ø16.00	Ø18.00	Ø20.00	Ø22.00	Ø24.00	Ø26.00	v_c
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	120
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	115
P3	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	100
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	85
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	85
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	95
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
P8	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	85
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	50
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	80
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	65
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	49
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	37
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	31
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	90
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	80
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	38
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	315
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	200
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	135
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	160
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	32
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	23
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	23
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	60
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	46
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	36
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	25
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	46
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	25
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	46
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	60
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	30
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	46

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens– SD105 – Ø10-26

SMG		f									
		Ø10.00	Ø12.00	Ø14.00	Ø16.00	Ø18.00	Ø20.00	Ø22.00	Ø24.00	Ø26.00	v_c
P1	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	110
P2	P	0,20	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	110
P3	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	95
P4	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	85
P5	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	80
P6	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	90
P7	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
P8	P	0,19	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	80
P11	P	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
P12	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	48
M1	M	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	75
M2	M	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	60
M3	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	46
M4	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	35
M5	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	29
K1	K	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	90
K2	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	75
K3	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	65
K4	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
K5	K	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	36
N1	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	300
N2	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	190
N3	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	130
N11	M	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	150
S1	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	30
S2	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	22
S3	M	0,085	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	22
S11	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	55
S12	M	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	44
S13	M	0,090	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
H3	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
H5	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	44
H7	P	0,085	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	24
H8	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	44
H11	P	0,13	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
H12	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	29
H21	P	0,095	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	44

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD107 – Ø12-26

SMG		f								
		Ø12.00	Ø14.00	Ø16.00	Ø18.00	Ø20.00	Ø22.00	Ø24.00	Ø26.00	v_c
P1	P	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	0,36	110
P2	P	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	105
P3	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	90
P4	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	80
P5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
P6	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	85
P7	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
P8	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	75
P11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,28	0,30	0,32	0,32	80
P12	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	47
M1	M	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,17	0,17	0,17	75
M2	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	60
M3	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	45
M4	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	34
M5	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	28
K1	K	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	0,42	0,42	0,44	85
K2	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	75
K3	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
K4	K	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,38	0,40	60
K5	K	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	0,36	0,36	35
N1	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	290
N2	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	185
N3	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	125
N11	M	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,22	145
S1	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	29
S2	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	21
S3	M	0,085	0,090	0,095	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	21
S11	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	55
S12	M	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	42
S13	M	0,095	0,095	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	33
H3	P	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	23
H5	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	43
H7	P	0,095	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	23
H8	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	43
H11	P	0,15	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	0,22	0,22	55
H12	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	28
H21	P	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	43

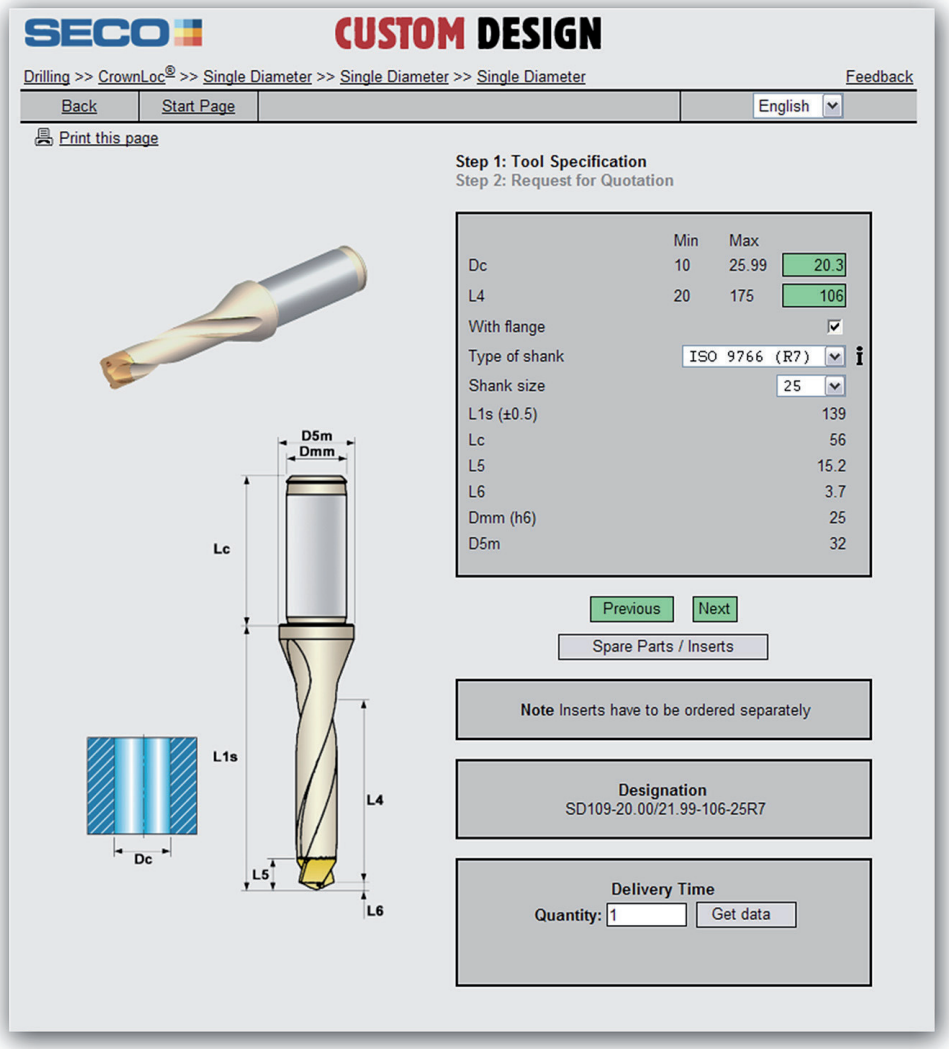
SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Custom design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

Seco ontwikkelde een duidelijke strategie voor op maat gemaakte boren - van offerte tot afgewerkte boor.
U kunt zelf uw eigen Crownloc® boor ontwerpen met behulp van de Custom Design software.

Dit concept biedt u een aantal belangrijke voordelen:

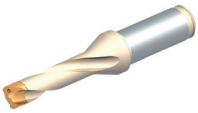
- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



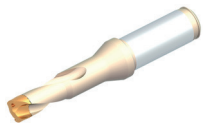
Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Verschillende types op maat gemaakte boren – meer informatie in de Custom Design software

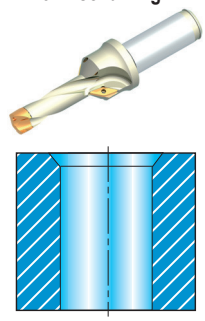
A1. Enkele diameter



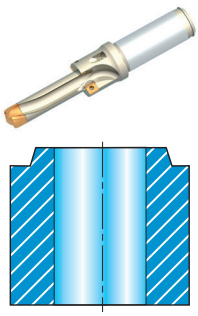
A2. Versterkt



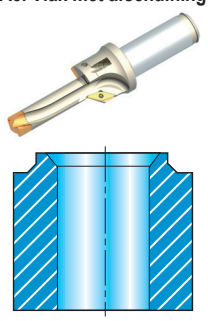
A3. Afschuining



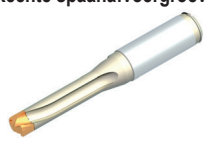
A4. Vlak



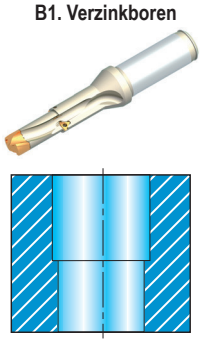
A5. Vlak met afschuining



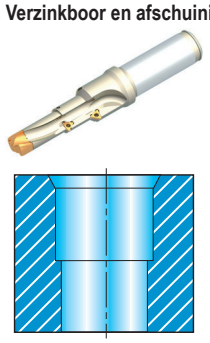
A6. Rechte spaanafvoergroeven



B1. Verzinkboren



B2. Verzinkboor en afschuining

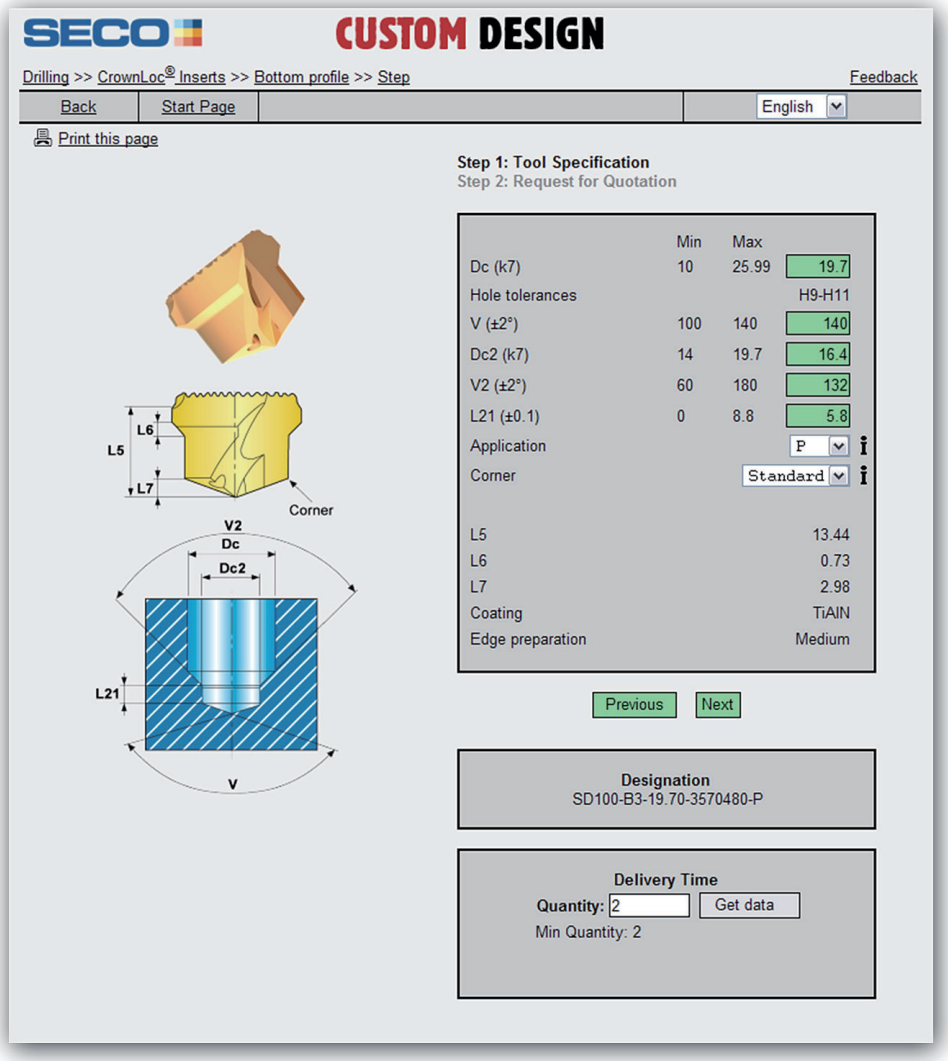


Custom design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

Seco ontwikkelde een duidelijke strategie voor op maat gemaakte boren - van offerte tot afgewerkte boor.
U kunt zelf uw eigen Crownloc® kronen ontwerpen met behulp van de Custom Design software.

Dit concept biedt u een aantal belangrijke voordelen:

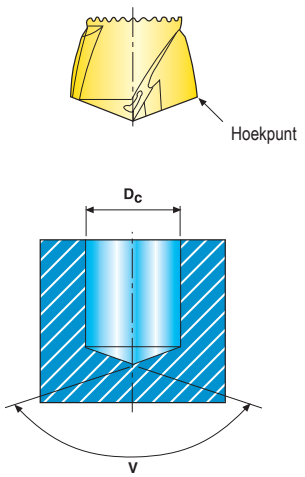
- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



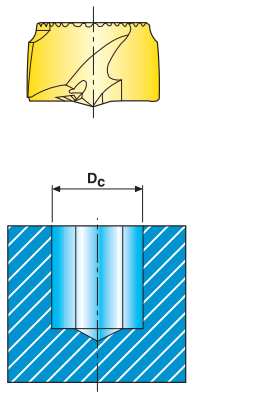
Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Verschillende types op maat gemaakte boren – meer informatie in de Custom Design software

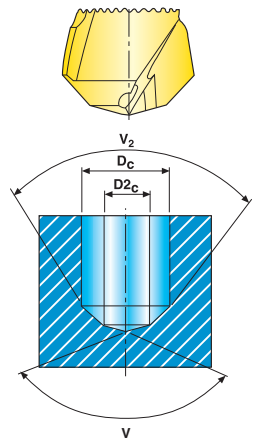
A1. Enkele diameter



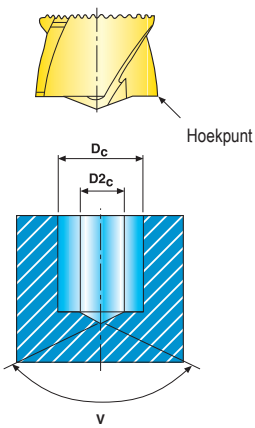
A2. -L=Langspanige materialen



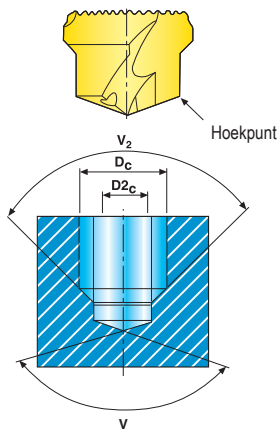
B1. Dubbele tophoek



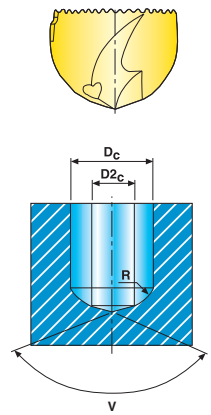
B2. Verzinkboren



B3. Dubbele diameter



B4. Bolkop



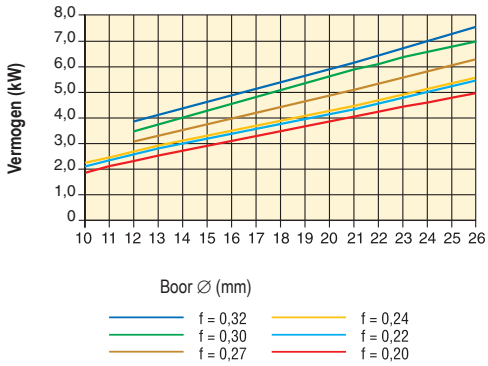
Boordiameter,
D_c = 10,00 - 25,99
Geometrie: P = Staal
M = Roestvrij staal
K = Gietijzer
L = Langspanige materialen
N = Non-ferro materialen
H = Gehard staal
Hoekpunt: Standaard, afschuining, radius
V: 100–150° (standaard = 140°)

Beschikbaar met 10% en 13% kobalt
voor nog grotere slijtageweerstand.
Bv: SD100-15.00-K10.

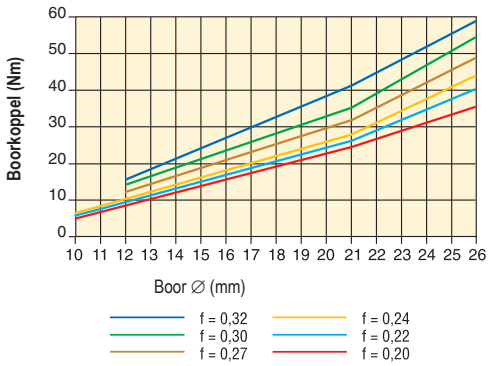
Snijgegevens

De waarden in deze grafieken kunnen variëren in functie van de snijgegevens, het werkstukmateriaal, het rendement van de machine en de slijtage van de boor.
De onderstaande grafieken zijn geldig voor materialen in Seco Materiaalgroep (SMG) 4P5-P6 en een snijsnelheid van 90 m/min.

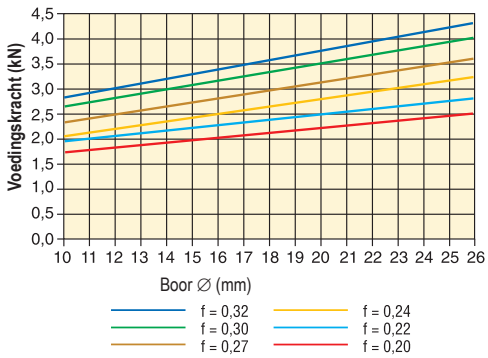
Netto vermogenverbruik



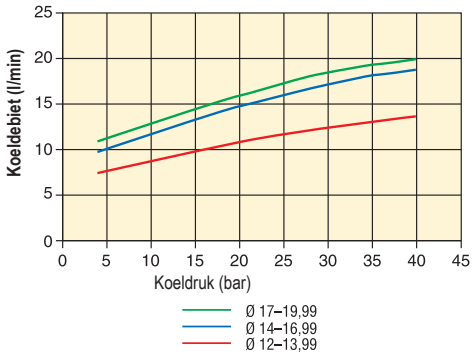
Boorkoppel



Voedingskracht



Koeldebiet bij verschillende drukken



Gattoleranties/oppervlakteruwheid

SD101, SD103, SD105 en SD107 IT9-10 / R_a 1-4*		
Boor ∅ DC (mm)	**IT9 tolerantie (µm)**	**IT10 tolerantie (µm)**
10-18	43	70
18-30	52	84

*Verslechtering van de oppervlakteruwheid en gattolerantie kan ontstaan bij boren in laagkoolstofstaal of roestvrij staal.
Gebruik altijd de kortst mogelijke boor voor de beste resultaten.

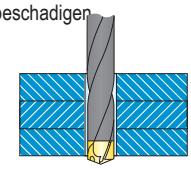
Aanbevolen koelvloeistofdebiet Dx1 l/min
Minimaal koelvloeistofdebiet D/2 l/min
D = boordiameter
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 10 bar bij < 3 x D
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 20 bar bij > 3 x D.
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 40 bar bij > 5 x D.

Koelvloeistofmengsel

Aanbevolen is een 6–8% emulsiekoeling.
Bij boren in roestvrij staal, superlegeringen en gehard staal wordt een mengsel van 10% aanbevolen.

Aanbevelingen

Het is mogelijk gestapeld materiaal te boren, als de werkstukken stevig samengeperst zijn zodat er geen luchtspleten tussen de verschillende werkstukken zitten. Luchtspleten kunnen de spaanafvoer beïnvloeden en zodoende de boor beschadigen.

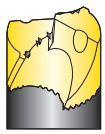


Probleembehandeling - Eerste controlepunten:

- Klemstabiliteit
- Toestand van de machinespindel
- Toestand van de boorhouder
- Klemmen van gereedschap:
  - Rondlooponnauwkeurigheid binnen 0,06 TIR
- Spaanafvoer:
  - snijgegevens
- Koeling:
  - Druk
  - Debiet
  - Concentratie

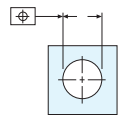
Uitbrokkeling snijkanten

- Verlaag de voeding/toer
- Als de boor trilt: verlaag de snijsnelheid en verhoog de voeding
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken



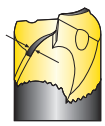
Slechte diametertolerantie

- Verhoog de voeding/toer
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaalboor, zie blz. 18-21
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388



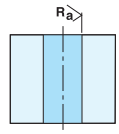
Te snelle flankslijtage

- Controleer of de juiste geometrie wordt gebruikt
- Verlaag de snijsnelheid



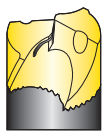
Slechte oppervlakteruwheid

- Verlaag de voeding/toer
- Verhoog de snijsnelheid
- Controleer of de juiste geometrie wordt gebruikt
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaalboor, zie blz. 18-21
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231



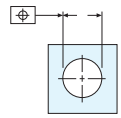
Kolkslijtage

- Verlaag de voeding/toer
- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelmiddelconcentratie



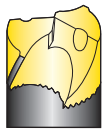
Slechte plaatstolerantie

- Verlaag de voeding/toer
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken
- Voorboren met een tophoek van 140°
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaalboor, zie Feedmax bladzijden 18-21
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388



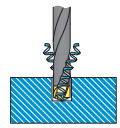
Slijtage geleidlippen

- Controleer of de juiste geometrie wordt gebruikt
- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelmiddelconcentratie
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken



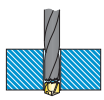
Spaanklemming door te lange spanen

- Verhoog de voeding/toer
- Bij langspanige materialen SMG P1-P4, SMG M1-M2:
  - Verhoog de snijsnelheid en verlaag de voeding
  - L-geometrie gebruiken (Custom Design)



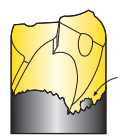
Breuk bij uittrede

- Als de kroonverbinding breekt wanneer de kroon bijna door het materiaal heen komt. De breuk kan de volgende oorzaken hebben:
- Het klemvlak is niet grondig gereinigd en tussen de kroon en de boor zijn nog vuil of spanen aanwezig
- De kroon is niet goed vastgeklemd. Gebruik de momentsleutel
- De kroon zit op te weinig schroefdraadwindingen vast



Uitbrokkeling op het klemvlak

- Kleine uitbrokkeling is voor het klemsysteem niet gevaarlijk. Het zal het boorresultaat niet beïnvloeden
- In geval van grote uitbrokkeling bij toepassen van hoge voedingen of bij het boren door niet-haakse oppervlakken, moet de voeding verlaagd worden





Overzicht gamma

Crownloc® Plus	∅ Gamma	Boor-diepte	Kroon-tolerantie	Gat-tolerantie (1)	Oppervlakte-ruwheid (2)
SD403  **Blz. 134-135**	12,00–19,99 mm	~ 3 x D	k7	IT9-10	R_a 1–3 µm
SD405  **Blz. 136-137**	12,00–19,99 mm	~ 5 x D	k7	IT10	R_a 1–3 µm
SD408  **Blz. 138-139**	12,00–19,99 mm	~ 8 x D	k7	IT10	R_a 1–3 µm

(1) Variaties kunnen voorkomen afhankelijk van het werkstukmateriaal en de toegepaste snijgegevens.
2) Boordiepte, snijgegevens, koeldruk en materiaal kunnen de oppervlakteruwheid beïnvloeden.

Codering Crownloc® Plus

	Min/max Kroondiameter		Schachtdiameter			
SD403	- 14.00/14.99	- 45	- 16	R	7
Boortype SD403: 3 x D SD405: 5 x D SD408: 8 x D		Boordiepte		Rechts-draaiend	Schachttype 1. Cilindrisch 7. ISO 9766



Codering boorkronen

	Boordiameter		
SD400	- 14.00	- P
		Type geometrie P = Staal M = Roestvrij Staal en superlegeringen



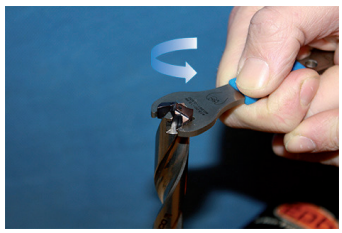
Montage-instructies

1.



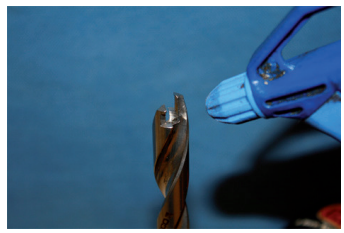
Om de boorkroon te ontklemmen zijn er twee platte vlakken op de kroon voorzien, passend op de klemsleutel.

2.



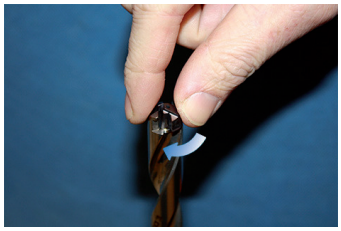
Draai de sleutel een kwartslag tegenwijzerszin om te ontklemmen.

3.



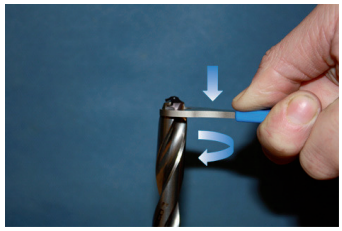
Reinig de aanlegvlakken alvorens een nieuwe boorkroon te monteren.

4.



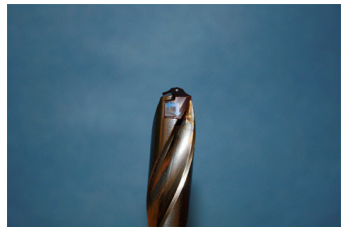
Draai de boorkroon handvast met je vingers alvorens de sleutel te gebruiken.

5.



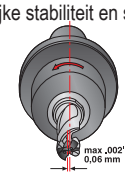
Draai de sleutel een kwartslag wijzerszin en duw tergelijkertijd de boorkroon naar beneden, zorg ervoor dat de sleutel haaks met het boorlichaam blijft.

6.



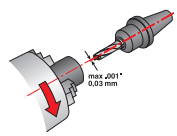
Wanneer de boorkroon correct gemonteerd is, ontstaat er een vlakke contactlijn tussen de steunvlakken van het boorlichaam en de boorkroon, zie foto.

1. Stabiliteit
De stabiliteit van de toepassing is uitermate belangrijk voor de standtijd en de boornauwkeurigheid. De toestand van de machinespindel en de machinetafel, en de werkstukklemming moeten goed gecontroleerd worden om een zo goed mogelijke stabiliteit en stevigheid te hebben. Onstabiele omstandigheden kunnen de boor doen breken.



2. Draaiende boor
De totale rondloopnauwkeurigheid (TIR) moet binnen de 0,06 mm zijn bij toepassingen met een draaiende boor. Controleer de rondloopnauwkeurigheid door de boor 360° te draaien in de spindel.

3. Stilstaande boor (draaibank)
Bij toepassingen met stilstaande boor mag de afstand tussen de rotatie middellijn van het werkstuk en de boorpunt niet groter zijn dan 0,03 mm.



4. Boorhouders
Gebruik voor de beste resultaten BT JIS B 6339-ADB houders, Type 5672, hogeprecisiespantang. Voor meer informatie zie Tooling Systemen catalogus.



Weldon



Hydraulische houder
(enkel voor cilindrische -R1 schachten)



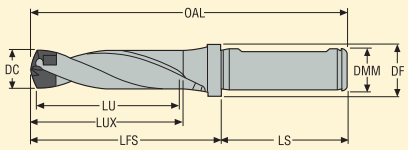
Hogeprecisiespantanghouders
(Enkel voor cilindrische -R1 schachten)

Boordiepte ~ 3 x D

SD403 -R7 schacht



- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 152



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	38	02622894	SD403-12.00/12.49-38-16R7	106,2	46,2	58,2	48	16	20
12,5-12,99	39	02622895	SD403-12.50/12.99-39-16R7	108,0	47,5	60,0	48	16	20
13,0-13,99	42	02622896	SD403-13.00/13.99-42-16R7	111,9	50,9	63,9	48	16	20
14,0-14,99	45	02622898	SD403-14.00/14.99-45-16R7	116,5	54,5	68,5	48	16	20
15,0-15,99	48	02622899	SD403-15.00/15.99-48-16R7	121,2	58,2	73,2	48	16	20
16,0-16,99	51	02622900	SD403-16.00/16.99-51-20R7	127,9	61,9	77,9	50	20	24
17,0-17,99	54	02622902	SD403-17.00/17.99-54-20R7	132,6	65,6	82,6	50	20	24
18,0-18,99	57	02622903	SD403-18.00/18.99-57-20R7	137,3	69,3	87,3	50	20	24
19,0-19,99	60	02622905	SD403-19.00/19.99-60-20R7	142,0	73,0	92,0	50	20	24

Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

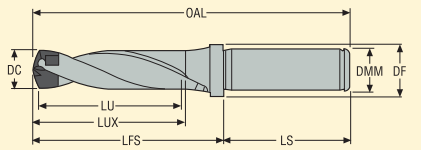
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 3 x D



- Inwendige koeling
- Cilindrische schacht (R1) past op houders: 5834 and 5672
- Voor snijgegevens zie blz. 152

SD403 -R1 schacht



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	38	02622920	SD403-12.00/12.49-38-16R1	106,2	46,2	58,2	48	16	20
12,5-12,99	39	02622921	SD403-12.50/12.99-39-16R1	108,0	47,5	60,0	48	16	20
13,0-13,99	42	02622922	SD403-13.00/13.99-42-16R1	111,9	50,9	63,9	48	16	20
14,0-14,99	45	02622923	SD403-14.00/14.99-45-16R1	116,5	54,5	68,5	48	16	20
15,0-15,99	48	02622924	SD403-15.00/15.99-48-16R1	121,2	58,2	73,2	48	16	20
16,0-16,99	51	02622927	SD403-16.00/16.99-51-20R1	127,9	61,9	77,9	50	20	24
17,0-17,99	54	02622928	SD403-17.00/17.99-54-20R1	132,6	65,6	82,6	50	20	24
18,0-18,99	57	02622930	SD403-18.00/18.99-57-20R1	137,3	69,3	87,3	50	20	24
19,0-19,99	60	02622931	SD403-19.00/19.99-60-20R1	142,0	73,0	92,0	50	20	24

Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

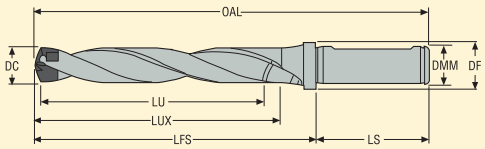
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 5 x D

SD405 -R7 schacht



- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 153



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	63	02623554	SD405-12.00/12.49-63-16R7	131,2	71,2	83,2	48	16	20
12,5-12,99	65	02623555	SD405-12.50/12.99-65-16R7	134,0	73,5	86,0	48	16	20
13,0-13,99	70	02623556	SD405-13.00/13.99-70-16R7	139,9	78,9	91,9	48	16	20
14,0-14,99	75	02623557	SD405-14.00/14.99-75-16R7	146,5	84,5	98,5	48	16	20
15,0-15,99	80	02623558	SD405-15.00/15.99-80-16R7	153,2	90,2	105,2	48	16	20
16,0-16,99	85	02623559	SD405-16.00/16.99-85-20R7	161,9	95,9	111,9	50	20	24
17,0-17,99	90	02623560	SD405-17.00/17.99-90-20R7	168,6	101,6	118,6	50	20	24
18,0-18,99	95	02623561	SD405-18.00/18.99-95-20R7	175,3	107,3	125,3	50	20	24
19,0-19,99	100	02623562	SD405-19.00/19.99-100-20R7	182,0	113,0	132,0	50	20	24

Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

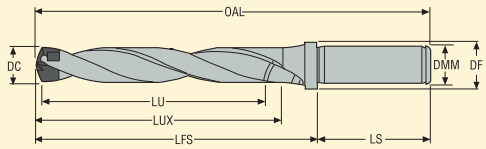
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

SD405 -R1 schacht



- Inwendige koeling
- Cilindrische schacht (R1) past op houders: 5834 and 5672
- Voor snijgegevens zie blz. 153

SD405 -R1 schacht



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	63	02623570	SD405-12.00/12.49-63-16R1	131,2	71,2	83,2	48	16	20
12,5-12,99	65	02623571	SD405-12.50/12.99-65-16R1	134,0	73,5	86,0	48	16	20
13,0-13,99	70	02623572	SD405-13.00/13.99-70-16R1	139,9	78,9	91,9	48	16	20
14,0-14,99	75	02623573	SD405-14.00/14.99-75-16R1	146,5	84,5	98,5	48	16	20
15,0-15,99	80	02623574	SD405-15.00/15.99-80-16R1	153,2	90,2	105,2	48	16	20
16,0-16,99	85	02623575	SD405-16.00/16.99-85-20R1	161,9	95,9	111,9	50	20	24
17,0-17,99	90	02623576	SD405-17.00/17.99-90-20R1	168,6	101,6	118,6	50	20	24
18,0-18,99	95	02623577	SD405-18.00/18.99-95-20R1	175,3	107,3	125,3	50	20	24
19,0-19,99	100	02623578	SD405-19.00/19.99-100-20R1	182,0	113,0	132,0	50	20	24

Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

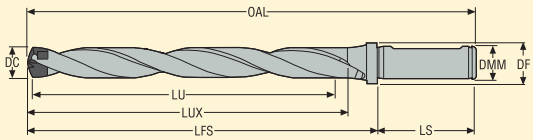
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 8 x D

SD408 -R7 schacht



- Inwendige koeling
- ISO9766 past voor houders: Weldon 1835B, ISO 5414, DIN 60880
- Voor snijgegevens zie blz. 154



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	100	02623615	SD408-12.00/12.49-100-16R7	168,2	108,2	120,2	48	16	20
12,5-12,99	104	02623616	SD408-12.50/12.99-104-16R7	173,0	112,5	125,0	48	16	20
13,0-13,99	112	02623617	SD408-13.00/13.99-112-16R7	181,9	120,9	133,9	48	16	20
14,0-14,99	120	02623618	SD408-14.00/14.99-120-16R7	191,5	129,5	143,5	48	16	20
15,0-15,99	128	02623619	SD408-15.00/15.99-128-16R7	201,2	138,2	153,2	48	16	20
16,0-16,99	136	02623620	SD408-16.00/16.99-136-20R7	212,9	146,9	162,9	50	20	24
17,0-17,99	144	02623621	SD408-17.00/17.99-144-20R7	222,6	155,6	172,6	50	20	24
18,0-18,99	152	02623622	SD408-18.00/18.99-152-20R7	232,3	164,3	182,3	50	20	24
19,0-19,99	160	02623623	SD408-19.00/19.99-160-20R7	242,0	173,0	192,0	50	20	24

Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

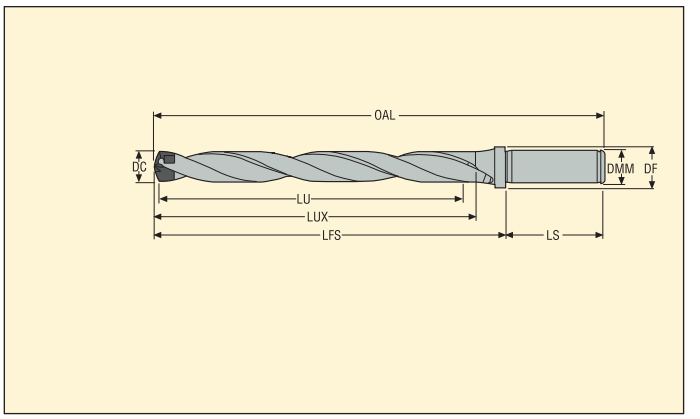
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Boordiepte ~ 8 x D

SD408 -R1 schacht



- Inwendige koeling
- Cilindrische schacht (R1) past op houders: 5834 and 5672
- Voor snijgegevens zie blz. 154



DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				OAL	LUX	LFS	LS	DMM	DF
12,0-12,49	100	02623627	SD408-12.00/12.49-100-16R1	168,2	108,2	120,2	48	16	20
12,5-12,99	104	02623628	SD408-12.50/12.99-104-16R1	173,0	112,5	125,0	48	16	20
13,0-13,99	112	02623629	SD408-13.00/13.99-112-16R1	181,9	120,9	133,9	48	16	20
14,0-14,99	120	02623630	SD408-14.00/14.99-120-16R1	191,5	129,5	143,5	48	16	20
15,0-15,99	128	02623631	SD408-15.00/15.99-128-16R1	201,2	138,2	153,2	48	16	20
16,0-16,99	136	02623632	SD408-16.00/16.99-136-20R1	212,9	146,9	162,9	50	20	24
17,0-17,99	144	02623633	SD408-17.00/17.99-144-20R1	222,6	155,6	172,6	50	20	24
18,0-18,99	152	02623634	SD408-18.00/18.99-152-20R1	232,3	164,3	182,3	50	20	24
19,0-19,99	160	02623635	SD408-19.00/19.99-160-20R1	242,0	173,0	192,0	50	20	24

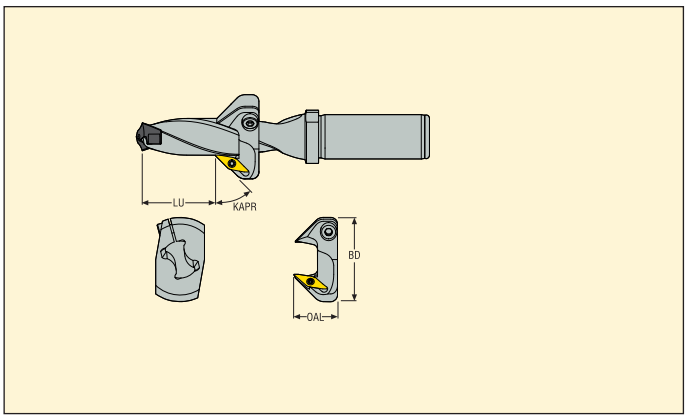
Toebehoren*

Voor boordia (mm)	Sleutel 	
12,00-12,99	SD400-K05	
13,00-14,99	SD400-K06	
15,00-16,99	SD400-K07	
17,00-18,99	SD400-K08	
19,00-19,99	SD400-K09	

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Afschuinmodule



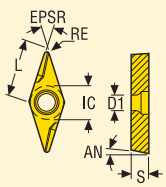


Bestel- en Productnummer	Codering	Voor boor	Boordiepte LU				OAL	BD
			SD403 (min-max)	SD405 (min-max)	SD408 (min-max)	Max afschuin-diepte (mm)		
02846075	SD400-C45-12.00/12.49	SD40x-12.00/12.49	6,0-22,0	6,0-47,0	47,0-84,0	1,5	20	34
02846076	SD400-C45-12.50/12.99	SD40x-12.50/12.99	7,0-23,0	7,0-48,0	48,0-88,0	1,5	20	34
02846077	SD400-C45-13.00/13.99	SD40x-13.00/13.99	7,0-27,0	7,0-55,0	55,0-97,0	1,5	20	34
02846078	SD400-C45-14.00/14.99	SD40x-14.00/14.99	7,0-33,0	7,0-60,0	60,0-105,0	1,5	20	36
02846079	SD400-C45-15.00/15.99	SD40x-15.00/15.99	8,0-35,0	8,0-67,0	67,0-114,0	1,5	20	36
02846080	SD400-C45-16.00/16.99	SD40x-16.00/16.99	8,0-38,0	8,0-72,0	72,0-123,0	1,5	20	38
02846117	SD400-C45-17.00/17.99	SD40x-17.00/17.99	9,0-43,0	9,0-79,0	79,0-132,0	1,5	20	38
02846082	SD400-C45-18.00/18.99	SD40x-18.00/18.99	9,0-45,0	9,0-83,0	83,0-140,0	1,5	20	40
02846083	SD400-C45-19.00/19.99	SD40x-19.00/19.99	10,0-49,0	10,0-89,0	89,0-149,0	1,5	20	40

Onderdelen, inbegrepen in de levering

Voor boordia (mm)	Snijplaatsleutel	Snijplaatschroef	Klemsleutel	Klemsleutel	Klemschroef 1	Klemschroef 2
						
SD400-C45...	T07P-2	C02505-T07P	2SMS795	3SMS795	MC6S4X8	P6SS4X8

Snijplaat



Toleranties:
IC = ±0,025
S = ±0,07
RE = ±0,10

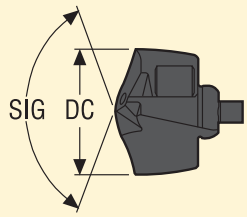
	Afmetingen in mm				
Afmeting	IC	L	S	D1	RE
09	5,556	9,000	2,500	2,900	0,2
Kwaliteit	T400D				
Benaming	VCGX090202-D1				
Bestel- en Productnummer	00014948				

Boorkronen - Geometrie -P en -M





Tophoek: 140°



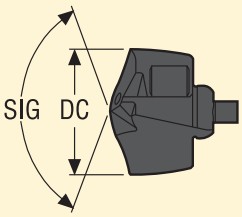
P-geometrie voor staal	M-geometrie voor roestvrij staal en superlegeringen	DC (inch)	DC (mm)
SD400-12.00-P	SD400-12.00-M	0.472	12,00
SD400-12.10-P	-	0.476	12,10
SD400-12.20-P	-	0.480	12,20
SD400-12.30-P	SD400-12.30-M	0.484	12,30
SD400-12.41-P	SD400-12.41-M	0.489	12,41
SD400-12.50-P	SD400-12.50-M	0.492	12,50
SD400-12.60-P	-	0.496	12,60
SD400-12.70-P	SD400-12.70-M	0.500	12,70
SD400-12.80-P	SD400-12.80-M	0.504	12,80
SD400-12.90-P	SD400-12.90-M	0.508	12,90
SD400-13.00-P	SD400-13.00-M	0.512	13,00
SD400-13.10-P	SD400-13.10-M	0.516	13,10
SD400-13.20-P	-	0.520	13,20
SD400-13.30-P	SD400-13.30-M	0.524	13,30
SD400-13.50-P	SD400-13.50-M	0.531	13,50
SD400-13.70-P	SD400-13.70-M	0.539	13,70
SD400-13.80-P	SD400-13.80-M	0.543	13,80
SD400-13.89-P	SD400-13.89-M	0.547	13,89
SD400-14.00-P	SD400-14.00-M	0.551	14,00
SD400-14.10-P	-	0.555	14,10
SD400-14.20-P	SD400-14.20-M	0.559	14,20
SD400-14.288-P	SD400-14.288-M	0.563	14,288
SD400-14.40-P	-	0.567	14,40
SD400-14.50-P	SD400-14.50-M	0.571	14,50
SD400-14.68-P	SD400-14.68-M	0.578	14,68
SD400-14.70-P	SD400-14.70-M	0.579	14,70
SD400-14.80-P	SD400-14.80-M	0.583	14,80
SD400-14.90-P	SD400-14.90-M	0.587	14,90
SD400-15.00-P	SD400-15.00-M	0.591	15,00
SD400-15.08-P	SD400-15.08-M	0.594	15,08
SD400-15.10-P	-	0.594	15,10
SD400-15.20-P	-	0.598	15,20
SD400-15.25-P	SD400-15.25-M	0.600	15,25
SD400-15.478-P	SD400-15.478-M	0.609	15,478
SD400-15.50-P	SD400-15.50-M	0.610	15,50
SD400-15.70-P	SD400-15.70-M	0.618	15,70
SD400-15.80-P	SD400-15.80-M	0.622	15,80
SD400-15.875-P	SD400-15.875-M	0.625	15,875
SD400-16.00-P	SD400-16.00-M	0.630	16,00
SD400-16.10-P	-	0.634	16,10
SD400-16.20-P	-	0.638	16,20
SD400-16.25-P	-	0.640	16,25
SD400-16.27-P	SD400-16.27-M	0.641	16,27
SD400-16.40-P	-	0.646	16,40
SD400-16.50-P	SD400-16.50-M	0.650	16,50

Boorkronen - Geometrie -P en -M





Tophoek: 140°



P-geometrie voor staal	M-geometrie voor roestvrij staal en superlegeringen	DC (inch)	DC (mm)
SD400-16.669-P	SD400-16.669-M	0.656	16,669
SD400-16.70-P	SD400-16.70-M	0.657	16,70
SD400-16.80-P	SD400-16.80-M	0.661	16,80
SD400-16.90-P	-	0.665	16,90
SD400-17.00-P	SD400-17.00-M	0.669	17,00
SD400-17.065-P	SD400-17.065-M	0.672	17,065
SD400-17.10-P	-	0.673	17,10
SD400-17.20-P	-	0.677	17,20
SD400-17.35-P	-	0.683	17,35
SD400-17.463-P	SD400-17.463-M	0.688	17,463
SD400-17.50-P	SD400-17.50-M	0.689	17,50
SD400-17.70-P	SD400-17.70-M	0.697	17,70
SD400-17.80-P	SD400-17.80-M	0.701	17,80
SD400-17.859-P	SD400-17.859-M	0.703	17,859
SD400-17.90-P	SD400-17.90-M	0.705	17,90
SD400-18.00-P	SD400-18.00-M	0.709	18,00
SD400-18.10-P	-	0.713	18,10
SD400-18.20-P	-	0.717	18,20
SD400-18.256-P	SD400-18.256-M	0.719	18,256
SD400-18.50-P	SD400-18.50-M	0.728	18,50
SD400-18.653-P	SD400-18.653-M	0.734	18,653
SD400-18.70-P	SD400-18.70-M	0.736	18,70
SD400-18.80-P	SD400-18.80-M	0.740	18,80
SD400-18.90-P	SD400-18.90-M	0.744	18,90
SD400-19.00-P	SD400-19.00-M	0.748	19,00
SD400-19.05-P	SD400-19.05-M	0.750	19,05
SD400-19.10-P	-	0.752	19,10
SD400-19.20-P	SD400-19.20-M	0.756	19,20
-	SD400-19.25-M	0.758	19,25
SD400-19.447-P	SD400-19.447-M	0.766	19,447
SD400-19.50-P	SD400-19.50-M	0.768	19,50
SD400-19.70-P	SD400-19.70-M	0.776	19,70
SD400-19.80-P	SD400-19.80-M	0.780	19,80
SD400-19.844-P	SD400-19.844-M	0.781	19,844
SD400-19.90-P	SD400-19.90-M	0.783	19,90

Snijgegevens – SD403 – Ø12-20

SMG		f					
		Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	v_c
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	155
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	150
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	130
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	115
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	110
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	120
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	115
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	110
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	110
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	65
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	95
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	80
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	60
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	45
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	37
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	110
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	95
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	80
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	75
K5	P	0,24	0,26	0,26	0,28	0,30	45
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	215
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	145
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	170
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	34
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	24
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	24
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	65
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	49
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	38
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	32
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	60
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	32
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	60
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	75
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	60

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD405 – Ø12-20

SMG		f					
		Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	v_c
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	125
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	120
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	105
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	95
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	90
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	100
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	95
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	90
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	90
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	55
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	80
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	65
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	49
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	37
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	31
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	90
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	75
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	65
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	60
K5	P	0,24	0,26	0,26	0,28	0,30	37
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	175
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	120
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	140
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	28
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	20
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	20
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	50
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	40
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	31
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	26
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	49
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	26
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	49
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	60
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	32
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	49

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

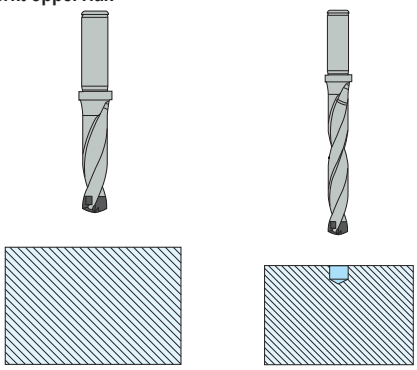
Snijgegevens – SD408 – Ø12-20

SMG		f					
		Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	v_c
P1	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,36	100
P2	P	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	100
P3	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	85
P4	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,34	75
P5	P	0,28	0,30	0,32	0,32	0,34	70
P6	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	80
P7	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
P8	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	70
P11	P	0,28	0,30	0,30	0,32	0,34	75
P12	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	43
M1	M	0,17	0,19	0,20	0,22	0,22	65
M2	M	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	50
M3	M	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16	39
M4	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	29
M5	M	0,11	0,12	0,13	0,13	0,14	24
K1	P	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	70
K2	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	60
K3	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	50
K4	P	0,26	0,28	0,30	0,32	0,32	49
K5	P	0,24	0,26	0,26	0,28	0,30	29
N2	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	140
N3	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	95
N11	M	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	110
S1	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	22
S2	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	16
S3	M	0,095	0,11	0,12	0,13	0,13	16
S11	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	42
S12	M	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	32
S13	M	0,14	0,15	0,17	0,18	0,19	25
H3	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	21
H5	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	39
H7	P	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	21
H8	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39
H11	P	0,19	0,20	0,22	0,22	0,24	49
H12	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	26
H21	P	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	39

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Informatie toepassing

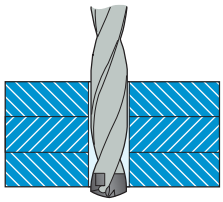
Bewerkt oppervlak



Geen voorboring of aangepaste intredevoeding is nodig bij gebruik van SD403 en SD405. Bij gebruik van een SD408 boor is het altijd aanbevolen om voor te boren. (Bij gebruik van SD405 in roestvrij staal kan voorboren nodig zijn).

Gestapeld materiaal

Het is mogelijk gestapeld materiaal te boren, als de werkstukken stevig samengeperst zijn zodat er geen luchtspleten tussen de verschillende werkstukken zitten.
Luchtspleten kunnen de spaanafvoer beïnvloeden en zodoende de boor beschadigen.



Ruw/niet-haaks intredevlak

Alternatieven voorboren

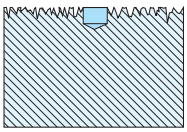
Bij een ruw of niet haaks intredevlak: pas de juiste voorbewerking toe.

Bij gebruik van langere boren (groter dan >3 x D), is het aanbevolen om voor te boren met een standard boor, bv. SD403

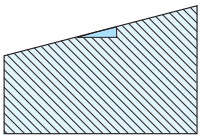




Een vlak frezen met een frees uit het Seco gamma.



Ruw intredevlak



Niet haakse intrede

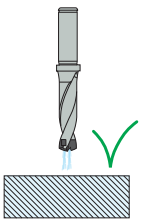
Aanbevelingen voor koeling

Koeldruk

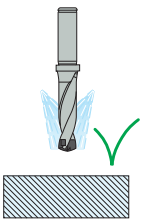
Minimale aanbevolen koeldruk 10 bar bij ≤3 x D
Minimale aanbevolen koeldruk 30 bar bij > 3 x D

Koelvloeistofmengsel

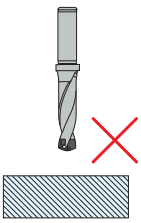
Aanbevolen is een 6-8% emulsiemengsel. Bij boren in roestvrij staal, superlegeringen en gehard staal wordt een mengsel van 10% aanbevolen



Basiskeuze



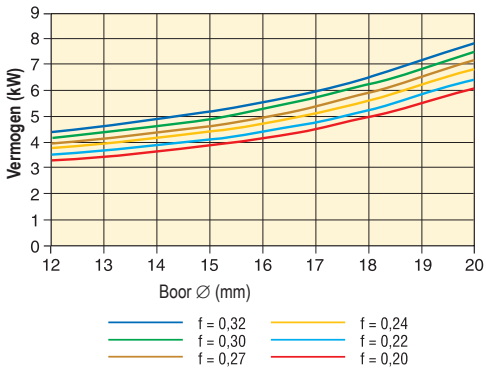
< 3 x D



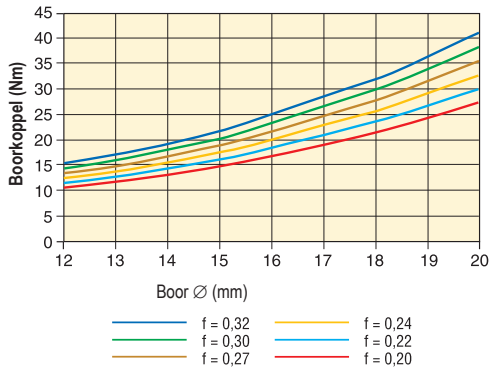
Snijgegevens

De waarden in deze grafieken kunnen variëren in functie van de snijgegevens, het werkstukmateriaal, het rendement van de machine en de slijtage van de boor.
De onderstaande grafieken zijn geldig voor materialen in Seco Materiaalgroep (SMG) 4P5-P6 en een snijsnelheid van 90 m/min.

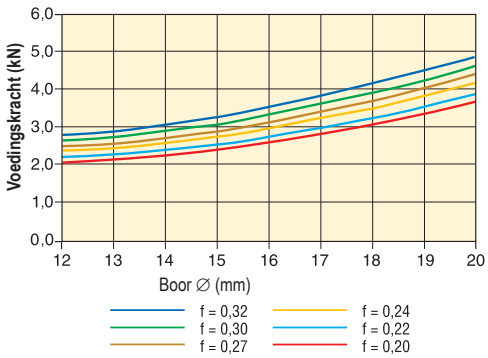
Netto vermogenverbruik



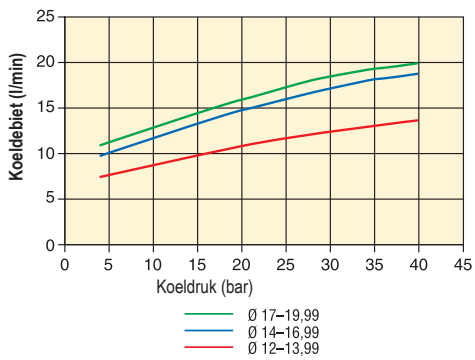
Boorkoppel



Voedingskracht



Koeldebiet bij verschillende drukken



Gattoleranties/oppervlakteruwheid

SD403, SD405 and SD408 IT9-10 / R_a 1-4*		
Boor ∅ DC (mm)	**IT9 tolerantie (µm)**	**IT10 tolerantie (µm)**
10-18	43	70
18-30	52	84

*Verslechtering van de oppervlakteruwheid en gattolerantie kan ontstaan bij boren in laagkoolstofstaal of roestvrij staal.
Gebruik altijd de kortst mogelijke boor voor de beste resultaten.

Aanbevolen koelvloeistofdebiet Dx1 l/min.
Minimaal koelvloeistofdebiet D/2 l/min.
D = boordiameter.
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 10 bar bij ≤ 3 x D.
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 20 bar bij ≤ 5 x D.
Minimaal aanbevolen koelvloeistofdruk 40 bar bij > 5 x D.

Koelvloeistofmengsel

Aanbevolen is een 6–8% emulsiekoeling.
Bij boren in roestvrij staal, superlegeringen en gehard staal wordt een mengsel van 10% aanbevolen.

Probleembehandeling

- Klemstabiliteit
- Toestand van de machinespindel
- Toestand van de boorhouder
- Klemmen van gereedschap:
  - Rondlooponnauwkeurigheid binnen 0,06 TIR
- Spaanafvoer:
- Snijgegevens
- Koeling:
  - Druk
  - Debiet
  - Concentratie

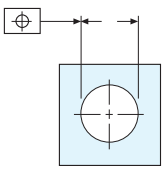
Uitbrokkeling snijkanten

- Verlaag de voeding/toer
- Als de boor trilt, moet de snijsnelheid verlaagd worden en de voeding verhoogd worden
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken



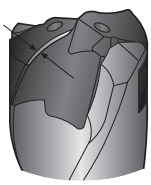
Slechte diametertolerantie

- Verhoog de voeding/toer
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaal-boor, zie blz. 18-21
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388



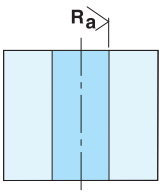
Te snelle flankslijtage

- Controleer of de juiste geometrie wordt gebruikt
- Verlaag de snijsnelheid



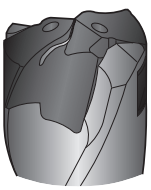
Slechte oppervlakteruwheid

- Verlaag de voeding/toer
- Verhoog de snijsnelheid
- Controleer of de juiste geometrie wordt toegepast
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaal-boor, zie blz. 18-21
- Gebruik een ruimer, zie blz. 231



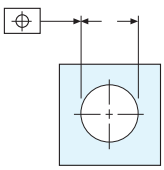
Kolkslijtage

- Verlaag de voeding/toer
- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelmiddelconcentratie



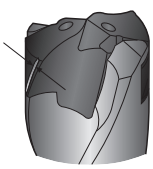
Slechte plaatstolerantie

- Verlaag de voeding/toer
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken
- Voorboren met een tophoek van 140°
- Gebruik een Seco Feedmax volhardmetaal-boor, zie blz. 18-21
- Pas kotteren toe, zie blz. 387-388



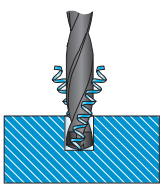
Slijtage geleidlippen

- Controleer of de juiste geometrie wordt gebruikt
- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelmiddelconcentratie
- Verlaag de voeding met 30-50% bij het boren door ruwe, harde of niet-haakse oppervlakken



Spaanklemming door te lange spanen

- Verhoog de voeding
- Bij langspanige materialen SMG P1-P4, SMG M1-M2:
  - Verhoog de snijsnelheid en verlaag de voeding/toer
  - Gebruik de L-geometrie



Wisselsnijplaatboor



Overzicht gamma

Perfomax®	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gattolerantie
SD522  **Blz. 165-167**	15-59 mm	~ 2 x D	+/-0,1	+0/+0,2
SD523  **Blz. 168-174**	15-59 mm	~ 3 x D	+/-0,1	+0/+0,3
SD524  **Blz. 175-180**	17-59 mm	~ 4 x D	+/- 0,1	+0/+0,4
SD525  **Blz. 181**	19-45 mm	~ 5 x D	+/- 0,1	+0/+0,5
SD542  **Blz. 182**	60-85 mm	~ 2,5 x D	+/- 0,1	+0/+0,3

Overzicht gamma

Perfomax®	∅ Gamma	Boor-diepte	Boor ∅ tolerantie	Gattolerantie
SD572  **Blz. 183-184**	15-47 mm	2 x D	+/- 0,1	+0/+0,2
SD602  **Blz. 189-190**	60-160 mm	1 – 10 x D	+/- 0,2	-

Codering - Snijplaatboor - Metrisch

Boortype:
SD522: 2 x D
SD523: 3 x D
SD524: 4 x D
SD525: 5 x D

Schachtdiameter

Schachttype:
2. Compatibel met ABS
7. ISO 9766

SD523 - 20 - 60 - 25 R 7

Boor-diameter

Boordiepte

Rechtsdraaiend



Boor-diameter

Boor-diepte

SD523 - 20 - 60 - C5

Boortype:
SD523: 3 x D
SD524: 4 x D

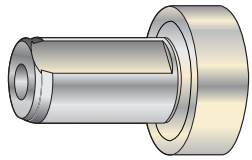
Aansluiting voor
Seco Capto
C4, C5, C6

Schachten

ISO 9766

Universele keuze die past in de meeste houders, zoals bv.:
- Weldon 1835B
- ISO 5414
- DIN 69880

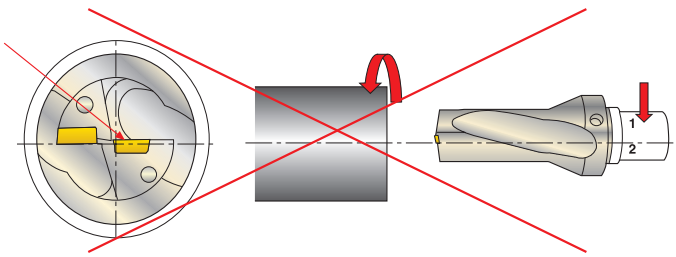
Koeltoevoer aan de kopzijde van de boorschacht.



-7

Schacht met twee platte kanten

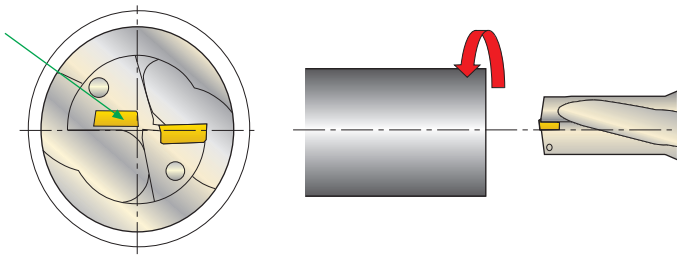
Snijkant van de centrumsnijplaat boven de middellijn van het werkstuk



Toepassingen met stilstaande boor:

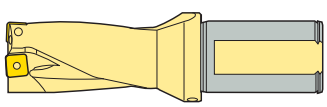
Een extra platte kant is toegevoegd op de schacht om de flexibiliteit te verhogen in toepassingen op draaibanken. In die toepassingen moeten de centerlijn van de boor en de middellijn van het werkstuk samenvallen. Als dat niet het geval is, kan de centrumsnijplaat boven de middellijn van het werkstuk staan, wat resulteert in een slechte werking van de boor.

Snijkant van de centrumsnijplaat onder de middellijn van het werkstuk



Door de boor 180° te draaien geeft de tweede platte kant de mogelijkheid om deze slechte uitlijning snel en eenvoudig te compenseren.

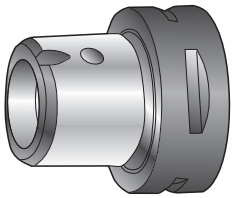
OPMERKING! Als een boor met een -7 schacht draaiend gebruikt wordt samen met een regelbare houder, moet de platte kant aan de zijde van de centrumsnijplaat gebruikt worden.
Anders zal een eventuele diameterbijstelling fout gebeuren.



Schachten

Seco Capto

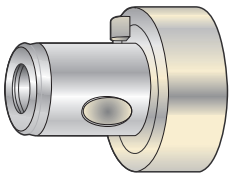
- Flexibel - Dezelfde boorhouder kan gemakkelijk in verschillende machines worden gebruikt
- Modulair - Mogelijkheid voor bouwen van gereedschappen met verlengingen
- Hoge boorkoppeloverbrenging - Boorkoppelbelasting wordt symmetrisch verspreid
- Hoge stevigheid - Nauwe perspassing garandeert dat er geen speling in de koppeling ontstaat
- Accuraat - Conische polygoonkoppeling levert een sterke, zelfcentrerende koppeling binnen 2 micron positioneernauwkeurigheid



-C
(4, 5, 6)

Graflex

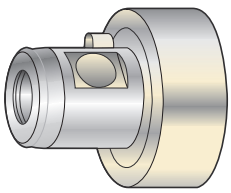
- Passen direct in Graflex houders met de twee 120° verdraaid geplaatste bolkopschroeven
- Korte uitkraging - stevig en productief
- Cilinder/vlak verbinding - grote nauwkeurigheid
- Koeltoevoer aan de kopzijde van de boorschacht



-G

ABS 50

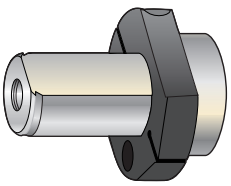
- Een ABS 50 compatibele schacht
- Past direct in een ABS 50 houder met één klemschroef.
- Koeltoevoer aan de kopzijde van de boorschacht



-2

VDI30 en VDI 40

- VDI compatibele schacht
- Past direct in houders volgens
  – VDI 3425 bl.2
  – DIN 69880



-8

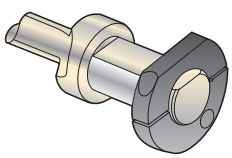
OPMERKING! De koelring moet afzonderlijk besteld worden

Schachten

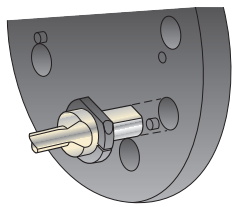
Beschikbaarheid:

VDI 30	VDI 40
	
Toebehoren Koelring	**Toebehoren Koelring**
SDA5-30R8	SDA5-40R8

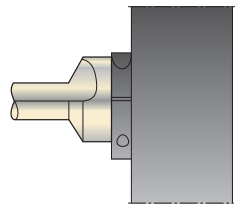
1. Plaats de koelring rond de boor, maar schroef de klemschroef nog niet vast



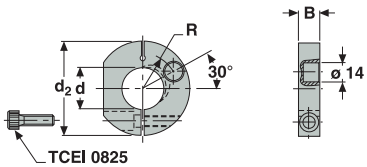
2. Klem de boor



3. Draai de klemschroef in de koelring aan



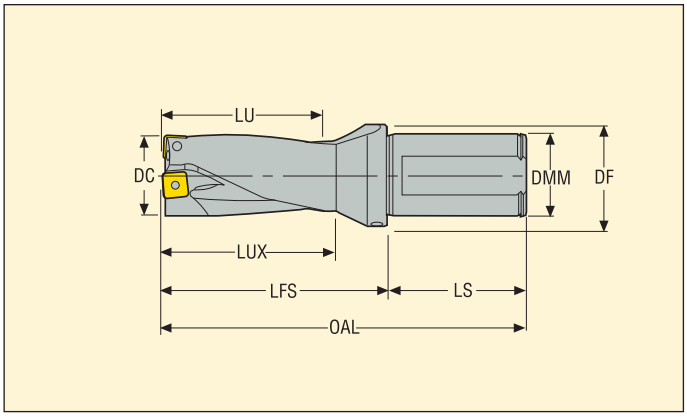
Koelring



Boordiepte ~ 2 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 203-204
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

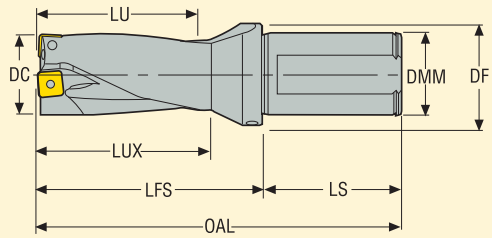
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	30	03080744	SD522-15-30-20R7	110	60	50	35	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,0	0.5906	30	03080745	SD522-15-30-25R7	116	60	56	35	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	31	03080740	SD522-15.5-31-20R7	111	61	50	36	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
15,5	0.6102	31	03080741	SD522-15.5-31-25R7	117	61	56	36	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	32	03080749	SD522-16-32-20R7	112	62	50	37	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,0	0.6299	32	03080750	SD522-16-32-25R7	118	62	56	37	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	33	03080746	SD522-16.5-33-20R7	113	63	50	38	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
16,5	0.6496	33	03080747	SD522-16.5-33-25R7	119	63	56	38	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	34	03080754	SD522-17-34-20R7	114	64	50	39	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,0	0.6693	34	03080755	SD522-17-34-25R7	120	64	56	39	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	35	03080752	SD522-17.5-35-20R7	115	65	50	40	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
17,5	0.6890	35	03080753	SD522-17.5-35-25R7	121	65	56	40	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	36	03080760	SD522-18-36-20R7	116	66	50	41	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,0	0.7087	36	03080761	SD522-18-36-25R7	122	66	56	41	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	37	03080758	SD522-18.5-37-20R7	117	67	50	42	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
18,5	0.7283	37	03080759	SD522-18.5-37-25R7	123	67	56	42	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	38	03080765	SD522-19-38-20R7	118	68	50	43	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,0	0.7480	38	03080766	SD522-19-38-25R7	124	68	56	43	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,5	0.7677	39	03080764	SD522-19.5-39-20R7	119	69	50	44	20	30	SPGX0602	SCGX060204	0,11	0,42
20,0	0.7874	40	03080771	SD522-20-40-25R7	126	70	56	45	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
21,0	0.8268	42	03080775	SD522-21-42-25R7	128	72	56	47	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	44	03080777	SD522-22-44-25R7	130	74	56	49	25	35	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
23,0	0.9055	46	03080781	SD522-23-46-25R7	132	76	56	51	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
23,5	0.9252	47	03192517	SD522-23.5-47-25R7	133	77	56	52	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,23	0,5
24,0	0.9449	48	03080785	SD522-24-48-25R7	134	78	56	53	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	50	03080788	SD522-25-50-32R7	140	80	60	55	32	42	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	52	03080790	SD522-26-52-32R7	142	82	60	57	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	54	03080792	SD522-27-54-32R7	144	84	60	59	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	56	03080795	SD522-28-56-32R7	146	86	60	61	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
29,0	1.1417	58	03080796	SD522-29-58-32R7	148	88	60	63	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	60	03080798	SD522-30-60-32R7	150	90	60	65	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	62	03080801	SD522-31-62-32R7	152	92	60	67	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
32,0	1.2598	64	03080802	SD522-32-64-32R7	154	94	60	69	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
32,0	1.2598	64	03080803	SD522-32-64-40R7	162	94	68	69	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	66	03080805	SD522-33-66-32R7	156	96	60	71	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
33,0	1.2992	66	03080806	SD522-33-66-40R7	164	96	68	71	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	68	03080808	SD522-34-68-32R7	158	98	60	73	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
34,0	1.3386	68	03080809	SD522-34-68-40R7	166	98	68	73	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	70	03080810	SD522-35-70-32R7	160	100	60	75	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	70	03080811	SD522-35-70-40R7	168	100	68	75	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	72	03080813	SD522-36-72-32R7	162	102	60	77	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 2 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 203-204
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

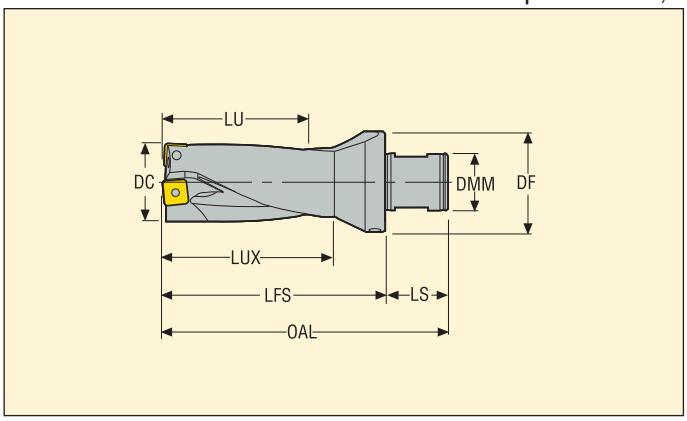
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
36,0	1.4173	72	03080814	SD522-36-72-40R7	170	102	68	77	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	74	03080816	SD522-37-74-32R7	164	104	60	79	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	74	03080817	SD522-37-74-40R7	172	104	68	79	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	76	03080818	SD522-38-76-32R7	166	106	60	81	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
38,0	1.4961	76	03080819	SD522-38-76-40R7	174	106	68	81	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	78	03080821	SD522-39-78-32R7	168	108	60	83	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
39,0	1.5354	78	03080822	SD522-39-78-40R7	176	108	68	83	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	80	03080823	SD522-40-80-32R7	170	110	60	85	32	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
40,0	1.5748	80	03080824	SD522-40-80-40R7	178	110	68	85	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	82	03080826	SD522-41-82-40R7	180	112	68	87	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	84	03080828	SD522-42-84-40R7	182	114	68	89	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	86	03080830	SD522-43-86-40R7	184	116	68	91	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,0	1.7323	88	03080832	SD522-44-88-40R7	186	118	68	93	40	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
45,0	1.7717	90	03080834	SD522-45-90-40R7	188	120	68	95	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,41
46,0	1.8110	92	03080835	SD522-46-92-40R7	190	122	68	97	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
47,0	1.8504	94	03080836	SD522-47-94-40R7	192	124	68	99	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
48,0	1.8898	96	03080837	SD522-48-96-40R7	194	126	68	101	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,45	0,5
49,0	1.9291	98	03080838	SD522-49-98-40R7	196	128	68	103	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
50,0	1.9685	100	03080839	SD522-50-100-40R7	198	130	68	105	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
51,0	2.0079	102	03080840	SD522-51-102-40R7	200	132	68	107	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
52,0	2.0472	104	03080841	SD522-52-104-40R7	202	134	68	109	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
53,0	2.0866	106	03080842	SD522-53-106-40R7	204	136	68	111	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
54,0	2.1260	108	03080843	SD522-54-108-40R7	206	138	68	113	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
55,0	2.1654	110	03080844	SD522-55-110-40R7	208	140	68	115	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
56,0	2.2047	112	03080845	SD522-56-112-40R7	210	142	68	117	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
57,0	2.2441	114	03080846	SD522-57-114-40R7	212	144	68	119	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,39	0,5
58,0	2.2835	116	03080847	SD522-58-116-40R7	214	146	68	121	40	63	SPGX1904	SCGX150512	0,09	0,5
59,0	2.3228	118	03080848	SD522-59-118-40R7	216	148	68	123	40	63	SPGX1904	SCGX150512	0,09	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 2 x D – Metrisch

ABS 50 compatibele schacht, -2





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 203-204
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

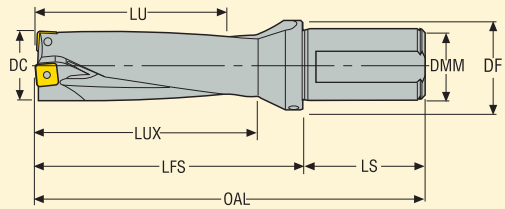
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	30	03081056	SD522-15-30-50R2	91	60	31	35	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	31	03081057	SD522-15.5-31-50R2	92	61	31	36	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	32	03080751	SD522-16-32-50R2	93	62	31	37	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	33	03081058	SD522-16.5-33-50R2	94	63	31	38	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	34	03081059	SD522-17-34-50R2	95	64	31	39	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	35	03081060	SD522-17.5-35-50R2	96	65	31	40	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	36	03080762	SD522-18-36-50R2	97	66	31	41	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	37	03081061	SD522-18.5-37-50R2	98	67	31	42	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	38	03080767	SD522-19-38-50R2	99	68	31	43	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	40	03080772	SD522-20-40-50R2	101	70	31	45	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	42	03080768	SD522-20.62-42-50R2	103	72	31	47	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	42	03081062	SD522-21-42-50R2	103	72	31	47	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	44	03080778	SD522-22-44-50R2	105	74	31	49	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	45	03080776	SD522-22.23-45-50R2	106	75	31	50	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	46	03080782	SD522-23-46-50R2	107	76	31	51	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	48	03080786	SD522-24-48-50R2	109	78	31	53	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	50	03080789	SD522-25-50-50R2	111	80	31	55	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	51	03080787	SD522-25.40-51-50R2	112	81	31	56	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	52	03080791	SD522-26-52-50R2	113	82	31	57	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	54	03080793	SD522-27-54-50R2	115	84	31	59	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	56	03081087	SD522-28-56-50R2	117	86	31	61	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	58	03080794	SD522-28.59-58-50R2	119	88	31	63	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	58	03080797	SD522-29-58-50R2	119	88	31	63	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	60	03080799	SD522-30-60-50R2	121	90	31	65	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	62	03081063	SD522-31-62-50R2	123	92	31	67	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	64	03080800	SD522-31.75-64-50R2	125	94	31	69	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	64	03080804	SD522-32-64-50R2	125	94	31	69	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	66	03080807	SD522-33-66-50R2	127	96	31	71	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	68	03081064	SD522-34-68-50R2	129	98	31	73	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	70	03080812	SD522-35-70-50R2	131	100	31	75	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	72	03080815	SD522-36-72-50R2	133	102	31	77	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	74	03081065	SD522-37-74-50R2	135	104	31	79	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	76	03080820	SD522-38-76-50R2	137	106	31	81	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	78	03081066	SD522-39-78-50R2	139	108	31	83	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	80	03080825	SD522-40-80-50R2	141	110	31	85	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	82	03080827	SD522-41-82-50R2	143	112	31	87	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	84	03080829	SD522-42-84-50R2	145	114	31	89	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	86	03081067	SD522-43-86-50R2	147	116	31	91	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,45	1.7500	89	03080831	SD522-44.45-89-50R2	150	119	31	94	50	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

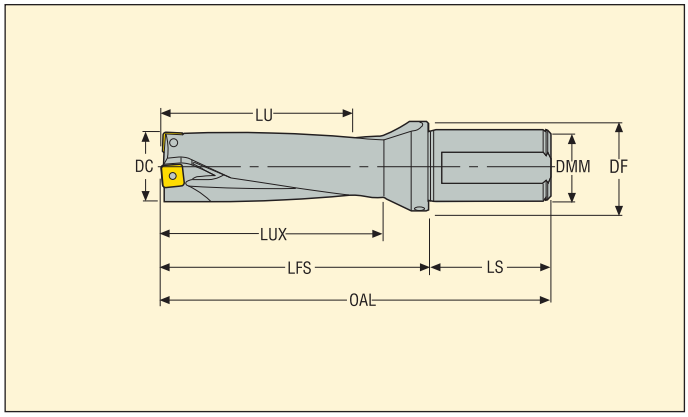
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	45	03080548	SD523-15-45-20R7	125	75	50	50	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,0	0.5906	45	03080549	SD523-15-45-25R7	131	75	56	50	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080544	SD523-15.5-47-20R7	127	77	50	52	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
15,5	0.6102	47	03080545	SD523-15.5-47-25R7	133	77	56	52	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080557	SD523-16-48-20R7	128	78	50	53	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,0	0.6299	48	03080558	SD523-16-48-25R7	134	78	56	53	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080552	SD523-16.5-50-20R7	130	80	50	55	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
16,5	0.6496	50	03080554	SD523-16.5-50-25R7	136	80	56	55	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080568	SD523-17-51-20R7	131	81	50	56	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,0	0.6693	51	03080569	SD523-17-51-25R7	137	81	56	56	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080562	SD523-17.5-53-20R7	133	83	50	58	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
17,5	0.6890	53	03080563	SD523-17.5-53-25R7	139	83	56	58	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080574	SD523-18-54-20R7	134	84	50	59	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,0	0.7087	54	03080575	SD523-18-54-25R7	140	84	56	59	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080570	SD523-18.5-56-20R7	136	86	50	61	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
18,5	0.7283	56	03080571	SD523-18.5-56-25R7	142	86	56	61	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080583	SD523-19-57-20R7	137	87	50	62	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,0	0.7480	57	03080584	SD523-19-57-25R7	143	87	56	62	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,5	0.7677	59	03080579	SD523-19.5-59-20R7	139	89	50	64	20	30	SPGX0602	SCGX060204	0,11	0,42
19,5	0.7677	59	03080580	SD523-19.5-59-25R7	145	89	56	64	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080590	SD523-20-60-25R7	146	90	56	65	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,5	0.8071	62	03080586	SD523-20.5-62-25R7	148	92	56	67	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,04	0,49
21,0	0.8268	63	03080599	SD523-21-63-25R7	149	93	56	68	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
21,5	0.8465	65	03080595	SD523-21.5-65-25R7	151	95	56	70	25	35	SPGX0703	SCGX060204	0,5	0,36
22,0	0.8661	66	03080605	SD523-22-66-25R7	152	96	56	71	25	35	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,5	0.8858	68	03080602	SD523-22.5-68-25R7	154	98	56	73	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,42	0,47
23,0	0.9055	69	03080608	SD523-23-69-25R7	155	99	56	74	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
23,5	0.9252	71	03080607	SD523-23.5-71-25R7	157	101	56	76	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,23	0,5
24,0	0.9449	72	03080612	SD523-24-72-25R7	158	102	56	77	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
24,5	0.9646	74	03080611	SD523-24.5-74-25R7	160	104	56	79	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080616	SD523-25-75-32R7	165	105	60	80	32	42	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,5	1.0039	77	03080615	SD523-25.5-77-32R7	167	107	60	82	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
26,0	1.0236	78	03080619	SD523-26-78-32R7	168	108	60	83	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
26,5	1.0433	80	03080618	SD523-26.5-80-32R7	170	110	60	85	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,19
27,0	1.0630	81	03080622	SD523-27-81-32R7	171	111	60	86	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
27,5	1.0827	83	03080621	SD523-27.5-83-32R7	173	113	60	88	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,46	0,44
28,0	1.1024	84	03080626	SD523-28-84-32R7	174	114	60	89	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,5	1.1220	86	03080624	SD523-28.5-86-32R7	176	116	60	91	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080629	SD523-29-87-32R7	177	117	60	92	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
29,5	1.1614	89	03080628	SD523-29.5-89-32R7	179	119	60	94	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,15	0,5
30,0	1.1811	90	03080632	SD523-30-90-32R7	180	120	60	95	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

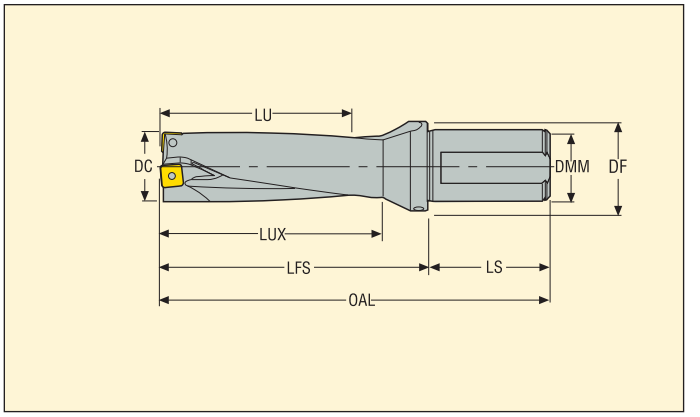
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
30,5	1.2008	92	03080631	SD523-30.5-92-32R7	182	122	60	97	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080636	SD523-31-93-32R7	183	123	60	98	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,5	1.2402	95	03080634	SD523-31.5-95-32R7	185	125	60	100	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,24
32,0	1.2598	96	03080638	SD523-32-96-32R7	186	126	60	101	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
32,0	1.2598	96	03080639	SD523-32-96-40R7	194	126	68	101	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080641	SD523-33-99-32R7	189	129	60	104	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
33,0	1.2992	99	03080642	SD523-33-99-40R7	197	129	68	104	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080644	SD523-34-102-32R7	192	132	60	107	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
34,0	1.3386	102	03080645	SD523-34-102-40R7	200	132	68	107	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080648	SD523-35-105-32R7	195	135	60	110	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080649	SD523-35-105-40R7	203	135	68	110	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
35,5	1.3976	107	03080647	SD523-35.5-107-40R7	205	137	68	112	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
36,0	1.4173	108	03080651	SD523-36-108-32R7	198	138	60	113	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
36,0	1.4173	108	03080652	SD523-36-108-40R7	206	138	68	113	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080653	SD523-37-111-32R7	201	141	60	116	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080654	SD523-37-111-40R7	209	141	68	116	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080655	SD523-38-114-32R7	204	144	60	119	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
38,0	1.4961	114	03080656	SD523-38-114-40R7	212	144	68	119	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080658	SD523-39-117-32R7	207	147	60	122	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
39,0	1.5354	117	03080659	SD523-39-117-40R7	215	147	68	122	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080661	SD523-40-120-32R7	210	150	60	125	32	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
40,0	1.5748	120	03080662	SD523-40-120-40R7	218	150	68	125	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	123	03080665	SD523-41-123-40R7	221	153	68	128	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
41,5	1.6339	125	03080663	SD523-41.5-125-40R7	223	155	68	130	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	126	03080666	SD523-42-126-40R7	224	156	68	131	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	129	03080667	SD523-43-129-40R7	227	159	68	134	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,0	1.7323	132	03080670	SD523-44-132-40R7	230	162	68	137	40	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
44,5	1.7520	134	03080669	SD523-44.5-134-40R7	232	164	68	139	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,41
45,0	1.7717	135	03080672	SD523-45-135-40R7	233	165	68	140	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,41
46,0	1.8110	138	03080673	SD523-46-138-40R7	236	168	68	143	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
47,0	1.8504	141	03080675	SD523-47-141-40R7	239	171	68	146	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
47,5	1.8701	143	03080674	SD523-47.5-143-40R7	241	173	68	148	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
48,0	1.8898	144	03080676	SD523-48-144-40R7	242	174	68	149	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,45	0,5
49,0	1.9291	147	03080677	SD523-49-147-40R7	245	177	68	152	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
50,0	1.9685	150	03080678	SD523-50-150-40R7	248	180	68	155	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
51,0	2.0079	153	03080679	SD523-51-153-40R7	251	183	68	158	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
52,0	2.0472	156	03080680	SD523-52-156-40R7	254	186	68	161	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
53,0	2.0866	159	03080681	SD523-53-159-40R7	257	189	68	164	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
54,0	2.1260	162	03080682	SD523-54-162-40R7	260	192	68	167	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
55,0	2.1654	165	03080683	SD523-55-165-40R7	263	195	68	170	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
56,0	2.2047	168	03080684	SD523-56-168-40R7	266	198	68	173	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

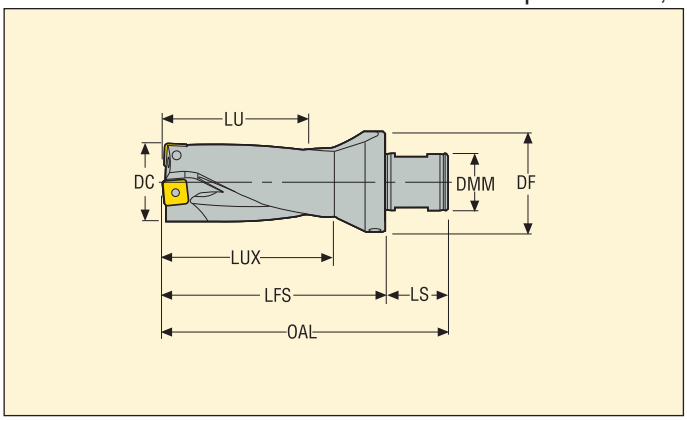
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
57,0	2.2441	171	03080685	SD523-57-171-40R7	269	201	68	176	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,39	0,5
58,0	2.2835	174	03080686	SD523-58-174-40R7	272	204	68	179	40	63	SPGX1904	SCGX150512	0,09	0,5
59,0	2.3228	177	03080687	SD523-59-177-40R7	275	207	68	182	40	63	SPGX1904	SCGX150512	0,09	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

ABS 50 compatibele schacht, -2





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

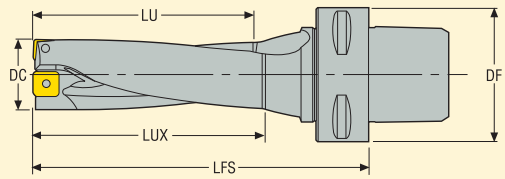
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat		Radiale compensatie	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	45	03080864	SD523-15-45-50R2	106	75	31	50	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080865	SD523-15.5-47-50R2	108	77	31	52	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080559	SD523-16-48-50R2	109	78	31	53	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080866	SD523-16.5-50-50R2	111	80	31	55	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080867	SD523-17-51-50R2	112	81	31	56	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080564	SD523-17.5-53-50R2	114	83	31	58	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080576	SD523-18-54-50R2	115	84	31	59	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080868	SD523-18.5-56-50R2	117	86	31	61	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080585	SD523-19-57-50R2	118	87	31	62	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080591	SD523-20-60-50R2	121	90	31	65	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03080587	SD523-20.62-62-50R2	123	92	31	67	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080600	SD523-21-63-50R2	124	93	31	68	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080606	SD523-22-66-50R2	127	96	31	71	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03080601	SD523-22.23-67-50R2	128	97	31	72	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080869	SD523-23-69-50R2	130	99	31	74	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080613	SD523-24-72-50R2	133	102	31	77	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080617	SD523-25-75-50R2	136	105	31	80	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03080614	SD523-25.40-77-50R2	138	107	31	82	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080620	SD523-26-78-50R2	139	108	31	83	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080623	SD523-27-81-50R2	142	111	31	86	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080627	SD523-28-84-50R2	145	114	31	89	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03080625	SD523-28.59-86-50R2	147	116	31	91	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080630	SD523-29-87-50R2	148	117	31	92	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080633	SD523-30-90-50R2	151	120	31	95	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080637	SD523-31-93-50R2	154	123	31	98	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03080635	SD523-31.75-96-50R2	157	126	31	101	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080640	SD523-32-96-50R2	157	126	31	101	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080643	SD523-33-99-50R2	160	129	31	104	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080646	SD523-34-102-50R2	163	132	31	107	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080650	SD523-35-105-50R2	166	135	31	110	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080870	SD523-36-108-50R2	169	138	31	113	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080871	SD523-37-111-50R2	172	141	31	116	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080657	SD523-38-114-50R2	175	144	31	119	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080660	SD523-39-117-50R2	178	147	31	122	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080872	SD523-40-120-50R2	181	150	31	125	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	123	03080873	SD523-41-123-50R2	184	153	31	128	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	126	03080874	SD523-42-126-50R2	187	156	31	131	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	129	03080875	SD523-43-129-50R2	190	159	31	134	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,0	1.7323	132	03080671	SD523-44-132-50R2	193	162	31	137	28	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
44,45	1.7500	134	03080668	SD523-44.45-134-50R2	195	164	31	139	28	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C4 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

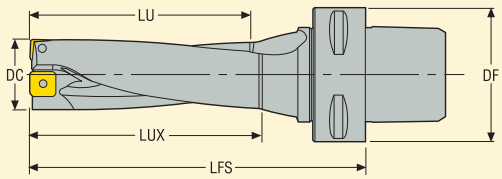
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat		Radiale compensatie	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	45	03080920	SD523-15-45-C4	50	82	40	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080921	SD523-15.5-47-C4	52	84	40	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080922	SD523-16-48-C4	53	86	40	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080923	SD523-16.5-50-C4	55	88	40	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080925	SD523-17-51-C4	56	89	40	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080926	SD523-17.5-53-C4	58	92	40	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080927	SD523-18-54-C4	59	93	40	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080928	SD523-18.5-56-C4	61	95	40	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080929	SD523-19-57-C4	62	96	40	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080930	SD523-20-60-C4	65	101	40	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03081006	SD523-20.62-62-C4	67	103	40	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080931	SD523-21-63-C4	68	104	40	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080932	SD523-22-66-C4	71	107	40	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03081008	SD523-22.23-67-C4	72	108	40	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080933	SD523-23-69-C4	74	111	40	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080934	SD523-24-72-C4	77	115	40	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080935	SD523-25-75-C4	80	119	40	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03081009	SD523-25.4-77-C4	82	121	40	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080936	SD523-26-78-C4	83	122	40	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080937	SD523-27-81-C4	86	125	40	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080938	SD523-28-84-C4	89	129	40	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03081010	SD523-28.59-86-C4	91	131	40	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080939	SD523-29-87-C4	92	132	40	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080940	SD523-30-90-C4	95	135	40	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C5 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

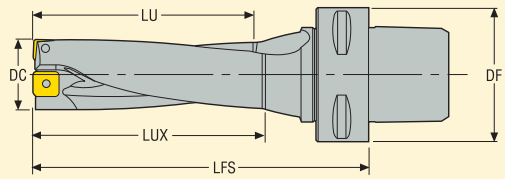
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat		Radiale compensatie	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	45	03080941	SD523-15-45-C5	50	82	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080942	SD523-15.5-47-C5	52	84	50	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080943	SD523-16-48-C5	53	86	50	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080944	SD523-16.5-50-C5	55	88	50	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080945	SD523-17-51-C5	56	89	50	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080946	SD523-17.5-53-C5	58	92	50	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080947	SD523-18-54-C5	59	93	50	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080948	SD523-18.5-56-C5	61	95	50	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080949	SD523-19-57-C5	62	96	50	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080950	SD523-20-60-C5	65	101	50	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03081001	SD523-20.62-62-C5	67	103	50	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080951	SD523-21-63-C5	68	104	50	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080952	SD523-22-66-C5	71	107	50	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03081002	SD523-22.23-67-C5	72	108	50	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080953	SD523-23-69-C5	74	111	50	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080954	SD523-24-72-C5	77	115	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080955	SD523-25-75-C5	80	119	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03081003	SD523-25.4-77-C5	82	121	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080956	SD523-26-78-C5	83	122	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080957	SD523-27-81-C5	86	125	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080958	SD523-28-84-C5	89	129	50	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03081004	SD523-28.59-86-C5	91	131	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080959	SD523-29-87-C5	92	132	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080960	SD523-30-90-C5	95	135	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080961	SD523-31-93-C5	98	138	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03081005	SD523-31.75-96-C5	101	142	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080962	SD523-32-96-C5	101	142	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080963	SD523-33-99-C5	104	145	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080964	SD523-34-102-C5	107	148	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080965	SD523-35-105-C5	110	151	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080966	SD523-36-108-C5	113	154	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080967	SD523-37-111-C5	116	157	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080968	SD523-38-114-C5	119	160	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080969	SD523-39-117-C5	122	163	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080970	SD523-40-120-C5	125	166	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 3 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C6 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 205-206
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

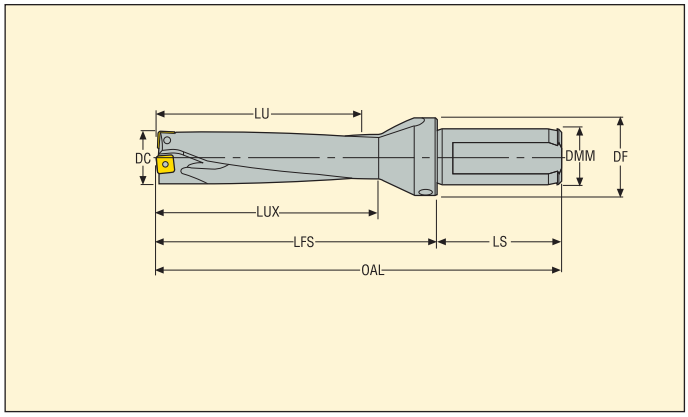
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat		Radiale compensatie	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	-	+
15,0	0.5906	45	03080971	SD523-15-45-C6	50	84	63	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080972	SD523-15.5-47-C6	52	86	63	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080973	SD523-16-48-C6	53	88	63	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080974	SD523-16.5-50-C6	55	90	63	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080975	SD523-17-51-C6	56	91	63	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080976	SD523-17.5-53-C6	58	94	63	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080977	SD523-18-54-C6	59	95	63	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080978	SD523-18.5-56-C6	61	97	63	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080979	SD523-19-57-C6	62	98	63	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080980	SD523-20-60-C6	65	103	63	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03081011	SD523-20.62-62-C6	67	105	63	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080981	SD523-21-63-C6	68	106	63	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080982	SD523-22-66-C6	71	109	63	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03081012	SD523-22.23-67-C6	72	110	63	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080983	SD523-23-69-C6	74	113	63	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080984	SD523-24-72-C6	77	117	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080985	SD523-25-75-C6	80	121	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03081013	SD523-25.4-77-C6	82	123	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080986	SD523-26-78-C6	83	124	63	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080987	SD523-27-81-C6	86	127	63	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080988	SD523-28-84-C6	89	131	63	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03081014	SD523-28.59-86-C6	91	133	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080989	SD523-29-87-C6	92	134	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080990	SD523-30-90-C6	95	137	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080991	SD523-31-93-C6	98	140	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03081015	SD523-31.75-96-C6	101	144	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080992	SD523-32-96-C6	101	144	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080993	SD523-33-99-C6	104	147	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080994	SD523-34-102-C6	107	150	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080995	SD523-35-105-C6	110	153	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080996	SD523-36-108-C6	113	156	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080997	SD523-37-111-C6	116	159	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080998	SD523-38-114-C6	119	162	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080999	SD523-39-117-C6	122	165	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03081000	SD523-40-120-C6	125	168	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

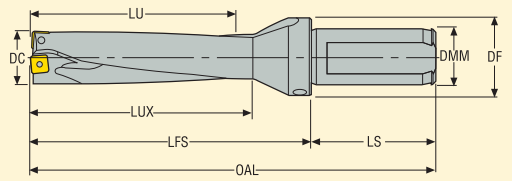
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
17,0	0.6693	68	03080330	SD524-17-68-25R7	154	98	56	73	25	35	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080326	SD524-17.5-70-25R7	156	100	56	75	25	35	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080333	SD524-18-72-25R7	158	102	56	77	25	35	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080331	SD524-18.5-74-25R7	160	104	56	79	25	35	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080336	SD524-19-76-25R7	162	106	56	81	25	35	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080340	SD524-20-80-25R7	166	110	56	85	25	35	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080344	SD524-21-84-25R7	170	114	56	89	25	35	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080348	SD524-22-88-25R7	174	118	56	93	25	35	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080351	SD524-23-92-25R7	178	122	56	97	25	35	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080352	SD524-24-96-25R7	182	126	56	101	25	35	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080353	SD524-25-100-32R7	190	130	60	105	32	42	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080354	SD524-26-104-32R7	194	134	60	109	32	42	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080355	SD524-27-108-32R7	198	138	60	113	32	42	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080356	SD524-28-112-32R7	202	142	60	117	32	42	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080357	SD524-29-116-32R7	206	146	60	121	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080358	SD524-30-120-32R7	210	150	60	125	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
31,0	1.2205	124	03080360	SD524-31-124-32R7	214	154	60	129	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
32,0	1.2598	128	03080361	SD524-32-128-40R7	226	158	68	133	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
33,0	1.2992	132	03080362	SD524-33-132-40R7	230	162	68	137	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
34,0	1.3386	136	03080363	SD524-34-136-40R7	234	166	68	141	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
35,0	1.3780	140	03080364	SD524-35-140-40R7	238	170	68	145	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
36,0	1.4173	144	03080365	SD524-36-144-40R7	242	174	68	149	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
37,0	1.4567	148	03080366	SD524-37-148-40R7	246	178	68	153	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
38,0	1.4961	152	03080367	SD524-38-152-40R7	250	182	68	157	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
39,0	1.5354	156	03080368	SD524-39-156-40R7	254	186	68	161	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
40,0	1.5748	160	03080369	SD524-40-160-40R7	258	190	68	165	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
41,0	1.6142	164	03080370	SD524-41-164-40R7	262	194	68	169	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
42,0	1.6535	168	03080371	SD524-42-168-40R7	266	198	68	173	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
43,0	1.6929	172	03080372	SD524-43-172-40R7	270	202	68	177	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
44,0	1.7323	176	03080373	SD524-44-176-40R7	274	206	68	181	40	50	SPGX1504	SCGX120408
45,0	1.7717	180	03080374	SD524-45-180-40R7	278	210	68	185	40	50	SPGX1504	SCGX150512
46,0	1.8110	184	03080375	SD524-46-184-40R7	282	214	68	189	40	50	SPGX1504	SCGX150512
47,0	1.8504	188	03080376	SD524-47-188-40R7	286	218	68	193	40	50	SPGX1504	SCGX150512
48,0	1.8898	192	03080377	SD524-48-192-40R7	290	222	68	197	40	59	SPGX1504	SCGX150512
49,0	1.9291	196	03080378	SD524-49-196-40R7	294	226	68	201	40	59	SPGX1504	SCGX150512
50,0	1.9685	200	03080379	SD524-50-200-40R7	298	230	68	205	40	59	SPGX1504	SCGX150512
51,0	2.0079	204	03080380	SD524-51-204-40R7	302	234	68	209	40	59	SPGX1504	SCGX150512
52,0	2.0472	208	03080381	SD524-52-208-40R7	306	238	68	213	40	59	SPGX1904	SCGX150512
53,0	2.0866	212	03080382	SD524-53-212-40R7	310	242	68	217	40	59	SPGX1904	SCGX150512
54,0	2.1260	216	03080383	SD524-54-216-40R7	314	246	68	221	40	59	SPGX1904	SCGX150512
55,0	2.1654	220	03080384	SD524-55-220-40R7	318	250	68	225	40	59	SPGX1904	SCGX150512

