



SECO NEWS 2017.2



ŘEŠENÍ A PODPORA

Výběrem společnosti Seco získáte více než jen široké portfolio řešení pro obrábění kovů a expertních služeb. Získáte i partnerství založené na důvěře, respektu a komunikaci a také tým, který je vždy připraven pomoci vám dosáhnout konkurenčních výhod.

Společnost Seco se sídlem ve švédské Fagerstě a zastoupením ve více než 50 zemích světa vyvíjí řezné nástroje, procesy a služby, díky kterým dosáhnete vysoké produktivity a rentability výroby. Náš tým 4000 zaměstnanců - odborníků ve svém oboru - spolupracuje s partnery z celého světa. Dokážeme tak identifikovat a překonávat stále nové výzvy, kterým dnešní výrobci čelí.

Široký výběr Seco produktů pro frézování, soustružení, vrtání i řešení pro upínání nástrojů zahrnuje přes 30 000 standardních produktů, ale i nástroje pro speciální aplikace, přičemž náš tým odborníků vám pomůže zrealizovat ekonomické řešení výroby.

VÍTAJÍ VÁS NOVINKY SECO 2017.2

Dosáhněte vyšší produktivity a ziskovosti díky těsné spolupráci s inženýry, technickými experty a prodejními týmy Seco, kteří vám pomohou určit nejvhodnější procesy a nástrojová řešení pro vaše konkrétní potřeby. Nejmodernější nástroje Seco, jejichž velká část je obsažena v této publikaci, vám poskytnou konkurenční výhodu potřebnou k úspěchu v současném světě průmyslové výroby.

V těchto Novinkách Seco vám představíme celou řadu pokrokových řešení v nástrojové technologii, např. inovované vrtáky, které se vyznačují unikátními drážkami s novým povlakem eliminujícím třecí odpor pro rychlý a účinný odvod třísky, a výstružníky, jenž kompenzují opotřebení nástroje. Najdete zde také informace o keramických břitvových destičkách pro obrábění superslitin, čelních stopkových frézách optimalizovaných pro obrábění implantátů kolenních kloubů a představíme vám i nejnovější technologii chlazení. S Novinkami Seco 2017.2 snadno získáte přehled o nových produktech ve světě Seco.

ODBORNÁ ŘEŠENÍ PRO

- FRÉZOVÁNÍ
- ZÁVITOVÁNÍ
- SOUSTRUŽENÍ
- OBRÁBĚNÍ OTVORŮ
- NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY



4

PERFOMAX®



6

SECO FEEDMAX™ -P



8

MP2050



10

KERAMICKÉ ŘEZNÉ NÁSTROJE



12

PRECIMASTER™ PLUS



14

JABRO® CFRP



16

**NÁSTROJE PRO FRÉZOVÁNÍ
ZÁVITŮ R335.14**



18

150.10-JETI



20

MINIMASTER PLUS



24

PONORNÁ FRÉZA SQUARE 6



22

SOUSTRUŽNICKÉ HLAVY JET-GL



26

JABRO® CoCr



28

DRŽÁK NÁSTROJŮ SHRINKFIT MQL

Obsah 17.2

VYVRTEJTE RYCHLEJI VÍCE OTVORŮ DÍKY LEPŠÍ KONTROLE TŘÍSKY

SPOLEČNOST SECO PŘEPRACOVALA VYNIKAJÍCÍ VRTÁK PERFOMAX® K JEŠTĚ VYŠŠÍ DOKONALOSTI



Nový vrták Seco Perfomax s vyměnitelnými břitovými destičkami a inovovaným provedením drážek pro optimální utváření a odvod třísek umožňuje použít mnohem vyšší parametry vrtání a současně dosahovat delší životnosti nástroje. Drážky nových vrtáků se vyznačují novinkou – „antifrikčním povrchem“. Speciální vlnitý profil drážek minimalizuje kontakt mezi třískou a nástrojem a zajišťuje tak vyšší bezpečnost operací. Vrcholové části reliéfu jsou navíc kaleny laserem na vysokou povrchovou tvrdost HRC 60, která zajišťuje delší životnost nástroje.

Břítové destičky třídy Perfomax DS2050 a DS4050 jsou první volbou pro žáruvzdorné materiály, jakými jsou titan a titanové slitiny. Tyto třídy v kombinaci s nově vyvinutými utvařeči třísek MP a MC pro lehký řez zlepšují produktivitu vrtání a prodlužují životnost nástroje.



Povrchová vrstva nových tříd břitových destiček na bázi nitridu niobu (NbN) chemicky nereaguje s titanem. Zabránění této reakci, která je nejčastějším faktorem opotřebení při obrábění titanu, výrazně prodlužuje životnost nástroje. Díky kombinaci žáruvzdornosti a zároveň odolnosti vůči opotřebení s povlakováním DS2050 a DS4050 jsou tyto břitové destičky rovněž jasnou volbou při vrtání materiálů HRSA skupiny ISO-S a obtížně obrobitelných nerezových ocelí, titanu a titanových slitin.

SORTIMENT

Vrtáky Perfomax:

- Rozsah průměrů 15 až 59 mm (.594" - 2.375")
- Poměr hloubky vrtání vůči průměru 2xD, 3xD, 4xD a 5xD
- Mezirozměry průměrů a hloubek vrtání budou k dispozici na vyžádání
- Všechna standardní upínací rozhraní

Třídy břitových destiček:

- DS2050 – obvodová břitová destička
- DS4050 – středová břitová destička



OBRÁBĚNÍ OTVORŮ

HLAVNÍ VÝHODY

- Efektivní utváření třísky ve tvárných materiálech s tvorbou dlouhé třísky
- Rychlý a účinný odvod třísky
- Vyšší řezné parametry zajišťují zvýšení vrtacího výkonu
- Delší životnost nástroje přináší snížení nákladů na nástroje
- Výjimečná předvídatelnost a spolehlivost procesu
- Lepší tolerance otvoru

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 178 až 225.



NEPŘEKONATELNÝ, VÝJIMEČNÝ VRTACÍ VÝKON

NOVÉ VRTÁKY FEEDMAX™ -P VÝRAZNĚ PŘEKONÁVAJÍ STÁVAJÍCÍ TECHNOLOGII

Zvyšte výkon obrábění otvorů v materiálech ISO P použitím nových vrtáků Seco Feedmax -P z monolitního karbidu. Dosáhnete až o 35 procent vyšší produktivity a delší životnosti nástroje, to vše díky kombinaci nové geometrie a pokročilého povlakování.

Zdokonalený odvod třísky zajišťuje větší bezpečnost použití a zároveň je zachována vysoká produktivita. S vrtáky Feedmax -P zvládnete vyvrtat větší počet otvorů za kratší dobu při podstatně menší spotřebě nástrojů. Tyto vrtáky jsou vybaveny silnými přímými řeznými hranami s blízko umístěnými otvory pro chladicí kapalinu, které zajišťují přesné chlazení břitů, a úzkými vodicími fazetkami, jenž pomáhají minimalizovat množství tepla vznikajícího při vrtání.

Nová řezná geometrie Feedmax -P zvyšuje pevnost břitů a nabízí vynikající kontrolu nad utvářením a odvodem třísky. Díky kombinaci konstrukčních prvků představují vrtáky Feedmax -P ideální řešení pro zpracování obrobků z ocele a litiny.



Vrtáky Feedmax -P jsou opatřeny novým tmavě zbarveným povlakováním TiAlN, díky čemuž umožňují využít plný vrtací potenciál vašich obráběcích strojů. Silná geometrie špičky a její moderní povlakování umožňují řezné rychlosti až 190 m/min v materiálech SMG P5 bez negativního vlivu na životnost nástroje.

SORTIMENT

- Rozsah průměrů 2 až 20 mm (.078" - .787")
- Poměr hloubky vrtání vůči průměru 3xD, 5xD a 7xD
- Vnitřní přívod chladicí kapaliny jako standard
- Stopky kompatibilní se systémem MQL
- Mezirozměry budou k dispozici na vyžádání.



OBRÁBĚNÍ OTVORŮ

HLAVNÍ VÝHODY

- Zvýšená produktivita vrtání prostřednictvím vyšších řezných rychlostí
- Delší životnost nástroje a snížení nákladů na díly
- Účinný odvod třísek
- Vyšší efektivita využití vrtáku
- Předvídatelnost a spolehlivost procesu
- Dobrá tolerance otvoru (IT8) a vynikající jakost povrchu

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 143 až 177.

