



# SECO RESUMEN DEL PRODUCTO FRESADO CON ENDMILL

## ALIMENTE SUS GANAS DE UNA EXTRACCIÓN DE METAL MÁS RÁPIDA JHF980 Y JHF181

Experimente rangos de remoción de metal extremadamente productivos en el mecanizado de alto avance con los cortadores de carburo sólido HFM JHF980 y JHF181 Jabro® de Seco. Con las opciones de los cortadores de 4 y 5 dientes, además de algunos con la tecnología de recubrimiento HXT de Seco, los cortadores proporcionan índices de extracción significativamente mayores que los métodos convencionales, en algunos casos de hasta un 30 %.

Logre las mayores aplicaciones productivas de planeado, ranurado y fresado axial, además de las que implican interpolación helicoidal, rampeado o nivelación Z debido al aumento del número de dientes en cada herramienta. Esto duplica la capacidad del índice de avance en comparación con los cortadores anteriores de Jabro, y cuando se aplican con los mismos índices de avance de tabla que las herramientas anteriores, los nuevos cortadores de alto avance duran mucho más.

### BENEFICIOS CLAVE

- Flautas múltiples
- Herramienta con voladizo largo
- Fuerzas de corte dirigidas axialmente
- Recubrimientos de alta resistencia al calor y la abrasión
- Tiempo de ciclo reducido, mayores tasas de extracción de metal
- Fresado profundo de cavidades
- Corte más suave en aplicaciones de largo alcance
- Vida útil de la herramienta prolongada y predecible

### RESUMEN DE LA GAMA

- Serie de alto avance **JHF980** (de 2, 3, 4 o 5 dientes), 1.5, 3, 5 y 7 veces el diámetro de alcance, los diámetros tienen un rango de 1.5 a 12 mm, sanco cilíndrico, radio definido (rp)
- Serie de alto avance **JHF181** (de 3, 4 o 5 dientes), 2, 4, 5 y 7 veces el diámetro de alcance, los diámetros comprenden de 6 mm a 12 mm, sanco cilíndrico, radio real





# SECO

## RESUMEN DEL PRODUCTO

### FRESADO CON ENDMILL

#### RESUMEN DEL PRODUCTO

- Las herramientas de carburo sólido de alto avance se destacan en aplicaciones de planeado, ranurado y fresado
- Las capacidades de alto avance permiten ganancias de productividad significativas
- Costos de producción reducidos cuando se procesan cavidades profundas y superficiales
- Mayor vida útil de la herramienta en comparación con cortadores anteriores cuando se aplica con los mismos índices de avance de tabla
- Las bajas fuerzas radiales minimizan la vibración y el desgaste de la máquina
- Cubre un área de aplicación amplia, de acero a materiales exóticos

#### INDUSTRIAS OBJETIVO

- Sector aeronáutico
- Mecanizado general
- Medicina
- Moldes y matrices

#### APLICACIONES INDUSTRIALES

- **Moldes y matrices:** El desbaste de alto avance de cavidades profundas es común en las aplicaciones de moldeado, y la utilización de cortadores de alto avance y largo alcance se ha transformado en el estándar de la industria para alcanzar los índices máximos de extracción de metal

#### GRUPOS DE MATERIAL

Acero P1-P11

Acero inoxidable M1-M5

Hierro fundido K1-K7

Superalaciones S1-S3

Aceros endurecidos H5-H21

JHF980 está posicionado para el mecanizado de aceros, hierro fundido, aceros inoxidables y superaleaciones.

JHF181 está posicionado para el mecanizado de aceros endurecidos de 48 a 65 HRC, hierro fundido y materiales ISO-S seleccionados.

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS	IMPACTO
Hasta 5 dientes	Flautas múltiples	Menor tiempo de ciclo Mayores índices de extracción de metal	¿Cuán importante es en su producción reducir el tiempo de ciclo y aumentar la productividad?
3, 5 y 7 veces el diámetro de alcance	Herramienta con voladizo largo	Fresado profundo de cavidades	¿Qué beneficio observa en maximizar los índices de extracción de metal en aplicaciones de largo alcance?
Radio definido ( $r_p$ )	Menores tiempos de ciclo	Proporciona un alto rendimiento a un precio competitivo	¿Por qué mantener un alto rendimiento a un precio competitivo es importante para su producción?
Recubrimiento HXT	Alta resistencia al calor y la abrasión	Vida útil de la herramienta prolongada y predecible	En su producción, ¿cuán importante es repetir la vida útil de la herramienta?