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

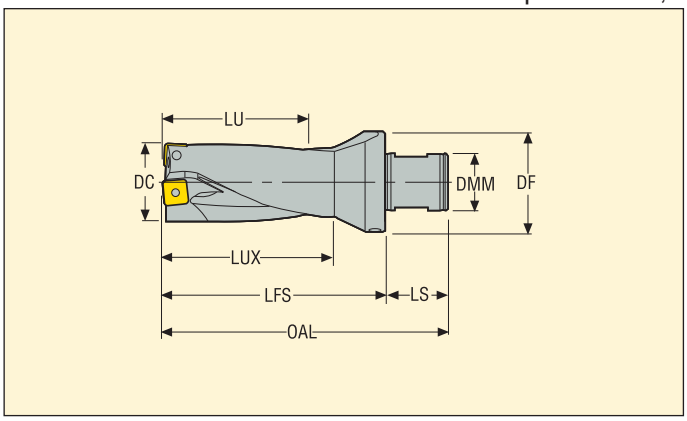
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
56,0	2.2047	224	03080385	SD524-56-224-40R7	322	254	68	229	40	59	SPGX1904	SCGX150512
57,0	2.2441	228	03080386	SD524-57-228-40R7	326	258	68	233	40	59	SPGX1904	SCGX150512
58,0	2.2835	232	03080387	SD524-58-232-40R7	330	262	68	237	40	63	SPGX1904	SCGX150512
59,0	2.3228	236	03080388	SD524-59-236-40R7	334	266	68	241	40	63	SPGX1904	SCGX150512

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

ABS 50 compatibele schacht, -2





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

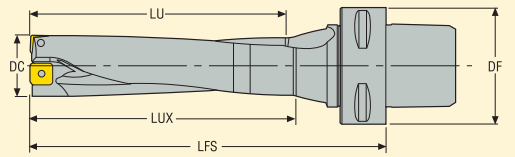
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
17,0	0.6693	68	03080208	SD524-17-68-50R2	129	98	31	73	28	50	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080327	SD524-17.5-70-50R2	131	100	31	75	28	50	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080209	SD524-18-72-50R2	133	102	31	77	28	50	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080210	SD524-18.5-74-50R2	135	104	31	79	28	50	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080422	SD524-19-76-50R2	137	106	31	81	28	50	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080341	SD524-20-80-50R2	141	110	31	85	28	50	SPGX0602	SCGX060204
20,62	0.8118	83	03080215	SD524-20.62-83-50R2	144	113	31	88	28	50	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080345	SD524-21-84-50R2	145	114	31	89	28	50	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080193	SD524-22-88-50R2	149	118	31	93	28	50	SPGX0703	SCGX060204
22,23	0.8752	89	03080216	SD524-22.23-89-50R2	150	119	31	94	28	50	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080194	SD524-23-92-50R2	153	122	31	97	28	50	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080195	SD524-24-96-50R2	157	126	31	101	28	50	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080196	SD524-25-100-50R2	161	130	31	105	28	50	SPGX0703	SCGX070308
25,4	1.0000	102	03080217	SD524-25.4-102-50R2	163	132	31	107	28	50	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080423	SD524-26-104-50R2	165	134	31	109	28	50	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080197	SD524-27-108-50R2	169	138	31	113	28	50	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080424	SD524-28-112-50R2	173	142	31	117	28	50	SPGX0903	SCGX070308
28,59	1.1256	115	03080218	SD524-28.59-115-50R2	176	145	31	120	28	50	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080198	SD524-29-116-50R2	177	146	31	121	28	50	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080199	SD524-30-120-50R2	181	150	31	125	28	50	SPGX0903	SCGX09T308
31,0	1.2205	124	03080200	SD524-31-124-50R2	185	154	31	129	28	50	SPGX0903	SCGX09T308
31,75	1.2500	127	03080359	SD524-31.75-127-50R2	188	157	31	132	50	50	SPGX11T3	SCGX09T308
32,0	1.2598	128	03080425	SD524-32-128-50R2	189	158	31	133	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308
33,0	1.2992	132	03080201	SD524-33-132-50R2	193	162	31	137	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308
34,0	1.3386	136	03080207	SD524-34-136-50R2	197	166	31	141	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308
35,0	1.3780	140	03080202	SD524-35-140-50R2	201	170	31	145	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308
36,0	1.4173	144	03080203	SD524-36-144-50R2	205	174	31	149	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308
37,0	1.4567	148	03080204	SD524-37-148-50R2	209	178	31	153	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308
38,0	1.4961	152	03080426	SD524-38-152-50R2	213	182	31	157	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308
39,0	1.5354	156	03080205	SD524-39-156-50R2	217	186	31	161	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308
40,0	1.5748	160	03080206	SD524-40-160-50R2	221	190	31	165	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C4 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

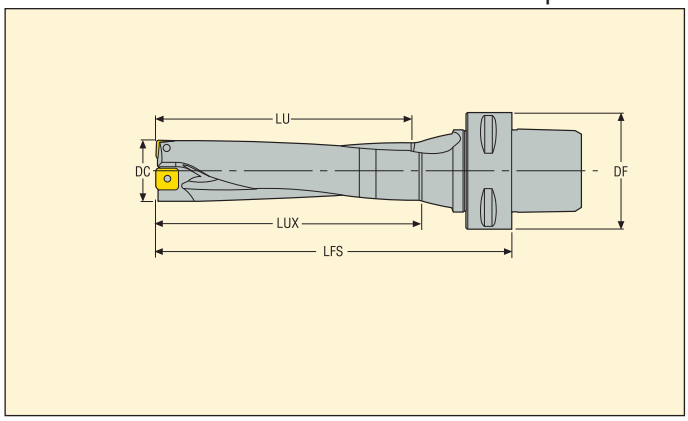
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
17,0	0.6693	68	03080219	SD524-17-68-C4	73	106	40	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080220	SD524-17.5-70-C4	75	109	40	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080221	SD524-18-72-C4	77	111	40	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080222	SD524-18.5-74-C4	79	113	40	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080223	SD524-19-76-C4	81	115	40	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080224	SD524-20-80-C4	85	121	40	SPGX0602	SCGX060204
20,62	0.8118	83	03080413	SD524-20.62-83-C4	88	124	40	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080225	SD524-21-84-C4	89	125	40	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080226	SD524-22-88-C4	93	129	40	SPGX0703	SCGX060204
22,23	0.8752	89	03080414	SD524-22.23-89-C4	94	130	40	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080227	SD524-23-92-C4	97	134	40	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080228	SD524-24-96-C4	101	139	40	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080229	SD524-25-100-C4	105	144	40	SPGX0703	SCGX070308
25,4	1.0000	102	03080415	SD524-25.4-102-C4	107	146	40	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080230	SD524-26-104-C4	109	148	40	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080231	SD524-27-108-C4	113	152	40	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080232	SD524-28-112-C4	117	157	40	SPGX0903	SCGX070308
28,59	1.1256	115	03080416	SD524-28.59-115-C4	120	160	40	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080233	SD524-29-116-C4	121	161	40	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080234	SD524-30-120-C4	125	165	40	SPGX0903	SCGX09T308

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C5 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

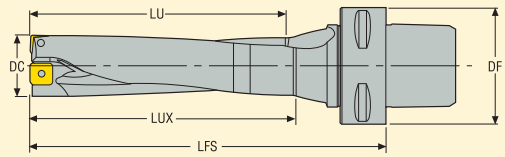
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
17,0	0.6693	68	03080235	SD524-17-68-C5	73	106	50	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080237	SD524-17.5-70-C5	75	109	50	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080238	SD524-18-72-C5	77	111	50	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080239	SD524-18.5-74-C5	79	113	50	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080240	SD524-19-76-C5	81	115	50	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080241	SD524-20-80-C5	85	121	50	SPGX0602	SCGX060204
20,62	0.8118	83	03080408	SD524-20.62-83-C5	88	124	50	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080242	SD524-21-84-C5	89	125	50	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080243	SD524-22-88-C5	93	129	50	SPGX0703	SCGX060204
22,23	0.8752	89	03080409	SD524-22.23-89-C5	94	130	50	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080244	SD524-23-92-C5	97	134	50	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080245	SD524-24-96-C5	101	139	50	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080246	SD524-25-100-C5	105	144	50	SPGX0703	SCGX070308
25,4	1.0000	102	03080410	SD524-25.4-102-C5	107	146	50	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080247	SD524-26-104-C5	109	148	50	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080248	SD524-27-108-C5	113	152	50	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080249	SD524-28-112-C5	117	157	50	SPGX0903	SCGX070308
28,59	1.1256	115	03080411	SD524-28.59-115-C5	120	160	50	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080250	SD524-29-116-C5	121	161	50	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080251	SD524-30-120-C5	125	165	50	SPGX0903	SCGX09T308
31,0	1.2205	124	03080252	SD524-31-124-C5	129	169	50	SPGX0903	SCGX09T308
31,75	1.2500	127	03080412	SD524-31.75-127-C5	132	173	50	SPGX11T3	SCGX09T308
32,0	1.2598	128	03080253	SD524-32-128-C5	133	174	50	SPGX11T3	SCGX09T308
33,0	1.2992	132	03080254	SD524-33-132-C5	137	178	50	SPGX11T3	SCGX09T308
34,0	1.3386	136	03080255	SD524-34-136-C5	141	182	50	SPGX11T3	SCGX09T308
35,0	1.3780	140	03080256	SD524-35-140-C5	145	186	50	SPGX11T3	SCGX11T308
36,0	1.4173	144	03080257	SD524-36-144-C5	149	190	50	SPGX11T3	SCGX11T308
37,0	1.4567	148	03080258	SD524-37-148-C5	153	194	50	SPGX11T3	SCGX11T308
38,0	1.4961	152	03080259	SD524-38-152-C5	157	198	50	SPGX12T3	SCGX11T308
39,0	1.5354	156	03080260	SD524-39-156-C5	161	202	50	SPGX12T3	SCGX11T308
40,0	1.5748	160	03080261	SD524-40-160-C5	165	206	50	SPGX12T3	SCGX11T308

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 4 x D – Metrisch

Seco-Capto™ C6 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 207-208
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

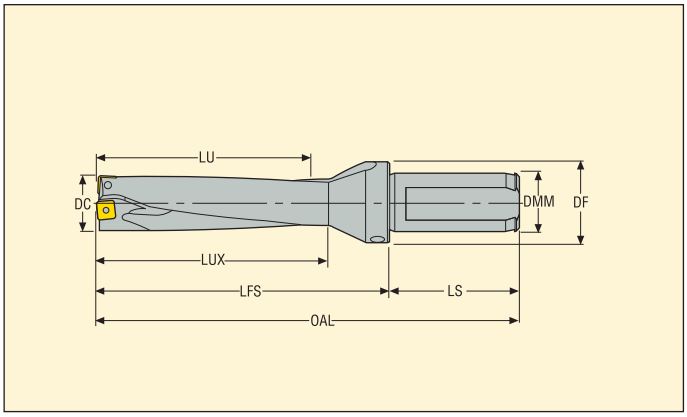
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnum-mer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat	
					LUX	LFS	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
17,0	0.6693	68	03080262	SD524-17-68-C6	73	108	63	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080263	SD524-17.5-70-C6	75	111	63	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080265	SD524-18-72-C6	77	113	63	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080266	SD524-18.5-74-C6	79	115	63	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080267	SD524-19-76-C6	81	117	63	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080268	SD524-20-80-C6	85	123	63	SPGX0602	SCGX060204
20,62	0.8118	83	03080417	SD524-20.62-83-C6	88	126	63	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080269	SD524-21-84-C6	89	127	63	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080270	SD524-22-88-C6	93	131	63	SPGX0703	SCGX060204
22,23	0.8752	89	03080418	SD524-22.23-89-C6	94	132	63	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080271	SD524-23-92-C6	97	136	63	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080272	SD524-24-96-C6	101	141	63	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080392	SD524-25-100-C6	105	146	63	SPGX0703	SCGX070308
25,4	1.0000	102	03080419	SD524-25.4-102-C6	107	148	63	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080393	SD524-26-104-C6	109	150	63	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080394	SD524-27-108-C6	113	154	63	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080395	SD524-28-112-C6	117	159	63	SPGX0903	SCGX070308
28,59	1.1256	115	03080420	SD524-28.59-115-C6	120	162	63	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080396	SD524-29-116-C6	121	163	63	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080397	SD524-30-120-C6	125	167	63	SPGX0903	SCGX09T308
31,0	1.2205	124	03080398	SD524-31-124-C6	129	171	63	SPGX0903	SCGX09T308
31,75	1.2500	127	03080421	SD524-31.75-127-C6	132	175	63	SPGX0903	SCGX09T308
32,0	1.2598	128	03080399	SD524-32-128-C6	133	176	63	SPGX11T3	SCGX09T308
33,0	1.2992	132	03080400	SD524-33-132-C6	137	180	63	SPGX11T3	SCGX09T308
34,0	1.3386	136	03080401	SD524-34-136-C6	141	184	63	SPGX11T3	SCGX09T308
35,0	1.3780	140	03080402	SD524-35-140-C6	145	188	63	SPGX11T3	SCGX11T308
36,0	1.4173	144	03080403	SD524-36-144-C6	149	192	63	SPGX11T3	SCGX11T308
37,0	1.4567	148	03080404	SD524-37-148-C6	153	196	63	SPGX11T3	SCGX11T308
38,0	1.4961	152	03080405	SD524-38-152-C6	157	200	63	SPGX12T3	SCGX11T308
39,0	1.5354	156	03080406	SD524-39-156-C6	161	204	63	SPGX12T3	SCGX11T308
40,0	1.5748	160	03080407	SD524-40-160-C6	165	208	63	SPGX12T3	SCGX11T308

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 5 x D – Metrisch

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 209-210
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

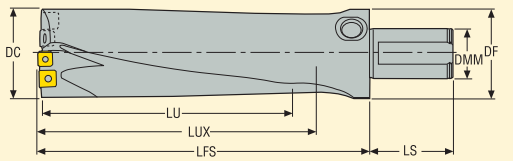
DC (mm)	DC (inch)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
19	0.7480	95	03079580	SD525-19-95-25R7	181	125	56	100	25	35	SPGX0602	SCGX050204
20	0.7874	100	03079582	SD525-20-100-25R7	186	130	56	105	25	35	SPGX0602	SCGX060204
21	0.8268	105	03079583	SD525-21-105-25R7	191	135	56	110	25	35	SPGX0602	SCGX060204
22	0.8661	110	03079584	SD525-22-110-25R7	196	140	56	115	25	35	SPGX0703	SCGX060204
23	0.9055	115	03079585	SD525-23-115-25R7	201	145	56	120	25	35	SPGX0703	SCGX070308
24	0.9449	120	03079586	SD525-24-120-25R7	206	150	56	125	25	35	SPGX0703	SCGX070308
25	0.9843	125	03079587	SD525-25-125-32R7	215	155	60	130	32	42	SPGX0703	SCGX070308
26	1.0236	130	03079588	SD525-26-130-32R7	220	160	60	135	32	42	SPGX0903	SCGX070308
27	1.0630	135	03079589	SD525-27-135-32R7	225	165	60	140	32	42	SPGX0903	SCGX070308
28	1.1024	140	03079590	SD525-28-140-32R7	230	170	60	145	32	42	SPGX0903	SCGX070308
29	1.1417	145	03079591	SD525-29-145-32R7	235	175	60	150	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
30	1.1811	150	03079592	SD525-30-150-32R7	240	180	60	155	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
31	1.2205	155	03079593	SD525-31-155-32R7	245	185	60	160	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
32	1.2598	160	03079595	SD525-32-160-40R7	258	190	68	165	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
33	1.2992	165	03079596	SD525-33-165-40R7	263	195	68	170	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
34	1.3386	170	03079597	SD525-34-170-40R7	268	200	68	175	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
35	1.3780	175	03079598	SD525-35-175-40R7	273	205	68	180	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
36	1.4173	180	03079599	SD525-36-180-40R7	278	210	68	185	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
37	1.4567	185	03079600	SD525-37-185-40R7	283	215	68	190	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
38	1.4961	190	03079601	SD525-38-190-40R7	288	220	68	195	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
39	1.5354	195	03079602	SD525-39-195-40R7	293	225	68	200	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
40	1.5748	200	03079603	SD525-40-200-40R7	298	230	68	205	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
41	1.6142	205	03079604	SD525-41-205-40R7	303	235	68	210	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
42	1.6535	210	03079605	SD525-42-210-40R7	308	240	68	215	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
43	1.6929	215	03079606	SD525-43-215-40R7	313	245	68	220	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
44	1.7323	220	03079607	SD525-44-220-40R7	318	250	68	225	40	50	SPGX1504	SCGX120408
45	1.7717	225	03079608	SD525-45-225-40R7	323	255	68	230	40	50	SPGX1504	SCGX150512

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 2,5 x D

ISO 9766 schacht, -7





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-200
- Voor snijgegevens zie blz. 211-212
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

DC	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat	
				LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
60	150,0	02590456	SD542-60-150-40R7	201,5	68	156,0	40	79	SPGX0903-C1	SCGX09T308..
65	162,5	02590457	SD542-65-162.5-40R7	214,0	68	169,5	40	79	SPGX11T3-C1	SCGX09T308..
70	175,0	02590458	SD542-70-175-40R7	226,5	68	182,5	40	79	SPGX11T3-C1	SCGX120408..
75	187,5	02590459	SD542-75-187.5-50R7	239,0	78	196,0	50	79	SPGX11T3-C1	SCGX120408..
80	200,0	02590460	SD542-80-200-50R7	251,5	78	210,0	50	79	SPGX12T3-C1	SCGX120408..
85	212,5	02590461	SD542-85-212.5-50R7	264,0	78	221,0	50	89	SPGX12T3-C1	SCGX120408..

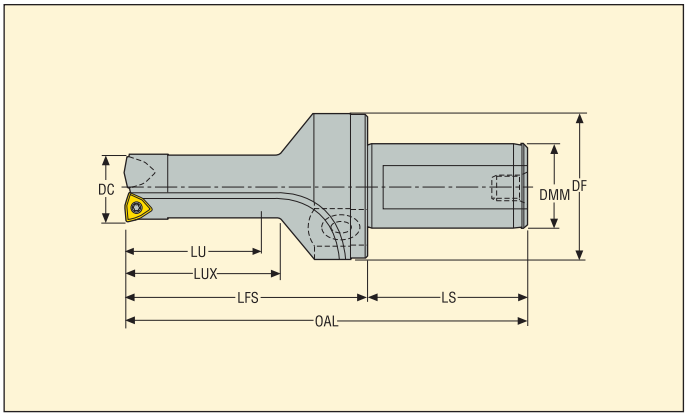
Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 2 x D

ISO 9766 schacht, -7



- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 201-202
- Voor snijgegevens zie blz. 213-214
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

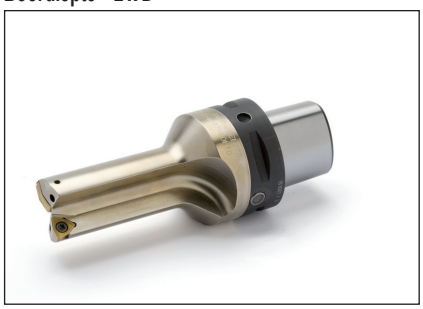


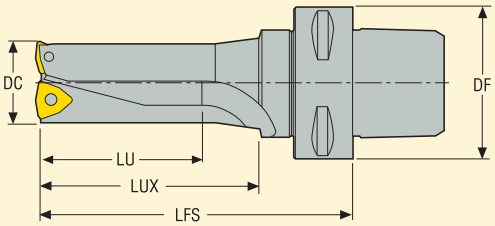
DC	Gatdiameter min-max (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm						Snijplaat	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
15	14,8-18	30	02595777	SD572-15-30-25R7	121	65	56	35	25	42	WCMX030208-86	WCMX030208..
16	15,8-18	32	02595778	SD572-16-32-25R7	123	67	56	37	25	42	WCMX030208-86	WCMX030208..
17	16,8-19	34	02595779	SD572-17-34-25R7	125	69	56	39	25	42	WCMX030208-86	WCMX030208..
19	18,8-22	38	02595780	SD572-19-38-25R7	129	73	56	43	25	42	WCMX040208-86	WCMX030208..
22	21,8-27	44	02595781	SD572-22-44-25R7	135	79	56	49	25	42	WCMX050308-86	WCMX040208..
27	26,8-33	54	02595783	SD572-27-54-32R7	149	89	60	59	32	50	WCMX06T308-86	WCMX050308..
33	32,8-41	66	02595784	SD572-33-66-40R7	169	101	68	71	40	59	WCMX080412-86	WCMX06T308..
41	40,8-47	82	02595785	SD572-41-82-40R7	185	117	68	87	40	59	WCMX080412-86	WCMX080412..
47	46,8-52	94	02595786	SD572-47-94-40R7	197	129	68	99	40	59	WCMX080412-86	WCMX080412..

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Boordiepte ~ 2 x D

Seco-Capto™ C5 schacht





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 201-202
- Voor snijgegevens zie blz. 213-214
- Onderdelen en toebehoren zie blz. 185

DC	Gatdiameter min-max (mm)	LU	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			Snijplaat	
					LFS	LUX	DF	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat
15	14,8-18	30	02595831	SD572-15-30-C5	85	35	50	WCMX030208-86	WCMX030208..
16	15,8-18	32	02595832	SD572-16-32-C5	87	37	50	WCMX030208-86	WCMX030208..
17	16,8-19	34	02595833	SD572-17-34-C5	89	39	50	WCMX030208-86	WCMX030208..
19	18,8-22	38	02595834	SD572-19-38-C5	93	43	50	WCMX040208-86	WCMX030208..
22	21,8-27	44	02595835	SD572-22-44-C5	99	49	50	WCMX050308-86	WCMX040208..
27	26,8-33	54	02595836	SD572-27-54-C5	109	59	50	WCMX06T308-86	WCMX050308..
33	32,8-41	66	02595837	SD572-33-66-C5	121	71	50	WCMX080412-86	WCMX06T308..
41	40,8-47	82	02595838	SD572-41-82-C5	157	87	50	WCMX080412-86	WCMX080412..
47	46,8-52	94	02595839	SD572-47-94-C5	169	99	50	WCMX080412-86	WCMX080412..

Voor tussenliggende diameters, zie Custom Design software.

Onderdelen – metrisch – SD522, SD523, SD524 & SD525

Voor boordia (mm)	Snijplaatschroef		Snijplaat-sleutel
	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P-2
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P-2
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P-2
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P-2
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P-2
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P-2D

Toebehoren

Momentsleutel	Vervangbaar bit	Aandraaimo-ment
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

Onderdelen – metrisch – SD542

Toebehoren

Voor boordia (mm)	Snijplaatschroef		Snijplaat-sleutel	Stopschroef	Slangadapter	Momentsleutel	Vervangbaar bit	Aandraaimo-ment
	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat						
60,00-64,99	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P-2	R3/8	R3/8-HA	T00-09P20	T00-09P	3,0 Nm
65,00-68,99	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
69,00-86,99	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P-2D	R3/8	R3/8-HA	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

Onderdelen – metrisch – SD572

Toebehoren

Voor boordia (mm)	Snijplaatschroef		Snijplaat-sleutel	Stopschroef	Slangadapter	Momentsleutel	Vervangbaar bit	Aandraaimo-ment
	Centrumsnijplaat	Omtreksnijplaat						
15,00-20,50	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P-2	R1/4	1310	T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
20,51-24,50	C03007-T08P	C02506-T08P	T08P-2	R1/4	1310	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
24,51-32,50	C03508-T15P	C03007-T08P	T08P-2, T15P-2D	R1/4	1310	T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
32,51-36,50	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P-2D	R1/4	1310	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
36,51-59,00	C04011-T15P	C04011-T15P	T15P-2D	R1/4	1310	T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

Toebehoren, afzonderlijk te bestellen



Codering - Boorlichamen

Boortype:
SD602 Pilootboor en cassettes
SD612 Zonder pilootboor en cassettes

Flens-diameter

Aansluiting voor Graflex

SD602 - 89/90 - 50 RG

Mogelijke boordiameter
89 - Kleinere diameter
90 - Nominale diameter



Codering - Pilootboor

Boor-diameter

SD601 1 - 10 - R

0=Volhardmetaal
1=HSS

Rechtsdraaiend



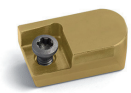
Codering – Cassettes

N - Nominale diameter

SD600 - C - 07 -N

C - Centrum
P - Omtrek

Snijplaatafmeting:
SCGX07
SCGX09
SCGX12
SCGX15



-N



Codering – Kit

Omtrek

SD602 1 - P - 07 - N

0 = incl. 2 geleidlippen (< ∅ 135 mm)
1 = incl. 4 geleidlippen (≥ ∅ 135 mm)

Snijplaatafmeting
SCGX07
SCGX09
SCGX12
SCGX15

N - Nominale diameter
U - Kleinere afmeting diameter



-N



-U

Codering – Geleidlip

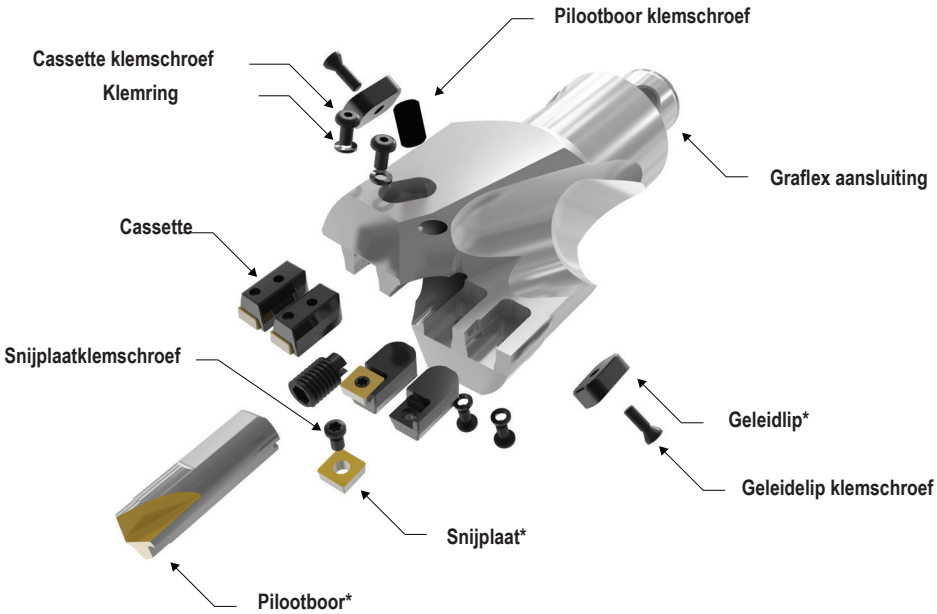
PAD - L20R25 -N

N - Nominale diameter





Modulaire boorkopsamenstelling



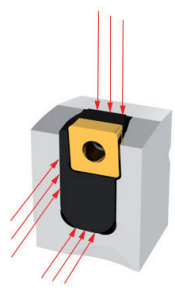
SD602-59/60-40RG



Voorbeeld: Diameter 59 mm
Gebruik kit: SD6020-P07*

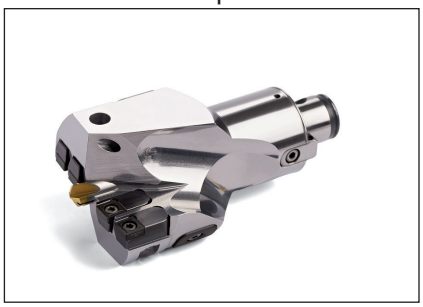


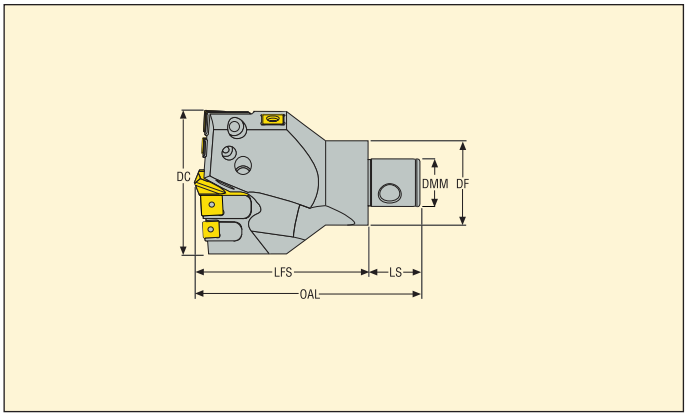
Voorbeeld: Diameter 60 mm
Gebruik kit: SD6020-P07-N*

Montage-instructies	Bij vervanging van de cassettes	
• Draai de cassette klemschroef vast • Monteer de snijplaten • Monteer de pilootboor zodanig dat deze aanligt op de bodem van het gat - als de uitkraaglengte verlengd moet worden, gebruikt u de stelschroef • Monteer de verlengingen	• Monteer de cassette • Controleer op luchtspleten tussen de cassette en de wanden • Draai de geleidelip klemschroef vast met de sleutel: SD600-x-07: 3 Nm SD600-x-09: 3 Nm SD600-x-12: 8 Nm SD600-x-15: 8 Nm • Monteer de geleidelip • Draai de geleidelip klemschroef vast	

*** Niet inbegrepen in de levering.** Kit met onderdelen voor de omtrek, pilootboor en snijplaten moeten afzonderlijk besteld worden.

SD602 - Modulaire boorkop





- Inwendige koeling
- Voor informatie snijplaat zie blz. 197-198
- Voor snijgegevens zie blz. 215-216
- Regelbare lengte pilootboor

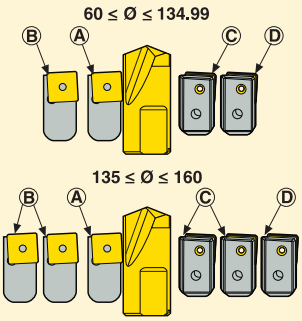
DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Graflex afmeting	Snijplaat	KG
			OAL	LFS	LS	DF	DMM			
59,0-60,0	02846688	SD602-59/60-40RG	129	105	24	40	22	4	SCGX07	0,9
69,0-70,0	02846689	SD602-69/70-40RG	129	105	24	40	22	4	SCGX09	1,1
79,0-80,0	02846690	SD602-79/80-50RG	160	130	30	50	28	5	SCGX09	1,8
89,0-90,0	02846691	SD602-89/90-50RG	160	130	30	50	28	5	SCGX09/12	2,0
99,0-100,0	02846692	SD602-99/100-63RG	185	145	40	63	36	6	SCGX12	3,1
119,0-120,0	02846693	SD602-119/120-63RG	185	145	40	63	36	6	SCGX15	3,5
139,0-140,0	02846694	SD602-139/140-90RG	210	160	50	90	46	7	SCGX12	6,1
159,0-160,0	02846695	SD602-159/160-90RG	210	160	50	90	46	7	SCGX12/15	6,6
62,5-63,5	02846698	SD602-2500-40RG	129	105	24	40	22	4	SCGX07	1,0
68,85-69,85	02846699	SD602-2750-40RG	129	105	24	40	22	4	SCGX07/09	1,1
75,2-76,2	02846700	SD602-3000-40RG	129	105	24	40	22	4	SCGX09	1,1
81,55-82,55	02846701	SD602-3250-50RG	160	130	30	50	28	5	SCGX09/12	1,8
87,9-88,9	02846702	SD602-3500-50RG	160	130	30	50	28	5	SCGX09/12	1,9
100,6-101,6	02846703	SD602-4000-63RG	185	145	40	63	36	6	SCGX12	3,2

Onderdelen

Cassette*	Cassette	Cassette-klemschroef	Veger	Snijplaat klemschroef	Snijplaatsleutel	Geleidelip*	Geleidelip*	Geleidelip klemschroef
SD600-x-07	SD600-P-07-N	K6S4x8	LW0408	C03007-T09P	T09P-2, T15P-20	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-x-09	SD600-P-09-N	K6S4x8	LW0408	C03508-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-x-12	SD600-P-12-N	K6S6x10	LW0611	C05012-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P
SD600-x-15	SD600-P-15-N	K6S6x12	LW0611	C05012-T15P	T15P-2D	PAD-L20R25	PAD-L20R25-N	C04014-T15P

*Niet inbegrepen in de levering.

SD602 - Modulaire boorkop



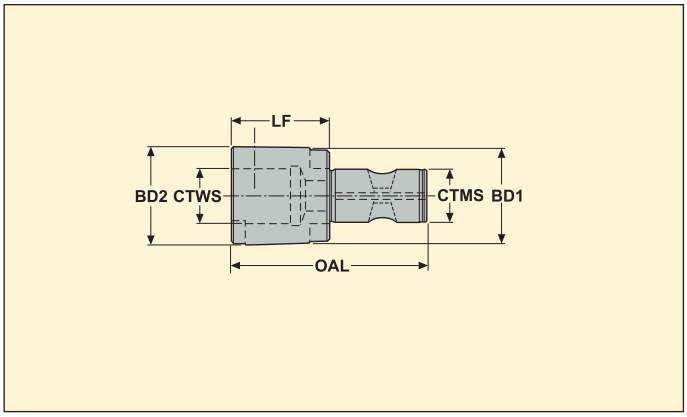
Onderdelen, inbegrepen in de levering

Benaming	Voor boordia (mm)	Voor boordia (inch)	Piloot-boorklem-schroef	Instel-schroef	Cassette (A)	Cassette (B)	Cassette (C)	Kit voor omtrek-frezen** (D)	Pilootboor* x=0 Volhardmetaal x=1 HSS
SD602-59/60-40RG	59	2.323	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-59/60-40RG	60	2.362	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-2500-40RG	62,5	2.461	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-2500-40RG	63,5	2.500	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-07	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-2750-40RG	68,85	2.711	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-U	SD601x-10-R
SD602-2750-40RG	69,85	2.750	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-07	SD600-P-07	SD6020-P-07-N	SD601x-10-R
SD602-69/70-40RG	69	2.717	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-10-R
SD602-69/70-40RG	70	2.756	P6SS 8X8	19TLR0816	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-10-R
SD602-3000-40RG	75,2	2.961	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-3000-40RG	76,2	3.000	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-79/80-50RG	79	3.110	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-79/80-50RG	80	3.150	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-09	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-3250-50RG	81,55	3.211	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-U	SD601x-15-R
SD602-3250-50RG	82,55	3.250	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-09-N	SD601x-15-R
SD602-3500-50RG	87,9	3.461	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-3500-50RG	88,9	3.500	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-89/90-50RG	89	3.504	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-89/90-50RG	90	3.543	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-09	SD600-P-09	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-99/100-63RG	99	3.898	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-99/100-63RG	100	3.937	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-4000-63RG	100,6	3.961	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-U	SD601x-15-R
SD602-4000-63RG	101,6	4.000	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6020-P-12-N	SD601x-15-R
SD602-119/120-63RG	119	4.685	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-15	SD600-C-15	SD600-P-15	SD6020-P-15-U	SD601x-15-R
SD602-119/120-63RG	120	4.724	P6SS 10X10	19TLR1016	SD600-C-15	SD600-C-15	SD600-P-15	SD6020-P-15-N	SD601x-15-R
SD602-139/140-90RG	139	5.472	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-12-U	SD601x-25-R
SD602-139/140-90RG	140	5.512	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-12	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-12-N	SD601x-25-R
SD602-159/160-90RG	159	6.260	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-15	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-15-U	SD601x-25-R
SD602-159/160-90RG	160	6.299	P6SS 12X12	19TLR1216	SD600-C-15	SD600-C-12	SD600-P-12	SD6021-P-15-N	SD601x-25-R

*Niet inbegrepen in de levering..
*Kit met onderdelen voor de omtrek, U-Kleinere diameter, N-Nominale diameter.
Voor snijplaatafmeting zie blz. 197-198

Adapters - HTS - Graflex adapter

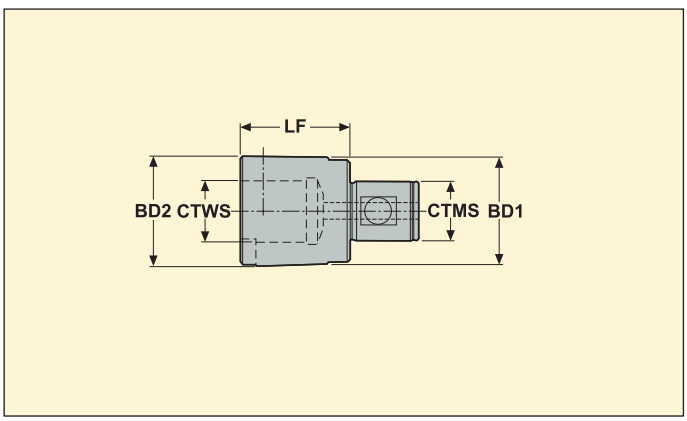




HTS schacht	Graflex afmeting	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				BD1	BD2	WS	CTMS	LF	OAL
HTS 22	G4	02727666	BMH4004012240	40	40	G4	HTS 22	60,0	85,0
HTS 27	G5	02727667	BMH4804012850	50	48	G5	HTS 27	60,0	100,0
HTS 32	G6	02727668	BMH5804013660	63	58	G6	HTS 32	80,0	110,0
HTS 40	G6	02727669	BMH7004013660	63	70	G6	HTS 40	80,0	115,0
HTS 50	G7	02727670	BMH8004014660	90	80	G7	HTS 50	80,0	120,0

Adapters - ABS Compatibel - Graflex adapter

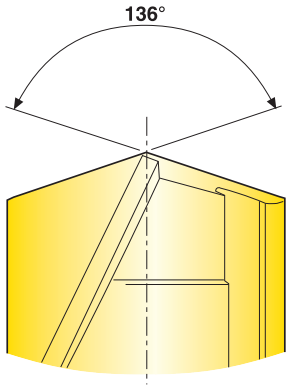




ABS Compatibele schacht	Graflex afmeting	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
				BD1	BD2	WS	CTMS	LF	OAL
ABS28 (50R2)	G5	02727653	BMA5004012850	50	50	G5	ABS28 (50R2)	60	90
ABS34 (63R2)	G6	02727659	BMA6004013660	63	63	G6	ABS34 (63R2)	80	110
ABS46 (80R2)	G7	02727663	BMA8004014660	90	80	G7	ABS46 (80R2)	80	110

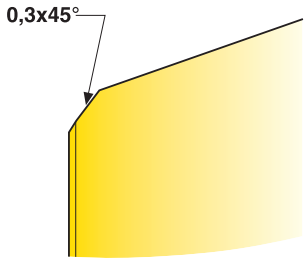
Herslijpinstructies voor SD2602

1. Tophoek

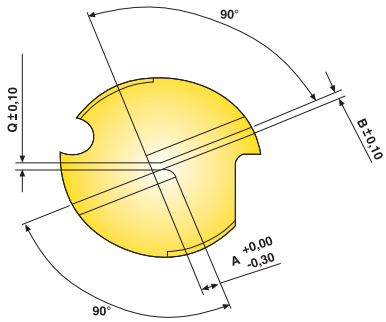


Snijkantbehandeling 0,1 mm x 20°. Boorpunt conische vrijloop 10°.

2. Hoekafschuining



3.



4.

Diameter	A	B	Q	Minimum (lengte)
10	1,5	0,5	0,57	38
15	1,5	0,6	0,68	45
25	1,5	1,4	1,6	57

Specificaties

Aanbevolen specificaties voor diamanten slijpschijf:

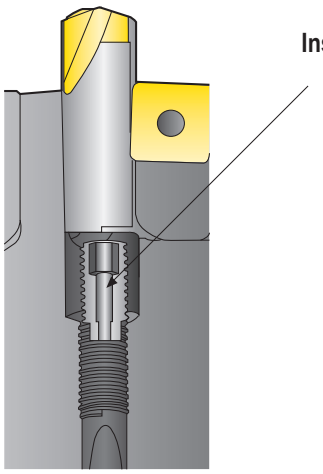
Conische vrijloop: Vorm schijf 12A2 Korrelgrootte D54 (fig. 1).
Verdunning: Vorm diamantschijf 1A1 of 1V1 Korrelgrootte D64-D46 (fig. 3).
Afschuining: Vorm schijf 1A1 of 12A2
Snijkantbehandeling: herslijpen K-versterking of borstelen (fig. 2).

Belangrijk:

De snijkanten moeten uniform zijn en dezelfde snijkantbehandeling hebben.
De snijkantbehandeling moet over de ganse lengte van de snijkanten doorlopen.

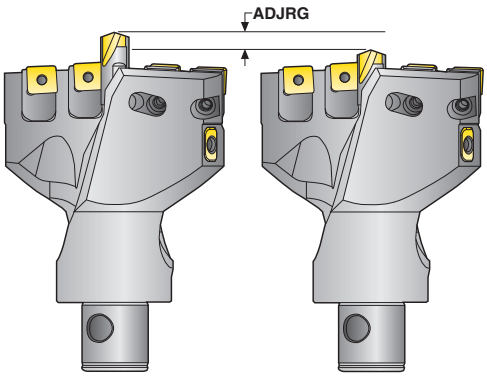
Modulaire boorkopsamenstelling

Kenmerken: Verstelbare pilootboor



Boor	Regelbare lengte afstand ADJRG	Pilootboor x=0 Volhard-metaalboor x=1 HSS boor
SD602-59/60-40RG	3 mm	SD601x-10-R
SD602-69/70-40RG	3 mm	SD601x-10-R
SD602-79/80-50RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-89/90-50RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-99/100-63RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-119/120-63RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-139/140-90RG	5 mm	SD601x-25-R
SD602-159/160-90RG	5 mm	SD601x-25-R
SD602-2500-40RG	3 mm	SD601x-10-R
SD602-2750-40RG	3 mm	SD601x-10-R
SD602-3000-40RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-3250-50RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-3500-50RG	5 mm	SD601x-15-R
SD602-4000-63RG	5 mm	SD601x-15-R

Regelbare lengte afstand



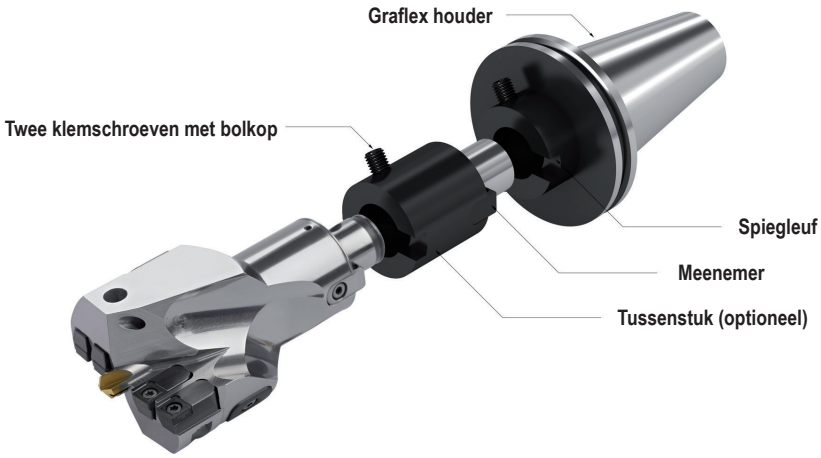
Voordelen: Dezelfde instellengte na herslijpen van de pilootboor.
Mogelijkheid om de uitkraaglengte van de pilootboor aan te passen.
Bij boordieptes groter dan > 5xD is het aanbevolen om de pilootboor 5 mm verder te laten uitsteken.

Aanbeveling: Bij het herintreden van de boring moet de pilootboor 3 mm verder uitgestoken worden t.o.v. zijn originele positie om een betere centrering te verzekeren.

Gebruik een HSS pilootboor als eerste keuze.

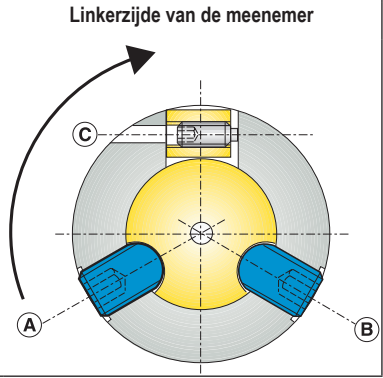
Pilootboren zijn niet inbegrepen in de levering.

Modulaire boorkopsamenstelling



Montage-instructies

1. Reinig de te monteren onderdelen en breng een dunne laag antioxidant aan.
2. Monteer de onderdelen en controleer dat het linker vlak van de meenemer contact maakt met het linker vlak van de meenemergleuf
3. Draai schroef A lichtjes aan
4. Draai schroef B lichtjes aan
5. Draai de blokkeerschroef C aan met het juiste aandraaimoment
6. Draai schroef A volledig vast met het juiste aandraaimoment
7. Draai schroef B volledig vast met het juiste aandraaimoment
8. Controleer nogmaals het aandraaimoment van de blokkeerschroef C



Graflex® afmeting	d mm	D mm	l_c mm	Aandraaimomenten	
				Bolkopschroeven (A) & (B)	Borgschroef
4	22	40	24	20 Nm	0,7 Nm
5	28	50	30	25 Nm	2 Nm
6	36	63	40	35 Nm	4 Nm
7	46	90	50	60 Nm	8 Nm

Snijplaatkwaliteit

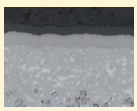
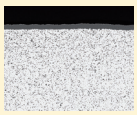
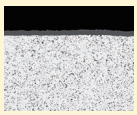
Eigenschappen:

- 4 snijkanten per snijplaat
- Sterke vierkante snijplaten

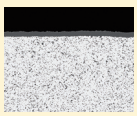
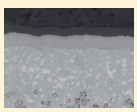
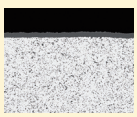
Uw voordelen:

- Economisch
- Betrouwbaar
- Prestaties
- Lage kosten per gat

Omtreksnijplaat

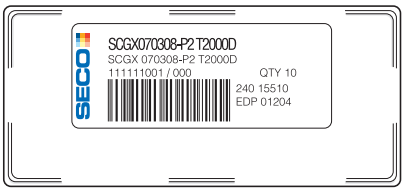
	**DP2000**	• DURATOMIC® bekledingstechnologien • Geoptimiseerde hardmetaalkwaliteit voor bewerkingen in staal en gietijzer • Voor bewerkingen bij zeer hoge snijsnelheden • Een unieke combinatie van een superieure snijplaattaaiheid en een dikke slijtagebestendige bekleding. • Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC®
	**DP3000**	• DURATOMIC® bekledingstechnologie • Universele kwaliteit • Superieure slijtageweerstand en snijkanttaaiheid • Taaie kwaliteit voor maximale applicatieveiligheid • Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC® • Gradient substraat
	**T250D**	• Beter geschikt voor hardere materialen • Basiskeuze in Aluminium • Taaie micrograin kwaliteit met TiAlN bekleding verzekert - Een extreem goede hardheid - Een extreme weerstand tegen chemische slijtage en oxidatie • PVD bekleed • (Ti, Al)N + TiN
	**DS2050**	• Optimale kwaliteit voor Titanium, superlegeringen en moeilijk roestvast staal • Bekleed met PVD • TiAlN + NbN

Centrumsnijplaat

	**T400D**	• Basiskeuze • Taaie kwaliteit voor maximale betrouwbaarheid. • PVD type bekleding • (Ti, Al)N + TiN
	**DP3000**	• DURATOMIC® bekledingstechnologie • Universele kwaliteit • Superieure slijtageweerstand en snijkanttaaiheid • Taaie kwaliteit voor maximale applicatieveiligheid • Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC® • Gradient substraat
	**DS4050**	• Optimale kwaliteit voor Titanium, superlegeringen en moeilijk roestvast staal • Bekleed met PVD • TiAlN + NbN

Geometrieën

SCGX-P1	SCGX-P2	SCGX-MP	SPGX-C1	SPGX-MC	WCMX-85	WCMX-86
						



S	C	G	X	06	02	04	-	P1
1	2	3	4	5	6	7		10

1. Snijplaatvorm

S

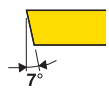


W

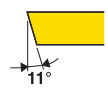


2. Vrijloophoek snijplaat

C



P



4. Type

X=Special

3. Toleranties

Tol. Klasse	Tolerantie +/– mm			Voor d afmeting in mm								
	m	s	d	5,556	6,35	7,937	7,94	9,525	11,509	12,7	15,875	19,05
G	0,025	0,13	0,025	•	•	•		•	•	•	•	•
M	0,013	0,13	0,05	•	•		•	•				
	0,013	0,13	0,08							•		

5. Snijkantslengte

S



W



6. Dikte



02=2,38 mm
03 = 3,18 mm
T3 = 3,97 mm

04 = 4,76 mm
05 = 5,56 mm

7. Snijplaat met neusradius/hoekafschuining



neusradius

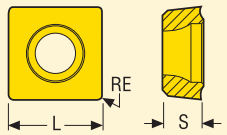
04 = 0,4 mm
08 = 0,8 mm
12 = 1,2 mm
enz.

10. Interne benaming

bv. benaming spaanbreker

P1 = xx
P2 = xx
85 = xx
86 = xx

Omtreksnijplaat - Type P1* voor, SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602



Toleranties:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Afm.	Afmetingen in mm		
	L	S	RE
06	6,35	2,38	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

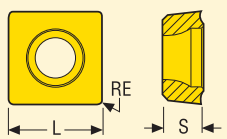
SCGX-P1



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten			
		T250D	DP2000	DP3000	
SCGX-P1					
	SCGX060204-P1	00059712	02590849	02807362	
	SCGX070308-P1	00059713	02590850	02807363	
	SCGX09T308-P1	00059714	02590851	02807364	
	SCGX11T308-P1	03136962	03136963	03136964	
	SCGX120408-P1	00059715	02590852	02807365	
	SCGX150512-P1	00059716	02590853	02807366	

* Spaanbreker voor kleine voedingen en goede oppervlakteruwheid in alle materialen

Omtreksnijplaat - Type P2** voor, SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602



Toleranties:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Afm.	Afmetingen in mm		
	L	S	RE
05	5,56	2,38	0,40
06	6,35	2,38	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

SCGX-P2

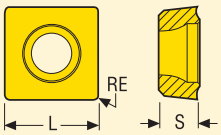


Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten			
		T250D	DP2000	DP3000	
SCGX-P2					
	SCGX050204-P2	00059711	02590854	02807356	
	SCGX060204-P2	02526803	02590855	02807357	
	SCGX070308-P2	02526787	02590856	02807358	
	SCGX09T308-P2	02794476	02590857	02807359	
	SCGX11T308-P2	03097760	03097761	03097762	
	SCGX120408-P2	02794477	02590858	02807360	
	SCGX150512-P2	02794478	02590859	02807361	

**Spaanbreker voor grote voedingen in staal, roestvrij staal en gietijzer

Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst

Omtreksnijplaat - Type MP voor, SD522, SD523, SD524, SD525, SD542, SD602



Toleranties:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Afm.	Afmetingen in mm L	S	RE
05	5,56	2,38	0,40
06	6,35	6,35	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

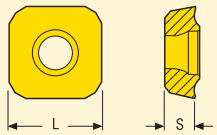
SCGX-MP



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten DS2050	
SCGX-MP			
	SCGX050204-MP	03134312	
	SCGX060204-MP	03134313	
	SCGX070308-MP	03134314	
	SCGX09T308-MP	03134315	
	SCGX11T308-MP	03134316	
	SCGX120408-MP	03134317	
	SCGX150512-MP	03134318	

Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst

Centrumsnijplaat - Type C1 voor SD522, SD523, SD524, SD525, SD542



Toleranties:
L = ±0,025
S = ±0,13

Afm.	Afmetingen in mm	
	L	S
05	5,56	2,38
06	6,35	2,38
07	7,94	3,18
09	9,53	3,18
11	11,51	3,97
12	12,70	3,97
15	15,88	4,76
19	19,05	4,76

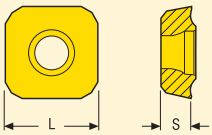
SPGX-C1



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten		
		T400D	DP3000	
SPGX-C1				
	SPGX0502-C1	74077370	02807367	
	SPGX0602-C1	74077371	02807368	
	SPGX0703-C1	74077372	02807369	
	SPGX0903-C1	74077373	02807370	
	SPGX11T3-C1	74077374	02807371	
	SPGX12T3-C1	74077375	02807372	
	SPGX1504-C1	74077376	02807373	
	SPGX1904-C1	74077377	02807374	

Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst

Centrumsnijplaat - Type MC voor SD522, SD523, SD524, SD525, SD542



Toleranties:
L = ±0,025
S = ±0,13

Afm.	Afmetingen in mm	
	L	S
05	5,56	2,38
06	6,35	2,38
07	7,94	3,18
09	9,53	3,18
11	11,51	3,97
12	12,70	3,97
15	15,88	4,76
19	19,05	4,76

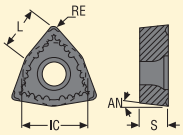
SPGX-MC



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten	
		DS4050	
SPGX-MC			
	SPGX0502-MC	03134319	
	SPGX0602-MC	03134320	
	SPGX0703-MC	03134321	
	SPGX0903-MC	03134322	
	SPGX11T3-MC	03134323	
	SPGX12T3-MC	03134324	
	SPGX1504-MC	03134325	
	SPGX1904-MC	03134326	

Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst

Omtreksnijplaat, type 85* voor SD572



Toleranties:
S = ±0,13
RE = ±0,10

Afmeting	Afmetingen in mm			
	IC	L	S	RE
04	6,35	3,99	2,38	0,8
05	7,94	5,07	3,18	0,8
06	9,525	6,14	3,97	0,8
08	12,7	8,14	4,76	1,2

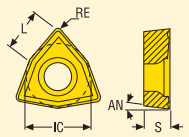
WCMX-85



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten	
		DP3000	
WCMX-85			
	WCMX040208-85	02807375	
	WCMX050308-85	02807376	
	WCMX06T308-85	02807377	
	WCMX080412-85	02807378	

* Spaanbreker voor kleine voedingen en goede oppervlakteruwheid in alle materialen

Centrumsnijplaat, omtreksnijplaat voor SD572



Toleranties::
S = ±0,13
RE = ±0,10

Afmeting	Afmetingen in mm			
	IC	L	S	RE
03	5,556	3,46	2,38	0,8
04	6,35	3,99	2,38	0,8
05	7,94	5,07	3,18	0,8
06	9,525	6,14	3,97	0,8
08	12,7	8,14	4,76	1,2

WCMX-86



Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten			
		T400D	DP2000	DP3000	
WCMX-86					
	WCMX030208-86	02506629	02899808	02807379	
	WCMX040208-86	02506638	02899809	02807380	
	WCMX050308-86	02506640	02899810	02807381	
	WCMX06T308-86	02506645	02899811	02807382	
	WCMX080412-86	02506646	02899812	02807383	

** Spaanbreker voor grote voedingen in staal, roestvrij staal en gietijzer

Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst

Snijgegevens – SD522 Ø15-60 – Metrisch

SMG		f							
		Ø 15,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	v_c
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	460
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	450
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	345
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	220
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	210
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	235
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	225
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	210
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	215
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	260
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	210
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	160
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	140
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	115
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	250
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	215
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	185
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	175
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	105
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	365
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	235
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	155
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	60
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	41
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	85
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	65
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	50
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	165
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	150
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD522 Snijsnelheid – Metrisch

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	460	415	315	415
P2	450	405	305	405
P3	385	345	265	345
P4	285	220	140	—
P5	270	210	135	—
P6	305	235	150	—
P7	285	225	140	—
P8	270	210	135	—
P11	280	215	140	—
P12	165	130	80	—
M1	—	260	160	—
M2	—	210	130	—
M3	—	160	100	160
M4	—	120	75	140
M5	—	100	60	115
K1	250	235	—	—
K2	215	205	—	—
K3	185	175	—	—
K4	175	165	—	—
K5	105	100	—	—
N1	—	420	365	365
N2	—	270	235	235
N3	—	180	155	155
N11	—	350	310	310
S1	—	—	40	60
S2	—	—	30	48
S3	—	—	30	41
S11	—	—	80	85
S12	—	—	60	65
S13	—	—	46	50
H3	—	70	70	—
H5	—	130	130	—
H7	—	70	70	—
H8	—	130	130	—
H11	—	165	165	—
H12	—	75	150	—
H21	—	130	130	—

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD523 Ø15-60 – Metrisch

SMG		f							
		Ø 15,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	v_c
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	415
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	405
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	310
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	190
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	200
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	190
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	180
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	185
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	245
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	195
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	150
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	120
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	100
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	225
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	195
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	165
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	160
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	95
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	200
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	135
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	260
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	55
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	43
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	37
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	75
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	60
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	45
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	140
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD523 Snijsnelheid – Metrisch

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	415	370	265	370
P2	405	360	260	360
P3	345	310	225	310
P4	230	190	120	—
P5	220	180	115	—
P6	250	200	130	—
P7	235	190	120	—
P8	220	180	115	—
P11	225	185	115	—
P12	135	110	70	—
M1	—	245	135	—
M2	—	195	110	—
M3	—	150	85	150
M4	—	115	65	120
M5	—	95	55	100
K1	225	215	—	—
K2	195	185	—	—
K3	165	160	—	—
K4	160	150	—	—
K5	95	90	—	—
N1	—	360	310	310
N2	—	230	200	200
N3	—	155	135	135
N11	—	300	260	260
S1	—	—	34	55
S2	—	—	25	43
S3	—	—	25	37
S11	—	—	65	75
S12	—	—	50	60
S13	—	—	39	45
H3	—	60	60	—
H5	—	115	110	—
H7	—	60	60	—
H8	—	115	110	—
H11	—	145	140	—
H12	—	65	130	—
H21	—	115	110	—

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD524 Ø17-60 – Metrisch

SMG		f							v_c
		Ø 17,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	380
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	370
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	285
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	165
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	160
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	170
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	160
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	165
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	235
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	190
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	145
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	105
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	90
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	210
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	155
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	145
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	85
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	270
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	175
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	115
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	230
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	39
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	33
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	70
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	55
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	41
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	125
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD524 Snijsnelheid – Metrisch

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	380	340	230	340
P2	370	330	225	330
P3	320	285	195	285
P4	195	165	105	—
P5	185	160	100	—
P6	210	180	110	—
P7	195	170	105	—
P8	185	160	100	—
P11	190	165	100	—
P12	110	95	60	—
M1	—	235	120	—
M2	—	190	95	—
M3	—	145	75	145
M4	—	110	55	105
M5	—	90	46	90
K1	210	200	—	—
K2	180	170	—	—
K3	155	145	—	—
K4	145	140	—	—
K5	85	85	—	—
N1	—	315	270	270
N2	—	205	175	175
N3	—	135	115	115
N11	—	265	230	230
S1	—	—	29	48
S2	—	—	22	39
S3	—	—	22	33
S11	—	—	55	70
S12	—	—	44	55
S13	—	—	34	41
H3	—	55	50	—
H5	—	100	95	—
H7	—	55	50	—
H8	—	100	95	—
H11	—	125	125	—
H12	—	55	110	—
H21	—	100	95	—

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD525 Ø19-45 – Metrisch

SMG		f					v_c
		Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-45,00	
P1	P2 DP3000	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	320
P2	P2 DP3000	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	310
P3	P2 DP3000	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	265
P4	P2 DP3000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	150
P5	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	140
P6	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	160
P7	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	150
P8	P2 DP3000	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	140
P11	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	145
P12	P2 DP3000	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	85
M1	P2 DP3000	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	225
M2	P2 DP3000	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	180
M3	MP DS2050	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	140
M4	MP DS2050	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	95
M5	MP DS2050	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	80
K1	P2 DP3000	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	185
K2	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	160
K3	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	135
K4	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	130
K5	P2 DP3000	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	80
N1	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	240
N2	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	155
N3	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	100
N11	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	200
S1	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	44
S2	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	36
S3	MP DS2050	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	31
S11	MP DS2050	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	65
S12	MP DS2050	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	49
S13	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	38
H3	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,10	46
H5	P1 T250D	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	85
H7	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,10	46
H8	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	85
H11	P1 T250D	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	110
H12	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	100
H21	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	85

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD525 Snijsnelheid – Metrisch

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	355	320	205	320
P2	345	310	200	310
P3	295	265	170	265
P4	165	150	90	—
P5	155	140	90	—
P6	175	160	100	—
P7	165	150	95	—
P8	155	140	90	—
P11	160	145	90	—
P12	95	85	55	—
M1	—	225	105	—
M2	—	180	85	—
M3	—	140	65	140
M4	—	105	49	95
M5	—	85	41	80
K1	195	185	—	—
K2	170	160	—	—
K3	145	135	—	—
K4	140	130	—	—
K5	80	80	—	—
N1	—	285	240	240
N2	—	185	155	155
N3	—	120	100	100
N11	—	235	200	200
S1	—	—	26	44
S2	—	—	20	36
S3	—	—	20	31
S11	—	—	50	65
S12	—	—	39	49
S13	—	—	30	38
H3	—	48	46	—
H5	—	90	85	—
H7	—	48	46	—
H8	—	90	85	—
H11	—	115	110	—
H12	—	50	100	—
H21	—	90	85	—

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD542 Ø60-85

SMG		f		
		Ø60,00-65,00	Ø70,00-85,00	v_c
P1	P2 DP3000	0,095	0,12	230
P2	P2 DP3000	0,10	0,12	225
P3	P2 DP3000	0,19	0,22	195
P4	P2 DP3000	0,19	0,22	205
P5	P2 DP3000	0,18	0,22	195
P6	P2 DP3000	0,18	0,22	220
P7	P2 DP3000	0,18	0,22	205
P8	P2 DP3000	0,19	0,22	195
P11	P2 DP3000	0,18	0,22	200
M1	P2 DP3000	0,14	0,17	230
M2	P2 DP3000	0,13	0,15	185
M3	P1 T250D	0,10	0,12	90
M4	P1 T250D	0,090	0,11	70
M5	P1 T250D	0,090	0,11	55
K1	P2 DP3000	0,20	0,24	165
K2	P2 DP3000	0,18	0,22	145
K3	P2 DP3000	0,18	0,22	120
K4	P2 DP3000	0,18	0,22	115
K5	P2 DP3000	0,16	0,19	70
N1	P1 T250D	0,20	0,24	335
N2	P1 T250D	0,20	0,24	215
N3	P1 T250D	0,20	0,24	145
N11	P1 T250D	0,20	0,24	285
S1	P1 T250D	0,13	0,15	37
S2	P1 T250D	0,13	0,15	27
S3	P1 T250D	0,12	0,14	27
S11	P1 T250D	0,15	0,18	70
S12	P1 T250D	0,15	0,18	55
S13	P1 T250D	0,13	0,15	43
H3	P1 T250D	0,080	0,10	65
H5	P1 T250D	0,12	0,15	120
H7	P1 T250D	0,080	0,10	65
H8	P1 T250D	0,095	0,11	120
H11	P1 T250D	0,12	0,15	155
H12	P1 T250D	0,12	0,15	230
H21	P1 T250D	0,095	0,11	120

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD542 Snijsnelheid

SMG	v_c		
	DP2000	DP3000	T250D
P1	280	230	175
P2	270	225	170
P3	235	195	145
P4	255	205	130
P5	245	195	125
P6	275	220	140
P7	260	205	130
P8	245	195	125
P11	250	200	125
M1	—	230	150
M2	—	185	120
M3	—	140	90
M4	—	105	70
M5	—	90	55
K1	215	165	—
K2	190	145	—
K3	160	120	—
K4	150	115	—
K5	90	70	—
N1	—	390	335
N2	—	250	215
N3	—	165	145
N11	—	325	285
S1	—	—	37
S2	—	—	27
S3	—	—	27
S11	—	—	70
S12	—	—	55
S13	—	—	43
H3	—	65	65
H5	—	120	120
H7	—	65	65
H8	—	120	120
H11	—	155	155
H12	—	235	230
H21	—	120	120

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD572 Ø15-52

SMG		f						v_c
		Ø15,00-17,00	Ø18,00-20,00	Ø21,00-24,00	Ø25,00-32,00	Ø33,00-36,00	Ø37,00-52,00	
P1	85 DP3000	0,042	0,042	0,048	0,060	0,070	0,085	310
P2	85 DP3000	0,042	0,042	0,050	0,060	0,070	0,085	305
P3	86 DP3000	0,12	0,12	0,13	0,17	0,19	0,22	260
P4	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	230
P5	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	220
P6	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	245
P7	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	235
P8	86 DP3000	0,12	0,12	0,13	0,17	0,19	0,22	220
P11	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	225
P12	86 DP3000	0,075	0,075	0,085	0,11	0,12	0,15	135
M1	86 DP3000	0,075	0,075	0,085	0,11	0,12	0,15	235
M2	86 DP3000	0,070	0,070	0,080	0,10	0,11	0,14	190
M3	85 DP3000	0,034	0,034	0,040	0,048	0,055	0,070	145
M4	85 DP3000	0,030	0,030	0,034	0,042	0,050	0,060	110
M5	85 DP3000	0,030	0,030	0,034	0,042	0,050	0,060	90
K1	86 DP3000	0,12	0,12	0,14	0,17	0,20	0,24	180
K2	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	155
K3	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	130
K4	86 DP3000	0,11	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	125
K5	86 DP3000	0,10	0,10	0,11	0,14	0,16	0,19	75
S1	85 DP3000	0,055	0,055	0,060	0,075	0,090	0,11	40
S2	85 DP3000	0,055	0,055	0,060	0,075	0,090	0,11	30
S3	85 DP3000	0,050	0,050	0,060	0,070	0,085	0,10	30
S11	85 DP3000	0,060	0,060	0,070	0,090	0,10	0,12	80
S12	85 DP3000	0,060	0,060	0,070	0,090	0,10	0,12	60
S13	85 DP3000	0,055	0,055	0,060	0,075	0,090	0,11	47
H3	86 DP3000	0,050	0,050	0,060	0,070	0,085	0,10	80
H5	86 DP3000	0,075	0,075	0,085	0,11	0,12	0,15	150
H7	86 DP3000	0,050	0,050	0,060	0,070	0,085	0,10	80
H8	86 DP3000	0,060	0,060	0,065	0,085	0,095	0,11	150
H11	86 DP3000	0,075	0,075	0,085	0,11	0,12	0,15	195
H12	86 DP3000	0,060	0,060	0,065	0,085	0,095	0,11	80
H21	86 DP3000	0,060	0,060	0,065	0,085	0,095	0,11	150

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD572 Snijsnelheid

SMG	v_c DP2000
P1	375
P2	365
P3	315
P4	280
P5	265
P6	300
P7	280
P8	265
P11	275
P12	160
M1	285
M2	230
M3	175
M4	130
M5	110
K1	215
K2	185
K3	160
K4	150
K5	90
S1	—
S2	—
S3	—
S11	—
S12	—
S13	—
H3	80
H5	150
H7	80
H8	150
H11	195
H12	95
H21	150

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD602 Ø60-160

SMG		f					v_c
		Ø60,00-69,99	Ø70,00-91,99	Ø92,00-110,99	Ø111,00-134,99	Ø135,00-160,00	
P1	P2 DP3000	0,085	0,095	0,12	0,13	0,12	295
P2	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,13	0,12	285
P3	P2 DP3000	0,17	0,19	0,22	0,26	0,22	245
P4	P2 DP3000	0,16	0,19	0,22	0,26	0,22	130
P5	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	125
P6	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	140
P7	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	135
P8	P2 DP3000	0,17	0,19	0,22	0,26	0,22	125
P11	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	130
P12	P2 DP3000	0,11	0,12	0,15	0,17	0,15	75
M1	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,17	215
M2	P2 DP3000	0,11	0,13	0,15	0,17	0,15	175
M3	P1 DP3000	0,090	0,10	0,12	0,14	0,12	135
M4	P1 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,11	100
M5	P1 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,11	85
K1	P2 DP3000	0,17	0,20	0,24	0,26	0,24	175
K2	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	150
K3	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	130
K4	P2 DP3000	0,16	0,18	0,22	0,24	0,22	120
K5	P2 DP3000	0,14	0,16	0,19	0,22	0,19	75
H3	P2 DP3000	0,070	0,080	0,10	0,11	0,10	42
H5	P2 DP3000	0,11	0,12	0,15	0,17	0,15	80
H7	P2 DP3000	0,070	0,080	0,10	0,11	0,10	42
H8	P2 DP3000	0,085	0,095	0,11	0,13	0,11	80
H11	P2 DP3000	0,11	0,12	0,15	0,17	0,15	100
H12	P2 DP3000	0,085	0,095	0,11	0,13	0,11	45
H21	P2 DP3000	0,085	0,095	0,11	0,13	0,11	80

SMG = Seco Materiaalgroep
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – SD602 Snijsnelheid

SMG	v_c	
	T250D	DS2050
P1	180	295
P2	175	285
P3	150	245
P4	80	—
P5	75	—
P6	85	—
P7	80	—
P8	75	—
P11	80	—
P12	46	—
M1	90	—
M2	75	—
M3	55	135
M4	43	85
M5	36	70
K1	—	—
K2	—	—
K3	—	—
K4	—	—
K5	—	—
H3	40	—
H5	75	—
H7	40	—
H8	75	—
H11	95	—
H12	85	—
H21	75	—

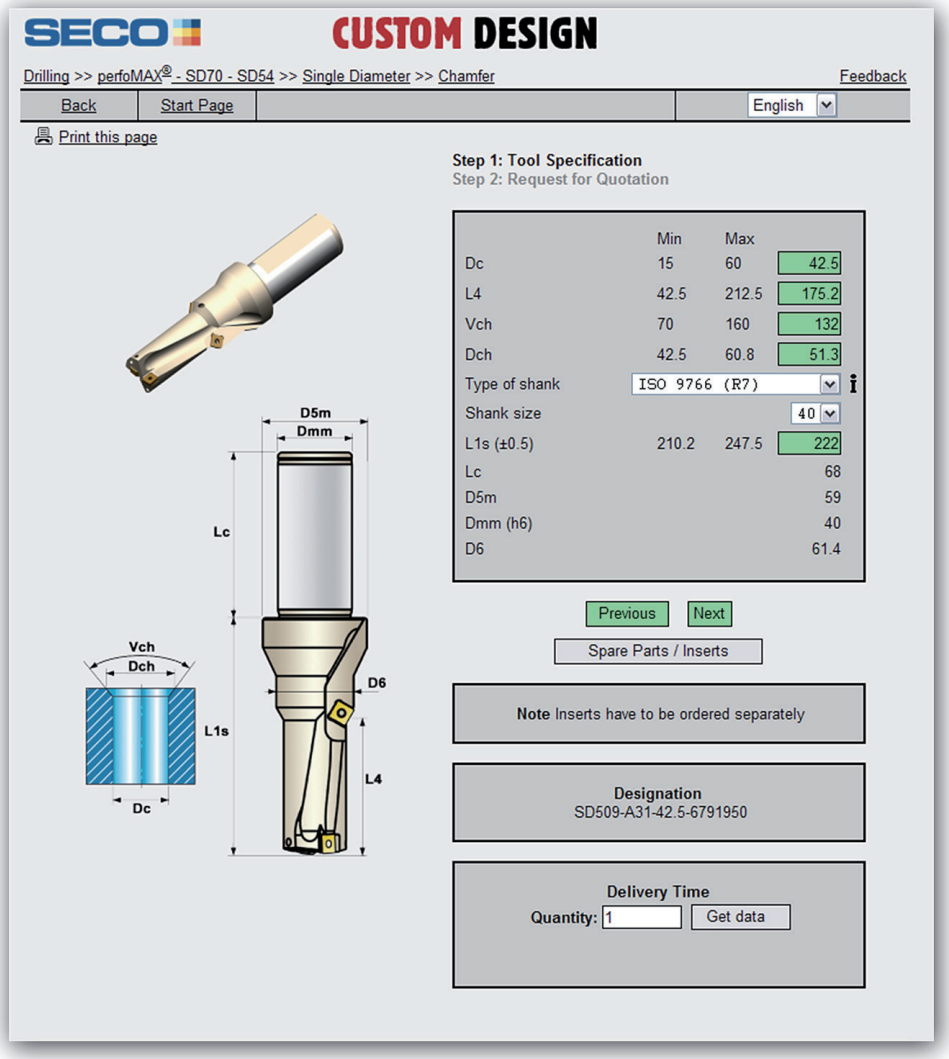
SMG = Seco Materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Custom design - U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!

Seco ontwikkelde een duidelijke strategie voor op maat gemaakte boren - van offerte tot afgewerkte boor.
U kunt zelf uw eigen Perfomax® snijplaatboor ontwerpen met behulp van de Custom Design software.

Dit concept biedt u een aantal belangrijke voordelen:

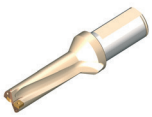
- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



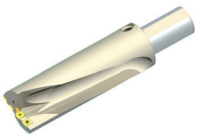
Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Verschillende types op maat gemaakte boren – meer informatie in de Custom Design software

A1. Enkele diameter



A1. Boordia. 15-60

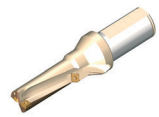


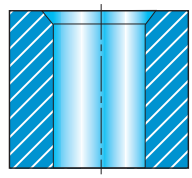
A1 Boordia. 60–110

A2. Versterkt

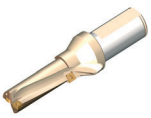


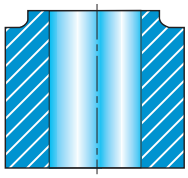
A3. Afschuining



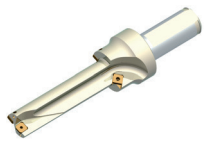


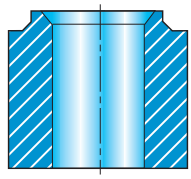
A4. Vlak



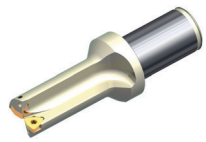


A5. Vlak met afschuining



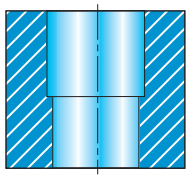


A6. Rechte spaanafvoergroeven

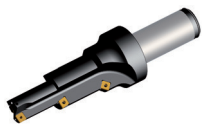


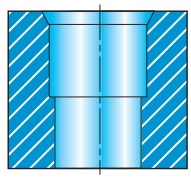
B1. Verzinkboren





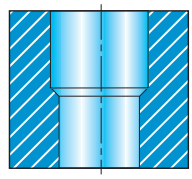
B2. Verzinkboor en afschuining





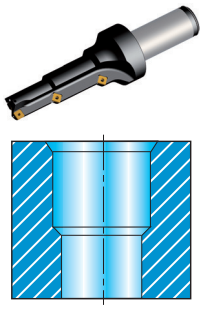
B3. Stap



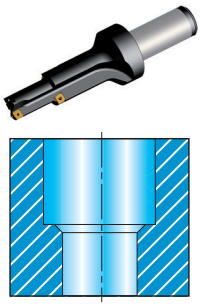


Verschillende types op maat gemaakte boren – meer informatie in de Custom Design software

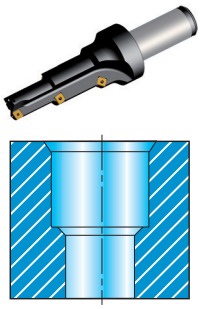
B4. Stap en afschuining



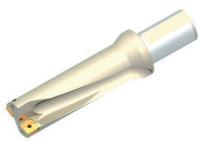
B5. Verzinkboor en afschuining



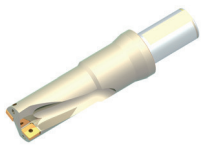
B6. Verzinkboor met afschuining



E1. Kernboor enkele diameter



E2. Kernboor versterkt



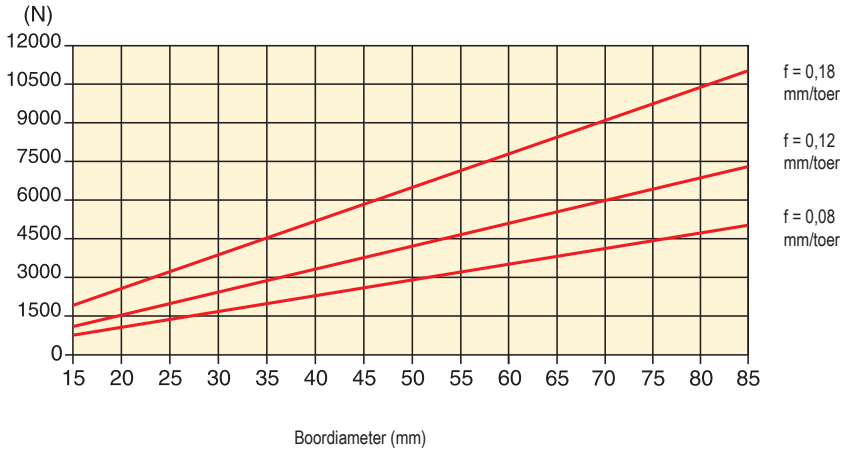
F1. Boorkoppen
(met pilootboor)



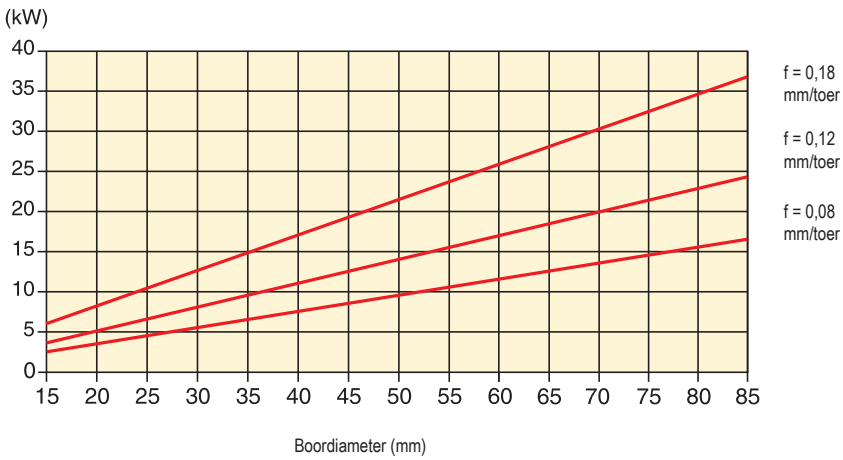
Snijgegevens - Vermogen, koeldebiet en voedingskracht grafieken

De waarden in deze grafieken kunnen variëren in functie van de snijgegevens en het werkstukmateriaal, met 80% machinerendement.
De onderstaande grafieken zijn geldig voor materialen in Seco Materiaalgroep SMG P5-P6 en een snijsnelheid van 200 m/min.

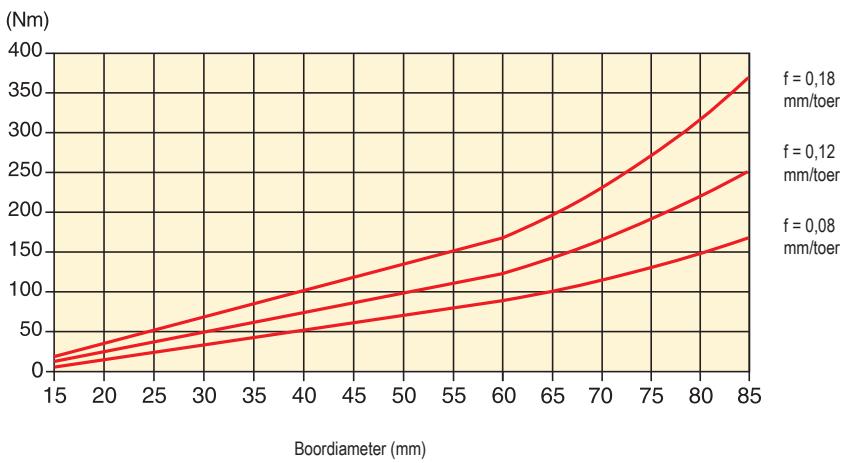
Voedingskracht



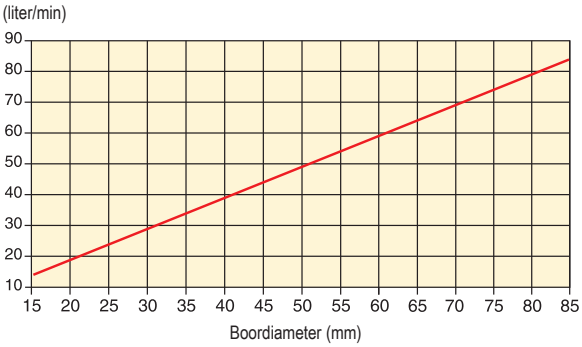
Netto vermogenverbruik



Boorkoppel



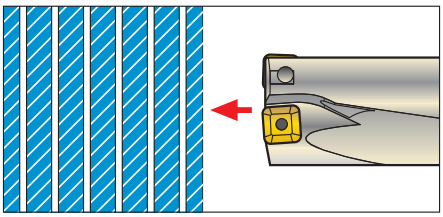
Bewerkingsgegevens - Vereisten koeldebiet



Vereisten koeldruk

Boor-diepte	Aanbevolen koeldruk (bar)		
	Boordiameter		
	15–25	> 25–40	> 40
< 3 x D	6	4,5	3
≥ 3 x D	12	9	6

Boren van gestapelde plaat



Boren in gestapeld materiaal zonder luchtspleet (max 0,2 mm) is mogelijk met de SD523 3 x D en de SD542 2,5 x D boren. De werkstukken moeten echter zeer stevig geklemd zijn zodat er geen doorbuiging is bij doorkomen van de boor in elke laag.

Snijgegevens en snijplaatkeuze bij het boren van gestapelde plaat

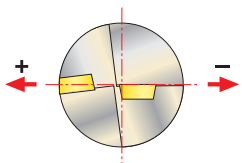
Snijplaatgeometrie:		**Hardmetaalkwaliteit:**
Centrumsnijplaat:	SPGX-C1	Centrumsnijplaat: T400D
Omtreksnijplaat:	SCGX-P2	Omtreksnijplaat: DP3000
Snijsnelheid:	Zie de aanbevelingen voor de DP3000 hardmetaal-kwaliteit	
Voeding:	Zie de aanbevelingen voor de P2 geometrie	

Als er problemen zijn bij het doorboren van de verschillende platen, verminder de voeding dan met 30 tot 50%.

Opgelet!
De schijf die ontstaat op het ogenblik dat de boor door het werkstuk komt, kan aan hoge snelheid weggeslingerd worden (draaiend werkstuk). Veiligheidsmaatregelen moeten getroffen worden om te vermijden dat de machine-operator hierdoor gevaar loopt.

Klemming

Aanbevelingen voor diameterbijstelling en instelling
De snijplaatboren kunnen excentrisch (uit center) geplaatst worden om een kleinere of grotere gatdiameter dan de daadwerkelijke boordiameter te verkrijgen. Voor de bijstelmogelijkheden, zie de "Radiale bijstelling" informatie op de catalogusbladzijden.



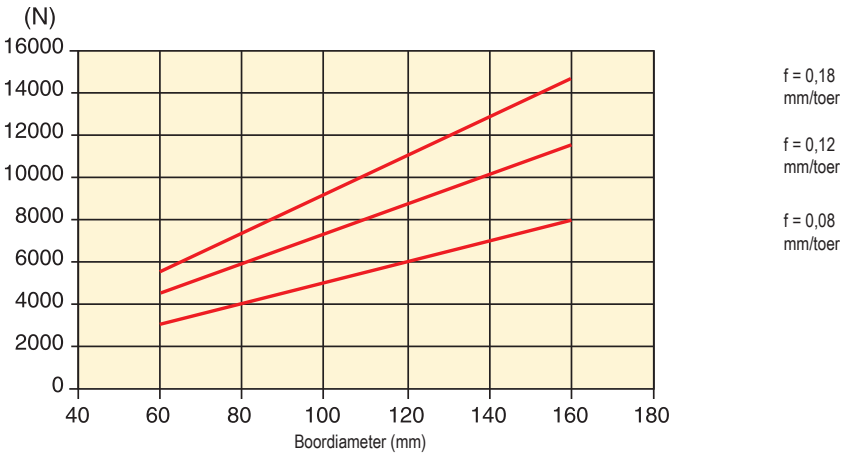
Draaiende boor
De regelbare Seco boorhouder is aanbevolen voor gaten met IT10 tolerantie als de SD522 (2 x D) en SD523 (3 x D) boren gebruikt worden in roterende toepassingen.

Stilstaande boor (draaibank)
Bij het monteren van de boor moet er opgelet worden dat de snijkanten parallel met de dwarsslede geplaatst zijn. Let er ook op dat de centerlijn van de boor samenvalt met de middellijn van het werkstuk. Om een grotere diameter te boren, moet de boor zodanig bijgesteld worden dat de omtreksnijplaat weg beweegt van de middellijn van het werkstuk.

Snijgegevens - Vermogen, koeldebiet en voedingskracht grafieken

De waarden in deze grafieken kunnen variëren in functie van de snijgegevens en het werkstukmateriaal, met 80% machinerendement.
De onderstaande grafieken zijn geldig voor materialen in Seco Materiaalgroep SMG P5-P6 en een snijsnelheid van 200 m/min.

Voedingskracht

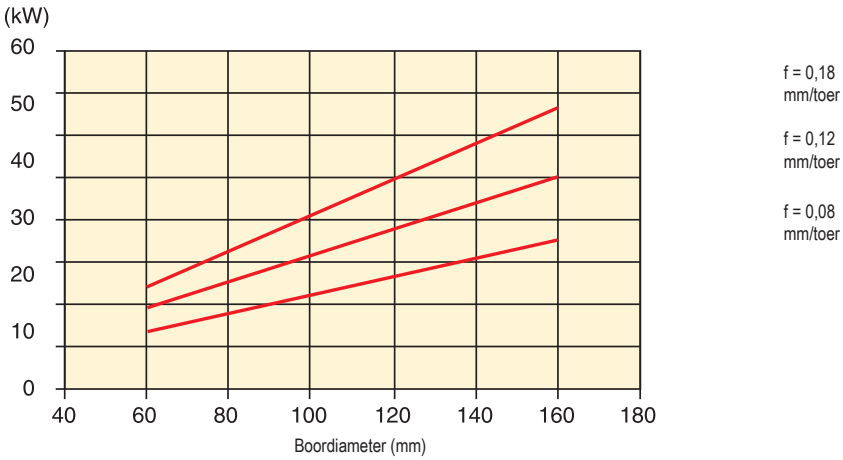


f = 0,18 mm/toer

f = 0,12 mm/toer

f = 0,08 mm/toer

Netto vermogenverbruik

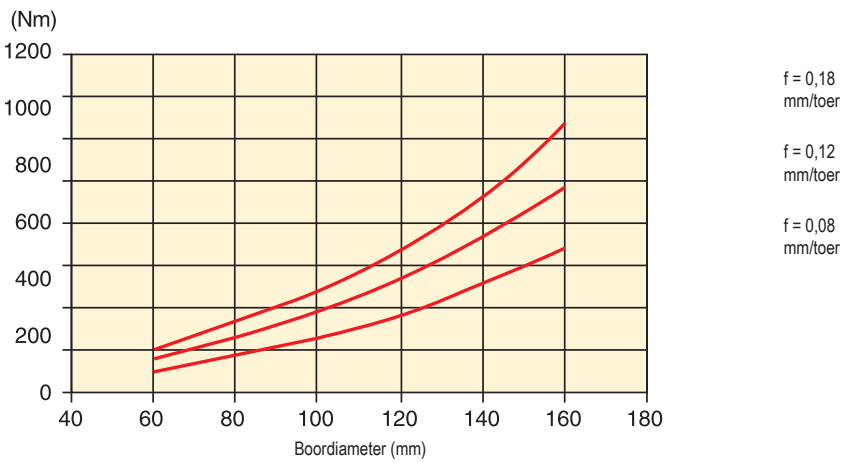


f = 0,18 mm/toer

f = 0,12 mm/toer

f = 0,08 mm/toer

Boorkoppel



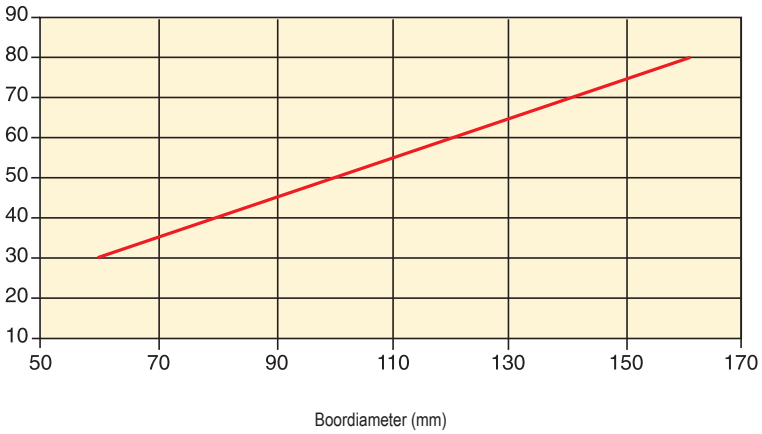
f = 0,18 mm/toer

f = 0,12 mm/toer

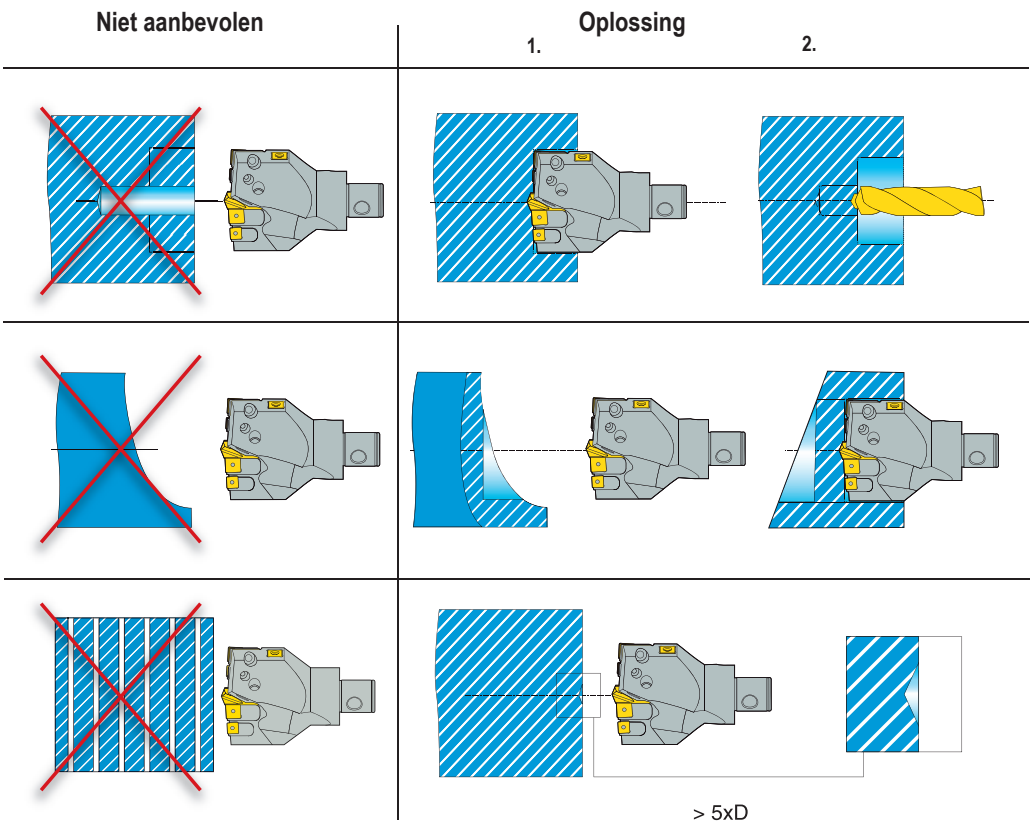
f = 0,08 mm/toer

Bewerkingsgegevens - Vereisten koeldebiet

(liter/min)

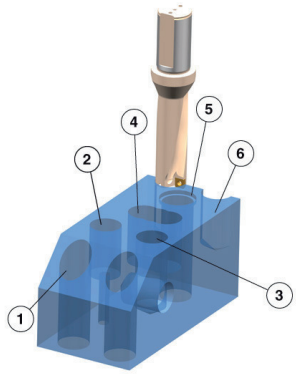


Werkmethodes



Veelzijdigheid

1. Gaten met niet loodrecht intredevlak
2. Kotteren
3. Boren, gekruist op bestaand gat.
4. Boren en axiaalfrezen
5. Boren en verzinkfrezen door circulaire interpolatie
6. Axiaalfrezen

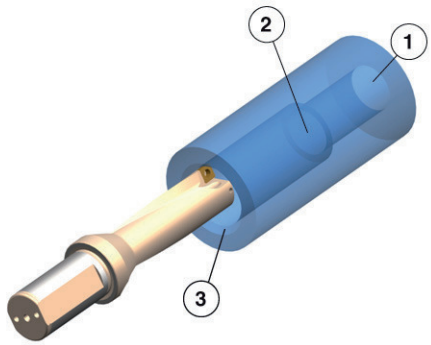


Aanbevelingen:

- 2 x D en 3 x D boren (SD522, SD523)
- Verlaag de voeding ~ 50% als de boor niet volledig in snede is
- Gebruik DP3000 kwaliteit
- Gebruik -P2 spaanbreker

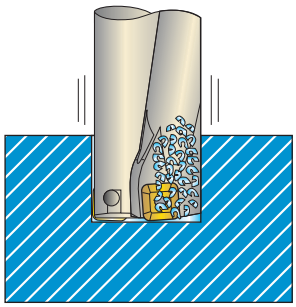
Meervoudig bruikbaar in bewerkingen met stilstaande boor:

1. Boren
2. Boren van conische gaten
3. Afschuinen



Probleembehandeling

Trillingen



- Controleer de klemming van de boor
- Controleer de klemming van het werkstuk
- Verlaag de voeding. Bij zachte werkstukmaterialen moet de voeding verlaagd worden en de snijsnelheid verhoogd worden
- Verlaag de snijsnelheid

Onvoldoende boorkoppel

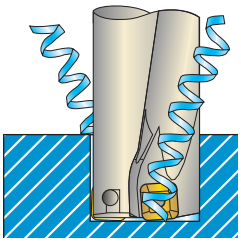
- Verlaag de voeding
- Kies een harder brekende geometrie en verlaag de voeding

Onvoldoende vermogen

- Verlaag de snijsnelheid
- Verlaag de voeding
- Kies een harder brekende geometrie en verlaag de voeding (SCGX-P1)

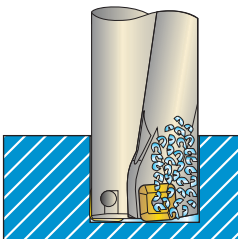
Spaanafvoer problemen

Spaanklemming door te lange spanen



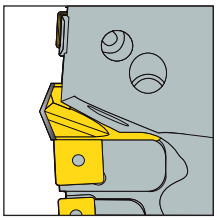
- Verhoog de voeding. Bij zachte werkstukmaterialen moet de voeding verlaagd worden en de snijsnelheid verhoogd worden
- Kies een harder brekende geometrie en verlaag de voeding. (SCGX-P1)

Niettegenstaande korte spanen toch spaanklemming



- Verhoog de koeldruk/het koeldebiet
- Verlaag de snijsnelheid

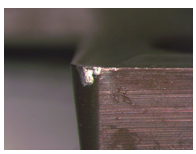
Snelle flankslijtage op centrumboor



- Verlaag de snijsnelheid
- Verhoog de koelconcentratie

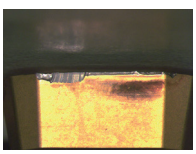
Standtijdproblemen

Uitbrokkeling op de omtreksnijplaat



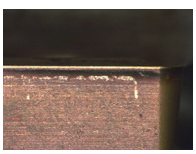
- Verlaag de voeding bij intrede
- Kies een taaiere hardmetaalkwaliteit
- Kies een zachter brekende geometrie en verhoog de voeding (SCGX-P2)
- Verlaag de voeding
- Verlaag de snijsnelheid

Uitbrokkeling op de omtreksnijplaat



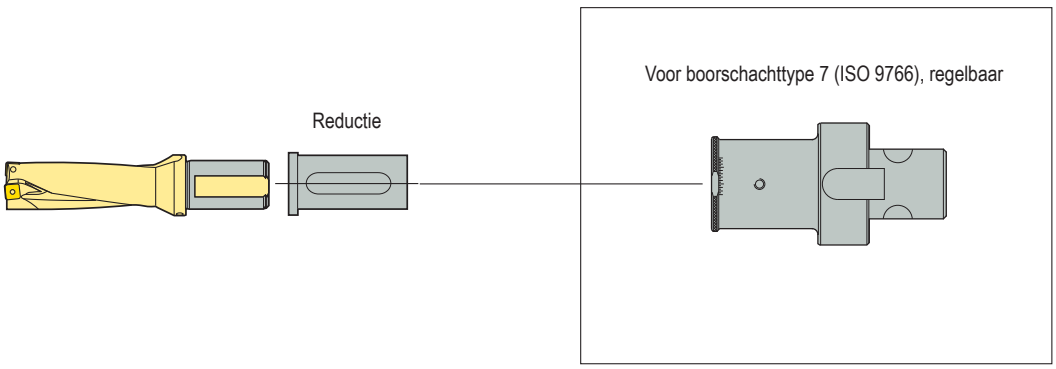
- Controleer de klemming van de boor
- Controleer de klemming van het werkstuk
- Verlaag de voeding bij intrede
- Verhoog de voeding
- Verlaag de snijsnelheid

Te snelle flankslijtage op omtreksnijplaat



- Verlaag de snijsnelheid
- Verlaag het koeldebiet en de koeldruk
- Kies een hardere hardmetaalkwaliteit

Regelbare houders voor boren

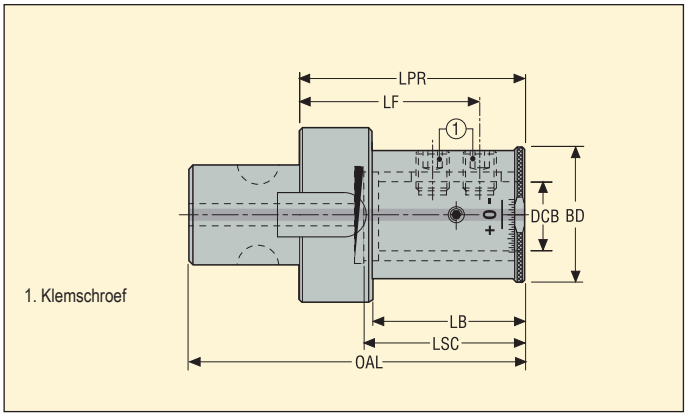


EPB 6100 – Regelbare boorhouders, voor type 7 boorschachten – ISO 9766 – Metrisch

Graflex®



- Voor Performax™ boren
- Instelbaar van -0,3 mm tot +0,8 mm



1. Klemschroef

Machine-zijde	Werkstuk-zijde			Afmetingen in mm							
Graflex schacht afmeting	Voor boorschachttype	DCB mm	Benaming	LPR	LF	BD	OAL	LB	LSC	Balans	KG
G6	R7	25,0	BM061610025	70,0	55,0	49,0	110,0	54,0	54,0	PB	1,12
	R7	32,0	BM061610032	85,0	70,0	71,0	125,0	66,0	60,5	PB	2,09
	R7	40,0	BM061610040	85,0	70,0	81,0	125,0	66,0	60,5	PB	2,38

PB = voorgebalanceerd door Design (zie Balanceer Gidsbladzijden in Tooling Systemen catalogus voor meer details)

Onderdelen

Voor DCB mm	Spie	Klemschroef
25	90M61	950AF1210014
32	90M61	950AF1210020
40	90M61	950AF1210020

Toebehoren*

Sleutel	Reductiehuls	Reductiehuls 2
H06-4	–	–
H06-4	05B61003225	–
H06-4	05B61004025	05B61004032

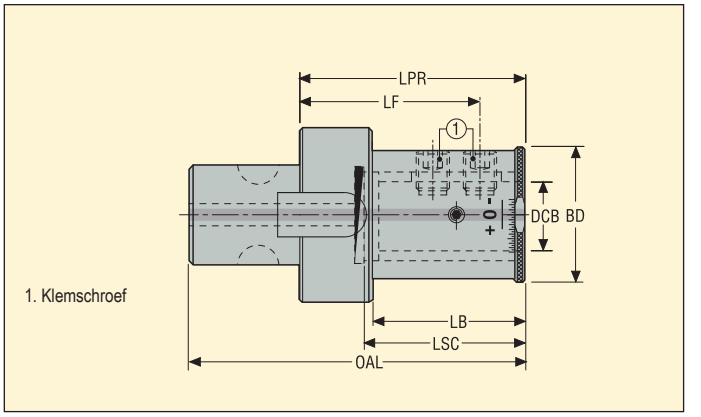
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB6101 – Regelbare boorhouders, voor type 7 boorschachten – Inch

Graflex®



- Voor Performax™ boren
- Instelbaar van -0,3 mm tot +0,8 mm

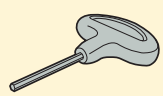


Machine-zijde	Werkstuk-zijde			Afmetingen in mm							
Graflex schacht afmeting	Voor boorschachttype	DCB mm	Benaming	LPR	LF	BD	OAL	LB	LSC	Balans	KG
G6	R7	25,4	BM061610125	70,0	55,0	49,0	110,0	54,0	54,5	PB	1,11
	R7	31,75	BM061610131	85,0	70,0	71,0	125,0	66,0	60,5	PB	2,09
	R7	38,1	BM061610138	85,0	70,0	81,0	125,0	66,0	60,5	PB	2,45

Onderdelen

Voor DCB inch	Spie	Klemschroef
		
1,00	90M61	950AF1210014
1,25	90M61	950AF1210020
1,50	90M61	950AF1210020

Toebehoren*

Sleutel

H06-4

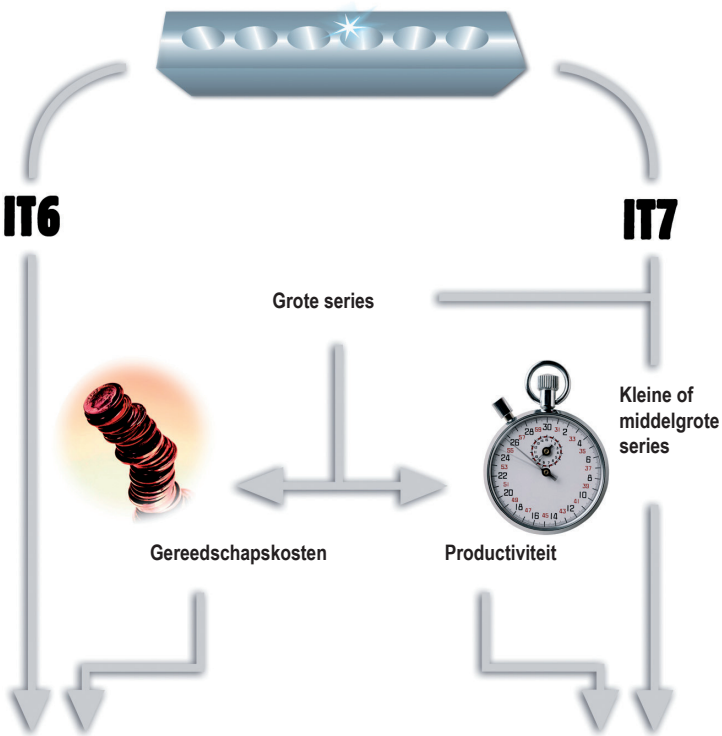
*Toebehoren niet inbegrepen in de levering
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.