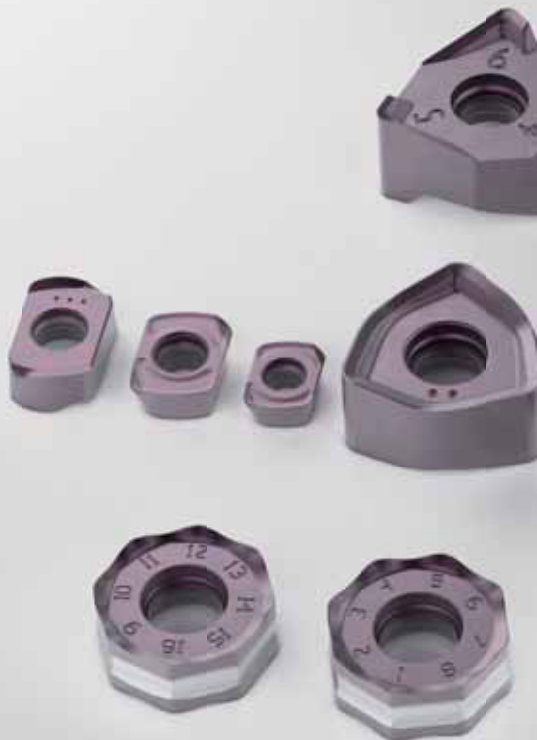
OVLÁDNĚTE VYSOCE PEVNÉ A ŽÁRUVZDORNÉ MATERIÁLY

NOVÁ TŘÍDA BŘITOVÝCH DESTIČEK MP2050 VÁM PŘINÁŠÍ NOVOU ÚROVEŇ FRÉZOVÁNÍ

Obrábějte efektivně vysokopevnostní a žáruvzdorné materiály díky optimalizovanému vyvážení houževnatosti a odolnosti vůči opotřebení, které poskytuje nová třída břitových destiček Seco MP2050. Tato třída, která byla původně vyvinuta speciálně k obrábění lopatek turbín pro energetický segment, vyniká rovněž v aplikacích pro letecký průmysl, přičemž umožňuje snadno frézovat materiály, jako jsou austenitické a martenzitické nerezové oceli nebo titan.

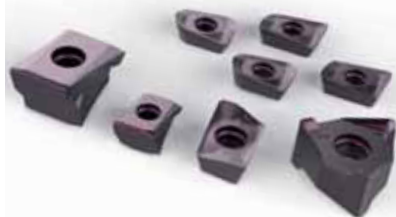
S břitovými destičkami MP2050 snadno překonáte nestabilní obráběcí podmínky - přerušované řezy, dlouhá vyložení nástroje i nedostatečné upnutí. Rovněž eliminujete tvorbu nárůstků díky kompletně novému substrátu destiček MP2050 a dodatečné úpravě povlakování, která účinně brání ulpívání třísek. Tato třída také umožňuje zvýšit řezné parametry, a to zejména při obrábění za sucha, přičemž si stále zachovává vysokou spolehlivost.

Další výhodou nového substrátu břitových destiček je předvídatelnost opotřebení. I když se povlakování destiček opotřebí, brání substrát okamžitému neočekávanému selhání celé břitové destičky.



SORTIMENT

- Kruhové břitové destičky ve velikostech 10, 12, 16 a 20
- Břitové destičky pro vysoký posuv
- Břitové destičky pro rohové frézování pro frézy Turbo, Square 6 a Square T4
- Frézovací břitové destičky pro čelní frézy Double Octomill



FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Vysoká stabilita a předvídatelnost procesu
- Nižší náklady na nástroj plynoucí z jeho delší trvanlivosti
- Vyšší spolehlivost při vysokých řezných rychlostech
- Efektivní utváření a odvod třísky

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 70 až 79.



DEJTE SVÉMU FRÉZOVÁNÍ POŘÁDNOU AKCELERACI

TĚLESA FRÉZ S VĚTŠÍM POČTEM LŮŽEK A BŘITOVÉ DESTIČKY NOVÉ KERAMICKÉ TŘÍDY ZAJIŠŤUJÍ VYŠŠÍ RYCHLOSTI POSUVU

Zkратte dobu cyklu a produkuje více dílů zavedením nových keramických tříd a těles fréz, které umožňují osazení větším počtem břitových destiček. Dosáhněte okamžitého a výrazného zvýšení řezných podmínek v porovnání se standardními karbidovými frézovacími nástroji – stačí využít nové keramické břitové destičky Seco CS300 v kombinaci s řeznými nástroji RN/RP, které byly vyvinuty speciálně pro materiály typu superslitin na bázi niklu, typicky používané v leteckém průmyslu a energetice.



Nová tělesa fréz, která jsou určena výhradně pro keramické břitové destičky, využívají namísto konvenčního způsobu upínání břitových destiček nové kompaktní klínové zámky Seco. Ve výsledku můžete využít větší počet břitových destiček na průměr tělesa řezného nástroje a dosáhnout tak vyšší rychlosti posuvu. Pro zajištění optimálního odvodu třísky a tepla z oblasti řezu je navíc každý klínový zámek vybaven vnitřními kanálky chlazení, které směřují proud vzduchu přímo do oblasti řezu.

Využijte geniálního spojení nových keramických frézovacích břitových destiček Seco CS300 s novými tělesy fréz a získíte houževnatost, pevnost a stabilitu procesu, tedy aspekty nezbytné pro agresivní frézování obtížně obrobitelných superslitin. Tyto celistvé ploché kruhové břitové destičky disponují ochrannou fazetkou a jsou vyráběny na míru potřebám zákazníka.

SORTIMENT

Tělesa fréz:

- RP..1204 Frézování kapes
 - průměry 32 až 50 mm / a_p max. = 6 mm
 - pozitivní uložení břitové destičky
 - schopnost postupného zafrézování
- RN..1207 Obrábění čelních ploch
 - průměry 50 až 125 mm / a_p max. = 6 mm
- RN..1204 Obrábění čelních ploch
 - 32 až 50 mm

Břitové destičky:

- Třída SiAlon
- 3 typy břitových destiček
- Počet hran na břitovou destičku (až 8 u RN..1207 a RN..1204, až 4 u RP..1204)
- Ochranná fazetka - sražená hrana břitu
- Úhly hřbetu (RN – negativní, RP – pozitivní)



FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Kratší časy cyklu díky vyšším rychlostem posuvu
- Rychlý a efektivní odvod třísky
- Vyšší kvalita dílů a stabilita procesu
- Snížení nákladů na díly díky delší životnosti nástroje
- Vyšší produktivita na řeznou hranu břitové destičky

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 62 až 66.

ROZŠÍŘTE SVŮJ POTENCIÁL PRO VYSTRUŽOVÁNÍ

NOVÉ VÝSTRUŽNÍKOVÉ HLAVY PRECIMASTER™ PLUS KOMPENZUJÍ OPOTŘEBENÍ NÁSTROJE

Díky novým výstružníkovým hlavám Precimaster Plus s možností expanze průměru od společnosti Seco obrobíte mnohem více otvorů. Pouhým otočením šroubu dosáhnete kompenzace opotřebení vnějšího průměru nástroje, čímž prodloužíte životnost výstružníku, spotřebujete méně nástrojů a snížíte tak celkové výrobní náklady.

Výstružník není nutné okamžitě vyměňovat, vykazuje-li minimální známky opotřebení. Každá výstružníková hlava Precimaster Plus umožňuje kompenzovat opotřebení až pětikrát a až do 30 μm , abyste mohli pokračovat ve vystružování při zachování přesné velikosti dokončeného otvoru. Nové hlavice je možné rychle, snadno a přesně nastavit s použitím kuželových šroubů s jemnou roztečí působících jemnou expanzní silou.



SORTIMENT

- Kompatibilní se všemi existujícími držáky nástrojů Precimaster Plus
- Několik zubů s pájenými karbidovými či cermetovými břity na ocelovém tělese
- Dostupné v průměrech 10 až 32,5 mm
- Možnost expanze průměru až o 30 μm
- Použitelné pro všechny typy materiálů



OBRÁBĚNÍ OTVORŮ

HLAVNÍ VÝHODY

- Delší životnost nástroje
- Snížené náklady na otvor
- Menší skladové zásoby
- Přesné tolerance otvoru a vynikající jakost povrchu

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 226 až 236.

VYLEPŠETE SVÉ OBRÁBĚCÍ OPERACE NA UHLÍKOVÝCH KOMPOZITECH

MAXIMALIZUJTE STABILITU, ZABRAŇTE DELAMINACI A ZBAVTE SE DEFORMACE DÍLŮ DÍKY NOVÝM FRÉZÁM JABRO®

Překonejte problémy při obrábění materiálů CFRP (plasty vyztužené uhlíkovými vlákny) s novými frézami Seco Jabro JC876 a JC877, které jsou navrženy pro operace bočního frézování (konturování) velkých silnostěnných bloků. Tyto frézy pracují v tlakovém módu namísto tahového. V tlakovém módu působí řezné síly směrem do obrobku, a proto tyto frézy zabraňují uvolnění dílů z upnutí při současné minimalizaci chvění a delaminace materiálu.