Multi-cut of snijplaat – De beste oplossing kiezen

Kwaliteit, goede prestaties en kosten beperken, u kunt al deze objectieven bereiken. De keuze van een ruimer is afhankelijk van de gattolerantie, seriegrootte en productietijd. Seco systemen voor gatbewerking kunnen aan deze eisen voldoen.
Precimaster, Precifix, Bifix, (nieuw) Xfix en Nanofix ruimers kunnen alle doelstellingen in verband met ruimbewerkingen bereiken.

Onderstaand diagram helpt u het ideale ruimer te kiezen



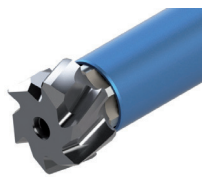
BIFIX®



PRECIFIX™



PRECIMASTER™PLUS



XFIX™



NANOFIX™



Seco Ruimprogramma

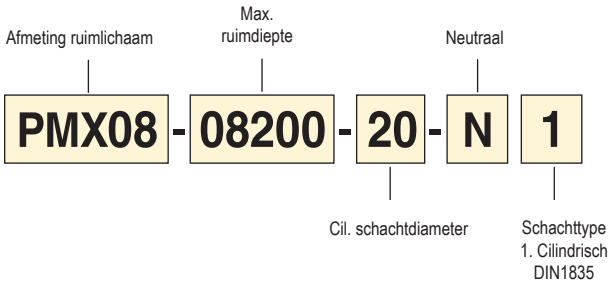
	∅ Gamma	Ruim-diepte	boring ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
Precimaster™ Plus  **Blz. 232-260**	7,75–60,500	~ 2–10 x D	IT 6–7–8	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
Nanofix™  **Blz. 261-281**	2,970-12,050	~ 5-12 x D	IT 7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,8–1,2 µm
Bifix®  **Blz. 282-302**	5,900–60,500	~ 2–7 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,2–0,8 µm
Precifix™  **Blz. 303-324**	11,750–60,500	~ 2–10 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
Xfix™  **Blz. 325-361**	39,500-154,500	~ 2,5-6,5 x D	IT 6	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm



Overzicht gamma

Precimaster™ Plus	∅ Gamma	Ruim-diepte	Boor ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 2–3 x D	IT 6–7–8	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 4–5 x D	IT 6–7–8	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 8–10 x D	IT 6–7–8	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm

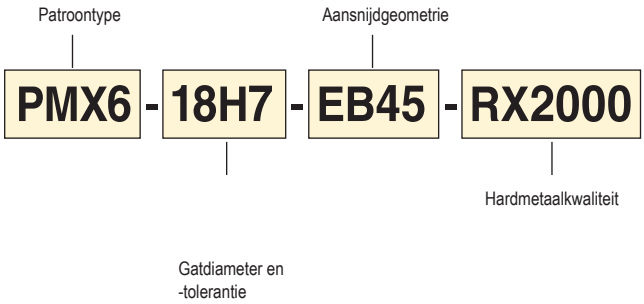
Codering schachten





Precimaster Plus schachten zijn geschikt voor blinde en doorlopende gaten.

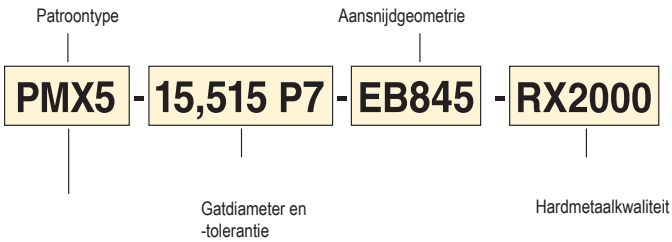
Codering patronen





PMX6

Codering patronen met tussenliggende diameter





PMX5

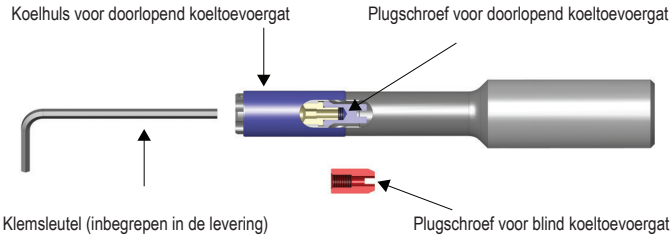


PMX8

PMX5: Rechte spaanafvoergroeven, geschikt voor blinde en doorlopende gaten.
PMX6 : Helicoïdale spaanafvoergroeven, enkel geschikt voor doorlopende gaten.
PMX8: PMX8: Rechte uitzetbare spaanafvoergroeven, geschikt voor blinde en doorlopende gaten.
Door het linkshellend ontwerp van de spaanafvoergroeven worden de spanen beter voorwaarts geduwd.
Zie Precimaster Plus keuze van ruimpatroon, blz. 240.

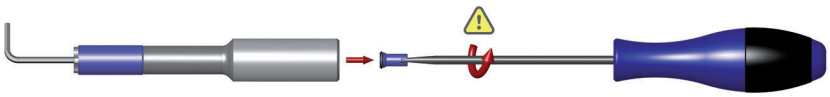
Koelinstelling

Instelprocedure koelmiddeltoevoer: Beschrijving onderdelen



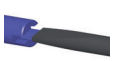
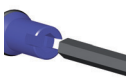
Instelprocedure koelmiddeltoevoer: Instelprocedure koelmiddeltoevoer voor blinde gaten

1) Demonteer de plugschroef voor doorlopende gaten (blauw)

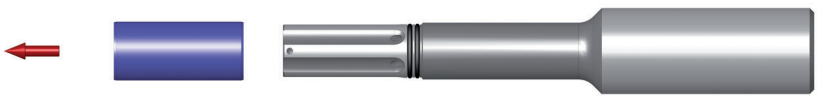


Opm.: Plugschroeven zijn linksdraaiend

Gebruik een platte schroevendraaier of inbussleutel, zie de aanbevolen afmetingen in de tabel

Afmeting lichaam	Platte schroevendraaier	Afmeting zeskant inbussleutel
		
PMX05	1,2 x 4 x 120	2 x 120
PMX06	1,0 x 5,5 x 150	2,5 x 150
PMX08	1,2 x 6,5 x 200	3 x 200
PMX12	1,2 x 8 x 200	5 x 200

2) Verwijder de koelhuls voor doorlopend gat

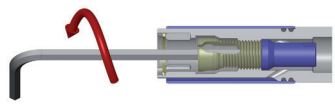
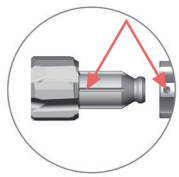
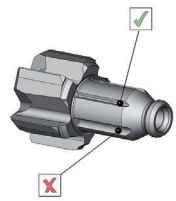
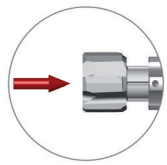
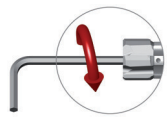


3) Monteer de koelhuls voor blinde boringen (rood)



Opm.: Plugschroeven zijn linksdraaiend

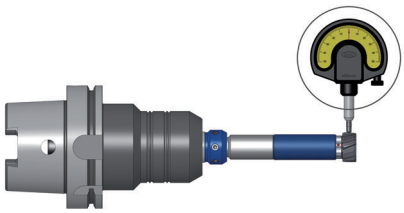
Montage patroon

1) Controleer of de geometrie van het patroon overeenkomt met het type koeling	 PMX5  PMX6  Doorlopende gaten  PMX5  Blinde gaten
2) Positioneer klem alvorens de kop te monteren	
3) Indexgleuf in lijn brengen met de rode dot op het lichaam (schacht)	 
4) Plaats het patroon in het lichaam	
5) Duw het patroon in het lichaam tot deze vastklikt	
6) Klem de kop met een inbussleutel	

Instellen - rondlooponnauwkeurigheid

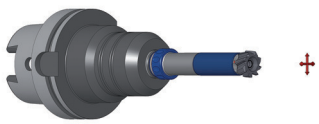
Draaiend gereedschap

Max. aanbevolen rondlooponnauwkeurigheid: 10-15 µm.
Hydraulische houder, krimphouder of precisiespantanghouder is aanbevolen.
Voor een perfecte rondloop, gebruik Precimaster Plus PMX-AD instelbare adapters, zie blz. 247-248



Stilstaand gereedschap

Gebruik Precimaster Plus vlottende houders PMX - FL, zie blz. 249-250.

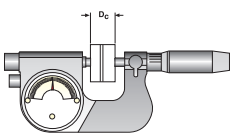


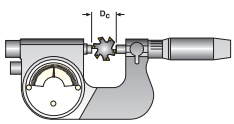
Vlottende houders maken zelfcentrering door de ruimer mogelijk in bestaande gaten.

Aanbevelingen voor koeling

Voor een maximale standtijd en de beste afwerkingskwaliteit van het gat, moeten onderstaande aanbevelingen voor koeling gerespecteerd worden.
Centrale koeling is aanbevolen.
Uitwendige koeling kan gebruikt worden als de ruimdiepte < 2 x D.
Gebruik kwaliteitsemulsie olie met minstens 40% minerale olie.
Snijolie is aanbevolen voor ruimtoepassingen in roestvrij staal.
Minimum concentratie van de emulsiekoeling 6–8%.
Filtratie 30–50 µm.
Volume min 0,5 l/min/mm ruimerdiameter. (Bv.: Ruimer ∅ 10, min volume is 5 l/min).

Diametermeting





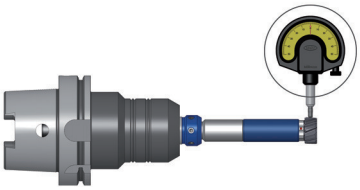
Meetklokmicrometer voor meting.

Belangrijk!

Precimaster ruimers hebben een differentiale vertanding.
Zorg bij het meten van de diameter dat 2 tanden 180° tegenover elkaar staan.

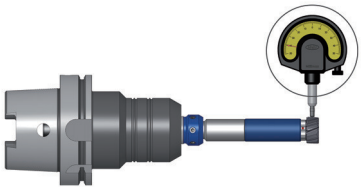
Gebruik voor het kalibreren een precisie-micrometer en meetblokken.

Precimaster Plus Regelbare schachten instellen:



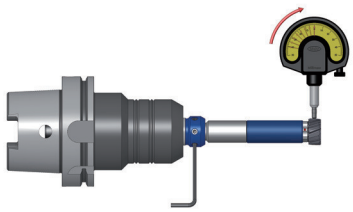


1) Monteer gereedschap in de spindel van de machine
2) Stel de meetklok op zoals hier getoond



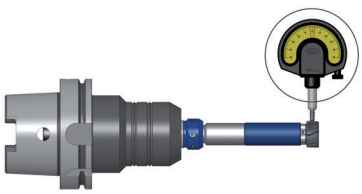


3) Roteer het gereedschap manueel totdat het laagste punt wordt bereikt





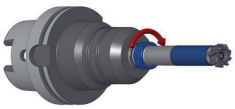
4) Gebruik de instelschroeven om de slag te compenseren. De richting zoals hier getoond met de pijlen
5) Controleer de slag nog eens en herhaal de compensatie indien nodig



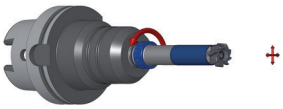


6) Zodra de maximum slag kleiner is dan 5 µm, draai de instelschroeven stevig vast zodanig dat de regeling niet verloren gaat

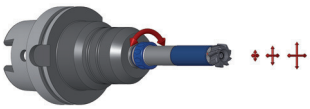
Precimaster Plus Vlottende schachten instellen:



1) Klem de vlottende schacht volledig door in wijzerzin aan de instelring te draaien

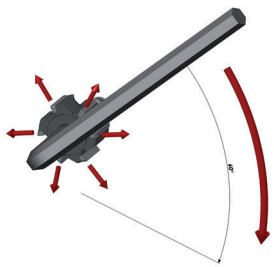


2) Open de vlottende schacht 2 of 3 klikken door in tegenwijzerzin aan de instelring te draaien

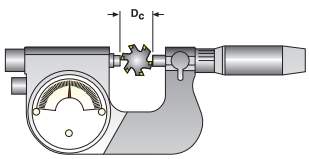


3) Open de vlottende houder nog meer indien dit nodig zou blijken
Te veel 'vlotten' kan onstabiele omstandigheden veroorzaken bij de intrede van de boring.
Te weinig "vlotten" kan trillingen en een conische boring veroorzaken.

Precimaster Plus Uitzetbare ruimer, compensatie van slijtage:

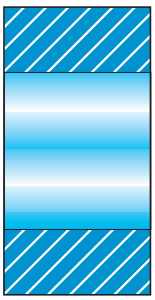
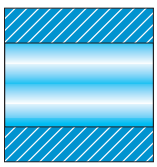
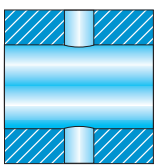
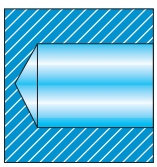
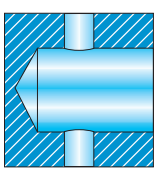


1) Gebruik een zeskante inbussleutel om de slijtage op de gereedschaps-diameter te compenseren
(60° verdraaien = ongeveer 5 µm compensatie op diameter)



2) Controleer de diameterafmeting na de expansie met een micrometer

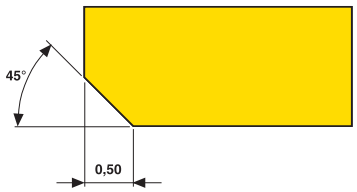
Keuze patroon - Kies het type ruimpatroon volgens toepassing en diameter

Werkstuk	Te ruimen diameter ∅ 10-60	
Kort doorlopend gat < 3 x D 	PMX5/PMX8  	
Lang doorlopend gat > 3 x D 	PMX6 	
Kruisend gat 	Voor doorlopende gaten, gebruik de doorlopende koeltoevoergat: zie koelinstelling bladzijden	
Blind gat 	PMX5/PMX8  	
Blind, kruisend gat 	Voor blinde gaten, gebruik de blind koeltoevoergat: zie koelinstelling bladzijden	

Keuze geometrie - Toepassingen

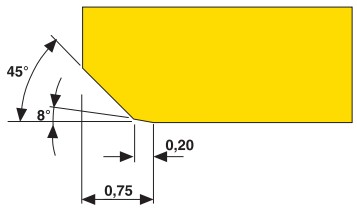
Aansnijgeometrie - EB45

Spaancontrole +++
Oppervlakteruwheid + (R_a 0,8 - 1,2 µm)
Universeel



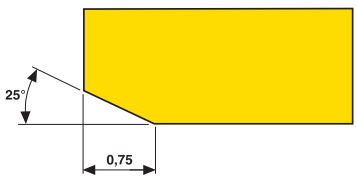
Aansnijdgeometrie - EB845

Spaancontrole ++
Oppervlakteruwheid +++ (R_a 0,2 - 0,8 µm)

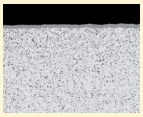
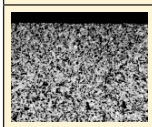
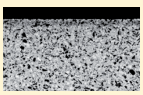
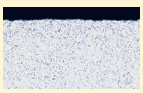


Aansnijdgeometrie - EB25

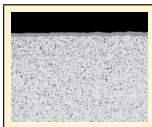
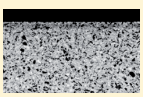
Voedingprestaties +++
Oppervlakteruwheid ++ (R_a 0,4 - 0,8 µm)
Spaancontrole +

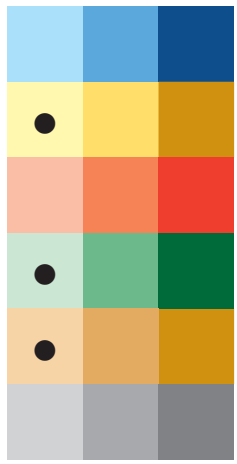


Kwaliteiten

	**CP20**	**Bekleed** Een universele beklede hardmetaalkwaliteit, geschikt voor de meeste werkstukmaterialen met uitzondering van aluminium. TiN
	**H15**	**Onbekleed** Een taaie micrograin hardmetaalkwaliteit geschikt voor alle materialen. Geschikt voor fijn ruimwerk dankzij de zeer goede snijkantscherpte.
	**CF**	**Cermet** Een slijtagebestendige hardmetaalkwaliteit voor optimale prestaties in staal.
	**RX1500**	**Bekleed cermet** Een slijtagebestendige beklede kwaliteit voor optimale prestaties in gietijzer.
	**RX2000**	**Bekleed** Moderne beklede kwaliteit geschikt voor hoge prestaties in alle materialen.

Kwaliteiten

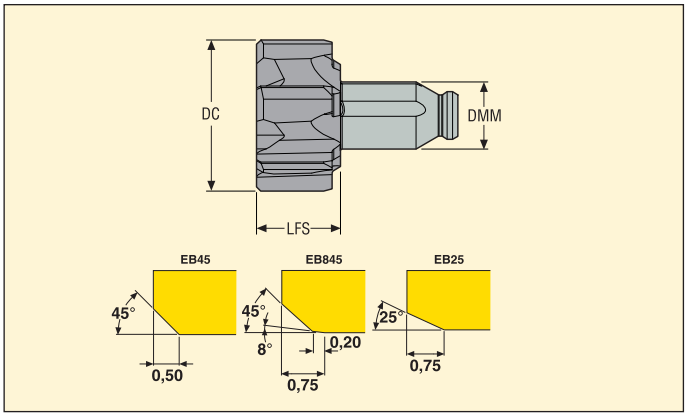
	**RN2010**	Onbeklede submicrokorrel kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO N-materialen (non-ferro).
	**RM2020**	Beklede taaie kwaliteit geschikt voor fijnruimen met een optimale geometrie voor ISO M-materialen.
	**RM2090**	Beklede slijtvaste kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO M-materialen. Optimale prestaties in M-materialen.
	**RS2090**	Beklede slijtvaste kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO S-materialen. Optimale prestaties in S-materialen.



Patronen voor blinde en doorlopende gaten ∅ 8-32 mm



- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

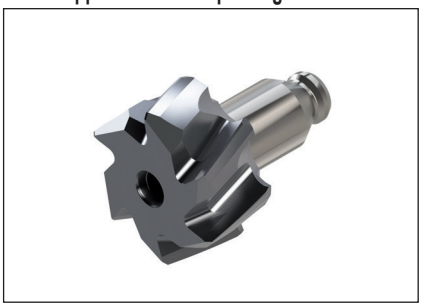


DC	Boordia	Benaming		LFS	DMM	Lichaam-afmeting	Geometrieën			Kwaliteiten				
							EB45	EB845	EB25	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
8,0	7,8/7,9	PMX5-8H7-EB45	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	03123158	□	□
9,0	8,8/8,9	PMX5-9H7-EB45	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	03123159	□	□
10,0	9,8/9,9	PMX5-10H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02965840	02965923	□
11,0	10,8/10,9	PMX5-11H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925754	□	□
12,0	11,8/11,908	PMX5-12H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925755	02925041	□
13,0	12,8/12,9	PMX5-13H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925756	02925042	□
14,0	13,8/13,891	PMX5-14H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925757	02925043	□
15,0	14,8/14,9	PMX5-15H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925758	02925044	□
16,0	15,8/15,9	PMX5-16H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925759	02925045	□
17,0	16,8/16,9	PMX5-17H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925760	02925046	□
18,0	17,8/17,9	PMX5-18H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925761	02925047	□
19,0	18,8/18,9	PMX5-19H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925762	□	□
20,0	19,8/19,9	PMX5-20H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925763	02925048	□
21,0	20,8/20,9	PMX5-21H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925764	□	□
22,0	21,8/21,9	PMX5-22H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925765	02925049	□
23,0	22,8/22,9	PMX5-23H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925766	□	□
24,0	23,813/23,9	PMX5-24H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925767	02925050	□
25,0	24,8/24,9	PMX5-25H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925768	02925051	□
26,0	25,8/25,9	PMX5-26H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925769	02925052	□
27,0	26,8/26,9	PMX5-27H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925770	□	□
28,0	27,8/27,9	PMX5-28H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925771	02925053	□
29,0	28,8/28,9	PMX5-29H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925772	□	□
30,0	29,8/29,9	PMX5-30H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925773	02925054	□
31,0	30,8/30,9	PMX5-31H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925774	□	□
32,0	31,8/31,9	PMX5-32H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925775	02925055	□

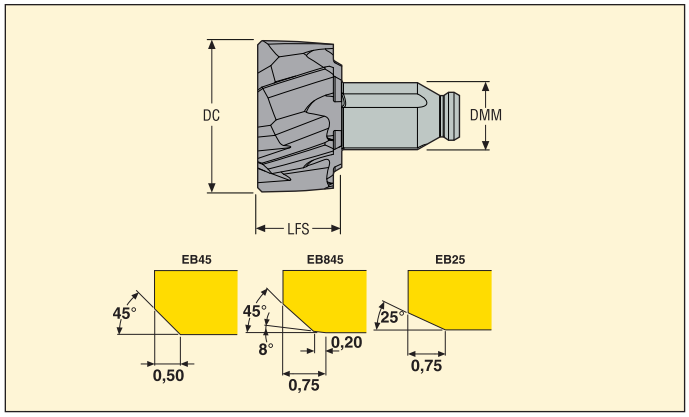
*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9

■ **Standaard voorraad,** □ **Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Kotterkoppen voor doorlopende gaten ∅ 8-32 mm



- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

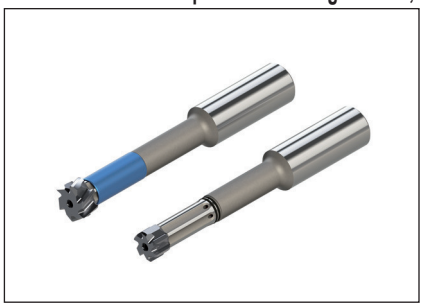


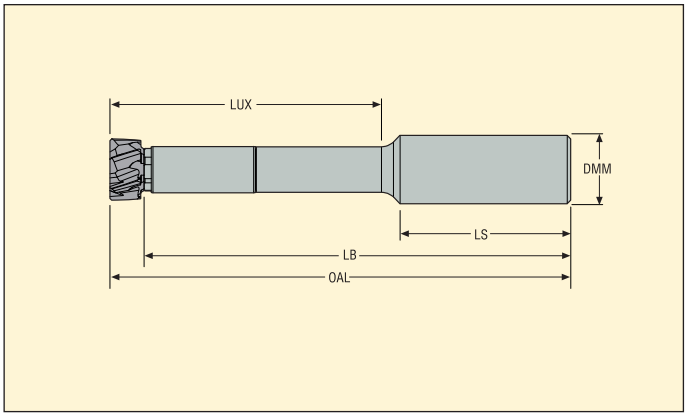
DC	Boordia	Benaming		LFS	DMM	Li-chaamafmeting	Geometrieën			Kwaliteiten				
							EB45	EB845	EB25	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
8,0	7,8/7,9	PMX6-8H7-EB45	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	03123161	□	□
9,0	8,8/8,9	PMX6-9H7-EB45	6	6,0	4,5	PMX05-xx	■	□	□	□	□	03123162	□	□
10,0	9,8/9,9	PMX6-10H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02965863	□	□
11,0	10,8/10,9	PMX6-11H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925776	□	□
12,0	11,8/11,908	PMX6-12H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925777	□	□
13,0	12,8/12,9	PMX6-13H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925778	□	□
14,0	13,8/13,891	PMX6-14H7-EB45	6	7,0	6,0	PMX06-xx	■	□	□	□	□	02925779	□	□
15,0	14,8/14,9	PMX6-15H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925780	□	□
16,0	15,8/15,9	PMX6-16H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925781	□	□
17,0	16,8/16,9	PMX6-17H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925782	□	□
18,0	17,8/17,9	PMX6-18H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925783	□	□
19,0	18,8/18,9	PMX6-19H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925784	□	□
20,0	19,8/19,9	PMX6-20H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925785	□	□
21,0	20,8/20,9	PMX6-21H7-EB45	6	10,0	8,0	PMX08-xx	■	□	□	□	□	02925786	□	□
22,0	21,8/21,9	PMX6-22H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925030	□	□
23,0	22,8/22,9	PMX6-23H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925031	□	□
24,0	23,813/23,9	PMX6-24H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925032	□	□
25,0	24,8/24,9	PMX6-25H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925033	□	□
26,0	25,8/25,9	PMX6-26H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925034	□	□
27,0	26,8/26,9	PMX6-27H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925035	□	□
28,0	27,8/27,9	PMX6-28H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925036	□	□
29,0	28,8/28,9	PMX6-29H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925037	□	□
30,0	29,8/29,9	PMX6-30H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925038	□	□
31,0	30,8/30,9	PMX6-31H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925039	□	□
32,0	31,8/31,9	PMX6-32H7-EB45	8	12,0	12,0	PMX12-xx	■	□	□	□	□	02925040	□	□

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9

■ **Standaard voorraad,** □ **Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Schachten voor doorlopende en blinde gaten ∅ 7,75-60,500 mm





- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

DC	Schacht materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LB	LS	LUX	DMM
7,75-9,999	Staal	03123012	PMX05-02800-10N1	69	63	40	28	10
	Staal	02929923	PMX05-04100-10N1	84	78	40	41	10
	Staal	03123013	PMX05-10000-10N1	143	137	40	100	10
10,0-14,499	Staal	02925828	PMX06-03700-12N1	84	77	45	37	12
	Staal	02925829	PMX06-05700-12N1	104	97	45	57	12
	Staal	02925830	PMX06-12000-12N1	167	160	45	120	12
	Hardmetaal	02925831	PMX06HM-12000-12N1	167	160	45	120	12
14,5-21,499	Staal	02925832	PMX08-04600-20N1	99	89	50	46	20
	Staal	02925833	PMX08-08200-20N1	135	125	50	82	20
	Staal	02925834	PMX08-14500-20N1	198	188	50	145	20
	Hardmetaal	02925835	PMX08HM-14500-20N1	198	188	50	145	20
21,5-32,499	Staal	02925836	PMX12-06800-25N1	127	115	56	68	25
	Staal	02925837	PMX12-10400-25N1	163	151	56	104	25
	Staal	02925838	PMX12-17000-25N1	229	217	56	170	25
	Hardmetaal	02925839	PMX12HM-17000-25N1	229	217	56	170	25
32,5-60,5	Staal	02925840	PMX16-06300-32N1	124	110	61	63	32
	Staal	02925841	PMX16-12700-32N1	188	174	61	127	32
	Staal	02925842	PMX16-17000-32N1	231	217	61	170	32
	Hardmetaal	02925843	PMX16HM-17000-32N1	231	217	61	170	32

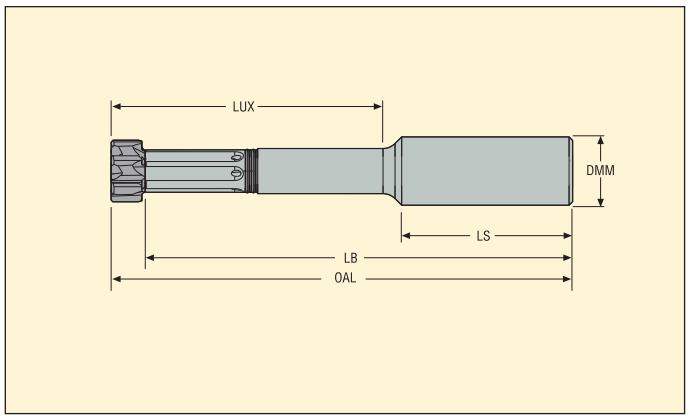
Onderdelen

Voor schacht	Boordia	Klemsleutel	Klemset	Koelset	Plug, blind gat	Plug, doorlopend gat
PMX05	7,75-9,999	1.5SMS795	PMX05-CLKI	RT05-KI	SB05	ST05
PMX06	10-14,499	2SMS795	PMX06-CLKI	RT06-KI	SB06	ST06
PMX08	14,5-21,499	2.5SMS795	PMX08-CLKI	RT08-KI	SB08	ST08
PMX12	21,5-32,499	4SMS795	PMX12-CLKI	RT12-KI	SB12	ST12
PMX16	32,5-60	5SMS795	PMX16-CLKI	–	SB16	ST16

*Uitzonderlijk onderdelen voor PMX16 lichamen. Voor PMX16 worden plugschroeven ook gebruikt voor klemming.
Toebehoren, zie blz. 247

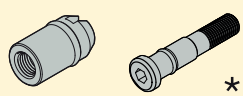
Schachten voor blinde gaten ∅ 7,75-60,500





DC	Schacht materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
				OAL	LB	LS	LUX	DMM
7,75-9,999	Staal	03144322	PMX05B-02800-10N1	69	63	40	28	10
	Staal	03144323	PMX05B-04100-10N1	84	78	40	41	10
	Staal	03144324	PMX05B-10000-10N1	143	137	40	100	10
10,0-14,499	Staal	03075433	PMX06B-03700-12N1	84	77	45	37	12
	Staal	03075434	PMX06B-05700-12N1	104	97	45	57	12
	Staal	03075435	PMX06B-12000-12N1	167	160	45	120	12
	Hardmetaal	03075436	PMX06BHM-12000-12N1	167	160	45	120	12
14,5-21,499	Staal	03075437	PMX08B-04600-20N1	99	89	50	46	20
	Staal	03075438	PMX08B-08200-20N1	135	125	50	82	20
	Staal	03075439	PMX08B-14500-20N1	198	188	50	145	20
	Hardmetaal	03075440	PMX08BHM-14500-20N1	198	188	50	145	20
21,5-32,499	Staal	03075441	PMX12B-06800-25N1	127	115	56	68	25
	Staal	03075442	PMX12B-10400-25N1	163	151	56	104	25
	Staal	03075443	PMX12B-17000-25N1	229	217	56	170	25
	Hardmetaal	03075444	PMX12BHM-17000-25N1	229	217	56	170	25
32,5-60,5	Staal	03075445	PMX16B-06300-32N1	124	110	61	63	32
	Staal	03075446	PMX16B-12700-32N1	188	174	61	127	32
	Staal	03075447	PMX16B-17000-32N1	231	217	61	170	32
	Hardmetaal	03075448	PMX16BHM-17000-32N1	231	217	61	170	32

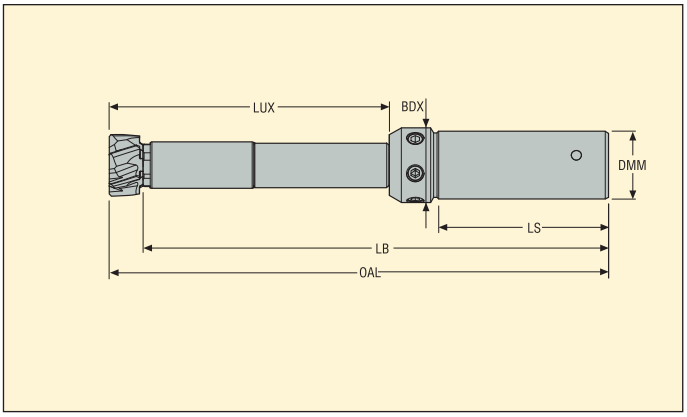
Onderdelen

Voor schacht	Boordia	Klemsleutel	Klemset	Plug, blind gat
			 *	 *
PMX05B	**7,75-9,999**	1.5SMS795	PMX05-CLKI	SB05
PMX06B	**10,000-14,499**	2SMS795	PMX06-CLKI	SB06
PMX08B	**14,500-21,499**	2.5SMS795	PMX08-CLKI	SB08
PMX12B	**21,500-32,499**	4SMS795	PMX12-CLKI	SB12
PMX16B	**32,500-60,000**	5SMS795	PMX16-CLKI	SB16

*Uitzonderlijk onderdelen voor PMX16 lichamen. Voor PMX16 worden plugschroeven ook gebruikt voor klemming.
Toebehoren, zie blz. 247

Regelbare schachten voor doorlopende gaten ∅ 10-60,500 mm





- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
10,0-14,499	03002833	PMX06T-AD-05700-16N1	117	110	48	57	18	16
14,5-21,499	03002835	PMX08T-AD-08200-20N1	147	137	50	82	22	20
21,5-32,499	03002837	PMX12T-AD-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002839	PMX16T-AD-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Onderdelen

Voor schacht	Boordia	Klemsleutel	Koelring	Instelsleutel	Referentie-instelstuk
PMX06T	10,00-14,499	2SMS795	RT06-KI	2SMS795	PMX06-MSTR
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI	2.5SMS795	PMX08-MSTR
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	–	3SMS795	–

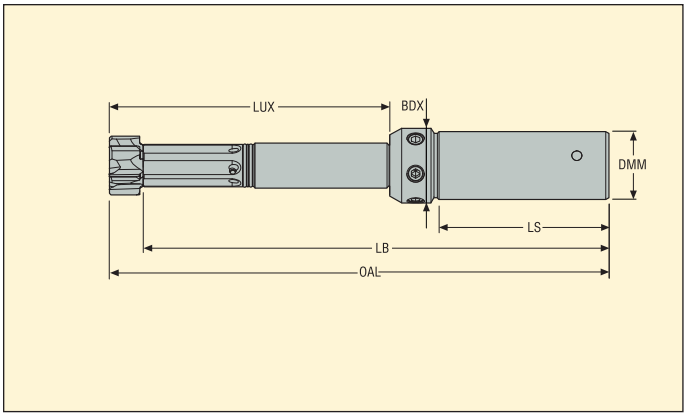
Toebehoren

Ø Gamma	Schachtafmeting	Bestel- en Productnummer	Vervangbaar bit	Bestel- en Productnummer	Momentsleutel	Aandraaimoment
7,750-9,999	PMX05	03178237	H00-1.5-24	03178196	H00-1505-27	0,5 Nm
10-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Regelbare schachten voor blinde gaten ∅ 10-60,500 mm



- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241



DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
10,0-14,499	03002834	PMX06B-AD-05700-16N1	117	110	48	57	18	16
14,5-21,499	03002836	PMX08B-AD-08200-20N1	147	137	50	82	22	20
21,5-32,499	03002838	PMX12B-AD-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002840	PMX16B-AD-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Onderdelen

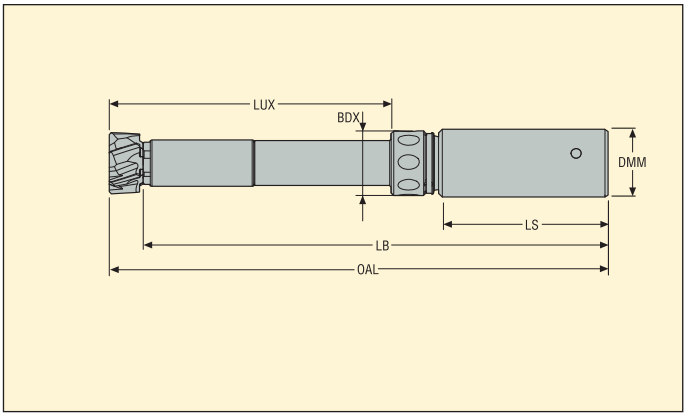
Voor schacht	Boordia	Klemsleutel	Instelsleutel	Referentie-instelstuk
				
PMX06B	**10,00-14,499**	2SMS795	2SMS795	PMX06-MSTR
PMX08B	**14,50-21,499**	2.5SMS795	2.5SMS795	PMX08-MSTR
PMX12B	**21,50-32,499**	4SMS795	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16B	**32,50-60,000**	5SMS795	3SMS795	–

Toebehoren

Ø Gamma	Schachtafmeting	Bestel- en Productnummer	Vervangbaar bit	Bestel- en Productnummer	Momentsleutel	Aandraaimoment
						
7,750-9,999	PMX05	03178237	H00-1.5-24	03178196	H00-1505-27	0,5 Nm
10-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Vlottende schachten voor blinde gaten ∅ 10-60,500 mm

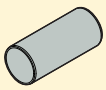




- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
10,0-14,499	03002825	PMX06T-FL-05700-16N1	117	110	48	57	15	16
14,5-21,499	03002827	PMX08T-FL-08200-20N1	147	137	50	82	19	20
21,5-32,499	03002829	PMX12T-FL-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002831	PMX16T-FL-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Onderdelen

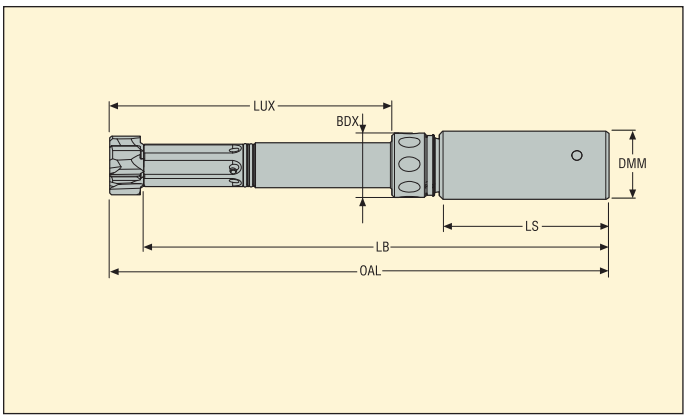
Voor schacht	Boordia	Klemsleutel 	Koelring 
PMX06T	10,00-14,499	2SMS795	RT06-KI
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	–

Toebehoren

Ø Gamma	Schachtafmeting	Bestel- en Productnummer	Vervangbaar bit 	Bestel- en Productnummer	Momentsleutel 	Aandraaimoment
7,750-9,999	PMX05	03178237	H00-1.5-24	03178196	H00-1505-27	0,5 Nm
10-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Vlottende schachten voor doorlopende gaten ∅ 10-60,500 mm





- Voor snijgegevens zie blz. 251-252
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EB45, EB845 of EB25, zie blz. 241

DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
10,0-14,499	03002826	PMX06B-FL-05700-16N1	117	110	48	57	15	16
14,5-21,499	03002828	PMX08B-FL-08200-20N1	147	137	50	82	19	20
21,5-32,499	03002830	PMX12B-FL-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002832	PMX16B-FL-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Onderdelen

Voor schacht	Boordia	Klemsleutel
PMX06B	10,00-14,499	2SMS795
PMX08B	14,50-21,499	2.5SMS795
PMX12B	21,50-32,499	4SMS795
PMX16B	32,50-60,500	5SMS795

Toebehoren*

Ø Gamma	Schachtafmeting	Bestel- en Productnummer	Vervangbaar bit	Bestel- en Productnummer	Momentsleutel	Aandraaimoment
7,750-9,999	PMX05	03178237	H00-1.5-24	03178196	H00-1505-27	0,5 Nm
10-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Snijgegevens – PM Plus...-EB845

SMG		a_p (Ø)		f			v_c				
		z=6	z=8	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,90	0,30-1,20	0,30-1,50	-	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	-	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P8	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	65 (45-95)	95 (65-145)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50		25 (20-40)	40 (30-70)	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
H3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H8	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H21	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H31	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-

Snijgegevens – PM Plus...-EB25

SMG		a_p (Ø)		f			v_c				
		z=6	z=8	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,08-0,15	0,10-0,20	0,80-1,20	1,00-2,00	1,20-2,50	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	25 (20-40)	40 (30-70)	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-

Snijgegevens – PM Plus...-EB45

SMG		a_p (Ø)		f			v_c				
		z=6	z=8	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P8	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	65 (45-95)	95 (65-145)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	25 (20-40)	40 (30-70)	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
H3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H8	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H21	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H31	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
TS1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
GR1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,30	0,10-0,40	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	40 (80-20)	-	60 (30-120)	-	-

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – PM Plus…-EB45

SMG		a_p (Ø)		f			v_c			
		z=6	z=8 /z=10	z=6	z=8	z=10	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)

Snijgegevens – PM Plus…-EB845

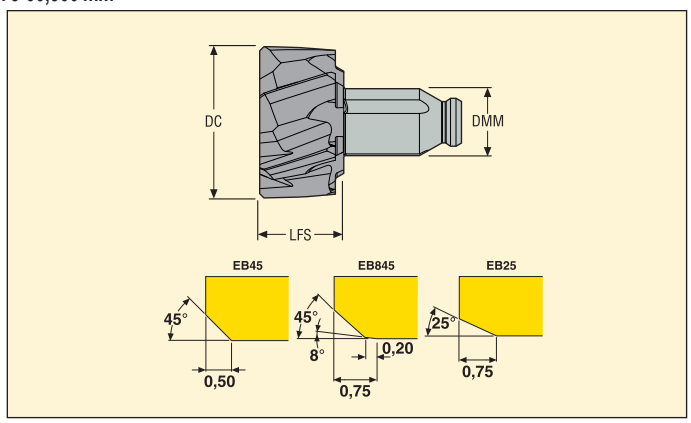
SMG		a_p (Ø)		f			v_c		
		z=6	z=8 /z=10	z=6	z=8	z=10	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Patronen voor doorlopende gaten Custom design ∅ 7,75-60,500 mm



- Voor snijgegevens zie blz. 253
- Voor de keuze van de geometrie EB45 of EB845, zie blz. 241



DC	Benaming	Afmetingen in mm			Li-chaamafmeting	Geometrieën			Kwaliteiten								
		LFS	DMM			EB45	EB845	EB25	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
7,75-9,999	PMX6-xx-xxx-xxxx	6	4,5	6	PMX05-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
10,0-14,499	PMX6-xx-xxx-xxxx	7	6	6	PMX06-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
14,5-21,499	PMX6-xx-xxx-xxxx	10	8	6	PMX08-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
21,5-32,499	PMX6-xx-xxx-xxxx	12	12	8	PMX12-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
32,5-60,500	PMX6-xx-xxx-xxxx	14	16	10	PMX16-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

□ = **Niet-standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst**

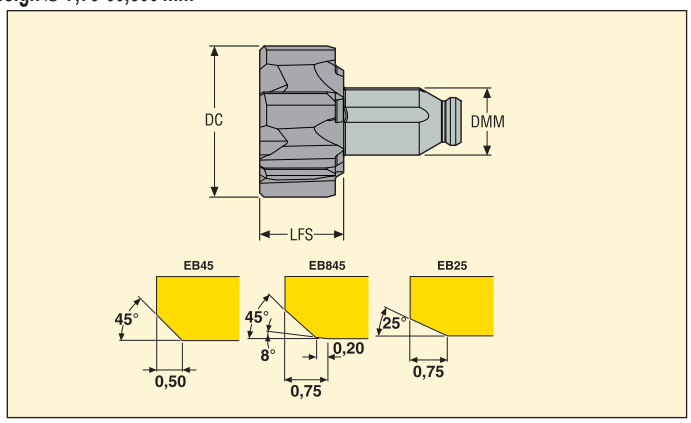
Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: PMX6-16.515 P7-EB45 RM2020.



Patronen voor blinde en doorlopende gaten Custom design ∅ 7,75-60,500 mm





- Voor snijgegevens zie blz. 253
- Voor de keuze van de geometrie EB45 of EB845, zie blz. 241

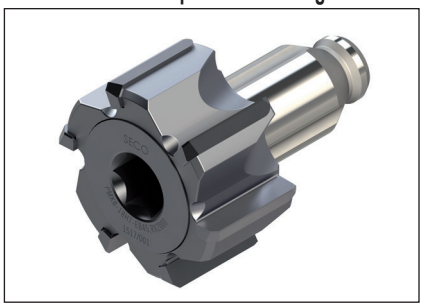
DC	Benaming	Afmetingen in mm			Li-chaamafmeting	Geometrieën			Kwaliteiten								
		LFS	DMM			EB45	EB845	EB25	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
7,75-9,999	**PMX5-xx-xxx-xxxx**	6	4,5	6	PMX05-xx	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10,0-14,499	**PMX5-xx-xxx-xxxx**	7	6	6	PMX06-xx	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
14,5-21,499	**PMX5-xx-xxx-xxxx**	10	8	6	PMX08-xx	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
21,5-32,499	**PMX5-xx-xxx-xxxx**	12	12	8	PMX12-xx	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
32,5-60,500	**PMX5-xx-xxx-xxxx**	14	16	10	PMX16-xx	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ **= Niet-standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst**

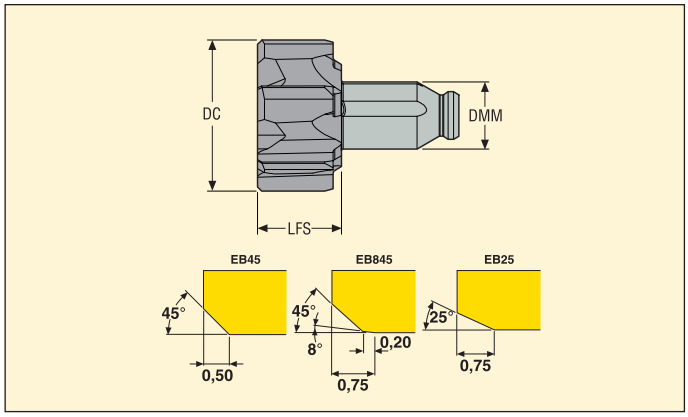
Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: PMX5-16.515 P7-EB45 RM2020.

Patronen voor doorlopende en blinde gaten ∅ 10-32,500 mm



- Voor snijgegevens zie blz. 253
- Voor de keuze van de geometrie EB45 of EB845, zie blz. 241



DC	Benaming	Afmetingen in mm			Li-chaamafmet-ing	Geometrieën			Kwaliteiten								
		LFS	DMM			EB45	EB845	EB25	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
10-14,499	**PMX8-xx-xxx-xxxx**	7	6	6	PMX06-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
14,5-21,499	**PMX8-xx-xxx-xxxx**	10	8	6	PMX08-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
21,5-32,499	**PMX8-xx-xxx-xxxx**	12	12	8	PMX12-xx	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

□ **= Niet-standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst**

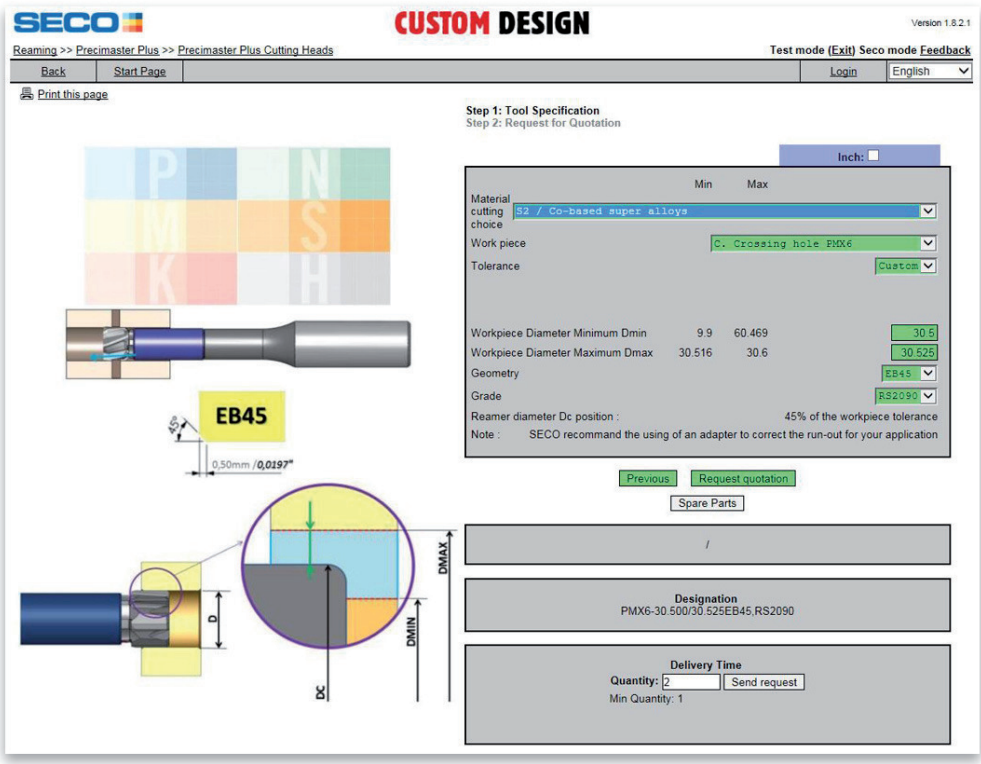
Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: PMX8-16.515 P7-EB45 RM2020.

U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijn

Custom Design is ook beschikbaar voor Precimaster Plus ruimers en houders.
U kunt nu ruimers met tussenliggende diameters en Precimaster Plus houders bestellen met behulp van de Custom Design software.
Gebruiksvriendelijk concept: Geef de max. en min. diameter van de boring aan of gebruik het in de software geïntegreerde ISO tolerantiesysteem.
De benaming voor de Precimaster Plus ruimers wordt automatisch aangemaakt.
Custom Design biedt u een aantal belangrijke voordelen:

- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen

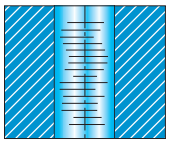


Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Probleembehandeling

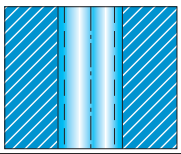
Slechte oppervlakteruwheid

- Controleer de materiaalovermaat.
- Verbeter koeling (toevoer, druk, kwaliteit).
- Verlaag de voeding.



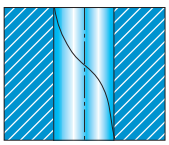
Te grote diameter

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).



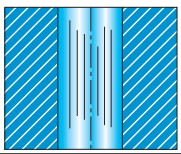
Terugtrekbeschadiging

- Verbeter koeling (toevoer, druk, kwaliteit).
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).
- Uittredesnelheid verlagen



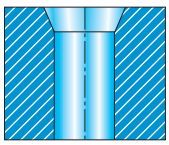
Beschadigingen

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).
- Controleer de materiaalovermaat.



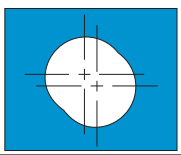
Conische intrede

- Verlaag de voeding.
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).
- Verminder de radiale run-out.



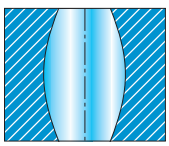
Uit center/Ovaliteit

- Verbeter klemming (werkstukvervorming).
- Controleer de materiaalovermaat.
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).



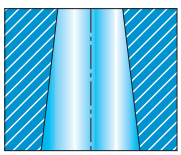
Vervormde boring

- Verbeter klemming (werkstukvervorming).

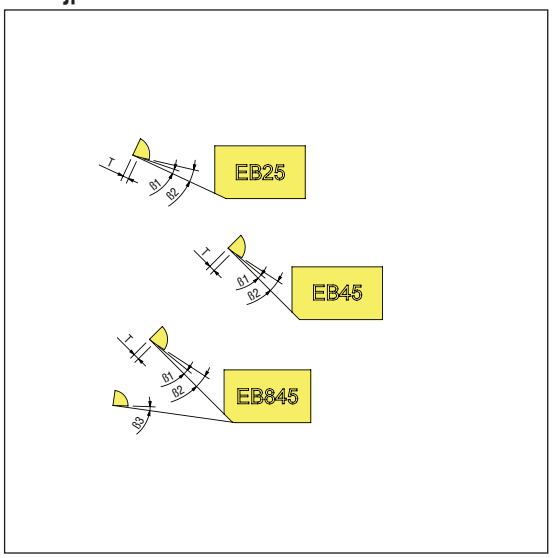


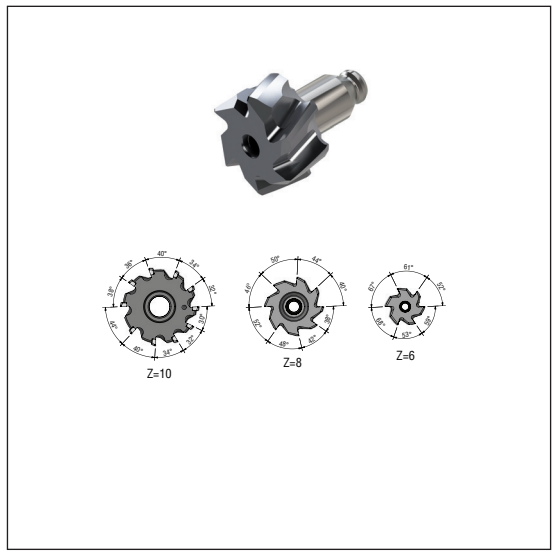
Tapse boring

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap).



Herslijpinstructies voor Precimaster Plus





∅ Precimaster Plus	β_1	β_2	β_3	t
10,00–14,499	8°	18°	8°	15°
10,00–14,499	8°	18°	8°	0,20
14,500–21,499	8°	18°	8°	0,20
21,500–32,499	8°	18°	8°	0,25
32,500–60,499	8°	15°	8°	0,30

Specificaties

Diamanten slijpschijf
Korrelgrootte:
D6 – Voor eerste vrijloophoek (β1–β3)
D64 – Voor tweede vrijloophoek (β2)

Belangrijk:

Herslijpen verkleint de ruimdiameter
Opnieuw bekleden kan resulteren in een te grote diameter
Opnieuw bekleden kan resulteren in losraken van de drijftap
Max. rondlooponnauwkeurigheid van aansnijdafschuining 10 µm

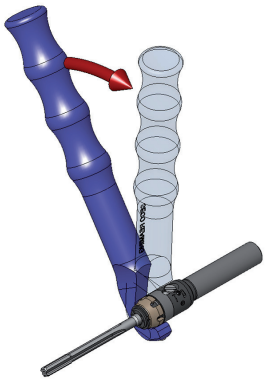


Overzicht gamma

Nanofix™	∅ Gamma	Ruim-diepte	Boor ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
	2,97-12,05 mm	5-12 x D	IT 7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,8–1,2 µm

Nanofix is een Seco volhardmetaal ruimergamma, specifiek voor het bewerken van kleine diameters van 2,97 tot 12,05 mm.
Het unieke gepatenteerde Quick-Fit klemsysteem maakt het mogelijk het complete gamma te klemmen met slechts 2 houders.
De houders zijn voorzien voor zowel inwendige als uitwendige koeling. Met een schroef kan de keuze gemaakt worden tussen doorlopende of blinde gaten.

Quick-fit klemmen



Snel en eenvoudig wisselen.
Nauwkeurige herpositionering in slag en lengte.

2 Quick-fit afmetingen voor volledig diameterbereik



Quick-fit ∅ 10 mm voor
∅ 6,051-12,050 mm.



Quick-fit ∅ 6 mm voor
∅ 2,97-6,050 mm.

Éénzelfde gereedschap voor blinde en doorlopende gaten



doorlopend



blind

Draai de instelschroef voor koeling een kwartslag om te verstellen tussen blinde en doorlopende gaten.

Codering – Ruimers

Ruimertype		Gatdiameter en -tolerantie		Aansnijdgeometrie		Kwaliteit
NF06	-	4H7	-	EB45	-	RX2000



Codering – Ruimers met tussenliggende diameters

Ruimertype		Gatdiameter en -tolerantie		Aansnijdgeometrie		Kwaliteit
NF10	-	10,1G7	-	EB845	-	RX2000

Codering – Schachten

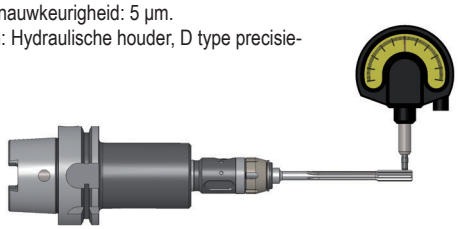
Schachttype		Nuttige lengte		Cilindrische schacht-Neutraal diameter		Cil. Schacht DIN 1835
NFQF06	-	03300	-	12	N	1



Rondlooponnauwkeurigheid

Draaiend gereedschap

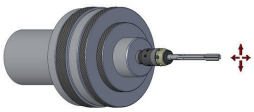
Max. aanbevolen rondlooponnauwkeurigheid: 5 µm.
Precisiehouder is aanbevolen: Hydraulische houder, D type precisie- of 5672 spantanghouder.



Opm.: vanwege de dichtingsring voor de koeling is het gebruik van krimptechnologie niet aanbevolen.

Stilstaand gereedschap

Gebruik een Seco vlottende houder, zie blz. 375-379.



Vlottende houders maken zelfcentrering door de ruimer mogelijk in bestaande gaten.

Aanbevelingen voor koeling

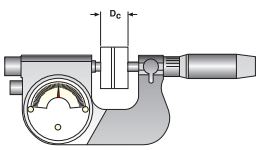
Voor een maximale standtijd en de beste afwerkingskwaliteit van het gat, moeten onderstaande aanbevelingen voor koeling gerespecteerd worden.

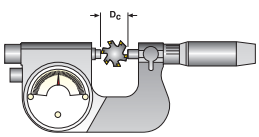
Centrale koeling is aanbevolen.
Uitwendige koeling kan gebruikt worden mits de snijgegevens met 75% verlaagd worden.

Emulsie olie met minstens 40% minerale olie.
Snijolie is aanbevolen voor ruimtoepassingen in roestvrij staal.

Minimum concentratie van de emulsiekoeling 6–8%.
Filtratie 30–50 µm.
Volume min 0,5 l/min/mm ruimerdiameter (Bv: Ruimer ∅ 10, min volume is 5 l/min).

Diametermeting





Meetklokmicrometer voor meting.

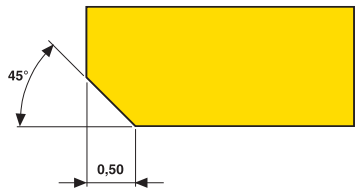
Belangrijk!
Nanofix ruimers zijn differentiaal vertand.
Zorg bij het meten van de diameter dat 2 tanden 180° tegenover elkaar staan.

Gebruik voor het calibreren een precisie-micrometer en meetblokken.

Aansnijgeometrieën - Toepassingen

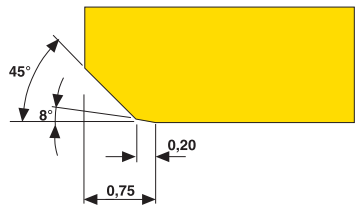
Aansnijdgeometrie - EB45

Spaancontrole +++
Oppervlakteruwheid + (R_a 0,8 - 1,2 µm)
Universeel



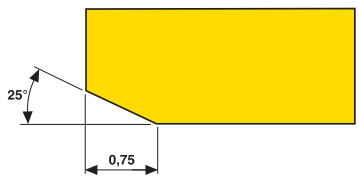
Aansnijdgeometrie - EB845

Spaancontrole ++
Oppervlakteruwheid +++ (R_a 0,2 - 0,8 µm)

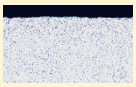


Aansnijdgeometrie - EB25

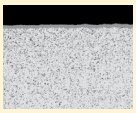
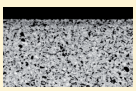
Voedingprestaties +++
Oppervlakteruwheid ++ (R_a 0,4 - 0,8 µm)
Spaancontrole +

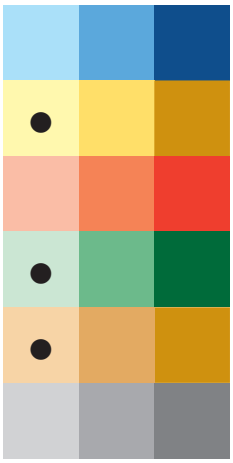


Kwaliteiten

	**H15**	**Onbekleed** Een taaie micrograin hardmetaalkwaliteit geschikt voor alle materialen. Geschikt voor fijn ruimwerk dankzij de zeer goede snijkantscherpte.
	**RX2000**	**Bekleed** Moderne beklede kwaliteit geschikt voor hoge prestaties in alle materialen.

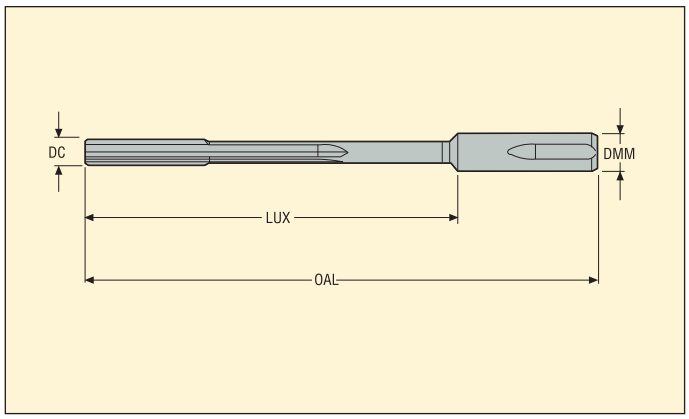
Kwaliteiten

	**RN2010**	Onbeklede submicrokorrel kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO N-materialen (non-ferro).
	**RM2020**	Beklede taaie kwaliteit geschikt voor fijnruimen met een optimale geometrie voor ISO M-materialen.
	**RM2090**	Beklede slijtvaste kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO M-materialen. Optimale prestaties in M-materialen.
	**RS2090**	Beklede slijtvaste kwaliteit met een optimale geometrie voor ISO S-materialen. Optimale prestaties in S-materialen.



Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 2,97-6,00 mm





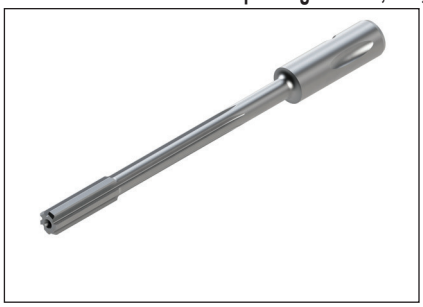
DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
						⊛	LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
2,97	2,97 H7	2,970/2,980	.1169/ .1173	2,8-2,9	**NF06-2.97 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728852	□
2,98	2,98 H7	2,980/2,990	.1173/ .1177	2,8-2,9	**NF06-2.98 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728853	□
2,99	2,99 H7/3 K7	2,990/3,000	.1177/ .1181	2,8-2,9	**NF06-2.99 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728854	□
3,00	3 H7	3,000/3,010	.1181/ .1185	2,8-2,9	**NF06-3 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728858	□
3,01	3,01 H7	3,010/3,022	.1185/ .1190	2,8-2,9	**NF06-3.01 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728860	□
3,02	3,02 H7/3 D7	3,020/3,032	.1189/ .1194	2,9	**NF06-3.02 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728862	□
3,03	3,03 H7	3,030/3,042	.1193/ .1198	2,9	**NF06-3.03 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728864	□
3,04	3,04 H7/3D10	3,040/3,052	.1197/ .1202	2,9	**NF06-3.04 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728865	□
3,05	3,05 H7	3,050/3,062	.1201/ .1206	2,9	**NF06-3.05 H7-EB..**	4	40	6	60	NFQF06…	■	□	□	02728866	□
3,167	3,167 H7	3,167/3,179	.1247/ .1252	3	**NF06-3.167 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02761485	□
3,175	3,175 H7	3,187/3,175	.1255/ .1250	3	**NF06-3.175 H7-EB...**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02761489	□
3,49	3,49 H7	3,490/3,502	.1374/ .1379	3,3-3,4	**NF06-3.49 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728867	□
3,50	3,5 H7	3,500/3,512	.1378/ .1383	3,3-3,4	**NF06-3.5 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728868	□
3,51	3,51 H7	3,510/3,522	.1382/ .1387	3,3-3,4	**NF06-3.51 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728869	□
3,52	3,52 H7	3,520/3,532	.1386/ .1391	3,3-3,4	**NF06-3.52 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728870	□
3,97	3,97 H7	3,970/3,982	.1563/ .1568	3,8-3,9	**NF06-3.97 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728871	□
3,98	3,98 H7/4 P7	3,980/3,992	.1567/ .1572	3,8-3,9	**NF06-3.98 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728872	□
3,99	3,99 H7/4 K8	3,990/4,002	.1571/ .1576	3,8-3,9	**NF06-3.99 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728873	□
4,00	4 H7	4,000/4,012	.1575/ .1580	3,8-3,9	**NF06-4 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728874	□
4,01	4,01 H7/4 F7	4,010/4,022	.1579/ .1583	3,8-3,9	**NF06-4.01 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728875	□
4,02	4,02 H7/4 E7	4,020/4,032	.1583/ .1587	3,9	**NF06-4.02 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728876	□
4,03	4,03 H7/4 D7	4,030/4,042	.1587/ .1591	3,9	**NF06-4.03 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728877	□
4,04	4,04 H7	4,040/4,052	.1591/ .1595	3,9	**NF06-4.04 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728879	□
4,05	4,05 H7	4,050/4,062	.1594/ .1599	3,9	**NF06-4.05 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728880	□
4,50	4,5 H7	4,500/4,512	.1772/ .1776	4,3-4,4	**NF06-4.5 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728881	□
4,75	4,75 H7	4,762/4,750	.1875/ .1870	4,5	**NF06-4.750 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761490	□
4,762	4,762 H7	4,774/4,762	.1880/ .1875	4,5	**NF06-4.762 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761494	□
4,97	4,97 H7	4,970/4,982	.1957/ .1961	4,8-4,9	**NF06-4.97 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728882	□
4,98	4,98 H7/5 P7	4,980/4,992	.1961/ .1965	4,8-4,9	**NF06-4.98 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728883	□
4,99	4,99 H7/5 K8	4,990/5,002	.1965/ .1969	4,8-4,9	**NF06-4.99 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728884	□
5,00	5 H7	5,000/5,012	.1969/ .1973	4,8-4,9	**NF06-5 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728927	□
5,01	5,01 H7/5 F7	5,010/5,022	.1972/ .1977	4,8-4,9	**NF06-5.01 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728928	□
5,02	5,02 H7/5 E7	5,020/5,032	.1976/ .1981	4,9	**NF06-5.02 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728929	□
5,03	5,03 H7/5 D7	5,030/5,042	.1980/ .1985	4,9	**NF06-5.03 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728930	□
5,04	5,04 H7	5,040/5,052	.1984/ .1989	4,9	**NF06-5.04 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728931	□
5,05	5,05 H7	5,050/5,062	.1988/ .1993	4,9	**NF06-5.05 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728932	□
5,50	5,5 H7	5,500/5,512	.2165/ .2170	5,3-5,4	**NF06-5.5 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728933	□
5,97	5,97 H7	5,970/5,982	.2350/ .2355	5,8-5,9	**NF06-5.97 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728934	□
5,98	5,98 H7/6 P7	5,980/5,992	.2354/ .2359	5,8-5,9	**NF06-5.98 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728935	□
5,99	5,99 H7/6 K8	5,990/6,002	.2358/ .2363	5,8-5,9	**NF06-5.99 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728936	□
6,00	6 H7	6,000/6,012	.2362/ .2367	5,8-5,9	**NF06-6 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06…	■	□	□	02728937	□

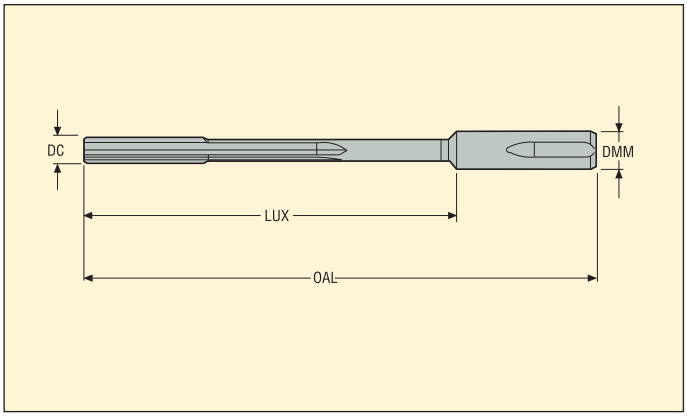
■ **Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 6,01-9,512 mm





DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
						⊛	LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
6,01	6,01 H7/6 F7	6,010/6,025	.2366/ .2372	5,8-5,9	**NF06-6.01 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728938	□
6,02	6,02 H7/6 E7	6,020/6,035	.2370/ .2376	5,9	**NF06-6.02 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728939	□
6,03	6,03 H7/6 D7	6,030/6,045	.2374/ .2380	5,9	**NF06-6.03 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728940	□
6,04	6,04 H7	6,040/6,055	.2378/ .2384	5,9	**NF06-6.04 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728941	□
6,05	6,05 H7	6,050/6,065	.2382/ .2388	5,9	**NF06-6.05 H7-EB..**	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728942	□
6,334	6,334 H7	6,334/6,349	.2494/ .2500	6,1-6,2	**NF10-6.334 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02761987	□
6,35	6,35 H7	6,35/6,365	.2500/ .2506	6,2	**NF10-6.350 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762016	□
6,375	6,375 H7	6,375/6,39	.2510/ .2516	6,2	**NF10-6.375 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762017	□
6,50	6,5 H7	6,500/6,515	.2559/ .2565	6,3-6,35-6,4	**NF10-6.5 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728943	□
6,97	6,97 H7	6,970/6,985	.2744/ .2750	6,8-6,9	**NF10-6.97 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728946	□
6,98	6,98 H7	6,980/6,995	.2748/ .2754	6,8-6,9	**NF10-6.98 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728947	□
6,99	6,99 H7/7 K7	6,990/7,005	.2752/ .2758	6,8-6,9	**NF10-6.99 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728948	□
7,00	7 H7	7,000/7,015	.2756/ .2762	6,8-6,9	**NF10-7 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728949	□
7,01	7,01 H7	7,010/7,025	.2760/ .2766	6,8-6,9	**NF10-7.01 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728950	□
7,02	7,02 H7	7,020/7,035	.2764/ .2770	6,9	**NF10-7.02 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728951	□
7,03	7,03 H7/7 E8	7,030/7,045	.2768/ .2774	6,9	**NF10-7.03 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728952	□
7,04	7,04 H7/7 D7	7,040/7,055	.2772/ .2778	6,9	**NF10-7.04 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728953	□
7,05	7,05 H7	7,050/7,065	.2776/ .2781	6,9	**NF10-7.05 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728954	□
7,50	7,5 H7	7,500/7,515	.2953/ .2959	7,3-7,4	**NF10-7.5 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728955	□
7,937	7,937 H7	7,937/7,952	.3125/ .3131	7,8	**NF10-7.9375 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762018	□
7,97	7,97 H7	7,970/7,985	.3138/ .3144	7,8-7,9	**NF10-7.97 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728956	□
7,98	7,98 H7	7,980/7,995	.3142/ .3148	7,8-7,9	**NF10-7.98 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728957	□
7,99	7,99 H7/8 K7	7,990/8,005	.3146/ .3152	7,8-7,9	**NF10-7.99 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728958	□
8,00	8 H7	8,000/8,015	.3150/ .3156	7,8-7,9	**NF10-8 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728959	□
8,01	8,01 H7	8,010/8,025	.3154/ .3159	7,8-7,9	**NF10-8.01 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728960	□
8,02	8,02 H7	8,020/8,035	.3157/ .3163	7,9	**NF10-8.02 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728961	□
8,03	8,03 H7/8 E8	8,030/8,045	.3161/ .3167	7,9	**NF10-8.03H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728962	□
8,04	8,04 H7/8 D7	8,040/8,055	.3165/ .3171	7,9	**NF10-8.04 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728963	□
8,05	8,05 H7	8,050/8,065	.3169/ .3175	7,9	**NF10-8.05 H7-EB..**	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728964	□
8,50	8,5 H7	8,500/8,515	.3346/ .3352	8,3-8,338-8,4	**NF10-8.5 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728965	□
8,97	8,97 H7	8,970/8,985	.3531/ .3537	8,8-8,9	**NF10-8.97 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728966	□
8,98	8,98 H7	8,980/8,995	.3535/ .3541	8,8-8,9	**NF10-8.98 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728967	□
8,99	8,99 H7/9 K7	8,990/9,005	.3539/ .3545	8,8-8,9	**NF10-8.99 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728968	□
9,00	9 H7	9,000/9,015	.3543/ .3549	8,8-8,9	**NF10-9 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728974	□
9,01	9,01 H7	9,010/9,025	.3547/ .3553	8,8-8,9	**NF10-9.01 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728975	□
9,02	9,02 H7	9,020/9,035	.3551/ .3557	8,9	**NF10-9.02 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728976	□
9,03	9,03 H7/9 E8	9,030/9,045	.3555/ .3561	8,9	**NF10-9.03 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728977	□
9,04	9,04 H7/9 D7	9,040/9,055	.3559/ .3565	8,9	**NF10-9.04 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728978	□
9,05	9,05 H7	9,050/9,065	.3563/ .3569	8.9	**NF10-9.05 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728979	□
9,50	9,5 H7	9,500/9,515	.3740/ .3746	9,3-9,4	**NF10-9.5 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728980	□
9,512	9,512 H7	9,512/9,527	.3745/ .3751	9,3-9,4	**NF10-9.5123 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02762019	□

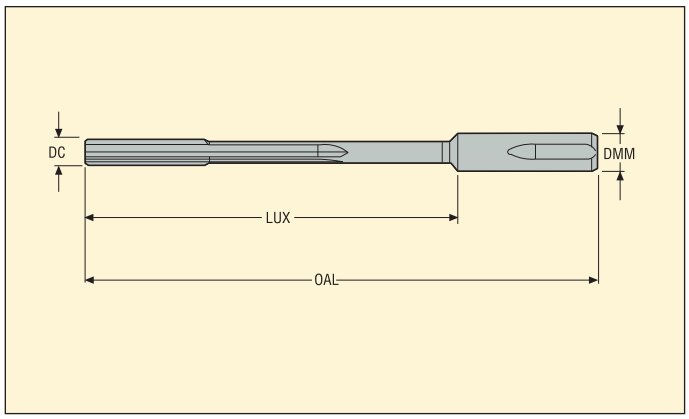
■ **Standaard voorraad,** □ **Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 9,525-12,05 mm





DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
						⎈	LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
9,525	9,525 H7	9,525/9,54	.3750/ .3756	9,8-9,9	**NF10-9.525 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02762020	□
9,97	9,97 H7	9,970/9,985	.3925/ .3931	9,8-9,9	**NF10-9.97 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728981	□
9,98	9,98 H7	9,980/9,995	.3929/ .3935	9,8-9,9	**NF10-9.98 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728982	□
9,99	9,99 H7/10 K7	9,990/10,005	.3933/ .3939	9,8-9,9	**NF10-9.99 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728983	□
10,00	10 H7	10,000/10,015	.3937/ .3943	9,8-9,9	**NF10-10 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728986	□
10,01	10,01 H7	10,010/10,028	.3941/ .3948	9,8-9,9	**NF10-10.01 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728987	□
10,02	10,02 H7	10,020/10,038	.3945/ .3952	9,8-9,9	**NF10-10.02 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728988	□
10,03	10,03 H7/10 E8	10,030/10,048	.3949/ .3956	9,9	**NF10-10.03 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728989	□
10,04	10,04 H7/10 D7	10,040/10,058	.3953/ .3960	9,9	**NF10-10.04 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728990	□
10,05	10,05 H7	10,050/10,068	.3957/ .3964	9,9	**NF10-10.05 H7-EB..**	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728991	□
10,50	10,5 H7	10,500/10,518	.4134/ .4141	10,319-10,4	**NF10-10.5 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728992	□
10,97	10,97 H7	10,970/10,988	.4319/ .4326	10,8	**NF10-10.97 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728994	□
10,98	10,98 H7	10,980/10,998	.4323/ .4330	10,8	**NF10-10.98 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728995	□
10,99	10,99 H7	10,990/11,008	.4327/ .4334	10,8	**NF10-10.99 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728996	□
11,00	11 H7	11,000/11,018	.4331/ .4338	10,8	**NF10-11 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728997	□
11,01	11,01 H7	11,010/11,028	.4335/ .4342	10,8	**NF10-11.01 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728998	□
11,02	11,02 H7/11 F8	11,020/11,038	.4339/ .4346	10,8	**NF10-11.02 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729001	□
11,03	11,03 H7	11,030/11,048	.4343/ .4350	10,8	**NF10-11.03 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729003	□
11,04	11,04 H7/11 E7	11,040/11,058	.4346/ .4354	10,8	**NF10-11.04 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729004	□
11,05	11,05 H7/11 D7	11,050/11,068	.4350/ .4357	10,8	**NF10-11.05 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729005	□
11,112	11,112 H7	11,112/11,130	.4375/ .4382	10,9-11	**NF10-11.112 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02762021	□
11,50	11,5 H7	11,500/11,518	.4528/ .4535	11,3	**NF10-11.5 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729007	□
11,97	11,97 H7	11,970/11,988	.4713/ .4720	11,8	**NF10-11.97 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729008	□
11,98	11,98 H7	11,980/11,998	.4717/ .4724	11,8	**NF10-11.98 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729009	□
11,99	11,99 H7	11,990/12,008	.4720/ .4728	11,8	**NF10-11.99 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729010	□
12,00	12 H7	12,000/12,018	.4724/ .4731	11,8	**NF10-12 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729011	□
12,01	12,01 H7	12,010/12,028	.4728/ .4735	11,8	**NF10-12.01 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729012	□
12,02	12,02 H7/12 F8	12,020/12,038	.4732/ .4739	11,8-11,906	**NF10-12.02 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729013	□
12,03	12,03 H7	12,030/12,048	.4736/ .4743	11,8-11,906	**NF10-12.03 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729014	□
12,04	12,04 H7/12 E7	12,040/12,058	.4740/ .4747	11,8-11,906	**NF10-12.04 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729015	□
12,05	12,05 H7/12 D7	12,050/12,068	.4744/ .4751	11,8-11,906	**NF10-12.05 H7-EB..**	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729016	□

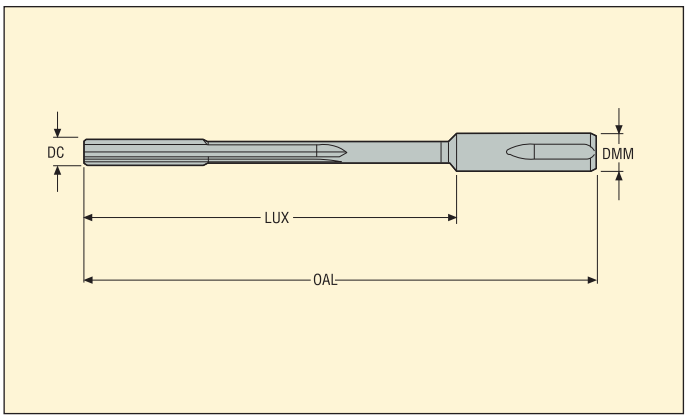
■ Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Tussenliggende diameter





- Voor snijgegevens zie blz. 279
- Voor de keuze van de geometrie EB45 of EB845, zie blz. 241

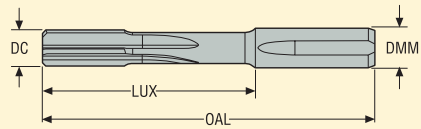
DC	Benaming	Afmetingen in mm				Lichaam afmeting	Geometrieën		Kwaliteiten					
		OAL	LUX	DMM			EB45	EB845	RX2000	H15	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
2,970-3,050	NF06-xx-xxx-xxxx	60	40	6	4	NFQF06...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3,051-6,050	NF06-xx-xxx-xxxx	80	60	6	4	NFQF06...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6,051-8,050	NF10-xx-xxx-xxxx	115	83	10	6	NFQF10...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
8,051-10,050	NF10-xx-xxx-xxxx	125	93	10	6	NFQF10...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10,051-12,050	NF10-xx-xxx-xxxx	145	114	10	6	NFQF10...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ = **Niet-standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.
Bestelvoorbeeld: NF10-10,187/10,213-EB845, RS2090.

Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 2,97-6,00 mm - korte uitvoering





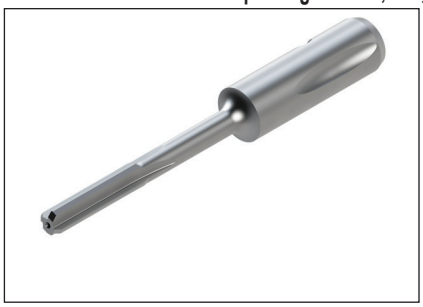
DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
							LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
2,97	2,97 H7	2,970/2,980	.1169/ .1173	2,8-2,9	**NS06-2.97 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
2,98	2,98 H7	2,980/2,990	.1173/ .1177	2,8-2,9	**NS06-2.98 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
2,99	2,99 H7/3 K7	2,990/3,000	.1177/ .1181	2,8-2,9	**NS06-2.99 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,00	3 H7	3,000/3,010	.1181/ .1185	2,8-2,9	**NS06-3 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,01	3,01 H7	3,010/3,022	.1185/ .1190	2,8-2,9	**NS06-3.01 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,02	3,02 H7/3 D7	3,020/3,032	.1189/ .1194	2,9	**NS06-3.02 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,03	3,03 H7	3,030/3,042	.1193/ .1198	2,9	**NS06-3.03 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,04	3,04 H7/3D10	3,040/3,052	.1197/ .1202	2,9	**NS06-3.04 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,05	3,05 H7	3,050/3,062	.1201/ .1206	2,9	**NS06-3.05 H7-EB...**	4	25	6	45	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,167	3,167 H7	3,179/3,167	.1252/ .1247	3	**NS06-3.167 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,175	3,175 H7	3,175/3,187	.1250/ .1255	3	**NS06-3.175 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,49	3,49 H7	3,490/3,502	.1374/ .1379	3,3-3,4	**NS06-3.49 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,50	3,5 H7	3,500/3,512	.1378/ .1383	3,3-3,4	**NS06-3.5 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,51	3,51 H7	3,510/3,522	.1382/ .1387	3,3-3,4	**NS06-3.51 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,52	3,52 H7	3,520/3,532	.1386/ .1391	3,3-3,4	**NS06-3.52 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,97	3,97 H7	3,970/3,982	.1563/ .1568	3,8-3,9	**NS06-3.97 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,98	3,98 H7/4 P7	3,980/3,992	.1567/ .1572	3,8-3,9	**NS06-3.98 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
3,99	3,99 H7/4 K8	3,990/4,002	.1571/ .1576	3,8-3,9	**NS06-3.99 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,00	4 H7	4,000/4,012	.1575/ .1580	3,8-3,9	**NS06-4 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,01	4,01 H7/4 F7	4,010/4,022	.1579/ .1583	3,8-3,9	**NS06-4.01 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,02	4,02 H7/4 E7	4,020/4,032	.1583/ .1587	3,9	**NS06-4.02 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,03	4,03 H7/4 D7	4,030/4,042	.1587/ .1591	3,9	**NS06-4.03 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,04	4,04 H7	4,040/4,052	.1591/ .1595	3,9	**NS06-4.04 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,05	4,05 H7	4,050/4,062	.1594/ .1599	3,9	**NS06-4.05 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,50	4,5 H7	4,500/4,512	.1772/ .1776	4,3-4,4	**NS06-4.5 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,75	4,75 H7	4,750/4,762	.1870/ .1875	4,5	**NS06-4.750 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,762	4,762 H7	4,762/4,774	.1875/ .1880	4,5	**NS06-4.762 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,97	4,97 H7	4,970/4,982	.1957/ .1961	4,8-4,9	**NS06-4.97 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,98	4,98 H7/5 P7	4,980/4,992	.1961/ .1965	4,8-4,9	**NS06-4.98 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
4,99	4,99 H7/5 K8	4,990/5,002	.1965/ .1969	4,8-4,9	**NS06-4.99 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,00	5 H7	5,000/5,012	.1969/ .1973	4,8-4,9	**NS06-5 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,01	5,01 H7/5 F7	5,010/5,022	.1972/ .1977	4,8-4,9	**NS06-5.01 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,02	5,02 H7/5 E7	5,020/5,032	.1976/ .1981	4,9	**NS06-5.02 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,03	5,03 H7/5 D7	5,030/5,042	.1980/ .1985	4,9	**NS06-5.03 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,04	5,04 H7	5,040/5,052	.1984/ .1989	4,9	**NS06-5.04 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,05	5,05 H7	5,050/5,062	.1988/ .1993	4,9	**NS06-5.05 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,50	5,5 H7	5,500/5,512	.2165/ .2170	5,3-5,4	**NS06-5.5 H7-EB...**	4	30	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,97	5,97 H7	5,970/5,982	.2350/ .2355	5,8-5,9	**NS06-5.97 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,98	5,98 H7/6 P7	5,980/5,992	.2354/ .2359	5,8-5,9	**NS06-5.98 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
5,99	5,99 H7/6 K8	5,990/6,002	.2358/ .2363	5,8-5,9	**NS06-5.99 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,00	6 H7	6,000/6,012	.2362/ .2367	5,8-5,9	**NS06-6 H7-EB...**	4	31	6	31	NFQF06...	□	□	□	□	□

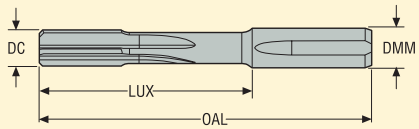
■ **Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NS10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 6,01-9,512 mm - korte uitvoering





DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
							LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
6,01	6,01 H7/6 F7	6,010/6,025	.2366/ .2372	5,8-5,9	**NS06-6,01 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,02	6,02 H7/6 E7	6,020/6,035	.2370/ .2376	5,9	**NS06-6.02 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,03	6,03 H7/6 D7	6,030/6,045	.2374/ .2380	5,9	**NS06-6.03 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,04	6,04 H7	6,040/6,055	.2378/ .2384	5,9	**NS06-6.04 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,05	6,05 H7	6,050/6,065	.2382/ .2388	5,9	**NS06-6.05 H7-EB...**	4	31	6	50	NFQF06...	□	□	□	□	□
6,334	6,334 H7	6,334/6,349	.2494/ .2500	6,1-6,2	**NS10-6.334 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,35	6,35 H7	6,35/6,365	.2500/ .2506	6,2	**NS10-6.350 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,375	6,375 H7	6,375/6,39	.2510/ .2516	6,2	**NS10-6.375 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,50	6,5 H7	6,500/6,515	.2559/ .2565	6,3-6,35-6,4	**NS10-6.5 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,97	6,97 H7	6,970/6,985	.2744/ .2750	6,8-6,9	**NS10-6.97 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,98	6,98 H7	6,980/6,995	.2748/ .2754	6,8-6,9	**NS10-6.98 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
6,99	6,99 H7/7 K7	6,990/7,005	.2752/ .2758	6,8-6,9	**NS10-6.99 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,00	7 H7	7,000/7,015	.2756/ .2762	6,8-6,9	**NS10-7 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,01	7,01 H7	7,010/7,025	.2760/ .2766	6,8-6,9	**NS10-7.01 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,02	7,02 H7	7,020/7,035	.2764/ .2770	6,9	**NS10-7.02 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,03	7,03 H7/7 E8	7,030/7,045	.2768/ .2774	6,9	**NS10-7.03 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,04	7,04 H7/7 D7	7,040/7,055	.2772/ .2778	6,9	**NS10-7.04 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,05	7,05 H7	7,050/7,065	.2776/ .2781	6,9	**NS10-7.05 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,50	7,5 H7	7,500/7,515	.2953/ .2959	7,3-7,4	**NS10-7.5 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,937	7,937 H7	7,937/7,952	.3125/ .3131	7,8	**NS10-7.9375 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,97	7,97 H7	7,970/7,985	.3138/ .3144	7,8-7,9	**NS10-7.97 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,98	7,98 H7	7,980/7,995	.3142/ .3148	7,8-7,9	**NS10-7.98 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
7,99	7,99 H7/8 K7	7,990/8,005	.3146/ .3152	7,8-7,9	**NS10-7.99 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,00	8 H7	8,000/8,015	.3150/ .3156	7,8-7,9	**NS10-8 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,01	8,01 H7	8,010/8,025	.3154/ .3159	7,8-7,9	**NS10-8.01 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,02	8,02 H7	8,020/8,035	.3157/ .3163	7,9	**NS10-8.02 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,03	8,03 H7/8 E8	8,030/8,045	.3161/ .3167	7,9	**NS10-8.03 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,04	8,04 H7/8 D7	8,040/8,055	.3165/ .3171	7,9	**NS10-8.04 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,05	8,05 H7	8,050/8,065	.3169/ .3175	7,9	**NS10-8.05 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,50	8,5 H7	8,500/8,515	.3346/ .3352	8,3-8,338-8,4	**NS10-8.5 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,97	8,97 H7	8,970/8,985	.3531/ .3537	8,8-8,9	**NS10-8.97 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,98	8,98 H7	8,980/8,995	.3535/ .3541	8,8-8,9	**NS10-8.98 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
8,99	8,99 H7/9 K7	8,990/9,005	.3539/ .3545	8,8-8,9	**NS10-8.99 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,00	9 H7	9,000/9,015	.3543/ .3549	8,8-8,9	**NS10-9 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,01	9,01 H7	9,010/9,025	.3547/ .3553	8,8-8,9	**NS10-9.01 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,02	9,02 H7	9,020/9,035	.3551/ .3557	8,9	**NS10-9.02 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,03	9,03 H7/9 E8	9,030/9,045	.3555/ .3561	8,9	**NS10-9.03 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,04	9,04 H7/9 D7	9,040/9,055	.3559/ .3565	8,9	**NS10-9.04 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,05	9,05 H7	9,050/9,065	.3563/ .3569	8,9	**NS10-9.05 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,50	9,5 H7	9,500/9,515	.3740/ .3746	9,3-9,4	**NS10-9.5 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,512	9,512 H7	9,512/9,527	.3745/ .3751	9,3-9,4	**NS10-9.5123 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□

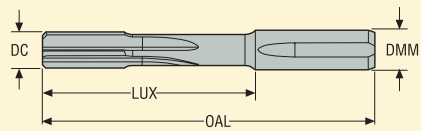
■ **Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NS10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Ruimer voor blinde en doorlopende gaten ∅ 9,525-12,05 mm - korte uitvoering





DC	Gatdiameter ISO (mm)	Gatdiameter min/max (mm)	Gatdiameter min/max (inch)	Seco boor afmeting (mm)	Benaming	Afmetingen in mm					Geometrieën			Kwaliteiten	
							LUX	DMM	OAL	Lichaam afmeting	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
9,525	9,525 H7	9,525/9,54	.3750/ .3756	9,3-9,4	**NS10-9.5250 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,97	9,97 H7	9,970/9,985	.3925/ .3931	9,8-9,9	**NS10-9.97 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,98	9,98 H7	9,980/9,995	.3929/ .3935	9,8-9,9	**NS10-9.98 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
9,99	9,99 H7/10 K7	9,990/10,005	.3933/ .3939	9,8-9,9	**NS10-9.99 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,00	10 H7	10,000/10,015	.3937/ .3943	9,8-9,9	**NS10-10 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,01	10,01 H7	10,010/10,028	.3941/ .3948	9,8-9,9	**NS10-10.01 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,02	10,02 H7	10,020/10,038	.3945/ .3952	9,8-9,9	**NS10-10.02 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,03	10,03 H7/10 E8	10,030/10,048	.3949/ .3956	9,9	**NS10-10.03 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,04	10,04 H7/10 D7	10,040/10,058	.3953/ .3960	9,9	**NS10-10.04 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,05	10,05 H7	10,050/10,068	.3957/ .3964	9,9	**NS10-10.05 H7-EB...**	6	46	10	78	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,50	10,5 H7	10,500/10,518	.4134/ .4141	10,319-10,4	**NS10-10.5 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,97	10,97 H7	10,970/10,988	.4319/ .4326	10,8	**NS10-10.97 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,98	10,98 H7	10,980/10,998	.4323/ .4330	10,8	**NS10-10.98 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
10,99	10,99 H7	10,990/11,008	.4327/ .4334	10,8	**NS10-10.99 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,00	11 H7	11,000/11,018	.4331/ .4338	10,8	**NS10-11 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,01	11,01 H7	11,010/11,028	.4335/ .4342	10,8	**NS10-11.01 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,02	11,02 H7/11 F8	11,020/11,038	.4339/ .4346	10,8	**NS10-11.02 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,03	11,03 H7	11,030/11,048	.4343/ .4350	10,8	**NS10-11.03 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,04	11,04 H7/11 E7	11,040/11,058	.4346/ .4354	10,8	**NS10-11.04 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,05	11,05 H7/11 D7	11,050/11,068	.4350/ .4357	10,8	**NS10-11.05 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,112	11,112 H7	11,112/11,130	.4375/ .4382	10,9-11	**NS10-11.112 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,50	11,5 H7	11,500/11,518	.4528/ .4535	11,3	**NS10-11.5 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,97	11,97 H7	11,970/11,988	.4713/ .4720	11,8	**NS10-11.97 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,98	11,98 H7	11,980/11,998	.4717/ .4724	11,8	**NS10-11.98 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
11,99	11,99 H7	11,990/12,008	.4720/ .4728	11,8	**NS10-11.99 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,00	12 H7	12,000/12,018	.4724/ .4731	11,8	**NS10-12 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,01	12,01 H7	12,010/12,028	.4728/ .4735	11,8	**NS10-12.01 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,02	12,02 H7/12 F8	12,020/12,038	.4732/ .4739	11,8-11,906	**NS10-12.02 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,03	12,03 H7	12,030/12,048	.4736/ .4743	11,8-11,906	**NS10-12.03 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,04	12,04 H7/12 E7	12,040/12,058	.4740/ .4747	11,8-11,906	**NS10-12.04 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□
12,05	12,05 H7/12 D7	12,050/12,068	.4744/ .4751	11,8-11,906	**NS10-12.05 H7-EB...**	6	57	10	88	NFQF10...	□	□	□	□	□

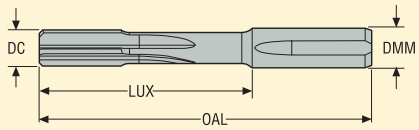
■ Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

Bestelvoorbeeld: NS10-10,187/10,213-EB845, RX2000.