Dosahujte nejvyšší možné spolehlivosti procesů obrábění materiálů CFRP s využitím inovativní konstrukce fréz JC876 a JC877, a to i v případě použití portálových strojů a vakuového upnutí. Kromě levotočivé šroubovice a pravotočivé řezné geometrie, která směřuje řezné síly dolů, jsou frézy vybaveny vroubkováním na hranách, optimalizovaným povlakováním a kompaktní konstrukcí, která snižuje celkovou délku nástroje. Tato kombinace vlastností minimalizuje vyložení nástroje a maximalizuje stabilitu, takže je možné zajistit vysokou kvalitu povrchu při dlouhé životnosti nástroje.





SORTIMENT

- Rozsah tloušťky dílů - 6 až 18 mm silné panely / desky z CFRP
- Skupina materiálu obrobku – TS2/TP2
- JC876 – frézovací zuby na čele, 2 břity (FCEDC) se schopností postupného zafrézování, $APMX = 2 (+2 \text{ mm}) \cdot DC$
- JC877 – dosahuje obrobení bez otřepů, 3 až 7 břitů (FCEDC) bez možnosti postupného zafrézování, $APMX = 3 \sim DC$
- Průměry 3 až 12 mm
- 10° levotočivá šroubovice
- 6° úhel čela
- 70% průřez jádra

FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Rychlé a efektivní obrábění
- Zabránění delaminace a deformace dílu
- Nižší náklady na díl díky delší trvanlivosti nástroje
- Vysoká předvídatelnost a spolehlivost procesu
- Snížené chvění
- Maximální stabilita
- Vysoká kvalita povrchu
- Menší zmetkovitost

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 104 až 110.

ZÁVITY DALEKO PŘESAHOJÍCÍ STANDARDNÍ NÁSTROJE

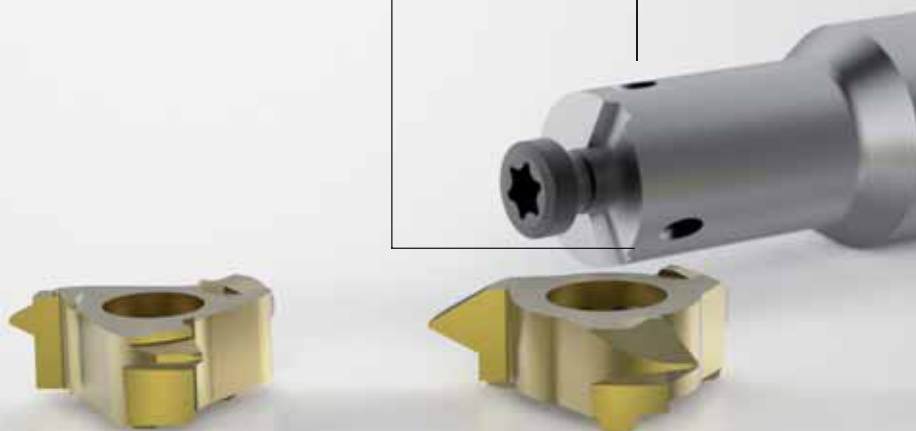
NOVÉ VYMĚNITELNÉ KOTOUČOVÉ FRÉZY POSKYTUJÍ VYŠŠÍ VŠESTRANNOST A PŘESNOST

Vytvářejte přesné závity otvorů až do hloubky 106 mm s novými kotoučovými frézami Seco 335.14 s vyměnitelnými hlavami pro frézování závitů a příslušnými upínacími stopkami. Rovněž oceníte zvýšení rychlosti obrábění a všestrannost, protože každá hlava zvládá operaci srážení hran i frézování závitů současně. Jeden nástroj pro dvě operace navíc přispívá ke snížení skladových zásob nástrojů.

Jiné nástroje pro obrábění závitů jsou omezeny velikostí závitů nebo maximální hloubkou otvoru, kterou jsou schopné obrobit. Nové hlavy jsou na rozdíl od standardních závitovacích fréz tvořeny monolitními kotouči, které interpolují ve šroubovici po celé hloubce otvoru a vytvářejí tak závit po závit požadovaný profil otvoru, což umožňuje dosáhnout větší hloubky. Obráběcí strategie těchto nových hlav rovněž udržuje minimální velikost třísky a zajišťuje obrábění závitů bez kuželovitosti na hlubokých otvorech.

Na menších a méně výkonných obráběcích strojích lze nyní snadno vytvářet velké závity, neboť nové hlavy obrábí pouze jednořadým břitovým profilem. Postačí zde tedy menší výkon stroje i krouticí moment.

VÝSTUPY CHLADICÍ
KAPALINY



SORTIMENT

- Provedení s karbidovou i ocelovou stopkou
- Vnitřní přívod chladicí kapaliny
- Více než 31 různých hlav z povlakovaného karbidu
- Použitelné pro všechny typy obráběných materiálů
- Závity a průměry hlav
 - Metrické od 11,7 do 21,7 mm s částečným profilem, se stoupáním 1 až 6 mm (14 variant)
 - Hlavy s plným profilem se závitem Whitworth od 11,7 do 17,7 mm, se stoupáním 11, 14 a 19 tpi (G3/8-1") (7 variant)
 - Závít UN 17,7 mm, se stoupáním 24 až 6 tpi (10 variant)



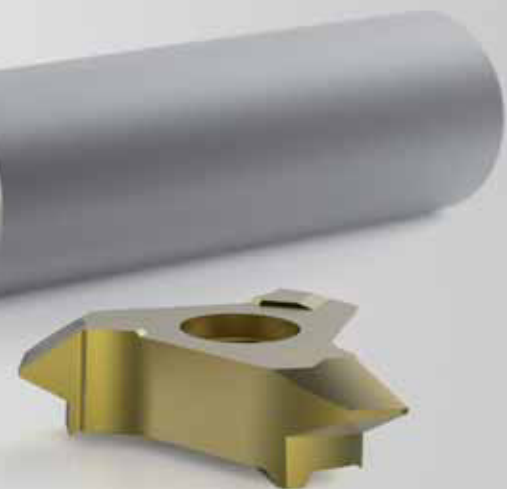
ZÁVITOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Hlubší a přesnější závity
- Vysoká stabilita a spolehlivost procesu
- Vyšší všestrannost a snížení celkových nákladů na nástroj díky zaměnitelnosti hlav
- Efektivní utváření a odvod třísky

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 132 až 141.



DOKONALÉ UPICHOVÁNÍ S EFEKTIVNÍM CHLAZENÍM

NÁSTROJE SECO JETI S VYSOKOTLAKÝM CHLAZENÍM NYNÍ MŮŽE VYUŽÍT VÍCE STROJŮ

Vaše stroje s revolverovými hlavami Seco-Capto™ a multifunkčními vřeteny HSK-T mohou nyní dosahovat mnohem vyšších řezných rychlostí a současně delší životnosti nástrojů, pokud použijete rozšířenou řadu nástrojových držáků pro planžety Seco 150.10-JETI s vestavěným vysokotlakým chlazením.

S pokročilou technologií chlazení Jetstream Tooling® zabudovanou v nástrojových držácích pro planžety 150.10-JETI získáte rychlé a přesné chlazení čela i hřbetu břitové destičky přímo v zóně řezu. Výhodou je vysoce stabilní planžeta z rychlořezné oceli. Tato technologie poskytuje vynikající kontrolu tepla a rychlý a efektivní odvod třísky – oba tyto faktory přispívají k prodloužení životnosti nástroje.

Vnitřní kanálky chlazení v nástrojových držácích pro planžety eliminují potřebu jakýchkoli externích hadic pro přívod chladiva, trubiček a dalších dílů. Systém tak vyžaduje méně údržby a celkově šetří náklady.



SORTIMENT

- Držáky pro čelní osazení na hlavy Seco-Capto™ C5, C6 a C8 na soustruzích
- Adaptéry pro hvězdicové provedení revolverových hlav Seco-Capto™ C5, C6 a C8 a včetně HSK-T 63
- Držák pro upichovací planžety HSS o velikosti 20 mm a 25 mm
- Kompatibilní se zesílenými MDT planžetami pro tvarové soustružení s vnitřním chlazením



NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY

HLAVNÍ VÝHODY

- Elegantní design
- Lepší přístupnost k obrobku
- Žádné zbytečné příslušenství
- Minimální údržba
- Optimalizovaný odvod tepla
- Efektivní utváření a odvod třísky
- Dlouhá životnost nástroje
- Vynikající kvalita obrobků

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 125 až 130.

MÉNĚ NÁSTROJŮ, VĚTŠÍ VŠESTRANNOST

NÁSTROJOVÝ SYSTÉM MINIMASTER PLUS S NOVÝMI HLAVIČKAMI PRO SRÁŽENÍ HRAN

Zvyšte svoji všestrannost a optimalizujte nákladovost při provádění navrtávání, srážení hran a odjehlování s použitím jednoho nástroje. Frézovací systém Minimaster Plus společnosti Seco nyní obsahuje vyměnitelné řezné hlavičky doplňující stávající řadu B90 a hlavičky pro srážení hran C90 s vnitřními chladičmi kanálky, které poskytují vyšší životnost nástroje, zejména u materiálů ISO M a ISO S.