Tussenliggende diameter





- Voor snijgegevens zie blz. 279
- Voor de keuze van de geometrie EB45 of EB845, zie blz. 266

DC	Benaming	Afmetingen in mm				Lichaam afmeting	Geometrieën		Kwaliteiten					
		OAL	LUX	DMM			EB45	EB845	RX2000	H15	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
2,970-3,050	NS06-xx-xxx-xxxx	45	25	6	4	NFQF06...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3,051-6,050	NS06-xx-xxx-xxxx	50	30	6	4	NFQF06...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6,051-10,050	NS10-xx-xxx-xxxx	78	46	10	6	NFQF10...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10,051-12,050	NS10-xx-xxx-xxxx	88	57	10	6	NFQF10...	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

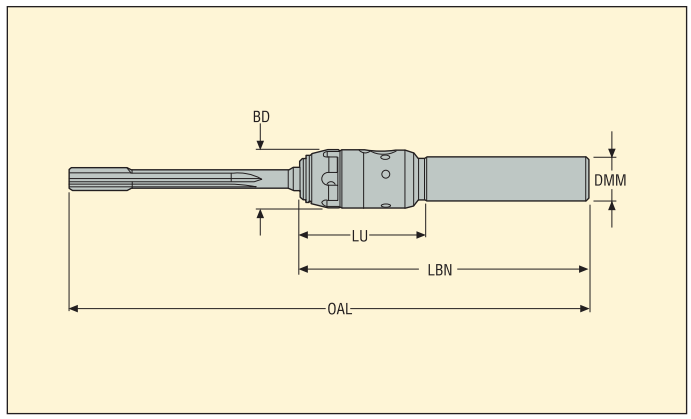
☐ = **Niet-standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst**

Opm.: Bij bestellen van Nanofix ruimers met tussenliggende diameters, gelieve de diameter en de tolerantie van het gat op te geven.

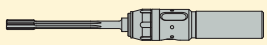
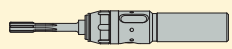
Bestelvoorbeeld: NS10-10,187/10,213-EB845, RS2090.

Nanofix houder - metrisch

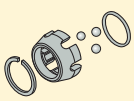
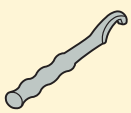




Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
		DC	DMM	BD	LU	LBN
02729036	NFQF06-03700-10N1	2,97-6,05	10	16	37	80
02729037	NFQF06-03300-12N1	2,97-6,05	12	16	35	80
02729041	NFQF06-03000-16N1	2,97-6,05	16	16	30	80
02729044	NFQF10-05200-12N1	6,051-12,05	12	23	52	100
02729045	NFQF10-04900-16N1	6,051-12,05	16	23	49	100
02729046	NFQF10-04700-20N1	6,051-12,05	20	23	47	100

	Standaarduitvoering	Korte uitvoering
		
DC	OAL	OAL
2,970-3,050	124,5	109,5
3,051-6,050	144,5	113,5
6,051-8,050	189,5	149,5
8,051-10,050	199,5	149,5
10,051-12,050	219,5	162,5

Onderdelen

	Reserve klemkit	Sleutel
		
2,97-6,050	NF06-CLKI	CLC06KEY
6,051-12,050	NF10-CLKI	CLC10KEY

De klemonderdelenkit voor Nanofix houders bevat:
- 1 klemmoer
- 1 axiale circlipsgroef
- 3 klemkogels (dia 3,5 mm voor afmeting NF06 & dia 5 mm voor afmeting NF10)
- 1 kleinere klemkogel (dia 3 mm voor afmeting NF06 & dia 4 mm voor afmeting NF10)
- 1 o-ring

Opm.: De kleinere klemkogel is niet afgebeeld.

Snijgegevens – NF/NS...-EB845

SMG		a_p (Ø)		f		V_c		
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000
P3	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P8	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P11	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P12	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)
K1	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
S1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S13	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
H3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H5	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H7	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H8	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H21	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H31	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
PM1	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)

Snijgegevens – NF/NS-EB25

SMG		a_p (Ø)		f		V_c		
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000
P1	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P2	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P3	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
M1	NF/NS-EB25	0,08-0,15	0,10-0,15	0,3-0,7	0,5-1	-	25 (15-40)	35 (20-60)
K1	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2		25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	-	60 (40-100)	80 (30-150)
N1	NF/NS-EB25	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N2	NF/NS-EB25	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N3	NF/NS-EB25	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N11	NF/NS-EB25	0,10-20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
PM1	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)

Snijgegevens – NF/NS...-EB45

SMG		a_p (Ø)		f		V_c		
		z=4	z=6	z=4	z=6	H15	CP20	RX2000
P1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P8	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P11	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P12	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)
M1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-60)
M2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M4	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
M5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
K1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
N1	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N2	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N3	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N11	NF/NS-EB45	0,10-20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
S1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S13	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
H3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H7	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H8	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H21	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H31	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
PM1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
TS1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
GR1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	40 (80-20)	-	60 (30-120)

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – NF/NS...-EB45

SMG		a_p (Ø)		f		V_c			
		z=4	z=6	z=4	z=6	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
M1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M4	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	30 (15-40)	-
M5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	30 (15-40)	-
N1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N11	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
S1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	25 (10-25)
S11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)
S12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)
S13	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)

Snijgegevens – NF/NS...-EB845

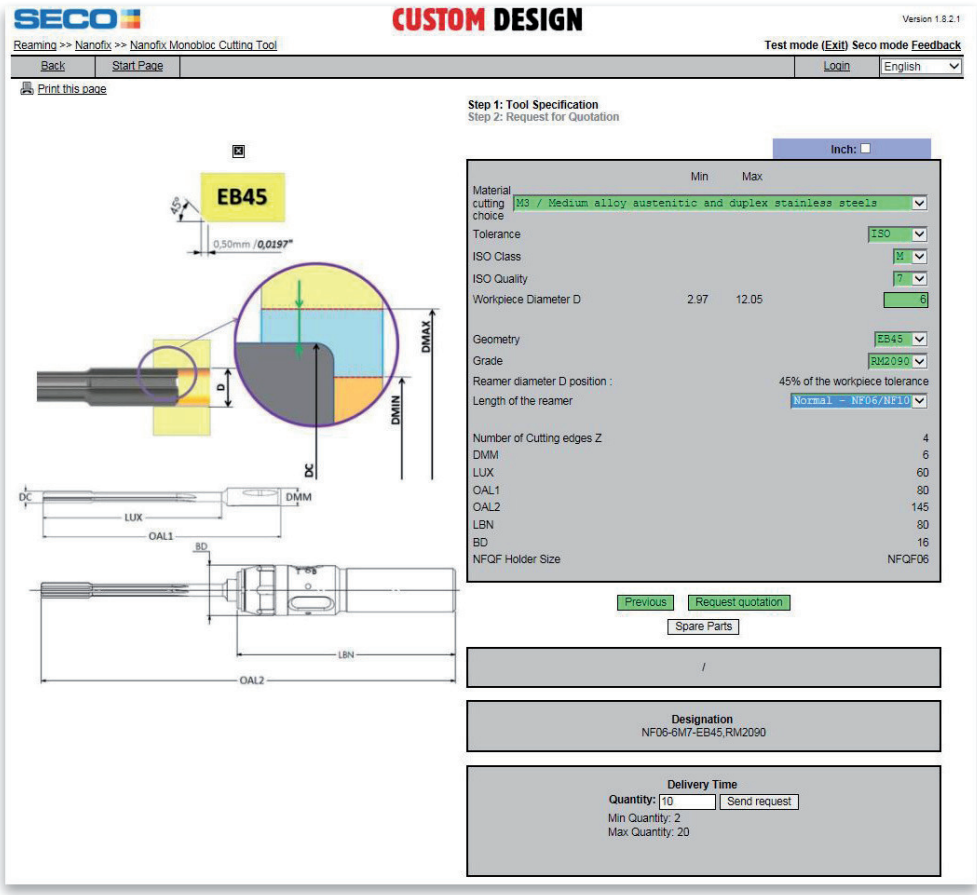
SMG		a_p (Ø)		f		V_c	
		z=4	z=6	z=4	z=6	RN2090	
S1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	25 (10-25)	
S2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	25 (10-25)	
S3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	25 (10-25)	
S11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	50 (20-50)	
S12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	50 (20-50)	
S13	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	50 (20-50)	

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

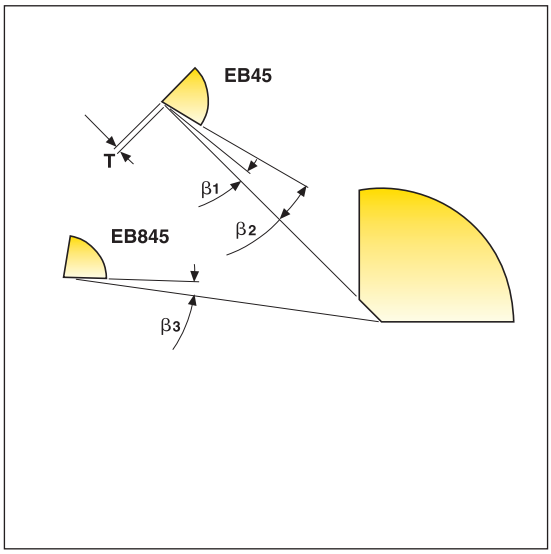
Custom Design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

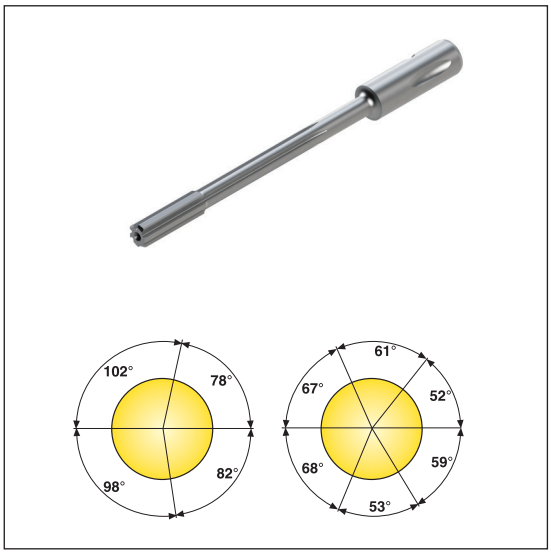
Custom Design is ook beschikbaar voor Nanofix ruimers en houders.
U kunt nu ruimers met tussenliggende diameters en op maat gemaakte Nanofix houders bestellen met behulp van de Custom Design software.
Gebruiksvriendelijk concept: Geef de max. en min. diameter van de boring aan of gebruik het in de software geïntegreerde ISO tolerantiesysteem.
De benaming voor de Nanofix ruimers wordt automatisch aangemaakt.
Custom Design biedt u een aantal belangrijke voordelen:

- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



Herslijpinstructies





∅ Nanofix	β1	β2	β3	t
2,97-12,050 mm	8°	25°	10°	0,15 mm

Specificatie:

Diamanten slijpschijf
Korrelgrootte:
D6 voor eerste vrijloophoek (β1–β3)
D64 voor tweede vrijloophoek (β2)

Belangrijk

Herslijpen verkleint de ruimdiameter
Opnieuw bekleden kan resulteren in een te grote diameter
Max. rondlooponnauwkeurigheid van aansnijdafschuining 10 µm



Bifix®	∅ Gamma	Ruim-diepte	Boor ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
SR80 Voor doorlopende gaten 	5,900–60,500 mm	3–5–7 x D	IT 6-7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,2–0,8 µm
SR81 Voor blinde gaten 	7,875–60,500 mm	3–5–7 x D	IT 6-7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,2–0,8 µm
SR82 Voor blinde gaten korte uitvoering 	7,875–60,500 mm	2–3-5 x D	IT 6-7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,2–0,8 µm

Codering – Ruimers

Tenzij anders aangegeven, zijn de ruimers zodanig ontworpen dat ze diameters ruimen die in het midden van het gewenste tolerantieveld liggen.

Ruimertype:
Type 80: Doorlopend gat
Type 81: Blind gat
Type 82: Blind gat, korte versie

Aansnijdgeometrie
EN1, EN2, EN3

SR80 - 16,85 P6 - EN1 - R - 9

Gatdiameter
en -tolerantie

Schachttype: (moet aangegeven worden als het gewenste type niet standaard is)
SR80 en SR81: R1 zonder platte kant is standaard
SR82: R9 met platte kant is standaard



Snijplaten – codering

Belangrijk: de ruimer en de snijplaat moeten dezelfde aansnijgeometrie hebben.

Snijplaatafmeting:
P00, P0, P1
P2, P4

Spaan-
hoek:
0°, 6°, 12°

P2 - EN1 - 06 CP20

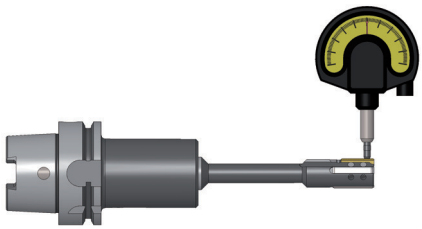
Aansnijdgeometrie
EN1, EN2, EN3

Hardmetaalkwaliteit:
CP20, H15

Instelling en snijgegevens

Draaiend gereedschap

Max. aanbevolen rondlooponnauwkeurigheid: 0,02 mm.
Precisiehouder is aanbevolen: Hydraulische houder, D type precisie- of 5672 spantanghouder of krimphouder.

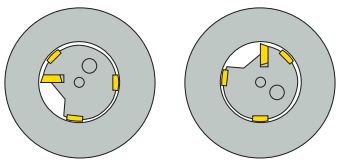


Niet-draaiend gereedschap

Gebruik een Seco vlottende houder, zie blz. 375-379.

Voor optimale spaancontrole

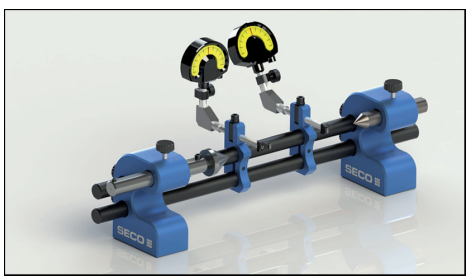
Aanbevolen snijplaatoriëntatie voor stilstaand gereedschap (zie tekening, gezien vanaf de voorzijde van de gereedschappen).



Aanbevelingen voor koeling

Voor een maximale standtijd en de beste afwerkingskwaliteit van het gat, moeten onderstaande aanbevelingen voor koeling gerespecteerd worden.
Centrale koeling is aanbevolen. Uitwendige koeling kan gebruikt worden als de ruimdiepte < 2 x D.
Gebruik kwaliteitsemulsie olie met minstens 40% minerale olie. Snijolie is aanbevolen voor ruimtoepassingen in roestvrij staal.
Minimum concentratie van de emulsiekoeling 6–8%.
Filtratie 30–50 µm.
Volume min 0,5 l/min/mm ruimerdiameter. (Bv.: Ruimer ∅ 10, min volume is 5 l/min).

Instelapparaat



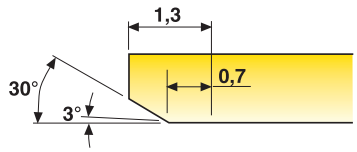
SF-60200-C160C190: Bestelnr. 02885396

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Ø kleiner dan 60 mm
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 60,5 mm
- Maximale ruimerlengte: 200 mm

Snijplaatkeuze - Kies de aansnijdgeometrie

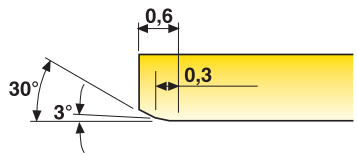
EN1 – Algemeen gebruik

Max. materiaalovermaat op ∅ is 0,5 mm.
Oppervlakteruwheid + (R_a 0,3 - 0,8 µm)



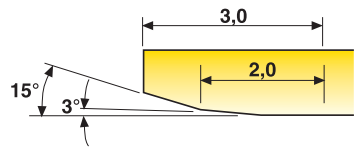
EN2 – Korte aansnijding

Max. materiaalovermaat op ∅ is 0,3 mm.
Oppervlakteruwheid (R_a 0,4 - 1,2 µm).
Max. voeding 0,2 mm/toer.
Enkel toe te passen als korte aansnijding vereist is. Ontworpen voor eindsnijding.



EN3 – Goede oppervlakteruwheid

Max. materiaalovermaat op ∅ is 0,5 mm.
Oppervlakteruwheid (R_a 0,2 - 0,6 µm).
Geschikt voor alle materialen behalve aluminium.
Te gebruiken als R_a < 0,3–0,4 µm moet zijn.



Denk er aan dat de ruimer en de snijplaat dezelfde aansnijgeometrie moeten hebben.

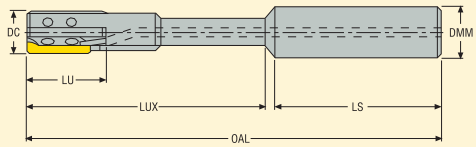
Hardmetaalkwaliteit en spaanhoek

Gebruik de tabellen op blz. 494 om het werkstukmateriaal in een Seco Materiaalgroep in te delen.
Gebruik de tabel met aanbevelingen voor snijplaten en snijgegevens op blz. 297
299 om de hardmetaalkwaliteit en de spaanhoek te kiezen.
Het snijplaatgamma staat op blz. 295.

Voor doorlopende gaten ∅ 6H6-26H6 – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant



- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Inwendige koeling



DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
			OAL	LS	LUX	LU	DMM	
6	00024973	SR80-6H6-EN1	105	40	62	15	10	P00-EN1-xx
7	00024974	SR80-7H6-EN1	105	40	63	25	10	P0-EN1-xx
8	00024975	SR80-8H6-EN1	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
9	00024986	SR80-9H6-EN1	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
10	00024987	SR80-10H6-EN1	115	40	74	25	10	P1-EN1-xx
11	00024989	SR80-11H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
12	00024995	SR80-12H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
13	00024996	SR80-13H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
14	00024998	SR80-14H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
15	00024999	SR80-15H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
16	00025163	SR80-16H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
17	00025223	SR80-17H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
18	00025254	SR80-18H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
19	00025255	SR80-19H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
20	00025266	SR80-20H6-EN1	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
21	00025285	SR80-21H6-EN1	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
22	00025364	SR80-22H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
23	00025373	SR80-23H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
24	00025374	SR80-24H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
25	00025376	SR80-25H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
26	00025381	SR80-26H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

Onderdelen

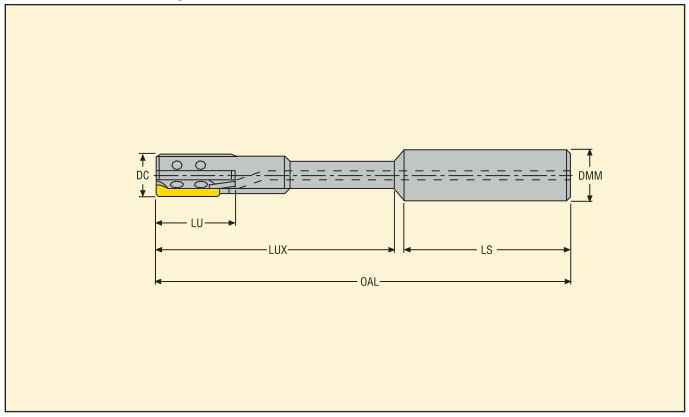
Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*	Aandraaimoment
6	SR-B02	M2T	BB1.5	SH2020	T06P-2+0.9 SMS795	-	-
7-8	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	-	-
9	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2025	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH2540	1.5 SMS795	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH3060	2.0 SMS795	H00-2020	2,0 Nm

Momentsleutel inclusief snijplaat.

Voor doorlopende gaten ∅ 27H6–60H6 – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant



- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Inwendige koeling



DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
			OAL	LS	LUX	LU	DMM	
27	00025382	SR80-27H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
28	00025383	SR80-28H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
29	00025384	SR80-29H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
30	00025411	SR80-30H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
31	00025431	SR80-31H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
32	00025434	SR80-32H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
34	00025438	SR80-34H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
35	00025441	SR80-35H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
36	00025442	SR80-36H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
38	00025444	SR80-38H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
40	00025446	SR80-40H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
42	00025447	SR80-42H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
44	00025449	SR80-44H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
48	00025451	SR80-48H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
50	00025455	SR80-50H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
52	00025456	SR80-52H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
54	00025475	SR80-54H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
58	00025479	SR80-58H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
60	00025514	SR80-60H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

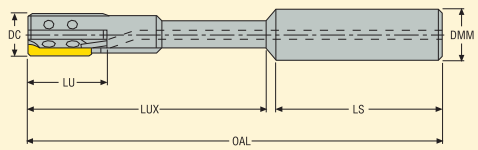
Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*	Aandraaimoment
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2.0 SMS795	H00-2020	2,0 Nm

Momentsleutel inclusief snijplaat.

Voor doorlopende gaten –Tussenliggende diameter – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant





- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Belangrijk! Ruimer en snijplaat moeten dezelfde aansnijd-geometrie hebben.
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EN1, EN2 of EN3 zie blz. 286

DC	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
5,900-6,874	SR80-x.xxx-EN	105	40	62	15	10	P00-EN-xx
6,875-7,874	SR80-x.xxx-EN	105	40	63	15	10	P0-EN-xx
7,875-8,749	SR80-x.xxx-EN	115	40	73	25	10	P0-EN-xx
8,750-10,749	SR80-x.xxx-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
10,750-12,749	SR80-xx.xxx-EN	133	48	81	25	16	P1-EN-xx
12,750-16,749	SR80-xx.xxx-EN	133	48	81	25	16	P2-EN-xx
16,750-19,499	SR80-xx.xxx-EN	155	50	100	25	20	P2-EN-xx
19,500-20,499	SR80-xx.xxx-EN	155	50	100	30	20	P4-EN-xx
20,500-26,499	SR80-xx.xxx-EN	191	56	129	30	25	P4-EN-xx
26,500-32,499	SR80-xx.xxx-EN	221	56	160	30	25	P4-EN-xx
32,500-38,499	SR80-xx.xxx-EN	226	56	165	30	25	P4-EN-xx
38,500-40,499	SR80-xx.xxx-EN	226	56	166	30	25	P4-EN-xx
40,500-44,499	SR80-xx.xxx-EN	226	56	167	30	25	P4-EN-xx
44,500-50,499	SR80-xx.xxx-EN	226	56	168	30	25	P4-EN-xx
50,500-60,500	SR80-xx.xxx-EN	226	56	169	30	25	P4-EN-xx

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*
5,900-6,299	SR-B02	M2T	BB1.5	SH2020	T06P-2+0.9 SMS795	-
6,300-6,874	SR-B01	M2T	BB1.5	SH2020	T06P-2+0.9 SMS795	-
6,875-8,749	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	-
8,750-9,749	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
9,750-12,749	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
12,750-19,499	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH3040	1.5 SMS795	H00-1509
19,500-60,500	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2.0 SMS795	H00-2020

Opmerking! Bij het bestellen van ruimers met tussenliggende diameters, geef de Ø en tolerantie van de af te werken boring en de aansnijdgeometrie aan (EN1, EN2 of EN3).

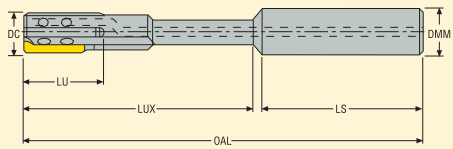
Bestelvoorbeeld: SR80-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

*Bit inbegrepen

Voor blinde gaten ∅ 8H6–26H6 – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant



- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Inwendige koeling



DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
			OAL	LS	LUX	LU	DMM	
8	00025517	SR81-8H6-EN1	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
9	00025527	SR81-9H6-EN1	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
11	00025539	SR81-11H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
13	00025556	SR81-13H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
14	00025557	SR81-14H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
15	00025571	SR81-15H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
16	00025577	SR81-16H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
17	00025578	SR81-17H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
18	00025753	SR81-18H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
19	00025825	SR81-19H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
20	00027069	SR81-20H6-EN1	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
21	00027076	SR81-21H6-EN1	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
22	00027197	SR81-22H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
23	00027466	SR81-23H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
25	00027614	SR81-25H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
26	00027847	SR81-26H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

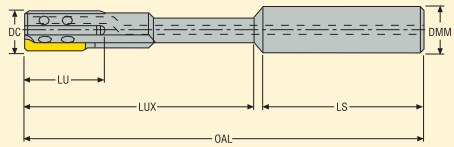
Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*	Aandraaimoment
8	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0,9 SMS795	-	-
9	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2525	1,3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1,3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH3040	1,5 SMS795	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2,0 SMS795	H00-2020	2,0 Nm

Momentsleutel inclusief snijplaat.

Voor blinde gaten ∅ 27H6–60H6 – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant

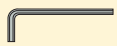




- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Inwendige koeling

DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
			OAL	LS	LUX	LU	DMM	
27	00028229	SR81-27H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
28	00028335	SR81-28H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
29	00028628	SR81-29H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
30	00028629	SR81-30H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
31	00028631	SR81-31H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
32	00028633	SR81-32H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
34	00028634	SR81-34H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
35	00028636	SR81-35H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
36	00028637	SR81-36H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
38	00028638	SR81-38H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
40	00028639	SR81-40H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
42	00028643	SR81-42H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
44	00028644	SR81-44H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
48	00028648	SR81-48H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
50	00028649	SR81-50H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
52	00028651	SR81-52H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
54	00028653	SR81-54H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
58	00028654	SR81-58H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
60	00028656	SR81-60H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

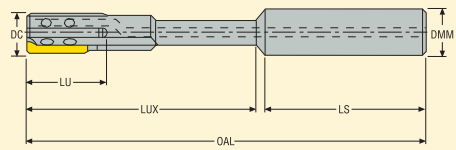
Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*	Aandraaimoment
							
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2.0 SMS795	H00-2020	2,0 Nm

Momentsleutel inclusief snijplaat.

Voor blinde gaten – Tussenliggende diameter – Schachttype R1, cilindrisch zonder platte kant





- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Belangrijk! Ruimer en snijplaat moeten dezelfde aansnijdgeometrie hebben.
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EN1, EN2 or EN3 zie blz. 286

DC	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
7,875-8,749	SR81-x.xxx-EN	115	40	73	25	10	P0-EN-xx
8,750-10,749	SR81-x.xxx-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
10,750-12,749	SR81-x.xxx-EN	133	48	81	25	16	P1-EN-xx
12,750-16,749	SR81-x.xxx-EN	133	48	81	25	16	P2-EN-xx
16,750-19,499	SR81-x.xxx-EN	155	50	100	25	20	P2-EN-xx
19,500-20,499	SR81-x.xxx-EN	155	50	100	30	20	P4-EN-xx
20,500-26,499	SR81-x.xxx-EN	191	56	129	30	25	P4-EN-xx
26,500-32,499	SR81-x.xxx-EN	221	56	160	30	25	P4-EN-xx
32,500-38,499	SR81-x.xxx-EN	226	56	165	30	25	P4-EN-xx
38,500-40,499	SR81-x.xxx-EN	226	56	166	30	25	P4-EN-xx
40,500-44,499	SR81-x.xxx-EN	226	56	167	30	25	P4-EN-xx
44,500-50,499	SR81-x.xxx-EN	226	56	168	30	25	P4-EN-xx
50,500-60,500	SR81-x.xxx-EN	226	56	169	30	25	P4-EN-xx

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*
7,875-8,749	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	-
8,750-9,749	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
9,750-12,749	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
12,750-19,499	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH3040	1.5 SMS795	H00-1509
19,500-60,500	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2.0 SMS795	H00-2020

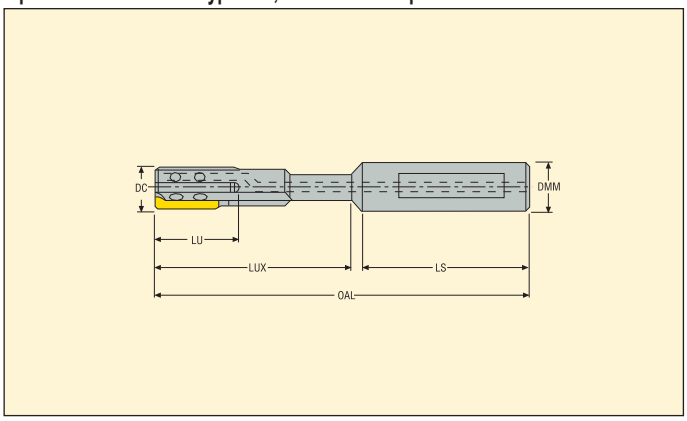
Opmerking! Bij het bestellen van ruimers met tussenliggende diameters, geef de Ø en tolerantie van de af te werken boring en de aansnijdgeometrie aan (EN1, EN2 of EN3).

Bestelvoorbeeld: SR81-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

Momentsleutel inclusief snijplaat.

Voor blinde gaten – Korte uitvoering voor toepassingen op draaibank – Schachttypee R9, cilindrisch met platte kant





- Snijplaatinformatie op blz. 295
- Belangrijk! Ruimer en snijplaat moeten dezelfde aansnijdgeometrie hebben.
- Voor de keuze van de aansnijdgeometrie EN1, EN2 of EN3 zie blz. 286

DC	Benaming	Afmetingen in mm					Snijplaat-afmeting
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
7,875-8,749	SR82-x.xxx-EN	95	40	53	25	10	P0-EN-xx
8,750-10,749	SR82-x.xxx-EN	95	40	53	25	10	P1-EN-xx
10,750-12,749	SR82-x.xxx-EN	113	48	61	25	16	P1-EN-xx
12,750-16,749	SR82-x.xxx-EN	113	48	61	25	16	P2-EN-xx
16,750-19,499	SR82-x.xxx-EN	115	50	60	25	20	P2-EN-xx
19,500-20,499	SR82-x.xxx-EN	115	50	60	30	20	P4-EN-xx
20,500-32,499	SR82-x.xxx-EN	151	56	89	30	25	P4-EN-xx
32,500-36,499	SR82-x.xxx-EN	166	56	105	30	25	P4-EN-xx
36,500-40,499	SR82-x.xxx-EN	166	56	106	30	25	P4-EN-xx
40,500-44,499	SR82-x.xxx-EN	166	56	107	30	25	P4-EN-xx
44,500-50,499	SR82-x.xxx-EN	166	56	108	30	25	P4-EN-xx
50,500-60,500	SR82-x.xxx-EN	166	56	109	30	25	P4-EN-xx

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Klem	Klemsleutel	Steunbal	Instelschroef	Sleutel	Momentsleutel*
7,875-8,749	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	–
8,750-9,749	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
9,750-12,749	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305
12,750-19,499	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH3040	1.5 SMS795	H00-1509
19,500-60,500	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2.0 SMS795	H00-2020

Opmerking! Bij het bestellen van ruimers met tussenliggende diameters, geef de Ø en tolerantie van de af te werken boring en de aansnijdgeometrie aan (EN1, EN2 of EN3).

Bestelvoorbeeld: SR82-11.50 H7EN2, P1-EN2-06, CP20

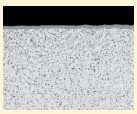
*Bit inbegrepen

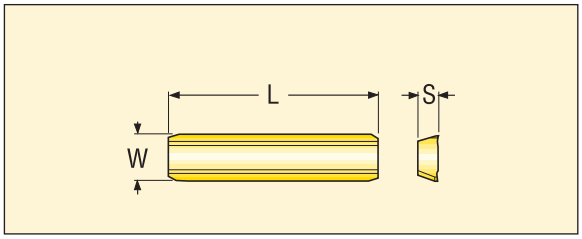
Optimalisatie/Kwaliteiten

Gebruik onderstaande tabel om alternatieve snijplaten te kiezen om de productiviteit te verhogen of de veiligheid te verbeteren

Snij-plaataf-meting	Staal	Roestvrij staal	Gietijzer	Non-ferro	Aluminium	Slijtageweerstand ⟷ Taaiheid			Benaming	
						Productiviteit	Universaliteit	Veiligheid	Snijplaat	Kwaliteit
P00, P0, P1, P2, P4										
			•	•				X	Pxx-ENx-00	H15
	•		•		•			X	Pxx-ENx-06	H15
		•		•	•			X	Pxx-ENx-12	H15
	•					X			Pxx-ENx-00	CP20
	•		•				X		Pxx-ENx-06	CP20
	•	•					X		Pxx-ENx-12	CP20
	•		•			X			Pxx-ENx-00	CP15
	•		•			X			Pxx-ENx-06	CP15
	•	•		•	•	X			Pxx-ENx-12	CP15

Kwaliteiten

	CP15	**Bekleed** Een slijtagebestendig bekleed alternatief voor CP20. Geschikt voor hogere snijsnelheden (optimalisatie) in gietijzer en staal. Eveneens geschikt voor non-ferro materialen. Ti(C, N)
	CP20	**Bekleed** Een universele beklede hardmetaalkwaliteit, geschikt voor de meeste werkstukmaterialen met uitzondering van aluminium. TiN
	H15	**Onbekleed** Een taaie micrograin hardmetaalkwaliteit geschikt voor alle materialen. Geschikt voor fijn ruimwerk dankzij de zeer goede snijkantscherpte.



Afm.	Afmetingen in mm		
	W	L	S
P0	2,5	20,0	1,2
P00	1,5	11,0	1,0
P1	3,0	20,0	1,5
P2	4,5	20,0	2,0
P4	7,0	25,0	2,3

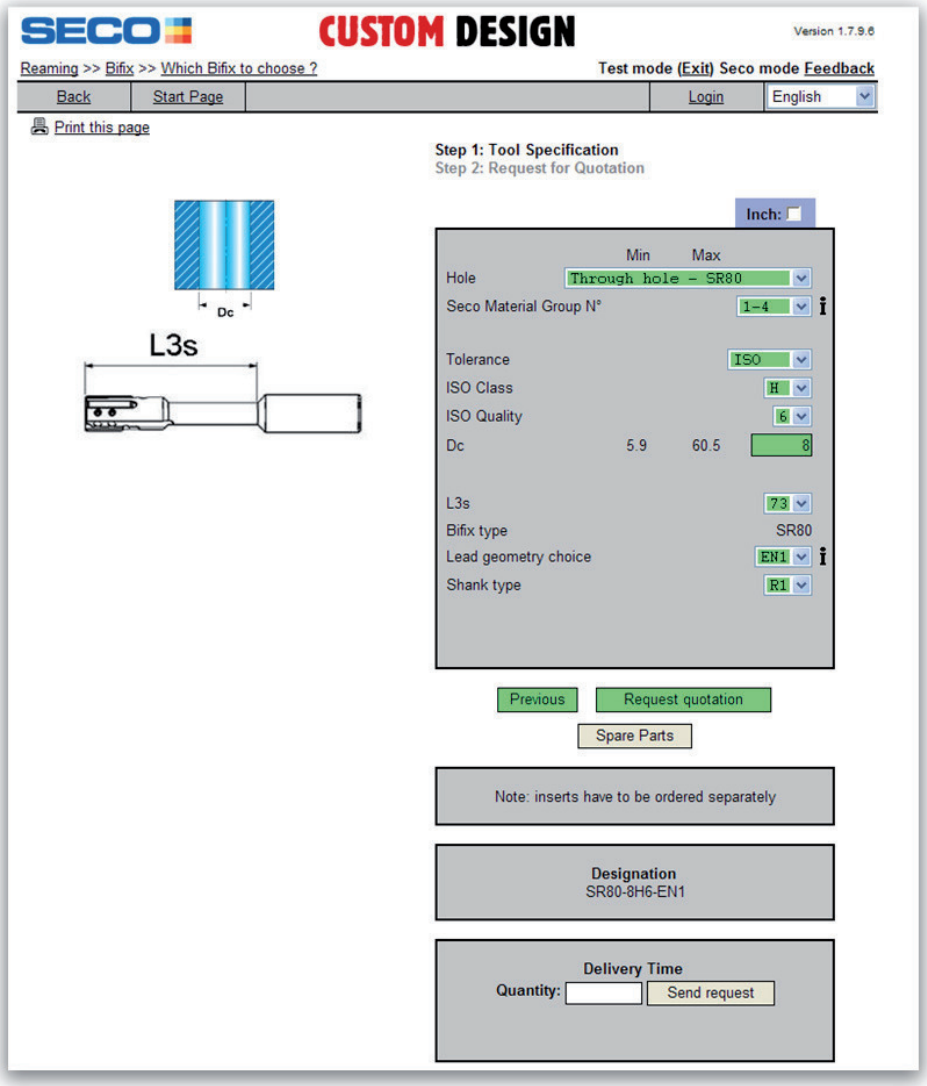
Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten	
		H15	CP20
P00			
	P00-EN1-0	00098228	00098243
	P00-EN1-06	00091785	00091763
	P00-EN1-12	00097298	00091970
	P00-EN2-0	00098233	00098248
	P00-EN2-06	00098159	00098169
	P00-EN2-12	00098164	00098174
	P00-EN3-0	00098238	00098253
	P00-EN3-06	00098184	00098194
	P00-EN3-12	00098189	00098427
P0			
	P0-EN1-0	00098229	00098244
	P0-EN1-06	00091786	00091762
	P0-EN1-12	00097299	00091971
	P0-EN2-0	00098234	00098249
	P0-EN2-06	00098160	00098170
	P0-EN2-12	00098165	00098175
	P0-EN3-0	00098239	00098254
	P0-EN3-06	00098185	00098195
	P0-EN3-12	00098190	00098200
P1			
	P1-EN1-0	00098230	00098245
	P1-EN1-06	00091787	00091764
	P1-EN1-12	00097300	00091972
	P1-EN2-0	00098235	00098250
	P1-EN2-06	00098161	00098171
	P1-EN2-12	00098166	00098176
	P1-EN3-0	00098240	00098255
	P1-EN3-06	00098186	00094702
	P1-EN3-12	00098191	00098201
P2			
	P2-EN1-0	00098231	00098246
	P2-EN1-06	00091788	00091765
	P2-EN1-12	00097301	00091973
	P2-EN2-0	00098236	00098251
	P2-EN2-06	00098162	00098172
	P2-EN2-12	00098167	00098177
	P2-EN3-0	00098241	00098256
	P2-EN3-06	00098187	00098197
	P2-EN3-12	00098192	00098202
P4			
	P4-EN1-0	00098232	00098247
	P4-EN1-06	00091789	00091766
	P4-EN1-12	00098128	00091974
	P4-EN2-0	00098237	00098252
	P4-EN2-06	00098163	00098173
	P4-EN2-12	00098168	00098178
	P4-EN3-0	00098242	00098257
	P4-EN3-06	00098188	00098198
	P4-EN3-12	00098193	00098203

■ Standaard voorraad, □ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Custom Design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

Custom Design is ook beschikbaar voor Bifix ruimers en houders.
U kunt nu ruimers met tussenliggende diameters bestellen met behulp van de Custom Design software.
Gebruiksvriendelijk concept: Geef de max. en min. diameter van de boring aan of gebruik het in de software geïntegreerde ISO tolerantiesysteem.
De benaming voor de Bifix ruimers wordt automatisch aangemaakt.
Custom Design biedt u een aantal belangrijke voordelen:

- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



Snijgegevens – Pxx-EN1/EN2-00

SMG		a_p (Ø)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
K1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-

Snijgegevens – Pxx-EN1/EN2-06

SMG		a_p (Ø)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
N1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
S1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
PM1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – Pxx-EN1/EN2-12

SMG		a_p (Ø)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
K5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
N1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
N11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
S1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
PM1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

Snijgegevens – Pxx-EN3-00

SMG		a_p (Ø)		f	v_c	
		Ø < 9	Ø ≥ 9		CP20	CP15
P5	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P6	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P7	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
K1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – Pxx-EN3-06

SMG		a_p (Ø)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9			CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
M5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
K1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

Snijgegevens – Pxx-EN3-12

SMG		a_p (Ø)		f	v_c		
		Ø < 9	Ø ≥ 9		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
K1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K4	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
K5	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
PM1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

Instelinstructies

1



Draai de twee instelschroeven (7) 1/4 draai los.

2



Draai de twee klemschroeven (5) los.

3



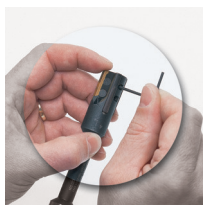
Reinig de snijplaatzitting grondig, indexeer de gebruikte snijkant (2) of vervang deze.

4



Druk de snijplaat stevig tegen de axiale eindstop en instelkogels (6).

5



Draai de klemschroeven zorgvuldig vast.
(Houd de sleutel aan het korte eind vast voor het juiste aandraaimoment).

6



Stel de meetklok op nul op het cilindrische achterste stuk van de geleidlippen (3).

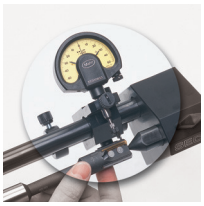
Instelinstructies

7



Stel de achterzijde van de snijplaat zo in dat een coniciteit van 0,01 mm/10 mm bekomen wordt (zie figuur 2).

8



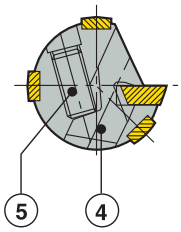
Stel de meetklok op nul op het cilindrische voorste stuk van de geleidlippen (3).

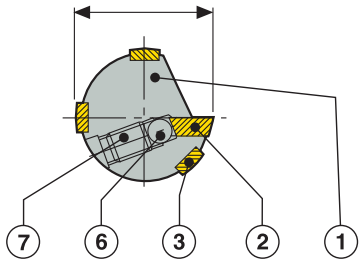
9

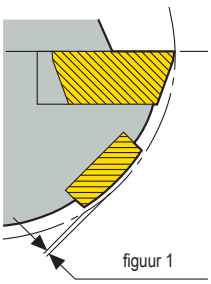


Stel de voorzijde van de snijplaat in op 0,02 mm of 0,015 mm boven de geleidlippen (3). Meetklok A, zie figuur 1.
Controleer terug de coniciteit (stappen 6 en 7) meetklok B.

10

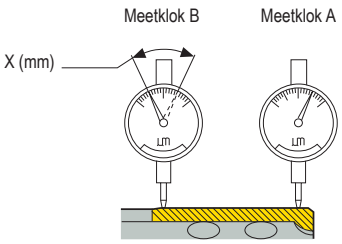






0,015 mm (∅ ≤ 10 mm)
0,020 mm (∅ > 10 mm)
Meetklok A waarde voor ∅ instelling

Opm.: Als de vereiste diameter tijdens het instellen overschreden wordt, moet de instelling van in het begin herbegonnen worden om de backlash (speling) van de instelschroeven ongedaan te maken.



Figuur 2

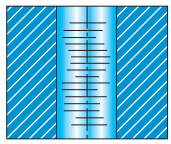
Insteldiagram

Diameterbereik	Snijplaat-afmeting	Voorste meetklok A	Achterste meetklok B
5,900-6,874	P00	15	5
6,875-8,749	P0	15	-5
8,750-10,000	P1	15	-5
10,001-12,749	P1	+20	0
12,750-19,499	P2	+20	0
19,500-60,500	P4	+20	0

- Meetklokeenheid = 1 µm
- Waarden van voorste en achterste klok gelden indien op naastliggende geleidlip op nul is gesteld. Waarden van achterste meetklok berekend op coniciteit van 1 µm/mm van de snijplaat

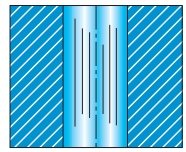
Slechte oppervlakteruwheid

- Controleer de materiaalovermaat
- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Verlaag de voeding
- Verander de snijplaat (verkeerde aansnijd-geometrie of verkeerde spaanhoek)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



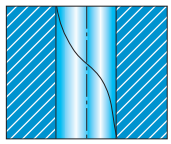
Beschadigingen

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereed-schap)
- Vergroot de aansnijdhoek van de achterzijde



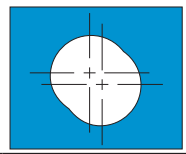
Terugtrekbeschadiging

- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Vergroot de aansnijdhoek van de achterzijde



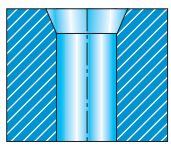
Uit center/Ovaliteit

- Verbeter de klemming (werkstukvervorming)
- Controleer de materiaalovermaat
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereed-schap)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



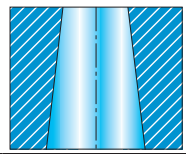
Conische intrede

- Verlaag de voeding
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Controleer de aansnijdhoek van de achterzijde
- Verlaag de radiale slag



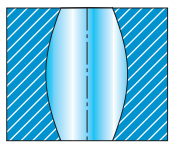
Tapse boring

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereed-schap)
- Controleer de aansnijdhoek van de achterzijde



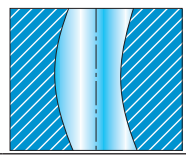
Vervormde boring

- Verbeter de klemming (werkstukvervorming).



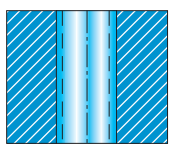
Rechtheidsfout

- Verander de snijplaat (verkeerde aansnijd-geometrie)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



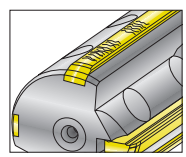
Te grote diameter

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Stel de diameter bij (te groot)



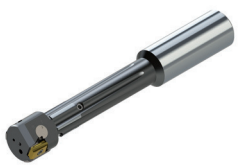
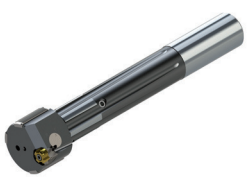
Beschadigingen op geleidlippen

- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Stel de diameter bij (te klein)





Overzicht gamma

Precifix™	∅ Gamma	Ruim-diepte	Boor ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
	11,750–17,499 mm	~ 2–10 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
	17,500–31,499 mm	~ 2–8 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
	31,500–44,499 mm	~ 2–5 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm
	44,500–60,500 mm	~ 2–3 x D	IT 6–7	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,4–0,8 µm

Codering – Schachten

Schachtafmeting:		Max. ruimdiepte			Neutraal	
PM07	B	- 06400	-	16	- N	1
				Cil. schacht dia		1: Cil. schacht DIN1835

∅ 11,750-17,499 – PM07B schachtafmeting
∅ 17,500-31,499 – PM08B schachtafmeting
∅ 31,500-44,499 – PM15B schachtafmeting
∅ 44,500-60,500 – PM19B schachtafmeting

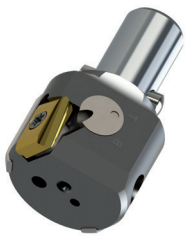


Codering - Koppen

PF84	-	18 H6	-	EN1
Koptype		Gatdiameter en -tolerantie		Aansnijdgeometrie (EN1 dubbele aanvalshoek 30/3°)

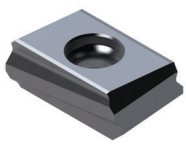
Codering – Koppen met tussenliggende diameters

PF84	-	19,05 K6	-	EN1
Koptype		Gatdiameter en -tolerantie		Aansnijdgeometrie (EN1 dubbele aanvalshoek 30/3°)



Codering – Snijplaten

	Type aanvals geometrie		Hardmetaalkwaliteit: T100R, H02, CM
LNEG1003	- EN1	- 06	- T100R
Snijplaattype: ∅ 11,750–17,499 – LNEG0702 ∅ 17,500–31,499 – LNEG1003 ∅ 31,500–60,500 – RNAX1005		Spaanhoek: 6°, 12°	

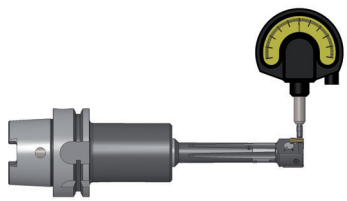


Instellen - rondlooponnauwkeurigheid

Draaiend gereedschap

0,02 mm max

Max. toegestane rondlooponnauwkeurigheid is 0,02 mm.
Precisiehouder is aanbevolen: Hydraulische houder, D type precisie- of 5672 spantanghouder of krimphouder.



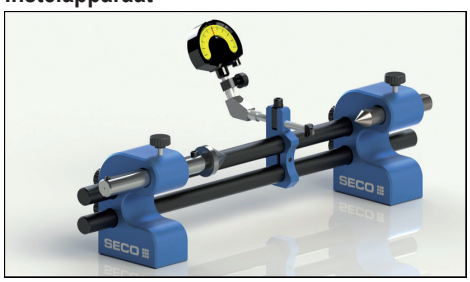
Niet-draaiend gereedschap

Gebruik een Seco vlottende houder, zie blz. 375-379.

Aanbevelingen voor koeling

Voor een maximale standtijd en de beste afwerkingskwaliteit van het gat, moeten onderstaande aanbevelingen voor koeling gerespecteerd worden.
Centrale koeling is aanbevolen. Uitwendige koeling kan gebruikt worden als de ruimdiepte < 2 x D.
Gebruik kwaliteitsemulsie olie met minstens 40% minerale olie. Snijolie is aanbevolen voor ruimtoepassingen in roestvrij staal.
Minimum concentratie van de emulsiekoeling 6–8%.
Filtratie 30–50 µm.
Volume min 0,5 l/min/mm ruimerdiameter. (Bv.: Ruimer ∅ 10, min volume is 5 l/min).

Instelapparaat



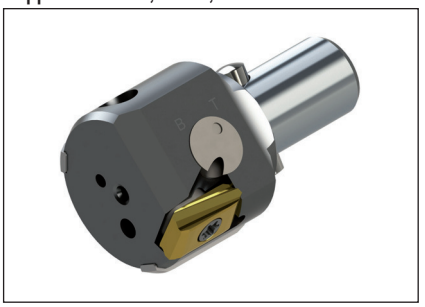
SF-60200-C160: Bestelnr. 02885395

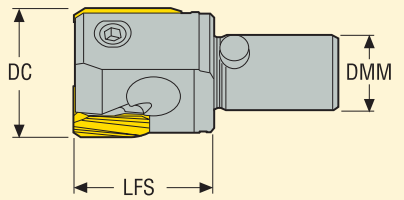
- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Ø kleiner dan 60 mm
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 60,5 mm
- Maximale ruimerlengte: 200 mm

Kwaliteiten

	**T100R**	**Bekleed** PVD beklede micrograin hardmetaalkwaliteit, geschikt voor de meeste materialen. (Ti,Al) N
	**H02**	**Onbeklede** Een taaie micrograin hardmetaalkwaliteit geschikt voor alle materialen. Geschikt voor fijn ruimwerk dankzij de zeer goede snijkantscherpte.
	**CM**	**Cermet** Een zeer slijtagebestendige kwaliteit. Bedoeld voor finiseertoepassingen in staal, als hoge eisen aan de oppervlakteruwheid gesteld worden.

Koppen voor ∅11,750-17,499 mm





- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321

DC	Boordia	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
				LFS	DMM	
12	11,8/11,908	02602321	PF84-12H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...
13	12,8/12,9	02602325	PF84-13H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...
14	13,8/13,891	02602327	PF84-14H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...
15	14,8/14,9	02602331	PF84-15H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...
16	15,8/15,9	02602333	PF84-16H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...
17	16,8/16,9	02602334	PF84-17H6-EN1	13	7	LNEG0702-EN1...

Onderdelen

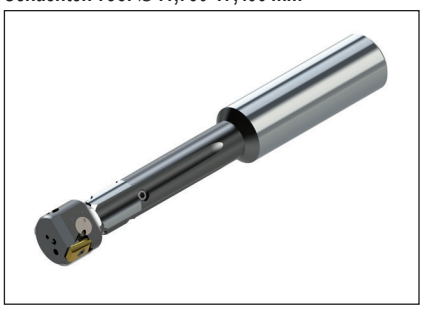
Voor boordia (mm)	Sleutel	Snijplaat-schroef	Cilindrische cassette	Klemschroef	Klem	Stelschroef
11,750-17,499	1.5SMS795	C01805-T06P	CARTCY4	C02506-T07P	CLW5	SH3030P

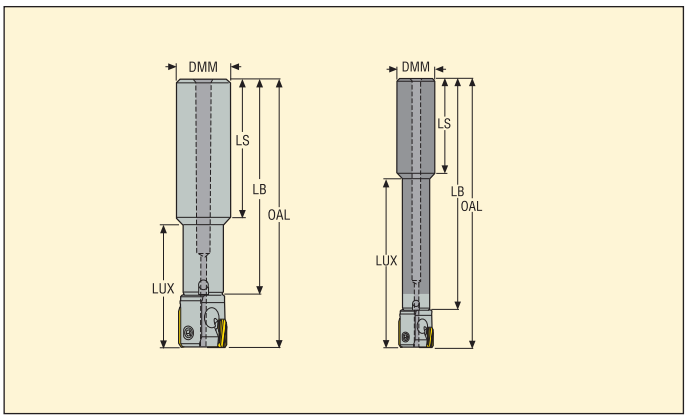
Toebehoren**

Moment-sleutel	Dynamometrische sleutel
T00-06P05	T00-07P05

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-12.700 ± 8 µm-EN1.

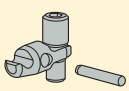
Schachten voor ∅11,750-17,499 mm





DC	Kop	Schacht materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LB	LS	LUX	DMM
11,5-15,499	PF84	Staal	02503706	PM07B-03300-16N1	84	72	48	33	16

Onderdelen

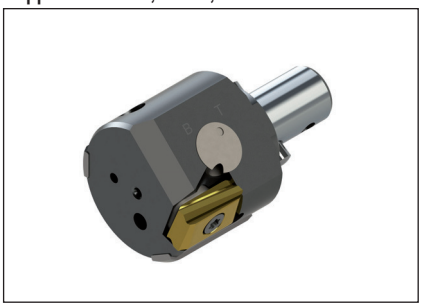
Voor schacht	Klemset	Klemsleutel
		
PM07B	PM07-CLKI	1.5SMS795

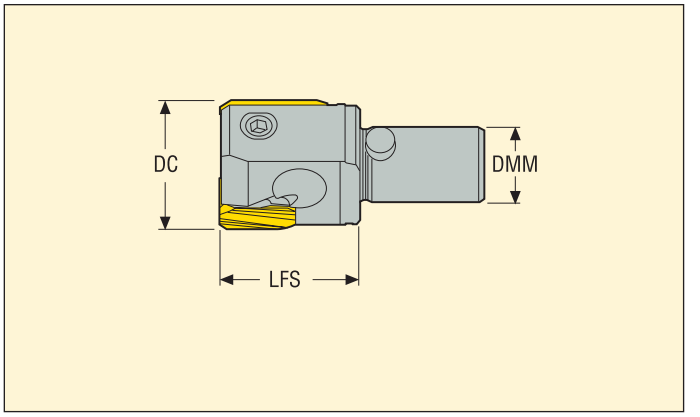
Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-1505	H00-1.5

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Koppen voor ∅17,500-24,499 mm





- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321

DC	Boordia	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
				LFS	DMM	
18	17,8/17,9	02602335	PF84-18H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
19	18,8/18,9	02602336	PF84-19H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
20	19,8/19,9	02602337	PF84-20H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
21	20,8/20,9	02602338	PF84-21H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
22	21,8/21,9	02602339	PF84-22H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
23	22,8/22,9	02602347	PF84-23H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...
24	23,813/23,9	02602348	PF84-24H6-EN1	20	8	LNEG1003-EN1...

Onderdelen

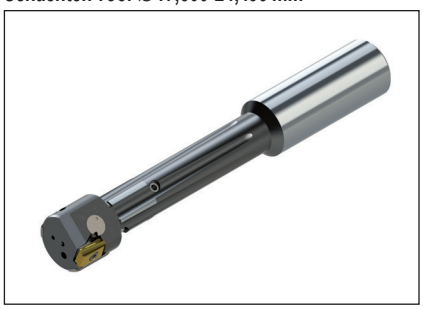
Voor boordia (mm)	Sleutel	Snijp-laatschroef	Cilindrische cassette	Klemschroef	Klem	Stelschroef
17,500-24,499	2SMS795	C02506-T07P	CARTCY6	C03010-T09P	CLW7	SH4040P

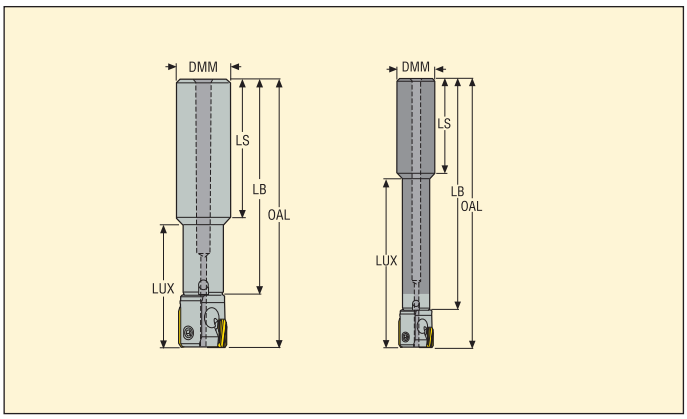
Toebehoren**

Moment-sleutel	Dynamometrische sleutel
T00-07P09	T00-09P09

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-25.400 ± 18 µm-EN1.

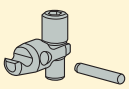
Schachten voor ∅17,500-24,499 mm





DC	Kop	Schacht-materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LB	LS	LUX	DMM
15,5-21,499	PF84	Staal	02546838	PM08B-03800-12N1	91	78	50	38	12
	PF84	Staal	02546839	PM08B-03800-16N1	91	78	50	38	16
	PF84	Staal	02503707	PM08B-03800-20N1	91	78	50	38	20
	PF84	Staal	02422905	PM08B-08200-20N1	135	122	50	82	20
	PF84	Staal	02503713	PM08B-14500-20N1	198	185	50	145	20

Onderdelen

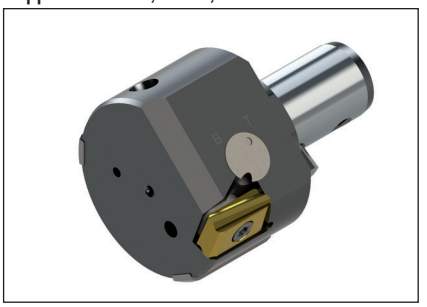
Voor schacht	Klemset	Klemsleutel
		
PM08B	PM08-CLKI	2SMS795

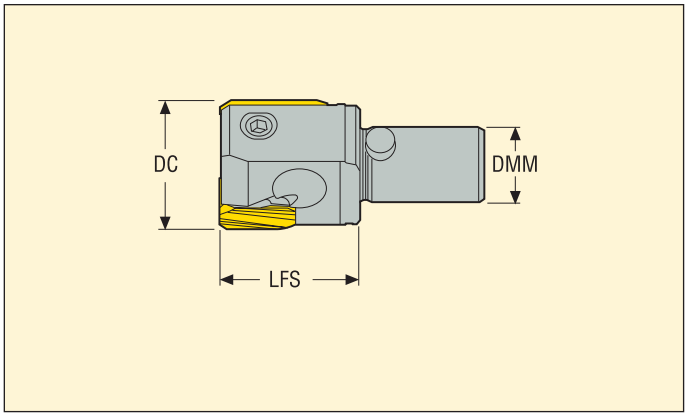
Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-2009	H00-2.0

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Koppen voor ∅24,500-31,499 mm





- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321

DC	Boordia	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
				LFS	DMM	
25	24,8/24,9	02602349	PF84-25H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
26	25,8/25,9	02602350	PF84-26H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
27	26,8/26,9	02602351	PF84-27H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
28	27,8/27,9	02602352	PF84-28H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
29	28,8/28,9	02602353	PF84-29H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
30	29,8/29,9	02602354	PF84-30H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...
31	30,8/30,9	02602355	PF84-31H6-EN1	20	11	LNEG1003-EN1...

Onderdelen

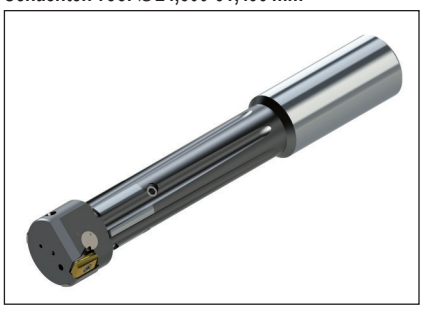
Voor boordia (mm)	Sleutel	Snijplaatschroef	Cilindrische cassette	Klemschroef	Klem	Stelschroef
24,500-31,499	2SMS795	C02506-T07P	CARTCY6	C03010-T09P	CLW7	SH4040P

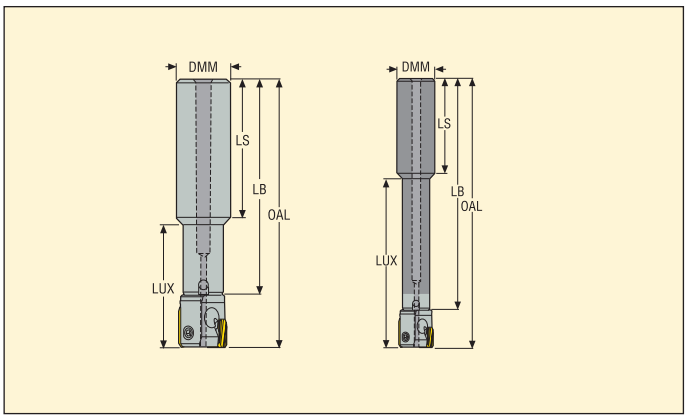
Toebehoren**

Momentsleutel	Dynamometrische sleutel
T00-07P09	T00-09P09

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-25.400 ± 18 µm-EN1.

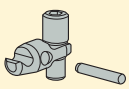
Schachten voor ∅24,500-31,499 mm





DC	Kop	Schacht-materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LB	LS	LUX	DMM
21,5-26,499	PF84	Staal	02503708	PM11B-04800-25N1	107	91	56	48	25
	PF84	Staal	02422906	PM11B-10600-25N1	165	149	56	106	25
	PF84	Staal	02503714	PM11B-17000-25N1	229	213	56	170	25

Onderdelen

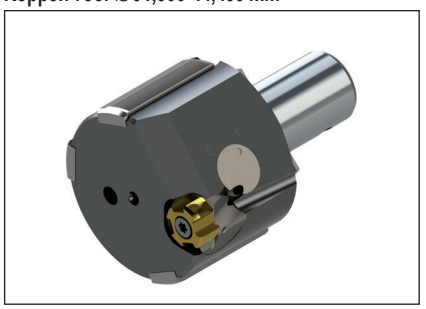
Voor schacht	Klemset	Klemsleutel
		
PM11B	PM11-CLKI	2.5SMS795

Toebehoren*

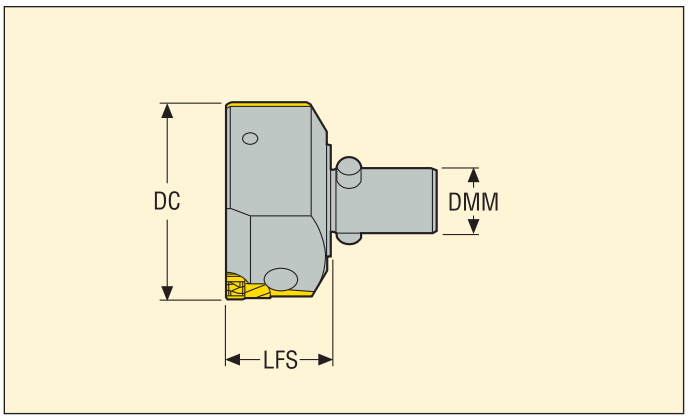
Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-2512	H00-2.5

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Koppen voor ∅31,500-44,499 mm



- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321



DC	Boordia	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
				LFS	DMM	
32	31,70/31,80	02602356	PF84-32H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
33	32,70/32,80	02602357	PF84-33H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
34	33,70/33,80	02602359	PF84-34H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
36	35,70/35,80	02602361	PF84-36H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
38	37,70/37,80	02602363	PF84-38H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
39	38,70/38,80	02602365	PF84-39H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
40	39,70/39,80	02602366	PF84-40H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
41	40,70/40,80	02603248	PF84-41H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
42	41,70/41,80	02602367	PF84-42H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
43	42,70/42,80	02603249	PF84-43H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...
44	43,70/43,80	02602368	PF84-44H6-EN1	31	15	RNAX1005-EN1...

Onderdelen

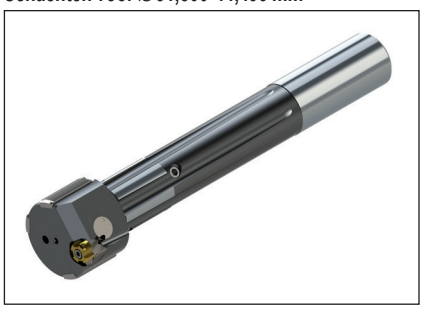
Voor boordia (mm)	Sleutel	Snijplaatschroef	Cilindrische cassette	Klemschroef	Klem	Stelschroef
31,500-44,499	2SMS795	C03010-T09P	CARTCY12	C04013-T15P	CLW10	SH4080P

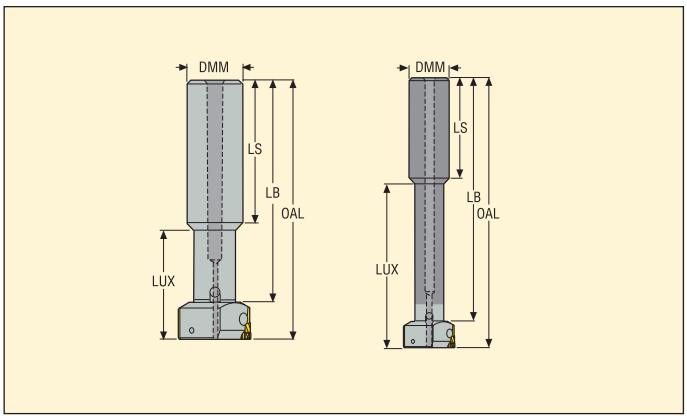
Toebehoren**

Momentsleutel	Dynamometrische sleutel
T00-09P20	T00-15P20

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-31,500 K6-EN1.

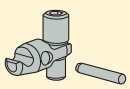
Schachten voor ∅31,500-44,499 mm





DC	Kop	Schacht-materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LB	LS	LUX	DMM
26,5-38,499	PF84	Staal	02503709	PM15B-06300-25N1	121	101	56	63	25
	PF84	Staal	02422907	PM15B-12700-25N1	185	165	56	127	25
	PF84	Staal	02496516	PM15B-17000-25N1	229	209	56	170	25

Onderdelen

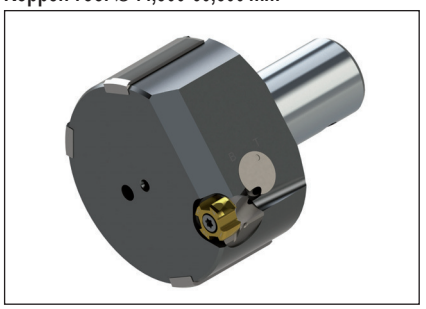
Voor schacht	Klemset	Klemsleutel
		
PM15B	PM15-CLKI	3SMS795

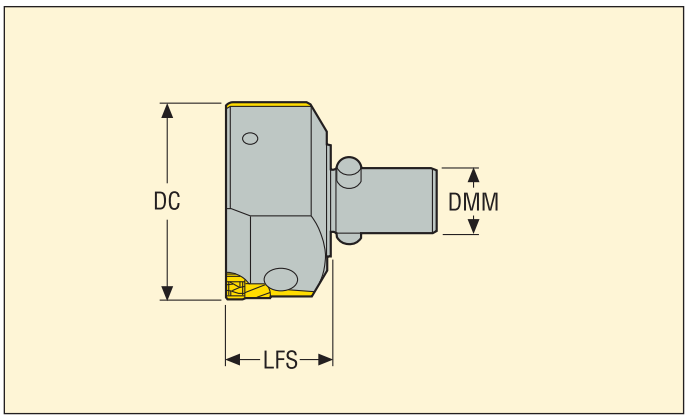
Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-3020	H00-3.0

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Koppen voor ∅44,500-60,500 mm





- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321

DC	Boordia	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
				LFS	DMM	
45	44,70/44,80	02603483	PF84-45H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
46	45,70/45,80	02603495	PF84-46H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
47	46,70/46,80	02603498	PF84-47H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
48	47,70/47,80	02602370	PF84-48H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
49	48,70/48,80	02603253	PF84-49H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
50	49,70/49,80	02602371	PF84-50H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
51	50,70/50,80	02603258	PF84-51H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
52	51,70/51,80	02602372	PF84-52H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
53	52,70/52,80	02603259	PF84-53H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
54	53,70/53,80	02602374	PF84-54H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
55	54,70/54,80	02603261	PF84-55H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
56	55,70/55,80	02603263	PF84-56H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
57	56,70/56,80	02603264	PF84-57H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
58	57,70/57,80	02602377	PF84-58H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
59	58,70/58,80	02603265	PF84-59H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...
60	59,70/59,80	02602380	PF84-60H6-EN1	31	19	RNAX1005-EN1...

Onderdelen

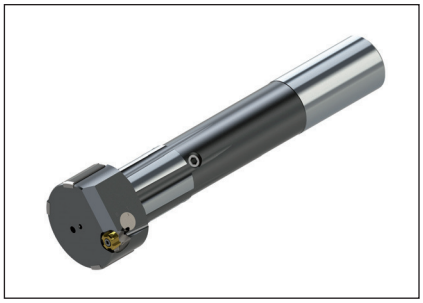
Voor boordia (mm)	Sleutel	Snijp-laatschroef	Cilindrische cassette	Klemschroef	Klem	Stelschroef
44,500-60,500	2SMS795	C03010-T09P	CARTCY12	C04013-T15P	CLW10	SH4080P

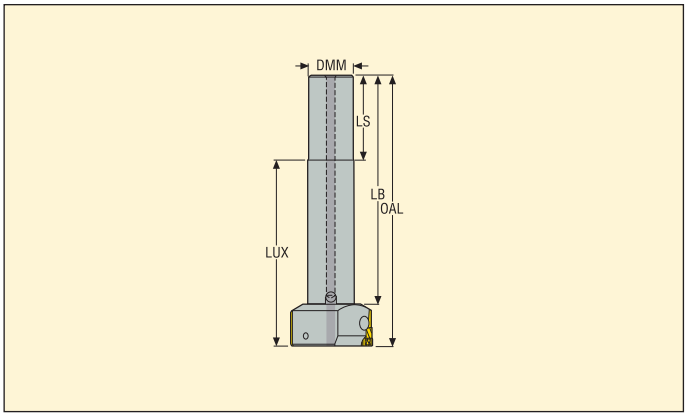
Toebehoren**

Moment-sleutel	Dynamometrische sleutel
T00-09P20	T00-15P20

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-51,250 M7-EN1.

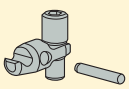
Schachten voor ∅44,500-60,500 mm





DC	Kop	Schacht-materiaal	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				
					OAL	LB	LS	LUX	DMM
38,5-60,5	PF84	Staal	02503710	PM19B-08800-32N1	149	127	61	88	32
	PF84	Staal	02503711	PM19B-14700-32N1	208	186	61	147	32

Onderdelen

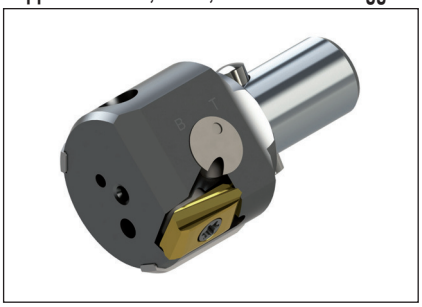
Voor schacht	Klemset	Klemsleutel
		
PM19B	PM19-CLKI	4SMS795

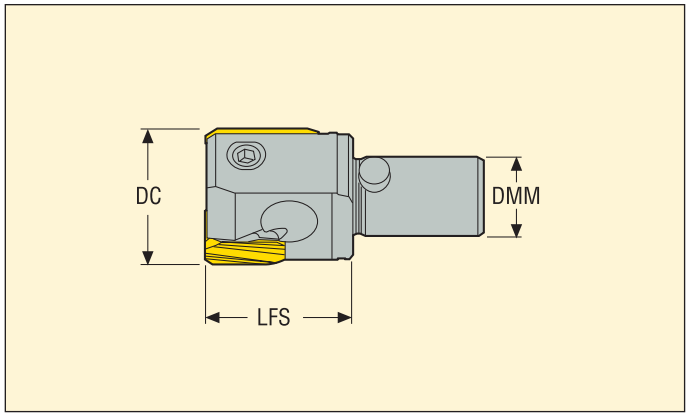
Toebehoren*

Momentsleutel	Vervangbaar bit
	
H00-4030	H00-4.0

*Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Koppen voor ∅11,750-60,500 mm – Tussenliggende diameter





- Voor het complete gamma koppen, zie blz. 319
- Voor snijgegevens zie blz. 321

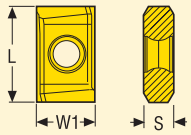
DC	Benaming	Afmetingen in mm		Snijplaat-afmeting
		LFS	DMM	
11,750-17,499	**PF84-xx.xxx-EN1**	13	7	LNEG0702EN1...
17,500-24,499	**PF84-xx.xxx-EN1**	20	8	LNEG1003EN1...
24,500-31,499	**PF84-xx.xxx-EN1**	20	11	LNEG1003EN1...
31,500-44,499	**PF84-xx.xxx-EN1**	31	15	RNAX1005...
44,500-60,500	**PF84-xx.xxx-EN1**	31	19	RNAX1005...

Onderdelen

Voor boordia (mm)	Snijplaatklem-schroef	Momentsleutel**	Aandraai-moment	Cilindrische cassette	Klem	Klemsleutel	Momentsleutel**	Aandraai-moment	Instel-schroef	Sleutel
11,750-17,499	C01805-T06P	T00-06P05	0,5 Nm	CARTCY4	CLW5	C02506-T07P	T00-07P05	0,5 Nm	SH3030P	1,5 SMS795
17,500-24,499	C02506-T07P	T00-07P09	0,9 Nm	CARTCY6	CLW7	C03010-T09P	T00-09P09	0,9 Nm	SH4040P	2,0 SMS795
24,500-31,499	C02506-T07P	T00-07P09	0,9 Nm	CARTCY6	CLW7	C03010-T09P	T00-09P09	0,9 Nm	SH4040P	2,0 SMS795
31,500-44,499	C03010-T07P	T00-09P20	2,0 Nm	CARTCY12	CLW10	C04013-T15P	T00-15P20	2,0 Nm	SH4080P	2,0 SMS795
44,500-60,500	C03010-T07P	T00-09P20	2,0 Nm	CARTCY12	CLW10	C04013-T15P	T00-15P20	2,0 Nm	SH4080P	2,0 SMS795

*Voor meer informatie over keuze en gebruik van boren, zie blz. 9. **Afzonderlijk te bestellen.
Bij bestellen van tussenliggende diameters, geef de ∅ en tolerantie van het te ruimen gat aan. **Bestelvoorbeeld:** PF84-12.700 ± 8 µm-EN1.

LNEG

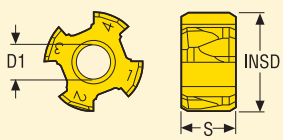


Afm.	Afmetingen in mm		
	L	W1	S
07	7,0	4,2	2,25
10	10,0	6,35	3,5

Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten		
		T100R	H02	CM
LNEG-EN1				☐
	LNEG0702-EN1-06	02729110	02729108	02904272
	LNEG0702-EN1-12	02729105	02729084	☐
	LNEG1003-EN1-06	02729116	02729115	02904271
	LNEG1003-EN1-12	02729114	02729113	☐
				☐
				☐
				☐
				☐

Productnummer = Standaard voorraad, ☐ Niet-Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

RNAX



Afm.	Afmetingen in mm		
	INSD	S	D1
10	10,0	5,5	3,5

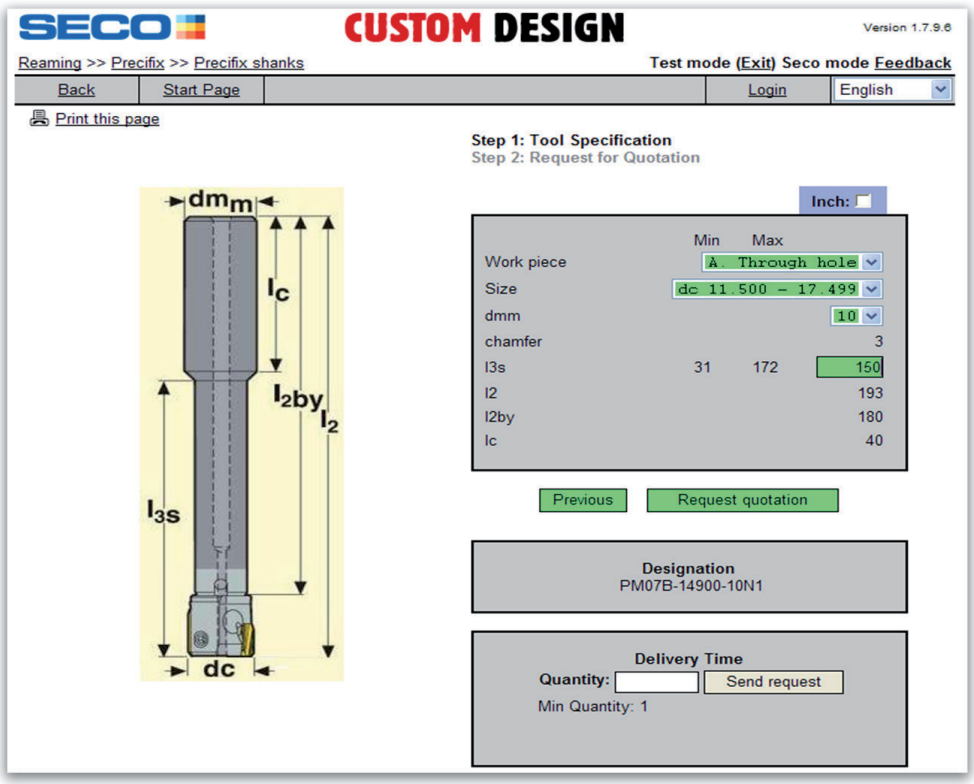
Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten		
		T100R	H02	CM
RNAX-EN1				
	RNAX1005-EN1-06	02602440	02602430	02602434
	RNAX1005-EN1-12	02602448	02602431	02602449

■ **Standaard voorraad.**
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Custom design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

Custom Design is ook beschikbaar voor Precifix ruimers en houders.
U kunt nu ruimers met tussenliggende diameters bestellen met behulp van de Custom Design software.
Gebruiksvriendelijk concept: Geef de max. en min. diameter van de boring aan of gebruik het in de software geïntegreerde ISO tolerantiesysteem.
De benaming voor het Precifix koppen wordt automatisch aangemaakt.
Deze aanpak biedt u een aantal belangrijke voordelen:

- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

Snijgegevens – LNEG...-EN1

SMG		a_p (Ø)	f	V_c		
				H02	T100R	CM
P1	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P2	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P3	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P4	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P5	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P6	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P7	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P8	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	40 (30-80)	-
P11	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	40 (30-80)	-
P12	LNEG...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	25 (15-30)	30 (25-65)	-
M1	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	25 (20-30)	30 (20-40)	-
M2	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	25 (20-30)	30 (20-40)	-
M3	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	25 (20-30)	30 (20-40)	-
M4	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	20 (15-30)	25 (20-30)	-
M5	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	20 (15-30)	25 (20-30)	-
K1	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K2	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	35 (50-80)	-
K3	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K4	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	70 (50-100)	100 (60-120)
K5	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	70 (50-100)	100 (60-120)
K6	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K7	LNEG...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
S11	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	15 (10-25)	-	-
S12	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	15 (10-25)	-	-
S13	LNEG...-EN1	0,08-0,15	0,1-0,2	15 (10-25)	-	-

Snijgegevens – RNAX...-EN1

SMG		a_p (Ø)	f	V_c		
				H02	T100R	CM
P1	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P2	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P3	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	40 (30-60)	100 (80-120)	150 (120 - 250)
P4	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P5	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P6	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P7	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	60 (40-80)	80 (60-150)
P8	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	40 (30-80)	-
P11	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	30 (20-40)	40 (30-80)	-
P12	RNAX...-EN1	0,1-0,2	0,1-0,3	25 (15-30)	30 (25-65)	-
K1	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K2	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	35 (50-80)	-
K3	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K4	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	70 (50-100)	100 (60-120)
K5	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	70 (50-100)	100 (60-120)
K6	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-
K7	RNAX...-EN1	0,20-0,50	0,1-0,3	-	90 (70-120)	-

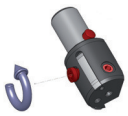
SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Instelinstructies

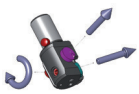
1 Draai snijplaat klemschroef 'A' los en verwijder snijplaat '1'.



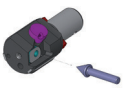
2 Draai klemschroef 'B' 2-3 toeren los.



3 Draai instelschroef 'C' vast om instelbare cassette '2' te verschuiven en cilindrische klem '3' te ontgrendelen.



4 Druk instelbare cassette '2' volledig terug in zijn zittingopening.



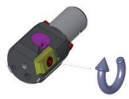
5 Plaats cilindrische klem '3' terug op zijn plaats tegen instelbare cassette '2'.



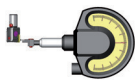
6 Draai klemschroef 'B' vast.



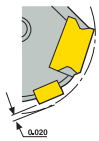
7 Reinig de snijplaatzitting grondig, indexeer gebruikte snijplaat '1' of vervang deze.

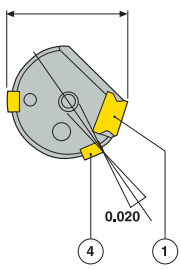


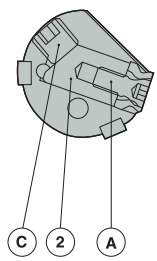
8 Plaats de meetklok op het voorste stuk van de snijplaat en zet deze met cilindrische geleidlippen '4' op nul.

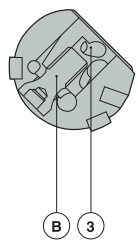


9 Stel de snijplaat in op 0,02 mm boven geleidlip '4'.









1 = Snijplaat
2 = Instelbare cassette
3 = Cilindrische klem
4 = Geleidlippen

A = Snijplaat klemschroef
B = Klemschroef
C = Stelschroef

Opm.: Als de vereiste diameter tijdens het instellen overschreden wordt, moet de instelling van in het begin herbegonnen worden om de backlash (speling) van de instelschroeven ongedaan te maken.

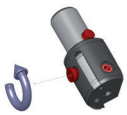
Instructies voor koelinstelling

1



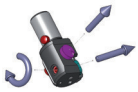
Draai snijplaat klemschroef 'A' los en verwijder snijplaat '1'.

2



Draai klemschroef 'B' 2-3 toeren los.

3



Draai instelschroef 'C' vast om instelbare cassette '2' te verschuiven en cilindrische klem '3' te ontgrendelen.

4



Druk instelbare cassette '2' volledig terug in zijn zittingopening.

5



Plaats cilindrische klem '3' terug op zijn plaats tegen instelbare cassette '2':
Merkteken op klem tegenover de 'T' index
– **Koeltoevoer ingesteld voor DOORLOPENDE gaten**.
Merkteken op klem tegenover de 'B' index
– **Koeltoevoer ingesteld voor BLINDE gaten.**

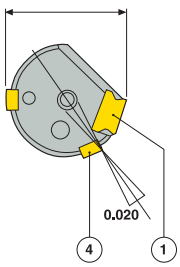
6

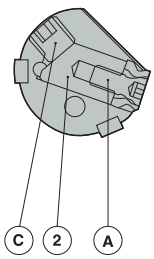


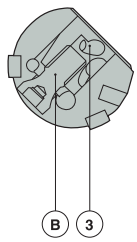
Draai klemschroef 'B' vast.

7

Ga verder met snijplaatinstelling - instellingsinstructies zie vorige blz.







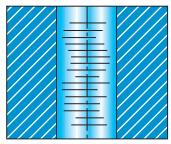
1 = Snijplaat
2 = Instelbare cassette
3 = Cilindrische klem
4 = Geleidlippen

A = Snijplaat klemschroef
B = Klemschroef
C = Instelschroef

Probleembehandeling

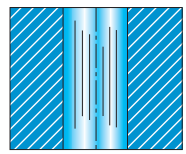
Slechte oppervlakteruwheid

- Controleer de materiaalovermaat
- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Verlaag de voeding
- Verander de snijplaat (verkeerde aansnijgeometrie of verkeerde spaanhoek)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



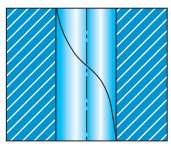
Beschadigingen

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)



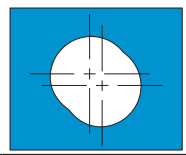
Terugtrekbeschadigingen

- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)



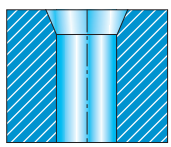
Uit center/Ovaliteit

- Verbeter de klemming (werkstukvervorming)
- Controleer de materiaalovermaat
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



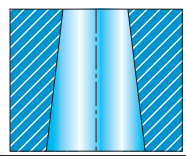
Conische intrede

- Verlaag de voeding
- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Verlaag de radiale slag



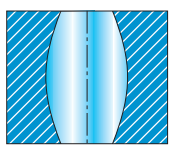
Conische boring

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)



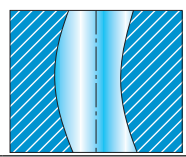
Vervormde boring

- Verbeter de klemming (werkstukvervorming)



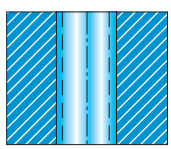
Conisch gat

- Verander de snijplaat (verkeerde aansnijdgeometrie)
- Controleer de axiale positie van de snijplaat



Te grote diameter

- Verbeter de centrering (werkstuk/gereedschap)
- Stel diameter bij (te groot)



Beschadigingen op geleidlippen

- Verbeter de koeling (toevoer, druk, kwaliteit)
- Stel de diameter bij (te klein)





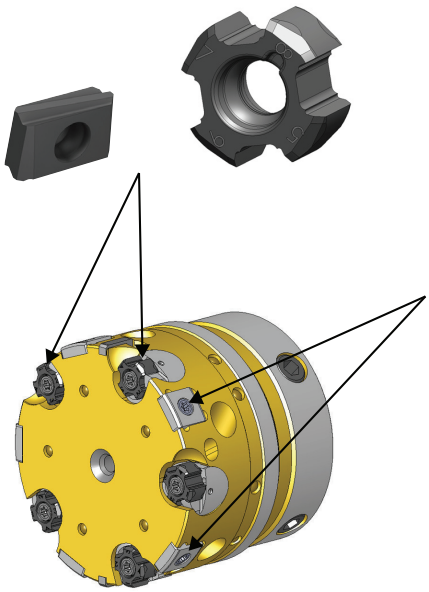
Overzicht gamma

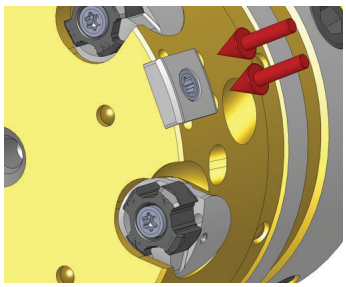
Xfix™	∅ Gamma	Ruim-diepte	Boor ∅ tolerantie	Tussenliggende diameter	Oppervlakte-ruwheid (2)
	39,500-154,500 mm	2,5–6,5 x D	IT 6	Ja, Custom Design beschikbaar	R_a 0,8–1,2 µm

Xfix™ is een ruimergamma door Seco specifiek ontwikkeld voor grote diameters van 39,5 tot 154,5 mm.
Het concept bestaat uit regelbare wisselsnijplaten om IT6 nauwkeurige toleranties te behalen, alsook een geïntegreerde slagcontrolering om perfecte werkstukken te waarborgen.
De meervoudige vertanding en de gepatendeerde voorgemonteerde geleidlippen geven een maximum aan stabiliteit en productiviteit bij het ruimen van grotere diameters.

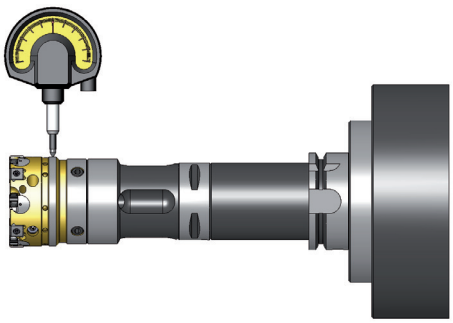
Eigenschappen

- 4 of 8 snijkanten voor rendabiliteit
- Stabiel klemsysteem
- Eenvoudig in te stellen d.m.v. slechts één stelschroef
- Keuze uit verschillende kwaliteiten en geometrieën voor verschillende toepassingen

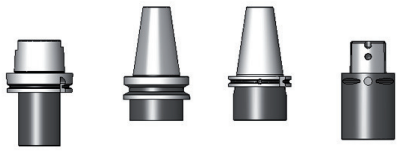




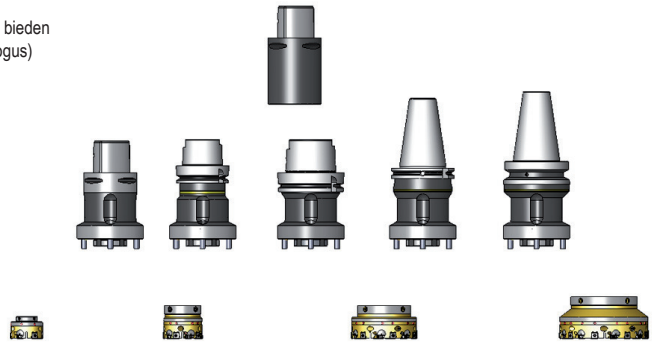
- Gepatenteerde voorgemonteerde geleidlippen voor meer stabiliteit
- De geleidlippen zijn voorzien van koeling voor betere prestaties en meer proceszekerheid



- Geïntegreerde slagcontrolering voor een perfecte rondloop



- Het gamma schachten en verlengingen van Seco bieden maximale modulariteit, zie Tooling Systemen catalogus)



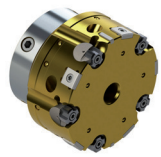
Codering – Adapters

Flensafmeting		Lengte		Schachttype
HF55	-	088	-	C5



Codering – Standaard ruimkoppen

Koptype		Diameter en tolerantie		Aantal tanden		Flensafmeting D
HF85	-	60H6	-	05	-	55



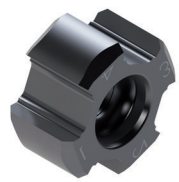
Codering – Ruimkoppen met tussenliggende diameters

Koptype		Diameter en tolerantie		Aantal tanden		Flensafmeting D
HF85	-	65,2G7	-	05	-	55

Ruimkoppen:
- HF85 , doorlopende gaten, kortspanige materialen
- HF85B, blinde gaten, kortspanige materialen
- HF86, doorlopende gaten, alle materialen
- HF86B, blinde gaten, alle materialen

Codering – Snijplaten

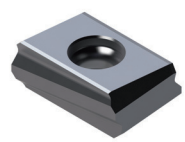
Snijplaatafmeting		Aansnijdgeometrie		Spaanhoek		Kwaliteit
RNAX1005	-	EB45	-	03	-	RX2000



RNAX snijplaten voor HF85 & HF 85B Xfix koppen

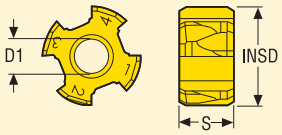
Codering – Snijplaten

Snijplaatafmeting		Aansnijdgeometrie		Spaanhoek		Kwaliteit
LNEG1003	-	EB45	-	06	-	RX2000



LNEG snijplaten voor HF86 & HF86B Xfix koppen

RNAX

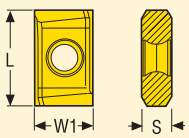


Afm.	Afmetingen in mm		
	INSD	S	D1
10	10,0	5,5	3,5

Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten		Spaanhoek
		RX1500	RX2000	
RNAX				
	RNAX1005-EB1570-03	02687601	02687603	3 °
	RNAX1005-EB45-03	02687600	02688608	3 °
	RNAX1005-EB845-03	02687593	02688606	3 °

■ Standaard voorraad.
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

LNEG



Afm.	Afmetingen in mm		
	L	W1	S
10	10,0	6,35	3,5

Snijplaten	Benaming	Kwaliteiten			Spaanhoek
		RX1500	RX2000	CF	
LNEG					
	LNEG1003-EB45-03		02781311		3 °
	LNEG1003-EB45-06	02904277	02781313	02904276	6 °
	LNEG1003-EB845-03		02781314		3 °
	LNEG1003-EB845-06		02781315		6 °

■ Standaard voorraad.
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

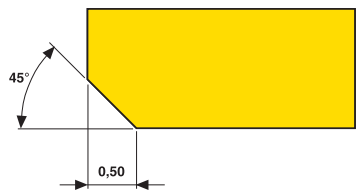
Kwaliteiten

	**RX1500**	**Bekleed cermet** Een slijtagebestendige beklede kwaliteit voor optimale prestaties in gietijzer.
	**RX2000**	**Bekleed** Moderne beklede kwaliteit geschikt voor hoge prestaties in alle materialen.
	**CF**	**Cermet** Een slijtagebestendige hardmetaalkwaliteit voor optimale prestaties in staal.