Zvládejte široký rozsah aplikací a materiálů – a to s menším množstvím nástrojů – za využití pestré škály vyměnitelných hlaviček a stopek Minimaster Plus. Snadno dosáhnete opakovatelnosti házení v rozsahu 10 mikronů díky vysoce přesnému rozhraní mezi vyměnitelnými karbidovými břitovými hlavičkami a stopkami tohoto systému.



SORTIMENT

- Třída F40M
- Rozměry MP10, MP12 a MP16
- 2břitá hlavička pro navrtávání a srážení hran
- 6břitá hlavička je jasnou volbou pro odjehlování
- Vnitřní chlazení u 2břitého typu prodlužuje životnost nástroje
- 4břité kulové hlavičky jsou vhodné zejména pro polodokončování a dokončovací obrábění
- Dostupné ve třídě F40M a MP3000 v rozměrech MP10, MP12, MP16



FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Vysoká úroveň všestrannosti použití
- Vysoká přesnost
- Efektivita nákladů
- Minimální údržba
- Vysoká spolehlivost procesu

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Další informace naleznete na stranách 67 až 69.

STABILNÍ SOUSTRUŽENÍ S ÚČINNÝM CHLAZENÍM

SOUSTRUŽNICKÉ HLAVICE JET GL SNIŽUJÍ OPOTŘEBENÍ A ZDOKONALUJÍ ODVOD TŘÍSKY

Zvyšte svoji produktivitu díky vynikajícímu tlumení vibrací, eliminaci množství tepla a řízení utváření a odvodu třísky nových hlavic Seco JET GL s vestavěným chlazením Jetstream Tooling®, které lze používat ve spojení se zavedenou produktovou řadou Seco Steadyline®.

Aplikujte vysokotlaké chladivo přímo na řeznou hranu a eliminujte potíže s množstvím tepla a utvářením třísky – a to zejména v rámci operací vnitřního soustružení, které zahrnují dlouhé vyložení nástroje a dlouhou dobu řezu – díky jedinečným upínkám pro přívod chladiva hlavic JET GL vyrobeným 3D tiskem. Optimalizované vnitřní chladicí kanálky upínek zajišťují maximální průtok kapaliny.

Můžete bez obav použít tlak chladiva vysoký až 200 barů, a to díky bezpečnostním funkcím, jako je zabezpečené těsnění chladiva na vstupu a dvojité O-kroužky v místě, kde se upínka připojuje k hlavici.

Díky rychlému a snadnému upnutí břitové destičky s použitím pružných upínek s chladicími kanálky a funkci spojovacího mechanismu Seco GL můžete rychle provádět výměnu břitových destiček a měnit hlavice, čímž se redukuje prostoje.



Soustružte spolehlivě vysoce přesné vnitřní průměry dílů za použití antivibračních držáků Steadyline, které si zachovávají svoje výhody i při integraci prvků Jetstream Tooling. Připojení hlavice GL poskytuje stejnou opakovatelnost a přesnost výměny, jako řada Seco-Capto.

SORTIMENT

- 40 nových soustružnických hlavíc JET GL
- Rozměry připojení GL: GL32, GL40, GL50
- Negativní břitové destičky
 - 22 variant
 - 4 břitové destičky: CN12, DN11, DN15 a WN06
 - 3 typy hlavíc: DCLNR/L, DDUNR/L a DWLNR/L
- Pozitivní břitové destičky
 - 18 variant
 - 3 břitové destičky: CC09, DC11 a VB16
 - 3 typy hlavíc: DCLCR/L, DDUCR/L a DVUBR/L
- Upínky pro přívod chladiva
 - 7 variant
 - Optimalizováno pro různé typy hlavíc a břitových destiček



SOUSTRUŽENÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Zdokonalený odvod třísek a delší životnost nástroje
- Vyšší produktivita
- Rychlá a snadná výměna břitových destiček a výměna hlavíc
- Vysoká přesnost a opakovatelnost
- Bezpečný vysokotlaký provoz
- Větší univerzálnost dovoluje menší zásoby nástrojů
- Snížení poškození při manipulaci díky vylepšenému obalu

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 114 až 123.



PONOŘTE SE DO NÁKLADOVĚ EFEKTIVNÍHO FRÉZOVÁNÍ

ODEBERTE VĚTŠÍ MNOŽSTVÍ MATERIÁLU PŘI NIŽŠÍ CENĚ NA ŘEZNOU HRANU

Zvyšte množství odebraného materiálu s novou ponornou frézou Seco Square 6, která používá levostranné břitové destičky se šesti řeznými hranami a pravostranný řezný nástroj. Díky zvýšeným hranám břitových destiček je efektivní úhel čela pozitivní. To zajišťuje hladší řez, lepší jakost povrchu, spolehlivý výkon a dlouhou životnost nástroje.

Společnost Seco vyvinula nové levostranné břitové destičky Square 6 speciálně pro přímé a úhlové ponorné frézovací operace, například při obrábění dutin forem. Tělesa ponorných fréz Square 6 jsou nyní vyrobená z nové nástrojové oceli IDUN Uddeholm, která je vysoce odolná vůči korozi a šetrná k životnímu prostředí.



Sortiment

Tělesa fréz:

- Stopkové provedení – průměr 40 mm
- Combimaster – připojení M20 / průměr 40 mm
- Nástrčné provedení – průměry 50, 63, 80, 100 mm

Břitové destičky:

- XNEX080608TL-M13 v třídách MP2500, F40M, MS2050, T350M
- XNEX080616TL-M13 v třídách MP2500, F40M



FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Nižší náklady na řeznou hranu
- Stabilita a spolehlivost procesu
- Hladší řez a lepší jakost povrchu
- Lehký řez a menší potřebný výkon stroje díky 22stupňovému pozitivnímu úhlu čela břitových destiček.

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 38 až 43.



STANDARDIZACE PRO OPTIMÁLNÍ FRÉZOVÁNÍ KOLENNÍCH IMPLANTÁTŮ

ZKRÁCENÍ OBRÁBĚCÍCH CYKLŮ S NOVOU ŘADOU NÁSTROJŮ, SPECIÁLNĚ VYVINUTÝCH PRO SOUČÁSTI KOLENNÍCH KLOUBNÍCH NÁHRAD

Výrazné zvýšení rychlosti obrábění kolenních implantátů a zkrácení cyklových časů na výrobu dílu až o 50 % s novou řadou řezných nástrojů z monolitního karbidu Seco Jabro® CoCr (kobalt chrom). Tato nová řada, která je vůbec první specializovanou produktovou řadou pro obrábění kolenních implantátů, obsahuje 9 nových pokročilých geometrií a 39 nástrojů, přičemž většina z nich patří do řady JH Tornado pro vysokorychlostní obrábění. Tyto nástroje kombinující strategii vysokorychlostního obrábění s rychlým posuvem jsou všechny určeny pro zpracování dílů implantátů tibiálního lůžka a femorální kolenní části. Tato řada redukuje nebo dokonce eliminuje potřebu sekundárních operací broušení, které se rovněž označují jako leštění nebo jemné dokončování.

JH780 KUŽELOVÁ FRÉZA
S KULOVÝM ČELEM PRO
HRUBOVACÍ A DOKONČOVACÍ
OBRÁBĚNÍ POUZDRA

JH730 FRÉZA PRO
DOKONČOVACÍ BOČNÍ
OBRÁBĚNÍ FEMURU

JH721 FRÉZA S KULOVÝM
ČELEM PRO DOKONČOVACÍ
OBRÁBĚNÍ 1.5*DC COCR

JH722 FRÉZA S KULOVÝM
ČELEM 1*DC+OD COCR PRO
POLODOKONČOVÁNÍ
A DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ

FEMORÁLNÍ NÁHRADA
(NÁHRADA HORNÍ ČÁSTI KOLENE)

Vynikající kvalita povrchu dílů a dlouhá životnost nástroje jsou zajištěny pokročilými substráty a optimalizovaným povlakováním. Výkon obrábění je podobně vysoký též v případě ostatních komponent zdravotnických implantátů, jako jsou kyčelní náhrady, kostní pláty a mnoho dalších, protože tyto nové specializované nástroje je možné použít i pro obrábění dílů Ti6Al4V ISO-S12 (produkovaných 3D tiskem).

SORTIMENT

Tibiální lůžko:

- JH770 – základní hrubovací fréza
- JH740 – základní dokončování s hladicí geometrií
- JH710 – dokončovací obrábění stěn
- JH790 – obrábění T-drážek
- JS506/509 – standardní srážení hran Femur
- JH730 – periferní frézování pouzdra
- JHP994 – hrubování pouzdra
- JH780 – dokončování stěny pouzdra
- JH721 – dokončování povrchu pouzdra
- JH722 – fréza na kloubní hlavice



FRÉZOVÁNÍ

HLAVNÍ VÝHODY

- Kratší cyklové časy na obrobení dílu
- Vynikající kvalita obrobenej plochy
- Všestrannost použití
- Stabilita a konzistence procesu
- Delší životnost nástroje

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 82 až 103.



MAXIMÁLNÍ VÝSLEDKY S MINIMEM CHLADIVA

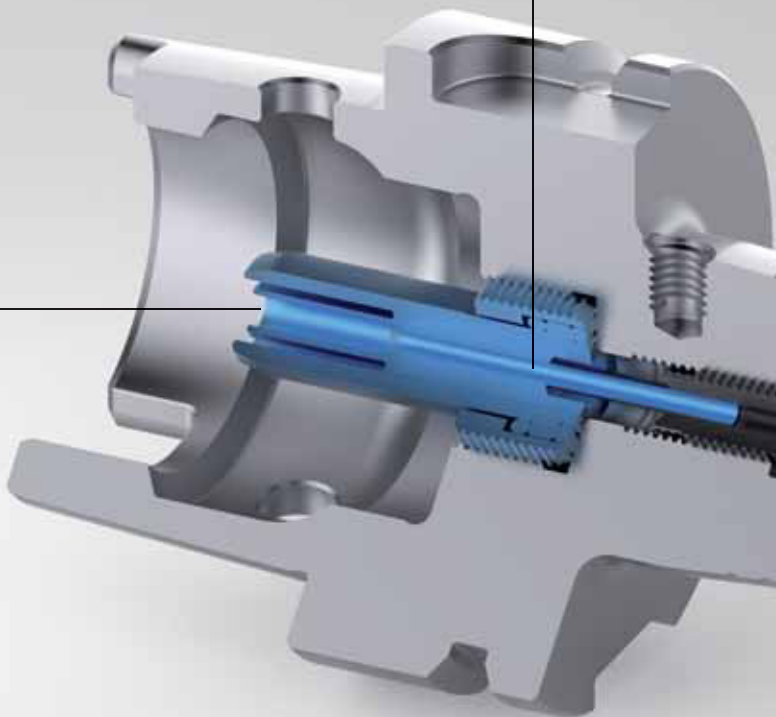
SNÍŽTE NÁKLADY A ŠETŘETE ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ S TEPELNÝMI UPÍNAČI MQL SHRINKFIT

Čistší varianta chlazení, která vyžaduje méně údržby: MQL (minimum quantity lubrication) využívá směs oleje a vzduchu, která pokrývá bříty nástroje a obrobek. V porovnání s chladicí kapalinou řešení MQL výrazně snižuje objem média potřebného k chlazení a dodává dostatek maziva pro obráběcí operace. Tento přístup redukuje náklady související s čištěním dílů a regenerací chladiva, stejně jako zdravotní rizika spojená s únikem kapalin do vzduchu a jejím kontaktem s pokožkou obsluhy.

Řada tepelných upínačů Seco MQL Shrinkfit nabízí možnost výběru ze dvou různých technologií MQL. Držáky EPB 5403M1 jsou navrženy pro technologii MQL1, kdy jsou olej a vzduch smíchány předtím, než je směs přivedena do vřetena stroje - následně pak proudí přes držák až do řezného nástroje. Držáky nástrojů EPB 5403M2 jsou určeny pro technologii MQL2, kdy se vzduch a olej přivádějí prostřednictvím dvou nezávislých kanálů a ke smísení dochází v komoře chladicího potrubí držáku nástroje. Tyto držáky M1 a M2 jsou vybaveny chladicími trubičkami MQL a dorazovými šrouby a chladicí kanálky jsou vyvinuty speciálně pro technologii MQL.

CHLADICÍ TRUBIČKY PRO MQL2

MQL2: VZDUCH A OLEJ SE PŘIVÁDĚJÍ
ODDĚLENĚ DO DRŽÁKU NÁSTROJE,
KDE PAK V TÉTO KOMOŘE DOCHÁZÍ
K JEJICH SMÍSENÍ



Kromě nejrůznějších výhod systému MQL představují tepelné upínače Shrinkfit kombinaci s extrémně nízkým házením (max. 3 μm při 3xD), vynikající pevnost upnutí, tuhost a jemné dovyvážení. Zlepšují celkový výkon vysokorychlostního obrábění a spolehlivost pro všechny typy aplikací - od frézování přes vrtání až po vystružování.

SORTIMENT

- HSK-A63 a HSK-A100 – upnutí na straně stroje
- Upínací průměry řezného nástroje od 6 do 32 mm v různých délkách
- EPB 5403M: pro MQL1 a MQL2, dodává se bez příslušenství
- EPB 5403M1: pro MQL1, dodává se s instalovaným příslušenstvím MQL1
- EPB 5403M2: pro MQL2, dodává se s instalovaným příslušenstvím MQL2

DORAZOVÝ ŠROUB PRO MQL2, SE ZKOSENOU
ČELNÍ ČÁSTÍ PRO NÁSTROJE MQL

EPB 5403M TEPELNÝ UPÍNAČ SHRINKFIT
(URČENO PRO MQL1 A MQL2)



NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY

HLAVNÍ VÝHODY

- Snížení celkových nákladů na chladivo
- Zvýšená bezpečnost obsluhy a šetrnost k životnímu prostředí
- Nižší náklady plynoucí z delší trvanlivosti řezného nástroje
- Vysoká předvídatelnost a spolehlivost procesu

DALŠÍ PODROBNOSTI

- Více informací naleznete na stranách 239 až 241, 250 až 279.





Frézování	Frézy pro frézování do rohu a drážkování	32-34
	Square shoulder and slot milling cutters	35-37
	Ponorné frézy	38-43
	Kopírovací frézy	44-49
	Frézy pro frézování vysokým posuvem	50-61
	Keramické frézovací nástroje	62-66
	Minimaster® Plus	67-69
	Břítové destičky	70-79
Monolitní karbidové frézy	Technické informace	80-81
	JABRO® – HSM/TORNADO JH770	82-83
	JABRO® – HSM/TORNADO JH740	84-85
	JABRO® – HSM/TORNADO JH710	86-87
	JABRO® – HSM/TORNADO JH790	88-89
	JABRO® – HSM/TORNADO JH730	90-91
	JABRO® – HPM JHP994	92-93
	JABRO® – HSM/TORNADO JH780	94-95
	JABRO® – HSM/TORNADO JH721	96-97
	JABRO® – HSM/TORNADO JH722	98-99
	JABRO® – HPM JHP780	100-103
	JABRO® – Composite JC876	104-106
	JABRO® – Composite JC877	107-109
	Přepočet řezných podmínek	110
Soustružení	Vnější držáky, Jetstream Tooling®	111-113
	Technické informace	114-117
	Steadyline®, hlavice GL, Jetstream Tooling®	118-123
	MDT, břítové destičky PCBN	124
	Upichování – Adaptéry	125-131
Závitování	R335.14 – Břítové destičky	132-141
	396.20 – Břítové destičky	142
Obrábění otvorů	Seco Feedmax™	143-177
	Perfomax®	178-225
	Precimaster™ Plus	226-236
Nástrojový systém	Technické informace	237-241
	Držáky Shrinkfit	242-249
	Držáky Shrinkfit, typ MQL	250-279
	Technické informace	280
	Skličidla na závitníky	281-285
	Technické informace	286
	Kleštinová skličidla	287-289
	Těsnicí kroužky	290-291
	Technické informace	292
	Tažné čepy	293-303
Prohlášení o shodě		304-306

-

ZEFP = Efektivní počet zubů

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Utahovací moment (Nm)
R217.94-../C5-C6-R217.94-..	DOUBLE-T	C04012-T15P	H4B-T15P	2,0