Toepassingen

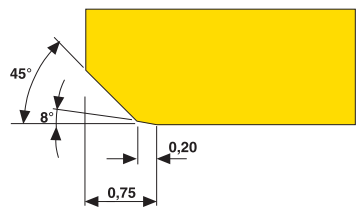
Aansnijdgeometrie - EB45

Spaancontrole +++
Oppervlakteruwheid + (R_a 1,2 - 2 µm)
Basisgeometrie



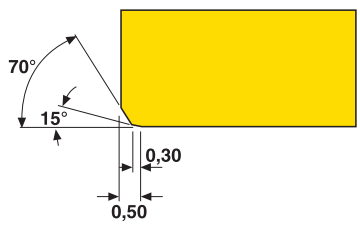
Aansnijdgeometrie - EB845

Spaancontrole ++
Oppervlakteruwheid +++ (R_a 0,4 - 1,2 µm)

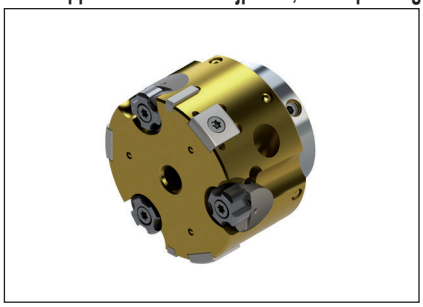


Aansnijdgeometrie - EB1570

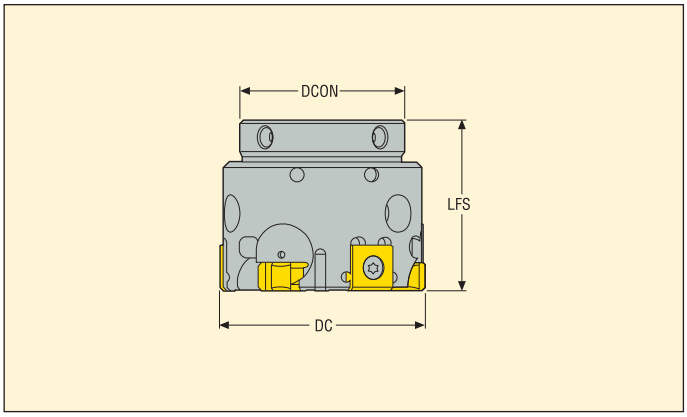
Spaancontrole ++
Oppervlakteruwheid ++ (R_a 0,8 - 1,6 µm)
Stabiliteit bij grote uitsteeklengte +++



Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 39,5-59,499 mm

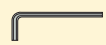


- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
39,5-44,499	HF85....03-32	33	32	3	0,41	RNAX1005....	■	■	■	■	■
44,5-49,499	HF85....03-32	33	32	3	0,51						
49,5-54,499	HF85....03-32	33	32	3	0,62						
54,5-59,499	HF85....03-32	33	32	3	0,74						

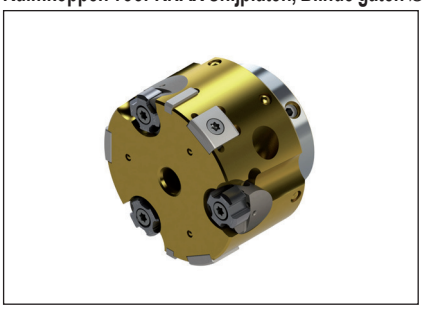
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C03010-T09P	LDH4010	CARTCY-HF16	B6027	SH4075S	HCM4 x 08
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
2	2				

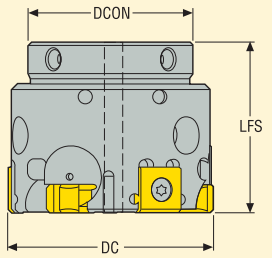
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, Blinde gaten ∅ 39,5-59,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
39,5-44,499	HF85B....03-32	33	32	3	0,41	RNAX1005....	■	■	■	■	■
44,5-49,499	HF85B....03-32	33	32	3	0,51						
49,5-54,499	HF85B....03-32	33	32	3	0,62						
54,5-59,499	HF85B....03-32	33	32	3	0,74						

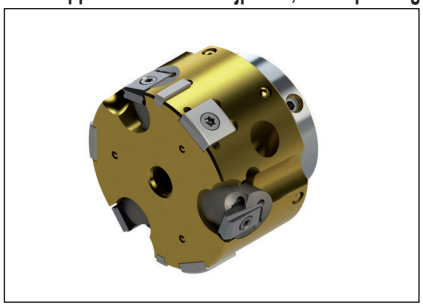
Onderdelen

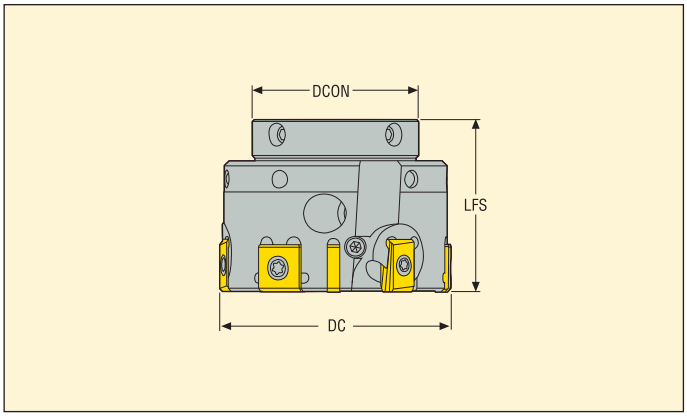
Voor boordia (mm)	Snijplaatklem-schroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Plugschroef
39,5-44,499	C03010-T09P	LDH4010	CARTCY-HF16B	B6027	SH4075S	HCM4 x 08	3 x HCM3 x 03
44,5-59,499	C03010-T09P	LDH4010	CARTCY-HF16B	B6027	SH4075S	HCM4 x 08	HCM6 x 06
	Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
	T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
	Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
	2	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 39,5-59,499 mm





- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330

DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
39,5-44,499	HF86....03-32	33	32	3	0,41	LNEG1003....	■	■	■	■	■
44,5-49,499	HF86....03-32	33	32	3	0,51						
49,5-54,499	HF86....03-32	33	32	3	0,62						
54,5-59,499	HF86....03-32	33	32	3	0,74						

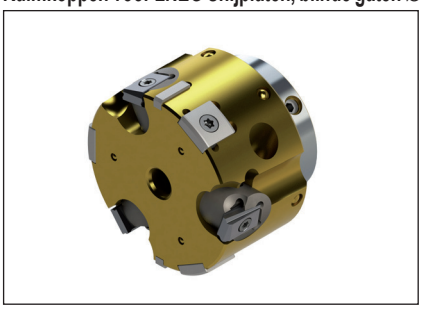
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-LN16	B6027	SH4075S	HCM4 x 08
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-07P09*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
0,9	2				

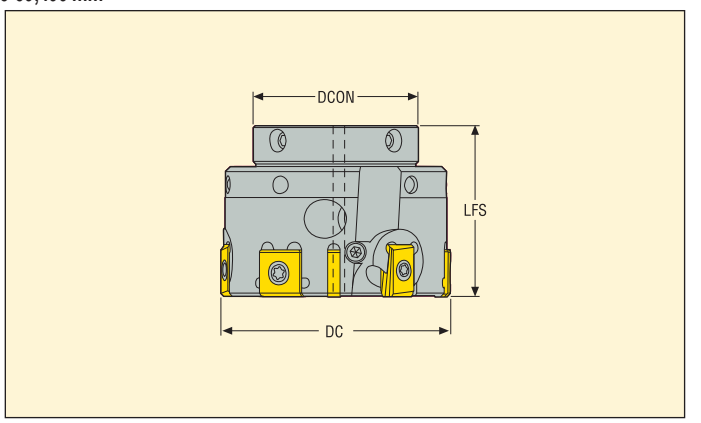
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, blinde gaten ∅ 39,5-59,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
39,5-44,499	HF86B....03-32	33	32	3	0,41	LNEG1003....	■	■	■	■	■
44,5-49,499	HF86B....03-32	33	32	3	0,51						
49,5-54,499	HF86B....03-32	33	32	3	0,62						
54,5-59,499	HF86B....03-32	33	32	3	0,74						

Onderdelen

Voor ∅ (mm)	Snijplaatklem-schroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
							
39,5-44,499	C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-LN16B	B6027	SH4075S	HCM4 x 08	3 x HCM3 x 03
44,5-59,499	C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-LN16B	B6027	SH4075S	HCM4 x 08	HCM6 x 06

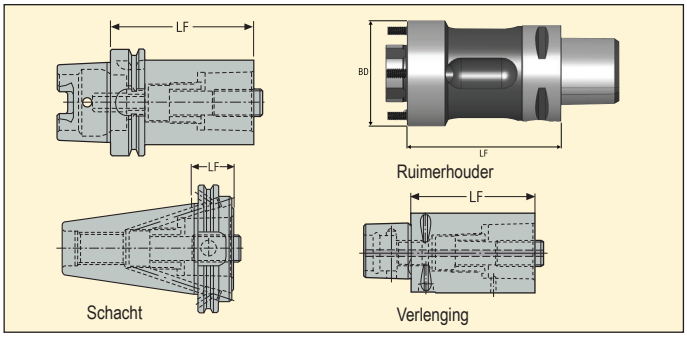
	Momentsleutel	Momentsleutel			Sleutel (vlag)	Sleutel	
							
	T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
	Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
	0,9	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Seco-Capto™ schacht voor ∅ 39,5-59,499 mm





	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder	HF32-050-C3	50	–	–	C3	32	4 stukken CHC M3X16	0,258
	HF32...HSKA63_C	–	65	245	HSK-A63			
	HF32...HSKA80_C	–	100	209	HSK-A80			
	HF32...HSKA100_C	–	70	245	HSK-A100			
	HF32...DIN40 ADB_C	–	60	252	DIN40 ADB			
	HF32...DIN50 ADB_C	–	60	317	DIN50 ADB			
	HF32...BT40 ADB_C	–	65	252	BT40 ADB			
	HF32...BT50 ADB_C	–	75	317	BT50 ADB			

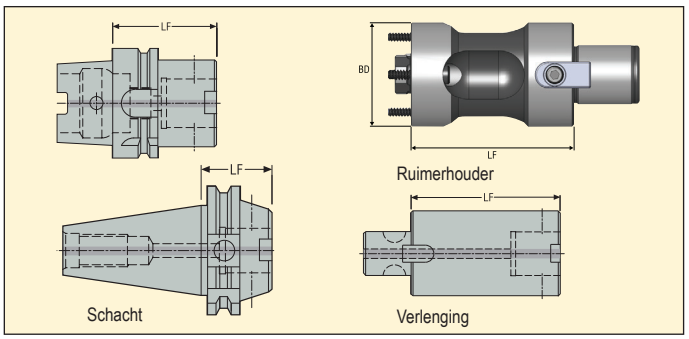
Schachten en verlengingen voor HF32-050-C3 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Schacht	C3-390.410-63075C	75	HSK-A63	C3	0,893
	C3-390.410-100080A	80	HSK-A100	C3	2,294
	C3-390.140-40030	30	DIN40 AD	C3	0,822
	C3-390.140-40060	60	DIN40 AD	C3	0,983
	C3-390.272-40030	30	DIN40 B	C3	0,811
	C3-390.272-40060	60	DIN40 B	C3	1,2
	C3-390.540-40030	30	DIN TF40 AD	C3	0,842
	C3-390.55-40030	30	BT30 AD	C3	0,94
	C3-390.55-40060	60	BT40 AD	C3	1,2
	C3-390.369-40030	30	BT40 B	C3	0,934
	C3-390.555-40030	30	BT TF40 AD	C3	0,95
	C3-390.140-50030	30	DIN50 AD	C3	2,63
	C3-390.140-50060	60	DIN50 AD	C3	2,744
	C3-390.272-50030	30	DIN50 B	C3	2,6
	C3-390.272-50060	60	DIN50 B	C3	2,8
	C3-390.540-50030A	30	DIN TF50 ADB	C3	2,633
	C3-390.58-50040	40	BT50 ADB	C3	2,5
	C3-390.58-50070	70	BT50 ADB	C3	2,7
	C3-390.369-50040	40	BT50 B	C3	3,6

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Uittrekken	C3-391.01-32060A	60	C3	C3	0,336
	C3-391.01-32080A	80	C3	C3	0,449
	C4-391.02-32055A	55	C3	C4	0,418
	C4-391.02-32070A	70	C3	C4	0,559
	C5-391.02-32060A	60	C3	C5	0,637
	C6-391.02-32070A	70	C3	C6	1,06
	C8-391.02-32060A	60	C3	C8	1,722

Graflex® schacht voor ∅ 39,5-59,499 mm





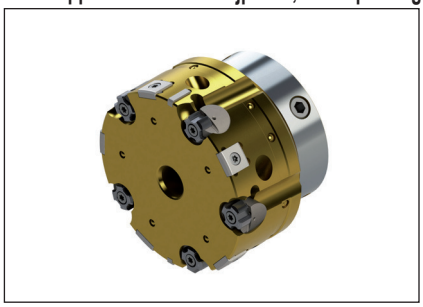
	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder	HF32-050-G3	50	–	–	G3	32	4 stukken CHC M3X16	0,32
	HF32...HSKA63	–	65	245	HSK-A63			
	HF32...HSKA80	–	100	209	HSK-A80			
	HF32...HSKA100	–	70	245	HSK-A100			
	HF32...DIN40 ADB	–	60	252	DIN40 ADB			
	HF32...DIN50 ADB	–	60	317	DIN50 ADB			
	HF32...BT40 ADB	–	65	252	BT40 ADB			
	HF32...BT50 ADB	–	75	317	BT50 ADB			

Schachten en verlengingen voor HF32-050-G3 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

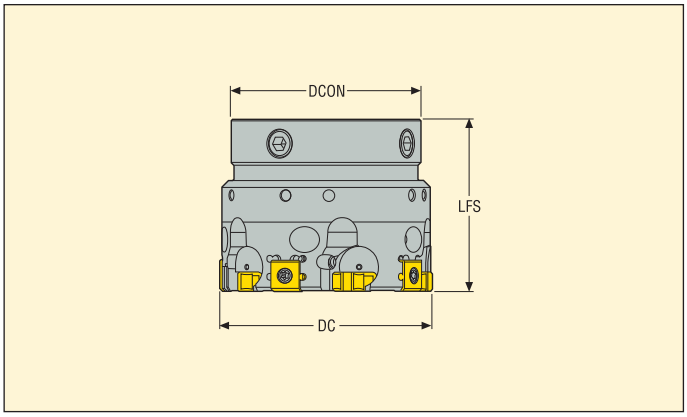
	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Schacht	EM93044011850	50	HSK-A63	G3	0,73
	EM93064011855	55	HSK-A100	G3	2,1
	EM34694011835	35	DIN40 ADB	G3	0,908
	EM346940118100	100	DIN40 ADB	G3	1,215
	EM34144011840	40	BT40 ADB	G3	1,061
	EM341440118100	100	BT40 ADB	G3	1,308
	EM34714011835	35	DIN50 ADB	G3	2,67
	EM34164011845	45	BT50 ADB	G3	3,58
	EM341640118120	120	BT50 ADB	G3	3,9

	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Uittrekken	M402330	40	G3	G3	0,231
	M402331	60	G3	G3	0,356

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 59,5-84,499 mm

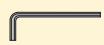


- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
59,5-64,499	HF85....05-55	50	55	5	1,30	RNAX1005....	■	■	■	■	■
64,5-69,499	HF85....05-55	50	55	5	1,50						
69,5-74,499	HF85....05-55	50	55	5	1,75						
74,5-79,499	HF85....05-55	50	55	5	2,00						
79,5-84,499	HF85....05-55	50	55	5	2,20						

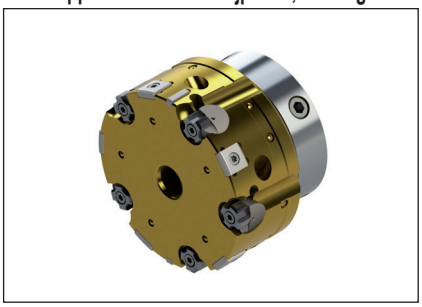
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C03010-T09P	LDH4012	CARTCY-HF20	B6027	SH4075S	HCM8 x 12
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	4SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
2	2				

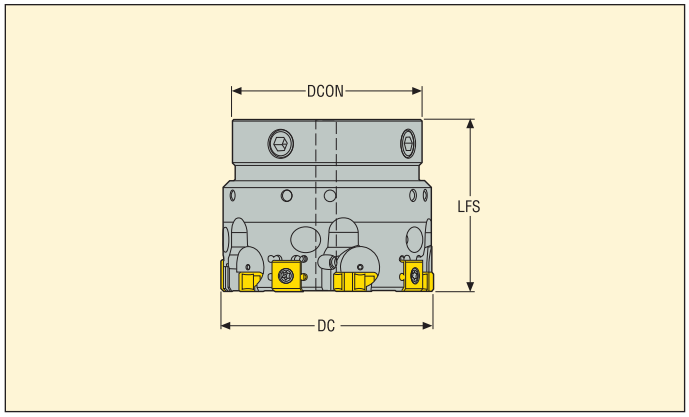
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, blinde gaten ∅ 59,5-84,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
59,5-64,499	HF85B....05-55	50	55	5	1,30	RNAX1005....	■	■	■	■	■
64,5-69,499	HF85B....05-55	50	55	5	1,50						
69,5-74,499	HF85B....05-55	50	55	5	1,75						
74,5-79,499	HF85B....05-55	50	55	5	2,00						
79,5-84,499	HF85B....05-55	50	55	5	2,20						

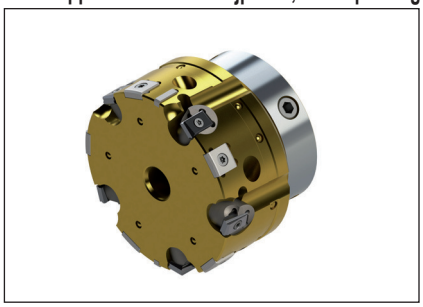
Onderdelen

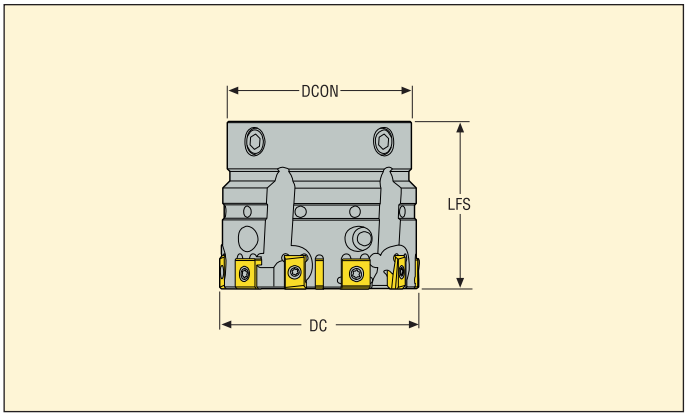
Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C03010-T09P	LDH4012	CARTCY-HF20B	B6027	SH4075S	HCM8 x 12	HCM10 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
2	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 59,5-84,499 mm

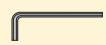




- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330

DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
59,5-64,499	HF86....05-55	50	55	5	1,30	LNEG1003....	■	■	■	■	■
64,5-69,499	HF86....05-55	50	55	5	1,50						
69,5-74,499	HF86....05-55	50	55	5	1,75						
74,5-79,499	HF86....05-55	50	55	5	2,00						
79,5-84,499	HF86....05-55	50	55	5	2,20						

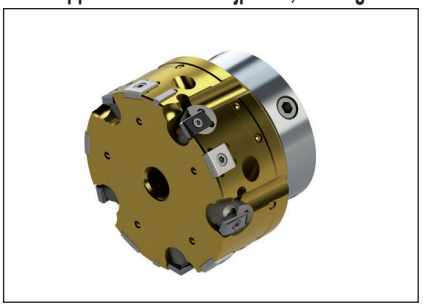
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-LN20	B6027	SH4075S	HCM8 x 12
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
0,9	2				

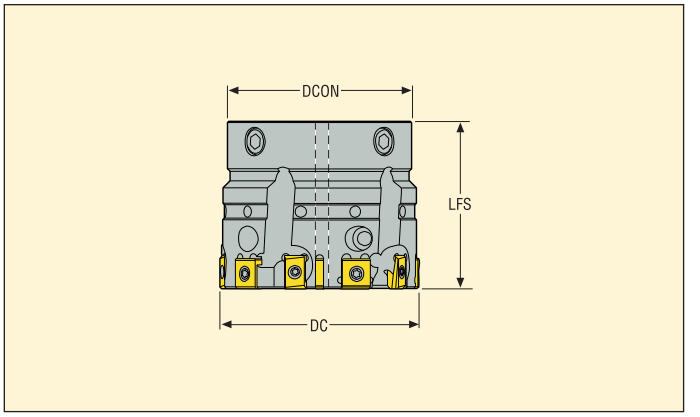
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, blinde gaten ∅ 59,5-84,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
59,5-64,499	HF86B....05-55	50	55	5	1,30	LNEG1003....	■	■	■	■	■
64,5-69,499	HF86B....05-55	50	55	5	1,50						
69,5-74,499	HF86B....05-55	50	55	5	1,75						
74,5-79,499	HF86B....05-55	50	55	5	2,00						
79,5-84,499	HF86B....05-55	50	55	5	2,20						

Onderdelen

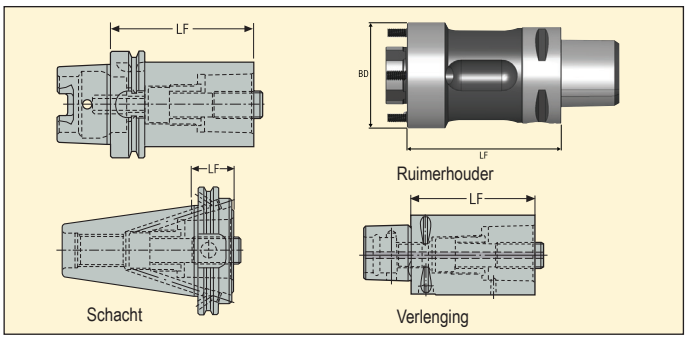
Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-LN20B	B6027	SH4075S	HCM8 x 12	HCM10 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
0,9	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Seco-Capto™ schacht voor ∅ 59,5-84,499 mm





	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder	HF55-080-C5	80	–	–	C5	55	4 stukken CHC M5X25	1,423
	HF55...HSKA63	–	80	239	HSK-A63			
	HF55...HSKA80	–	100	239	HSK-A80			
	HF55...HSKA100	–	100	239	HSK-A100			
	HF55...DIN69871/40	–	80	239	DIN6971/40			
	HF55...DIN69871/50	–	80	304	DIN6971/50			
	HF55...BT40 ADB	–	80	239	BT40 ADB			
	HF55...BT50 ADB	–	80	304	BT50 ADB			

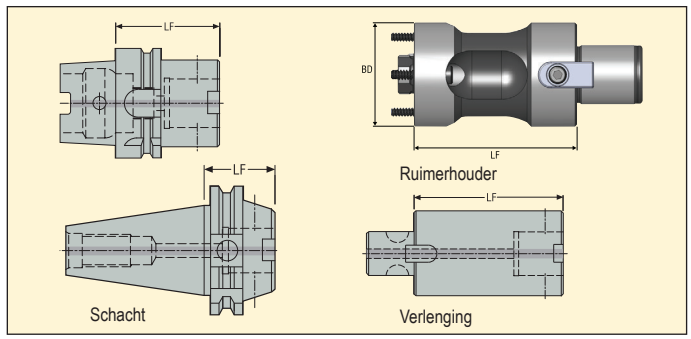
Schachten en verlengingen voor HF55-080-C5 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Schacht	C5-390.410-63090C	90	HSK-A63	C5	1,402
	C5-390.410-100100A	100	HSK-A100	C5	2,894
	C5-390.140-40030	30	DIN40 AD	C5	0,8
	C5-390.140-40070	70	DIN40 AD	C5	1,1
	C5-390.272-40040	40	DIN40 B	C5	0,896
	C5-390.272-40080	80	DIN40 B	C5	1,48
	C5-390.540-40050	50	DIN TF40 AD	C5	1,078
	C5-390.55-40030	30	BT40 AD	C5	0,82
	C5-390.55-40070	70	BT40 AD	C5	1,392
	C5-390.369-40050	50	BT40 B	C5	1,09
	C5-390.555-40050	50	BT TF40 AD	C5	1,112
	C5-390.140-50030	30	DIN50 AD	C5	2,58
	C5-390.140-50070	70	DIN50 AD	C5	3,08
	C5-390.272-50030	30	DIN50 B	C5	2,76
	C5-390.272-50070-OBS	70	DIN50 B	C5	3,3
	C5-390.540-50030A	30	DIN TF50 ADB	C5	2,594
	C5-390.58-50040	40	BT50 AD	C5	3,42
	C5-390.58-50080	80	BT50 AD	C5	3,94
	C5-390.369-50040	40	BT50 B	C5	1,25
	C5-390.558-50040	40	BT TF50 AD	C5	3,46

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Uittrekken	C5-391.01-50080A	80	C5	C5	1,114
	C5-391.01-50100A	100	C5	C5	1,39
	C6-391.02-50080A	80	C5	C6	1,448
	C6-391.02-50110A	110	C5	C6	2,15
	C8-391.02-50080A	80	C5	C8	2,202

Graflex® schacht voor ∅ 59,5-84,499 mm





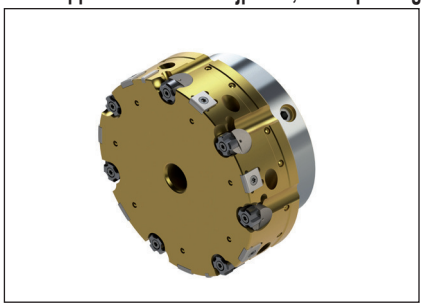
	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder	HF55-080-G5	80	–	–	G5	55	4 stukken CHC M5X25	1,278
	HF55...HSKA63	–	80	239	HSK-A63			
	HF55...HSKA80	–	100	239	HSK-A80			
	HF55...HSKA100	–	100	239	HSK-A100			
	HF55...DIN69871/40	–	80	239	DIN6971/40			
	HF55...DIN69871/50	–	80	304	DIN6971/50			
	HF55...BT40 ADB	–	80	239	BT40 ADB			
	HF55...BT50 ADB	–	80	304	BT50 ADB			

Schachten en verlengingen voor HF55-080-G5 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

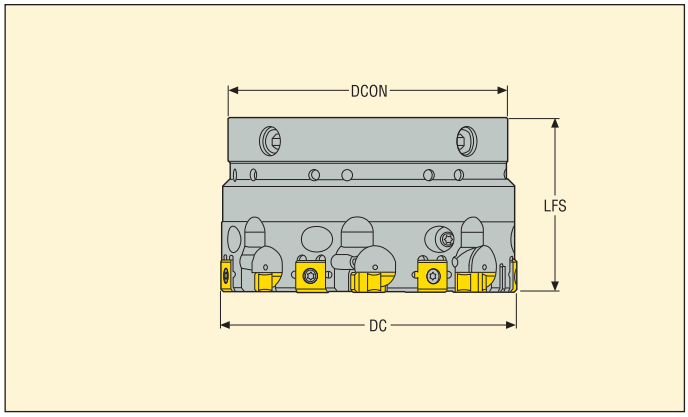
	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Schacht	EM93044012860	60	HSK-A63	G5	0,975
	EM930440128100	100	HSK-A63	G5	1,574
	EM930440128140	140	HSK-A63	G5	2,182
	EM93064012865	65	HSK-A100	G5	2,364
	EM930640128110	110	HSK-A100	G5	3,02
	EM930640128150	150	HSK-A100	G5	3,675
	EM34694012840	40	DIN40 ADB	G5	0,922
	EM34694012880	80	DIN40 ADB	G5	1,492
	EM346940128120	120	DIN40 ADB	G5	2,08
	EM34144012845	45	BT40 ADB	G5	1,112
	EM34144012880	80	BT40 ADB	G5	1,54
	EM341440128120	120	BT40 ADB	G5	2,12
	EM34714012840	40	DIN50 ADB	G5	2,748
	EM341640128100	100	BT50 ADB	G5	4,22
	EM34164012855	55	BT50 ADB	G5	3,964
	EM341640128140	140	BT50 ADB	G5	4,8

	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Uittrekken	M402550	50	G5	G5	0,72
	M402551	75	G5	G5	1,11
	M402552	100	G5	G5	1,476

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 84,5-119,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
84,5-89,499	HF85....07-80	50	80	7	1,68	RNAX1005....	■	■	■	■	■
89,5-94,499	HF85....07-80	50	80	7	1,85						
94,5-99,499	HF85....07-80	50	80	7	2,02						
99,5-104,499	HF85....07-80	50	80	7	2,20						
104,5-109,499	HF85....07-80	50	80	7	2,40						
109,5-114,499	HF85....07-80	50	80	7	2,61						
114,5-119,499	HF85....07-80	50	80	7	2,82						

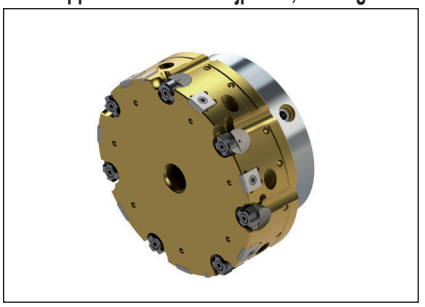
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C03010-T09P	LDH4012	CARTCY-HF20	B6027	SH4075S	HCM8 x 16
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	4SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
2	2				

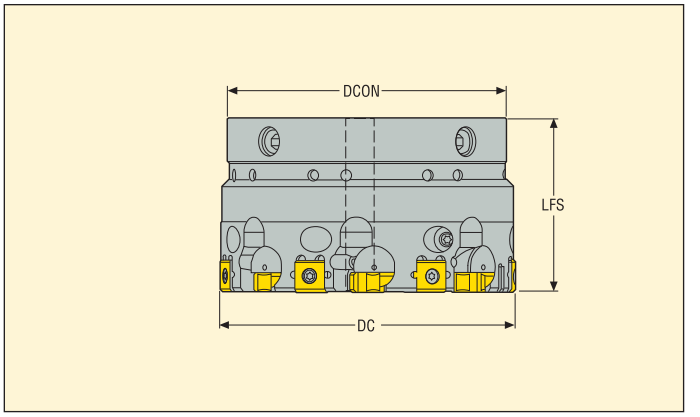
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, blinde gaten ∅ 84,5-119,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm			KG	Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON				EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
84,5-89,499	HF85B....07-80	50	80	7	1,68	RNAX1005....	■	■	■	■	■
89,5-94,499	HF85B....07-80	50	80	7	1,85						
94,5-99,499	HF85B....07-80	50	80	7	2,02						
99,5-104,499	HF85B....07-80	50	80	7	2,20						
104,5-109,499	HF85B....07-80	50	80	7	2,40						
109,5-114,499	HF85B....07-80	50	80	7	2,61						
114,5-119,499	HF85B....07-80	50	80	7	2,82						

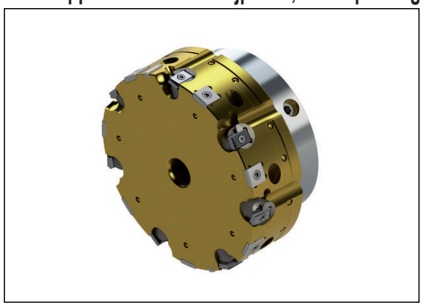
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C03010-T09P	LDH4010	CARTCY-LN20B	B6027	SH4075S	HCM8 x 16	HCM12 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
2	2					

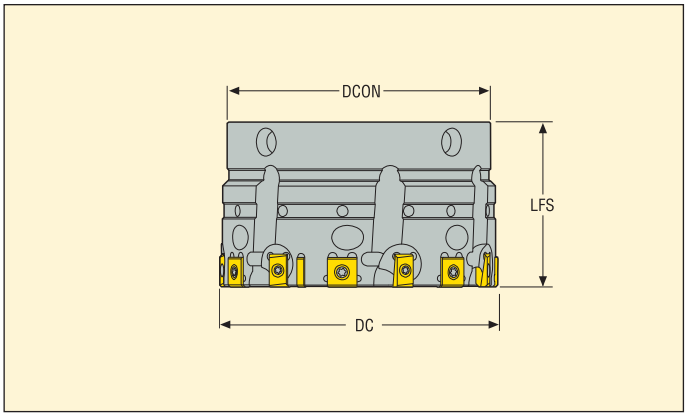
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 84,5-119,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
84,5-89,499	HF86....07-80	50	80	7	1,68	LNEG1003....	■	■	■	■	■
89,5-94,499	HF86....07-80	50	80	7	1,85						
94,5-99,499	HF86....07-80	50	80	7	2,02						
99,5-104,499	HF86....07-80	50	80	7	2,20						
104,5-109,499	HF86....07-80	50	80	7	2,40						
109,5-114,499	HF86....07-80	50	80	7	2,61						
114,5-119,499	HF86....07-80	50	80	7	2,82						

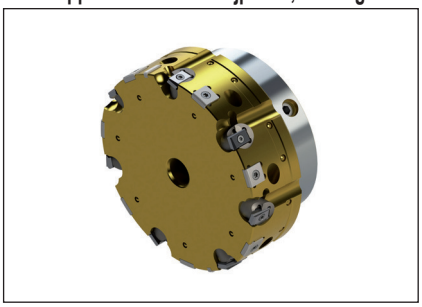
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-HF16	B6027	SH4075S	HCM8 x 16
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
0,9	2				

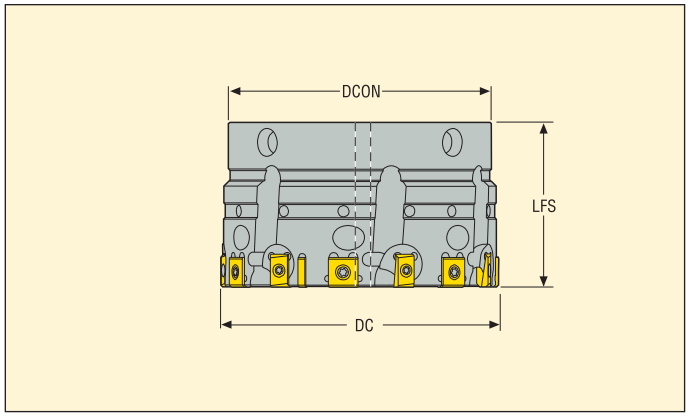
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, blinde gaten ∅ 84,5-119,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
84,5-89,499	HF86B....07-80	50	80	7	1,68	LNEG1003....	■	■	■	■	■
89,5-94,499	HF86B....07-80	50	80	7	1,85						
94,5-99,499	HF86B....07-80	50	80	7	2,02						
99,5-104,499	HF86B....07-80	50	80	7	2,20						
104,5-109,499	HF86B....07-80	50	80	7	2,40						
109,5-114,499	HF86B....07-80	50	80	7	2,61						
114,5-119,499	HF86B....07-80	50	80	7	2,82						

Onderdelen

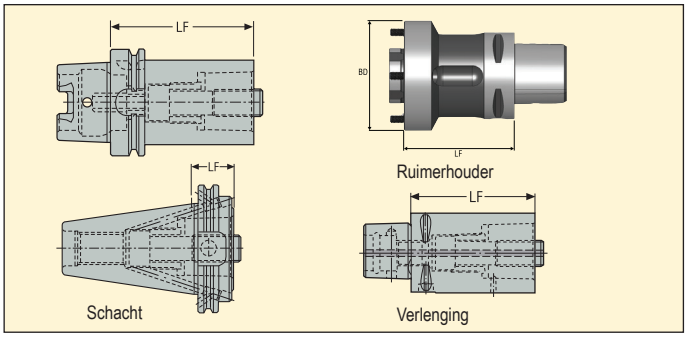
Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-HF16B	B6027	SH4075S	HCM8 x 16	HCM12 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
0,9	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Seco-Capto™ schacht voor ∅ 84,5-119,499 mm





	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder								
	HF80-080-C6	80	–	–	C6	80	4 stukken CHC M6X25	2,428
	HF80...HSKA80	–	100	239	HSK-A80			
	HF80...HSKA100	–	100	239	HSK-A100			
	HF80...DIN699871/50	–	80	304	DIN69871/50			
	HF80...BT50	–	80	304	BT50			

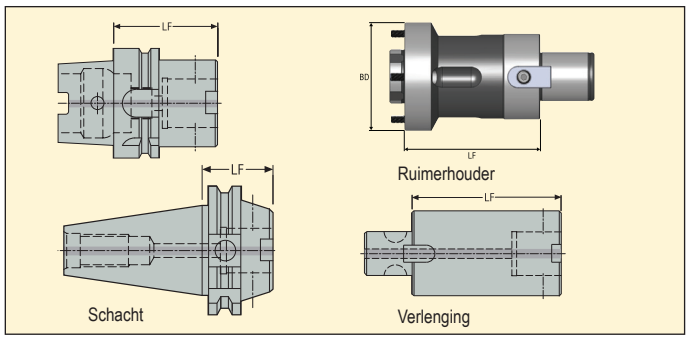
Schachten en verlengingen voor HF80-080-C6 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Schacht					
	C6-390.410-100110A	110	HSK-A100	C6	3,56
	C6-390.140-40085	85	DIN40 AD	C6	1,796
	C6-390.272-40085	85	DIN40 B	C6	1,776
	C6-390.540-40085	85	DIN TF40 AD	C6	1,818
	C6-390.140-50030	30	DIN50 AD	C6	2,494
	C6-390.140-50080	80	DIN50 AD	C6	3,58
	C6-390.272-50030	30	DIN50 B	C6	2,6
	C6-390.272-50080	80	DIN50 B	C6	3,7
	C6-390.540-50050A	50	DIN TF50 ADB	C6	2,4
	C6-390.55-40075	75	BT40 AD	C6	2,678
	C6-390.555-40075	75	BT TF40 AD	C6	1,7
	C6-390.58-50040	40	BT50 AD	C6	3,4
	C6-390.58-50090	90	BT50 AD	C6	4,35
	C6-390.369-50050	50	BT50 B	C6	3,44
	C6-390.558-50050/OBS	50	BT TF50 AD	C6	3,662

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Uittrekken					
	C6-391.01-63100A	100	C6	C6	2,196
	C6-391.01-63140A	140	C6	C6	3,1
	C6-391.01-63060	60	C6	C6	1,304

Graflex® schacht voor ∅ 84,5-119,499 mm





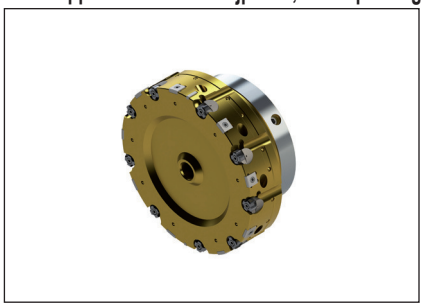
	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder								
	HF80-080-G6	80	–	–	G6	80	4 stukken CHC M6X25	2,91
	HF80...HSKA80	–	100	239	HSK-A80			
	HF80...HSKA100	–	100	239	HSK-A100			
	HF80...DIN699871/50	–	80	304	DIN69871/50			
	HF80...BT50	–	80	304	BT50			

Schachten en verlengingen voor HF80-080-G6 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

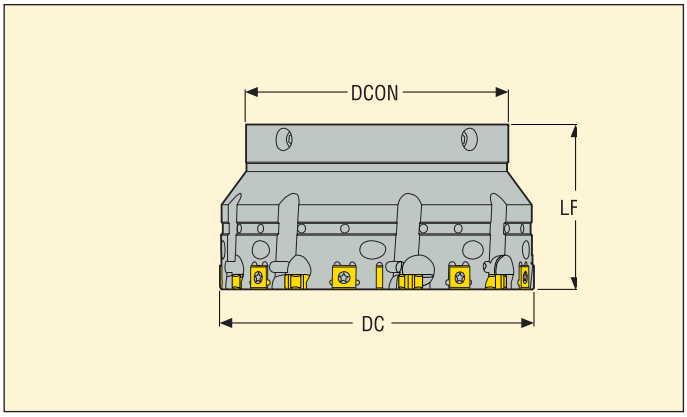
	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Schacht					
	EM93044013670	70	HSK-A63	G6	1,206
	EM930440136120	120	HSK-A63	G6	2,38
	EM930640136120	120	HSK-A100	G6	3,82
	EM930640136160	160	HSK-A100	G6	4,72
	EM34694013660	60	DIN40 ADB	G6	1,238
	EM346940136120	120	DIN40 ADB	G6	2,646
	EM34144013650	50	BT40 ADB	G6	1,126
	EM341440136120	120	BT40 ADB	G6	2,78
	EM34714013645	45	DIN50 ADB	G6	2,88
	EM347140136100	100	DIN50 ADB	G6	4,08
	EM347140136140	140	DIN50 ADB	G6	4,989
	EM446840136140	–	DIN50 AD/ CAT50	G6	5,1
	EM34164013663	63	BT50 ADB	G6	4,2
	EM341640136100	100	BT50 ADB	G6	4,57
	EM341640136140	140	BT50 ADB	G6	5,54

	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Uittrekken					
	M402660	60	G6	G6	1,376
	M402661	90	G6	G6	2,097
	M402662	120	G6	G6	2,814

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 119,5-154,499 mm

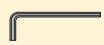


- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
119,5-124,499	HF85....09-100	63	100	9	3,89	RNAX1005....	■	■	■	■	■
124,5-129,499	HF85....09-100	63	100	9	4,15						
129,5-134,499	HF85....09-100	63	100	9	4,42						
134,5-139,499	HF85....09-100	63	100	9	4,70						
139,5-144,499	HF85....09-100	63	100	9	4,99						
144,5-149,499	HF85....09-100	63	100	9	5,29						
149,5-154,499	HF85....09-100	63	100	9	5,60						

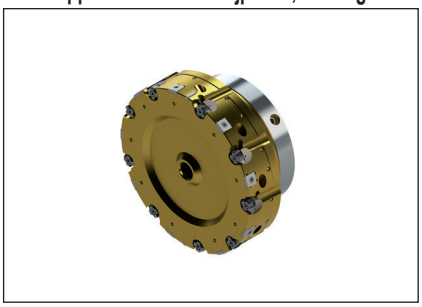
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C03010-T09P	LDH4012	CARTCY-HF20	B6027	SH4075S	HCM8 x 20
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	4SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
2	2				

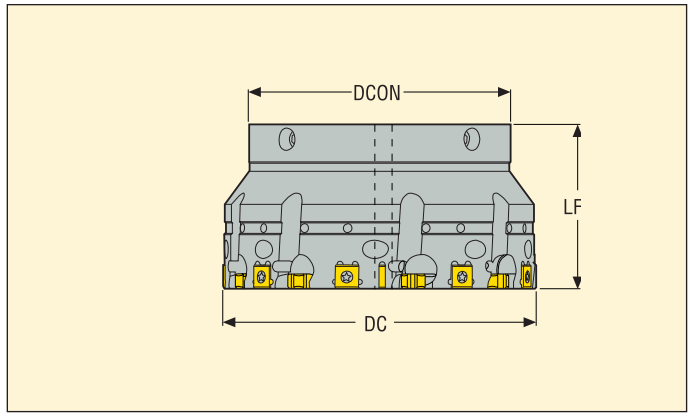
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor RNAX Snijplaten, blinde gaten ∅ 119,5-154,499 mm



- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
119,5-124,499	HF85B....09-100	63	100	9	3,89	RNAX1005....	■	■	■	■	■
124,5-129,499	HF85B....09-100	63	100	9	4,15						
129,5-134,499	HF85B....09-100	63	100	9	4,42						
134,5-139,499	HF85B....09-100	63	100	9	4,70						
139,5-144,499	HF85B....09-100	63	100	9	4,99						
144,5-149,499	HF85B....09-100	63	100	9	5,29						
149,5-154,499	HF85B....09-100	63	100	9	5,60						

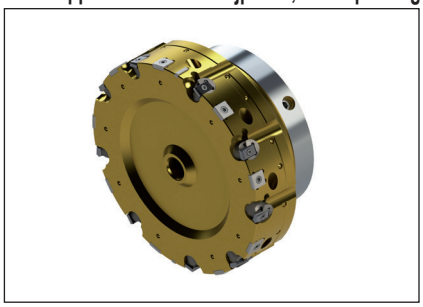
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C03010-T09P	LDH4010	CARTCY-HF16B	B6027	SH4075S	HCM8 x 20	HCM12 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-09P20*	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
2	2					

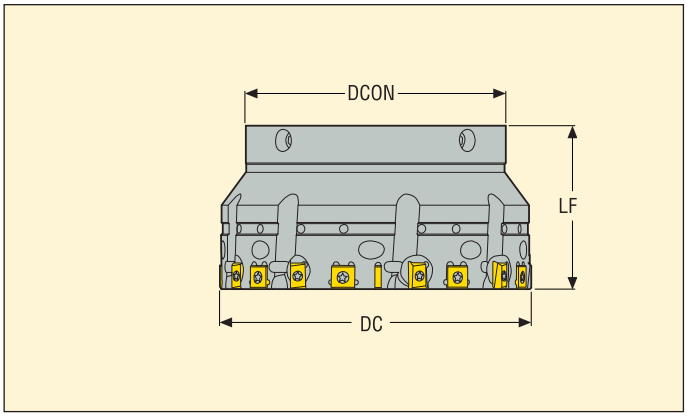
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, doorlopende gaten ∅ 119,5-154,499 mm

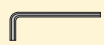


- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
119,5-124,499	HF86....09-100	63	100	9	3,89	LNEG1003....	■	■	■	■	■
124,5-129,499	HF86....09-100	63	100	9	4,15						
129,5-134,499	HF86....09-100	63	100	9	4,42						
134,5-139,499	HF86....09-100	63	100	9	4,70						
139,5-144,499	HF86....09-100	63	100	9	4,99						
144,5-149,499	HF86....09-100	63	100	9	5,29						
149,5-154,499	HF86....09-100	63	100	9	5,60						

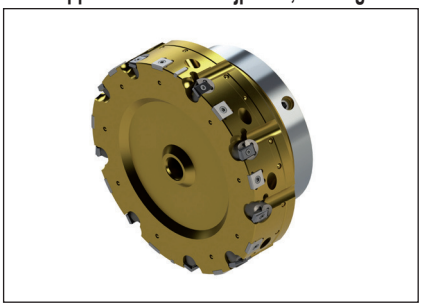
Onderdelen

Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef
					
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-HF16	B6027	SH4075S	HCM8 x 20
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**
					
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)				
0,9	2				

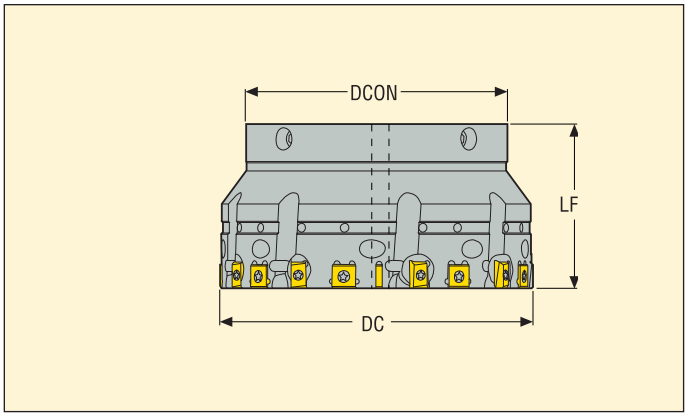
*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Ruimkoppen voor LNEG Snijplaten, blinde gaten ∅ 119,5-154,499 mm

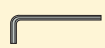


- Voor informatie snijplaten, kwaliteiten en geometrieën zie blz. 329-330



DC	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat	Geometrieën			Kwaliteiten	
		LFS	DCON		KG		EB45	EB845	EB1570	RX2000	RX1500
119,5-124,499	HF86B....09-100	63	100	9	3,89	LNEG1003....	■	■	■	■	■
124,5-129,499	HF86B....09-100	63	100	9	4,15						
129,5-134,499	HF86B....09-100	63	100	9	4,42						
134,5-139,499	HF86B....09-100	63	100	9	4,70						
139,5-144,499	HF86B....09-100	63	100	9	4,99						
144,5-149,499	HF86B....09-100	63	100	9	5,29						
149,5-154,499	HF86B....09-100	63	100	9	5,60						

Onderdelen

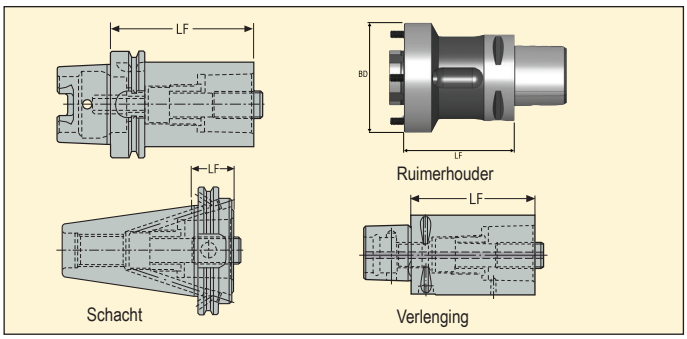
Snijplaatklemschroef	Klemsleutel	Cassette	Klemwig	Instelschroef	Adapter stelschroef	Koeling plug schroef
						
C02506-T07P	LDH4010	CARTCY-HF16B	B6027	SH4075S	HCM8 x 20	HCM12 x 10
Momentsleutel	**Momentsleutel**			**Sleutel (vlag)**	**Sleutel**	
						
T00-07P09	H00-2020*			H2.0-2D	2SMS795	
Aandraaimoment (Nm)	Aandraaimoment (Nm)					
0,9	2					

*Afzonderlijk te bestellen.

■ **Standaard voorraad. Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.**

Seco-Capto™ schacht voor ∅ 119,5-154,499 mm





	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder								
	HF100-100-C8	100	–	–	C8	100	4 stukken CHC M8X30	4,84
	HF100...HSKA80	–	100	238	HSK-A80			
	HF100...HSKA100	–	100	238	HSK-A100			
	HF100...DIN6987/50	–	100	238	DIN50 ADB			
	HF100...BT50	–	100	238	BT50 ADB			

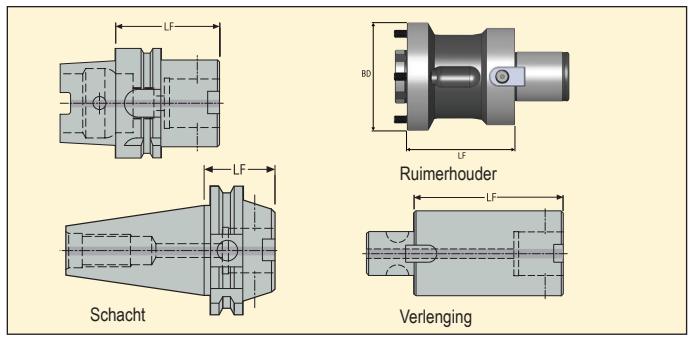
Schachten en verlengingen voor HF100-100-C8 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Schacht	C8-390.410-100120A	120	HSK-A100	C8	4,72
	C8-390.140-50070	70	DIN50 AD	C8	3,7
	C8-390.140-50120	120	DIN50 AD	C8	5,54
	C8-390.272-50070	70	DIN50 B	C8	3,68
	C8-390.272-50120	120	DIN50 B	C8	5,52
	C8-390.540-50070A	70	DIN TF50 ADB	C8	3,72
	C8-390.58-50070	70	BT50 AD	C8	3,98
	C8-390.58-50120	120	BT50 AD	C8	5,82
	C8-390.369-50070	70	BT50 B	C8	3,94
	C8-390.558-50070	70	BT TF50 AD	C8	4,02

	Benaming	LF	Houderconus	Capto afm.	KG
Uittrekken	C8-391.01-80100A	100	C8	C8	3,62
	C8-391.01-80125A	125	C8	C8	4,54

Graflex® schacht voor ∅ 119,5-154,499 mm





	Benaming	LF	Custom design LF min	Custom design LF max	Houderconus	BD	Montageschroef	KG
Ruimerhouder								
	HF100-100-G7	100	–	–	G7			5,12
	HF100...HSKA80	–	100	238	HSK-A80			
	HF100...HSKA100	–	100	238	HSK-A100	100	4 stukken CHC M8X30	
	HF100...DIN6987/50	–	100	238	DIN50 ADB			
	HF100...BT50	–	100	238	BT50 ADB			

Schachten en verlengingen voor HF100-100-G7 (zie Tooling Systemen catalogus voor meer details).

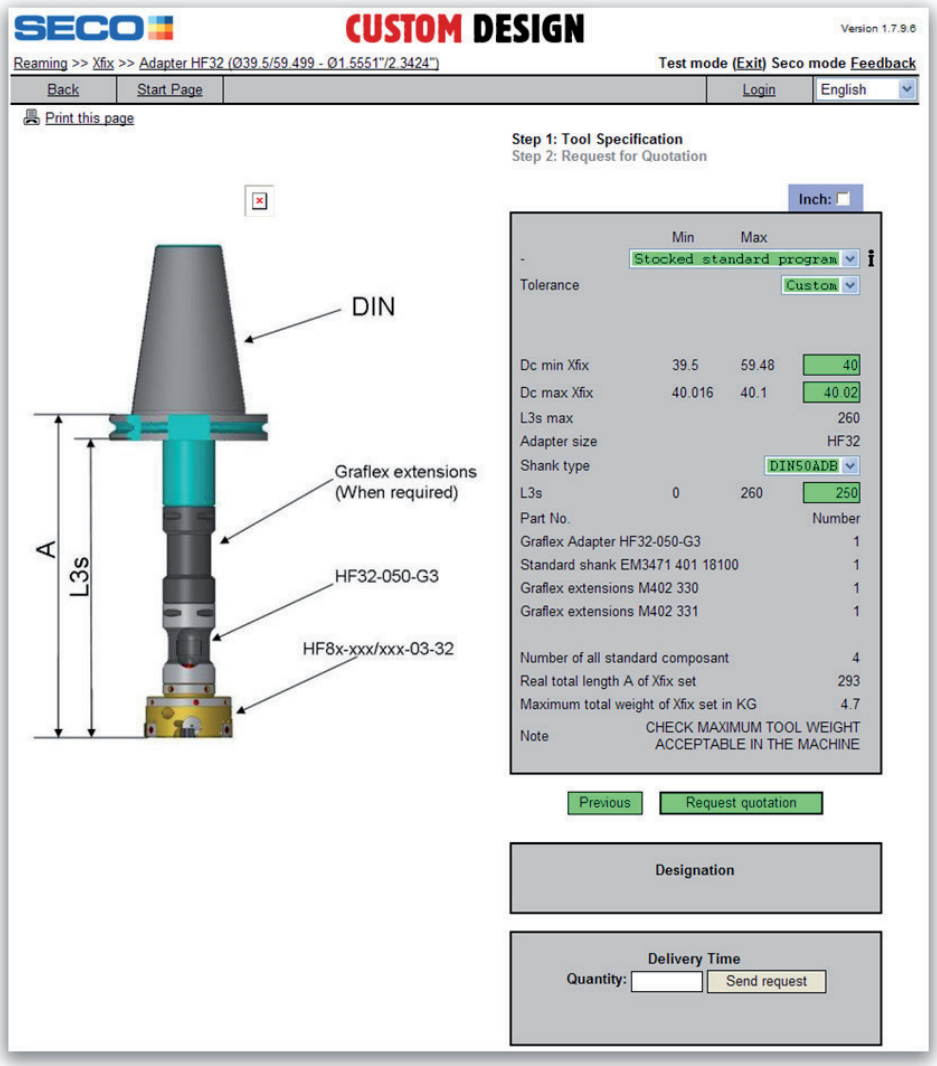
	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Schacht					
	EM93064014685	85	HSK-A100	G7	3,99
	EM930640146160	160	HSK-A100	G7	7,67
	EM930640146240	–	HSK-A100	G7	11,58
	EM34714014650	50	DIN50 ADB	G7	3,228
	EM347140146120	120	DIN50 ADB	G7	6,48
	EM347140146200	200	DIN50 ADB	G7	10,33
	EM34164014665	65	BT50 ADB	G7	4,3
	EM341640146120	120	BT50 ADB	G7	6,8
	EM341640146200	200	BT50 ADB	G7	10,7

	Benaming	LF	Houderconus	Graflex afmeting	KG
Uittrekken					
	M402770	60	G7	G7	2,84
	M402771	90	G7	G7	4,3
	M402772	120	G7	G7	5,8

Custom Design - U hoeft niet te wachten op een offerte – Korte levertermijnen

Custom Design is ook beschikbaar voor Xfix ruimers en houders.
U kunt nu ruimers met tussenliggende diameters en op maat gemaakte Xfix houders bestellen met behulp van de Custom Design software.
Gebruiksvriendelijk concept: Geef de max. en min. diameter van de boring aan of gebruik het in de software geïntegreerde ISO tolerantiesysteem.
De benaming voor de Xfix ruimers wordt automatisch aangemaakt.
Custom Design biedt u een aantal belangrijke voordelen:

- U hoeft niet te wachten op een offerte! Prijs en levertijd zijn onmiddellijk gekend!
- Directe visualisering van uw wensen en noden. Geen risico op misverstanden en vergissingen
- Korte levertermijnen



Snijgegevens – LNEG...-EB45

SMG		a_p (Ø)	f				V_c		
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000	CF	RX1500
P1	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80 - 200)	180 (120 - 250)	220 (120 - 300)
P2	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80 - 200)	180 (120 - 250)	220 (120 - 300)
P3	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80 - 200)	180 (120 - 250)	220 (120 - 300)
P4	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P5	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P6	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P7	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P8	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P11	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P12	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)	45 (40-80)	65 (45-95)
M1	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M2	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M4	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
M5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
K1	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K2	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	-	70 (50-120)
K3	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K4	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K5	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K6	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K7	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
H3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H7	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H8	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H11	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H12	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H21	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H31	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-

Snijgegevens – LNEG...-EB845

SMG		a_p (Ø)	f				V_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P1	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80 - 200)
P2	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80 - 200)
P3	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80 - 200)
P4	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P5	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P6	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P7	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P8	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P11	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P12	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	30 (25-55)
M1	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M2	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M3	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M4	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
M5	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
K1	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K2	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)
K3	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K4	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K5	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K6	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K7	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)

SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Snijgegevens – LNEG...-EB1570

SMG		a_p (Ø)	f				V_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P4	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P5	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P6	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P7	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P8	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P11	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P12	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)
K1	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K2	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)
K3	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K4	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K5	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K6	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K7	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)

Snijgegevens – RNAX...-EB45

SMG		a_p (Ø)	f				V_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

Snijgegevens – RNAX...-EB845

SMG		a_p (Ø)	f				V_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)

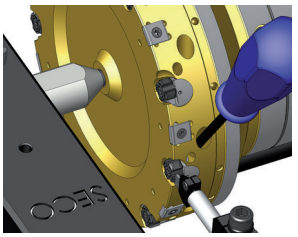
Snijgegevens – RNAX...-EB1570

SMG		a_p (Ø)	f				V_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

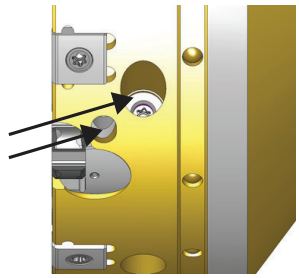
SMG = Seco Materiaalgroep
a_p = mm
f = mm/toer
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

Instructies voor instelling

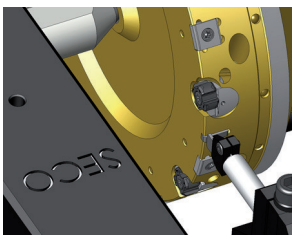
1



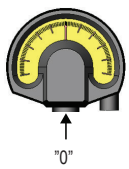
- Draai de cassetteklemschroef los
- Indexeer of vervang de snijplaat
- Draai de instelschroef een kwartslag los en duw de cassette terug
- Klem de cassette voorzichtig terug vast met de klemschroef (ongeveer 0,5 Nm)

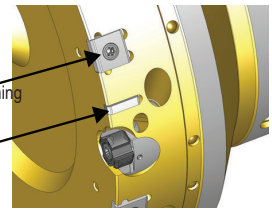


2

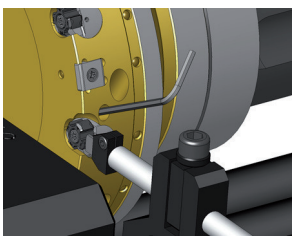


- Zet de meetklok op “0” op referentielip.
- Opgelet: wees zeker dat het meetpunt achter de aanvalshoek ligt.

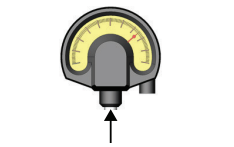


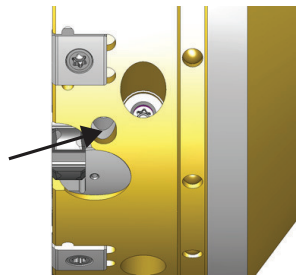


3



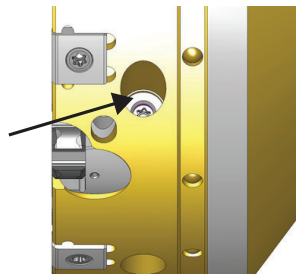
- Stel de snijplaat 0,025 mm hoger in dan de referentielip d.m.v. de instelschroef
- Herhaal deze instelprocedure voor alle snijplaten





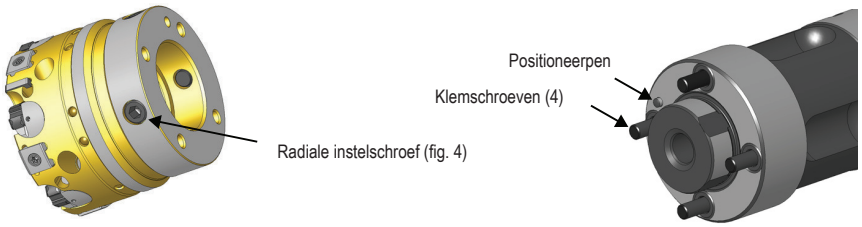
4

- Draai tenslotte de cassetteklemschroef vast (2 Nm).



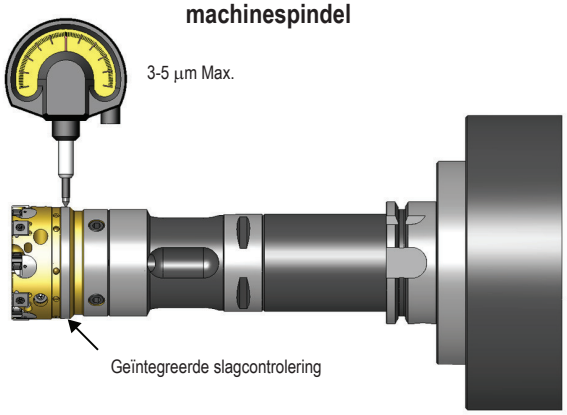
Opm.: Als de vereiste diameter tijdens het instellen overschreden wordt, moet de instelling van in het begin herbegonnen worden om de backlash (speling) van de instelschroeven ongedaan te maken.

Instructies voor instelling, adapter

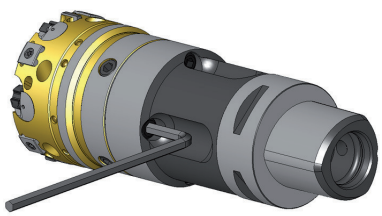


1. Montage
- Reinig de aansluitvlakken zorgvuldig.
- Draai de 4 instelschroeven voldoende los (geen obstructie).
- Plaats de ruimkop op de adapter (positioneerpen) en draai de 4 klemschroeven aan.

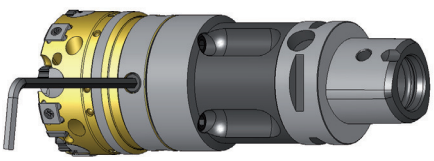
1. **Instellen op de machinespindel**



2. **Klemschroeven**



3. **Radiale instelschroef (fig. 4)**

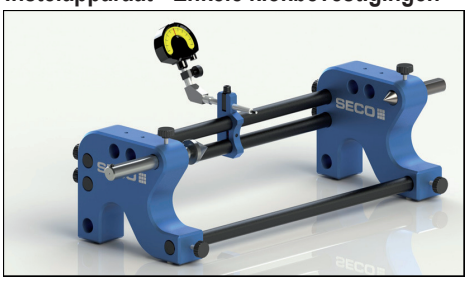


2. Instellen
- Plaats het gereedschap in de machinespindel.
- Plaats de meetklok op met 0,001 op de slagcontrolering (fig. 2).
- Schakel de spindel vrij zodat deze met de hand kan verdraaid worden.
- Gebruik de 4 instelschroeven om de slag bij te regelen (fig. 3). Max. toegelaten slag 5 µm.
- Zodra de slag kleiner wordt dan 10 µm, definitief klemmen met aandraaimomenten in de tabel (fig. 1).
- Controleer nog éénmaal de slag (Max. 5 µm).

Aandraaimomenten voor klemming

Diameter	Adapter afmeting	Klem-schroef	Aandraai-moment (Nm)
39,5-59,499	HF32	CHC M3 x 16	2,7
59,5-84,499	HF55	CHC M5 x 25	5,7
84,5-119,499	HF80	CHC M6 x 25	9,8
119,5-154,499	HF100	CHC M8 x 30	24

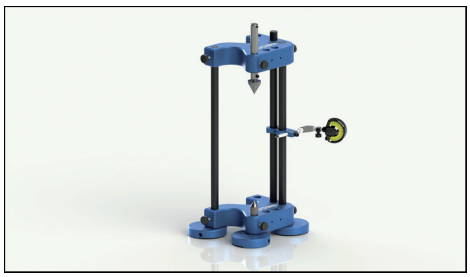
Instelapparaat - Enkele klokbevestigingen



SF-210340-C160: Bestelnr. 02885391

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Xfix ruimers
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 340 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

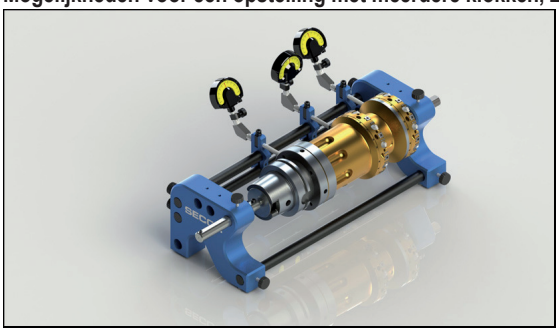


SF-210290V-C160: Bestelnr. 02885392

- Verticale stand
- Basiskeuze voor Xfix ruimers
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 290 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

Mogelijkheden voor een opstelling met meerdere klokken, zie instelapparaat blz. 360, 380-385 voor meer details



Overzicht basishouders

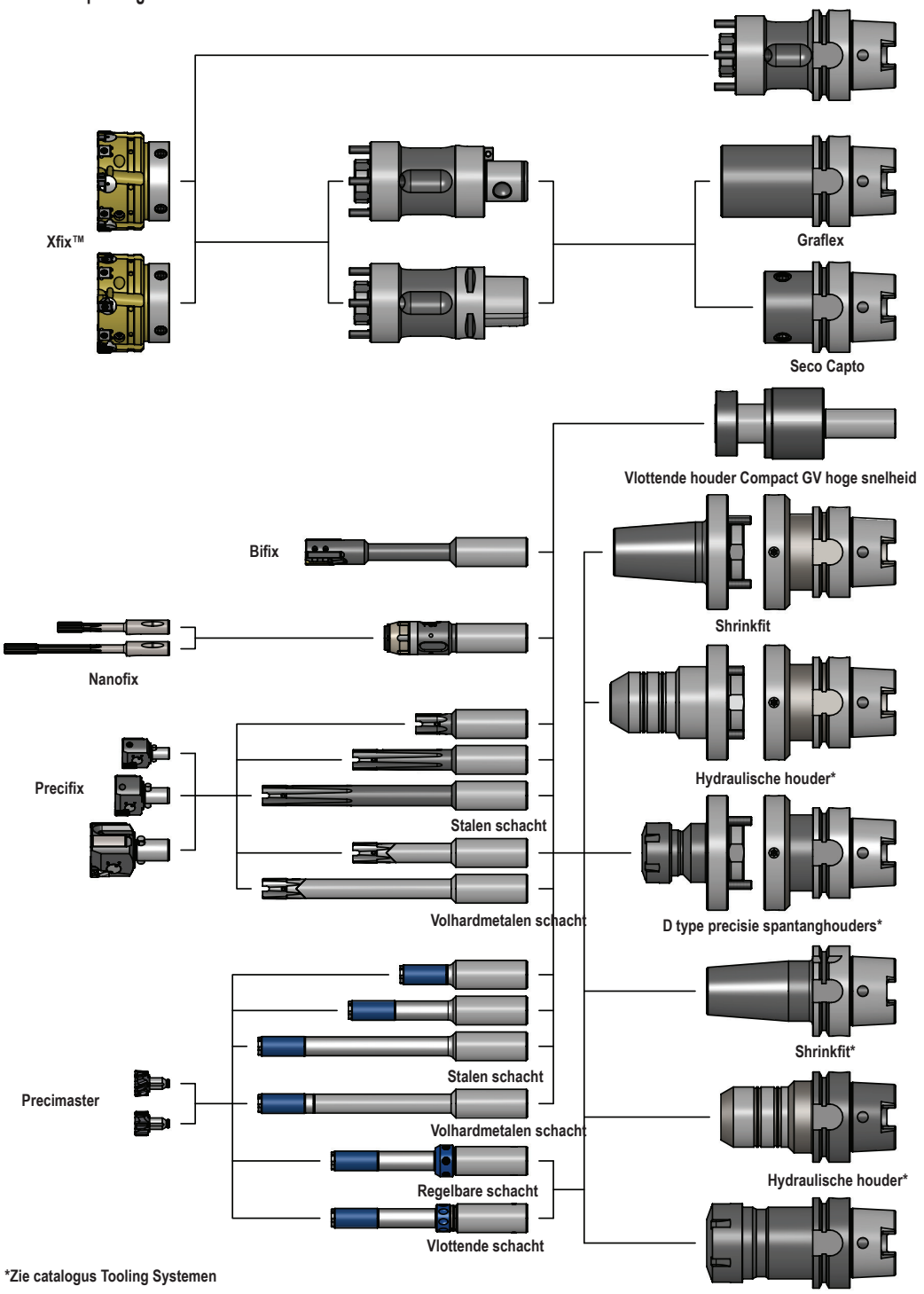


Diameter	Max. dia/lengte verhouding
39,5-59,499	6,5 x D
59,5-84,499	4,5 x D
84,5-119,499	3,3 x D
119,5-154,499	2,5 x D

Opm.: Voor diameters > 100 mm of L > 3 x D controleer het maximaal toegelaten gereedschaspsgewicht voor de wisselaar.

Houders voor ruimers – Overzicht

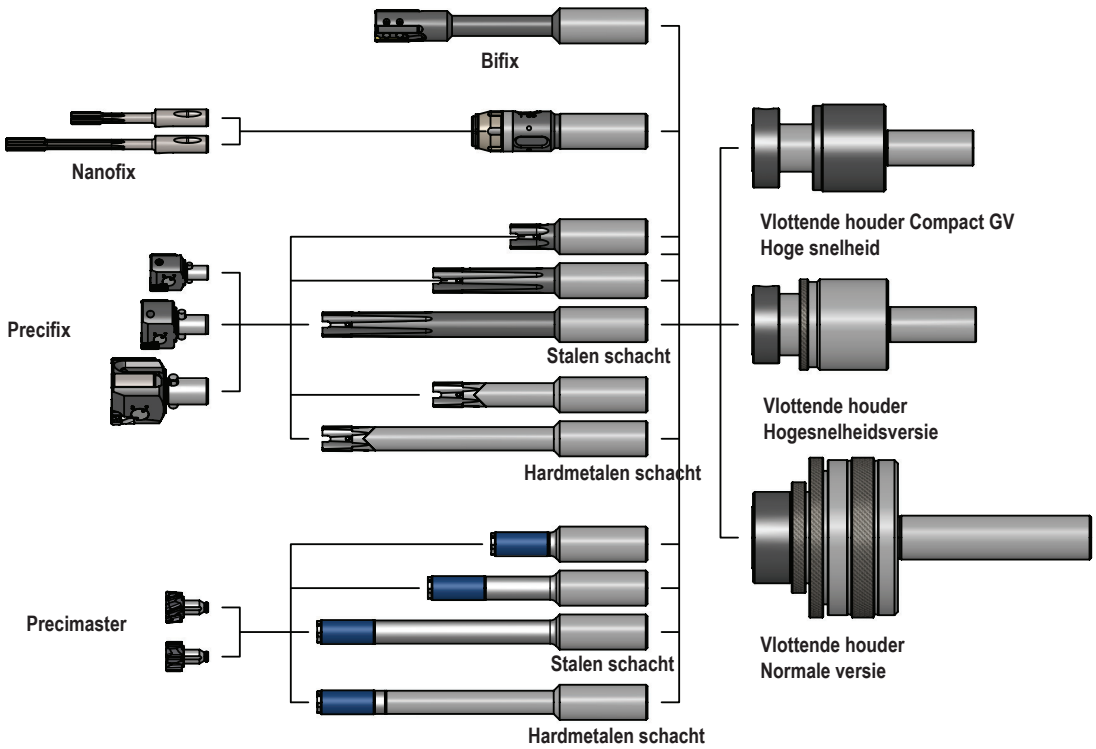
Draaiende toepassingen



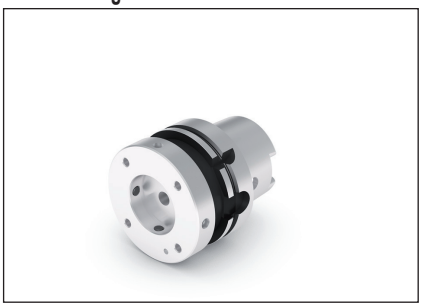
*Zie catalogus Tooling Systemen

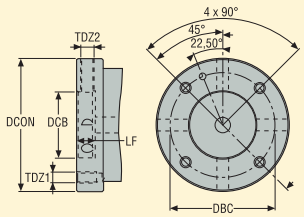
Beste prestaties worden bereikt met een vaste bevestiging (hydraulische houder, D type of Shrinkfit)

Stilstaande toepassingen



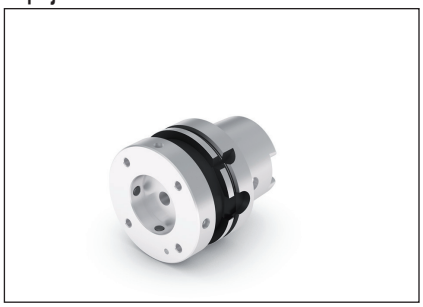
Flensafmeting



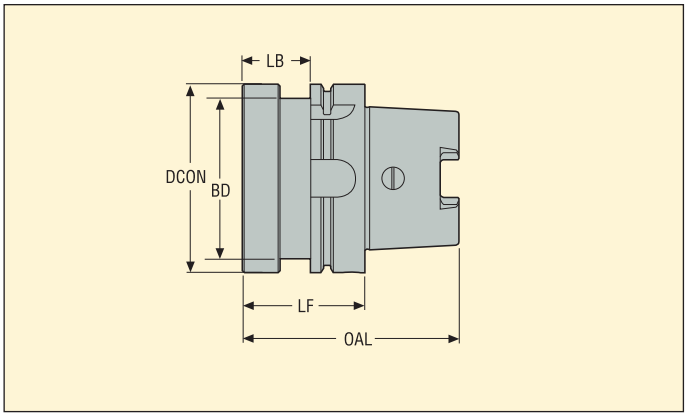


DCON	DBC +/- 0,1	DCB F8	LF	TDZ_1	TDZ_2
60	44	30	12	M5	M8x1
70	53	35	12	M6	M8x1
80	63	40	12	M6	M8x1
100	79	50	14	M8	M10x1
117	96	60	14	M8	M10x1
140	119	80	14	M10	M10x1

Kopzijde HSK-A

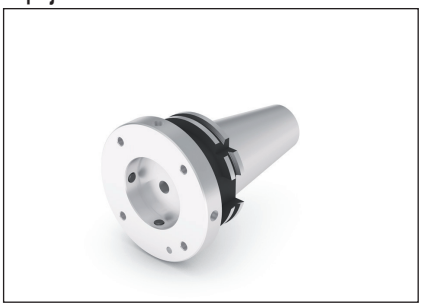


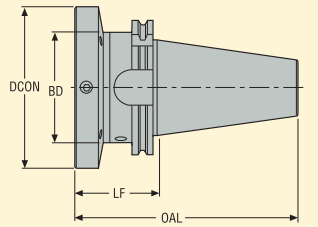
- Opm.: Koelpijp en schroeven inbegrepen in de levering



Houder	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					KG
			DCON	BD	LB	LF	OAL	
HSK-A 40	02836564	SAH-2340540001	60	34	35	55	75	0,80
HSK-A 50	02836566	SAH-2340550001	60	42	34	60	85	0,95
	02836567	SAH-2340550003	70	42	34	60	85	1,00
	02836573	SAH-2340550002	80	42	34	60	85	1,20
HSK-A 63	02836574	SAH-2340563001	60	53	34	60	92	1,20
	02836575	SAH-2340563003	70	53	34	60	92	1,30
	02836576	SAH-2340563002	80	53	34	60	92	1,40
	02836577	SAH-2340563004	100	53	39	65	97	1,95
HSK-A 80	02836655	SAH-2340580001	60	60	24	50	90	1,40
	02836657	SAH-2340580003	70	67	34	60	100	1,50
	02836658	SAH-2340580002	80	67	34	60	100	1,60
	02836660	SAH-2340580004	100	67	39	65	105	2,20
HSK-A 100	02836663	SAH-23405100001	60	60	26	55	105	2,50
	02836664	SAH-23405100007	70	70	26	55	105	2,80
	02836665	SAH-23405100002	80	80	26	55	105	2,90
	02836666	SAH-23405100003	100	85	36	65	115	3,50

Kopzijde DIN 69871

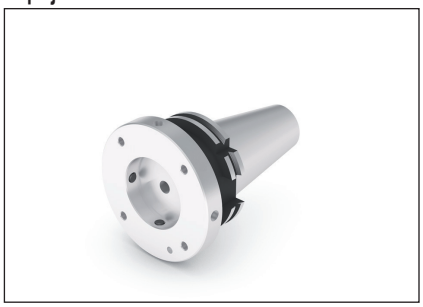




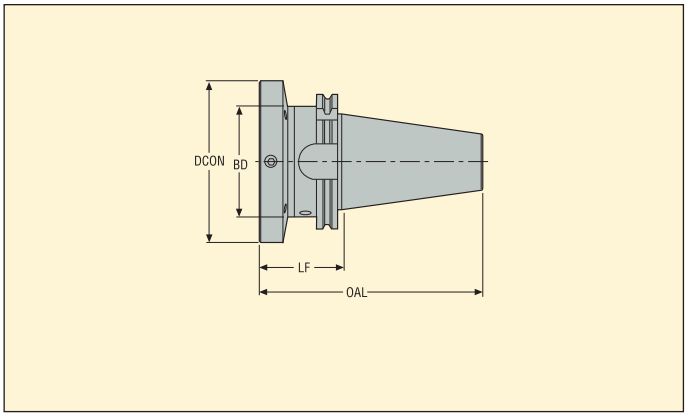
- Opm.: Schroeven inbegrepen in de levering

Houder	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				KG
			DCON	BD	LF	OAL	
DIN40 ADB	02836683	SAH-2340640201	60	50	50	118,4	1,1
	02836684	SAH-2340640204	70	50	50	118,4	1,2
	02836685	SAH-2340640202	80	50	55	123,4	1,5
	02836686	SAH-2340640203	100	50	60	128,4	2,3
DIN50 ADB	02836687	SAH-2340650201	60	63	50	151,8	3,1
	02836688	SAH-2340650206	70	63	50	151,8	3,3
	02836690	SAH-2340650202	80	63	50	151,8	3,6
	02836691	SAH-2340650203	100	63	60	161,8	4,3

Kopzijde ANSI CAT

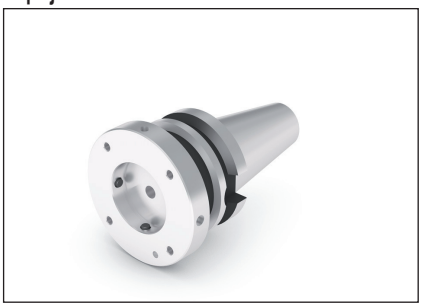


- Opm.: Schroeven inbegrepen in de levering
- Aantrekbout met schroefdraad in inch (imperiale, Engelse schroefdraad)

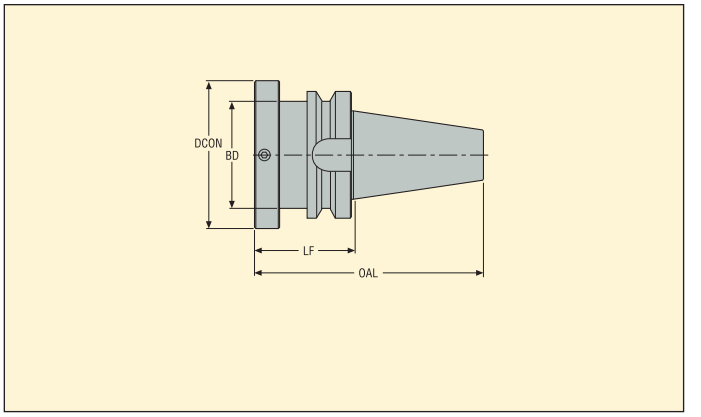


Houder	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				KG
			DCON	BD	LF	OAL	
CAT 40	02836702	SAH-2784940202	44	80,0	55	123,4	1,5
	02836698	SAH-2784940201	60	44,45	50	118,4	1,1
	02836700	SAH-2784940204	70	44,45	50	118,4	1,2
	02836704	SAH-2784940203	100	44,45	60	128,4	2,3
CAT 50	02836707	SAH-2784950201	60	69,85	50	151,8	3,1
	02836708	SAH-2784950206	70	69,85	50	151,8	3,3
	02836709	SAH-2784950202	80	69,85	50	151,8	3,6
	02836710	SAH-2784950203	100	69,85	60	161,8	4,3

Kopzijde BT

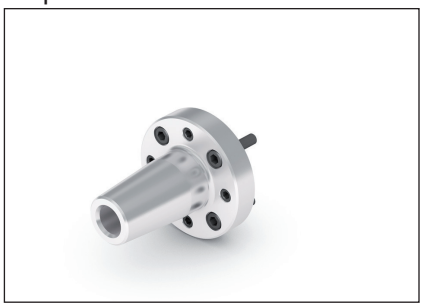


- Opm.: Schroeven inbegrepen in de levering

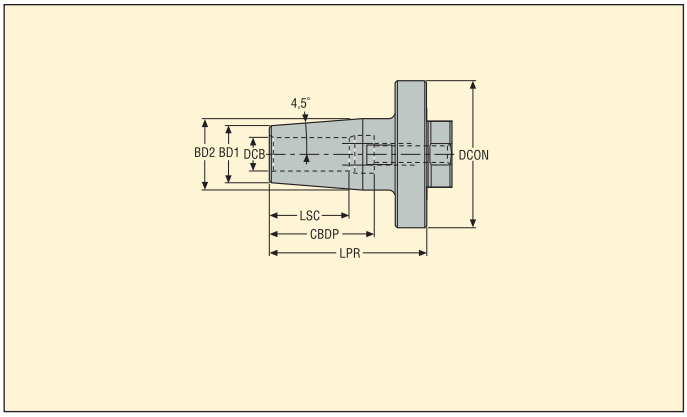


Houder	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				KG
			DCON	BD	LF	OAL	
BT40 ADB	02836717	SAH-2340740001	60	50	55	120,4	1,4
	02836718	SAH-2340740004	70	50	55	120,4	1,5
	02836719	SAH-2340740002	80	50	65	130,4	1,9
	02836721	SAH-2340740003	100	50	60	125,4	2,7
BT50 ADB	02836724	SAH-2340750001	60	63	70	171,8	4,2
	02836725	SAH-2340750002	70	63	70	171,8	4,4
	02836726	SAH-2340750003	80	63	70	171,8	4,6
	02836727	SAH-2340750004	100	63	70	171,8	4,9

Krimphouder

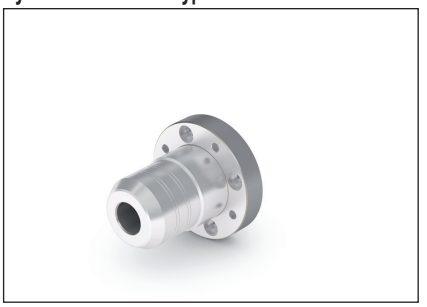


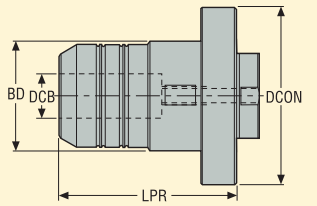
- Opm.: Klemschroeven inbegrepen in de levering



DCB	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm							KG
			DCON	BD1	BD2	DCB	LSC	CBDP	LPR	
6	02836735	SAH-2341006235	60	21	27	6	22	38	70	0,5
10	02836736	SAH-2341010237	60	24	32	10	31	43	70	0,5
12	02836737	SAH-2341012238	60	24	32	12	34	48	70	0,52
16	02836741	SAH-2341016241	70	27	34	16	39	51	75	0,7
20	02836742	SAH-2341020251	80	33	42	20	41	53	80	1,0
25	02836743	SAH-2341025260	100	44	53	25	47	59	80	2,2
32	02836744	SAH-2341032261	100	44	53	32	51	63	80	2,5

Hydraulische houdertypes

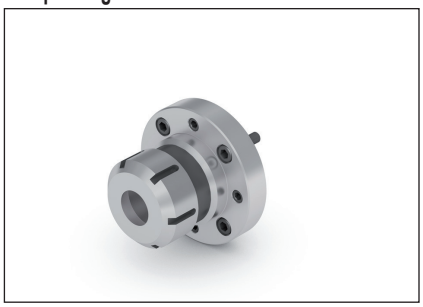




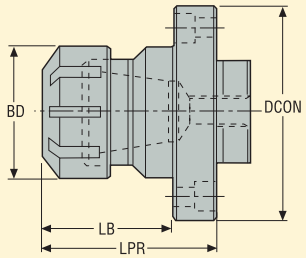
- Opm.: Klemschroeven inbegrepen in de levering

DCB	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm			KG
			DCON	BD	LPR	
16	02836749	SAH-2341116253	70	38	50,0	0,75
12	02836752	SAH-2341112255	80	32	77,5	1,1
16	02836754	SAH-2341116256	80	38	82,5	1,2
20	02836755	SAH-2341120257	80	42	82,5	1,3
25	02836756	SAH-2341125258	80	50	90,0	1,7
12	02836757	SAH-2341112259	100	32	90,0	1,9
25	02836758	SAH-2341125260	100	50	100,0	2,8
32	02836759	SAH-2341132261	100	60	103,0	2,9

ER-spantanghouder

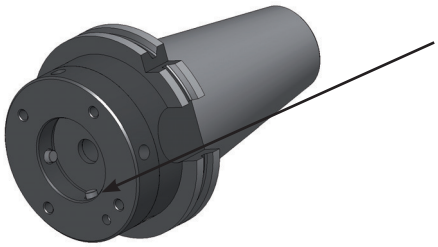


- Opm.: Klemschroeven inbegrepen in de levering

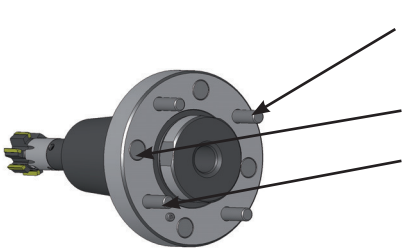


DC	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmeting	Afmetingen in mm				KG
				DCON	LPR	BD	LB	
1-16	02836762	SAH-23412ER25254	ER25	80	60	42	45	1,0
2-20	02836763	SAH-23412ER32255	ER32	80	60	50	45	1,2
3-26	02836764	SAH-23412ER40256	ER40	100	70	63	50	1,6

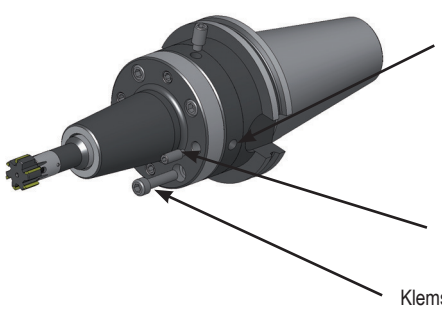
Instructies voor montage



- Reinig het contactvlak
- Controleer dat de radiale instelschroeven niet in contact komen met de samenstelling

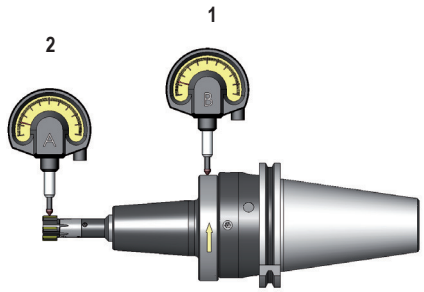


- Controleer dat de schroeven voor hoekinstelling niet in contact komen met de samenstelling

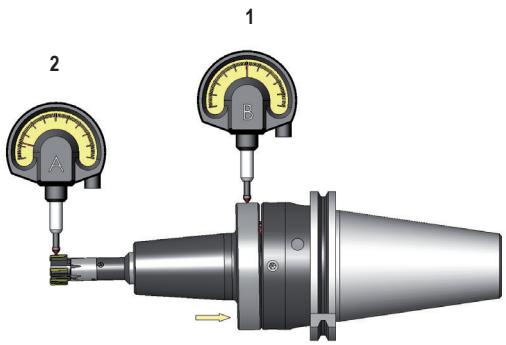


- Doe verder met de montage en klem voorzichtig de klemschroeven lichtjes vast (x4)

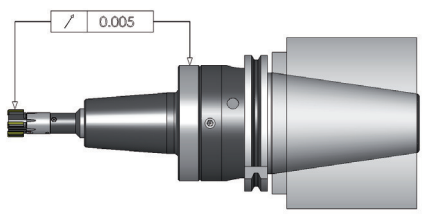
Instructies voor instelling



- Plaats het gereedschap in de machinespindel
- Zet klok 1 zoals getoond (klok 2 niet nodig op dit moment)
- Draaien gereedschap handmatig tot laagste punt bereikt is
- Ga verder met radiale rondlooponnauwkeurigheid compensatie zoals met pijl afgebeeld
- Controleer en herhaal compensatie zo nodig



- Zet klok 2 zoals getoond
- Draaien gereedschap handmatig tot laagste punt bereikt is
- Ga verder met radiale rondlooponnauwkeurigheid compensatie zoals met pijl afgebeeld
- Controleer en herhaal compensatie zo nodig



- Wanneer de instelling gedaan is (rondlooponnauwkeurigheid max. < 5 µm), draai alle schroeven nog eens aan om de samenstelling te vergrendelen
Opm.:
- Instelbare adapter kan buiten de machine ingesteld worden met behulp van een gangbaar pre-setting apparaat
- Laatste afstelling moet altijd op de machinespindel worden gemaakt
- Meetklok met duizendste aflezing moet worden gebruikt. Het is mogelijk om een klok voor beide activiteiten te gebruiken

Overzicht gamma

Het gebruik van Seco´s vlottende houders is aanbevolen als

- De rondlooponnauwkeurigheid is groter dan 0,02 mm.
- Voor niet-draaiende ruimers



Compacte GV hogesnelheidsversie

- Basiskeuze voor draaiende ruimers
- Geen instelling vereist (fabrieksinstelling)
- Toerentallen tot 3000 toeren/min (afhankelijk van de toepassing)
- Geschikt voor niet-draaiende ruimers



Compacte versie

- Basiskeuze voor niet-draaiende ruimers
- Enkel radiale instelling
- Geschikt voor draaiende ruimers - max. toerental 800 toeren/min.



Normale versie

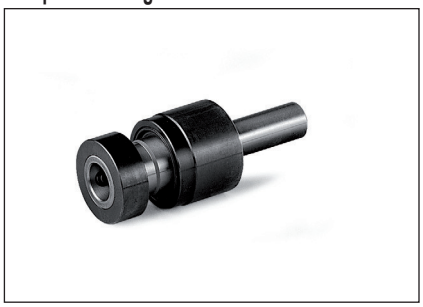
- Als zowel radiale als hoekinstelling nodig is.
- Geschikt voor draaiende ruimers - max. toerental 800 toeren/min.

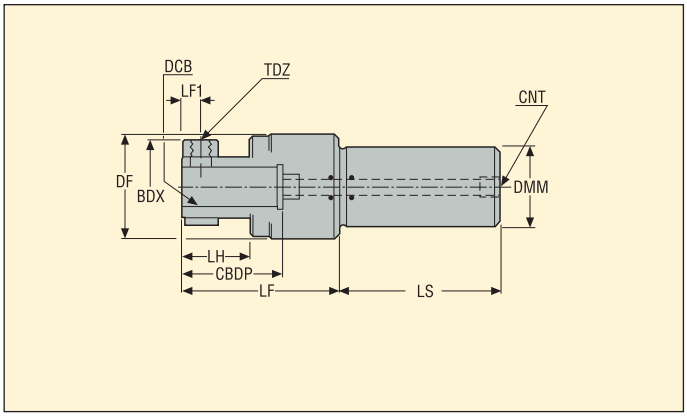
Alle vlottende houders zijn geschikt voor inwendige koeling.
Er zijn 2 types koelaansluiting beschikbaar.

JJL: Zijdelingse inlaat
JJ: door schacht

Gebruikershandleiding wordt meegeleverd

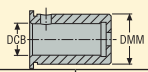
Compacte GV hogesnelheidsversie





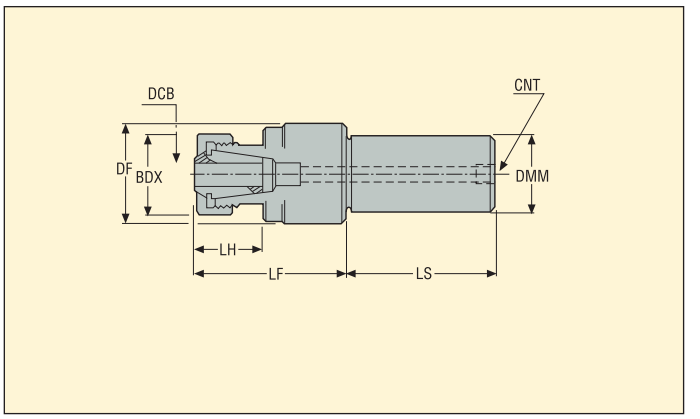
Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm											
		DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ	mm
00088959	SFH-GV11019JJ	10	19,05	47,5	40	33,0	30	11,5	25	1/8	5,5	M6	0,2
00088945	SFH-GV11020JJ	10	20,0	47,5	40	33,0	30	11,5	25	1/8	5,5	M6	0,2
00076815	SFH-GV21619JJ	16	19,05	66,0	50	49,5	39	24,5	40	1/8	8,0	M8	0,2
00072133	SFH-GV21620JJ	16	20,0	66,0	50	49,5	39	24,5	40	1/8	8,0	M8	0,2
00076827	SFH-GV22019JJ	20	19,05	76,0	50	49,5	45	34,5	50	1/8	8,0	M8	0,2
00072134	SFH-GV22020JJ	20	20,0	76,0	50	49,5	45	34,5	50	1/8	8,0	M8	0,2
00076828	SFH-GV32525JJ	25	25,4	89,0	60	62,0	52	43,5	60	1/4	11,0	M10	0,3
00072135	SFH-GV32525MJJ	25	25,0	89,0	60	62,0	52	43,5	60	1/4	11,0	M10	0,3
00088960	SFH-GV325425JJ	25	25,4	89,0	60	62,0	52	43,5	60	1/4	11,0	M10	0,3
02602671	SFH-GV43232JJ	32	32,0	90,0	80	72,0	60	34,0	60	3/8	9,0	M10	0,3

Toebehoren

Benaming	Reductiering	
		
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25
SRR-GV42532	25	32

Compacte GV hogesnelheidsversie met spantanghouder





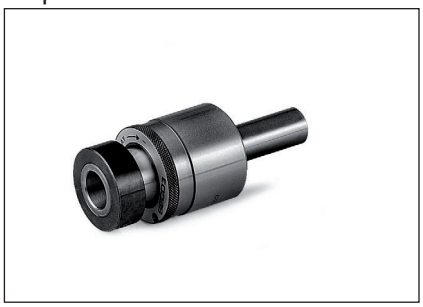
Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm								
		CZC	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CNT	mm
00088946	SFH-GV3BC25MJJ	ER32	25,0	80	60	62	50	35	1/4	0,3
00088961	SFH-GV3BC25JJ	ER32	25,4	80	60	62	50	35	1/4	0,3
00088962	SFH-GV4BC31JJ	ER40	31,75	94	80	72	63	39	3/8	0,3
00088947	SFH-GV4BC32JJ	ER40	32,0	94	80	72	63	39	3/8	0,3

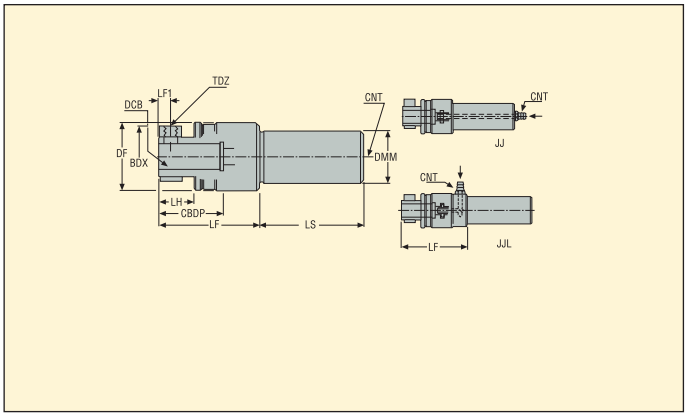
Toebehoren

Benaming	Afmeting	Spantang			Afmeting	Sleutel
		DCB	BD	OAL		
5880 3210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
5880 3212	ER32	12	33	40	ER40	03B537540
5880 3213	ER32	13	33	40	-	-
5880 3216	ER32	16	33	40	-	-
5880 3220	ER32	20	33	40	-	-
5880 4016	ER40	16	41	46	-	-
5880 4020	ER40	20	41	46	-	-
5880 4025	ER40	25	41	46	-	-
5880 4026	ER40	26	41	46	-	-

Spantagen en sleutels worden niet meegeleverd met de spantanghouders.

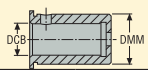
Compacte versie





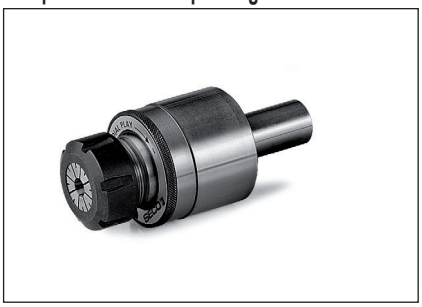
Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm												KG
		DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ	mm	
00088963	SFH-C01019JJ	10	19,05	44,5	40	38,5	30	11	25	1/8	6	M6	1,0	1,0
00088964	SFH-C01019JJL	10	19,05	62,0	60	38,5	30	11	25	1/8	6	M6	1,0	1,0
00076829	SFH-C21619CJJ	16	19,05	67,5	50	51,5	34	17	40	1/4	8	M6	1,5	1,5
00088965	SFH-C21619JJL	16	19,05	87,0	60	51,5	34	17	40	1/4	8	M6	1,5	1,5
00076830	SFH-C22019CJJ	20	19,05	77,5	50	51,5	44	27	50	1/4	8	M8	1,5	1,5
00088966	SFH-C22019JJL	20	19,05	97,0	70	51,5	44	27	50	1/4	8	M8	1,5	1,5
00088948	SFH-C01020JJ	10	20,0	44,5	40	38,5	30	11	25	1/8	6	M6	1,0	1,0
00088949	SFH-C01020JJL	10	20,0	62,0	60	38,5	30	11	25	1/8	6	M6	1,0	1,0
00072142	SFH-C21620CJJ	16	20,0	67,5	50	51,5	34	17	40	1/4	8	M6	1,5	1,5
00088950	SFH-C21620JJL	16	20,0	87,0	60	51,5	34	17	40	1/4	8	M6	1,5	1,5
00072145	SFH-C22020CJJ	20	20,0	77,5	50	51,5	44	27	50	1/4	8	M8	1,5	1,5
00088951	SFH-C22020JJL	20	20,0	97,0	60	51,5	44	27	50	1/4	8	M8	1,5	1,5
00072149	SFH-C32525MJJ	25	25,0	90,0	110	59,5	50	31	60	3/8	11	M8	1,5	1,5
00088952	SFH-C32525MJJL	25	25,0	125,0	70	59,5	50	31	60	3/8	11	M8	1,5	1,5
00076846	SFH-C32525JJ	25	25,4	90,0	110	59,5	50	31	60	3/8	11	M8	1,5	1,5
00088967	SFH-C32525JJL	25	25,4	125,0	70	59,5	50	31	60	3/8	11	M8	1,5	1,5

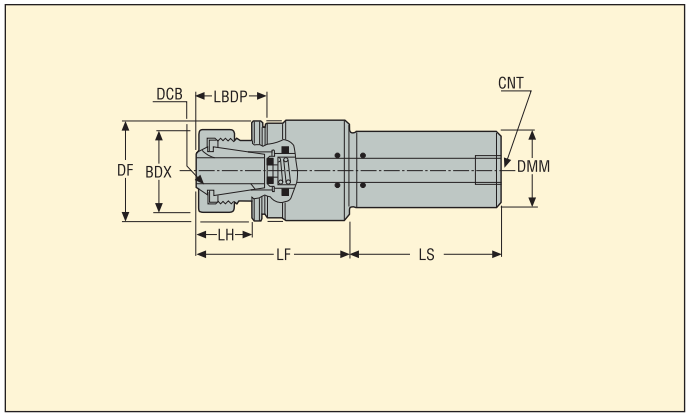
Toebehoren

Benaming	Reductiering	
		
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

De slangadapter is niet in de levering inbegrepen.

Compacte versie met spantanghouder





Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm									
		CZC	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	mm
00088953	SFH-C65BC25MCJJ	ER32	25,0	94	50	65	50	33	42	3/8	1,5
00088968	SFH-C65BC25CJJ	ER32	25,4	94	50	65	50	33	42	3/8	1,5

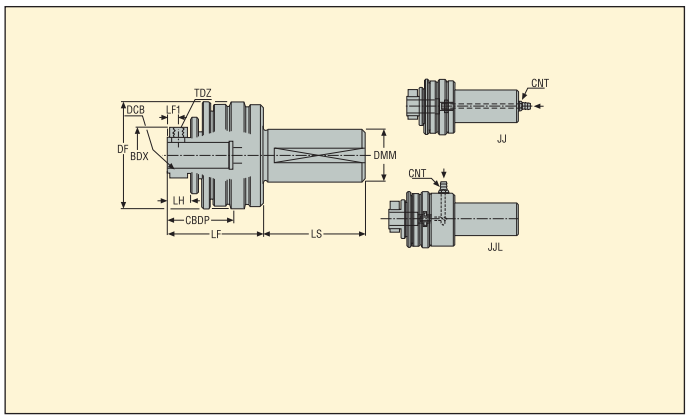
Toebehoren

Benaming	Afmeting	Spantang			Afmeting	Sleutel
		DCB	BD	OAL		
5880 3210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
5880 3212	ER32	12	33	40	ER40	03B537540
5880 3213	ER32	13	33	40	-	-
5880 3216	ER32	16	33	40	-	-
5880 3220	ER32	20	33	40	-	-
5880 4016	ER40	16	41	46	-	-
5880 4020	ER40	20	41	46	-	-
5880 4025	ER40	25	41	46	-	-
5880 4026	ER40	26	41	46	-	-

Spantagen en sleutels worden niet meegeleverd met de spantanghouders.