32

R217/220.94-12 – Výběr břitových destiček

SMG		f_z		
		100%	30%	10%
P1	LOEX120708TR-M12 F40M	0,15	0,16	0,24
P2	LOEX120708TR-M12 F40M	0,15	0,16	0,24
P3	LOEX120708TR-M12 F40M	0,14	0,15	0,24
P4	LOEX120708TR-M12 F40M	0,14	0,15	0,24
P5	LOEX120708TR-M12 MP2500	0,14	0,15	0,22
P6	LOEX120708TR-M12 MP2500	0,13	0,15	0,22
P7	LOEX120708TR-M12 MP2500	0,13	0,15	0,22
P8	LOEX120708TR-M12 MP2500	0,14	0,15	0,24
P11	LOEX120708TR-M12 T350M	0,13	0,15	0,22
P12	LOEX120708TR-M12 MS2050	0,090	0,10	0,15
M1	LOEX120708TR-M12 F40M	0,15	0,16	0,24
M2	LOEX120708TR-M12 F40M	0,14	0,15	0,22
M3	LOEX120708TR-M12 F40M	0,11	0,12	0,18
M4	LOEX120708TR-M12 F40M	0,095	0,10	0,16
M5	LOEX120708TR-M12 F40M	0,095	0,10	0,16
K1	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,16	0,18	0,26
K2	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,15	0,16	0,24
K3	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,15	0,16	0,24
K4	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,15	0,16	0,24
K5	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,13	0,14	0,22
K6	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,15	0,16	0,24
K7	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0,13	0,14	0,22
S1	LOEX120708TR-M12 F40M	0,095	0,10	0,16
S2	LOEX120708TR-M12 F40M	0,095	0,10	0,16
S3	LOEX120708TR-M12 F40M	0,090	0,095	0,15
S11	LOEX120708TR-M12 MS2050	0,11	0,12	0,18
S12	LOEX120708TR-M12 MS2050	0,11	0,12	0,18
S13	LOEX120708TR-M12 MS2050	0,095	0,10	0,16

SMG = Materiálová skupina Seco

 f_z = mm/zub v_c = m/min a_{ϕ}/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.94-12 – Řezné podmínky $v_c = (m/min)$

SMG	MS2050			MP2500			MP3000			T350M			F40M		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	155	175	190	155	175	185	150	165	180	140	160	170
P2	—	—	—	155	175	185	150	170	185	145	165	175	135	155	170
P3	—	—	—	145	165	175	145	160	175	140	155	165	130	145	160
P4	—	—	—	140	155	170	135	155	165	130	150	160	120	140	150
P5	—	—	—	135	155	165	130	150	165	125	145	155	115	135	150
P6	—	—	—	145	160	175	140	160	170	135	155	165	125	145	155
P7	130	145	160	140	160	170	135	155	165	130	150	160	120	140	150
P8	125	140	155	135	155	165	130	150	160	125	145	155	115	135	145
P11	125	145	155	140	155	170	135	150	165	130	145	160	120	140	150
P12	100	115	125	110	130	140	105	125	135	100	120	130	90	110	120
M1	130	150	160	135	155	165	130	150	165	130	150	160	125	140	155
M2	115	135	145	120	140	150	120	140	150	115	135	145	110	130	140
M3	105	120	135	110	125	135	105	125	135	105	120	135	95	115	125
M4	85	105	115	90	110	120	90	110	120	85	105	115	80	100	110
M5	75	95	105	80	100	110	80	95	105	75	95	105	70	85	95
K1	—	—	—	140	160	170	135	155	165	—	—	—	120	140	150
K2	—	—	—	130	150	165	130	145	160	—	—	—	115	130	145
K3	—	—	—	120	140	150	115	135	150	—	—	—	100	120	135
K4	—	—	—	120	135	150	115	135	145	—	—	—	100	120	130
K5	—	—	—	85	105	115	80	100	110	—	—	—	65	85	95
K6	—	—	—	110	130	140	105	125	135	—	—	—	90	110	120
K7	—	—	—	100	120	130	100	115	130	—	—	—	85	105	115
S1	42	55	65	—	—	—	45	60	70	42	55	65	38	50	60
S2	34	45	50	—	—	—	36	47	55	34	45	50	31	41	47
S3	30	39	46	—	—	—	31	41	48	30	39	46	27	36	41
S11	60	75	85	—	—	—	60	80	90	60	75	85	55	70	80
S12	34	44	50	—	—	—	35	47	55	34	44	50	31	40	48
S13	27	36	42	—	—	—	29	38	44	27	36	42	25	33	38

SMG	MK1500			MK2050			MM4500			MS2050		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	—	—	—	150	170	185	125	145	155	—	—	—
P2	—	—	—	150	170	180	125	140	155	—	—	—
P3	—	—	—	140	160	170	115	135	145	—	—	—
P4	—	—	—	135	155	165	105	125	135	—	—	—
P5	—	—	—	130	150	160	105	120	135	—	—	—
P6	—	—	—	140	155	170	110	130	140	—	—	—
P7	—	—	—	135	155	165	110	125	140	130	145	160
P8	—	—	—	130	150	160	105	120	130	125	140	155
P11	—	—	—	135	150	165	105	125	135	125	145	155
P12	—	—	—	105	125	135	80	95	105	100	115	125
M1	—	—	—	—	—	—	115	130	145	130	150	160
M2	—	—	—	—	—	—	100	120	130	115	135	145
M3	—	—	—	—	—	—	85	105	115	105	120	135
M4	—	—	—	—	—	—	70	90	100	85	105	115
M5	—	—	—	—	—	—	60	75	85	75	95	105
K1	160	180	190	155	175	185	—	—	—	—	—	—
K2	150	170	180	150	165	180	—	—	—	—	—	—
K3	140	160	170	135	155	165	—	—	—	—	—	—
K4	135	155	170	135	150	165	—	—	—	—	—	—
K5	105	125	135	100	120	130	—	—	—	—	—	—
K6	130	150	160	125	145	155	—	—	—	—	—	—
K7	120	140	150	120	135	150	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	22	29	33	42	55	65
S2	—	—	—	—	—	—	18	23	27	34	45	50
S3	—	—	—	—	—	—	15	20	23	30	39	46
S11	—	—	—	—	—	—	30	39	47	60	75	85
S12	—	—	—	—	—	—	23	30	36	34	44	50
S13	—	—	—	—	—	—	19	25	29	27	36	42

-
- A technical diagram of a 3D-printed bracket. The bracket is shown in a perspective view, revealing its internal structure. It features a central rectangular opening. Four yellow cylindrical components, each with a circular logo, are positioned within the bracket. Dimension lines with arrows indicate the following measurements:
- DCSFMS**: The total width of the bracket.
 - DC**: The width of the base of the bracket.
 - LF**: The total height of the bracket.
 - APMXS**: The height of the yellow cylindrical components.

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Uťahovací moment (Nm)
				
R220.94-..	DOUBLE-T	C04012-T15P	H4B-T15P	2,0

35

R217/220.94-12 – Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z		
			100%	30%	10%
P1	LOEX120708TR-M12 F40M	0.24	0.0071	0.0079	0.012
P2	LOEX120708TR-M12 F40M	0.24	0.0075	0.0079	0.013
P3	LOEX120708TR-M12 MP2500	0.24	0.0071	0.0075	0.012
P4	LOEX120708TR-M12 MP2500	0.24	0.0067	0.0075	0.012
P5	LOEX120708TR-M12 MP2500	0.24	0.0067	0.0075	0.011
P6	LOEX120708TR-M12 MP2500	0.24	0.0067	0.0071	0.011
P7	LOEX120708TR-M12 MP2500	0.24	0.0067	0.0071	0.011
P8	LOEX120708TR-M12 MP2050	0.24	0.0071	0.0075	0.012
P11	LOEX120708TR-M12 MP2050	0.24	0.0067	0.0071	0.011
P12	LOEX120708TR-M12 MP2050	0.14	0.0047	0.0051	0.0079
M1	LOEX120708R-M09 MS2050	0.24	0.0055	0.0063	0.0094
M2	LOEX120708R-M09 MS2050	0.24	0.0051	0.0055	0.0087
M3	LOEX120708R-M09 F40M	0.14	0.0043	0.0047	0.0071
M4	LOEX120708R-M09 F40M	0.079	0.0039	0.0043	0.0063
M5	LOEX120708R-M09 F40M	0.079	0.0039	0.0043	0.0063
K1	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0079	0.0087	0.013
K2	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0071	0.0079	0.012
K3	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0071	0.0079	0.012
K4	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0071	0.0079	0.012
K5	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0067	0.0071	0.011
K6	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0071	0.0079	0.012
K7	LOEX120708TR-MD13 MK2050	0.24	0.0067	0.0071	0.011
N1	LOEX120708R-M09 F40M	0.24	0.0071	0.0079	0.012
N2	LOEX120708R-M09 F40M	0.24	0.0071	0.0079	0.012
N3	LOEX120708R-M09 F40M	0.24	0.0071	0.0079	0.012
N11	LOEX120708R-M09 F40M	0.24	0.0071	0.0079	0.012
S1	LOEX120708R-M09 MS2050	0.079	0.0039	0.0043	0.0063
S2	LOEX120708R-M09 MS2050	0.079	0.0039	0.0043	0.0063
S3	LOEX120708TR-M12 MS2050	0.079	0.0047	0.0051	0.0079
S11	LOEX120708R-M09 MS2050	0.12	0.0043	0.0047	0.0071
S12	LOEX120708TR-M12 MS2050	0.12	0.0055	0.0059	0.0094
S13	LOEX120708TR-M12 MS2050	0.079	0.0051	0.0055	0.0087

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = in/zub

v_c = sf/min

a_g/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.94-12 – Řezné podmínky v_c (sf/min)

SMG	MP1500			MP2050			MP2500			MP3000			T350M			MK1500		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	930	1225	1450	870	1150	1375	880	1175	1400	840	1100	1325	770	1025	1200	—	—	—
P2	910	1200	1425	830	1125	1300	850	1125	1325	800	1075	1250	740	990	1150	—	—	—
P3	790	1075	1250	730	970	1150	740	990	1175	700	940	1100	650	860	1025	—	—	—
P4	700	940	1100	650	860	1000	660	870	1025	630	830	970	580	760	890	—	—	—
P5	680	890	1075	620	820	980	630	830	1000	600	790	950	550	730	870	—	—	—
P6	760	1000	1200	700	930	1100	710	950	1125	670	900	1075	620	830	980	—	—	—
P7	720	950	1125	660	880	1050	670	900	1050	640	850	1000	580	780	920	—	—	—
P8	670	890	1050	610	820	960	620	830	980	590	790	930	540	730	850	—	—	—
P11	700	920	1100	640	860	1000	650	870	1025	620	830	970	570	760	900	—	—	—
P12	460	610	730	425	560	660	430	570	680	410	540	640	375	495	590	—	—	—
M1	—	—	—	600	800	930	610	820	960	600	800	940	570	760	890	—	—	—
M2	—	—	—	500	660	790	510	670	800	500	660	790	475	630	750	—	—	—
M3	—	—	—	410	540	640	420	550	660	410	540	640	390	520	610	—	—	—
K1	720	950	1125	660	880	1025	670	900	1050	630	850	1000	—	—	—	900	1200	1400
K2	640	850	1025	590	780	930	600	790	950	570	750	900	—	—	—	810	1075	1275
K3	540	720	860	500	660	790	510	670	800	480	630	760	—	—	—	680	900	1075
K4	520	690	820	475	630	750	485	640	770	460	610	730	—	—	—	650	860	1025
K5	315	420	495	295	385	460	300	395	465	285	375	440	—	—	—	395	530	620
K6	460	600	720	420	550	660	430	560	680	405	530	640	—	—	—	570	760	900
K7	405	540	640	375	495	590	385	500	600	365	475	560	—	—	—	510	680	800
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	155	210	240	—	—	—	150	200	230	145	190	220	—	—	—
S2	—	—	—	125	170	195	—	—	—	120	160	185	115	155	175	—	—	—
S3	—	—	—	110	145	170	—	—	—	105	140	165	100	135	155	—	—	—
S11	—	—	—	215	285	340	—	—	—	210	275	325	200	260	310	—	—	—
S12	—	—	—	125	165	195	—	—	—	120	160	190	115	150	180	—	—	—
S13	—	—	—	100	135	155	—	—	—	95	130	150	90	125	140	—	—	—

SMG	MK2050			F40M			MM4500			MS2050			T25M		
	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%	100%	30%	10%
P1	870	1150	1375	670	880	1050	540	720	850	—	—	—	740	970	1150
P2	830	1125	1300	640	860	1000	520	700	820	—	—	—	710	950	1100
P3	730	980	1150	560	750	880	455	610	720	—	—	—	620	830	970
P4	650	860	1000	500	660	780	405	540	630	—	—	—	550	730	860
P5	620	820	980	480	630	760	390	510	610	—	—	—	530	700	830
P6	700	940	1100	540	720	850	435	580	690	—	—	—	590	790	940
P7	660	880	1050	510	680	800	410	550	650	560	750	880	560	750	880
P8	610	820	960	470	630	740	380	510	600	520	700	820	520	700	820
P11	640	860	1025	495	660	780	400	540	630	540	730	860	540	730	860
P12	425	560	660	325	430	510	265	350	415	360	475	560	360	475	560
M1	—	—	—	520	690	810	445	600	700	570	760	890	570	760	890
M2	—	—	—	430	570	680	375	490	590	475	630	750	475	630	750
M3	—	—	—	355	470	560	305	405	480	390	520	610	390	520	610
M4	—	—	—	280	370	425	240	320	370	305	405	470	305	405	470
M5	—	—	—	230	310	355	200	265	305	255	340	390	255	340	390
K1	900	1200	1400	510	680	800	—	—	—	—	—	—	560	750	880
K2	810	1050	1275	455	600	720	—	—	—	—	—	—	500	660	790
K3	680	900	1075	385	510	610	—	—	—	—	—	—	425	560	670
K4	650	860	1025	370	485	580	—	—	—	—	—	—	405	530	640
K5	405	530	630	225	300	355	—	—	—	—	—	—	250	330	390
K6	570	760	910	325	425	510	—	—	—	—	—	—	355	470	560
K7	520	680	800	290	380	450	—	—	—	—	—	—	320	420	495
N1	—	—	—	1850	2475	2950	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	1500	2000	2375	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	1000	1325	1575	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	1150	1525	1800	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	130	170	200	75	100	115	145	190	220	—	—	—
S2	—	—	—	105	140	160	60	80	90	115	155	175	—	—	—
S3	—	—	—	90	120	140	50	70	80	100	135	155	—	—	—
S11	—	—	—	180	240	280	100	135	160	200	260	310	—	—	—
S12	—	—	—	105	135	160	80	105	120	115	150	180	—	—	—
S13	—	—	—	85	110	130	65	85	95	90	125	140	—	—	—



-

[illegible]

Náhradní díly

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na trn	Utahovací moment (Nm)
					
R217/220.79- Ø40	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	–	3,5
R217/220.79- Ø50	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	220.17-696	3,5
R217/220.79- Ø63	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	MC6S12X35	3,5
R220.79- Ø80-100	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15PL	–	3,5

Momentové klíče, viz katalog MN 2015 Frézování, str. 672

R217/220.79-08– Výběr břitových destiček

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XNEX080608TL-M13 F40M	0,18	5,0	5,0	5,0	6,0
P2	XNEX080608TL-M13 F40M	0,19	5,0	5,0	5,0	6,0
P3	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,18	5,0	5,0	5,0	6,0
P4	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
P5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
P6	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
P7	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
P8	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,18	5,0	5,0	5,0	6,0
P11	XNEX080608TL-M13 T350M	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
P12	XNEX080608TL-M13 T350M	0,11	4,0	4,0	4,0	4,5
M1	XNEX080608TL-M13 F40M	0,19	5,0	5,0	5,0	6,0
M2	XNEX080608TL-M13 F40M	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
M3	XNEX080608TL-M13 F40M	0,14	4,0	4,0	4,0	4,5
M4	XNEX080608TL-M13 T350M	0,12	3,0	3,0	3,0	3,5
M5	XNEX080608TL-M13 T350M	0,12	3,0	3,0	3,0	3,5
K1	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,19	5,0	5,0	5,0	6,0
K2	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
K3	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
K4	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
K5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,15	5,0	5,0	5,0	6,0
K6	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,17	5,0	5,0	5,0	6,0
K7	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,15	5,0	5,0	5,0	6,0
S1	XNEX080608TL-M13 T350M	0,12	3,0	3,0	3,0	3,5
S2	XNEX080608TL-M13 T350M	0,12	3,0	3,0	3,0	3,5
S3	XNEX080608TL-M13 T350M	0,11	3,0	3,0	3,0	3,5
S11	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,14	3,5	3,5	3,5	4,0
S12	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,14	3,5	3,5	3,5	4,0
S13	XNEX080608TL-M13 MS2050	0,12	3,0	3,0	3,0	3,5
H5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,11	4,0	4,0	4,0	4,5
H8	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,090	3,5	3,5	3,5	4,0
H11	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,11	4,0	4,0	4,0	4,5
H12	XNEX080608TL-M13 MP2500	0,090	3,5	3,5	3,5	4,0

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = mm/zub

v_c = m/min

a_e/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.79-08 – Řezné podmínky $v_c = (m/min)$