Normale versie





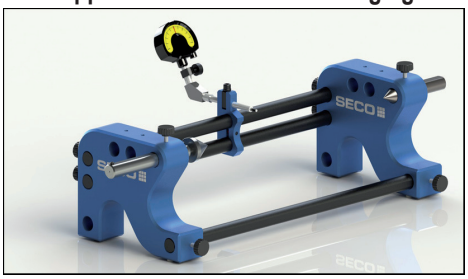
Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm													KG
		DCB	DMM	LF	LS	DF	BDX	LH	CBDP	CNT	LF1	TDZ		mm	
00088969	SFH-11619JJ	16	19,05	64	50	62	34	16	40	1/4	8	M6	1 °	1,5	0,9
00088970	SFH-11619JJL	16	19,05	81	40	62	34	16	40	1/4	8	M6	1 °	1,5	1,32
00088954	SFH-11620JJ	16	20,0	64	50	62	34	16	40	1/4	8	M6	1 °	1,5	0,95
00088955	SFH-11620JJL	16	20,0	81	40	62	34	16	40	1/4	8	M6	1 °	1,5	1,34
00088971	SFH-22025JJ	20	25,4	74	65	82	44	16	50	3/8	8	M8	1 °	1,5	1,9
00088972	SFH-22025JJL	20	25,4	98	70	82	44	16	50	1/4	8	M8	1 °	1,5	2,2
00088956	SFH-22025MJJ	20	25,0	74	65	82	44	16	50	3/8	8	M8	1 °	1,5	1,9
00088957	SFH-22025MJJL	20	25,0	98	70	82	44	16	50	1/4	8	M8	1 °	1,5	2,2
00088973	SFH-32525JJ	25	25,4	83	110	91	52	22	60	3/8	11	M8	1 °	2,0	2,5
00088958	SFH-32525MJJ	25	25,0	83	110	91	52	22	60	3/8	11	M8	1 °	2,0	2,5

Toebehoren

Benaming	Reductiering DCB	Reductiering DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

De slangadapter is niet in de levering inbegrepen.

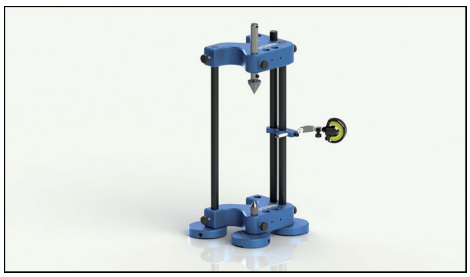
Instelapparaat - Enkele klokbevestigingen



SF-210340-C160: Bestelnr. 02885391

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Xfix ruimers
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 340 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

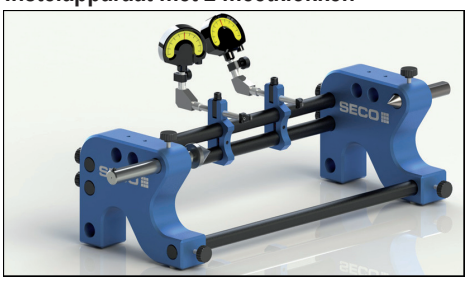


SF-210290V-C160: Bestelnr. 02885392

- Verticale stand
- Basiskeuze voor Xfix ruimers
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 290 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

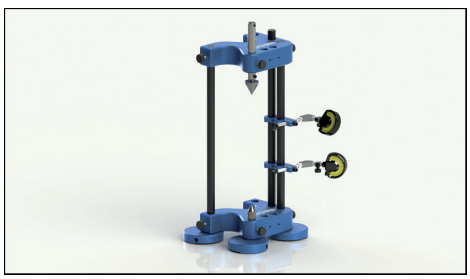
Instelapparaat met 2 meetklokken



SF-210340-C160C190: Bestelnummer 02885393

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Bifix ruimers
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 340 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

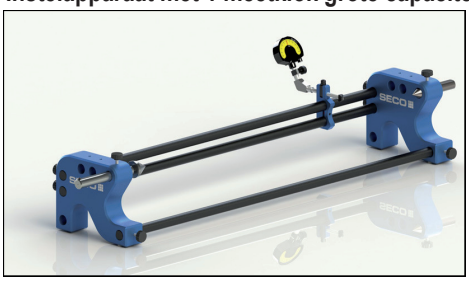


SF-210290V-C160C190: Bestelnr. 02885394

- Verticale stand
- Basiskeuze voor Bifix ruimers
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 290 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

Instelapparaat met 1 meetklok grote capaciteit



SF-210740-C160: Bestelnr. 02885385

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor lange Xfix ruimers
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 740 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

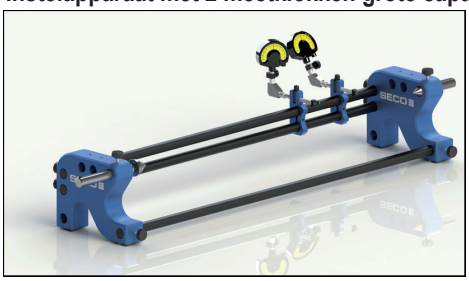


SF-210690V-C160: Bestelnr. 02885387

- Verticale stand
- Basiskeuze voor lange Xfix ruimers
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 690 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

Instelapparaat met 2 meetklokken grote capaciteit



SF-210740-C160C190: Bestelnr. 02885388

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor lange Bifix ruimers
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 740 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

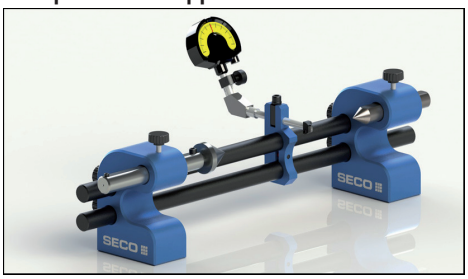


SF-210690V-C160C190: Bestelnr. 02885390

- Verticale stand
- Basiskeuze voor lange Bifix ruimers
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 210 mm
- Maximale ruimerlengte: 690 mm
- Aanvullende Ø 57 mm centerpunt met veer voor HSK 63/80/100 en Capto C8

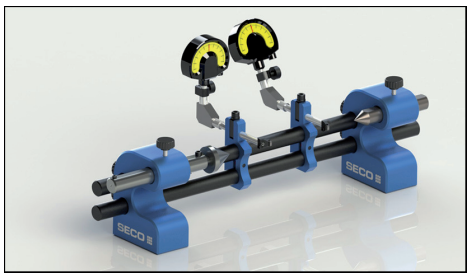
Centerpunt SSC5700 inbegrepen in de levering

Compacte instelapparaten



SF-60200-C160: Bestelnr. 02885395

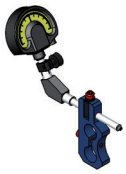
- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Ø kleiner dan 60 mm
- 1 meetklok
- Maximale Ø ruimer: 60,5 mm
- Maximale ruimerlengte: 200 mm

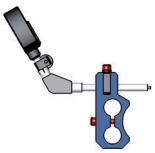


SF-60200-C160C190: Bestelnr. 02885396

- Horizontale stand
- Basiskeuze voor Ø kleiner dan 60 mm
- 2 meetklokken
- Maximale Ø ruimer: 60,5 mm
- Maximale ruimerlengte: 200 mm

Aanvullende meetarmen





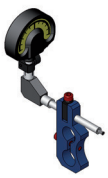
SFB-60: Bestelnr. 02208619

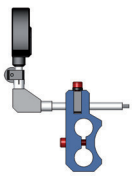
- Meetarm 60°
- Meetklok inbegrepen in de levering
- Meetpunt niet inbegrepen, zie blz. 384



SFB-60 WC: Bestelnr. 02885754

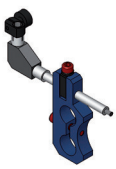
- Meetarm 60°
- Meetklok niet inbegrepen in de levering
- Meetpunt niet inbegrepen, zie blz. 384





SFB-90: Bestelnr. 02208622

- Meetarm 90°
- Meetklok inbegrepen in de levering
- Meetpunt niet inbegrepen, zie blz. 384



SFB-90 WC: Bestelnr. 02885755

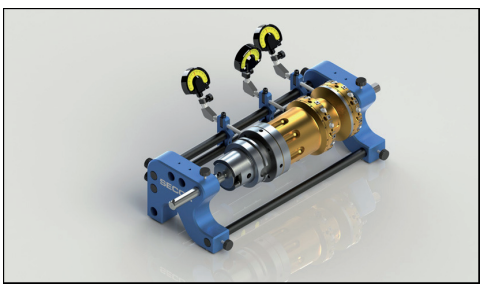
- Meetarm 90°
- Meetklok niet inbegrepen in de levering
- Meetpunt niet inbegrepen, zie blz. 384

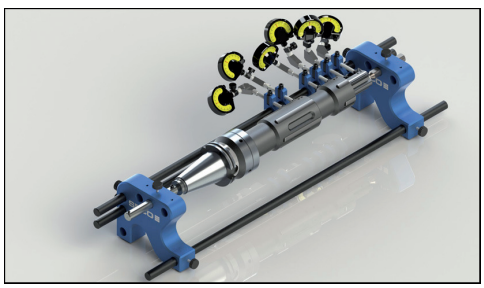


DG-1: Bestelnr. 75079579

- Instelring, 1 µm

Voorbeelden van instelapparaat met multi-klokken



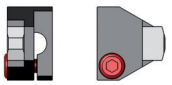


Toebehoren



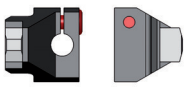
SMES-406: Bestelnr. 02819156

- Meetpunt voor Xfix ruimers
- Ø 4mm
- Hardmetalen snijplaten



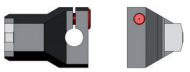
SMES-900: Bestelnr. 02208610

- Meetpunt voor Bifix & Precifix ruimers
- Hardmetalen snijplaten



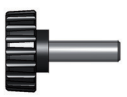
SMES-909: Bestelnr. 02208613

- Meetpunt voor Bifix & Precifix ruimers
- Hardmetalen snijplaten
- 9 mm offset



SMES-915: Bestelnr. 02208616

- Meetpunt voor Bifix & Precifix ruimers
- Hardmetalen snijplaten
- 15 mm offset



SFHS-20: Bestelnr. 02884025

- Handschroef
- Geschikt voor het complete gamma instelapparaten

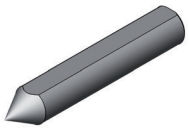




SFVST- 100: Bestelnr. 02884026

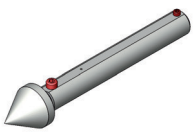
- Stalen stand (set van 3)
- Ø 100 mm
- Geschikt om horizontaal instelapparaat naar verticaal instelapparaat om te zetten

Centerpunten



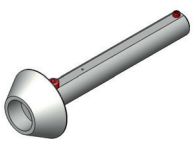
SFC-2000HM: Bestelnr. 02884023

- Volhardmetaal vast centerpunt
- Ø 20 mm
- Geschikt voor Xfix, Precifix en Bifix standaardgamma en special
- Te gebruiken op de voorzijde van de gereedschap



SSC-3400: Bestelnr. 02208617

- Centerpunt met veer
- Ø 34 mm
- Geschikt voor Xfix, Precifix en Bifix standaardgamma en special
- Te gebruiken op de kopzijde van de gereedschap
- Niet geschikt voor HSK63/80/100 en capto C8

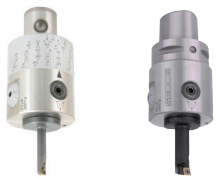


SSC5700: Bestelnr. 02208620

- Centerpunt met veer
- Afgeknot Ø 57 mm
- Geschikt voor Xfix, Precifix en Bifix standaardgamma en special
- Te gebruiken op de kopzijde van de gereedschap
- Geschikt voor HSK63/80/100 en capto C8


SECO-epb
GRAFLEX
SECO-epb
LIBRAFLEX
CCW
5
0
5

Overzicht

EPB 750 ruwkotterkoppen Twin-snijders, met koppelingsmechanisme van de snijplaatdragers  **Blz. 389-401**	• Hoog spaandebiet, nauwkeurige gatgeometrie en -positie • Zowel symmetrisch en versteld in te stellen • Simultane instelling via het koppelingsmechanisme van de snijplaatdragers • Met Graflex® of Seco-Capto™ aansluitingen	Diametergamma ∅ 18 tot 205 mm IT 9/10
EPB 610 ruwkotterkoppen Twin-Snijders  **Blz. 402-409**	• Hoog spaandebiet, nauwkeurige gatgeometrie en -positie • Zowel symmetrisch en versteld in te stellen • Met Graflex® aansluiting voor Graflex® modulair systeem • Met GL- of GA-aansluiting voor Steadyline® trillingsdempende baren	Diametergamma ∅ 39 tot 115 mm IT 9/10
EPB 760 finiseerkotterkoppen, type AxiaBore™ Finiseerkotterkop met axiale gereedschappen  **Blz. 410-439**	• Micrometrische instelling voor gatprecisie tot IT5 • Hoge gereedschapsstabiliteit voor nauwkeurige gatgeometrie en -positie NanoBore™ kop voor kleinere diameters • Axialibrabore™ en - Axialibrabore™ Plus - zijn fijnbalanceerbaar, geschikt voor HSM • Multi-Purpose Adapter (MPA) voor grotere boringdiameters, OD-uitwendig kotteren en kopsteken • Met Graflex® of Seco-Capto™ aansluitingen	Diametergamma ∅ 0,3 tot 108 mm + OD-uitwendig kotteren en kopsteken IT 5/6
EPB 620, EPB 780 & EPB 790 kotterkoppen, radiaal type Finiseerkotterkop, radiale snijplaatdrager  **Blz. 440-453**	• Micrometrische instelling voor gatprecisie tot IT5 • Nauwkeurige gatgeometrie en -positie • A790 Libraflex® koppen zijn fijnbalanceerbaar, geschikt voor • HSM snijplaatdrager, stevig geklemd voor de hoogste betrouwbaarheid • Diepe boringen mogelijk, met “hardmetalen” verlengingen (tot 7xD) of Steadyline® baren (tot 10xD) • Ook voor afschuinen en trekkotteren • Met Graflex® of Seco-Capto™ aansluitingen voor modulaire systemen Met GL- of BA-aansluiting voor Steadyline® trillingsdempende baren	Diametergamma ∅ 15 to 205 mm IT 5/6

Overzicht

Brugbaren & Jumbo brugbaren Voor ruw- en finiseerkotteren van grote diameters  **Blz. 454-471**	• Glijblokken verkrijgbaar voor ruw- en finiseerkotteren, OD-uitwendig kotteren en trekkotteren • Sterke uitvoering voor groot verspaningsvolume bij ruwkotteren • Micrometrische instelling voor finiseerkotteren • Geoptimaliseerde glijblokken en Jumbo brugbaren vervaardigd uit aluminium met hoge treksterkte, voor hoge snelheden • Om te monteren op freeshouder, flensmontage type	Diametergamma 204 tot 3205 mm IT 5/6 (finiseerkotteren) of 9/10 (ruwkotteren)+ OD-uitwendig kotteren IT6
Kottersnijplaten  **Blz. 473-482**	• Voor kottertoepassingen in alle materialen • Grote taaiheid voor ruwkotteren • Positieve geometrieën voor finiseerkotteren • Hardmetaalkwaliteiten geselecteerd voor lange standtijden	
Graflex® of Seco-Capto™ modulair systeem  **Blz. 483-485**	• Alle kotterkoppen hebben een Graflex® of een Seco-Capto™ aansluiting, waardoor alle kotterdieptes en diameters haalbaar zijn • Kies de gewenste Graflex® of Seco-Capto™ houders en verlengingen uit de Tooling Systemen catalogus (HSK, DIN, BT, ANSI-CAT, Seco-Capto™) Graflex® onderdelen voor kotterkoppen worden getoond in het betreffende hoofdstuk	




A750 40
50-65mm
1.965"-2.560"
A750 00
18-24mm

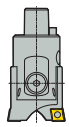
Overzicht EPB Ruwkotterkoppen

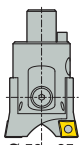
Graflex®

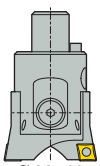

Ø 18-24

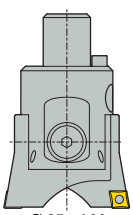

Ø 23 - 31

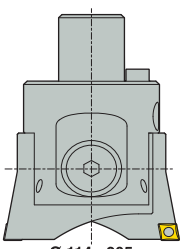

Ø 30 - 40


Ø 39 - 51

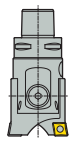

Ø 50 - 65

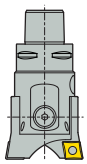

Ø 64 - 86

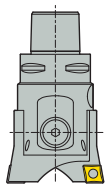

Ø 85 - 144

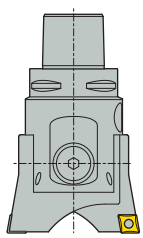

Ø 114 - 205

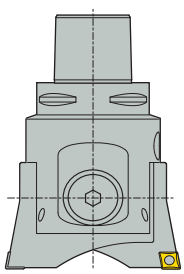
Seco Capto™

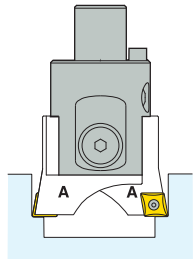

Ø 39 - 51


Ø 50 - 65

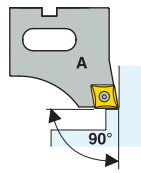

Ø 64 - 86

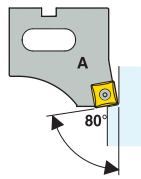

Ø 85 - 144

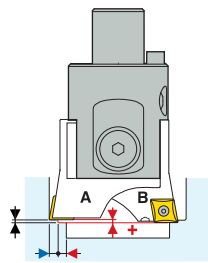

Ø 114 - 205



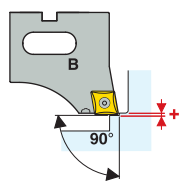
Symmetrisch kotteren:
2 standaard snijplaatdragers type A

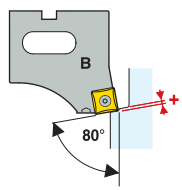






Versteld kotteren:
1 verlengd type B en 1 standaard type A snijplaatdragers

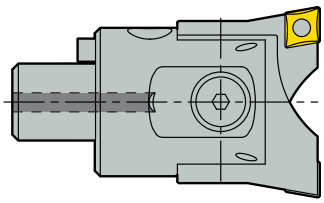




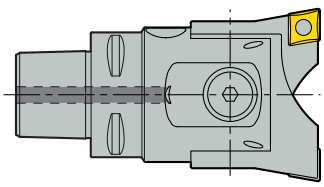
Eigenschappen

Ruwkotterkoppen voor boringen ∅ 18 tot 205 mm

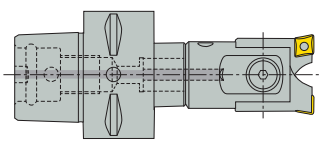
8 ruwkotterkoppen EPB 750 met Graflex® aansluiting voor boringen ∅ 18 tot 205 mm



5 ruwkotterkoppen EPB 750 met Seco-Capto™ aansluiting voor boringen ∅ 39 tot 205 mm



Opm.: De minimale gatafmeting van de kleinste Seco-Capto™ ruwkotterkop is ∅ 39 mm met de kleinste beschikbare Seco-Capto™ C3 houder.
Voor ∅ 18 tot 40 mm gebruik Graflex® kotterkoppen met afmeting G0 tot G2 samen met de geschikte Seco-Capto™/Graflex® adapter.
Dit biedt ook lengtemodulariteit bij gebruik van extra Graflex® verlengingen.



Seco-Capto™ adapter en Graflex® kop: ∅ 18 tot 40 mm

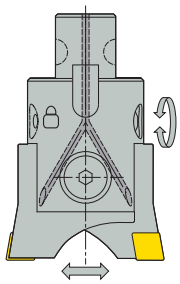
Opm.: Eigenschappen, Instructies (montage snijplaatdragers, diameterinstelling, instructies voor trekkotteren, probleembehandeling, maximum toerentallen, aanbevolen bewerkingscondities), **geschikte snijplaatdragers en snijplaten** zijn identiek voor beide types van EPB 750 finiseerkotterkoppen van een gelijkaardige afmeting, onafhankelijk van het houdertype.

Eigenschappen

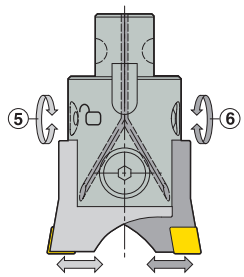
Een ruwkottereenheid is een combinatie van 1 lichaam (kop) en 2 snijplaatdragers.

Simultane of afzonderlijke instelling van de snijplaatdragers is mogelijk:

Simultane instelling via het koppelmechanisme van de snijplaatdragers (geen koppelingsmechanisme in de kleinste kop ∅ 18 to 24 mm).
Elke stelschroef beweegt beide snijplaatdragers simultaan (ze zijn via de aandrijving gekoppeld).
Diameterbijstelling is mogelijk zonder een presetter (1 increment = 0,1 mm op de diameter).
Afzonderlijke instelling is ook mogelijk: schakel het koppelingsmechanisme uit, zodat elke stelschroef alleen invloed heeft op de bijhorende snijplaatdrager.



Simultane instelling



Afzonderlijke instelling

Symmetrisch kotteren:
Symmetrisch kotteren betekent dat beide snijkanten op dezelfde diameter zijn ingesteld: Hiervoor zijn twee identieke type A standaard snijplaatdragers nodig (met identieke aanvalshoek).

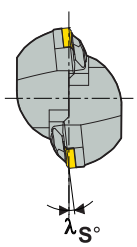
Versteld kotteren:
Versteld kotteren betekent dat een snijkant wordt versteld als aansnijdende snijkant en met een kleinere diameter werkt dan de tweede snijkant,die is ingesteld op de te realiseren diameter: Hiervoor is een type A standaard snijplaatdrager en een type B verlengde snijplaatdrager nodig, waardoor de vereiste (+) axiale verstelling wordt bereikt.

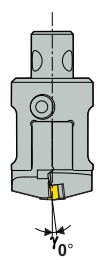
Snijplaatdragers met 90° of 80° aanvalshoek

A75…CC… en A75…CP… snijplaatdragers hebben een 90° aanvalshoek voor rhombische snijplaten: ideaal voor blinde gaten, lager spindelaandraaimoment nodig.
A75...SC... Snijplaatdragers hebben een 80° aanvalshoek voor vierkante snijplaten: ideaal voor doorlopende gaten en zwaar werk.
Hoekoriëntatie van de snijkanten volgens ISO.

Snijplaatdragers type CC, CP, SC of CN

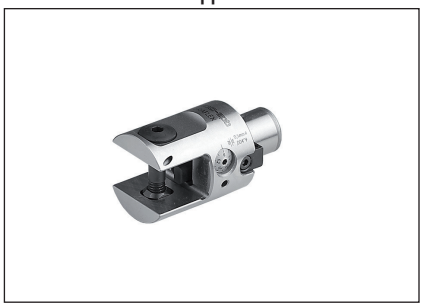
A750...CC..., A750...CP... en A750...SC... snijplaatdragers zijn met 0° spaanhoek (γo°) en 0° hellingshoek (λ_S°).
A750...CN... snijplaatdragers zijn met -6° spaanhoek (γo°) en -6° hellingshoek (λ_S°), waardoor negatieve enkelzijdig CNMM en dubbelzijdig CNMG (met 4 snijkanten) kunnen gemonteerd worden. In dit geval is het belangrijk de aanbevolen CN snijplaten met bijhorende snijgegevens te kiezen (zie blz. 478). Gebruik van andere snijplaten of foutieve snijgegevens kan resulteren in grote snijkrachten en schade aan machine/werkstuk.



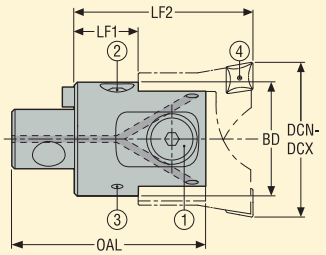


EPB 750 – Ruwkotterkoppen

Graflex®



- Symmetrisch en versteld kotteren is mogelijk
- Simultaan instellen via koppelingsmechanisme van snijplaatdragers.



1. Montageschroef
2. Instelschroef
3. Klemschroef en koppelmechanisme
4. Snijplaatklemschroef

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Simultane instelfunctie		Afzonderlijke instelfunctie		Afmetingen in mm				Max. toeren/ min	* KG
				Ja	Nee	Ja	Nee	OAL	LF1	LF2	BD		
G0	18,0-24,0	00026687	A75000		■	■		38,0	12,5	35,0	16,5	15000	0,03
G1	23,0-31,0	00026688	A75010	■		■		42,5	13,5	40,0	21,5	12000	0,05
G2	30,0-40,0	00026689	A75020	■		■		51,0	16,0	46,0	27,0	9500	0,11
G3	39,0-51,0	00026690	A75030	■		■		69,0	24,0	65,0	35,0	7500	0,27
G4	50,0-65,0	00026691	A75040	■		■		78,0	27,0	72,0	43,0	5700	0,46
G5	64,0-86,0	00026692	A75050	■		■		92,0	30,0	82,0	54,0	4500	0,8
G6	85,0-144,0	00026693	A75060	■		■		119,0	37,0	105,0	70,0	3500	1,69
G7	114,0-205,0	00026694	A75070	■		■		143,0	39,0	120,0	95,0	2500	3,7

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 395-399.

*Zonder snijplaatdrager.

Onderdelen**

Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Spie	Snijplaatsleutel	Instelsleutel	Spie
A750 00	90A75000	03HL03	–	T07P-3	H1.5-2D	90M0
A750 10	90A75010	03HL03	T06P-3	T07P-3	H1.5-2D	90M11
A750 20	90A75020	03HL04	T07P-3	T07P-3	H2.0-2D	90M21
A750 30	90A75030	03HL05	T08P-3	T15P-3	H2.0-2D	90M31
A750 40	90A75040	03HL05	T09P-3	T15P-3	H2.5-2D	90M41
A750 50	90A75050	03HL06	T15P-3	T15P-3	03M03C	90M51
A750 60	90A75060	03HL08	T15P-3	T15P-3	H04-4	90M61
A750 70	90A75070	03HL10	T15P-3	T15P-3	H04-4	90M71

Toebehoren

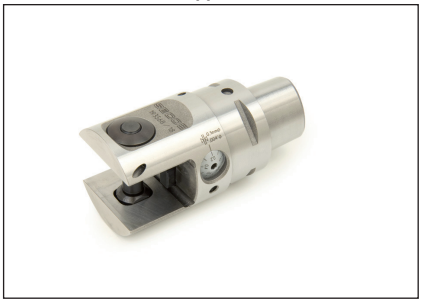
Instelblokje
–
CAA75010
CAA75020
CAA75030
CAA75040
CAA75050
CAA75060
CAA75070

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

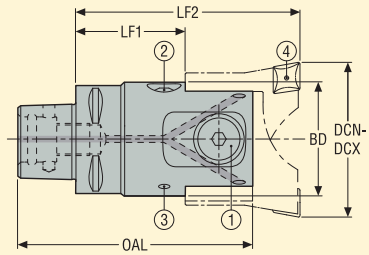
Ruwkotterkoppen, EPB 750

EPB 750 – Ruwkotterkoppen

Seco-Capto™



- Symmetrisch en versteld kotteren is mogelijk
- Simultaan instellen via koppelingsmechanisme van snijplaatdragers.



1. Montageschroef
2. Instelschroef
3. Klemschroef en koppelmechanisme
4. Snijplaatklemschroef

Machine-zijde	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Simultane instelmodus		Afzonderlijke instelfunctie		Afmetingen in mm				Max. toeren/ min	* KG
				Ja	Nee	Ja	Nee	OAL	LF1	LF2	BD		
C3	39,0-51,0	02809726	C3-391.0750-30	■		■		73,1	29,0	79,0	35,0	7500	0,28
C4	50,0-65,0	02809728	C4-391.0750-40	■		■		88,0	37,0	82,0	43,0	5700	0,52
C5	64,0-86,0	02809733	C5-391.0750-50	■		■		102,0	40,0	92,0	54,0	4500	0,94
C6	85,0-144,0	02809735	C6-391.0750-60	■		■		129,0	49,0	117,0	70,0	3500	1,88
C8	114,0-205,0	02809736	C8-391.0750-70	■		■		159,0	57,0	138,0	95,0	2500	4,14

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 395-399.

*Zonder snijplaatdrager.

Onderdelen**

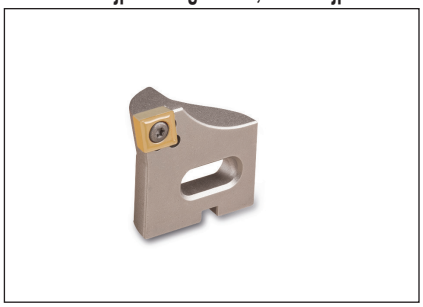
Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Spie	Snijplaatsleutel	Instelsleutel
C3...30	90A75030	03HL05	T08P-3	T15P-3	H2.0-2D
C4...40	90A75040	03HL05	T09P-3	T15P-3	H2.5-2D
C5...50	90A75050	03HL06	T15P-3	T15P-3	03M03C
C6...60	90A75060	03HL08	T15P-3	T15P-3	H04-4
C8...70	90A75070	03HL10	T15P-3	T15P-3	H04-4

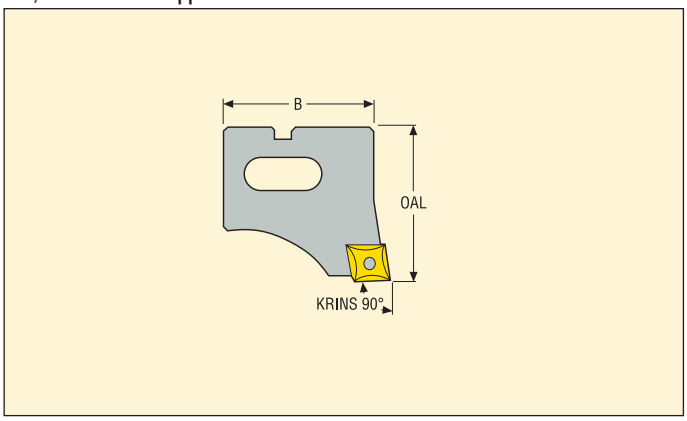
Toebehoren

Instelblokje
CAA75030
CAA75040
CAA75050
CAA75060
CAA75070

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Ruwkottersnijplaatdragers 90°, voor snijplaten CC.. en CP.., voor EPB 750 koppen

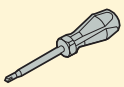




- Voor montage op EPB 750 koppen
- Symmetrisch kotteren vereist twee standaard snijplaatdragers type A
- Versteld kotteren vereist 1 standaard type A en 1 verlengd type B snijplaatdrager

Stap	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	Afmetingen in mm B	Geschikte snijplaatafm.	KG
Standaard type A	EPB 75000	18,0-24,0	00026695	A75000CP0590	90,0	22,5	16,5	CP...0502...	0,01
	EPB 75010	23,0-31,0	00026696	A75010CC0690	90,0	26,5	21,5	CC...0602...	0,02
	EPB 75020	30,0-40,0	00026697	A75020CC0690	90,0	30,0	27,0	CC...0602...	0,04
	EPB 75030	39,0-51,0	00026698	A75030CC0990	90,0	41,0	35,0	CC...09T3...	0,08
	EPB 75040	50,0-65,0	00026699	A75040CC1290	90,0	45,0	43,0	CC...1204...	0,14
	EPB 75050	64,0-86,0	00026700	A75050CC1290	90,0	52,0	54,0	CC...1204...	0,25
	EPB 75060	85,0-115,0	00026701	A75060CC1290	90,0	68,0	70,0	CC...1204...	0,55
	EPB 75060	85,0-115,0	00030763	A75060CC1690	90,0	68,0	70,0	CC...1605...	0,55
	EPB 75060	114,0-144,0	00026702	A75065CC1290	90,0	68,0	100,0	CC...1204...	0,89
	EPB 75060	114,0-144,0	00030765	A75065CC1690	90,0	68,0	100,0	CC...1605...	0,9
	EPB 75070	114,0-160,0	00026703	A75070CC1290	90,0	81,0	95,0	CC...1204...	1,18
	EPB 75070	114,0-160,0	00030766	A75070CC1690	90,0	81,0	95,0	CC...1605...	1,18
	EPB 75070	159,0-205,0	00026704	A75075CC1290	90,0	81,0	141,0	CC...1204...	2,0
	EPB 75070	159,0-205,0	00030771	A75075CC1690	90,0	81,0	141,0	CC...1605...	2,0

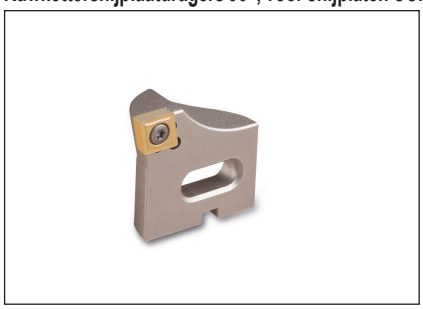
Onderdelen

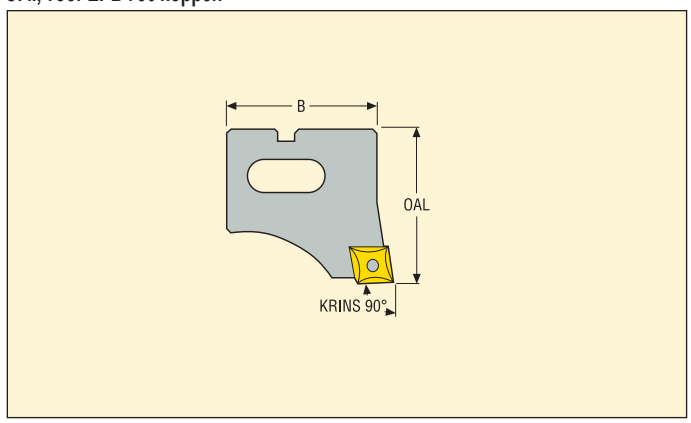
Voor snijplaat afm.	Sleutel	Schroef
		
CC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
CC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P
CC...1204...	T15P-3	C05012-T15P
CC...1605...	T15P-3	C05012-T15P
CP...0502...	T07P-3	C02245-T07P

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Voor schroeven en sleutels voor snijplaatbevestiging, zie blz. 482
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 477

Ruwkottersnijplaatdragers 90°, voor snijplaten CC.. en CP.., voor EPB 750 koppen

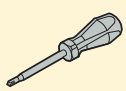




- Voor montage op EPB 750 koppen
- Symmetrisch kotteren vereist twee standaard snijplaatdragers type A
- Versteld kotteren vereist 1 standaard type A en 1 verlengd type B snijplaatdrager

Stap	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	Afmetingen in mm B	Geschikte snij plaatafmeting	KG
Verlengd type B	EPB 75000	18,0-24,0	00026705	A75001CP0590	90,0	22,8	16,5	CP...0502...	0,01
	EPB 75010	23,0-31,0	00026706	A75011CC0690	90,0	26,85	21,5	CC...0602...	0,02
	EPB 75020	30,0-40,0	00026707	A75021CC0690	90,0	30,35	27,0	CC...0602...	0,04
	EPB 75030	39,0-51,0	00026708	A75031CC0990	90,0	41,4	35,0	CC...09T3...	0,08
	EPB 75040	50,0-65,0	00026709	A75041CC1290	90,0	45,5	43,0	CC...1204...	0,13
	EPB 75050	64,0-86,0	00026710	A75051CC1290	90,0	52,6	54,0	CC...1204...	0,25
	EPB 75060	85,0-115,0	00026711	A75061CC1290	90,0	68,6	70,0	CC...1204...	0,55
	EPB 75060	85,0-115,0	00030774	A75061CC1690	90,0	68,6	70,0	CC...1605...	0,55
	EPB 75060	85,0-115,0	00092963	A75061SC1280	80,0	69,8	70,0	SC...1204...	0,57
	EPB 75060	114,0-144,0	00026712	A75066CC1290	90,0	68,6	100,0	CC...1204...	0,91
	EPB 75060	114,0-144,0	00030775	A75066CC1690	90,0	68,6	100,0	CC...1605...	0,91
	EPB 75070	114,0-160,0	00026713	A75071CC1290	90,0	81,6	95,0	CC...1204...	1,16
	EPB 75070	114,0-160,0	00030776	A75071CC1690	90,0	81,6	95,0	CC...1605...	1,16
	EPB 75070	159,0-205,0	00026714	A75076CC1290	90,0	81,6	141,0	CC...1204...	2,0
	EPB 75070	159,0-205,0	00030778	A75076CC1690	90,0	81,6	141,0	CC...1605...	2,01

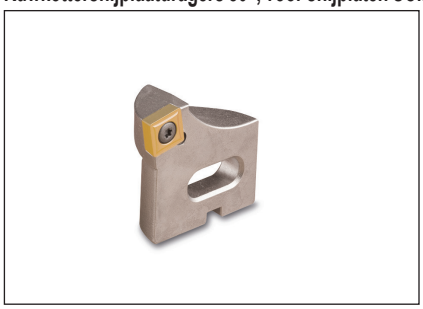
Onderdelen

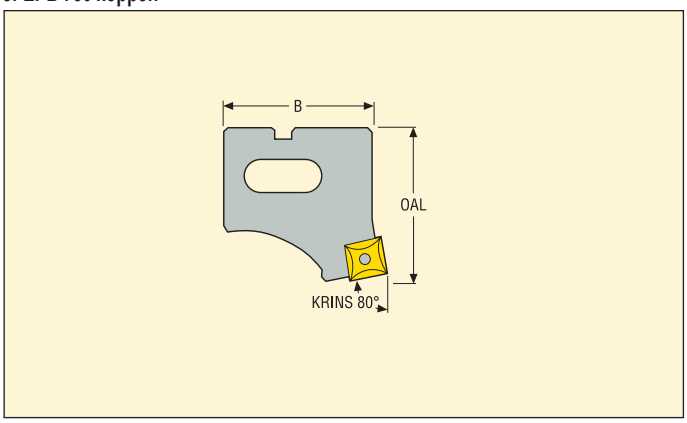
Voor snijplaat afm.	Sleutel 	Schroef 
CC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
CC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P
CC...1204...	T15P-3	C05012-T15P
CC...1605...	T15P-3	C05012-T15P
CP...0502...	T07P-3	C02245-T07P
SC...1204...	T15P-3	C05012-T15P

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Voor schroeven en sleutels voor snijplaatbevestiging, zie blz. 482
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 477

Ruwkottersnijplaatdragers 80°, voor snijplaten SC.., voor EPB 750 koppen

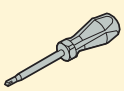




- Voor montage op EPB 750 koppen
- Symmetrisch kotteren vereist twee standaard snijplaatdragers type A
- Versteld kotteren vereist 1 standaard type A en 1 verlengd type B snijplaatdrager

Stap	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	Afmetingen in mm B	Geschikte snij plaatafmeting	KG
Standaard type A	EPB 75000	18,0-24,0	00026715	A75000SC0580	80,0	22,5	16,5	SC...0502...	0,01
	EPB 75010	23,0-31,0	00026716	A75010SC0680	80,0	26,5	21,5	SC...0602...	0,02
	EPB 75020	30,0-40,0	00026717	A75020SC0680	80,0	30,0	27,0	SC...0602...	0,04
	EPB 75030	39,0-51,0	00026718	A75030SC0980	80,0	41,0	35,0	SC...09T3...	0,08
	EPB 75040	50,0-65,0	00026719	A75040SC1280	80,0	45,0	43,0	SC...1204...	0,03
	EPB 75050	64,0-86,0	00051986	A75050SC1280	80,0	52,0	54,0	SC...1204...	0,25
	EPB 75060	85,0-115,0	00052207	A75060SC1280	80,0	68,0	70,0	SC...1204...	0,56
	EPB 75060	85,0-115,0	00039863	A75060SC1580	80,0	68,0	70,0	SC...1505...	0,56
	EPB 75060	114,0-144,0	00051989	A75065SC1280	80,0	68,0	100,0	SC...1204...	0,94
	EPB 75060	114,0-144,0	00039865	A75065SC1580	80,0	68,0	100,0	SC...1505...	1,0
	EPB 75070	114,0-160,0	00026723	A75070SC1280	80,0	81,0	95,0	SC...1204...	1,2
	EPB 75070	114,0-160,0	00039867	A75070SC1580	80,0	81,0	95,0	SC...1505...	1,18
	EPB 75070	159,0-205,0	00026724	A75075SC1280	80,0	81,0	141,0	SC...1204...	2,09
	EPB 75070	159,0-205,0	00039869	A75075SC1580	80,0	81,0	141,0	SC...1505...	2,1

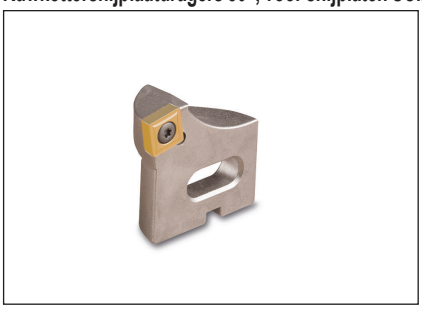
Onderdelen

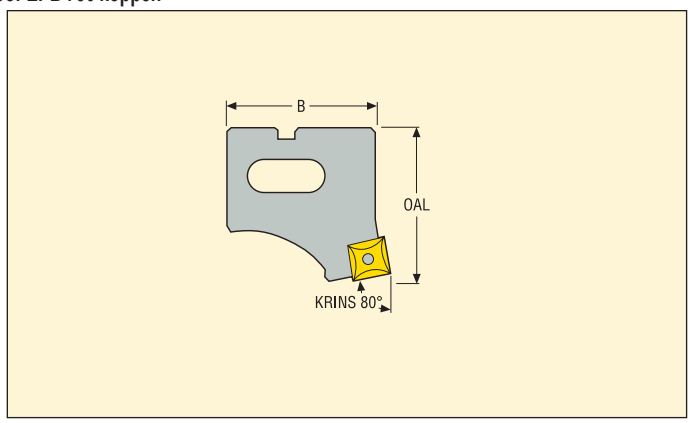
Voor snijplaat afm.	Sleutel 	Schroef 
SC...0502...	T07P-3	C02245-T07P
SC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
SC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P
SC...1204...	T15P-3	C05012-T15P
SC...1505...	T15P-3	C05012-T15P

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Voor schroeven en sleutels voor snijplaatbevestiging, zie blz. 482
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 477

Ruwkottersnijplaatdragers 80°, voor snijplaten SC.., voor EPB 750 koppen

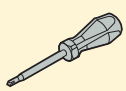




- Voor montage op EPB 750 koppen
- Symmetrisch kotteren vereist twee standaard snijplaatdragers type A
- Versteld kotteren vereist 1 standaard type A en 1 verlengd type B snijplaatdrager

Stap	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	Afmetingen in mm B	Geschikte snij plaatafmeting	KG
Verlengd type B	EPB 75000	18,0-24,0	00092946	A75001SC0580	80,0	23,2	16,5	SC...0502...	0,01
	EPB 75010	23,0-31,0	00092947	A75011SC0680	80,0	27,3	21,5	SC...0602...	0,02
	EPB 75020	30,0-40,0	00092948	A75021SC0680	80,0	30,9	27,0	SC...0602...	0,04
	EPB 75030	39,0-51,0	00092949	A75031SC0980	80,0	42,2	35,0	SC...09T3...	0,08
	EPB 75040	50,0-65,0	00092961	A75041SC1280	80,0	46,4	43,0	SC...1204...	0,14
	EPB 75050	64,0-86,0	00092962	A75051SC1280	80,0	53,7	54,0	SC...1204...	0,26
	EPB 75060	85,0-115,0	00039864	A75061SC1580	80,0	70,3	70,0	SC...1505...	0,57
	EPB 75060	114,0-144,0	00092964	A75066SC1280	80,0	69,8	100,0	SC...1204...	0,96
	EPB 75060	114,0-144,0	00039866	A75066SC1580	80,0	70,3	100,0	SC...1505...	0,96
	EPB 75070	114,0-160,0	00092965	A75071SC1280	80,0	82,8	95,0	SC...1204...	1,21
	EPB 75070	114,0-160,0	00039868	A75071SC1580	80,0	83,3	95,0	SC...1505...	1,21
	EPB 75070	159,0-205,0	00092968	A75076SC1280	80,0	82,8	141,0	SC...1204...	2,16
	EPB 75070	159,0-205,0	00039870	A75076SC1580	80,0	83,3	141,0	SC...1505...	2,14

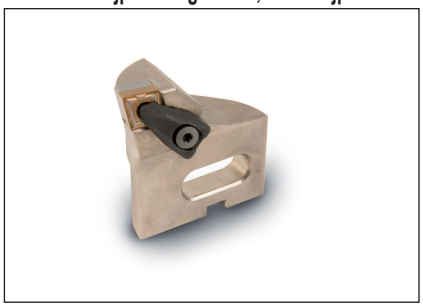
Onderdelen

Voor snijplaat afm.	Sleutel 	Schroef 
SC...0502...	T07P-3	C02245-T07P
SC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
SC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P
SC...1204...	T15P-3	C05012-T15P
SC...1505...	T15P-3	C05012-T15P

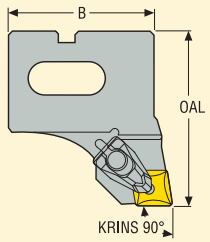
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Voor schroeven en sleutels voor snijplaatbevestiging, zie blz. 482.
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 477.

Ruwkottersnijplaatdragers 90°, voor snijplaten CN.., voor EPB 750 koppen



- Voor montage op EPB 750 koppen
- Symmetrisch kotteren vereist twee standaard snijplaatdragers type A. (Type B verlengde voor CN.. snijplaatdragers zijn niet verkrijgbaar).



"γo° = Spaanhoek = - 6°
λs° = Hellingshoek = - 6°"

Stap	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	Afmetingen in mm B	Geschikte snij plaatafmeting	KG
Standaard type A	EPB 75050	64,0-86,0	**02786307**	**A75050CN1290**	90,0	63,0	55,0	CN...1204...	0,28
	EPB 75060	85,0-115,0	**02786308**	**A75060CN1290**	90,0	68,0	69,5	CN...1204...	0,58
	EPB 75060	114,0-144,0	**02786309**	**A75065CN1290**	90,0	68,0	99,5	CN...1204...	0,98
	EPB 75070	114,0-160,0	**02786310**	**A75070CN1290**	90,0	85,0	95,0	CN...1204...	1,25
	EPB 75070	159,0-205,0	**02786311**	**A75075CN1290**	90,0	85,0	140,0	CN...1204...	2,03

Onderdelen

Voor snijplaat afm.	Onderlegplaatschroef	Klemset	Onderlegplaat	Sleutel
CN...1204...	CSC6312-T15P	CD12-S12	UCN443	T15P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 478

Instructies
Aanbevolen bewerkingscondities

Spindelvermogen:

Aangezien voor ruwkotteren veel machinevermogen nodig is, adviseren wij om te controleren dat de betreffende machine geschikt is. Versteld kotteren is een oplossing om het vereiste vermogen te verlagen, omdat de voeding dan - vergeleken met symmetrische instelling - door twee wordt gedeeld voor dezelfde totale snediepte. De beste prestaties worden bereikt met centrale koeling (hogere snijgegevens, betere oppervlakteruwheid, betere spaanafvoer, langere standtijd van snijplaten).

Voor verdere toepassingsdetails, zie de instructies meegeleverd met de kotterkoppen en de Steadyline® baren.
Deze instructies kunnen ook gedownload worden op www.secotools.com.

Maximum snelheden voor ruwkotterkoppen

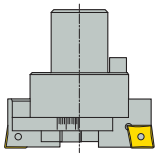
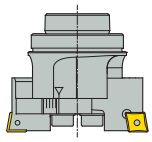
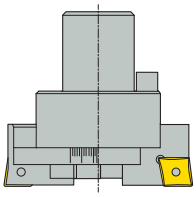
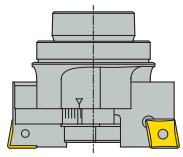
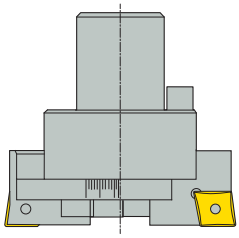
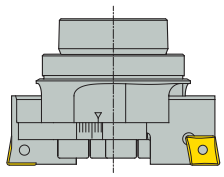
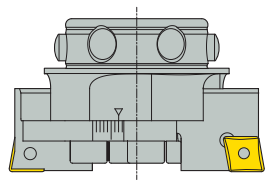
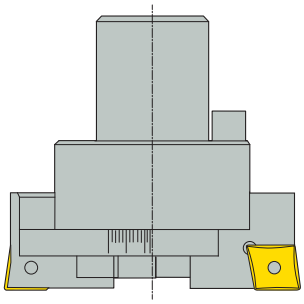
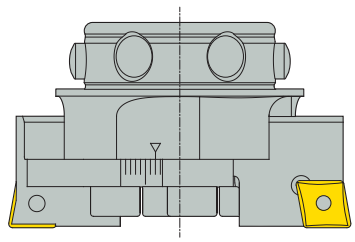
Kop	Capaciteit ∅ mm	Max. toeren/min	Max. snijsnelheid v_c bij min. capaciteit.	Max. snijsnelheid v_c bij max. capaciteit
Ruwkotterkoppen (met twee identieke snijplaatdragers, symmetrisch ingesteld), met Graflex® aansluiting				
A750 00	18-24	15000	848	1131
A750 10	23-31	12000	867	1169
A750 20	30-40	9500	895	1194
A750 30	39-51	7500	919	1202
A750 40	50-65	5700	895	1164
A750 50	64-86	4500	905	1216
A750 60	85-115	3500	935	1264
	114-144	2700	967	1221
A750 70	114-160	2500	895	1257
	159-205	2000	999	1288
Ruwkotterkoppen (met twee identieke snijplaatdragers, symmetrisch ingesteld), met Seco-Capto™ aansluiting				
C3-391.0750-30	39-51	7500	919	1202
C4-391.0750-40	50-65	5700	895	1164
C5-391.0750-50	64-86	4500	905	1216
C6-391.0750-60	85-115	3500	935	1264
	114-144	2700	967	1221
C8-391.0750-70	114-160	2500	895	1257
	159-205	2000	999	1288

Opm.: De maximum snelheden zijn gerelateerd aan het mechanische ontwerp van de kotterkoppen en de balanceerkwaliteit. Snelheden binnen deze limieten moeten gekozen worden rekening houdende met de andere snijgegevens, bijvoorbeeld werkstukmateriaal, snijkanttype (snijplaat), gereedschapslengte of machinespindel. Bij snelheden vanaf ca. 8.000 toeren/min moeten de klemhouders en de tussenstukken fijngebalanceerd worden.

Instructies
Probleembehandeling

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Slechte spaancontrole	Te lage voeding	Verhoog de voeding
	Excessieve snedediepte	Gebruik verstelde methode
Ratelen & trillen	Excessieve snelheid	Verlaag de snijsnelheid, niet de voeding
	Extreme L/D ratio	Verkort het gereedschap voor meer stijfheid
		Verhoog de OD van de klemhouder en het tussenstuk
		Gebruik Steadyline baar
		Gebruik hardmetalen of zwaarmetalen verlengingen
	Te grote snijplaatradius	Gebruik snijplaat met kleinere radius
	Onstabiel werkstuk	Verbeter ondersteuning van bevestiging en klem
	Aansnijdhoek κ is 80°	Neem een κ=90°, type CC snijplaat
Uitbrokkeling of breuk van snijplaat	Ongeschikte snijplaat	Neem een hardere snijplaatkwaliteit
		Gebruik zo mogelijk een grotere radius
	Zwaar onderbroken snede	Verlaag de snelheid, verlaag de voeding
	Spanen hopen op en worden opnieuw gesneden	Controleer kotterbaar/boringdiameter vrijloop
		Verbeter de spaancontrole, verhoog de voeding
Korte standtijd	Ongeschikte snijplaat	Neem een slijtagebestendigere hardmetaalkwaliteit
	Excessieve snijsnelheid	Verlaag de snelheid
	Snijplaatverspaning	Controleer snedediepte en voeding
	Te lage koelvloeistofdruk	Verhoog de koelvloeistofdruk
Spanen worden niet afgevoerd	Kotterbaar te groot	Neem zo mogelijk een kleinere kop met verlengde houder
	Excessieve snedediepte	Gebruik verstelde methode; gebruik liever CC.. snijplaten i.p.v CN.. (zeker wanneer de kotterkop op de kleinste diameters wordt gebruikt).
	Onvoldoende ruimte onder boring	Plaats het werkstuk hoger op de tafel
	Slechte spaancontrole	Zie hierboven
Onvoldoende machinevermogen	Excessieve voeding	Verlaag de voeding (niet lager dan 25% van snijplaatradius)
	Excessieve snedediepte	Gebruik verstelde methode
	Laag machinevermogen	Toeren/min in gebied van laag spindelkoppel: verhoog de snelheid
		Toeren/min in gebied van overschakelen naar andere versnelling: wijzig toeren/min
		Stel snijplaat in op hogere spaanhoek (in extreme gevallen op HSS)
		Verlaag de snedediepte
Excessieve braamvorming bij uittrede	Excessieve voeding	Verlaag de voeding
	CC type snijplaatdragers 90°	Gebruik 80° vierkante snijplaatdrager
	Snijkrachten te hoog	Verlaag de snedediepte
		Verlaag de snijplaatradius

EPB 610 Ruwkotterkoppen – Overzicht

Graflex® aansluiting	GL-aansluiting	BA-aansluiting
 Ø39-51mm	 Ø36-46mm	
 Ø50-65mm	 Ø45-56mm	
 Ø64-86mm	 Ø55-69mm	 Ø66-88mm
 Ø85-115mm		 Ø86-116mm

EPB 610 ruwkotterkoppen – Gids

Eigenschappen

Een ruwkottereenheid is een combinatie van 1 lichaam (kop) en 2 snijplaatdragers

- Bereiken van geometrische gatprecisie vanuit gegoten, gebrand of geboord gat
- Minimale onbalans door het symmetrisch ontwerp



Graflex

Compact

- Kort lichaam voor een stevige kottersamenstelling en de beste dempingprestaties, wanneer gebruikt op Steadyline® draai- en kotterbaren
- Lager gewicht voor snellere gereedschapswissel en accelleratie van de spindel

Intuïtieve en snelle instelling

- Elke snijplaatdrager beschikt over een duw en trek instelmechanisme voor het eenvoudig en snel instellen van de diameter met een voorinstelapparaat
- Een schaalverdeling op de diameter laten toe de snijplaatdragers provisoir in te stellen



GL

Snijplaatdragers

- A610…CC… snijplaatdragers hebben een 90° aanvalshoek voor rhombische snijplaten, 0° spaanhoek en 0° hellingshoek
- De snijplaatdragers zijn geschikt voor zowel EPB 610 Graflex® en EPB 610 GL-koppen

Productiviteit

- Hoge stevigheid als gevolg van een perfecte montage van de snijplaatdrager in het lichaam van de kop en de grote klemschroeven.
- Het is mogelijk om een a_p in te stellen tot de helft van de snijkantlengte van de snijplaat, voor maximaal spaandebiet en volledig rendement van de snijplaten.
- Versteld kotteren is mogelijk door het gebruik van een onderlegplaatje om één snijplaatdrager te verhogen om een verhoogd spaandebiet te verkrijgen, of om de radiale snedediepte te splitsen
- Centrale koeling naar de snijkanten



BA

Productgamma

- EPB 610 ruwkotterkoppen zijn verkrijgbaar met Graflex®, GL en BA machinezijde-aansluitingen

EPB 610 Graflex®

- 4 compacte ruwkotterkoppen voor voor Ø 39 tot 115 mm
- Het flexibele Graflex® modulair systeem voor optimale kotterkopsamenstellingen met Graflex® adapters, tussenstukken en kotterkoppen

EPB 610 GL en BA, voor Steadyline® trillingsdempende baren

- GL: 3 korte en compacte ruwkotterkoppen, voor boringen Ø 36 tot 69 mm
- BA: 2 korte en compacte ruwkotterkoppen, voor Ø 66 tot 116 mm.
- Kotterprestaties, wanneer gebruikt op lange Steadyline® draai- en kotterbaren GL-baren, zijn vergelijkbaar met niet-gedempte, kortere samenstellingen (<6xD).

EPB 610 ruwkotterkoppen – Gids

Symmetrisch kotteren:

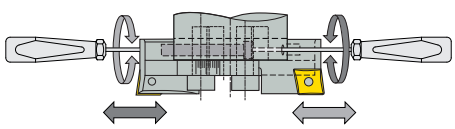
INSTELLING

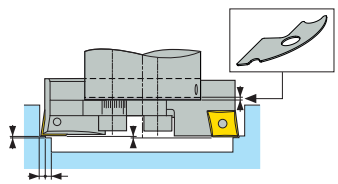
Symmetrisch kotteren:
Symmetrisch kotteren betekent dat beide snijkanten op dezelfde diameter en hoogte zijn ingesteld.

Versteld kotteren:
Versteld kotteren betekent dat een snijkant wordt versteld als aansnijdende snijkant (die het gat eerst binnengaat) en met een kleinere diameter werkt dan de tweede snijkant, die is ingesteld op de te realiseren diameter: Hiervoor is een opvulplaatje (L-profiel, inbegrepen in de levering) nodig, dat tussen de kotterkop en de snijplaatdrager wordt gelegd vereiste axiaalverstelling (+) te bekomen, zie onderstaande tabel.

Diktes onderlegplaatjes

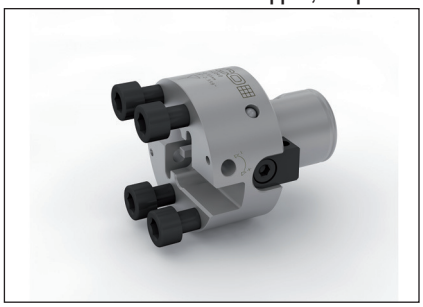
Opvulplaatje Bestelnr.	Dikte (mm)
AU6103003	0,4
AU6104003	0,5
AU6105003	0,6
AU6106003	0,6



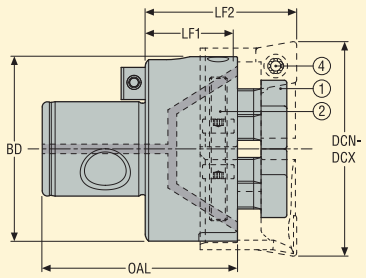


EPB 610 Graflex® – Ruwkotterkoppen, compact

Graflex®



- Symmetrisch en versteld kotteren is mogelijk
- Snijplaatdragers zijn individueel regelbaar
- Inwendige koeltoevoer tegen snijkanten



1. Montageschroef en -sleutel
2 & 4. Snijplaatsleutel voor diameterinstelling en klemming snijplaatklemschroef

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. toeren/ min**	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
G3	39,0-51,0	02904453	A61030	43,5	23,5	36,4	34,0	7500	0,18
G4	50,0-65,0	02904454	A61040	45,5	21,5	35,3	43,0	5700	0,27
G5	64,0-86,0	02904455	A61050	55,0	25,0	42,3	54,0	4500	0,54
G6	85,0-115,0	02904457	A61060	69,0	29,0	47,8	63,0	3500	0,93

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 408.
** Aantekeningen over max. toerental, zie Gids blz.

*Zonder snijplaatdrager.

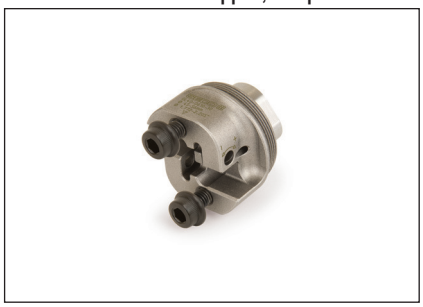
Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Snijplaatsleutel	Onderlegplaat, versteld kotteren	Spie
A610 30	950DC0616	03HL05	T15P-3	AU6103003	90M3
A610 40	950D0616	03HL05	T15P-3	AU6104003	90M4
A610 50	950D0820	03HL06	T15P-3	AU6105003	90M5
A610 60	950D0822	03HL06	T15P-3	AU6106003	90M6

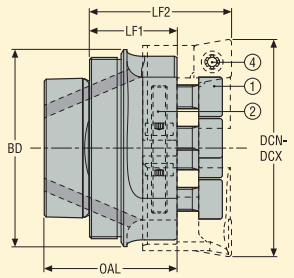
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 610 GL - Ruwkotterkoppen, compact

GL



- Ontworpen voor GL32, GL40 en GL50 Steadyline® draai- en kotterbaren
- Symmetrisch en versteld kotteren is mogelijk
- Snijplaatdragers zijn individueel regelbaar
- Inwendige koelingtoevoer tegen snijkanten



1. Montageschroef en -sleutel
2 & 4. Snijplaatsleutel voor diameterinstelling en klemming snijplaatklemschroef

GL-afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. toeren/ min**	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
GL32	36,0-46,0	02904458	GL32-0610-20	27,6	21,1	32,0	32,0	7500	0,10
GL40	45,0-56,0	02904459	GL40-0610-30	31,6	22,1	35,0	40,0	5700	0,20
GL50	55,0-69,0	02904460	GL50-0610-40	33,7	22,2	36,0	50,0	4500	0,30

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 408.
**Aantekeningen over max. toerental, zie Gids blz.

*Zonder snijplaatdrager.

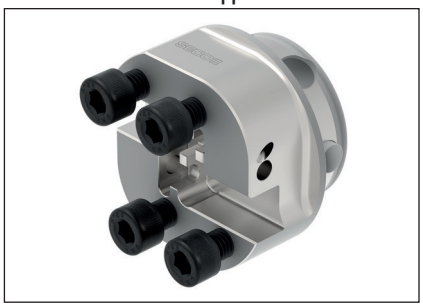
Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Snijplaatsleutel	Onderlegplaat, versteld kotteren
GL32-0610-20	950DC0412	03HL03	T07P-3	AU6102003
GL40-0610-30	950DC0616	03HL05	T15P-3	AU6103003
GL50-0610-40	950D0616	03HL05	T15P-3	AU6104003

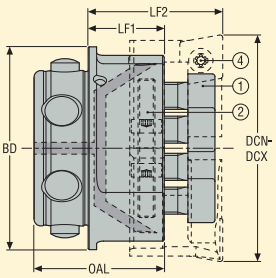
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 610 BA - Ruwkotterkoppen

BA



- Ontworpen voor BA60 en BA80 Steadyline® draai- en kotterbaren
- Symmetrisch en versteld kotteren is mogelijk
- Snijplaatdragers zijn individueel regelbaar
- Inwendige koelingtoevoer tegen snijkanten



1. Montageschroef en -sleutel
2 & 4. Snijplaatsleutel voor diameterinstelling en klemming snijplaatklemschroef

Machine-zijde BA afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. toeren/ min**	KG*
				OAL	LF1	LF2	BD		
BA060	66,0-88,0	**03204092**	**BA060-RB610-50**	38,5	22,5	39,8	60,0	4000	0,80
BA080	86,0-116,0	**03204093**	**BA080-RB610-60**	44,5	22,5	39,8	80,0	3000	1,10

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 408.
** Aantekeningen over max. toerental, zie Gids blz.

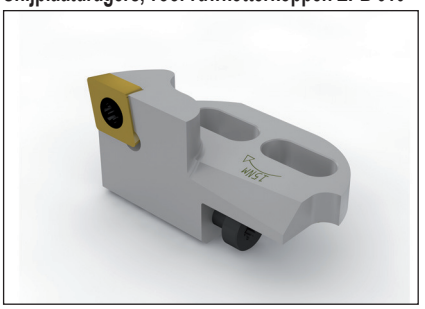
*Zonder snijplaatdrager

Onderdelen

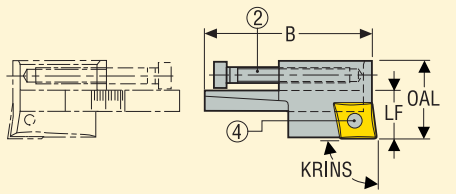
Voor kop	Klemsleutel	Klemschroef	Snijplaatsleutel	Onderlegplaat, versteld kotteren
BA060-RB610-50	03HL06	950D0820	T15P-3	AU6105003
BA080-RB610-60	03HL06	950D0822	T15P-3	AU6106003

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Snijplaatdragers, voor ruwkotterkoppen EPB 610



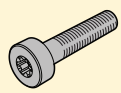
- Geschikt voor kotterkoppen EPB 610 met Graflex®, BA- of GL-aansluiting



2. Instelschroef
4. Snijplaatklemschroef

Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm			Geschikte snij plaatafmeting	KG
					OAL	LF	B		
EPB 61020	36,0-46,0	**02971268**	**A61020CC0690**	90,0	17,6	10,9	26,0	CC...0602...	0,1
EPB 61030	39,0-56,0	**02904461**	**A61030CC0990**	90,0	21,6	12,9	33,0	CC...09T3...	0,1
EPB 61040	50,0-69,0	**02904462**	**A61040CC0990**	90,0	22,5	13,8	43,8	CC...09T3...	0,1
EPB 61050	64,0-86,0	**02904463**	**A61050CC1290**	90,0	27,5	17,3	57,4	CC...1204...	0,2
EPB 61060	85,0-115,0	**02904464**	**A61060CC1290**	90,0	30,5	18,8	75,0	CC...1204...	0,3

Onderdelen

Voor snijplaathouder	Snijplaatschroef	Instelschroef
		
A61020CC0690	C02504-T07P	19A61020
A61030CC0990	C04008-T15P	19A61030
A61040CC0990	C04008-T15P	19A61040
A61050CC1290	C05012-T15P	19A61050
A61060CC1290	C05012-T15P	19A61060

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Voor de aanbevolen snijplaten voor ruwkotteren, zie blz. 477-478
Opm.: Een sleutel voor klemming snijplaatsklemschroef maakt deel uit van de EPB 610 geleverde onderdelen.

EPB 610 Ruwkotterkoppen – Instructies

Aanbevolen aandraaimomenten. Maximum voeding/toer bij versteld kotteren

EPB 610 Ruwkotterkoppen afmeting	30	40	50	60
Aandraaimoment van klemschroeven voor het klemmen van snijplaatdragers (N.m)	2 x 25	4 x 25	4 x 40	4 x 40
f Max. voeding/toer bij versteld kotteren (mm/toer)	0,4	0,5	0,6	0,6

Aanbevolen bewerkingscondities

Spindelvermogen:

Aangezien voor ruwkotteren veel machinevermogen nodig is, adviseren wij om te controleren dat de betreffende machine geschikt is. Versteld kotteren is een oplossing om het vereiste vermogen te verlagen, omdat de voeding dan - vergeleken met symmetrische instelling - door twee wordt gedeeld voor dezelfde totale snedediepte. De beste prestaties worden bereikt met centrale koeling (hogere snijgegevens, betere oppervlakteruwheid, betere spaanafvoer, langere standtijd van snijplaten).
Voor verdere toepassingsdetails, zie de instructies meegeleverd met de kotterkoppen en de Steadyline® baren. Deze instructies kunnen ook gedownload worden op www.secotools.com.

Maximum toerental voor EPB 610 ruwkotterkoppen

Opm.: De maximum toerentallen zijn gerelateerd aan het mechanische ontwerp van de kotterkoppen en de balanceerkwaliteit.
Toerentallen binnen deze limieten moeten gekozen worden rekening houdende met de andere snijgegevens, bijvoorbeeld werkstukmateriaal, snijkanttype (snijplaat), gereedschapslengte of machinespindel.
Voor kotteren met Steadyline® baren, mag het maximum toerental nooit overschreden worden: Zie instructies inbegrepen in de levering van Steadyline® draai- en kotterbaren.



Overzicht



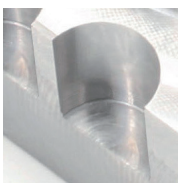




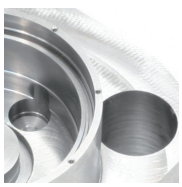
OD-uitwendig kotteren



Kopsteken

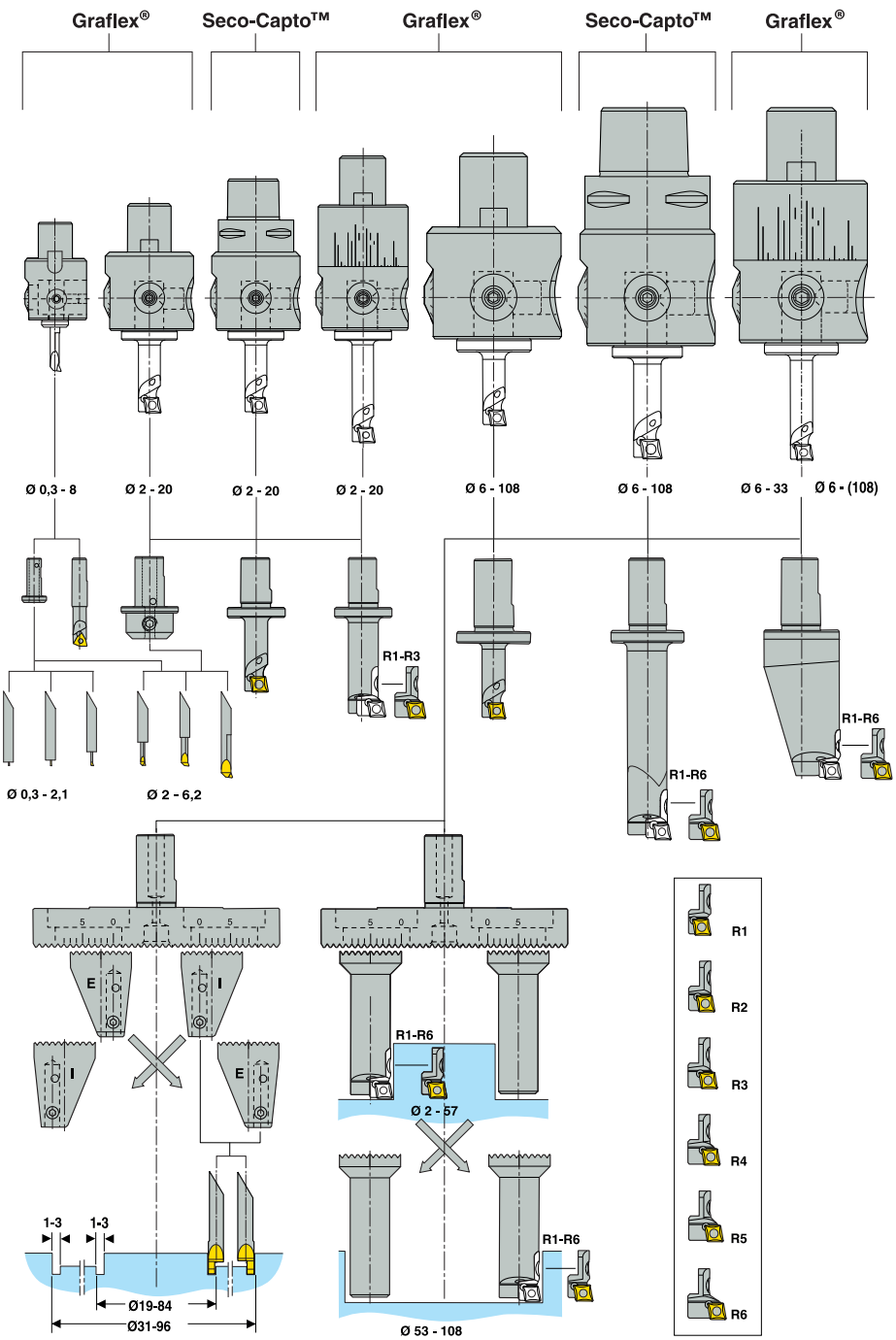


Kotteren onderbroken snede



Kotteren

Overzicht


Graflex®
Seco-Capto™
Graflex®
Seco-Capto™
Graflex®
Ø 0,3 - 8
Ø 2 - 20
Ø 2 - 20
Ø 2 - 20
Ø 6 - 108
Ø 6 - 108
Ø 6 - 33
Ø 6 - (108)
R1-R3
R1-R6
R1-R6
Ø 0,3 - 2,1
Ø 2 - 6,2
E
I
I
E
R1-R6
Ø 2 - 57
R1-R6
1-3
1-3
Ø19-84
Ø31-96
Ø 53 - 108
R1
R2
R3
R4
R5
R6

Axiabore™ type fijnkotterkoppen voor boren ∅ 0,3 tot 108 mm

Een Axiabore™ kop bestaat uit een lichaam en een gereedschap.

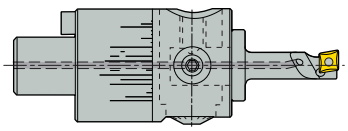
Axiabore™ type kop kiezen

	Capaciteit	HSM / Max. snelheden	Gatgeometrie	Kosteneffectief	Veelzijdig
Nanobore™ A760 01	∅ 0,3-8	30000 RPM	■■	■■	
Axiabore™ A760 02	∅ 2-20	12000 RPM	■	■■	
Axiabore™ C3-931.0760-02	∅ 2-20	12000 RPM	■	■■	
Axialibrabore™ A760 12	∅ 2-20	24000 RPM of 1500 m/min	■■	■	
Axiabore™ Plus - A760 03	∅ 6-108	8000* RPM of 1000 m/min	■	■■■	■■■
Axiabore™ Plus C5-391.0760-03	∅ 6-108	8000* RPM	■	■■■	■■■
Axialibrabore™ Plus - A760 13	∅ 6-33	20000 RPM of 1500 m/min	■■	■	

Axiabore™ koppen zijn beschikbaar met Graflex® of Seco-Capto™ aansluiting:

5 Axiabore™ finiseerkotterkoppen EPB 760 met Graflex® aansluiting voor boringen ∅ 0,3 tot 108 mm:

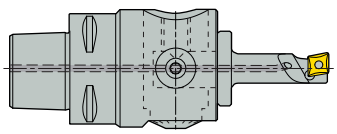
Nanobore™ A760 01
Axiabore™ A760 02
Axialibrabore™ A760 12
Axiabore™ Plus - A760 03
Axialibrabore™ Plus - A760 13



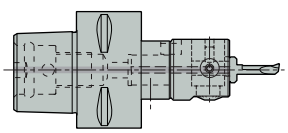
2 Axiabore™ finiseerkotterkoppen EPB 760 met Seco-Capto™ aansluiting voor boringen ∅ 2 tot 108 mm:

Axiabore™ C3-391.0760-02

Axiabore™ Plus- C5-391.0760-03



Opm.: De minimale gatafmeting van de kleinste Seco-Capto™ finiseerkotterkop is ∅ 2 mm met de kleinste beschikbare Seco-Capto™ C3 houder. Voor ∅ 0,3 tot 8 mm gebruik Nanobore™ kop met aansluiting afmeting G2 samen met de geschikte Seco-Capto™/Graflex® adapter.



Seco-Capto™ adapter en Graflex® kop: ∅ 0,3 to 8 mm
Opm.: Eigenschappen, Instructies (gereedschapsklemming, diameterinstelling, MPA montageprocedure, maximum toerentallen, aanbevolen snijsnelheden, probleembehandeling), **geschikte gereedschappen en snijplaatdragers** zijn identiek voor beide types van EPB 760 finiseerkotterkoppen, indien het diametergamma identiek is, onafhankelijk van het houdertype.

Kottergereedschappen

Opm.: Op de productbladzijden is duidelijk aangegeven welke gereedschappen geschikt zijn voor welke koppen.

Volhardmetalen kottergereedschappen (schacht ∅ 4 mm) voor de kleinste diameters (∅ 0,3 tot 6,2 mm), aanvalshoek 98°. Reductiehulzen zijn vereist om gemonteerd te worden in de
Nanobore™ en de Axia(Libra)bore™ koppen. De gereedschappen hebben een conisch klemgedeelte om de snijkantoriëntatie volgens ISO te verzekeren.

Kotterbaren, snijplaattype (schachten ∅ 6, 12 of 16 mm) voor ∅ 6 tot 13 mm. Stalen schacht voor korte en hardmetalen schacht voor lange gereedschappen. Voor WB..0301.. of CC..0602.. snijplaten en 90° aanvalshoek.

Directe montage in de koppen. Het klemvlak verzekert een snijkantoriëntatie volgens ISO.

Modulaire kotterbaren bestaande uit een schacht en een snijplaatdrager voor ∅ 13 tot 63 mm.
Schachten (∅ 12 of 16 mm) in staal voor korte gereedschappen, in hardmetaal voor lange gereedschappen en lichtgewicht / aluminium voor de grootste diameters. Directe montage in de koppen.

Zes snijplaatdragers voor CC..0602.. snijplaten en 90° aanvalshoek, compatibel met alle schachten waardoor een groot kotterbereik mogelijk wordt met een gewone schacht.

Multi-purpose adapter (MPA)

MPA voor kotteren en OD-uitwendig kotteren. Eveneens gereedschappen voor kopsteken op de - Axiabore™ Plus - kop.
De MPA en de gereedschappen hebben een vertand klemvlak voor een precieze oriëntatie en incrementeel instelbaar (2,5 mm diameter).
Richtbare koeljet voor de centrale koeling inbegrepen.

Selecteer de componenten om een MPA type gereedschap op te bouwen via de MPA selectietabellen. Zie montagevoorschriften in het hoofdstuk Instructies.

Een gereedschap voor kotteren of OD-uitwendig kotteren samenstellen.
Samenstellingen voor kotteren en OD-uitwendig kotteren maken gebruik van dezelfde kotterschacht, voorzien van een snijplaatdrager en een tegengewicht.
Kottersamenstelling: Kies een geschikte snijplaatdrager om te monteren op de schacht voor kotteren/OD-uitwendig kotteren, gebruik hiervoor de selectietabel 'Kotteren met MPA' (op de volgende productbladzijden).
Samenstelling voor OD-uitwendig kotteren: Kies een geschikte snijplaatdrager om te monteren op de schacht voor kotteren/OD-uitwendig kotteren, gebruik hiervoor de selectietabel 'OD-uitwendig kotteren' (op de volgende productbladzijden). Zie montagevoorschriften in het hoofdstuk Instructies.

Een gleufsteekgereedschap samenstellen
Een gleufsteeksamenstelling vereist:
• een stel gleufsteekhouders (één E= 'Uitwendig' en één I='Inwendig'),
• één gleufsteekgereedschap type S='tegen cilinder' of B='tegen boring'.
Als de gleuf niet tegen een tapeinde en ook niet tegen een gatwand ligt, kunnen beide types gebruikt worden.
Zie de selectietabellen 'Gleufsteekgereedschap voor kopsteken met MPA'.

Eigenschappen

NanoBore™ kop **Bestelnr. A76001** 	**Ultrakleine finiseerkotterkop ∅ 0,3– 8 mm:** Uitwendige diameter 25 mm, lengte 25 mm, met Graflex® aansluiting afmeting G2, gereedschapsklemming ∅ 6 mm. Verwerkingssnelheid tot 30 000 toeren/min voor bewerking van zeer kleine diameters. **De reductiebus** (6-4 mm) met oriëntatievlak en pin voor montage van de volhardmetaal kottergereedschappen wordt samen met de kotterkoppen geleverd.
Axiabore™ Plus - kop **Bestelnr. A76002 en C3-391.0760-02**  	**Kleine finiseerkotterkoppen ∅ 2 – 20 mm:** Uitwendige diameter 36,5 mm, lengte 32 mm, met Graflex® aansluiting afmeting G3 en Seco-Capto™ aansluiting afmeting C3, gereedschapsklemming ∅12 mm. Deze koppen zijn geoptimaliseerd voor moeilijk toegankelijke boringen. **De reductiebus** (12-4 mm) met oriëntatievlak en pin voor montage van de volhardmetalen kottergereedschappen wordt samen met de kotterkoppen geleverd. Opm.: Ook kleinere Nanobore™ gereedschappen (0,3 tot 2,1 mm) kunnen worden bevestigd, maar hierbij is de bewerkingssnelheid beperkt tot 12.000 toeren/min: NanoBore™ kop heeft de voorkeur.
Axialibrabore™ kop **Bestelnr. A76012** 	**Kleine balanceerbare finiseerkotterkop ∅ 2 – 20 mm:** Dezelfde eigenschappen als de Axiabore™ kop, maar met fijnbalancering (lichaamslengte 50 mm). Met Graflex® aansluiting afmeting G3. Fijnbalanceerbare koppen maken hogere snelheden mogelijk tot 24 000 toeren/min of 1500 m/min (wat het eerst wordt bereikt zonder een van beide te overschrijden), verbeteren de gatgeometrie en verlagen de belasting op de machinespindel. 'LibraOne' balancering wordt uitgevoerd door de balanceerring met verdeelschaal (overeenkomstig de balanceercode van het gebruikte gereedschap en de te kotteren diameter) in lijn te brengen met het merkteken op de kotterkop. Geen diagram nodig.

Eigenschappen

Axiabore™ Plus - kop
Bestelnr. A76003 en C5-391.0760-03







Multi-purpose finiseerkotterkop ∅ 6 tot 108 mm, OD-uitwendig kotteren ∅ 2 tot 57 mm en kopsteken ∅ 19 tot 96 mm:
Uitwendige diameter 54 mm, lengte 45 mm, met Graflex® aansluiting afmeting 5 en Seco-Capto™ aansluiting afmeting 5, gereedschapsklemming ∅ 16 mm.
Geschikte gereedschappen: alle gereedschappen met een schacht ∅ 16 mm, voor directe montage in de koppen.

Deze kop is tevens ontworpen om uitgerust te worden met de MPA (Multi-purpose adapter), voor finiseerkotteren van grote diameters, OD-uitwendig kotteren en kopsteken.

Axialibrabore™ Plus - kop
Bestelnr. A76013



Balanceerbare finiseerkotterkop ∅ 6 tot 33 mm:
Dezelfde eigenschappen als de Axiabore™ kop, maar met fijnbalancering (lichaamslengte 65 mm).
Met Graflex® aansluiting afmeting G5.
Fijnbalanceerbare koppen maken hogere snelheden mogelijk tot 20 000 toeren/min of 1.500 m/min (wat het eerst wordt bereikt zonder een van beide te overschrijden), verbeteren de gatgeometrie en verlagen de belasting op de machinespindel. 'LibraOne' balanceren wordt uitgevoerd door de gegradueerde instelring af te stellen (in functie van de balanceercode van het gebruikte gereedschap en de te kotteren diameter) volgens de merkstreep op de kotterkop. Geen diagram nodig.
Fijnbalanceren is enkel mogelijk voor de kleinste kottergereedschappen (∅ 6 tot 33 mm).

Opm.: als een groter 'Alu' of 'MPA' gereedschap van de - Axiabore™ Plus - op de - Axialibrabore™ Plus - kop gebruikt wordt, is fijnbalanceren niet mogelijk en moet de balanceerring ingesteld worden op de pre-balanceerpositie van de kop.
De maximum snelheid is dan dezelfde als voor de - Axiabore™ Plus.

Eigenschappen

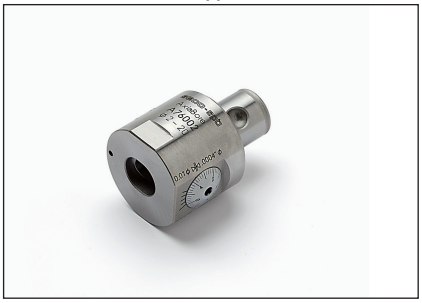
Axiabore™ kits

Opm.: Axiabore™ koppen zijn afzonderlijk verkrijgbaar (kop + reductiebus, instelsleutels en bedieningsinstructie), of als kits geleverd in een beschermende verpakking.
Er zijn tien verschillende kits, zie de Productbladzijde voor informatie over de inhoud.

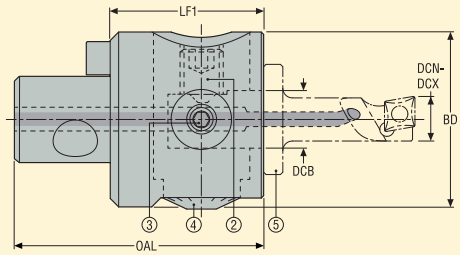
Nanobore™ kit: 	Inclusief kop, reductiebus, een volledige set gereedschappen (cap. ∅ 0,3-8 mm), instelsleutels en bedieningsinstructie, evenals een vergrootglas.
Axiabore™ (A & B) kits en Axialibrabore™ (A & B) kits: 	Kit A omvat de kop, een serie kottergereedschappen en snijplaatdragers (∅ 6-20 mm), instelsleutels en bedieningsinstructie. Kit B omvat de inhoud van kit A met een grotere serie gereedschappen (∅ 2-20 mm).
Axiabore™ Plus - (A & B) kits en Axialibrabore™ Plus - (A & B) kits: 	Kit A omvat de kop, een serie kottergereedschappen en snijplaatdragers (∅ 6-33 mm), instelsleutels en bedieningsinstructie. Kit B omvat de inhoud van kit A met een grotere serie gereedschappen (∅ 6-63 mm).
Gereedschapskit voor kopsteken en OD-uitwendig kotteren: 	Inclusief de MPA (multi-purpose adapter), vertande schacht en twee snijplaatdragers voor kotteren en OD-uitwendig kotteren, het tegengewicht en de vertande houders voor kopsteken 'I' en 'E'. Deze gereedschappen zijn geschikt voor de - Axiabore™ Plus - kop.

EPB 760 – Axiabore™ koppen, niet balanceerbaar

Graflex®



- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)
- Axiabore™ Plus – voor kotteren, evanals OD-uitwendig kotteren en kopsteken



2. Montageschroef
3. Klemschroef
4. Micrometrische instelschroef
5. Gereedschap

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	***	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max bewerkingssnelheid**		****	* KG
					OAL	LF1	BD	DCB	Max. toeren/min**	Max. m/min		
G2	0,3-8,0		02462575	A76001	41,0	25,0	25,0	6,0	30000	1500,0		0,1
G3	2,0-20,0		02594930	A76002	52,0	32,0	36,5	12,0	12000	1500,0		0,29
G5	6,0-108,0	***	02594935	A76003	75,0	45,0	54,0	16,0	8000	1000,0	****	0,82

Voor gereedschappen, zie blz. 421-423. * Zonder gereedschap.
** Maximum snelheid, wat het eerst wordt bereikt zonder een van beide te overschrijden.
*** Capaciteiten - Axiabore® Plus - kop voor kotteren 6 tot 108 mm, OD-uitwendig kotteren 2 tot 57 mm, kopsteken 19 tot 96 mm. **** Max 5000 toeren/min bij gebruik van MPA.

Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef	Plug	Reductiebus	Spie
A760 01	–	H2.0-2D	19M4001A	950A0406	05A7600604	90M21
A760 02	AU7601212	03M03C	19A71030		05A7601204	90M3A
A760 03	AU7601312	H04-4	19A71008125			90M5A

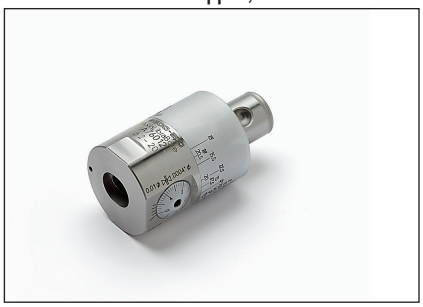
Toebehoren

Vergrootglas	Opbergkoffer
935L01	41B76001
–	42M06
–	42M07

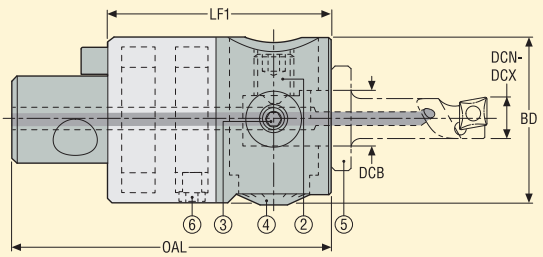
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

EPB 760 – Axiabore™ koppen, balanceerbaar

Graflex®



- LibraOne ingebouwd balanceersysteem op basis van een enkele instelring
- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)



2. Montageschroef
3. Klemschroef 1
4. Micrometrische instelschroef
5. Gereedschap
6. Klemschroef 2

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	***	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max bewerkingssnelheid**		KG*
					OAL	LF1	DCB	BD	Max. toeren/min**	Max. m/min	
G3	2,0-20,0		02594938	A76012	70,0	50,0	12,0	36,5	24000	1500	0,39
G5	6,0-33,0	***	02594943	A76013	95,0	65,0	16,0	54,0	20000	1500	1,16

Voor gereedschappen, zie blz. 421-423.* Zonder gereedschap. ** Maximum snelheid, wat het eerst wordt bereikt zonder een van beide te overschrijden. *** Capaciteiten - Axialibrabore™ Plus - kop, met balancering.

Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef 1	Klemschroef 2	Reductiebus	Spie
A760 12	AU7601212	03M03C	19A71030	AU7601218	05A7601204	90M3A
A760 13	AU7601312	H04-4	19A71008125	AU7601318		90M5A1

Toebehoren

Opbergkoffer
42M06
42M07

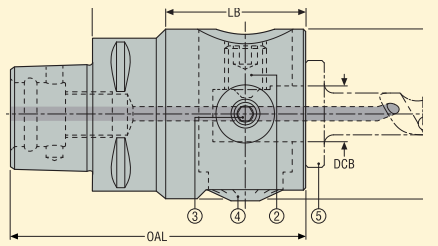
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

EPB 760 – Axiabore™ koppen

Seco-Capto™



- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)
- Axiabore™ Plus – voor kotteren, evanals OD-uitwendig kotteren en kopsteken



2. Montageschroef
3. Klem
4. Micrometrische instelschroef
5. Gereedschap

Machine-zijde	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	**	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Max bewerkingss-nelheid		***	* KG
					OAL	LF1	LB	DCB	BD	Max. toeren/ min**	Max. m/min		
C3	2,0-20,0		02822776	C3-391.0760-02	65,0	46,0	30,0	12,0	36,5	12000	1500,0		0,33
C5	6,0-108,0	**	02822777	C5-391.0760-03	95,0	65,0	44,0	16,0	54,0	8000	1500,0	***	1,12

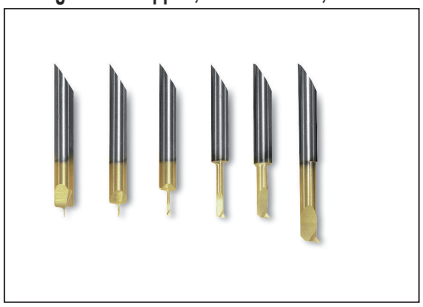
Voor gereedschappen (5), zie blz. 421-423.* Zonder gereedschap.
*** Capaciteiten - Axiabore® Plus - kop voor kotteren 6 tot 108 mm, OD-uitwendig kotteren 2 tot 57 mm, kopsteken 19 tot 96 mm. **** Max 5000 toeren/min bij gebruik van MPA.

Onderdelen

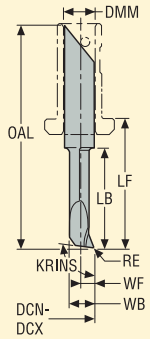
Voor kop	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef	Reductiebus
C3-391.0760-02	AU7601212	03M03C	19A71030	05A7601204
C5-391.0760-03	AU7601312	H04-4	19A71008125	

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Kottergereedschappen, volhardmetaal, voor EPB 760 koppen



- Snijkantoriëntatie ISO
- Koeling langs het gereedschap



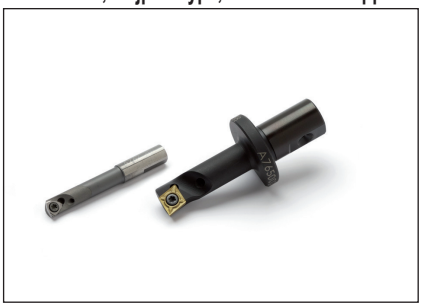
Gereed-schap materiaal*	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm***	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm							Aanbevolen snijgegevens**		KG	Balanceer code
						OAL	LB	LF	DMM	WB	WF	RE	a_p (mm)	f (mm)		
Volhard-metaal	EPB 76001	0,3-0,6	02462579	A761402	98,0	30,7	1,2	15,5	4,0	0,25	0,1	0,0	0,02	0,01	0,01	–
	EPB 76001	0,5-1,1	02462581	A761412	98,0	30,7	2,0	15,5	4,0	0,45	0,2	0,0	0,02	0,01	0,01	–
	EPB 76001	1,0-2,1	02462583	A761422	98,0	30,7	5,0	15,5	4,0	0,95	0,45	0,1	0,03	0,02	0,01	–
	EPB 76001/02/12	2,0-3,2	02462584	A761432	98,0	30,7	8,0	15,5	4,0	1,8	0,88	0,1	0,05	0,02	0,01	E13
	EPB 76001/02/12	3,0-4,7	02462586	A761442	98,0	30,7	10,0	15,5	4,0	2,75	1,35	0,15	0,06	0,03	0,01	E14
	EPB 76001/02/12	4,5-6,2	02462587	A761452	98,0	35,7	15,0	20,5	4,0	3,95	1,95	0,15	0,08	0,03	0,01	E15

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

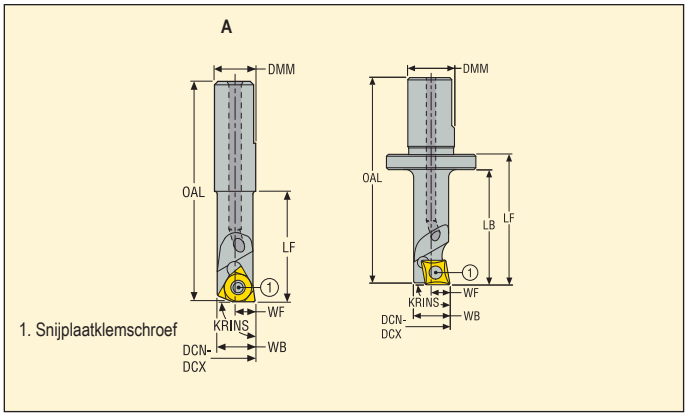
*Deze gereedschappen met een schachtdiameter van 4 mm vereisen het gebruik van een reductiebus, die bij de betreffende koppen en kits wordt geleverd. ** Voor snijsnelheden, zie blz. 480-481

***+0,1 mm extra capaciteit haalbaar.

Kotterbaren, snijplaattype, voor EPB 760 koppen



- Snijkantoriëntatie ISO
- Centrale koeling
- Slechts twee snijplaatafmetingen voor alle gereedschappen.



Gereedschap-materiaal	Voor kop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm**	Bestel- en Productnummer	Benaming	KRINS°	Afmetingen in mm OAL	LB	LF	DMM	WB	WF	Geschikte snijplaat-afmeting	Ontwerp	KG	Balanceer code
Volhard-metaal, snijplaat-type	EPB 76001	6,0-8,0	02462590	A762001	90,0	31,7	0,0	16,0	6,0	5,5	2,9	WB..0301..	A	0,01	–
	EPB 76002/12	6,0-8,0	02594947	A762002	90,0	39,7	16,0	20,0	12,0	5,5	2,9	WB..0301..	B	0,03	S21
	EPB 76003/13	6,0-8,0	02594967	A762003	90,0	50,2	16,0	21,0	16,0	5,5	2,9	WB..0301..	B	0,07	S31
	EPB 76002/12	8,0-10,0	02594948	A763002	90,0	45,7	22,0	26,0	12,0	7,4	3,9	WB..0301..	B	0,04	S22
	EPB 76003/13	8,0-10,0	02594968	A763003	90,0	56,2	22,0	27,0	16,0	7,4	3,9	WB..0301..	B	0,08	S32
	EPB 76002/12	10,0-13,0	02594957	A765002	90,0	53,5	30,0	34,0	12,0	9,35	4,8	CC..0602..	B	0,04	S23
	EPB 76003/13	10,0-13,0	02594969	A765003	90,0	64,0	30,0	35,0	16,0	9,35	4,8	CC..0602..	B	0,08	S33
Hard-metaal, snijplaat-type	EPB 76001	6,0-8,0	02462591	A762201	90,0	41,7	0,0	26,0	6,0	5,5	2,9	WB..0301..	A	0,02	–
	EPB 76002/12	6,0-8,0	02594958	A762202	90,0	50,7	27,0	31,0	12,0	5,5	2,9	WB..0301..	B	0,06	E21
	EPB 76003/13	6,0-8,0	02594970	A762203	90,0	61,2	27,0	32,0	16,0	5,5	2,9	WB..0301..	B	0,13	E31
	EPB 76002/12	8,0-10,0	02594961	A763202	90,0	60,7	37,0	41,0	12,0	7,4	3,9	WB..0301..	B	0,07	E22
	EPB 76003/13	8,0-10,0	02594971	A763203	90,0	71,2	37,0	42,0	16,0	7,4	3,9	WB..0301..	B	0,14	E32
	EPB 76002/12	10,0-13,0	02594962	A765202	90,0	78,5	55,0	59,0	12,0	9,35	4,8	CC..0602..	B	0,09	E23
	EPB 76003/13	10,0-13,0	02594972	A765203	90,0	89,0	55,0	60,0	16,0	9,35	4,8	CC..0602..	B	0,17	E33

**+0,2 mm extra capaciteit haalbaar.

Onderdelen

Voor snijplaat afm.	Snijplaatschroef
CC..0602..	C02504-T07P
WB..0301..	C02035-T06P

Toebehoren

Snijplaatsleutel
T07P-3
T06P-3

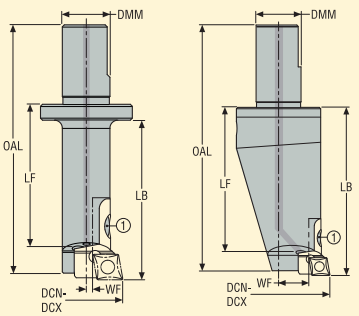
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Kotterschachten, voor modulaire finiseerkotterbaren, voor EPB 760 koppen



- Verschillende capaciteiten haalbaar met verwisselbare snijplaatdragers.
- Schachttypes 'staal' voor korte baren, 'hardmetaal' voor lange baren, 'aluminium' voor grote baren.
- Centrale koeling

A



1. Klemschroef

Modulaire kotterschacht	Voor kop	***	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm**	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm OAL	LF	LB	DMM	WF	Ontwerp	* KG
Staal	A76002/12		13,0-20,0	**02594963**	**A760S20**	62,5	34,0	40,0	12,0	1,4	A	0,06
	A76003/13		13,0-18,0	**02594973**	**A760S30**	73,0	35,0	40,0	16,0	1,4	A	0,1
	A76003/13		18,0-33,0	**02594974**	**A760S31**	83,0	45,0	50,0	16,0	3,9	A	0,13
Hardmetaal	A76002/12		13,0-20,0	**02594964**	**A760E20**	82,5	54,0	60,0	12,0	1,4	A	0,2
	A76003/13		13,0-18,0	**02594965**	**A760E30**	103,0	65,0	70,0	16,0	1,4	A	0,21
	A76003/13		18,0-33,0	**02594966**	**A760E31**	113,0	75,0	80,0	16,0	3,9	A	0,3
Aluminium	A76003	***	33,0-48,0	**02594977**	**A760A32**	88,0	50,0	60,0	16,0	11,5	B	0,14
	A76003	***	48,0-63,0	**02594978**	**A760A33**	108,0	70,0	80,0	16,0	19,0	B	0,34

*Zonder snijplaatdrager. **+0,2 mm extra capaciteit haalbaar. ***Indien gebruikt op A760 13, is fijnbalanceren niet mogelijk.
Selecteer de vereiste schacht en snijplaatdragercombinatie(s), gebruikmakende van de selectietabel op blz. 425

Onderdelen

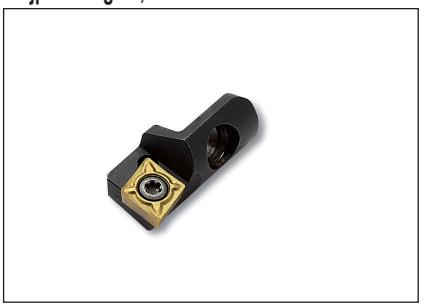
Voor kop	Klemschroef
EPB 76002/12	C04008-T15P
EPB 76003/13	C04008-T15P
EPB 76003	C04008-T15P

Toebehoren

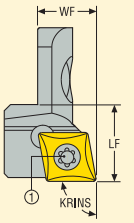
Klemsleutel
T15P-3
T15P-3
T15P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Snijplaatdragers, voor modulaire finiseerkotterbaren, voor EPB 760 koppen



- Eén bevestigingsafmeting, geschikt voor alle kotterbewerkingen (en OD-uitwendig kotteren)
- Eén snijplaatafmeting voor alle snijplaatdragers.



1. Snijplaatklemschroef

	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm LF	Afmetingen in mm WF*	Geschikte snij plaatafmeting	KRINS°	KG
Snijplaathouder	02594979	A765R1	10,0	4,95	CC..0602..	90,0	0,01
	02594983	A765R2	10,0	6,2	CC..0602..	90,0	0,01
	02594984	A765R3	10,0	7,45	CC..0602..	90,0	0,01
	02594987	A765R4	10,0	8,7	CC..0602..	90,0	0,01
	02594989	A765R5	10,0	9,97	CC..0602..	90,0	0,01
	02594990	A765R6	10,0	11,2	CC..0602..	90,0	0,01

*WF indien gebruikt met snijplaattype CC..060204.
Selecteer de gewenste schacht en snijplaatdragercombinatie(s), gebruikmakende van de selectietabel op blz. 425

Onderdelen

Voor snijplaat afm.	Snijplaatschroef
CC...0602...	C02504-T07P

Toebehoren

Snijplaatsleutel
T07P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Selectietabel: kottergereedschappen en snijplaatdragers geschikt voor EPB 760 koppen

Voor kop	Kotteren DCN-DCX capaciteit ∅ mm	Kotteren lengte LB mm	Benaming		DMM (mm)	Geschikte snij plaatafmeting	Gereedschapstype
			Kotteren gereedschap	Snijplaat-drager			
A760 01	0,3-0,6	1,2	A761 402	–	4	–	Volhardmetaal
	0,5-1,1	2	A761 412	–	4	–	Volhardmetaal
	1-2,1	5	A761 422	–	4	–	Volhardmetaal
	2-3,2	8	A761 432	–	4	–	Volhardmetaal
	3-4,7	10	A761 442	–	4	–	Volhardmetaal
	4,5-6,2	15	A761 452	–	4	–	Volhardmetaal
	6-8	16	A762 001	–	6	WB..0301..	Staal, snijplaattype
	6-8	26	A762 201	–	6	WB..0301..	Volhardmetaal, Snijplaten type
A760 02/ A760 12	2-3,2	8	A761 432	–	4	–	Volhardmetaal
	3-4,7	10	A761 442	–	4	–	Volhardmetaal
	4,5-6,2	15	A761 452	–	4	–	Volhardmetaal
	6-8	16	A762 002	–	12	WB..0301..	Staal, snijplaattype
	6-8	27	A762 202	–	12	WB..0301..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	8-10	22	A763 002	–	12	WB..0301..	Staal, snijplaattype
	8-10	37	A763 202	–	12	WB..0301..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	10-13	30	A765 002	–	12	CC..0602..	Staal, snijplaattype
	10-13	55	A765 202	–	12	CC..0602..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	13-15,5	40	A760 S20	A765 R1	12	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	13-15,5	60	A760 E20	A765 R1	12	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	15,5-18	40	A760 S20	A765 R2	12	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	15,5-18	60	A760 E20	A765 R2	12	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	18-20	40	A760 S20	A765 R3	12	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	18-20	60	A760 E20	A765 R3	12	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
A760 03/ A760 13	6-8	16	A762 003	–	16	WB..0301..	Staal, snijplaattype
	6-8	32	A762 203	–	16	WB..0301..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	8-10	22	A763 003	–	16	WB..0301..	Staal, snijplaattype
	8-10	37	A763 203	–	16	WB..0301..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	10-13	30	A765 003	–	16	CC..0602..	Staal, snijplaattype
	10-13	55	A765 203	–	16	CC..0602..	Volhardmetaal, Snijplaten type
	13-15,5	40	A760 S30	A765 R1	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	13-15,5	70	A760 E30	A765 R1	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	15,5-18	40	A760 S30	A765 R2	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	15,5-18	70	A760 E30	A765 R2	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	18-20,5	50	A760 S31	A765 R1	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	18-20,5	80	A760 E31	A765 R1	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	20,5-23	50	A760 S31	A765 R2	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	20,5-23	80	A760 E31	A765 R2	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	23-25,5	50	A760 S31	A765 R3	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	23-25,5	80	A760 E31	A765 R3	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	25,5-28	50	A760 S31	A765 R4	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	25,5-28	80	A760 E31	A765 R4	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	28-30,5	50	A760 S31	A765 R5	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	28-30,5	80	A760 E31	A765 R5	16	CC..0602..	Volhardmetalen Schacht met snijplaatdrager
	30,5-33	50	A760 S31	A765 R6	16	CC..0602..	Stalen Schacht met snijplaatdrager
	30,5-33	80	A760 E31	A765 R6	16	CC..0602..	Volhardmetaal Schacht met snijplaatdrager
	33-35,5*	60	A760 A32	A765 R1	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	35,5-38*	60	A760 A32	A765 R2	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	38-40,5*	60	A760 A32	A765 R3	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	40,5-43*	60	A760 A32	A765 R4	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	43-45,5*	60	A760 A32	A765 R5	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	45,5-48*	60	A760 A32	A765 R6	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	48-50,5*	80	A760 A33	A765 R1	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	50,5-53*	80	A760 A33	A765 R2	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	53-55,5*	80	A760 A33	A765 R3	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	55,5-58*	80	A760 A33	A765 R4	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	58-60,5*	80	A760 A33	A765 R5	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager
	60,5-63*	80	A760 A33	A765 R6	16	CC..0602..	Aluminium schacht met snijplaatdrager

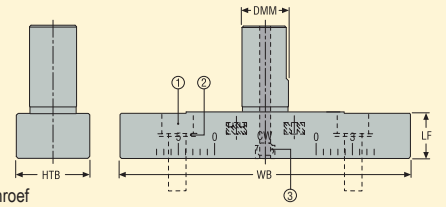
Voor grotere diameters, zie hoofdstuk Multi-purpose adapter (MPA).

* Indien gebruikt op A760 13, geen fijnbalancering mogelijk.

Multi-purpose adapter (MPA), voor EPB 760 koppen



- Uitsluitend geschikt voor - Axiabore™ Plus - A760 03 kop*.
- Ontworpen om een schacht en een tegengewicht (voor kotteren of OD-uitwendig kotteren) of twee gleufsteekhouders (voor kopsteken) te bevestigen.
- Centrale koeling met regelbare koeljet (3)

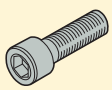


1. Montageschroef
2. Veger
3. Regelbare koeljet

Capaciteit DCN-DCX ∅ mm			Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				KG
Voor kotteren ∅ (mm)	Voor OD-uitwendig kotteren ∅ (mm)	Voor kopsteken ∅ (mm)			HTB	DMM	WB	LF	
53,0-108,0	2,0-57,0	31,0-96,0	02595014	BDA16BS25100	25,0	16,0	100,0	16,0	0,28

*Indien gebruikt met een - AxiaLibraBore™ Plus - A760 13 kop, geen fijnbalancering mogelijk, zie blz. 416
Selecteer de gewenste componenten voor samenstellingen voor kotteren, OD-uitwendig kotteren of kopsteken, zie blz. 430-435

Onderdelen

Voor	Montageschroef	Sluitring
		
BDA16BS25100	950D0618	940ZC06

Toebehoren

Klemsleutel

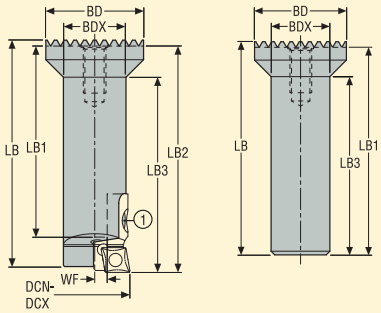
03HL05

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Schacht & tegengewicht, voor kotteren of OD-uitwendig kotteren op een MPA, voor EPB 760 koppen



- Voor montage op MPA
- Schacht kan gebruikt worden voor boren en OD-uitwendig kotteren
- Gebruikt dezelfde snijplaatdragers als de modulaire kotterschachten.



1. Montageschroef

Type	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm**		Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm							Ontwerp	KG
	Voor kotteren ∅ (mm)	Voor OD-uitwendig kotteren ∅ (mm)			LB	LB1	LB2	LB3	WF	BDX	BD		
Schacht*	53,0-108,0	2,0-57,0	02595019	BAS25MH1660	58,5	48,5	58,5	50,0	4,0	16,0	25,0	A	0,1
Tegengewicht	53,0-108,0	2,0-57,0	02595016	BAS25CW1660	58,0	56,6	–	48,5	–	16,0	25,0	B	0,11

*Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 424 **Capaciteit voor kotteren en OD-uitwendig kotteren is gerelateerd aan de geselecteerde snijplaatdragers en de instelpositie van de schachten, zie 'Keuzediagram voor snijplaathouders voor kotteren of OD-uitwendig kotteren' op blz. 430-435

Onderdelen

Voor	Montageschroef
BAS25CW1660	–
BAS25MH1660	C04008-T15P

Toebehoren

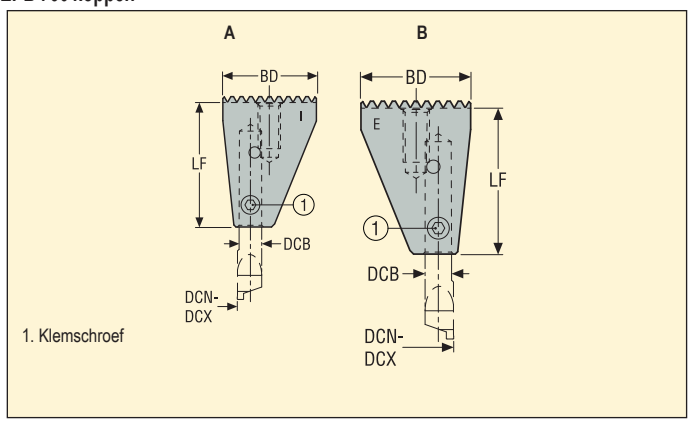
Klemsleutel
–
T15P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Gleufsteekhouders, voor kopsteken op een MPA, voor EPB 760 koppen



- Voor montage op MPA
- Een gleufsteekhouder wordt ofwel gebruikt om een gleufsteekgereedschap te bevestigen, ofwel als tegengewicht.



1. Klemschroef

Type	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm**	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm DCB	BD	LF	Ontwerp	KG
Gleufsteekhouder, I (inwendig)*	19,0-76,0	02595021	BAS25FGI35	6,0	25,0	34,0	I (Internal)	0,1
Gleufsteekhouder, E (uitwendig)*	39,0-96,0	02595020	BAS25FGE35	6,0	25,0	34,0	E (External)	0,1

*Gereedschappen voor kopsteken moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 429 **Capiteit bij kopsteken is gerelateerd aan het geselecteerde gleufsteekgereedschap, de instelpositie en de oriëntatie van de boorhouder voor kopsteken, met behulp van de 'Keuzediagram voor gleufsteekgereedschap tegen cilinder (of tegen boring)', zie blz. 432-435

Onderdelen

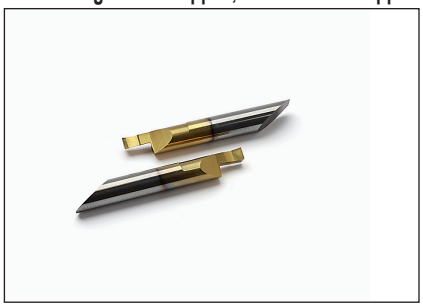
Voor	Klemschroef
BAS25FGEI35	950L0607T15P
BAS25FGI35	950L0607T15P

Toebehoren

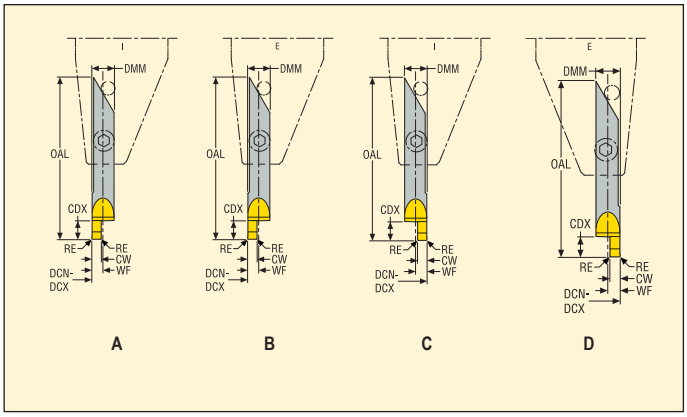
Klemsleutel
T15P-3
T15P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.

Gleufsteekgereedschappen, voor EPB 760 koppen



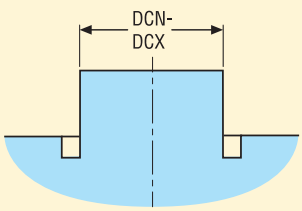
- Kan worden gebruikt voor zowel 'uitwendige' als 'inwendige' gleufsteekhouders, afhankelijk van de capaciteit.



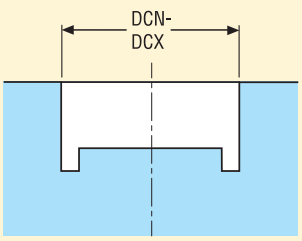
	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm*				CW	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. gleufdiepte CDX	KG
	Ontwerp A	Ontwerp B	Ontwerp C	Ontwerp D				OAL	WF	RE	DMM		
Gleufsteekgereedschap -tegen cilinder-	19,0-64,0	39,0-84,0	–	–	1,0	02595028	AFG0629101582	42,0	2,95	0,15	6,0	2,0	0,07
	19,0-64,0	39,0-84,0	–	–	1,5	02595029	AFG0629151582	42,0	2,95	0,15	6,0	3,0	0,07
	19,0-64,0	39,0-84,0	–	–	2,0	02595031	AFG0629201582	42,0	2,95	0,15	6,0	5,0	0,07
	19,0-64,0	39,0-84,0	–	–	2,5	02595032	AFG0629251582	42,0	2,95	0,15	6,0	5,0	0,07
	19,0-64,0	39,0-84,0	–	–	3,0	02595033	AFG0629301582	42,0	2,95	0,15	6,0	6,0	0,07
Gleufsteekgereedschap -tegen boring-	–	–	31,0-76,0	51,0-96,0	1,0	02595022	AFG0629101581	42,0	2,95	0,15	6,0	2,0	0,02
	–	–	31,0-76,0	51,0-96,0	1,5	02595023	AFG0629151581	42,0	2,95	0,15	6,0	3,0	0,07
	–	–	31,0-76,0	51,0-96,0	2,0	02595024	AFG0629201581	42,0	2,95	0,15	6,0	4,0	0,07
	–	–	31,0-76,0	51,0-96,0	2,5	02595026	AFG0629251581	42,0	2,95	0,15	6,0	5,0	0,07
	–	–	31,0-76,0	51,0-96,0	3,0	02595027	AFG0629301581	42,0	2,95	0,15	6,0	6,0	0,07

**Capiteit bij kopsteken is gerelateerd aan het geselecteerde gleufsteekgereedschap, de instelpositie en de oriëntatie van de boorhouder voor kopsteken, met behulp van de 'Keuzediagram voor gleufsteekgereedschap tegen cilinder (of tegen boring)', zie blz. 432-435

Gleufsteekgereedschap-tegen cilinder-



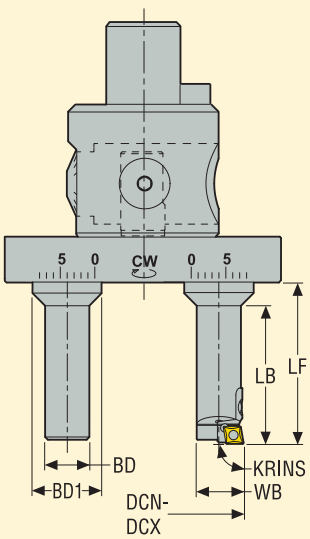
Gleufsteekgereedschap-tegen boring-



Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Selectietabel: kottergereedschappen en snijplaatdragers geschikt voor EPB 760 koppen

Kies een geschikte snijplaatdrager en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste kottercapaciteit te hebben.Opm.: Een kottersamenstelling vereist:- een - Axiabore® Plus -kop (A760 03)- een MPA (BD-A16BS25100)- een schacht (BAS25MH1660)- een tegengewicht (BAS25CW1660).- een snijplaatdrager (A765R.), moet gekozen worden in de tabel- een snijplaat



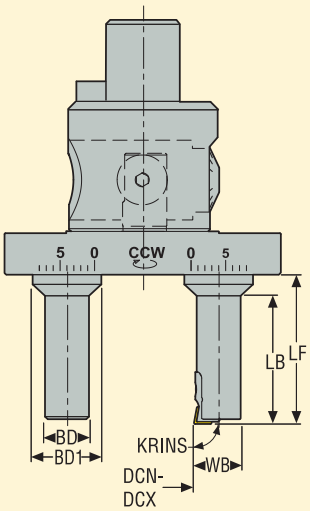
Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Benaming Snijplaatdrager	Instel-positie	Afmetingen in mm					Aanvals-hoek KRINS°	Geschikte snijplaatafmet-ing
			BD	BD1	LF	LB	WB		
53-55,5	A765 R1	0	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
55,5-58	A765 R2	0	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
58-60,5	A765 R1	1	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	0	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
60,5-63	A765 R2	1	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	0	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
63-65,5	A765 R1	2	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	1	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	0	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
65,5-68	A765 R2	2	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	1	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	0	16	25	58,5	50	23,3	90°	CC..0602..
68-70,5	A765 R1	3	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	2	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	1	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
70,5-73	A765 R2	3	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	2	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	1	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
73-75,5	A765 R1	4	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	3	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	2	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
75,5-78	A765 R2	4	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	3	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	2	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
78-80,5	A765 R1	5	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	4	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	3	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
80,5-83	A765 R2	5	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	4	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	3	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
83-85,5	A765 R1	6	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	5	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	4	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
85,5-88	A765 R2	6	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	5	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	4	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
88-90,5	A765 R1	7	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	6	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	5	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
90,5-93	A765 R2	7	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	6	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	5	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
93-95,5	A765 R1	8	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
	A765 R3	7	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	6	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
95,5-98	A765 R2	8	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	7	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	6	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
98-100,5	A765 R3	8	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R5	7	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
100,5-103	A765 R4	8	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R6	7	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
103-105,5	A765 R5	8	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
105,5-108	A765 R6	8	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..

*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar.

Gedetailleerde beschrijving van snijplaathouders, zie blz. 424.

Selectietabel: Snijplaatdragers voor OD-uitwendig kotteren met MPA, voor EPB 760 koppen

Kies een geschikte snijplaatdrager en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste kottercapaciteit te hebben.Opm.: Een kottersamenstelling vereist:- een - Axiabore® Plus -kop (A760 03)- een MPA (BD-A16BS25100)- een schacht (BAS25MH1660)- een tegengewicht (BAS25CW1660).- een snijplaatdrager (A765R.), moet gekozen worden in de tabel- een snijplaat



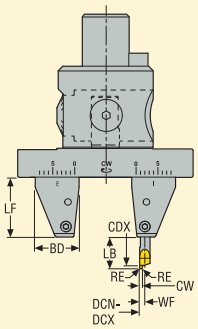
Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Benaming Snijplaatdrager	Instel-positie	Afmetingen in mm					Aanvals-hoek KRINS°	Geschikte snijplaatafmet-ing
			BD	BD1	LF	LB	WB		
2-4,5	A765 R6	0	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
4,5-7	A765 R5	0	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
7-9,5	A765 R6	1	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	0	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
9,5-12	A765 R5	1	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	0	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
12-14,5	A765 R6	2	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	1	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	0	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
14,5-17	A765 R5	2	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	1	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	0	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
17-19,5	A765 R6	3	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	2	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	1	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
19,5-22	A765 R5	3	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	2	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	1	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
22-24,5	A765 R6	4	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	3	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	2	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
24,5-27	A765 R5	4	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	3	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	2	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
27-29,5	A765 R6	5	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	4	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	3	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
29,5-32	A765 R5	5	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	4	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	3	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
32-34,5	A765 R6	6	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	5	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	4	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
34,5-37	A765 R5	6	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	5	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	4	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
37-39,5	A765 R6	7	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	6	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	5	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
39,5-42	A765 R5	7	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	6	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	5	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
42-44,5	A765 R6	8	16	25	58,5	50	23,2	90°	CC..0602..
	A765 R4	7	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	6	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
44,5-47	A765 R5	8	16	25	58,5	50	22	90°	CC..0602..
	A765 R3	7	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	6	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
47-49,5	A765 R4	8	16	25	58,5	50	20,7	90°	CC..0602..
	A765 R2	7	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
49,5-52	A765 R3	8	16	25	58,5	50	19,5	90°	CC..0602..
	A765 R1	7	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..
52-54,5	A765 R2	8	16	25	58,5	50	18,2	90°	CC..0602..
54,5-57	A765 R1	8	16	25	58,5	50	17	90°	CC..0602..

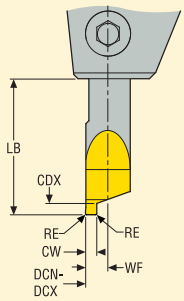
*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar.

Gedetailleerde beschrijving van snijplaathouders, zie blz. 424.

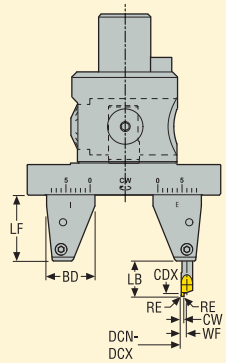
Selectietabel: Gleufsteekgereedschap - tegen cilinder - voor kopsteken met MPA, voor EPB 760 koppen

Montagekoffer 1

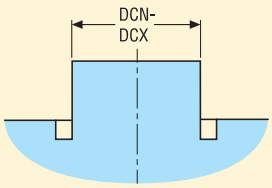




Montagekoffer 2



Selecteer het gepaste gleufsteekgereedschap en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste capaciteit te hebben.



Opm.: Een gleufsteeksamenstelling tegen cilinder vereist:
- een Axiabore™ Plus kop (A760 03)
- een MPA (BDA16BS25100)
- een I (Inwendige) en een E (Uitwendige) gleufsteekhouder (BAS25FGI35 en BAS25FGE35) om ofwel een gleufsteekgereedschap ofwel een tegengewicht te bevestigen (zie instelpositie in de tabel)
- een gleufsteekgereedschap tegen cilinder (AFG...81) die moet gekozen worden in de tabel, in functie van gleufbreedte en diameter.

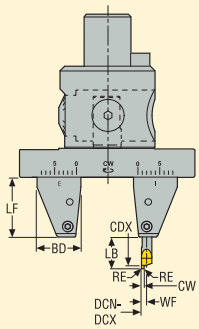
CW	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm*	Gleufsteekgereedschap tegen cilinder Benaming	Positie gleufsteekhouder**	Ontwerp	Afmetingen in mm BD	LF	LB	WF	RE	Max. gleufdiepte CDX
1	19-24		0-I	1	25	34	18	2,95	0,15	2
1	24-29		1-I	1	25	34	18	2,95	0,15	2
1	29-34		2-I	1	25	34	18	2,95	0,15	2
1	34-39		3-I	1	25	34	18	2,95	0,15	2
1	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	49-54	**AFG0629 10 1582**	**2-E** / 6-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	64-69		5-E	2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	69-74		6-E	2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	74-79		7-E	2	25	34	18	2,95	0,15	2
1	79-84		8-E	2	25	34	18	2,95	0,15	2
1,5	19-24		0-I	1	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	24-29		1-I	1	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	29-34		2-I	1	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	34-39		3-I	1	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	49-54	**AFG0629 15 1582**	**2-E** / 6-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	64-69		5-E	2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	69-74		6-E	2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	74-79		7-E	2	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	79-84		8-E	2	25	34	18	2,95	0,15	3
2	19-24		0-I	1	25	34	18	2,95	0,15	4
2	24-29		1-I	1	25	34	18	2,95	0,15	4
2	29-34		2-I	1	25	34	18	2,95	0,15	4
2	34-39		3-I	1	25	34	18	2,95	0,15	4
2	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	49-54	**AFG0629 20 1582**	**2-E** / 6-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	64-69		5-E	2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	69-74		6-E	2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	74-79		7-E	2	25	34	18	2,95	0,15	4
2	79-84		8-E	2	25	34	18	2,95	0,15	4

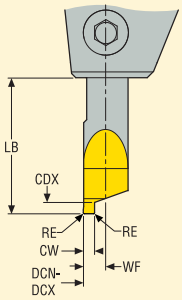
*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar **Aanbevolen waarden in het vet weergegeven.

Gedetailleerde beschrijving van de gleufsteekgereedschappen, zie blz. 429.

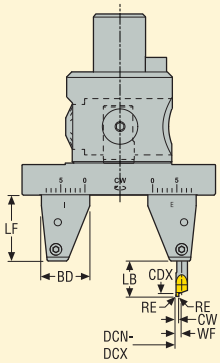
Selectietabel: Gleufsteekgereedschap - tegen cilinder - voor kopsteken met MPA, voor EPB 760 koppen (vervolg)

Montagekoffer 1

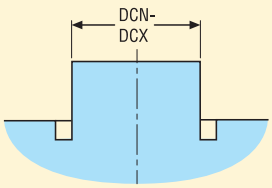




Montagekoffer 2



Selecteer het gepaste gleufsteekgereedschap en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste capaciteit te hebben.



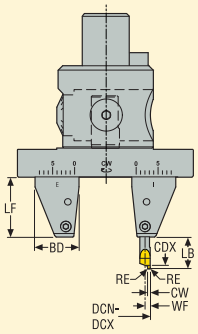
Opm.: Een gleufsteeksamenstelling tegen cilinder vereist:
- een Axiabore™ Plus kop (A760 03)
- een MPA (BDA16BS25100)
- een I (Inwendige) en een E (Uitwendige) gleufsteekhouder (BAS25FGI35 en BAS25FGE35) om ofwel een gleufsteekgereedschap ofwel een tegengewicht te bevestigen (zie instelpositie in de tabel)
- een gleufsteekgereedschap tegen cilinder (AFG...81) die moet gekozen worden in de tabel, in functie van gleufbreedte en diameter.

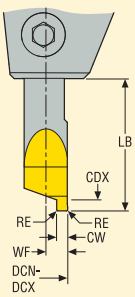
CW	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	gleufsteekgereedschap tegen cilinder Benaming	Positie gleufsteekhouder**	Benaming	Afmetingen in mm					Max. gleufdiepte CDX
					BD	LF	LB	WF	RE	
2,5	19-24	AFG0629 25 1582	0-I	1	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	24-29		1-I	1	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	29-34		2-I	1	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	34-39		3-I	1	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	64-69		5-E	2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	69-74		6-E	2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	74-79		7-E	2	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	79-84		8-E	2	25	34	18	2,95	0,15	5
3	19-24	AFG0629 30 1582	0-I	1	25	34	18	2,95	0,15	6
3	24-29		1-I	1	25	34	18	2,95	0,15	6
3	29-34		2-I	1	25	34	18	2,95	0,15	6
3	34-39		3-I	1	25	34	18	2,95	0,15	6
3	39-44		**0-E** / 4-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	44-49		**1-E** / 5-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	49-54		**2-E** / 6-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	54-59		**3-E** / 7-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	59-64		**4-E** / 8-I	1/2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	64-69		5-E	2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	69-74		6-E	2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	74-79		7-E	2	25	34	18	2,95	0,15	6
3	79-84		8-E	2	25	34	18	2,95	0,15	6

*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar **Aanbevolen waarden in het vet weergegeven.
Gedetailleerde beschrijving van de gleufsteekgereedschappen, zie blz. 429.

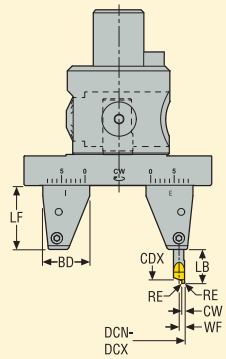
Selectietabel: Gleufsteekgereedschap - tegen boring - voor kopsteken met MPA, voor EPB 760 koppen

Montagekoffer 3

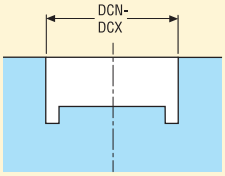




Montagekoffer 4



Selecteer het gepaste gleufsteekgereedschap en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste capaciteit te hebben.



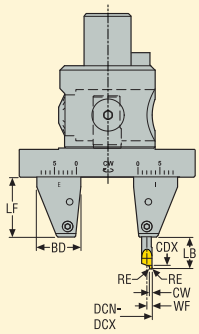
Opm: Een gleufsteeksamenstelling vereist:
- een Axiabore™ Plus kop (A760 03)
- een MPA (BDA16BS25100)
- een I (Inwendige) en een E (Uitwendige) gleufsteekhouder (BAS25FGI35 en BAS25FGE35) om ofwel een gleufsteekgereedschap ofwel een tegengewicht te bevestigen (zie instelpositie in de tabel)
- een gleufsteekgereedschap tegen boring (AFG...81) die moet gekozen worden in de tabel, in functie van gleufbreedte en diameter.

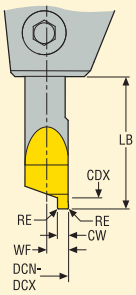
CW	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	gleufsteekgereedschap tegen boring Benaming	Positie gleufsteekhouder**	Ontwerp	Afmetingen in mm					Max. gleufdiepte CDX
					BD	LF	LB	WF	RE	
1	31-36	AFG0629 10 1581	0-I	3	25	34	18	2,95	0,15	2
1	36-41		1-I	3	25	34	18	2,95	0,15	2
1	41-46		2-I	3	25	34	18	2,95	0,15	2
1	46-51		3-I	3	25	34	18	2,95	0,15	2
1	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	76-81		5-E	4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	81-86		6-E	4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	86-91		7-E	4	25	34	18	2,95	0,15	2
1	91-96		8-E	4	25	34	18	2,95	0,15	2
1,5	31-36	AFG0629 15 1581	0-I	3	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	39-41		1-I	3	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	41-46		2-I	3	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	46-51		3-I	3	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	76-81		5-E	4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	81-86		6-E	4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	86-91		7-E	4	25	34	18	2,95	0,15	3
1,5	91-96		8-E	4	25	34	18	2,95	0,15	3
2	31-36	AFG0629 20 1581	0-I	3	25	34	18	2,95	0,15	4
2	39-41		1-I	3	25	34	18	2,95	0,15	4
2	41-46		2-I	3	25	34	18	2,95	0,15	4
2	46-51		3-I	3	25	34	18	2,95	0,15	4
2	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	76-81		5-E	4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	81-86		6-E	4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	86-91		7-E	4	25	34	18	2,95	0,15	4
2	91-96		8-E	4	25	34	18	2,95	0,15	4

*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar **Aanbevolen waarden in het vet weergegeven.
Gedetailleerde beschrijving van de gleufsteekgereedschappen, zie blz. 429.

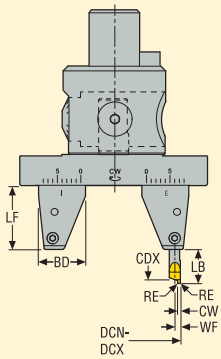
Selectietabel: Gleufsteekgereedschap tegen cilinder voor kopsteken met MPA, voor EPB 760 koppen (vervolg)

Montagekoffer 3

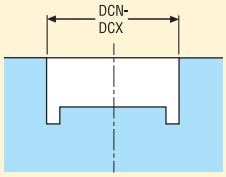




Montagekoffer 4



Selecteer het gepaste gleufsteekgereedschap en stel de gewenste schachtpositie in op de MPA om de juiste capaciteit te hebben.



Opm: Een gleufsteeksamenstelling vereist:
- een Axiabore™ Plus kop (A760 03)
- een MPA (BDA16BS25100)
- een I (Inwendige) en een E (Uitwendige) gleufsteekhouder (BAS25FGI35 en BAS25FGE35) om ofwel een gleufsteekgereedschap ofwel een tegengewicht te bevestigen (zie instelpositie in de tabel)
- een gleufsteekgereedschap tegen cilinder (AFG...81) die moet gekozen worden in de tabel, in functie van gleufbreedte en diameter.

CW	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	gleufsteekgereedschap tegen cilinder Benaming	Positie gleufsteekhouder**	Ontwerp	Afmetingen in mm					Max. gleufdiepte CDX
					BD	LF	LB	WF	RE	
2,5	31-36	AFG0629 25 1581	0-I	3	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	36-41		1-I	3	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	41-46		2-I	3	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	46-51		3-I	3	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	76-81		5-E	4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	81-86		6-E	4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	86-91		7-E	4	25	34	18	2,95	0,15	5
2,5	91-96		8-E	4	25	34	18	2,95	0,15	5
3	31-36	AFG0629 30 1581	0-I	3	25	34	18	2,95	0,15	6
3	39-41		1-I	3	25	34	18	2,95	0,15	6
3	41-46		2-I	3	25	34	18	2,95	0,15	6
3	46-51		3-I	3	25	34	18	2,95	0,15	6
3	51-56		**0-E** / 4-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	56-61		**1-E** / 5-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	61-66		**2-E** / 6-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	66-71		**3-E** / 7-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	71-76		**4-E** / 8-I	3/4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	76-81		5-E	4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	81-86		6-E	4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	86-91		7-E	4	25	34	18	2,95	0,15	6
3	91-96		8-E	4	25	34	18	2,95	0,15	6

*+0,2 mm extra capaciteit haalbaar **Aanbevolen waarden in het vet weergegeven.

Gedetailleerde beschrijving van de gleufsteekgereedschappen, zie blz. 429.

EPB 760 – Axiabore™ – Inhoud levering

	Benaming	Inhoud levering					Snijplaat-drager	Reductie-bussen en sleutel	KG
		Kop	Kotterbaar						
			Gereedschap	DCN-DCX mm	Materiaal	LB mm			
Nanobore™ Kit B									
cap. ∅ 0,3-8 mm (met alle gereedschappen)	**A760 01B**	A760 01	A761 402	0,3-0,5	Volhardmetaal	1,2	–	935L01 *	0,725
			A761 412	0,5-1	Volhardmetaal	2	–	05A7600604 **	
			A761 422	1-2	Volhardmetaal	5	–	H2.0-2D ***	
			A761 432	2-3	Volhardmetaal	8	–	T06P-2 ***	
			A761 442	3-4,5	Volhardmetaal	10	–		
			A761 452	4,5-6	Volhardmetaal	15	–		
			A762 001	6-8	Staal	16	–		
			A762 201	6-8	Volhardmetaal	26	–		
Axiabore™ Kit A									
cap. 6 -20 mm	**A760 02A**	A760 02	A762 002	6-8	Staal	16	A765 R1	03M03C ***	1,200
			A763 002	8-10	Staal	22	A765 R2	T06P-2 ***	
			A765 002	10-13	Staal	30	A765 R3	T07P-2 ***	
			A760 S20	13-20	Staal, modulair	40			
Axiabore™ Kit B									
cap. 2 -20 mm	**A760 02B**	A760 02	A761 432	2-3	Volhardmetaal	8	A765 R1	05A7601204 **	1,600
			A761 442	3-4,5	Volhardmetaal	10	A765 R2	03M03C ***	
			A761 452	4,5-6	Volhardmetaal	15	A765 R3	T06P-2 ***	
			A762 002	6-8	Staal	16		T07P-2 ***	
			A762 202	6-8	Volhardmetaal	27			
			A763 002	8-10	Staal	22			
			A763 202	8-10	Volhardmetaal	37			
			A765 002	10-13	Staal	30			
			A765 202	10-13	Volhardmetaal	55			
			A760 S20	13-20	Staal, modulair	40			
			A760 E20	13-20	Volhardmetaal, modulair	70			
Axialibrabore™ Kit A									
cap. 6-20 mm	**A760 12A**	A760 12	A762 002	6-8	Staal	16	A765 R1	03M03C ***	1,300
			A763 002	8-10	Staal	22	A765 R2	T06P-2 ***	
			A765 002	10-13	Staal	30	A765 R3	T07P-2 ***	
			A760 S20	13-20	Staal, modulair	40			
Axialibrabore™ Kit B									
cap. 2-20 mm	**A760 12B**	A760 12	A761 432	2-3	Volhardmetaal	8	A765 R1	05A7601204 **	1,700
			A761 442	3-4,5	Volhardmetaal	10	A765 R2	03M03C ***	
			A761 452	4,5-6	Volhardmetaal	15	A765 R3	T06P-2 ***	
			A762 002	6-8	Staal	16		T07P-2 ***	
			A762 202	6-8	Volhardmetaal	27			
			A763 002	8-10	Staal	22			
			A763 202	8-10	Volhardmetaal	37			
			A765 002	10-13	Staal	30			
			A765 202	10-13	Volhardmetaal	55			
			A760 S20	13-20	Staal, modulair	40			
			A760 E20	13-20	Volhardmetaal, modulair	70			

Alle kits worden in een opbergdoos geleverd. *Loep. **Reductiebus. ***Sleutel.
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 760 – Axiabore™ – Inhoud levering

	Benaming	Inhoud levering					Snijplaat-drager	Reductie-bussen en sleutel	KG
		Kop	Kotterbaar						
			Gereedschap	DCN-DCX mm	Materiaal	LB mm			
Axiabore™ Plus - Kit A									
cap. 6-33 mm	**A760 03A**	A760 03	A762 003	6-8	Staal	16	A765 R1	H04-4 ***	2,600
			A763 003	8-10	Staal	22	A765 R2	T06P-3 ***	
			A765 003	10-13	Staal	30	A765 R3	T07P-3 ***	
			A760 S30	13-18	Staal, modulair	40	A765 R4	T15P-3 ***	
			A760 S31	18-33	Staal, modulair	50	A765 R5		
							A765 R6		
Axiabore™ Plus - Kit B									
cap. 6-63 mm	**A760 03B**	A760 03	A762 003	6-8	Staal	16	A765 R1	H04-4 ***	4,000
			A762 203	6-8	Volhardmetaal	27	A765 R2	T06P-3 ***	
			A763 003	8-10	Staal	22	A765 R3	T07P-3 ***	
			A763 203	8-10	Volhardmetaal	27	A765 R4	T15P-3 ***	
			A765 003	10-13	Staal	30	A765 R5		
			A765 203	10-13	Volhardmetaal	55	A765 R6		
			A760 S30	13-18	Staal, modulair	40			
			A760 E30	13-18	Volhardmetaal, modulair	70			
			A760 S31	18-33	Staal, modulair	50			
			A760 E31	18-33	Volhardmetaal, modulair	80			
			A760 A32	33-48	Aluminium, modulair	60			
			A760 A33	48-63	Aluminium, modulair	80			
Axialibrabore™ Plus - Kit A									
cap. 6 -33 mm	**A760 13A**	A760 13	A762 003	6-8	Staal	16	A765 R1	H04-4***	2,900
			A763 003	8-10	Staal	22	A765 R2	T06P-3***	
			A765 003	10-13	Staal	30	A765 R3	T07P-3***	
			A760 S30	13-18	Staal, modulair	40	A765 R4	T15P-3***	
			A760 S31	18-33	Staal, modulair	50	A765 R5		
							A765 R6		
Axialibrabore™ Plus - Kit B									
cap. 6-63 mm	**A760 13B**	A760 13	A762 003	6-8	Staal	16	A765 R1	H04-4 ***	4,300
			A762 203	6-8	Volhardmetaal	27	A765 R2	T06P-3 ***	
			A763 003	8-10	Staal	22	A765 R3	T07P-3 ***	
			A763 203	8-10	Volhardmetaal	37	A765 R4	T15P-3 ***	
			A765 003	10-13	Staal	30	A765 R5		
			A765 203	10-13	Volhardmetaal	55	A765 R6		
			A760 S30	13-18	Staal, modulair	40			
			A760 E30	13-18	Volhardmetaal, modulair	70			
			A760 S31	18-33	Staal, modulair	50			
			A760 E31	18-33	Volhardmetaal, modulair	80			
			A760 A32	33-48	, modulair	60			
			A760 A33	48-63	, modulair	80			
Gereedschapskit voor kopsteken en OD-uitwendig kotteren									
	A760 03C	-	BDA16 BS25100	-	MPA	-	A765 R1	T15P-3 ***	1,500
			BAS25 MH1660	-	Schacht	-	A765 R2	T07P-2 ***	
			BAS25 CW1660	-	Tegengewicht	-		03HL05 ***	
			BAS25 FGI35	-	Gleufsteekhouder	-			
			BAS25 FGE35	-	Gleufsteekhouder	-			

Alle kits worden in een opbergdoos geleverd. *Loep. **Reductiebus. ***Sleutel.
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Instructies - Maximum snelheden voor Axiabore™ type koppen

For further application details refer to the operating instructions supplied with the boring heads and with the GL bars.

Kop	Capaciteit ∅ mm	Max. toerentallen met gereedschap (toeren/min)	Max. toerentallen met MPA (toeren/min)	Max. snij-snelheid v_c met min. Cap. (m/min)	Max. snij-snelheid v_c met max. Cap. (m/min)
Axiabore™ type met Graflex® aansluiting					
A76001	0,3 – 8	30000	-	28*	754*
A76002	2 – 20	12000	-	75*	754*
A76003	6 – 108	8000**	5000	151*	1000***
A76012	2 – 20	24000**	-	151*	1500***
A76013	6 – 33	20000**	5000	377*	1500***
Axiabore™ type met Seco-Capto™ aansluiting					
C3-391.0760-02	2-20	12000	-	75*	754*
C5-391.0760-03	6-108	8000**	5000	151*	1000**

Opm.: De maximum snelheden zijn gerelateerd aan het mechanische ontwerp van de kotterkoppen en de balanceerkwaliteit. Snelheden binnen deze limieten moeten gekozen worden rekening houdende met de andere snijgegevens, bijvoorbeeld werkstukmateriaal, snijkanttype (snijplaat), gereedschapslengte of machinespindel. Bij snelheden vanaf ca. 8000 toeren/min moeten de klemhouders en de tussenstukken fijngebalanceerd worden. Door gebruik te maken van balanceerbare koppen en fijngebalanceerde houders verbeteren de standtijd en de kotterprestaties, zelfs bij lagere snelheden.

* Max. snijsnelheid bij max. toerental..

Niet met alle gereedschappen haalbaar, zie *.

***Max. snijsnelheid mag niet overschreden worden..

Probleembehandeling

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Korte standtijd	Ongeschikte snijplaat	Neem een slijtagebestendigere hardmetaalkwaliteit
	Excessieve snijsnelheid	Verlaag de snijsnelheid
	Excessieve snedediepte	Verlaag de snedediepte
Ratelen & trillen	Excessieve snijsnelheid	Verlaag de snijsnelheid
	Hoge L/D ratio	Verkort het gereedschap voor meer stijfheid
		Gebruik sterker kottergereedschap
		Gebruik Steadyline baar
		Gebruik hardmetalen of zwaarmetalen verlengingen
	Ongeschikte snijplaat	Verlaag de neusradius van snijplaat
		Gebruik basisgeometrie snijplaten
	Onjuiste materiaalovermaat	Wijzig diameter vóór gat
Slechte tolerantie & herhaalbaarheid gatdiameter	Onjuiste gereedschapswisseling	Versleten en beschadigde gereedschapsschacht: vervangen
		Reinig spindel en gereedschapsschacht
	Afwijkingen in materiaalovermaat	Voeg extra stap semi-finiseer kotteren toe
	Lage spindelkwaliteit	Gebruik scherpere basisgeometrie snijplaten
Slechte rondheid	Excessieve onbalans van kottergereedschap	Controleer rondlooponnauwkeurigheid van de spindel
		Neem LIBRAFLEX® kotterkop
		Controleer instelling balanceerring
		Verlaag de snelheid
	Excessieve snijkrachten	Controleer materiaalovermaat en voeding
	Werkstuk niet goed vastgeklemd	Controleer werkstuk op uniform vastklemmen
	Werkstuk niet-symmetrisch	Verlaag de snijkrachten, verander naar basissnijplaat
		Verhoog de snijsnelheid, verlaag de voeding
Slechte positionele tolerantie	Oorspronkelijke boring niet goed uitgelijnd	Voeg extra stap semi-finiseer kotteren toe
	Excessieve snedediepte	Verlaag de snedediepte, voer twee stappen uit
Slechte oppervlakteruwheid	Ongeschikte snijplaatradius	Gebruik een grotere snijplaatradius
	Excessieve voeding	Verlaag de voeding tot max. 30% van de neusradius van de snijplaat
	Slechte spaanafvoer	Gebruik centrale koeling.
		Stel snijplaat in op hogere spaanhoek (HSS: op aanvraag)
		Controleer snedediepte
Conische boring	Vroegtijdige slijtage	Neem een slijtagebestendigere hardmetaalkwaliteit
		Pas de snijsnelheid aan
		Verhoog het koelvloeistofdebiet

Het advies voor probleembehandeling geldt ook voor de finiseerkotterkoppen, radiaal.


STEADYLINE

Overzicht

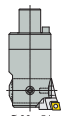
Graflex®

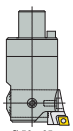


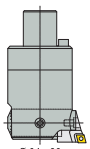


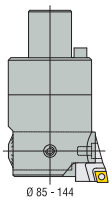


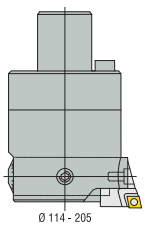






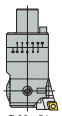


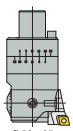


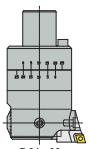


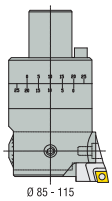
Graflex® balanceerbaar



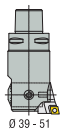


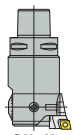


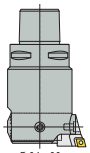


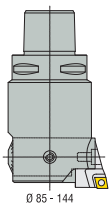


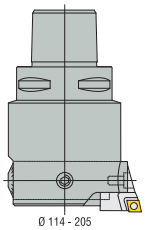
Seco-Capto™











GL-aansluiting

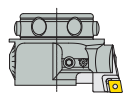


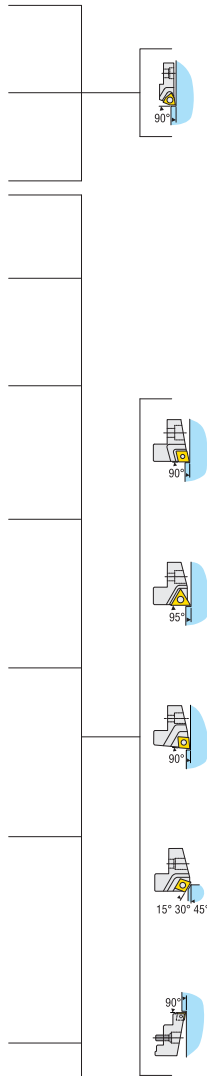




BA-aansluiting







Eigenschappen

Een radiale finiseerkotterkop is een samenstelling van een kop en een snijplaatdrager. EPB 620, EPB 780 en EPB 790 radiale finiseerkotterkoppen bieden:

- Micrometrische instelling: Snijplaatdrager instelmechanisme met een micrometrische instelschroef (1 increment = 0,01 mm op de diameter) en een noniusschaal (resolutie van 2,5 µm op de diameter)
- De precisie van het mechanisme garandeert een grote repeteernauwkeurigheid.
- Hoekpositie van de snijkant volgens DIN 69871/ISO 7388 voor SA en ISO 12164 voor HSK.
- Centrale koeling door de kop, gericht naar de snijkant.
- EPB 780 en EPB 620 kotterkoppen zijn voorgebalanceerd op middelste diameterinstelling. Balanceerbare EPB 790, voor optimale prestaties.



Opm.: Eigenschappen, Instructies (montage snijplaatdragers, diameterinstelling, instructies voor trekkotteren, probleembehandeling, maximum toerentallen, aanbevolen bewerkingscondities), **geschikte snijplaatdragers en snijplaten** zijn identiek voor alle types van EPB 620, EPB 780 en EPB 790 finiseerkotterkoppen van een gelijkaardige afmeting, onafhankelijk van het houdertype.

Productgamma

Seco biedt allerlei kotterkoppen om aan uw wensen te voldoen met de meest gepaste oplossing:

EPB 620 Finiseerkoterkoppen, radiale types, voor Steadyline® trillingsdempende baren

- 3 finiseerkotterkoppen met GL-aansluiting voor fijnkotteren Ø 34 tot 69 mm.
- 2 finiseerkotterkoppen met BA-aansluiting voor fijnkotteren Ø 66 tot 116 mm.



Hun compacte ontwerp geeft de beste dempingprestaties met Steadyline® GL-draai- en kotterbaren.



EPB 780 Finiseerkotterkoppen, radiale types

9 precisiekotterkoppen met Graflex®
aansluiting voor finiseerkotteren van ∅ 15 tot 205 mm, gebruikmakende van radiaal geplaatste snijplaatdragers.

5 precisiekotterkoppen met Seco-Capto™ aansluiting voor finiseerkotteren van Ø 39 tot 205 mm.

Seco-Capto™ adapter en Graflex® kop: ∅ 15-40 mm

Opm.: De minimale gatafmeting van de kleinste Seco-Capto™ finiseerkotterkop is ∅ 39 mm met de kleinste beschikbare Seco-Capto™ C3 houder. Voor ∅ 15-40 mm gebruik Graflex® kotterkoppen met aansluiting afmeting G0 tot G2 samen met de geschikte Seco-Capto™/Graflex® adapter. Dit biedt ook lengtemodulariteit bij gebruik van extra Graflex® verlengingen.

Opm.: Eigenschappen, Instructies (montage snijplaatdragers, diameterinstelling, instructies voor trekkotteren, probleembehandeling, maximum toerentallen, aanbevolen bewerkingscondities), geschikte snijplaatdragers en snijplaten zijn identiek voor beide types van EPB 780 finiseerkotterkoppen van een gelijkaardige afmeting, onafhankelijk van het houdertype.

EPB 790 Balanceerbare finiseerkotterkoppen, radiaal type

5 balanceerbare 'Libraflex®' kotterkoppen met Graflex® aansluiting voor finiseerkotteren ∅ 30 tot 115 mm , bij hoge snelheden (tot 1500 m/min), met radiaal geplaatste snijplaatdragers.
Balanceren vermindert de belasting op de machinespindel, de snijgegevens kunnen worden geoptimaliseerd, betere afwerkingskwaliteit wordt bereikt (zelfs bij eerder conventionele snelheden).
Balancering door instelling van de twee ringen volgens de te kotteren diameter (geen tabel nodig).

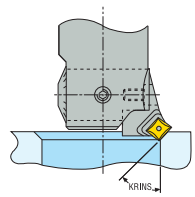


Eigenschappen

Snijplaatdragers

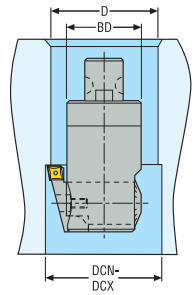
Een radiale finiseerkotterkop is een samenstelling van een kop en een snijplaatdrager.

Het grote gamma snijplaatdragers voor finiseerkotteren, afschuinen en trekkotteren is geschikt voor EPB 620, EPB 780 en EPB 790 finiseerkotterkoppen, radiale types.



Finiseerkottersnijplaatdragers

EPB 782: aanvalshoek 90° voor WB snijplaten
EPB 724: aanvalshoek 90° voor TC snijplaten
EPB 725: aanvalshoek 90° voor CC snijplaten
EPB 726: aanvalshoek 95° voor CC snijplaten
Opm.: 95° aanvalshoek snijplaatdragers moeten gebruikt worden om te groot contact te vermijden als tegen een schouder moet gekotterd worden.

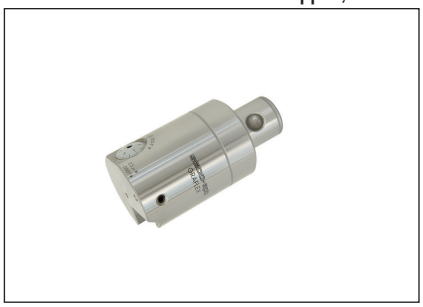


Afschuinsnijplaatdragers, ∅ 23 tot 160 mm
EPB 729: beschikbaar met een 15°, 30° of 45° aanvalshoek voor CC snijplaten.
Libraflex® balancering kan ook worden gerealiseerd als afschuinsnijplaatdragers worden gebruikt.

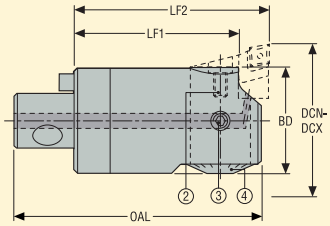
Trekkottersnijplaatdragers, ∅ 26,5 tot 164 mm
EPB A789: aanvalshoek 90° voor WB en CC snijplaten.
Libraflex® precisiebalancering is niet mogelijk als trekkottersnijplaatdragers worden gebruikt. In dit geval is de hoogste balanskwaliteit te realiseren als beide balanceerringen ingesteld worden op hun grootste graduatie.

EPB 780 Graflex® – Finiseerkotterkoppen, radiaal

Graflex®



- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)



2. Montageschroef
3. Klemschroef
4. Micrometrische instelschroef

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat houder	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
G0	15,0-18,5	00056632	A78008	44,0	27,5	35,0	14,0	09	0,1
G0	18,0-23,5	00056633	A78009	44,0	27,5	35,0	17,0	09	0,06
G1	23,0-31,0	00072991	A78010	51,5	32,5	40,0	21,5	10	0,11
G2	30,0-40,0	00072992	A78020	59,5	37,5	45,0	27,0	20	0,22
G3	39,0-51,0	00072993	A78030	82,0	54,5	65,0	35,0	30	0,46
G4	50,0-65,0	00072995	A78040	93,0	61,5	72,0	43,0	40	0,8
G5	64,0-86,0	00072996	A78050	109,0	71,5	82,0	54,0	50	1,49
G6	85,0-144,0	00056551	A78060	140,0	88,5	105,0	70,0	60/65	3,04
G7	114,0-205,0	00056552	A78070	160,0	98,5	115,0	95,0	70/75	6,3

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 450-452

*Zonder snijplaatdrager

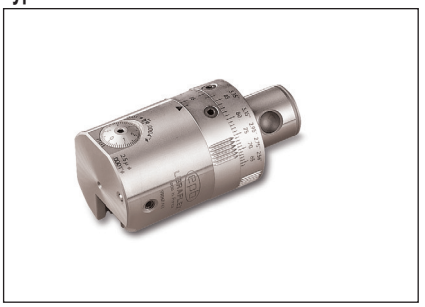
Onderdelen

Voor	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef	Spie
A78008	960D30050S	H2.0-2D	19A7100403	90M01
A78009	LBHF0306R	H2.0-2D	19A71000	90M0
A78010	19TB0305	H2.0-2D	19A71000	90M1
A78020	19TB0305	H2.0-2D	950L0406	90M2
A78030	19TB04075	03M03C	950L0608	90M3
A78040	19TB04075	03M03C	950L0612	90M4
A78050	950D0410	03M03C	950L0616	90M5
A78060	950D0612	H05-4	950L1016	90M6
A78070	950D0616	H05-4	950L1030	90M7

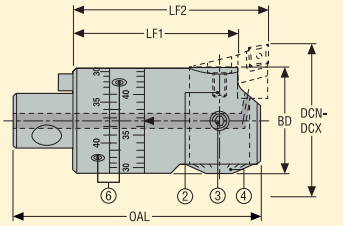
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Type A790 Graflex® – Libraflex® balanceerbare finiseerkotterkoppen, radiaal

Graflex®



- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)
- Balancering door instelling van de twee ringen volgens de te kotteren diameter
- Voor snelheden v_c tot 1 495 m/min en meer, zie blz. 453



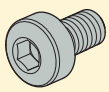
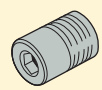
2. Montageschroef
3. Klemschroef 1
4. Micrometrische instelschroef
6. Klemschroef 2

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Codering	Afmetingen in mm				Snijplaat houder	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
G2	30,0-40,0	00055932	A79020	59,5	37,5	45,0	27,0	20	0,19
G3	39,0-51,0	00056005	A79030	82,0	54,5	65,0	35,0	30	0,45
G4	50,0-65,0	00056006	A79040	93,0	61,5	72,0	43,0	40	0,78
G5	64,0-86,0	00056007	A79050	109,0	71,5	82,0	54,0	50	1,42
G6	85,0-115,0	00001451	A79060	140,0	88,5	105,0	70,0	60	2,87

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 450-452

*Zonder snijplaatdrager

Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef 1	Klemschroef 2	Spie
					
A790 20	19TB0305	H2.0-2D	950L0406	960D30045S	90M2
A790 30	19TB04075	03M03C	950L0608	AU7901030	90M3
A790 40	19TB04075	03M03C	950L0612	AU7901040	90M4
A790 50	950D0410	03M03C	950L0616	AU7901050	90M51
A790 60	950D0612	H05-4	950L1016	AU7901060	90M6

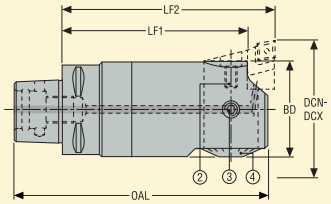
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 780 Seco-Capto™ – Finiseerkotterkoppen, radiaal

Seco-Capto™



- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)



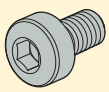
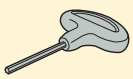
2. Montageschroef
3. Klemschroef
4. Micrometrische instelschroef

Machine-zijde	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Snijplaat houder	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
C3	39,0-51,0	02809740	C3-391.0780-30	86,0	59,5	70,0	35,0	30	0,48
C4	50,0-65,0	02809742	C4-391.0780-40	103,0	71,5	82,0	43,0	40	0,89
C5	64,0-86,0	02809744	C5-391.0780-50	119,0	81,5	92,0	54,0	50	1,62
C6	85,0-144,0	02809745	C6-391.0780-60	150,0	100,5	117,0	70,0	60	3,3
C8	114,0-205,0	02809747	C8-391.0780-70	181,0	121,5	138,0	95,0	70	7,15

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 450-452

*Zonder snijplaatdrager

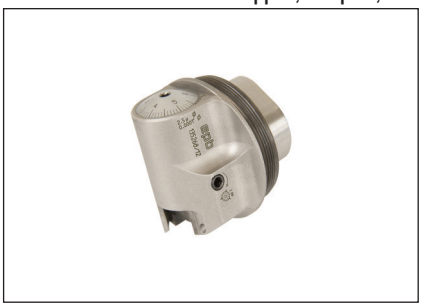
Onderdelen

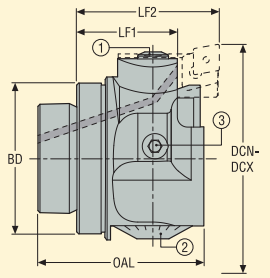
Voor	Montageschroef	Sleutel	Klemschroef
			
C3.391.0780-30	19TB04075	03M03C	950L0608
C4.391.0780-40	19TB04075	03M03C	950L0612
C5.391.0780-50	950D0410	03M03C	950L0616
C6.391.0780-60	950D0612	H05-4	950L0616
C8.391.0780-70	950D0616	H05-4	950L1030

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 620 GL – Finiseerkotterkoppen, compact, met GL-aansluiting

GL





1. Montageschroef
2. Micrometrische instelschroef
3. Klemschroef

- Ontworpen voor GL32, GL40 en GL50 Steadyline® draai- en kotterbarenOntworpen voor GL32, GL40 en GL50 Steadyline® draai- en kotterbaren
- Inwendige koelingtoevoer tegen snijkanten
- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 μm, op de diameter)

Machine-zijde Graflex afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. toeren/ min**	* KG
				OAL	BD	LF1	LF2		
GL32	34,0-46,0	02904469	GL32-0620-20	35,2	32,0	23,8	32,1	7000	0,13
GL40	42,0-56,0	02904470	GL40-0620-30	40,7	40,0	24,8	35,1	5600	0,22
GL50	52,0-69,0	02904471	GL50-0620-40	43,7	50,0	25,8	36,1	4800	0,32

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 450-452.
** Aantekeningen over max. toerental, zie Gids blz.

*Zonder snijplaatdrager

Onderdelen

Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Klemschroef
GL32-0620-20	19TB0305	H2.0-2D	950L0406
GL40-0620-30	19TB04075	03M03C	950L0608
GL50-0620-50	19TB04075	03M03C	950L0608

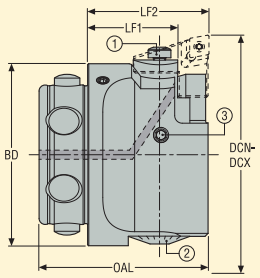
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

EPB 620 BA – Finiseerkotterkoppen, met BA-aansluiting

BA



- Ontworpen voor BA60 en BA80 Steadyline® draai- en kotterbaren
- Inwendige koelingtoevoer tegen snijkanten
- Met micrometrische instelling (increment 0,01 mm en nonius 2,5 µm, op de diameter)



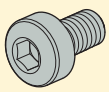
1. Montageschroef
2. Micrometrische instelschroef
3. Klemschroef

Machine-zijde BA afmeting	Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				Max. toeren/ min**	* KG
				OAL	LF1	LF2	BD		
BA060	65,0-87,0	**03204094**	**BA060-FB620-50**	55,7	29,7	42,2	60,0	4000	0,70
BA080	85,0-115,0	**03204095**	**BA080-FB620-60**	58,2	26,7	45,2	80,0	3000	1,00

Snijplaatdragers moeten afzonderlijk worden besteld, zie blz. 408.
** Aantekeningen over max. toerental, zie Gids blz.

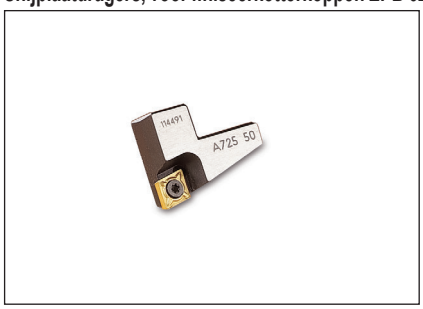
*Zonder snijplaatdrager

Onderdelen

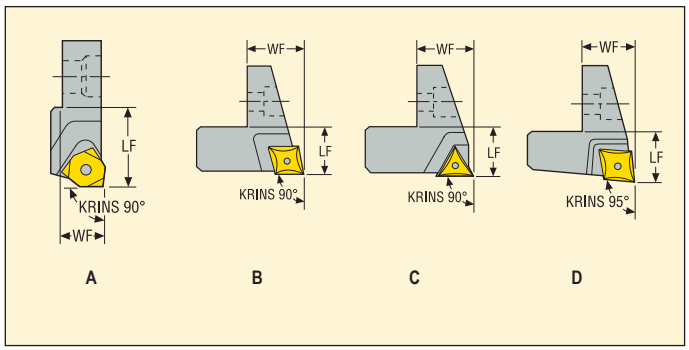
Voor kop	Montageschroef	Klemsleutel	Klemschroef
			
BA060-FB620-50	19TB04075	03M03C	950L0608
BA080-FB620-60	950D0514	H05-4	950L0608

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

Snijplaatdragers, voor finiseerkotterkoppen EPB 620/ 780/ 790



- Geschikt voor radiale kotterkoppen EPB 620/ 780/ 790



Stap	Voor kop	**	Snij-plaat-drager	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnum-mer	Benaming	Afmetingen in mm		Geschikte snijplaatafm.	Ontwerp	KG
							WF	LF			
90° voor WB snijplaten	EPB 78008 / EPB 78009		09	15,0-23,5	00056634	A78209	4,0	7,2	WB...0301...	A	0,01
90° voor CC snijplaten	EPB 78010		10	23,0-31,0	00056580	A72510	4,5	10,3	CC...0602...	B	0,01
	EPB 78020 / EPB 79020 / EPB 62020		20	30,0-46,0	00056581	A72520	5,0	8,3	CC...0602...	B	0,02
	EPB 78030 / EPB 79030 / EPB 62030		30	39,0-56,0	00056582	A72530	8,0	10,3	CC...0602...	B	0,02
	EPB 78040 / EPB 79040 / EPB 62040		40	50,0-69,0	00056583	A72540	9,5	10,3	CC...0602...	B	0,02
	EPB 78050 / EPB 79050 / EPB 62050		50	64,0-86,0	00056584	A72550	12,5	10,3	CC...0602...	B	0,02
	EPB 7806AL / EPB 62060		6A	85,0-115,0	02689978	A7256A	18,5	14,5	CC...09T3...	B	0,05
	EPB 78060 / EPB 79060 / EPB 731S500		60	85,0-115,0	00056585	A72560	18,9	16,5	CC...09T3...	B	0,08
	EPB 78060 / EPB 79060 / EPB 731S500	**	65	114,0-144,0	00056587	A72565	33,7	16,5	CC...09T3...	B	0,09
	EPB 78070		70	114,0-160,0	00056588	A72570	18,9	16,5	CC...09T3...	B	0,09
	EPB 78070		75	159,0-205,0	00056589	A72575	41,7	16,5	CC...09T3...	B	0,12
90° voor TC snijplaten	EPB 78030 / EPB 79030 / EPB 62030		30	39,0-56,0	00056572	A72430	7,9	10,3	TC...1102...	C	0,01
	EPB 78040 / EPB 79040 / EPB 62040		40	50,0-69,0	00056573	A72440	9,4	10,3	TC...1102...	C	0,02
	EPB 78050 / EPB 79050 / EPB 62050		50	64,0-86,0	00056574	A72450	12,4	10,3	TC...1102...	C	0,02
	EPB 78060 / EPB 79060 / EPB 731S500		60	85,0-115,0	00056575	A72460	18,9	16,3	TC...1102...	C	0,08
	EPB 78060 / EPB 79060 / EPB 731S500	**	65	114,0-144,0	00056577	A72465	33,7	16,5	TC...1102...	C	0,09
	EPB 78070		70	114,0-160,0	00056578	A72470	18,9	16,3	TC...1102...	C	0,1
	EPB 78070		75	159,0-205,0	00056579	A72475	41,7	16,5	TC...1102...	C	0,13
95° voor CC snijplaten	EPB 78010		10	23,0-31,0	00056590	A72610	4,5	10,3	CC...0602...	D	0,01
	EPB 78020 / EPB 79020 / EPB 62020		20	30,0-46,0	00056591	A72620	5,0	8,3	CC...0602...	D	0,01
	EPB 78030 / EPB 79030 / EPB 62030		30	39,0-56,0	00056592	A72630	8,0	10,3	CC...0602...	D	0,01
	EPB 78040 / EPB 79040/ EPB 62040		40	50,0-69,0	00056593	A72640	9,5	10,3	CC...0602...	D	0,02
	EPB 78050 / EPB 79050 / EPB 62050		50	64,0-86,0	00056594	A72650	12,5	10,3	CC...0602...	D	0,02
	EPB 78060 / EPB 79060 / A731S500		60	85,0-115,0	00056595	A72660	18,9	16,5	CC...09T3...	D	0,07
	EPB 78060 / EPB 79060 / EPB 731S500	**	65	114,0-144,0	00056597	A72665	33,7	16,5	CC...09T3...	D	0,09
	EPB 78070		70	114,0-160,0	00056598	A72670	18,9	16,5	CC...09T3...	D	0,09
	EPB 78070		75	159,0-205,0	00056599	A72675	41,7	16,5	CC...09T3...	D	0,12

Onderdelen

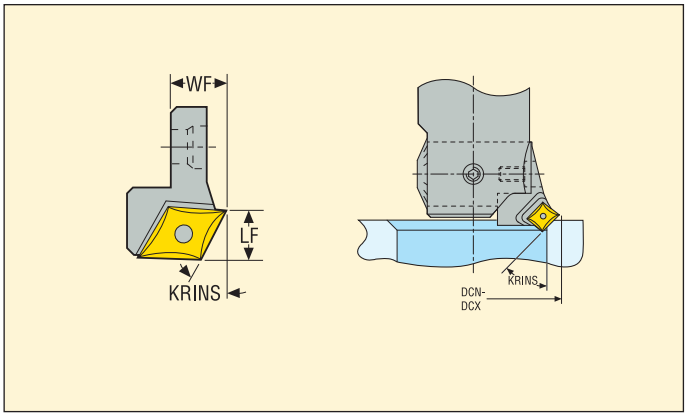
Voor snijplaat afm.	Snijplaatsleutel	Snijplaatschroef
		
CC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
CC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P
TC...1102...	T07P-3	C02504-T07P
WB...0301...	T06P-2	C02035-T06P

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
*Precisiebalancering van type A790 koppen is niet mogelijk bij gebruik van grote snijplaatdragers. Voor snijplaatschroef- en snijplaatsleutelonderdelen, zie blz. 482

Afschuinsnijplaatdragers, voor finiseerkotterkoppen EPB 620/ 780/ 790

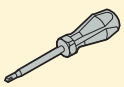


- Geschikt voor radiale kotterkoppen EPB 620/ 780/ 790



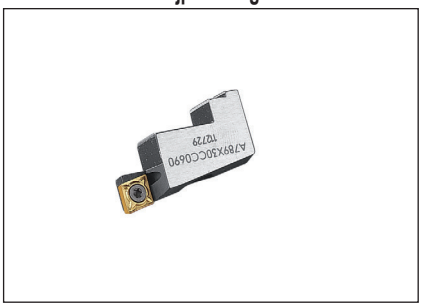
KRINS°	Voor kop	Snijplaat houder	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm WF	LF	Geschikte snij plaatafmeting	KG
30,0	EPB 78010	10	23,0-31,0	**00086885**	**A72910CC0630**	4,5	10,8	CC...0602...	0,01
	EPB 78020 / EPB 79020/ GL32-0620-20	20	30,0-40,0/34,0-36,0	**00086888**	**A72920CC0630**	4,9	10,0	CC...0602...	0,01
	EPB 78030 / EPB 79030 / EPB 62030	30	39,0-51,0/42,0-56,0	**00086891**	**A72930CC0630**	8,1	10,5	CC...0602...	0,01
	EPB 78040 / EPB 79040 / EPB 62040	40	50,0-65,0/52,0-69,0	**00086894**	**A72940CC0630**	9,5	10,5	CC...0602...	0,02
	EPB 78050 / EPB 79050	50	64,0-86,0	**00086897**	**A72950CC0630**	12,5	10,5	CC...0602...	0,02
	EPB 78060 / EPB 79060 / A731S500	60	85,0-115,0	**00086900**	**A72960CC0930**	19,1	16,5	CC...09T3...	0,08
	EPB 78070	70	114,0-160,0	**00086903**	**A72970CC0930**	18,8	16,4	CC...09T3...	0,09
45,0	EPB 78010	10	23,0-31,0	**00086886**	**A72910CC0645**	4,5	11,5	CC...0602...	0,01
	EPB 78020 / EPB 79020 / EPB 62020	20	30,0-40,0/34,0-46,0	**00086889**	**A72920CC0645**	5,0	10,0	CC...0602...	0,01
	EPB 78030 / EPB 79030 / EPB 62030	30	39,0-51,0/42,0-56,0	**00086892**	**A72930CC0645**	8,1	10,5	CC...0602...	0,01
	EPB 78040 / EPB 79040 / EPB 62040	40	50,0-65,0/52,0-69,0	**00086895**	**A72940CC0645**	9,5	10,5	CC...0602...	0,02
	EPB 78050 / EPB 79050	50	64,0-86,0	**00086898**	**A72950CC0645**	12,4	10,3	CC...0602...	0,02
	EPB 78060 / EPB 79060 / A731S500	60	85,0-115,0	**00086901**	**A72960CC0945**	19,1	16,5	CC...09T3...	0,07
	EPB 78070	70	114,0-160,0	**00086904**	**A72970CC0945**	18,8	16,4	CC...09T3...	0,09

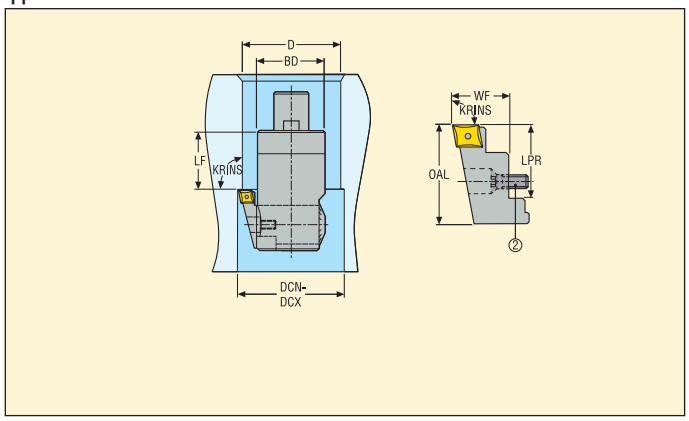
Onderdelen

Voor snijplaat afm.	Snijplaatsleutel	Snijplaatschroef
		
CC...0602...	T07P-3	C02504-T07P
CC...09T3...	T15P-3	C04008-T15P

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Voor snijplaatschroeven en snijplaatsleutels, zie blz. 482
**Voor DC capaciteiten voor Brugbaren en Jumbo brugbaren, zie blz. 461

Finiseertrekkottersnijplaatdragers voor finiseerkotterkoppen EPB 620/ 780/ 790





- Geschikt voor radiale kotterkoppen EPB 620/ 780/ 790
- *De precisiebalancering van EPB 790 koppen is niet mogelijk als trekkottersnijplaatdragers gebruikt worden.

Voor kop	Back-boring capacity DCN-DCX Ø mm	KRINS°	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm					Geschikte snij plaatafmet-ing	KG
					LF	BD	OAL	LPR	WF		
A78010 // A78020 & A79020 // GL32-0620-20	39.5-47.5 // 46-56 // 49.7-61.7	90,0	00086907	A789X10CC0690	16.5 // 21.5 // 7.75	21.5 // 27 // 32	22,0	16,0	12,8	CC...0602...	0,01
A78030 & A79030 // A78040 & A79040 // A78050 & A79050 // GL40-0620-30 // GL50-0620-40	53-65 // 61-76 // 69-91 // 57.6-70.2 // 67.6-80.2	90,0	00086910	A789X30CC0690	32 // 39 // 49 // 1.75 // 2.75	35 // 43 // 54 // 40 // 50	30,0	23,0	15,0	CC...0602...	0,03
A78060 & A79060 // A731S500	89-119 // *	90,0	00086909	A789X60CC0690	50	70	50,0	38,5	21,0	CC...0602...	0,09
A78070	118-164	90,0	00086911	A789X70CC0690	60	95	50,0	38,5	21,0	CC...0602...	0,1

*Voor DC capaciteiten voor trekkotteren voor Brugbaar- en Jumbo brugbaarcombinaties, zie Instructies blz. 465

Onderdelen**

Voor	Snijplaatschroef	Sleutel
A789X10CC0690	C02504-T07P	T07P-3
A789X30CC0690	C02504-T07P	T07P-3
A789X60CC0690	C02504-T07P	T07P-3
A789X70CC0690	C02504-T07P	T07P-3

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Voor snijplaatschroeven en snijplaatsleutels, zie blz. 482 *Snijplaatdrager voor finiseertrekkotteren geleverd met een specifieke snijplaatdragerklemschroef, te gebruiken in plaats van de standaard klemschroef met de kotterkoppen geleverd.

EPB 780/ 790 Fine boring heads – Instructions

Recommended machining conditions

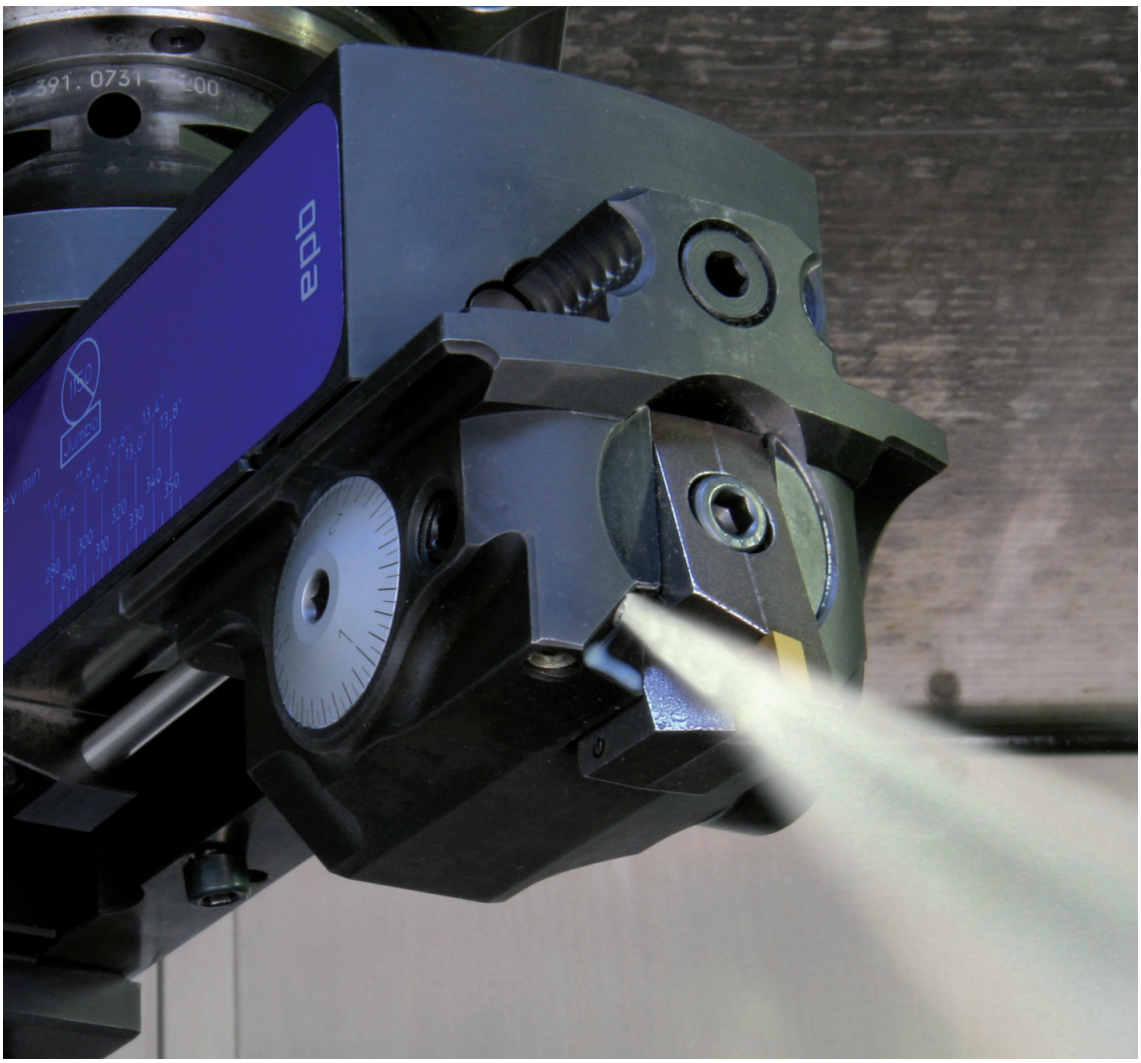
For further application details refer to the operating instructions supplied with the boring heads and with the GL bars.

Maximum speeds for fine boring heads, radial type

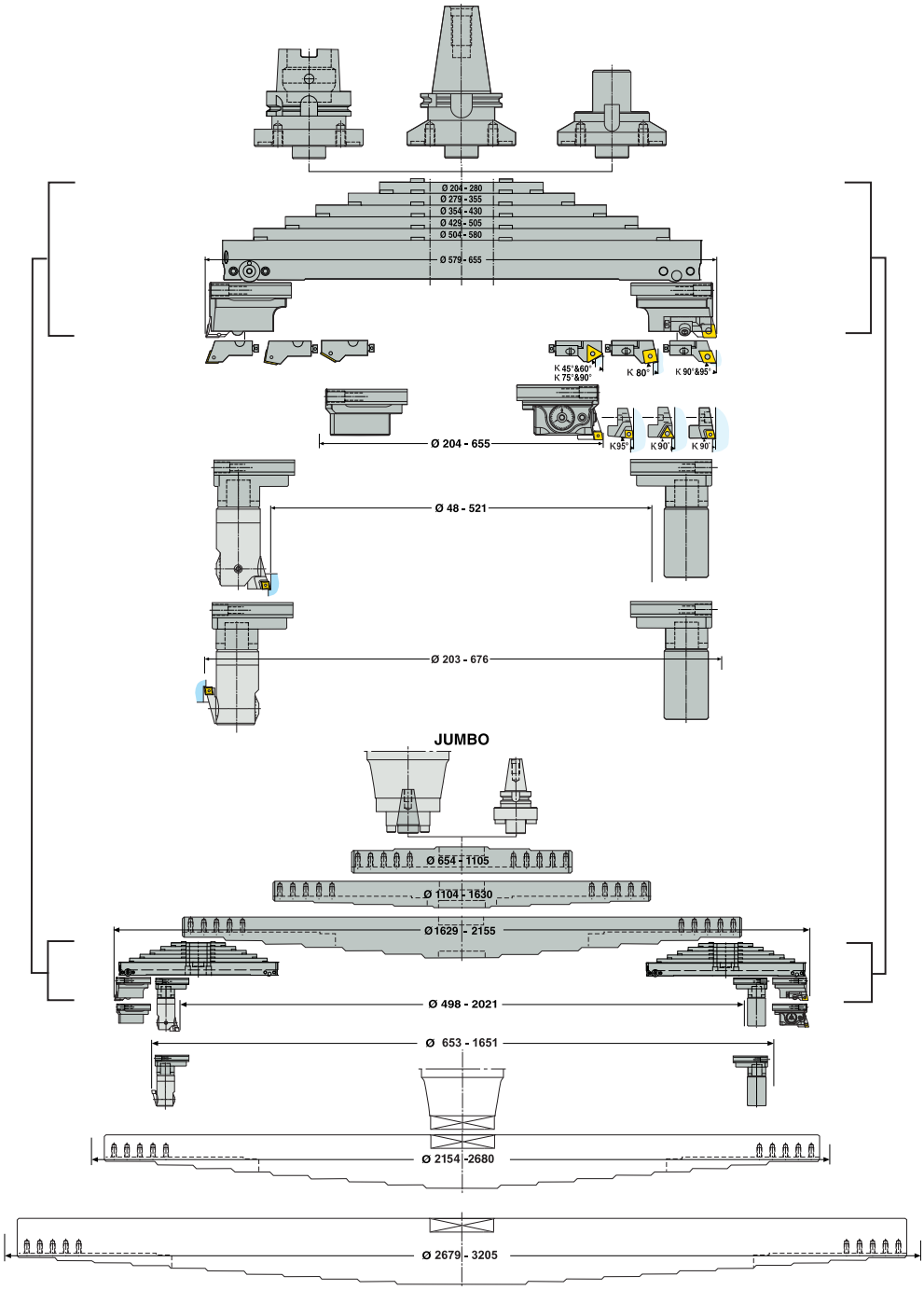
The maximum speeds shown in boring heads Product pages are related to the boring head's mechanical design and balancing quality.
Speeds inside these limits have to be chosen in regard to the other machining conditions, e.g. workpiece material, cutting edge (insert), tooling length, machine spindle.
By boring applications with Steadyline® bars, make sure not to overpass the max. RPM of the bars: See the Operating instructions supplied with the Steadyline® bars.
Below max. RPM are for boring heads equipped with boring insert holders or chamfering insert holders. When using back boring insert holders on holders on EPB 620, EPB 790 or EPB 780 heads type heads, use max. rpm for A780.. type, similar size.

Kop	Capaciteit ∅ mm	Max. toeren/min	Max. snijsnelheid v_c bij min. cap.	Max. snijsnelheid v_c bij max. capaciteit
EPB 620 Fine boring heads, with GL and BA machine side connection, for Steadyline® vibration damping turning and boring bars				
GL32-0620-20	34 - 46	7000	748	1012
GL32-0620-30	42 - 56	5600	739	985
GL32-0620-40	52 - 69	4800	784	1040
BA060-FB620-50	66 - 88	4000	830	1105
BA080-FB620-60	86 - 116	3000	810	1093
EPB 790 fijnkotterkoppen, balanceerbaar, met Graflex® aansluiting				
A79020	30 - 40	16000	1508	2011
A79030	39 - 51	12250	1501	1963
A79040	50 - 65	10000	1571	2042
A79050	64 - 86	7500	1508	2026
A79060	85 - 115	5600	1495	2023
EPB 780 fijnkotterkoppen, met Graflex® aansluiting				
A78008	15 - 18,5	16000	754	930
A78009	18 - 23,5	13000	735	960
A78010	23 - 31	10000	723	974
A78020	30 - 40	8000	754	1005
A78030	39 - 51	6000	735	961
A78040	50 - 65	5000	785	1021
A78050	64 - 86	3700	744	1000
A78060	85 - 115	2700	721	975
	114 - 144	2200	788	995
A78070	114 - 160	2000	716	1005
	159 - 205	1600	799	1030
EPB 780 fijnkotterkoppen met Seco-Capto™ aansluiting				
C3-391.0780-30	39-51	6000	735	961
C4-391.0780-40	50-65	5000	785	1021
C5-391.0780-50	64-86	3700	744	1000
C6-391.0780-60	85-115	2700	721	975
	114-144	2200	788	995
C8-391.0780-70	114-160	2000	716	1005
	159-205	1600	799	1030

Opm.: De maximum snelheden zijn gerelateerd aan het mechanische ontwerp van de kotterkoppen en de balanceerkwaliteit. Snelheden binnen deze limieten moeten gekozen worden rekening houdende met de andere snijgegevens, bijvoorbeeld werkstukmateriaal, snijkanttype (snijplaat), gereedschapslengte of machinespindel. Bij snelheden vanaf ca. 8.000 toeren/min moeten de klemhouders en de tussenstukken fijngebalanceerd worden.



Overzicht


Ø 204 - 280
Ø 279 - 355
Ø 354 - 430
Ø 429 - 505
Ø 504 - 580
Ø 579 - 655
K 45°&60°
K 75°&90°
K 80°
K 90°&95°
Ø 204 - 655
K95°
K 90°
K 90°
Ø 48 - 521
Ø 203 - 676
JUMBO
Ø 654 - 1105
Ø 1104 - 1630
Ø 1629 - 2155
Ø 498 - 2021
Ø 653 - 1651
Ø 2154 -2680
Ø 2679 - 3205

Eigenschappen

5 brugbaren voor kotteren ∅ 654 tot 3.205 mm (en OD-uitwendig kotteren ∅ 498 tot 3.071 mm en trekkotteren ∅ 653 tot 3.226 mm).

'Jumbo brugbaren', vervaardigd uit aluminium met hoge treksterkte en met stalen verbindingsstukken, zijn ontworpen voor twee klassieke brugbaren in verschillende posities te monteren.
Afmetingen A731S001, 002, 003 zijn met 4 klemschroeven geleverd om te monteren op freeshouder, flensmontage type 569, centreerdiameter ∅ 60 mm - of om rechtstreeks op de machinespindel te monteren (DIN 2079/50 werkstukzijde), met behulp van centreerdoorn, zie toebehoren.
De grotere Jumbo brugbaren worden geleverd met twee trekogen voor manipulatie met een loopbrug.

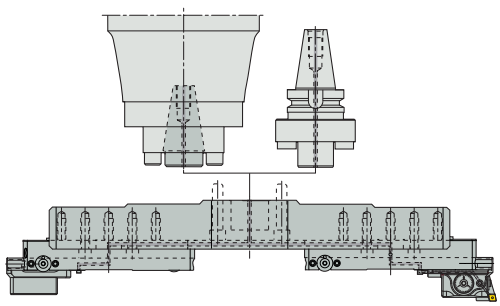
Afmetingen A731S004-...*en A731S005-...*op aanvraag verkrijgbaar, met standaard- of specifieke instellingen volgens de machinespindel:

Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Benaming	Afmetingen in mm (zie tekening op Productblz.)							KG
		DCB	LF	HTB	LB	CBDP	WB	DCON	
2154-2680	**A731S004-...***	*	70	300	160	*	2140	*	*
2679-3205	**A731S005-...***	*	110	400	200	*	2665	*	*

*codering en afmetingen zullen aangevuld worden naargelang het montagetype.

Belangrijkste nieuwe eigenschappen

De nieuwe Jumbo brugbaren 'S' zijn voorzien van inwendige koelkanalen om de koelvloeistof aan te voeren via de basishouder of de flenshouder, naar de twee standaard brugbaren, en zijn voorzien van een extra klemschroef voor het klemmen van de brugbaren op de Jumbo baar.
Opm.: Op die nieuwe Jumbo brugbaren 'S' kunnen alle klassieke brugbaren (de nieuwe 'S' of de voorgaande) gemonteerd worden: bij gebruik van de vorige types, kan de supplementaire klemschroef niet gebruikt worden. De inwendige koeling op de snijkant is alleen mogelijk bij het gebruik van de Jumbo brugbaren 'S' en standaard brugbaren 'S'.
Voor het behoud van de balans, mogen de oude en de nieuwe standaard brugbaren en blokken niet gemengd worden op éénzelfde Jumbo brugbaar..

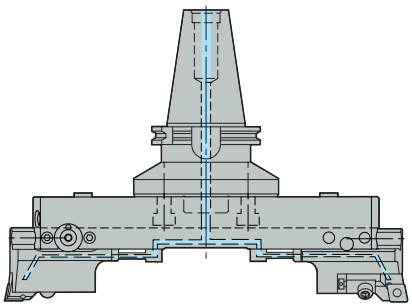


Eigenschappen
6 brugbaren voor kotteren ∅ 204 tot 655 mm (en OD-uitwendig kotteren ∅ 48 tot 521 mm en trekkotteren)

Brugbaren hebben een aansluiting ∅ 130 mm, voor directe montage op houders voor brugbaren (SA en HSK) of op de Graflex® adapter.
Bij gebruik van de Graflex® adapter zijn verlengingen mogelijk, spindelflensklemming ook, zie Graflex® modulair systeem.
Positionering onder een hoek van de brugbaar elke 30° op de houder of Graflex® adapter, voor gemakkelijke opslag.

Op brugbaren kunnen ruw-, finiseer- of tegengewicht Graflex® kotterblokken gemonteerd worden.
De blokken worden geklemd op de brugbaar door middel van twee cilinders, die bediend worden door drie klemschroeven: Eén van de klemschroeven maakt gebruik van een stopschijf, waardoor de schuifbeweging van de blok gelimiteerd wordt binnen zijn regelcapaciteit en deze stopschijf voorkomt ook dat de blok uit de brugbaar kan vallen. De blok schuift precies en traploos voor het instellen van de diameter (38 mm slag op radius), gebruikmakend van de instelschroeven van de blok die gekoppeld zijn aan de pen van de brugbaar.

Koeling door de brugbaren en kotterblokken, gericht naar de snijkanten.

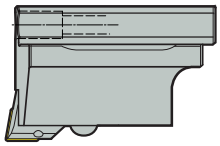


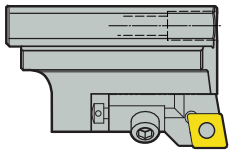
Max. toerental, zie blz. 471.
Opm.: Op deze nieuwe brugbaren (Bestelnr. A731S 0_0) kunnen de oudere types kotterblokken niet gebruikt worden (Bestelnr. A731 _00 -zonder S-).

Voor het kiezen van de juiste Jumbo brugbaar en de bijpassende brugbaren, verwant met de te kotteren binnendiameter/uitwendige diameter (OD-uitwendig kotteren) of de te realiseren trekkotterdiameter, zie de selectietabel blz. 460-465.

Eigenschappen
Ruwkotterblok

Een grote ruwkotterkop (tweesnijder of twin-snijder) wordt samengesteld uit twee ruwkotterblokken, elk uitgerust met een cassette.
Ruwkotterblok centrale koeling, naar de snijkant.



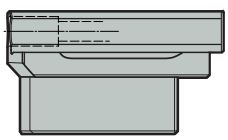


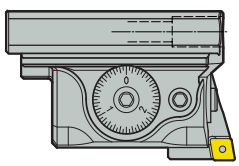
Cassettes
Er is een breed gamma aan cassettes verkrijgbaar:
– Cassettes met een 90° aanvalshoek, aanbevolen bij de meeste ruwkottertoepassingen voor een lager vermogenverbruik,
– Cassettes met een 80° aanvalshoek, aanbevolen voor doorlopende gaten (en afschuinen), met name in gietijzer ter voorkoming van breuk tijdens het doorkomen.
Het vermogenverbruik is hoger.
- Andere cassettes met ISO5611/h1 = 16 mm montageklemvlak zijn ook geschikt.

Opm.: De twee cassettes kunnen op de dezelfde diameter of in een verstelde positie worden ingesteld. Een opvulplaatje kan afzonderlijk besteld worden (Bestelnr. 18LS0316).
Instructies voor montage en instelling, zie blz. Instructies.

Finiseerkotterblok en tegengewicht glijblok

Een grote finiseerkotterkop bestaat uit één finiseerkotterblok en één tegengewicht glijblok.
De snijplaatdrager van de finiseerkotterblok wordt ingesteld met een micrometrische instelschroef (1 increment = 5 μm op de diameter).
Het instelsysteem is stofvrij en levenslang gesmeerd.
De precisie van het instelsysteem garandeert reproduceerbare nauwkeurigheid.
De instelschroef is aan de zijkant van het blok geplaatst en dus gemakkelijk bereikbaar.
Finiseerkotterblok centrale koeling, naar de snijkant.



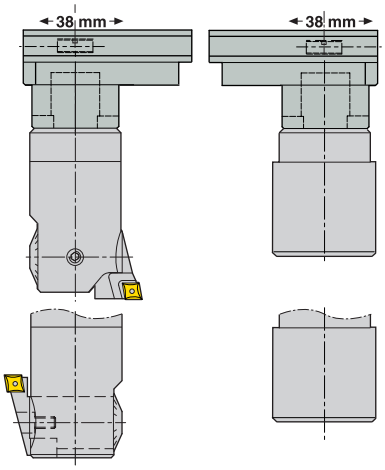


Geschikte finiseerkottersnijplaatdragers A72460, A72560 of A72660 moeten afzonderlijk besteld worden: snijplaatdragers zijn dezelfde als die voor radiale finiseerkotterkoppen, zie blz. 450.
Instructies voor montage en instelling, zie blz. Instructies.

Eigenschappen
Graflex® kotterblokken, voor OD-uitwendig kotteren of trekkotteren

Dit blok heeft een vrouwelijke Graflex® aansluiting afmeting G5. Elke Graflex® kotterkop, speciaal gereedschap of standaard Graflex® module afmeting G5 kan op de brugbaren worden gemonteerd, bv. de tekening toont montages voor OD-uitwendig kotteren of trekkotteren met twee Graflex® kotterblokken uitgerust met een Graflex® finiseerkotterkop A78050 met snijplaatdrager (bv. A72550 voor OD-uitwendig kotteren) een trekkottersnijplaatdrager (bv. A789X30CC0690) en een Graflex® tegengewicht (bv. Bestelnr. BM050W78050).
Twee posities van de Graflex® module zijn mogelijk op het blok, omdat er 2x2 bolkopschroefposities beschikbaar zijn, en twee meeneemgleuven geplaatst zijn, 180° ten opzichte van elkaar.
Kotterkop en -blok met centrale koeling, gericht naar de snijkant.

Instructies voor montage en instelling, zie blz. Instructies.



Opm.: Deze nieuwe kotterblokken kunnen ook gemonteerd worden op de oudere types brugbaren

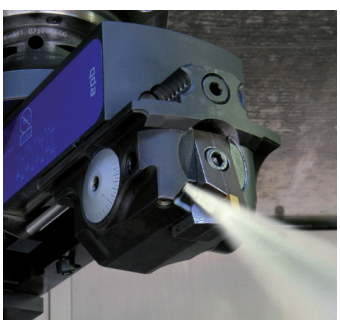
Deze nieuwe kotterblokken (Bestelnr. A731S 400, A731S 500, A731S 600, A731S 40128) kunnen ook gemonteerd worden op de oudere types brugbaren (Bestelnr. A731 0_0 -zonder S-).
De instructies aangaande montage en max. toerental van de vroegere Brugbaren blijven geldig.
Voor een optimale balans de oude en nieuwe types kotterblokken niet mengen op eenzelfde brugbaar.

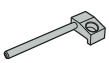
Advies bij het kiezen van de toebehoren voor inwendige koeling

Ruwen (Brugbaar met 2 ruwkotterblokken):
Voor richtbare koeling op beide snijplaten, monteer 2 koelpijpaansluitingen (Bestelnr. AU731S00700) op de brugbaar, en 2 richtbare koeltoevoerjets (Bestelnr. AU731S40700) op beide ruwkotterblokken.
Voor de normale koeling door het vooziene koelkanaal in de ruwerblokken, monteer je 2 koelpijpaansluitingen (onderdeel n° AU731S00700) op de brugbaar.

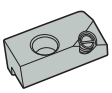
Finiseerkotteren (Brugbaar met 1 finiseerkotterblok en 1 tegengewicht):
Monteer 1 koelpijpaansluiting (Bestelnr. AU731S00700) op de brugbaar om deze met finiseerkotterblok te verbinden. De finiseerkotterblok is standaard voorzien van een richtbare koeltoevoerjet naar de snijplaat.
OD-uitwendig kotteren (bv. Brugbaar met 2 Graflex® kotterblokken, waarvan 1 uitgerust met een finiseerkotterkop en de andere met een tegengewicht):
Monteer 1 koelpijpaansluiting (Bestelnr. AU731S00700), op de brugbaar, om deze te verbinden met de Graflex® kotterblok waarop een finiseerkotterkop is gemonteerd. Het centrale koelkanaal in de Graflex® kotterblok transporteert de koeling naar de gemonteerde finiseerkotterkop.

Opm.: Hoogst toegelaten koeldruk = maximum 70 bar.





Koelpijpaansluiting
(Bestelnr. AU731S00700)



Regelbare koeljet
(Bestelnr. AU731S40700)

Brugbaar kotterkoppen samenstellen:

Een ruwkottersamenstelling tot ∅ 655 mm vereist: 1 brugbaar (A731S 0_0) + 2 ruwkotterblokken (2x A731S 400) met 2 cassettes*.

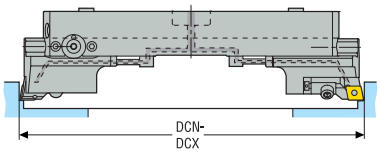


Fig. 1

Een finiseerkottersamenstelling tot ∅ 655 mm vereist: 1 brugbaar (A731S 0_0) + 1 finiseerkotterblok (A731S 500) met finiseerkottersnijplaat-drager afmeting 60** + 1 tegengewichtblok (A731S 600).

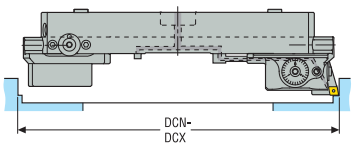


Fig. 2

Een ruwkottersamenstelling tot ∅ 3.205 mm vereist: 1 Jumbo brugbaar (A731S 00_) + 2 brugbaren (A731S 0_0) + 2 ruwkotterblokken (2x A731S 400) met 2 cassettes*.

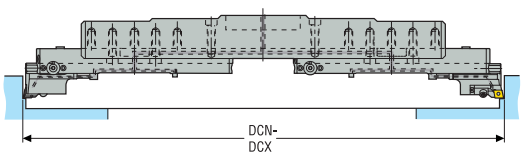


Fig. 3

Een finiseerkottersamenstelling tot ∅ 3205 mm vereist: 1 Jumbo brugbaar (A731S 00_) + 2 brugbaren (A731S 0_0) + 1 finiseerkotterblok (A731S 500) met finiseerkottersnijplaatdrager** afmeting 60 + 1 tegengewichtblok (A731S 600).

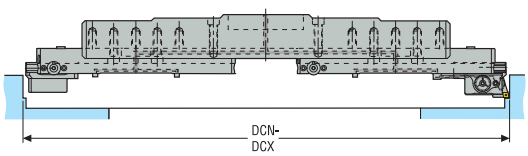


Fig. 4

* Cassettes moeten afzonderlijk besteld worden.
** Snijplaatdragers moeten afzonderlijk besteld worden.

Brugbaar kotteren samenstellen:
Selectietabel voor brugbaren, voor de gewenste diameter KOTTEREN

Voor kotteren DCN-DCX ∅ (mm)	Jumbo Brugbaren	Klassieke brugbar(en)	Voor ruwkotteren		Voor finiseerkotteren	
				Fig.		Fig.
204-280	–	A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	1	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	2
279-355	–	A731S 020				
354-430	–	A731S 030				
429-505	–	A731S 040				
504-580	–	A731S 050				
579-655	–	A731S 060				
654-805	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	3	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	4
654-880		2x A731S 020				
804-955		2x A731S 030				
879-1030		2x A731S 040				
1029-1105		2x A731S 050				
1104-1255	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	3	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	4
1104-1330		2x A731S 020				
1179-1405		2x A731S 030				
1254-1480		2x A731S 040				
1329-1555		2x A731S 050				
1404-1630		2x A731S 060				
1629-1780	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	3	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	4
1629-1855		2x A731S 020				
1704-1930		2x A731S 030				
1779-2005		2x A731S 040				
1854-2080		2x A731S 050				
1929-2155		2x A731S 060				
2154-2305	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	3	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	4
2154-2380		2x A731S 020				
2229-2455		2x A731S 030				
2304-2530		2x A731S 040				
2379-2605		2x A731S 050				
2454-2680		2x A731S 060				
2679-2830	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 400 + 2 cassettes	3	A731S 500 + 1 snijplaatdrager + A731S 600	4
2679-2905		2x A731S 020				
2754-2980		2x A731S 030				
2829-3055		2x A731S 040				
2904-3130		2x A731S 050				
2979-3205		2x A731S 060				

Brugbaar OD-uitwendig kotteren samenstellen:

Een OD-uitwendig kotteren samenstelling om te finiseren tot ∅ 521 mm vereist: 1 brugbaar (A731S 0_0) + 2 Graflex® blokken (2x A731S 40128) + bv. 1 finiseerkotterkop (A780 50) met finiseerkottersnijplaatdrager afmeting 60* + 1 tegengewicht (BM050W78050).

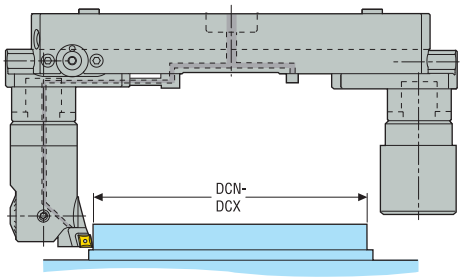


Fig. 1

Een OD-uitwendig kotteren samenstelling om te finiseren tot ∅ 3071 mm vereist: 1 Jumbo brugbaar (A731S 00_) + 2 brugbaren (A731S 0_0) + bv. 1 finiseerkotterkop (A780 50) met finiseerkottersnijplaatdrager afmeting 60* + 1 tegengewicht (BM050W78050).

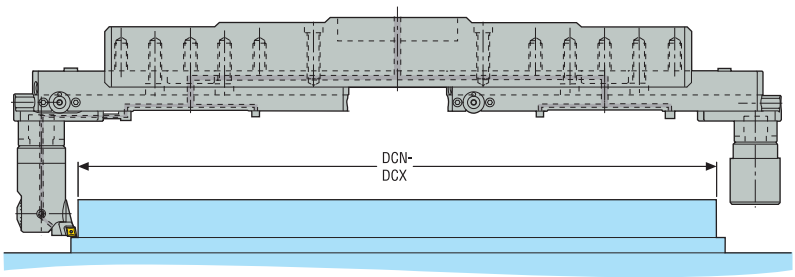


Fig. 2

*Snijplaatdragers moeten afzonderlijk besteld worden.

Brugbaar OD-uitwendig kotteren samenstellen:
Selectietabel voor brugbaren, voor de gewenste diameter OD-UITWENDIG KOTTEREN

Voor OD-uitwendig kotteren DCN-DCX ∅ (mm)	Jumbo Brugbaren	Klassieke brugbar(en)	Voor fijn OD-uitwendig kotteren	Fig.
48-146	–	A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	1
123-221	–	A731S 020		
198-296	–	A731S 030		
273-371	–	A731S 040		
348-446	–	A731S 050		
423-521	–	A731S 060		
498-671	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	2
498-746		2x A731S 020		
648-821		2x A731S 030		
723-896		2x A731S 040		
873-971		2x A731S 050		
948-1121	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	2
948-1196		2x A731S 020		
1098-1271		2x A731S 030		
1173-1346		2x A731S 040		
1323-1421		2x A731S 050		
1398-1496		2x A731S 060		
1473-1646	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	2
1473-1721		2x A731S 020		
1623-1796		2x A731S 030		
1698-1871		2x A731S 040		
1848-1946		2x A731S 050		
1923-2021		2x A731S 060		
1998-2171	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	2
1998-2246		2x A731S 020		
2148-2321		2x A731S 030		
2223-2396		2x A731S 040		
2373-2471		2x A731S 050		
2448-2546		2x A731S 060		
2523-2696	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 snijplaatdrager + 1x BM050W78050	2
2523-2771		2x A731S 020		
2973-2846		2x A731S 030		
2748-2921		2x A731S 040		
2898-2996		2x A731S 050		
2973-3071		2x A731S 060		

Brugbaar trekkotteren samenstellen:

Een finiseertrekkottersamenstelling tot ∅ 676 mm vereist: 1 brugbaar (A731S 0_0) + 2 Graflex® blokken (2x A731S 40128)
+ bv. 1 finiseerkotterkop (A780 50) met 1 trekkottersnijplaatdrager* afmeting 50
+ 1 tegengewicht (BM050W78050).

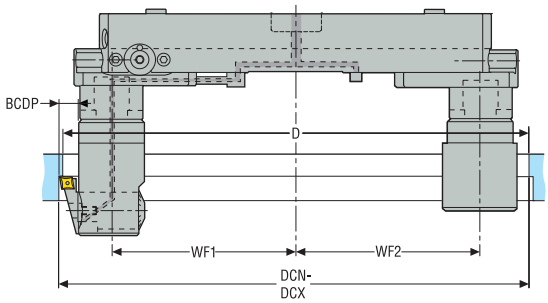


Fig. 1

Verslechtering van de minimum toegangsdiameter (D1 min)

Balanceervoorwaarde: WF1 = WF2

D min = DC + 5- BCDP

BCDP = afstand tussen snijplaatsnijkant en gemonteerde A78050 kotterkop (7,5 < BCDP < 18,5).

De twee uitersten:

- Kotterkop A78050 zet op capaciteit mini:
  D min = DCN - 2,5
- Kotterkop A78050 zet op capaciteit maxi:
  D min = DCX -13,5

Een finiseertrekkottersamenstelling tot ∅ 3226 mm vereist: 1 Jumbo brugbaar (A731S 00_) + 2 brugbaren (A731S 0_0) + bv. 1 finiseerkotterkop (A780 50) met 1 trekkottersnijplaatdrager* afmeting 50 + 1 tegengewicht (BM050W78050).

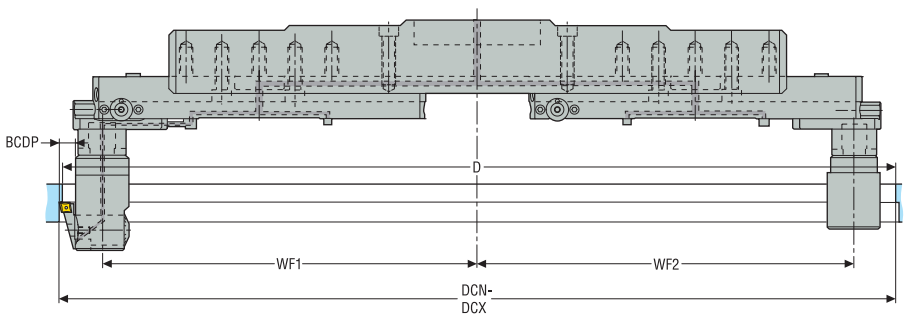


Fig. 2

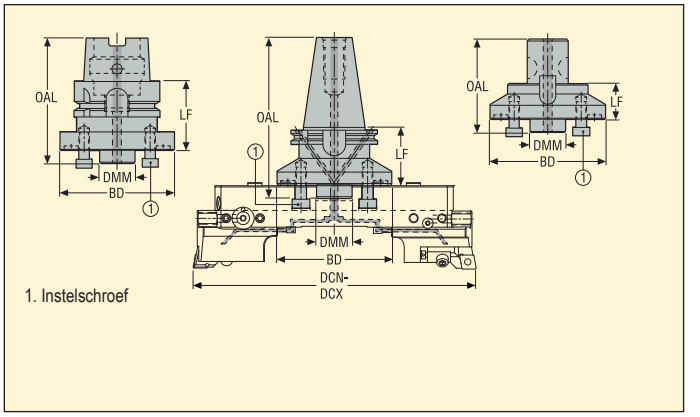
*Snijplaatdragers moeten afzonderlijk besteld worden.

Brugbaar trekkotteren samenstellen:
Selectietabel voor brugbaren, voor de gewenste diameter TREKKOTTEREN

Voor trekkotteren DCN-DCX ∅ (mm)	Jumbo Brugbaren	Klassieke brugbar(en)	Voor finiseer trekkotteren	Fig.
203-301	–	A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	1
278-376	–	A731S 020		
353-451	–	A731S 030		
428-526	–	A731S 040		
503-601	–	A731S 050		
578-676	–	A731S 060		
653-826	A731S 001	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	2
653-901		2x A731S 020		
803-976		2x A731S 030		
878-1051		2x A731S 040		
1028-1126		2x A731S 050		
1103-1276	A731S 002	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	2
1103-1351		2x A731S 020		
1253-1426		2x A731S 030		
1328-1501		2x A731S 040		
1478-1576		2x A731S 050		
1553-1651		2x A731S 060		
1628-1801	A731S 003	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	2
1628-1876		2x A731S 020		
1778-1951		2x A731S 030		
1853-2026		2x A731S 040		
2003-2101		2x A731S 050		
2078-2176		2x A731S 060		
2153-2326	A731S 004	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	2
2153-2401		2x A731S 020		
2303-2476		2x A731S 030		
2378-2551		2x A731S 040		
2528-2626		2x A731S 050		
2603-2701		2x A731S 060		
2678-2851	A731S 005	2x A731S 010	2x A731S 40128 + 1x A780 50 + 1 trekkottersnijplaat-drager + 1x BM050W78050	2
2678-2926		2x A731S 020		
2828-3001		2x A731S 030		
2903-3076		2x A731S 040		
3053-3151		2x A731S 050		
3128-3226		2x A731S 060		

EPB 731 200 – Houders en adapters voor brugbaren





1. Instelschroef

- HSK en SA houders voor montage met korte instellengte.
- Graflex® adapter voor montage met lange instellengte.
- Positionering onder een hoek van de brugbaar elke 30°.
- Geleverd met een O-ring ∅ 58x3 mm.

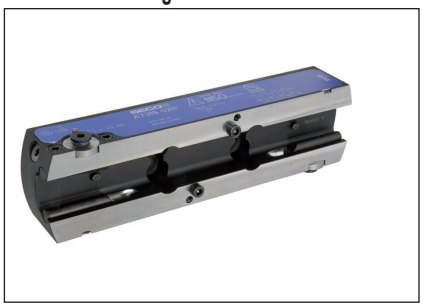
Machinezijde aansluiting	Afmeting	Werkstukzijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm				KG
					OAL	LF	BD	DMM	
DIN 69871-ADB	DIN50 ADB	204,0-655,0	02503392	E3471731200	166,75	65,0	130,0	40,0	5,74
BT JIS B 6339-ADB	BT50 ADB	204,0-655,0	02503393	E3416731200	166,75	65,0	130,0	40,0	5,64
ISO 12164-1/ DIN 69893-A	HSK-A100	204,0-655,0	02417268	E9306731200	115,0	65,0	130,0	40,0	4,72
GRAFLEX	G7	204,0-655,0	00056616	A731200	90,0	40,0	130,0	40,0	3,78

Onderdelen*

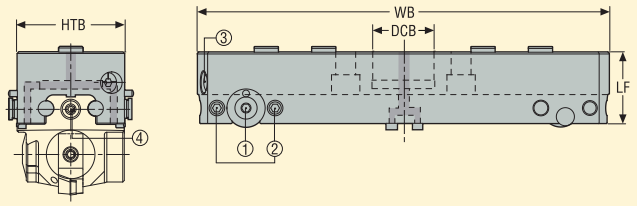
Voor	Montageschroef	Sleutel	Plug	Spie
E3471731200	950D1230	10SMS795	950A0606	–
E3416731200	950D1230	10SMS795	950A0606	–
E9306731200	950D1230	10SMS795	–	–
A731200	950D1230	10SMS795	–	90M7

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
*Aandraaimoment 80 Nm. Voor toepassingsdetails zie het instructieblad dat samen met de brugbaren en de kotterblokken geleverd wordt..

EPB 731S0x0 – Brugbaren



- Koeling door de Brugbaar



1. Klemschroef met klemschijf
2. Klemschroef
3. Pen
4. Diameterinstelling klemschroef

Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm HTB	WB	DCB	LF	KG
204,0-280,0	02753664	A731S010	70,0	195,0	40,0	47,0	3,43
279,0-355,0	02753668	A731S020	70,0	269,0	40,0	47,0	4,92
354,0-430,0	02753670	A731S030	70,0	344,0	40,0	47,0	6,40
429,0-505,0	02753673	A731S040	70,0	419,0	40,0	47,0	7,90
504,0-580,0	02753675	A731S050	70,0	494,0	40,0	47,0	10,40
579,0-655,0	02753677	A731S060	70,0	569,0	40,0	47,0	12,30

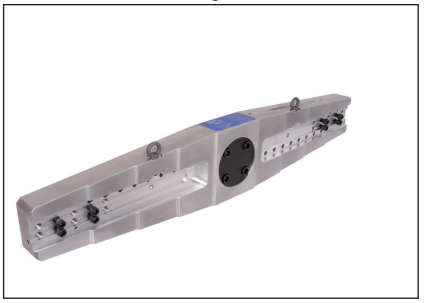
Max. toeren/min, zie blz. 471. *Voor capaciteiten OD-uitwendig kotteren, zie Gids blz. 462-463. Voor grotere diameters, zie Jumbo brugbaren op blz. 468.

Onderdelen**

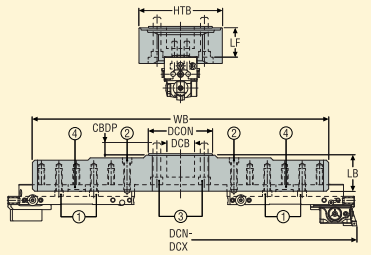
Voor DCN-DCX	Sleutel	Klemsleutel	Klemschroef
204-655	H05-4	03HL05	19A71060

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
**Aandraaimoment 20 Nm van de klemschroeven (2) en klemschroef met klemschijf (1).
Zorg dat de pen verankerd is alvorens het instellen. Voor toepassingsdetails zie het instructieblad dat samen met de brugbaren en glijblokken geleverd wordt.

EPB 731S00 – Jumbo brugbaren



- Jumbo brugbaren zijn ontworpen om twee klassieke brugbaren te dragen in verscheidene posities
- Centrale koeling Jumbo brugbarren



1. Montageschroef
2. Klemschroef
3. Klemschroef
4. Afdichtplug

Werkstuk-zijde Capaciteit DCN-DCX ∅ mm	**	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm							KG
				HTB	LF	WB	DCON	DCB	CBDP	LB	
654,0-1105,0		02828506	A731S001	180,0	63,0	640,0	135,0	60,0	24,0	77,0	20,25
1104,0-1630,0		02828516	A731S002	200,0	50,0	1090,0	135,0	60,0	24,0	80,0	34,50
1629,0-2155,0	**	02904383	A731S003	200,0	50,0	1615,0	135,0	60,0	24,0	80,0	58,00

*Capaciteiten voor kotteren, OD-uitwendig kotteren en trekkotteren voor Brugbaren en Jumbo brugbaren, zie Gids blz. 460-465.
**Grotere afmetingen A731S004-... (∅ 2154-2680 mm) en A731S005-... (∅ 2679-3205 mm) op aanvraag verkrijgbaar, zie Gids blz. 456.

Onderdelen***

Voor DCN-DCX	Montage-schroef	Klemschroef	Kantelpin-schroef	Klemschroef	O-ring	Afdicht-pluggen
654-1105	950D1240	950D1670	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100
1104-1630	950D1240	950D1680	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100
1629-2155	950D1240	950D16120	90AS03	950D1250	90JT02	AU731S01100

Toebehoren

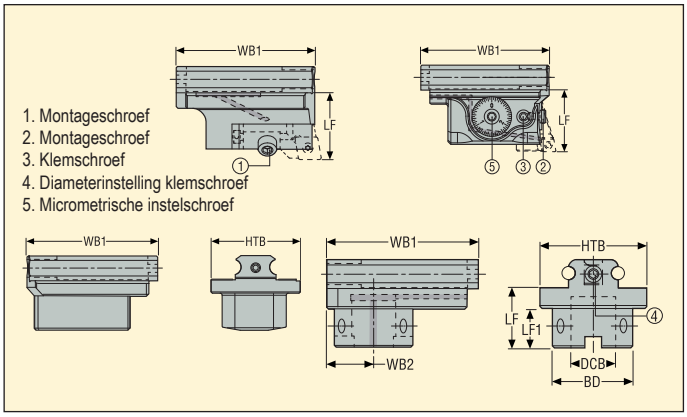
Centreercilinder
E447153960
E447153960
E447153960

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Toebehoren niet inbegrepen in de levering.
Een set O-ringen bevat 6 O-ringen ∅ 6 mm voor de koelkanalen en 1 O-ring ∅ 60 mm voor de houders van de Jumbo Brugbaren.

Kotterblokken, voor brugbaren EPB 731S0xx



- Voor montage op brugbaren.
- Koeling door de ruw-, finiseer- en Graflex® kotterblokken.



Type kotterblok	Bestel- en Productnummer	Benaming	Afmetingen in mm							Ontwerp	KG
			DCB	BD	WB1	WB2	LF	LF1	HTB		
Ruwkotterblok*	02753679	A731S400	–	–	97,0	–	47,0	–	70,0	A	1,33
Finiseerkotterblok**	02753680	A731S500	–	–	97,0	–	47,0	–	70,0	B	1,41
Tegengewicht	02753682	A731S600	–	–	97,0	–	–	–	70,0	C	1,49
Graflex maat G5***	02753687	A731S40128	28,0	50,0	97,0	30,0	38,0	25,0	70,0	D	0,98

* Cassettes moeten afzonderlijk besteld worden, zie blz. 470. ** Finiseerkottersnijplaatdragers maat 60 moeten afzonderlijk besteld worden, zie blz. 450.
*** Bij gebruik van kotterkop A78050 het tegengewicht BM050W78050 gebruiken, zie Toebehoren hieronder.

Onderdelen****

Voor	Montag-eschroef	Sleutel	Klemsleu-tel	O-ring
A731S400	950CB0830	H05-4	–	90JT01
A731S500	950D0612	H05-4	–	90JT01
A731S600	–	H05-4	–	–
A731S40128	90F5	H05-4	03H05	90JT01

Toebehoren

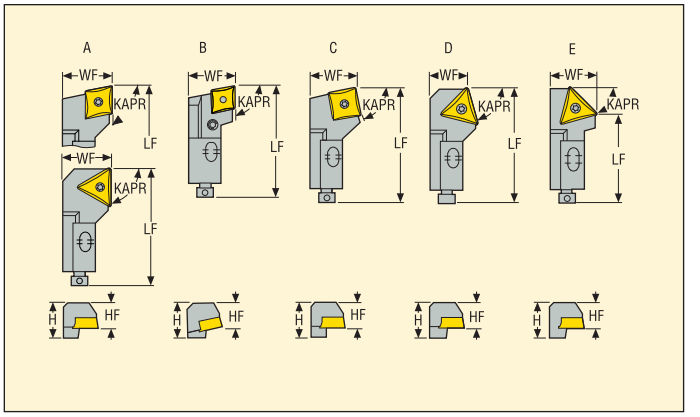
Aansluitpijp	Koelset	Hoekonderleg-plaat	Tegenge-wicht
AU731S00700	AU731S40700	18LS0316	–
AU731S00700	–	–	–
–	–	–	–
AU731S00700	–	–	BM050W78050

Toebehoren niet inbegrepen in de levering.****Een set O-ringen bevat 6 O-ringen ∅ 6 mm voor de koelkanalen en 1 O-ring ∅ 60 mm voor de basishouders van de Jumbo Brugbaren.

Cassettes, voor brugbaren, ruwkotterblok A731S400



- Voor montage op ruwkotterglijblok



Bestel- en Productnummer	Benaming	KAPR°	Afmetingen in mm LF	WF	H	HF	Geschikte snij plaatafmeting	Ontwerp	KG
00039871	SCGCL16CA-16	90	55	25,0	20	16	CC..16..	A	0,2
00009197	STGCL16CA-16	90	63	25,0	25	16	TC..16T3..	A	0,2
02600181	STGCL16CA-22	90	55	25,0	20	16	TC..2204..	A	0,2
02484356	PCGNL16CA-12	90	63	25,0	25	16	CN..12..	B	0,2
00039872	SSRCL16CA-15	75	63	25,0	20	16	SC..15..	C	0,2
00008750	STRCL16CA-16	75	63	25,0	25	16	TC..16T3..	D	0,2
02585320	STRCL16CA-22	75	63	25,0	20	16	TC..2204..	D	0,2
00009194	STTCL16CA-16	60	63	15,0	25	16	TC..16T3..	D	0,2
00009193	STSCL16CA-16	45	53	25,0	25	16	TC..16T3..	E	0,2

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.
Voor onderdelen voor cassettes, zie Draaien catalogus.

Aanbevolen bewerkingscondities

De beste prestaties worden bereikt met centrale koeling (hogere snijgegevens, betere oppervlakteruwheid, betere spaanafvoer, langere standtijd van snijplaten).
Ruwkotteren hangt sterk af van de doelstelling: bij grotere voeding of groter spaandebiet gebruik dan symmetrische instelling. (meest voorkomende methode, dubbele voeding t.o.v. verstelde instelling), of versteld (dubbele snedediepte ae).
Bij finiseerkotteren in staal, onder goede omstandigheden, adviseren wij het gebruik van cermet snijplaten, voor hoge snijsnelheden en langere standtijden.
Voor verdere toepassingsdetails, zie de instructies meegeleverd met de kotterkoppen en de Steadyline® baren. Deze instructies kunnen ook gedwonload worden op www.secotools.com.

Probleembehandeling

Zie probleembehandeling in hoofdstuk ruwkotteren blz. 401, of hoofdstuk finiseerkotteren blz. 439.

Maximum toerentallen voor brugbaren

Gezien de grote omvang van Jumbo brugbaar samenstellingen, kan het verkeerd programmeren van het toerental onvoorspelbare gevolgen met zich meebrengen.
De hieronder opgegeven maximum toerentallen zijn voor de huidige brugbaar samenstellingen met de huidige brugblokken (Bestelnr. A731S 0_0) ruwkotterkoppen, finiseerkotterkoppen, tegengewichten (Bestelnr. A731S _00) en Jumbo brugbaar (Bestelnr. A731 00_). Voor andere samenstellingen, gelieve uw Seco vertegenwoordiger te contacteren.
Opm.: bij gemengd gebruik van nieuwe blokken (Bestelnr. A731S 400, A731S 500, A731S 600, A731S 40128) op oude brugbaren (Bestelnr. A731 0_0 -zonder S-) is het maximum toerental lager. Gebruik geen nieuwe en oude blokken op één en dezelfde brugbaar.

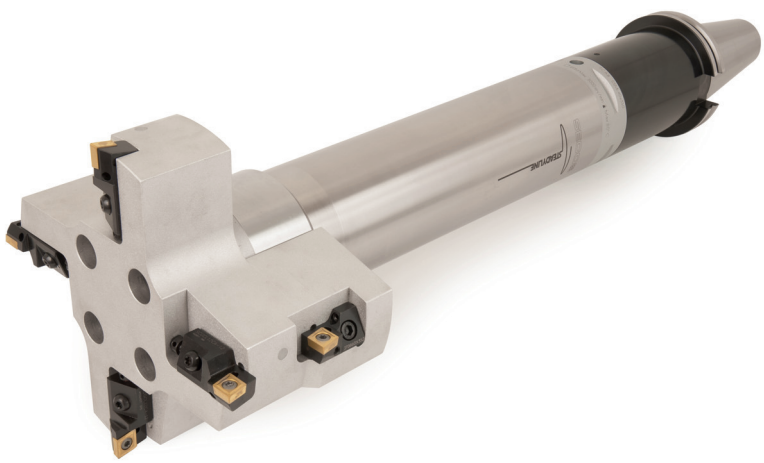
Kotterkop	Capaciteit DCN-DCX ∅ mm (mm)	Max. toeren/min (mm/toer)	Max. snijsnelheid v_c bij min. cap. (m/min)	Max. snijsnelheid v_c bij max. capaciteit (m/min)
Tolerantie op boor diameter				
A731S010	204 - 280	1600	1025	1407
A731S020	279 - 355	1150	1007	1282
A731S030	354 - 430	900	1000	1215
A731S040	429 - 505	750	1010	1189
A731S050	504 - 580	650	1029	1184
A731S060	579 - 655	550	1000	1131
Jumbo Brugbaar (met twee identieke Brugbaren en glijblokken symmetrisch ingesteld)				
A731S 001	654-1105	170	349	590
A731S 002	1104-1630	100	346	512
A731S 003	1629-2155	70	358	473
A731S 004	2154-2680	50	338	420
A731S 005	2679-3205	40	336	402

Opm.: De maximum snelheden zijn gerelateerd aan het mechanische ontwerp van de kotterkoppen en de balanceerkwaliteit. Snelheden binnen deze limieten moeten gekozen worden rekening houdende met de andere snijcondities, bijvoorbeeld werkstukmateriaal, snijkanttype (snijplaat), gereedschapslengte of machinespindel.

Op maat gemaakte kotteroplossingen

Seco-EPB heeft veel ervaring met het ontwerpen van op maat gemaakte oplossingen voor kotterbewerkingen:
- Steadyline® trillingsdempende oplossingen voor ruw- en finiseerkotteren,
- Kotterbaren met meerdere tanden - multi-snijder,
- Speciale verlengstukken met geleidingen, voor bewerkingen met lange uitkraaglengte,
- Gecombineerde speciale gereedschappen voor boren, kotteren, afschuinen, ruimen, schroefdraadbewerkingen…

Neem contact op met uw Seco vertegenwoordiger voor meer informatie.

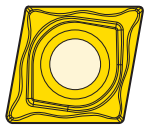


Kottersnijplaten

Deze snijplaten zijn geselecteerd uit het volledige Seco gamma om de best mogelijke resultaten te geven in een groot veld van kotterbewerkingen. De snijplaatafmetingen zijn geschikt voor het complete gamma kotterkoppen.
Snijplaten voor ruwkotteren hebben een grote taaiheid en hebben in hoofdzaak positieve geometrieen om een hoog spaandebiet en minimaal snijmoment te garanderen.
Snijplaten voor finiseer kotteren hebben in hoofdzaak positieve geometrieen en kleine neusradiussen voor een accurate controle van de kottertolerantie, -geometrie en -oppervlakteruwheid.

Coderingen, voorbeelden

CCMT120408	-	F2	TP3501
Afmeting (ISO codering)		Seco geometrie	Seco kwaliteit

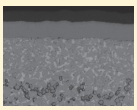
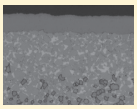
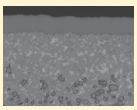
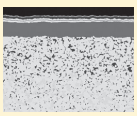
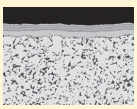
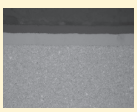
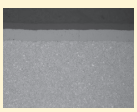
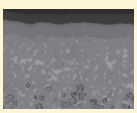
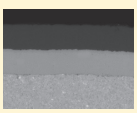
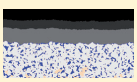


CCGT09T304	-	03	G3
Afmeting (ISO codering)		EPB kwaliteit	EPB geometrie

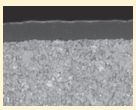
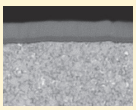
Snijplaatkwaliteiten voor kotteren - ISO werkstukmateriaal classificatie

		P						M					K					N				S				H			
		P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CVD	TP1501																												
	TP2501																												
	TP3501																												
	TP200																												
	TP40																												
	TM4000																												
	TK1501																												
	TK0501																												
	TH1500																												
	25																												
PVD	TS2000																												
	TH1000																												
	CP500																												
	26																												
Onbekleed	KX																												
	HX																												
	03																												
Cermet	TP1020																												
	TP1030																												
	51																												
PCBN	CBN10																												
	CBN010																												
	CBN200																												
	81																												
	CBN060K																												
PCD	PCD20																												
	91																												

CVD beklede kwaliteiten aanbevolen voor kottertoepassingen

	**TP1501**	**Duratomic®** beklede kwaliteit. Voor algemeen draaiwerk in staal en andere werkstukmaterialen. De hoge hitte- en slijtagebestendigheid verzekert een grote snelheidscapaciteit. Ti(C,N) + Al_2O_3
	**TP2501**	**Duratomic®** beklede kwaliteit. Bedoeld voor een groot aantal draaitoepassingen in zowel staal als roestvrij staal en gietijzer. De slijtageweerstand en de snijkantsterkte samen met het universele karakter maken van deze hardmetaalkwaliteit de basiskeuze voor veel toepassingen. Ti(C,N) + Al_2O
	**TP3500**	TP3500 is bedoeld voor kottertoepassingen waar vooral eisen worden gesteld aan de taaiheid van de snijplaat en waar betrouwbaarheid belangrijk is bij bewerking van staal en roestvrij staal. Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC®
	**TP200**	TP200 is een zeer universele kwaliteit. Bedoeld voor een breed spectrum toepassingen in zowel staal, roestvast staal als gietijzer. Ti(C,N) + Al_2O_3 + TiN
	**TP40**	TP40 is de basiskwaliteit voor draaitoepassingen in het P40 gebied. Zeer taaie kwaliteit voor moeilijke operaties in gegoten en gesmeed staal en alle types van roestvast staal. TiC/Ti(C,N) + TiN
	**TK0501**	Duratomic® beklede kwaliteit. Geoptimaliseerde kwaliteit met zeer grote slijtageweerstand voor grijs en smeedbaar gietijzer. Ti(C, N) + Al_2O_3 + TiN
	**TK1501**	Duratomic® beklede kwaliteit. Kwaliteit met grote slijtageweerstand voor gietijzer (bijzonder geschikt voor nodulair gietijzer). Ook geschikt voor hard abrasief staal. Ze kan gebruikt worden onder ongunstige omstandigheden en bij zwaar onderbroken snede. Ti(C, N) + Al_2O_3 + TiN
	**TM4000**	TM4000 is bedoeld voor de bewerking van roestvast staal. De slijtagebestendigheid en superieure taaiheid van de snijkant maken deze kwaliteit de eerste keuze voor toepassingen in roestvrij staal. Ti(C,N) + Al_2O_3 DURATOMIC®
	**TH1500**	Duratomic® beklede kwaliteit Een zeer harde super fijn korrelige kwaliteit voor het bewerken van stalen werkstukken met een hardheid van 40-52 HRc. Kan ook gebruikt worden voor finiseren in gietijzer. Ti(C,N) + Al_2O_3
	**25 (EPB)**	Universele kwaliteit. Deze kwaliteit is bedoeld voor een brede waaier van toepassingen in staal, roestvrij staal en gietijzer. Goede combinatie van slijtageweerstand en taaiheid. Ti (C, N) + Al2O3.

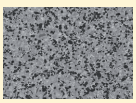
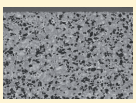
PVD beklede kwaliteiten aanbevolen voor kottertoepassingen

	**TS2000**	Harde micrograin hardmetaalkwaliteit voor finiseren in superlegeringen en titaniumlegeringen. Functioneert ook goed bij finiseren van roestvast staal. (Ti, Al)N + TiN
	**CP500 & 26 (EPB)**	Een zeer taaie micrograin hardmetaalkwaliteit die gebruikt wordt voor het finiseren en medium ruwen van roestvrij staal. Kan onderbroken snede bewerkingen zeer goed aan. CP500 kan eventueel ook gebruikt worden voor het bewerken van aluminiumlegeringen. (Ti, Al)N + TiN
	**TH1000**	Een zeer harde superfijnkorrelige kwaliteit voor het bewerken van stalen werkstukken met geharde en zachte gebieden. Ook geschikt voor superlegeringen. De superieure taaiheid van de snijkant biedt uitstekende prestaties bij bewerkingen met onderbroken snede in gehard staal en bij het verwijderen van harde oppervlakken.

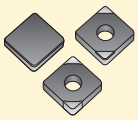
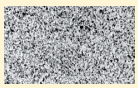
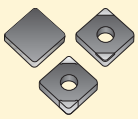
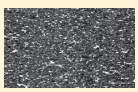
Onbeklede kwaliteiten aanbevolen voor kottertoepassingen

	**KX & 03 (EPB)**	Micrograin hardmetaalkwaliteit voor het bewerken van aluminium en andere non-ferro materialen.
	**HX**	Universele onbeklede kwaliteit voor gietijzer en gehard staal. Ook geschikt voor non-ferro materialen.

Cermet aanbevolen voor kotteren

	**TP1020**	Cermet snijmateriaal met zeer grote slijtageweerstand. Bedoeld voor superfiniseren in staal en roestvast staal, als hoge eisen gesteld worden aan oppervlakteruwheid, voorspelbaarheid en controle.
	**TP1030**	PVD-bekleed cermet snijmateriaal met zeer grote slijtageweerstand. Bedoeld voor finiseertoepassingen in voornamelijk staal en roestvast staal, als hoge eisen gesteld worden aan productiviteit en voorspelbaarheid. Ti-Al-Si-N nanolaminaat bekleding.
	**51 (EPB)**	Cermet snijmateriaal met grote slijtageweerstand. Bedoeld voor finiseertoepassingen in staal, als hoge eisen aan de oppervlakteruwheid gesteld worden.

CBN en PCD kwaliteiten aanbevolen voor kotteren

	**CBN010**	Vorm: Solid, gebrazeerde toplaag en gebrazeerds tips (enkel- of dubbelzijdig). Materiaalsamenstelling: Kwaliteit met een CBN-gehalte van 50%, een gemiddelde korrelgrootte van 2 µm en TiC keramisch bindmiddel. Bekleding: Onbekleed.
	**CBN10 & 81 (EPB)**	CBN kwaliteit voor finiseerkotteren in gehard staal (Groep 7) met continue tot licht onderbroken snede.
	**CBN060K**	Gebrazeerde (enkel of dubbelzijdig) tip of opgesinterde toplaag Basiskeuze voor continu bewerkingen (eventueel lichte onderbroken snede) in gehard staal (a_p < 0.020 inch). Nieuwe (Ti, Si, Al)N PVD bekleding ontwikkeld voor toepassingen met hoge snijsnelheid. Nieuw uniek superlegeringen bindmiddel.
	**CBN200**	CBN kwaliteit voor finiseren van perlitisch gietijzer en gesinterd ijzer.
	**PCD20 & 91 (EPB)**	PCD kwaliteit voor finiseerkotteren in aluminium en Al-legeringen, koper, brons en synthetische materialen (groepen 16-17)

Snijplaten, aanbevolen voor ruwkotteren, met snijgegevens

Benaming	Onbekleed Geslepen flanken en geperste spaanbreker			Bekleed Geperste spaanbreker							Bekleed Geslepen flanken en spaanbreker, linkse versie	Snedediepte a_p (mm)	Voeding f (mm/toer)
	KX	HX	03D3	TP2501	TP3500	TP40	TM4000	25C4	TP200	TK1501	CP500		
CPGT050204			02434654					02434652				2	0,05-0,2
CCMT060204-F1				02960857	02671535	00008505	02566087		74066010	03062942	00096854	0,01-0,3	0,03-0,15
CCMT060204-F2		74011732			02671536	74018652	02566088		74068123			2,5	0,05-0,25
CCGT060204L-UX											02497631	0,01-0,3	0,03-0,15
CCGT060204F-AL	00015710											2,5	0,05-0,25
CCMT060204-M3				02960858						03062944		2,5	0,05-0,3
CCMT09T308-F1				02960861	02671542	00008518	02566095		74065997	03063857	00096858	0,01-0,3	0,03-0,15
CCMT09T308-MF2				02956309	02754827		02754823				02754822	0,01-0,3	0,03-0,15
CCGT09T304L-UX											02497640	0,01-0,3	0,03-0,15
CCGT09T308F-AL	00015754											4	0,1-0,3
CCMT120408-F1				02960854	02671546					03062626		4	0,15-0,4
CCMT120408-MF2				02956311	02754832							4	0,15-0,4
CCGT120408L-UX											02610062	4	0,15-0,4
CCGT120408F-AL	00015790											5	0,15-0,4
SCMT060204-M3				02960423								2,5	0,03-0,15
SCMT09T308-F1				02960396	02671597				74069789	03062629	00099708	2,5	0,1-0,3
SCMT09T308-MF2				02956318	02754884						02755042	2,5	0,1-0,3
SCMT120408-F1				02960397	02671600						00099804	4	0,15-0,4
SCMT120408-M3				02960429						03063990		4	0,15-0,4
TCMT16T308-F1				02960408	02671577	74004572	02566147		74066002		00091357	5	0,15-0,4
TCMT16T308-MF2				02956323	02754897						02755046	5	0,15-0,4
TCGT16T308F-AL	00015875											4	0,15-0,4
CCMT160508-F2							02566098		00018067			7	0,2-0,5
CCMT160512-F2							02566099		00018082			7	0,2-0,5
SCMT150512-F2						74007348						7	0,2-0,5
TCMT220408-F2					02671580				74068150			7	0,2-0,5

*Voor aanbevolen snijsnelheden, zie blz. 480-481.

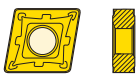
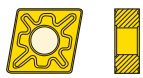
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

CPGT 	CCMT-F1 	CCMT-F2 	CCMT-M3 	CCMT-MF2 	CCGT-UX 
CCGT-AL 	SCMT-M3 	SCMT-F1 	SCMT-MF2 	SCMT-F2 	TCMT-F1 
TCMT-F2 	TCGT-AL 	TCMT-MF2 			

CN.. snijplaten, aanbevolen voor ruwkotteren (dubbelzijdig), met snijgegevens

Benaming	Bekleed Geperste spaanbreker				Snededieptе a_p (mm)	Voeding f (mm/toer)
	TP3500	TP40	TM4000	TP200		
CNMG120408-M3	02671317			74037351	4,5	0,25-0,35
CNMG120408-MF3	02671319	74030598	02839059	00024328	4,5	0,25-0,35
CNMG120408-MF4	02671320		02566104		4,5	0,25-0,35
CNMG120408-MF5	02671316				4,5	0,25-,035
CNMG120408-MF1			02566103		4,5	0,25-0,35
CNMG120408-MR7	02671322	74017309	02593726		4,5	0,25-0,35

*Voor aanbevolen snijsnelheden, zie blz. 480-481.
Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

CNMG-M3	CNMG-MF3	CNMG-MF4	CNMG-MF5	CNMG-MF1	CNMG-MR7
					

OPGELET:
Bij het gebruik van CN.. snijplaten is het belangrijk om de aanbevolen snijplaten en snijgegevens te hanteren. Het gebruik van andere snijplaten of foutieve snijgevens kan resulteren in grote snijkrachten en schade aan machine/werkstuk.

Snijplaten, aanbevolen voor fijnkotteren, met snijgegevens

Benaming	Onbekleed	Bekleed							Cermet										Snedediepte a_p (mm)	Voeding f (mm/toer)
	03G3	TP1501	TS2000	TK1501	CP500	26G6	TH1000	TH1500	51G1	TP1020	TP1030	CBN010	CBN060K	CBN200	81B1	PCD20	91J3			
CCGT060200	00099637								00083915											
CCGT0602005-F1					02430287															
CCGT060201-F1					02430307															
CCGT060202	00083916					00039546			00096634											
CCGT060204	00099779					00081826			00048334											
CCGT060204L-UX					02497631															
CCMT060202-F1		02960383	02614299		00096853					02754786	02754435									
CCMT060204-F1		02960856	02615873	03062942	00096854		02825858	02825859		02754791	02754792									
CCMW060202F-L1																00089760		0,01-0,3	0,03-0,15	
CCMW060204F-L1																00005684				
CCGW060202S-01020-LF														02464698						
CCGW060204S-01020-LF												02916281		02464699						
CCGW060204E-L1-B												02843086	02776337	02649599						
CCGT09T301-F1					02430311															
CCGT09T302	00048336					00048337			00048339											
CCGT09T304	00000829					00077338			00048344											
CCGT09T304L-UX					02497640															
CCMT09T302-F1		02960837			00096856					02754805	02754806									
CCMT09T304-F1		02960844	02615874	03063856	00096857		02731806	02731808		02754811	02754812									
CCMT09T308-F1		02960853	02615876	03063857	00096858		02731807	02731809			02754821									
CCMW09T304F-L1																00005686		0,01-0,3	0,03-0,15	
CCMW09T308F-L1																00095357				
CCGW09T304E-L1-B												02843126	02776338	02649607						
CCGW09T308E-L1-B												02937148	02776341	02649608						
CCGW09T304S-01020-LF												02916282		02464702				0,01-0,3	0,03-0,15	
CCGW09T308S-01020-LF														02464703						
TCGT110204	00055102								00000721											
TCGT110201-F1					02430376															
TCMT110202-F1					02430419															
TCMT110204-F1		02960401			02430421															
TCMT110208-F1		02960403			00098986															
TCGW110204E-L1-C												02848657	02776346					0,01-0,3	0,03-0,15	
TCGW110208E-L1-C												02848792								
TCGW110204S-01020-LF														02464742						
TCGW110208S-01020-LF														02464744						
TCMW110204F-L1																00005689				
WBGT030100	00096659								00083089											
WBGT030102	00083088								00091845											
WBGW030102															00096761		00096763			
WBGT030102L					02416632															

*Voor aanbevolen snijsnelheden, zie blz. 480-481.

Afhankelijk van de huidige prijs- en stocklijst.

CCGT	CCGT-UX	CCMT-F1/CCGT-F1	CCMW/CCGW-L1-B	CCGW-LF
				
TCGT	**TCGT-F1**	**TCGW-L1-C**	**TCGW-LF**	**TCMW/TCGW-L1-C**
				
TCMT-F1	**WBGT**	**WBGW**		
				

Kottersnijplaten

Aanbevolen snijsnelheden voor kotteren (in relatie tot werkstukmateriaal en snijplaatkwaliteit)

	v_c											
SMG	KX & HX	03	TP40	TM4000	TP1501	TP2501	TP3501	TK10501	TK1501	TH1000	TH1500	CP500
P1			60-180		60-350	60-250	60-230					80-200
P2			60-180		60-350	60-250	60-230					80-200
P3			60-180		60-350	60-250	60-230					80-200
P4			60-180		60-350	60-250	60-230					80-200
P5			60-150		60-300	60-250	60-230					80-200
P6			60-140		60-300	60-230	60-200					80-180
P7			60-140		60-300	60-230	60-200					80-160
P8			60-120		60-250	60-230	60-200					80-130
P11			60-120		60-300	60-250	60-200					80-180
M1			60-130	60-180	100-200	60-200	60-200					60-160
M2			60-130	60-180	100-200	60-200	60-200					60-160
M3			60-120	60-170	100-180	60-200	60-200					60-150
M4			60-110	60-160	100-180	60-190	60-190					60-150
M5			60-110	60-150	100-180	60-180	60-180					60-150
K1			60-140		100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K2			60-140		100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K3			60-140		100-250		60-180	60-230	60-230			60-160
K4			60-140		100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K5			60-140		100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K6			60-130		100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
K7			60-130		100-250		60-180	60-200	60-200			60-160
N1	150-800	150-800										150-800
N2	150-800	150-800										150-800
N3	150-500	150-500										150-500
N11	150-400	150-400										150-400
S1	20-50	20-50										20-50
S2	20-50	20-50										20-50
S3	20-50	20-50										20-50
S11	20-50	20-50										20-50
S12	20-50	20-50										20-50
S13	20-50	20-50										20-50
H3										50-150	50-150	
H5										50-140	50-140	
H7										50-150	50-150	
H8										30-130	30-130	
H11										30-120	30-120	
H12										30-120	30-120	
H21												
H31												

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

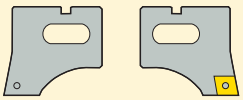
Aanbevolen snijsnelheden voor kotteren (in relatie tot werkstukmateriaal en snijplaatkwaliteit)

SMG	v_c												
	26	25	TS2000	TP1020	TP1030	51	CBN10/ CBN010	81	CBN200	82	PCD20	91	Axiabore
P1	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P2	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P3	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P4	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							80-250
P5	80-200	60-180		100-350	100-350	100-350							70-230
P6	80-180	60-160		100-300	100-300	100-300							70-230
P7	80-160	60-160		100-250	100-250	100-250							70-230
P8	80-130	60-130		100-250	100-250	100-250							70-200
P11	80-180	60-150		100-300	100-300	100-300							70-200
M1	60-160	60-140	60-200	80-200	80-200	80-200							60-200
M2	60-160	60-140	60-200	80-200	80-200	80-200							60-200
M3	60-150	60-130	60-200	80-200	80-200	80-200							60-180
M4	60-150	60-120	60-180	80-180	80-180	80-180							60-170
M5	60-150	60-120	60-180	80-180	80-180	80-180							60-170
K1	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K2	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K3	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-150
K4	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250			300-1000	300-1000			60-130
K5	60-160	60-160		100-250	100-250	100-250							50-100
K6	60-160	60-160		100-180	100-180	100-180							50-100
K7	60-160	60-160		100-180	100-180	100-180							50-100
N1	150-800										300-1500	300-1500	200-800
N2	150-800										300-1500	300-1500	200-800
N3	150-500										200-800	200-800	200-800
N11	150-400										180-800	180-800	200-800
S1	20-50		20-80										20-60
S2	20-50		20-80										20-60
S3	20-50		20-80										60-50
S11	20-50		20-80										20-50
S12	20-50		20-80										20-50
S13	20-50		20-80										20-50
H3							80-180	80-180					
H5							80-200	80-200					
H7							80-150	80-150					
H8							80-150	80-150					
H11													
H12													
H21													
H31													

SMG = Seco materiaalgroep
v_c= m/min
Alle snijgegevens zijn startwaarden

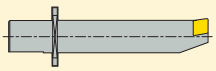
Sleutels en schroeven voor snijplaatklemming op alle kottersnijplaatdragers, gereedschappen en cassettes

Voor specifieke klemonderdelen voor CN.. snijplaten getoont in de CN.. type snijplaatdrager pagina. Voor snijplaatklemonderdelen voor snijplaatdrager EPB 610, zie pagina snijplaatdrager voor EPB 610 koppen. 408.
Herinnering: Onderdelen zijn inbegrepen in de levering van snijplaatdragers, gereedschappen en cassettes.
Toebehoren zijn niet inbegrepen in de levering, moeten apart besteld worden.



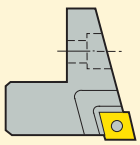
		Toebehoren		Onderdelen	
		Torx schroevendraaier voor snijplaatklemschroef*		Snijplaatklemschroef	
					
Voor ruwkottersnijplaatdragers	**Voor snijplaat afm.**	**Benaming**	**Torx Plus**	**Benaming**	**Torx Plus**
	CP...0502	T07P-3	07	C02245-T07P	07
	CC...0602	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	CC...09T3	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	CC...1204	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	CC...1605	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	SC...0502	T07P-3	07	C02245-T07P	07
	SC...0602	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	SC...09T3	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	SC...1204	T15P-3	15	C05012-T15P	15
	SC...1505	T15P-3	15	C05012-T15P	15

*Een Torx schroevendraaier wordt meegeleverd met elke ruwkotterkop.

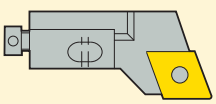


		Toebehoren		Onderdelen	
		Torx schroevendraaier voor snijplaatklemschroef*		Snijplaatklemschroef	
					
For Axiabore™ type gereedschap	**Voor snijplaat afm.**	**Benaming**	**Torx Plus**	**Benaming**	**Torx Plus**
	WB...0301...	T06P-3	06	C02035-T06P	06
	CC...0602...	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	–	T15P-3	15	C04008-T15P	15

Onderdelen voor snijplaatdragers

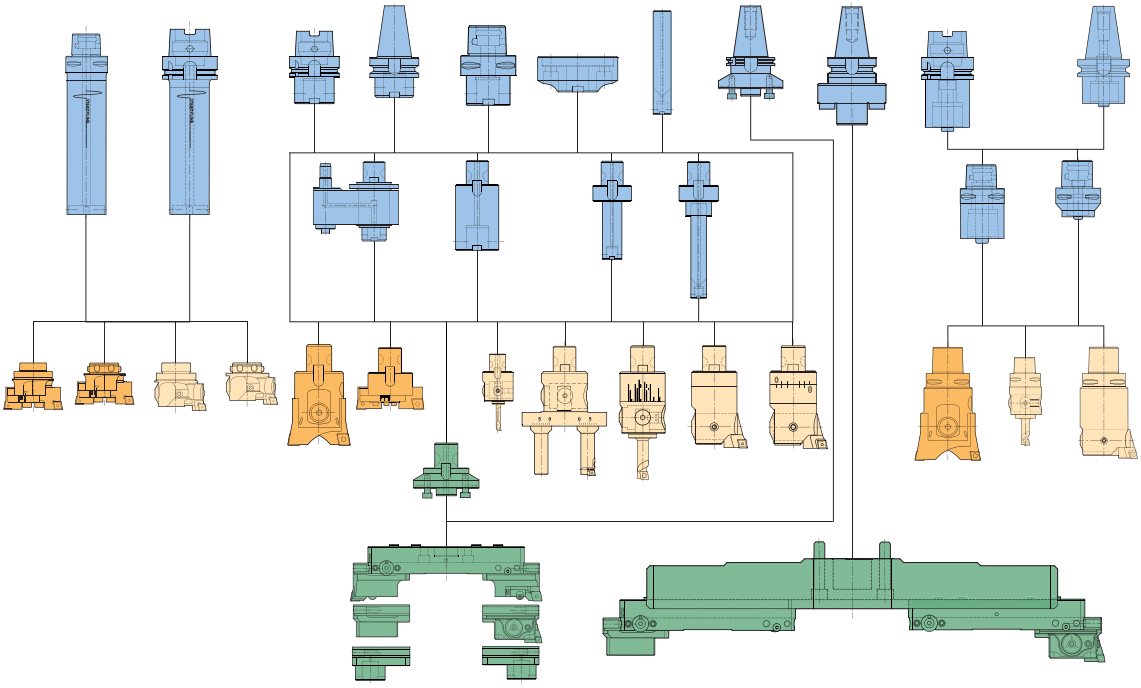


		Onderdelen			
		Snijplaatsleutel		Snijplaatklemschroef	
					
Voor fijnkottersnijplaatdragers, afschuinsnijplaatdragers en trekkottersnijplaatdragers	**Voor snijplaatafmeting**		**Torx Plus**		**Torx Plus**
	WB...0301...	T06P-2	06	C02035-T06P	06
	CC...0602...	T07P-3	07	C02504-T07P	07
	CC...09T3...	T15P-3	15	C04008-T15P	15
	TC...1102...	T07P-3	07	C02504-T07P	07



		Toebehoren		Onderdelen	
		Torx schroevendraaier voor snijplaatklemschroef*		Snijplaatklemschroef	
					
Voor cassettes	**Voor snijplaat afm.**	**Benaming**	**Torx Plus**	**Benaming**	**Torx Plus**
	CC...16...	T15P-2	15	C05012-T15P	15
	SC...15...	T15P-2	15	C05012-T15P	15
	TC...16...	T15P-2	15	C03509-T15P	15
	TC...22...	T15P-2	15	C05012-T15P	15

Geschikte houders voor kotterkoppen



De EPB kotterkoppen hebben een Graflex®, Seco-Capto, GL- of BA-aansluiting

De kotterkoppen kunnen ingezet worden op alle soorten machines, door gebruik te maken van de geschikte Graflex® adapter, Seco-Capto adapter of een Steadyline® trillingsdempende kotter/draaibaar.

Steadyline® trillingsdempende gereedschappen voor kotterbewerkingen
Kotterkoppen met GL- of BA-aansluiting zijn ontworpen om gemonteerd te worden op Steadyline® kotter/draaibaren met HSK-T/A en Seco-Capto aansluitingen. Dit laat toe om ruw- en finiseerkotterbewerkingen uit te voeren met 6xD, 8xD en 10xD uitkraaglengte, en dit in zeer stabiele omstandigheden.

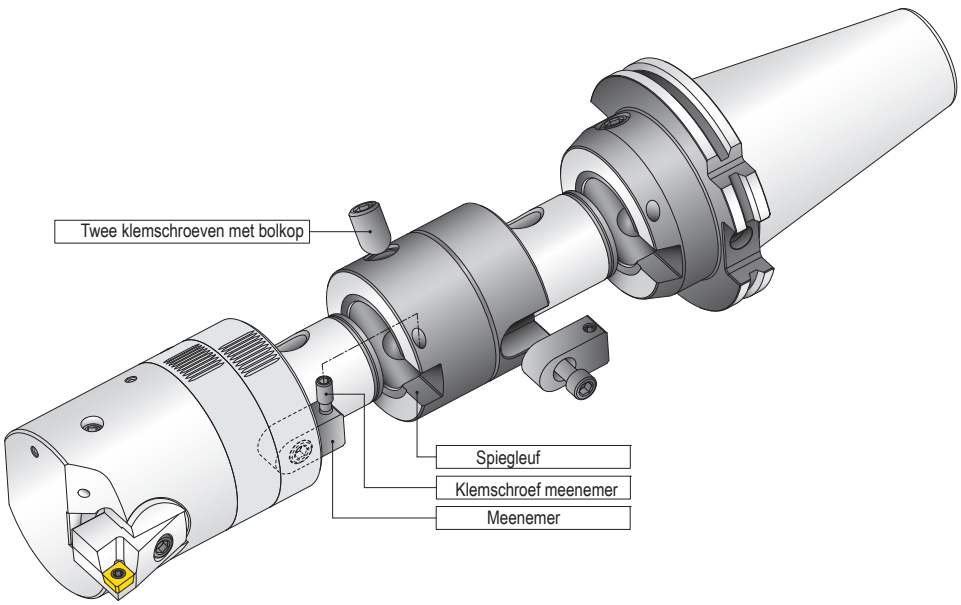
Modulaire Graflex® en Seco-Capto kotterbaren
Alle kotterbewerkingen tot 6xD diep kunnen uitgevoerd worden door het kiezen van de vereiste Graflex® verlengstukken en/of reductiestukken, bv. de extra lange verlengstukken in volhardmetaal. De grootste stevigheid van de samenstelling wordt bereikt door selecteren van de langste en breedste houder, en deze aan te vullen met kleinere tussenstukken.
De Graflex® en Seco-Capto™ aansluiting garandeert een unieke oriëntatie van de kotterkoppen, waarmee snijkantoriëntatie volgens ISO wordt bereikt.
De Graflex® modules zijn zodanig ontworpen dat ze kunnen samengesteld worden langs de zijkant (geklemd met behulp van radiaal geplaatste bolkopschroeven).

Voor kotterkoppen met GL-aansluiting voor Steadyline®, kies de kortst mogelijke Steadyline® baar voor uw toepassing in de catalogus Tooling Systemen. Deze baren bestaan met HSK-T/A en Seco-Capto aansluiting. Andere spindeltypes kunnen ook uitgerust worden, gebruikmakend van de kortst mogelijke Seco-Capto adapters.
Voor de klassieke kotterkoppen (staal), kies de klassieke Graflex® en Seco-Capto™ houders en tussenstukken uit de Tooling Systemen catalogus.
Voor brugbaren, zie Graflex® adapters en basishouders op blz. 466.
Opm.: Jumbo brugbaren zijn ontworpen om gemonteerd te worden op freeshouders of om rechtstreeks op de machinespindel te monteren.

Klemadvies voor Graflex® klassieke schachten type G. op kotterkoppen (gebruikmakend van een meenemer met stopschroef).

Voor kotteren moet de meenemerstopschroef niet vastgezet worden, vermits de zelfklemmende actie van de verbinding toegelaten is.
Voor ruwkotteren in zware toepassingen adviseren wij het gebruik van 'hoge' aandraaimomenten voor de Graflex® bolkopschroeven.

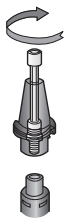
Zie ook de gedetailleerde procedure 'montage Graflex® aansluiting' in de Tooling Systemen catalogus.



Klemadvies voor Seco-Capto™ schachten C. op kotterkoppen: Geen specifiek advies. Voor kotterkoppen, kunnen de algemene instructies gebruik worden, zie hieronder

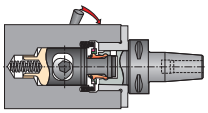
Aandraaimomenten voor Seco-Capto™ mannelijke aansluiting met centrale aantrekbout (houders, tussenstukken)

Seco-Capto Afmeting	Aandraai-moment voor centrale schroef (Nm)
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6	160-180
C8	160-180



Klemkrachten voor de Seco-Capto houders met segmentklemming, aangetrokken door een zijdelingse nokkenas. (flenshouder)

Seco-Capto Afmeting	Nok aandraai-moment (Nm)
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



De Seco-Capto verbinding werkt met het principe van een zelfklemmende conus. Wanneer de centrale klembout wordt gebruikt; de klembout losschroeven tot de boutkop tegen het aanlegvlak komt, op die manier wordt de conusverbinding uit elkaar geduwd. Bij gebruik van segmentklemming; de zijdelingse aandrijver van de klemming overdadig lossen, de nok van de nokkenas zal de verbinding losduwen.



Schroefgaten – gatafmeting metrische ISO en inch schroefdraden

Draadsnijden - Draadfrezen					
Schroefdraad	**Inch afmetingen**	**Stap**	**Boring Ø**	**Minimum tolerantie**	**Maximum tolerantie**
M2	–	0,4	1,60	1,570	1,670
M2,5	–	0,45	2,05	2,015	2,130
–	UNC4-40	–	2,35	2,160	2,380
M3	–	0,5	2,50	2,470	2,590
–	UNC5-40	–	2,65	2,490	2,690
–	UNC6-32	–	2,85	2,645	2,890
M3,5	–	0,6	2,90	2,850	3,000
M4	–	0,7	3,30	3,250	3,400
–	UNC8-32	–	3,50	3,350	3,530
M4,5	–	0,75	3,70	3,690	3,870
–	UNC10-24	–	3,90	3,685	3,960
M5	–	0,8	4,20	4,140	4,330
–	UNC12-24	–	4,50	4,350	4,590
M6	–	1	5,00	4,920	5,150
–	UNC1/4-20	–	5,10	4,980	5,260
M7	–	1	6,00	5,980	6,260
–	NPT1/16	–	6,15	6,200	TAPER 1:16
–	UNC5/16-18	–	6,60	6,415	6,730
M8	–	1,25	6,80	6,650	6,910
–	UNC3/8-16	–	8,00	7,810	8,160
–	NPT1/8	–	8,40	8,500	TAPERI 1:16
M10	–	1,5	8,50	8,380	8,675
–	G1/8	–	8,80	8,570	8,840
–	UNC7/16-14	–	9,40	9,150	9,550
M12	–	1,75	10,20	10,110	10,440
–	UNC1/2-13	–	10,80	10,590	11,010
–	NPT1/4	–	11,10	11,100	TAPER 1:16
–	G1/4	–	11,80	11,445	11,890
M14	–	2	12,00	11,835	12,210
–	UNC5/8-11	–	13,50	13,380	13,860
M16	–	2	14,00	13,835	14,210
–	NPT3/8	–	14,30	14,550	TAPER 1:16
–	G3/8	–	15,25	14,950	15,395
M18	–	2,5	15,50	15,295	15,740
M20	–	2,5	17,50	17,295	17,740
–	NPT1/2	–	17,90	18,000	TAPER 1:16
–	G1/2	–	19,00	18,635	19,170
M22	–	2,5	19,50	19,300	19,740
–	G5/8	–	21,00	20,590	21,120
M24	–	3	21,00	20,760	21,250
–	NPT3/4	–	23,20	23,250	TAPER 1:16
M27	–	3	24,00	23,760	24,250
–	G3/4	–	24,50	24,120	24,650
M30	–	3,5	26,50	26,380	26,670
–	G7/8	–	28,25	27,880	28,415
–	NPT1	–	29,00	29,200	TAPER 1:16
M33	–	3,5	29,50	28,706	29,211
–	G1	–	30,75	30,300	30,930
M36	–	4	32,00	31,670	32,270
M39	–	4	35,00	34,093	35,670
–	G1,1/8	–	35,50	34,940	35,580
M42	–	4,5	37,50	37,220	37,799
–	G1,1/4	–	39,50	38,960	39,590
–	G1,1/2	–	45,25	44,845	45,485

Schroefgaten – gatafmeting metrische ISO en inch schroefdraden

Gewalste schroefdraad (groefloze draadtappen)					
Schroefdraad	**Inch afmetingen**	**Stap**	**Boring Ø**	**Minimum tolerantie**	**Maximum tolerantie**
M3	–	0,5	2,80	2,78	2,82
M3,5	–	0,6	3,25	3,22	3,28
M4	–	0,7	3,70	3,67	3,73
MF5	–	0,5	4,80	4,78	4,82
M5	–	0,8	4,65	4,62	4,68
M6	–	1	5,55	5,52	5,58
MF6X0,75	–	0,75	5,65	5,62	5,68
MF7	–	0,75	6,65	6,62	6,68
M7	–	1	6,55	6,52	6,58
MF8	–	0,75	7,65	7,62	7,68
MF8	–	1	7,55	7,52	7,58
M8	–	1,25	7,45	7,41	7,49
MF10	–	1	9,55	9,52	9,58
MF10	–	1,25	9,45	9,41	9,49
M10	–	1,5	9,35	9,31	9,39
MF12	–	1	11,55	11,52	11,58
MF12	–	1,25	11,45	11,41	11,49
MF12	–	1,5	11,35	11,31	11,39
M12	–	1,75	11,20	11,15	11,25
MF14	–	1	13,55	13,52	13,58
MF14	–	1,25	13,45	13,41	13,49
MF14	–	1,5	13,35	13,31	13,39
M14	–	2	13,10	13,05	13,15
MF16	–	1,5	15,35	15,31	15,39
M16	–	2	15,10	15,05	15,15
M20	–	2,5	18,90	18,85	18,95
M24	–	3	22,65	22,60	22,70

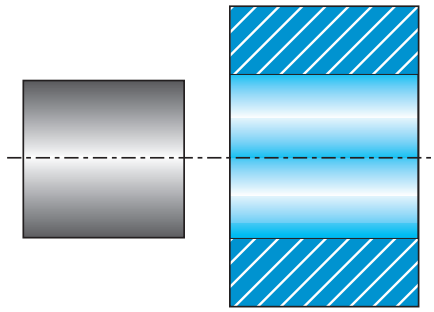
Schroefgaten – gatafmeting metrische ISO en inch schroefdraden

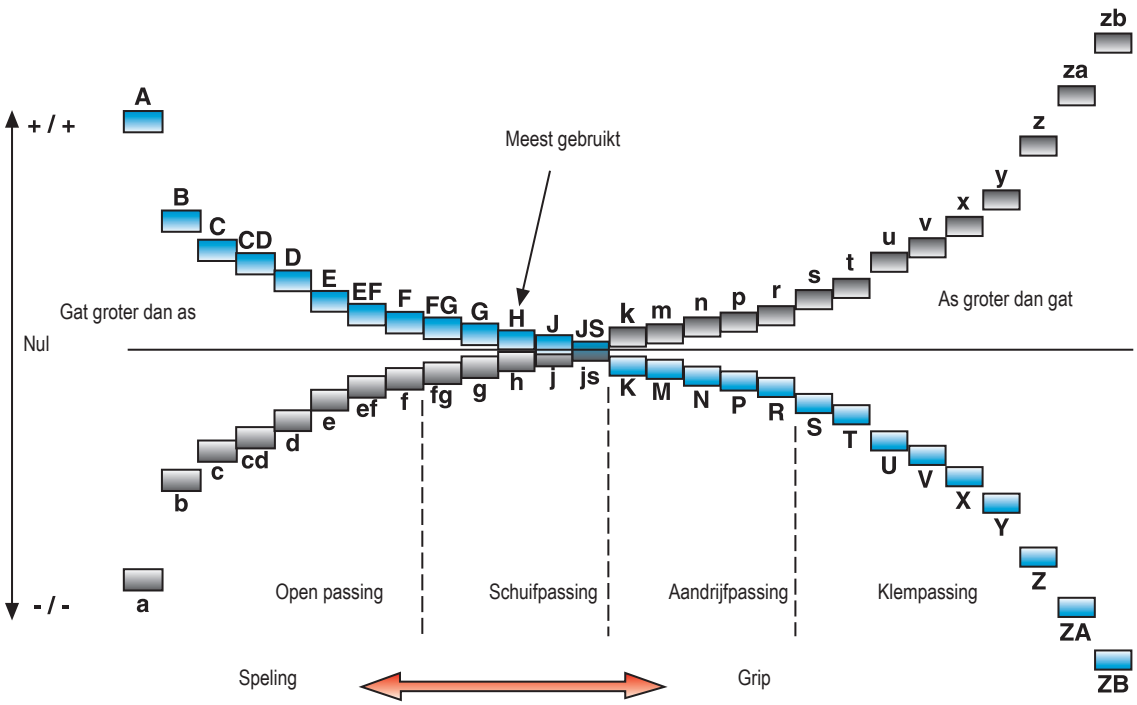
Draadsnijden – Draadfrezen – Fijne schroefdraad					
Schroefdraad	**Inch afmetingen**	**Stap**	**Boring Ø**	**Minimum tolerantie**	**Maximum tolerantie**
MF4X0,5	–	0,5	3,50	3,459	3,599
–	UNF8-36	–	3,5	3,404	3,607
–	UNF10-32	–	4,1	3,962	4,166
MF5X0,5	–	0,5	4,50	4,459	4,599
MF6X0,75	–	0,75	5,20	5,188	5,378
–	UNF1/4-28	–	5,5	5,367	5,580
–	NPTF1/16	–	6,10	6,200	TAPER 1:16
–	UNF5/16-24	–	6,9	6,792	7,038
MF8X1	–	1	7,00	6,917	7,153
MF8X0,75	–	0,75	7,20	7,188	7,378
–	NPTF1/8	–	8,40	8,500	TAPER 1:16
MF10X1,25	–	1,25	8,80	8,647	8,912
MF10X1	–	1	9,00	8,917	9,153
MF10X0,75	–	0,75	9,20	9,188	9,378
–	UNF7/16-20	–	9,9	9,738	10,030
MF12X1,5	–	1,5	10,50	10,376	10,676
MF12X1,25	–	1,25	10,80	10,647	10,912
MF12X1	–	1	11,00	10,917	11,153
–	NPTF1/4	–	11,00	11,000	TAPER 1:16
–	UNF1/2-20	–	11,5	11,326	11,618
MF14X1,5	–	1,5	12,50	12,376	12,676
MF14X1,25	–	1,25	12,80	12,647	12,912
MF14X1	–	1	13,00	12,917	13,153
–	NPTF3/8	–	14,30	14,500	TAPER 1:16
MF16X1,5	–	1,5	14,50	14,376	14,676
–	UNF5/8-18	–	14,5	14,348	14,671
MF16X1	–	1	15,00	14,917	15,153
MF18X1,5	–	1,5	16,50	16,376	16,676
MF18X1	–	1	17,00	16,917	17,153
–	NPTF1/2	–	17,60	17,800	TAPER 1:16
MF20X1,5	–	1,5	18,50	18,376	18,676
MF20X1	–	1	19,00	18,917	19,153
MF22X1,5	–	1,5	20,50	20,376	20,676
MF24X2	–	2	22,00	21,835	22,210
MF24X1,5	–	1,5	22,50	22,376	22,676
–	NPTF3/4	–	23,00	23,100	TAPER 1:16
MF25X1,5	–	1,5	23,50	23,376	23,676
MF26X1,5	–	1,5	24,50	24,376	24,676
MF27X2	–	2	25,00	24,835	25,210
MF27X1,5	–	1,5	25,50	25,376	25,676
MF28X1,5	–	1,5	26,50	26,376	26,676
MF30X2	–	2	28,00	27,835	28,210
MF30X1,5	–	1,5	28,50	28,376	28,676

ISO standaardtolerantie voor gat en as - Astoleranties

Astolerantie positie wordt aangeduid met **kleine letters**

Boringtolerantie positie wordt aangeduid met **HOOFDLETTERS**





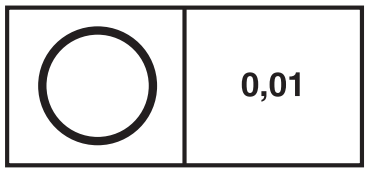
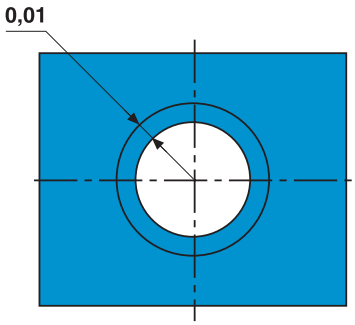
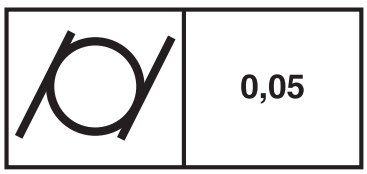
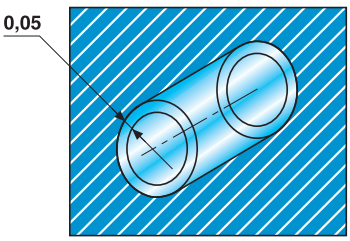
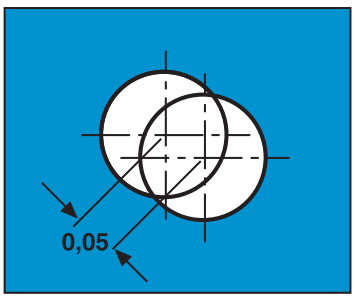
ISO tolerantietabel

ISO-toleranties voor boringen (µm)													
Gatdiameter (mm)	**D10**	**E9**	**F7**	**F8**	**G7**	**G9**	**H6**	**H7**	**H8**	**H9**	**H10**	**H11**	**H12**
≤ 3	+60 +20	+39 +14	+16 +6	+20 +6	+12 +2	+27 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+100 0
3 ≥ 6	+78 +30	+50 +20	+22 +10	+28 +10	+16 +4	+34 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+120 0
6 ≥ 10	+98 +40	+61 +25	+28 +13	+35 +13	+20 +5	+41 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+150 0
10 ≥ 18	+120 +50	+75 +32	+34 +16	+43 +16	+24 +6	+49 +6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+180 0
18 ≥ 30	+149 +65	+92 +40	+41 +20	+53 +20	+28 +7	+59 +7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+210 0
30 ≥ 50	+180 +80	+112 +50	+50 +25	+64 +25	+34 +9	+71 +9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+250 0
50 ≥ 65	+220 +100	+134 +60	+60 +30	+76 +30	+40 +10	-	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+300 0
65 ≥ 80													
80 ≥ 100	+260 +120	+159 +72	+71 +36	+90 +36	+47 +12	-	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+350 0
100 ≥ 120													
120 ≥ 140	+305 +145	+185 +85	+83 +43	+106 +43	+54 +14	-	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+400 0
140 ≥ 160													
160 ≥ 180													
180 ≥ 200	+355 +170	+215 +110	+96 +50	+122 +50	+61 +15	-	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+460 0
200 ≥ 225													
225 ≥ 250													
250 ≥ 280	+400 +190	+240 +110	+108 +56	+137 +56	+69 +17	-	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	210 0	+320 0	+520 0
280 ≥ 315													
315 ≥ 355	+440 +210	+265 +125	+119 +62	+151 +62	+75 +18	-	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+570 0
355 ≥ 400													

ISO tolerantietabel

ISO-toleranties voor boringen (µm)												
Gatdiameter (mm)	**H13**	**JS7**	**JS9**	**K6**	**K7**	**M6**	**M7**	**N7**	**N9[1]**	**P7**	**P9**	**R7**
≤ 3	+140 0	+/-5	+/-12,5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -14	-4 -29	-6 -16	-6 -31	-10 -20
3 ≥ 6	+180 0	+/-6	+/-15	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-4 -16	0 -30	-8 -20	-12 -42	-11 -23
6 ≥ 10	+220 0	+/-7,5	+/-18	+2 -7	+5 -10	-3 -12	0 -15	-4 -19	0 -36	-9 -24	-15 -51	-13 -28
10 ≥ 18	+270 0	+/-9	+/-21,5	+2 -9	+6 -12	-4 -15	0 -18	-5 -23	0 -43	-11 -29	-18 -61	-16 -34
18 ≥ 30	+330 0	+/-10,5	+/-26	+2 -11	+6 -15	-4 -17	0 -21	-7 -28	0 -52	-14 -35	-22 -74	-20 -41
30 ≥ 50	+390 0	+/-12,5	+/-31	+3 -13	+7 -18	-4 -20	0 -25	-8 -33	0 -62	-17 -42	-26 -88	-25 -50
50 ≥ 65	+460 0	+/-15	+/-37	+4 -15	+9 -21	-5 -24	0 -30	-9 -39	0 -74	-21 -51	-32 -106	-30 -62
65 ≥ 80												-32 -62
80 ≥ 100	+540 0	+/-17,5	+/-43,5	+4 -18	+10 -15	-6 -28	0 -35	-10 -45	0 -87	-24 -59	-37 -124	-38 -73
100 ≥ 120												-41 -76
120 ≥ 140	+630 0	+/-20	+/-50	+4 -21	+12 -28	-8 -33	0 -40	-12 -52	0 -100	-28 -68	-43 -143	-48 -88
140 ≥ 160												-50 -90
160 ≥ 180												-53 -93
180 ≥ 200	+720 0	+/-23	+/-57,5	+5 -24	+13 -33	-8 -37	0 -46	-14 -60	0 -115	-33 -79	+50 +165	-60 -106
200 ≥ 225												-63 -109
225 ≥ 250												-67 -113
250 ≥ 280	+810 0	+/-26	+/-65	+5 -27	+16 -36	-9 -41	0 -52	-14 -66	0 -130	-36 -88	-56 -186	-74 -126
280 ≥ 315												-78 -130
315 ≥ 355	+890 0	+/-28,5	+/-70	+7 -29	+17 -40	-10 -46	0 -57	-16 -73	0 -140	-41 -98	-62 -202	-87 -144
355 ≥ 400												-93 -150

Geometrische tolerantie

	Tekeningsymbool	Tolerantiegebied
Circulariteit		
Cilindriciteit		
Positionering localisatie		

Staal, ferritisch en martensitisch roestvrij staal

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstaal	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm^2	1500	0,14
P2	Laaggelegeerd ferritisch staal, C < 0.25%wt Laaggelegeerd lasbaar constructiestaal	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm^2	1600	0,23
P3	Ferritisch & ferritisch/perlitisch staal, C < 0.25%wt Lasbaar constructiestaal Cementeerstaal	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm^2	1800	0,14
P4	Laaggelegeerd constructiestaal, 0.25% < C < 0.67%wt Laaggelegeerd hardbaar staal	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm^2	2000	0,15
P5	Constructiestaal, 0.25% < C < 0.67%wt Hardbaar staal	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm^2	2020	0,18
P6	Laaggelegeerd hardbaar staal, C > 0.67%wt Laaggelegeerd veren- en kogellagerstaal	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm^2	2100	0,17
P7	Volledig doorhardbaar staal, C > 0.67%wt Veren- en kogellagerstaal	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm^2	2160	0,17
P8	Gereedschapsstaal Snelstaal (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm^2	2400	0,20
P11	Ferritisch & martensitisch roestvrij staal	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm^2	2000	0,15
P12	Maraging en precipitatie geharde roestvrij staal	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm^2	2100	0,17

Automatenstaal, austenitisch en duplex roestvrij staal

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Austenitisch roestvrij automatenstaal		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Laaggelegeerd austenitisch roestvrij staal		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Mediumgelegeerd austenitisch roestvrij staal		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Hooggelegeerd austenitisch en duplex roestvrij staal		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Moeilijk bewerkbaar hooggelegeerd austenitisch en duplex roestvrij staal		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Gietijzer

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Grijs gietijzer (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Vermiculair gietijzer (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Smeedbaar gietijzer (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Nodulair gietijzer (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	ADI materialen		EN-GJS-1000-5		
K6	Austenitisch lamellair gietijzer		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Austenitisch nodulair gietijzer		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Non-ferrometalen

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Aluminium legeringen, Si < 9%		AW-7075		
N2	Aluminium legeringen, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Aluminium legeringen, Si >16%		AlSi17Cu5		
N11	Koperlegeringen		CW614N	740	0,26

Superlegeringen en titanium

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Fe-superlegeringen		Discalloy		
S2	Co-superlegeringen		Stellite 21		
S3	Ni-superlegeringen		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanium, Alfa-legeringen, (α) Laaggelegeerd		Ti		
S12	Titanium, Alfa/Beta-legeringen, (α+β) Mediumgelegeerd		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanium, bijna beta- en beta-legeringen, (bijna-β en β) Hooggelegeerd		Ti10V2Fe3Al		

Geharde materialen

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Cementeerstaal	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Hardbaar staal	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Hardbaar staal Kogellagerstaal	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Gereedschapsstaal Snelstaal (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitisch roestvrij staal.	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Maraging en precipitatie geharde roestvrij staal	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Mangaanstaal	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Wit gietijzer	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Andere moeilijk verspaanbare materialen

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Laaggelegeerde PM materialen		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Mediumgelegeerde PM materialen		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Hooggelegeerde PM materialen Materialen voor klepzittingen				
HF1	Oppervlaktegeharde legeringen Opgelaste of plasma aangebrachte legeringen op Fe-basis				
HF2	Oppervlaktegeharde legeringen Opgelaste of plasma aangebrachte legeringen op Co- en Ni-basis				
CC1	Gesinterd hardmetaal		G50		

Plastieken en composieten

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Thermohardende polymeren		Ureumformaldehyde (UF)		
TS2	Koolstofvezel thermohardende composieten		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Glasvezel thermohardende composieten		Epoxy - HX..(42..)/E glas (7781...)...		
TS4	Aramidevezel thermohardende composieten		Kevlar 49		
TP1	Thermoplastische polymeren		Polycarbonaat (PC)		
TP2	Koolstofvezel thermoplastische composieten		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Glasvezel thermoplastische composieten		PPS/PEEK - E glas or A glas...		
TP4	Aramidevezel thermoplastische composieten				

Grafiet

SMG	Omschrijving	Eigenschappen	Referentie-materiaal	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafiet		R 8500		

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Spec. Merken	Toestand	Structuur
	1213				Gegloeid	
	12 L 13				Gegloeid	
	1108				Gegloeid	
	11 L 08				Gegloeid	
					Gegloeid	
	1140	40			Gegloeid	
	1146				Gegloeid	
	1215				Gegloeid	
	12 L 14				Gegloeid	
		16D			Gegloeid	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Gegloeid	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Gegloeid	
	1010	10			Gegloeid	
F.1110	1015	15			Gegloeid	
	1020, 1023	20	12 024		Gegloeid	
		17G1S	11 523		Gegloeid	
F.1511	1015	15			Gegloeid	
F.1120	1025	25			Gegloeid	
					Gegloeid	
	A204 Grade A		15 020		Gegloeid	
	4520				Gegloeid	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Gegloeid	
	4320		16 220		Gegloeid	
					Gegloeid	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Gegloeid	
		18HG			Gegloeid	
	5120	20KH	14 221		Gegloeid	
	5120 H	20KH			Gegloeid	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Gegloeid	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Gegloeid	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Gegloeid	
F.1130	1035	35	12 040		Gegloeid	
F.5110	1045	45	12 050		Gegloeid	
	1040	40	12 041		Gegloeid	
F.1150	1055	55			Gegloeid	
	1060	60	12 061		Gegloeid	
	1039	40G			Gegloeid	
	1330	30G2			Gegloeid	
F.1135	1035	35			Gegloeid	
F.1140	1045	45	12 050		Gegloeid	
F.1150	1064	60			Gegloeid	
	1060	60			Gegloeid	
F.144	9255	55S2			Gegloeid	
F.1250	4135	35KHM			Gegloeid	
F.5241	S1	5KHV2S			Gegloeid	
	L6	5KHNV			Gegloeid	
	5045				Gegloeid	
	3135				Hardbaar	
	3435				Gegloeid	
	9840				Hardbaar	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Gegloeid	
	5132	35KH			Hardbaar	
	5140	40H	14 140		Hardbaar	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Hardbaar	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Gegloeid	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Hardbaar	
					Hardbaar	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Hardbaar	
F.1740	A355 Cl. A				Gegloeid	
F.5103	1070	70			Gegloeid	
F.5117	1095				Gegloeid	
F.5118	W1	U10A			Gegloeid	
		U10			Gegloeid	
	W1	U13			Gegloeid	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Spec. Merken	Toestand	Structuur
F.520L	L2	11KHF			Gegloeid	
F.5220	O1	9KHVG			Gegloeid	
	O2	9G2F			Gegloeid	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Gegloeid	
F.5212	D3	KH12			Gegloeid	
	H11	4KH5MFS			Gegloeid	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Gegloeid	
F.5227	A2	9KH5VF			Gegloeid	
	H10	3KH3M3F			Gegloeid	
F.5213		KH12			Gegloeid	
		KH12MF			Gegloeid	
F.520.S	L6	5KHNM			Gegloeid	
F.5613	M35	R6M5K5			Gegloeid	
	M42	R2AM9K5			Gegloeid	
	T4	R18K5F2			Gegloeid	
F.5603	M2	R6M5			Gegloeid	
	M7				Gegloeid	
	T1	R18			Gegloeid	
	403	08KH13			Gegloeid	Ferritisch
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Gegloeid	Martensitisch
F.3113	430	12KH17			Gegloeid	Ferritisch
F.5261	420	20KH13	17 022		Gegloeid	Martensitisch
F.3404	420	40KH13			Gegloeid	Martensitisch
	440 A				Gegloeid	Martensitisch
	440 B	95KH18			Gegloeid	Martensitisch
	440 C	95KH18			Gegloeid	Martensitisch
	A182 F6NM			F6NM	Gegloeid	Martensitisch
	446	15KH28			Gegloeid	Ferritisch
	XM-13			PH 13-8 Mo	Oplosgegloeid	Austenitisch
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martensitisch
	XM-12			15-5 PH	Oplosgegloeid	Martensitisch
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martensitisch
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martensitisch
	630			17-4 PH	Oplosgegloeid	Martensitisch
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Oplosgegloeid	Austenitisch/ferriet
	AMS 6515			Maraging 350	Oplosgegloeid	Martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	Oplosgegloeid	Martensitisch
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Oplosgegloeid	Martensitisch
	AMS 6512			Marage 250	Oplosgegloeid	Martensitisch
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Oplosgegloeid	Martensitisch
F.3508	303	12KH19N9			Gegloeid	Austenitisch
F.3504	304 L	03KH18N11			Gegloeid	Austenitisch
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Gegloeid	Austenitisch
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Gegloeid	Austenitisch
F.3524	347	08KH18N12B			Gegloeid	Austenitisch
F.3517	301	07KH16N6			Gegloeid	Austenitisch
	302	12KH18N9			Gegloeid	Austenitisch
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Gegloeid	Austenitisch
	316 LN	03KH16N15M3			Gegloeid	Austenitisch
F.3541	304 LN	03KH18N11			Gegloeid	Austenitisch
	317	08KH17H15M3T			Gegloeid	Austenitisch
				253 MA	Gegloeid	Austenitisch
	310 S	12KH25N20			Gegloeid	Austenitisch
	329 LN			SAF 2205	Gegloeid	Duplex
				3RE60	Gegloeid	Duplex
	904L				Gegloeid	Super austenitisch
	329				Gegloeid	Duplex
	660			A286	Oplosgegloeid	Austenitisch
				254 SMO	Gegloeid	Super austenitisch
				654 SMO	Gegloeid	Super austenitisch
				Alloy 800	Gegloeid	Austenitisch
	F 53			SAF 2507	Gegloeid	Super duplex

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Spec. Merken	Toestand	Structuur
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Grijs gietijzer (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Grijs gietijzer (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Grijs gietijzer (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Grijs gietijzer (GCI)
	G 3500					Grijs gietijzer (GCI)
	Grade 350					Vermiculair gietijzer (CGI)
	Grade 400					Vermiculair gietijzer (CGI)
	Grade 400-15					Vermiculair gietijzer (CGI)
	Grade 450					Vermiculair gietijzer (CGI)
	Grade 500					Vermiculair gietijzer (CGI)
	A220 60004				Hardbaar	Smeedbaar gietijzer (MCI)
						Nodulair gietijzer (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Nodulair gietijzer (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Nodulair gietijzer (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Nodulair gietijzer (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Nodulair gietijzer (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Nodulair gietijzer (SGI)
	1600/1300/-					ADI materialen
	1050/700/7					ADI materialen
	1200/850/4					ADI materialen
	1400/1100/1					ADI materialen
	850/550/10					ADI materialen
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Austenitisch lamellair gietijzer
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Austenitisch lamellair gietijzer
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Austenitisch lamellair gietijzer
				Nodumag		Austenitisch nodulair gietijzer
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Austenitisch nodulair gietijzer
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Austenitisch nodulair gietijzer
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Austenitisch nodulair gietijzer
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		Austenitisch nodulair gietijzer
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
S3			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
H5	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
H7			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
H8			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
H11	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
H12	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
H31	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Spec. Merken	Toestand	Structuur
				Discalloy	Precipitatie hardend	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Oplosgegloeid	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Puur	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Gegloeid	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Gegloeid	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grade 5	VT6		Ti 6Al-4V	Gegloeid	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Gegloeid	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Cementeer staal	
F.5103	1070	70			Hardbaar	
F.5107	1078, 1080	75			Hardbaar	
F.5117	1095				Hardbaar	
F.5118	W1	U10A			Hardbaar	
	S1	5KHV2SF			Hardbaar	
	5155				Hardbaar	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Hardbaar	
F.520L	L2	11KHF			Hardbaar	
F.5220	O1	9KHVG			Hardbaar	
	O2	9G2F			Hardbaar	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Hardbaar	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Hardbaar	
F.5227	A2	9KH5VF			Hardbaar	
F.5211	D2	KH12MF			Hardbaar	
F.5213		KH12			Hardbaar	
		KH12MF			Hardbaar	
F.520.S	L6	5KHNM			Hardbaar	
F.5613	M35	R6M5K5			Hardbaar	
	M42	R2AM9K5			Hardbaar	
	T1	R18			Hardbaar	
F.5261	420	20KH13	17 022		Hardbaar	Martensitisch
	440 A				Hardbaar	Martensitisch
	440 B	95KH18			Hardbaar	Martensitisch
	440 C	95KH18			Hardbaar	Martensitisch
	XM-12			15-5 PH	H900	Martensitisch
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martensitisch
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martensitisch
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martensitisch
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martensitisch
	660			A286	Precipitatie hardend	Austenitisch
	AMS 6512			Marage 250	Precipitatie hardend	Martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	Precipitatie hardend	Martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	Precipitatie hardend	Martensitisch
	AMS 6515			Marage 350	Precipitatie hardend	Martensitisch
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Nodulair gietijzer
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Nodulair gietijzer
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Nodulair gietijzer

Verklaring van overeenstemming

Hardmetaal snijplaten en snijplaatdragers

Hardmetalen snijplaten en snijplaatdragers van Seco Tools maken geen deel uit van het productgamma waar volgende vereisten naar verwijzen. Niettegenstaande kan Seco Tools onderstaande verklaring stellen.
Deze producten voldoen aan alle vereisten gesteld in de richtlijnen RoHS (de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment; afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) en ELV (End of Life Vehicles; einde levenscyclus van voertuigen).
Onze producten bevatten geen kwik, lood, zeswaardig chroom, cadmium, CFK, HCFK, vlamvertragers of solventen in concentraties hoger dan toegestaan in vernoemde richtlijnen.

Herslijpen:
Nat of droog slijpen kan potentieel schadelijk stof veroorzaken. Of een mist - irriterend voor huid, ogen, neus of keel die eventueel kan resulteren in longschade of longziektes. Gebruik steeds de juiste voorzorgs- en veiligheidsmaatregelen en beschermende kledij om mogelijke schade te voorkomen.

Afvalverwijdering:
Seco Tools zal gebruikte snijplaten en volhardmetalen gereedschappen terugkopen voor recyclage. Snijplaten moeten gescheiden gehouden blijven van ander metaalafval (staal, aluminium, koper enz).
Alle verpakkingsmateriaal is volledig recycleerbaar.

CBN en PCD snijplaten

De snijplaten van Seco Tools maken geen deel uit van the productgamma waar volgende vereisten naar verwijzen. Niettegenstaande kan Seco Tools onderstaande verklaring stellen.
Deze producten voldoen aan alle vereisten gesteld in de richtlijnen RoHS (de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment; afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) en ELV (End of Life Vehicles; einde levenscyclus van voertuigen).
Onze producten bevatten geen kwik, lood, zeswaardig chroom, cadmium, CFK, HCFK, vlamvertragers of solventen in concentraties hoger dan toegestaan in vernoemde richtlijnen.

Herslijpen:
Nat of droog slijpen kan potentieel schadelijk stof veroorzaken. Of een mist - irriterend voor huid, ogen, neus of keel die eventueel kan resulteren in longschade of longziektes. Gebruik steeds de juiste voorzorgs- en veiligheidsmaatregelen en beschermende kledij om mogelijke schade te voorkomen.

Afvalverwijdering:
Seco Tools zal gebruikte CBN en PCD snijplaten terugkopen voor recyclage. Snijplaten moeten gescheiden gehouden blijven van ander metaalafval (staal, aluminium, koper enz). Solid CBN snijplaten kunnen gestort worden.
Alle verpakkingsmateriaal is volledig recycleerbaar.

Zwarte oxide snijplaatdragers

De snijplaatdragers van Seco Tools maken geen deel uit van het productgamma waar volgende vereisten naar verwijzen. Niettegenstaande kan Seco Tools onderstaande verklaring stellen.
Deze producten voldoen aan alle vereisten gesteld in de richtlijnen RoHS (de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment; afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) en ELV (End of Life Vehicles; einde levenscyclus van voertuigen).
Onze producten bevatten geen kwik, lood, zeswaardig chroom, cadmium, CFK, HCFK, vlamvertragers of solventen in concentraties hoger dan toegestaan in vernoemde richtlijnen.

Afvalverwijdering:
Gebruikte snijplaatdragers kunnen gerecycleerd worden samen met gewoon staalafval (vonkafval en schroot).
Alle verpakkingsmateriaal is volledig recycleerbaar.

Verklaring van overeenstemming

Cermet snijplaten

De snijplaten van Seco Tools maken geen deel uit van the productgamma waar volgende vereisten naar verwijzen. Niettegenstaande kan Seco Tools onderstaande verklaring stellen.
Deze producten voldoen aan alle vereisten gesteld in de richtlijnen RoHS (de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment; afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) en ELV (End of Life Vehicles; einde levenscyclus van voertuigen).
De Cermet C15M snijplaten bevatten Nikkel en zullen Nikkel lekken in geval van contact met de huid. De mate van lekkage is hoger dan gespecifeerd in de norm SS-EN 1811 Referentie testmethode voor het lekken van nikkel uit produkten die bedoeld zijn om langdurig in rechtstreeks contact te komen met de huid. Deze normen zijn opgesteld voor producten die langdurig en in direct contact komen met de huid en zijn daardoor niet rechtstreeks van toepassing op cermet snijplaten. Personen met gekende allergische reacties op nikkel wordt aangeraden beschermende handschoenen te dragen bij het hanteren van cermet snijplaten.

Herslijpen:
Nat of droog slijpen kan potentieel schadelijk stof veroorzaken. Of een mist - irriterend voor huid, ogen, neus of keel die eventueel kan resulteren in longschade of longziektes. Gebruik steeds de juiste voorzorgs- en veiligheidsmaatregelen en beschermende kledij om mogelijke schade te voorkomen.

Afvalverwijdering:
Gebruikte snijplaten kunnen gerecycleerd worden. Snijplaten moeten gescheiden gehouden blijven van ander metaalafval (staal, aluminium, koper enz).
Alle verpakkingsmateriaal is volledig recycleerbaar.

Nikkel beklede snijplaatdragers

De snijplaatdragers van Seco Tools maken geen deel uit van het productgamma waar volgende vereisten naar verwijzen. Niettegenstaande kan Seco Tools onderstaande verklaring stellen.
Deze producten voldoen aan alle vereisten gesteld in de richtlijnen RoHS (de beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment; afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) en ELV (End of Life Vehicles; einde levenscyclus van voertuigen).
Onze producten bevatten geen kwik, lood, zeswaardig chroom, cadmium, CFK, HCFK, vlamvertragers of solventen in concentraties hoger dan toegestaan in vernoemde richtlijnen.
De snijplaatdragers bevatten Nikkel en zullen Nikkel lekken in geval van contact met de huid. De mate van lekkage is niet hoger dan gespecifeerd in de norm SS-EN 1811 Referentie testmethode voor het lekken van nikkel uit produkten die bedoeld zijn om langdurig in rechtstreeks contact te komen met de huid.
Deze normen zijn opgesteld voor producten die langdurig en in direct contact komen met de huid en zijn daardoor niet rechtstreeks van toepassing op snijplaatdragers. Personen met gekende allergische reacties op nikkel wordt aangeraden beschermende handschoenen te dragen bij het hanteren van snijplaatdragers.

Afvalverwijdering:
Gebruikte snijplaatdragers kunnen gerecycleerd worden samen met gewoon staalafval (vonkafval en schroot).
Alle verpakkingsmateriaal is volledig recycleerbaar.

Verklaring van overeenstemming

Bewust toegevoegde legeringselementen

Kwaliteit	Hardmetaal											Bekleding						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1020	■	■	■	■	■				■									
MP1500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

This work is published with the understanding that Seco Tools and its editors are supplying information aimed to present a general orientation and direction of metal cutting and related sciences. If professional services are required for specific applications, the assistance of an appropriate professional should be acquired.

The information is provided “as is”;
Seco Tools and its editors disclaim all representations and warranties, express or implied, of any kind, including, without limitations, any warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, title, or non-infringement. In no event will Seco Tools or its editors be liable to any party for any direct, indirect, special or other consequential damages for any use of the information, even if Seco Tools or its editors are advised of the possibility of such damage.

The information provided herein is for reference purposes only. Actual prices, specifications, and product descriptions are finalised at the time of sale and may vary by location.
The information provided herein is subject to change without prior notice.

WWW.SECOTOOLS.COM

03228027, ST20186661 NL,
© SECO TOOLS AB, 2018. All rights reserved.
Technical specifications are subject to
change without notice.