SMG	MP2500				F40M				T350M				MS2050			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	235	265	280	305	180	200	210	230	205	230	245	265	—	—	—	—
P2	225	250	270	290	170	190	205	220	195	220	235	250	—	—	—	—
P3	195	220	235	255	150	165	180	190	170	190	205	220	—	—	—	—
P4	175	200	210	230	135	150	160	170	155	170	185	200	—	—	—	—
P5	170	190	200	215	130	145	150	165	145	165	175	190	—	—	—	—
P6	190	210	225	245	145	160	170	185	165	185	195	215	—	—	—	—
P7	180	200	215	230	135	150	160	175	155	175	185	200	—	—	—	—
P8	165	185	195	215	125	140	150	160	145	160	170	185	—	—	—	—
P11	175	195	205	225	130	145	155	170	150	170	180	195	—	—	—	—
P12	120	135	140	155	90	100	105	115	105	115	125	135	—	—	—	—
M1	160	180	195	210	140	155	165	175	150	170	180	195	150	170	180	195
M2	135	150	160	175	115	130	135	150	125	140	150	165	125	140	150	165
M3	110	125	135	145	95	105	115	120	105	115	125	135	105	115	125	135
M4	90	100	105	115	75	85	90	95	85	95	100	105	85	95	100	105
M5	75	85	90	95	65	70	75	80	70	75	85	90	70	75	85	90
K1	180	200	210	230	135	150	160	175	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	160	180	190	205	120	135	145	155	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	135	150	160	175	105	115	120	130	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	130	145	155	165	100	110	115	125	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	80	90	95	105	60	70	70	80	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	115	130	135	145	85	95	105	110	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	105	115	120	130	80	85	95	100	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	35	39	42	45	39	43	46	50	39	43	46	50
S2	—	—	—	—	28	32	34	37	31	35	37	40	31	35	37	40
S3	—	—	—	—	25	28	30	32	28	31	33	36	28	31	33	36
S11	—	—	—	—	48	55	55	60	55	60	65	70	55	60	65	70
S12	—	—	—	—	28	31	33	36	31	34	36	39	31	34	36	39
S13	—	—	—	—	23	25	27	29	25	28	30	32	25	28	30	32
H5	36	40	43	46	30	33	36	39	34	38	41	44	—	—	—	—
H8	38	43	46	49	32	36	38	41	37	41	44	47	—	—	—	—
H11	46	50	55	60	38	43	45	49	44	49	50	55	—	—	—	—
H12	75	85	90	100	55	65	70	75	65	75	80	85	—	—	—	—

-

Průměr vodícího čepu držáku = DCB

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na trn	Utahovací moment (Nm)
R217.79-01.50	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	–	3,5
R217.79-02.00	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	220.17-698	3,5
R217.79-02.50-03.00	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15P	UC6S1/2UNFX1-1/4	3,5
R217.79-04.00	DOUBLE-T	C04011-T15P	H4B-T15PL	UC6S3/4UNFX1-1/4	3,5

41

R217/220.79-08– Výběr břitových destiček

SMG		f_z	a_{so}			
			100%	70%	50%	30%
P1	XNEX080608TL-M13 F40M	0.0071	0.20	0.20	0.20	0.24
P2	XNEX080608TL-M13 F40M	0.0075	0.20	0.20	0.20	0.24
P3	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0071	0.20	0.20	0.20	0.24
P4	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
P5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
P6	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
P7	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
P8	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0071	0.20	0.20	0.20	0.24
P11	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
P12	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0043	0.16	0.16	0.16	0.18
M1	XNEX080608TL-M13 F40M	0.0075	0.20	0.20	0.20	0.24
M2	XNEX080608TL-M13 F40M	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
M3	XNEX080608TL-M13 F40M	0.0055	0.16	0.16	0.16	0.18
M4	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0047	0.12	0.12	0.12	0.14
M5	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0047	0.12	0.12	0.12	0.14
K1	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0075	0.20	0.20	0.20	0.24
K2	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
K3	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
K4	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
K5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0059	0.20	0.20	0.20	0.24
K6	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0067	0.20	0.20	0.20	0.24
K7	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0059	0.20	0.20	0.20	0.24
S1	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0047	0.12	0.12	0.12	0.14
S2	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0047	0.12	0.12	0.12	0.14
S3	XNEX080608TL-M13 T350M	0.0043	0.12	0.12	0.12	0.14
S11	XNEX080608TL-M13 MS2050	0.0055	0.14	0.14	0.14	0.16
S12	XNEX080608TL-M13 MS2050	0.0055	0.14	0.14	0.14	0.16
S13	XNEX080608TL-M13 MS2050	0.0047	0.12	0.12	0.12	0.14
H5	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0043	0.16	0.16	0.16	0.18
H8	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0035	0.14	0.14	0.14	0.16
H11	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0043	0.16	0.16	0.16	0.18
H12	XNEX080608TL-M13 MP2500	0.0035	0.14	0.14	0.14	0.16

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = in/zub

v_c = sf/min

a_e/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

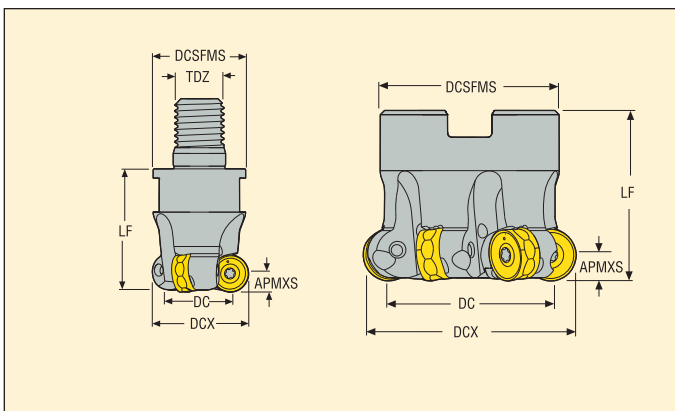
R217/220.79-08 – Řezné podmínky $v_c = (sf/min)$

SMG	MP2500				F40M				T350M				MS2050			
	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%	100%	70%	50%	30%
P1	770	860	920	990	590	650	700	750	670	750	800	870	—	—	—	—
P2	740	820	880	950	560	620	670	720	640	720	770	830	—	—	—	—
P3	650	720	770	830	490	550	580	630	560	630	670	720	—	—	—	—
P4	580	650	690	750	440	490	520	570	510	570	600	650	—	—	—	—
P5	550	620	660	710	420	470	500	540	485	540	570	620	—	—	—	—
P6	620	700	740	800	470	530	560	610	540	610	650	700	—	—	—	—
P7	590	660	700	760	445	495	530	570	510	570	610	660	—	—	—	—
P8	540	610	650	700	410	460	490	530	475	530	560	610	—	—	—	—
P11	570	640	680	730	435	485	510	560	500	560	590	640	—	—	—	—
P12	390	435	465	500	295	330	350	380	340	380	405	440	—	—	—	—
M1	530	590	630	680	450	500	540	580	495	550	590	640	495	550	590	640
M2	445	500	530	570	380	420	450	485	415	465	495	530	415	465	495	530
M3	365	410	435	475	310	345	370	400	340	380	405	440	340	380	405	440
M4	295	325	350	375	250	275	295	320	275	305	325	350	275	305	325	350
M5	245	270	290	315	205	230	245	265	230	255	270	295	230	255	270	295
K1	590	650	700	750	445	495	530	570	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	530	590	630	680	400	445	475	510	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	445	500	530	570	340	375	400	435	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	425	475	510	550	320	360	385	415	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	265	295	315	340	200	225	240	255	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	375	420	445	480	285	315	340	365	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	340	375	400	435	255	285	305	330	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	115	130	140	150	130	140	150	165	130	140	150	165
S2	—	—	—	—	95	105	110	120	105	115	120	130	105	115	120	130
S3	—	—	—	—	85	90	100	105	90	100	110	115	90	100	110	115
S11	—	—	—	—	160	175	190	205	175	195	205	225	175	195	205	225
S12	—	—	—	—	90	100	110	120	100	110	120	130	100	110	120	130
S13	—	—	—	—	75	85	90	95	80	90	100	105	80	90	100	105
H5	120	130	140	150	100	110	115	125	115	125	135	145	—	—	—	—
H8	125	140	150	160	105	115	125	135	120	135	145	155	—	—	—	—
H11	150	170	180	195	125	140	150	160	145	160	170	185	—	—	—	—
H12	250	275	295	320	190	210	225	240	215	240	255	280	—	—	—	—

R217/220.28-06



- Výběr břitových destiček a doporučené řezné podmínky, viz str. 45-46
- Kompletní program destiček - viz str. 76



Produktové číslo	Objednací kód	Typ upnutí	Rozměry v mm							RMPX°				Destička
			APMXS	DCX	DC	DCSFMS	DCB	TDZ	LF					
03092078	R217.28-1632.RE-06.3A	Combimaster	6	32	20,1	30	–	M16	40	0,4	3	0,2	15600	RNMU12..
03092080	R220.28-0040-06.4A	Tm	6	40	28,0	35	16	–	40	0,54	4	0,2	14000	RNMU12..
03092079	R217.28-2040.RE-06.4A	Combimaster	6	40	28,0	37	–	M20	45	0,54	4	0,4	14000	RNMU12..
03092081	R220.28-0050-06.5A	Tm	6	50	38,0	42	22	–	40	0,62	5	0,3	12500	RNMU12..
03092082	R220.28-0050-06.6A	Tm	6	50	38,0	42	22	–	40	0,62	6	0,3	12500	RNMU12..
03092083	R220.28-0052-06.5A	Tm	6	52	40,0	47	22	–	40	0,6	5	0,4	12300	RNMU12..
03092084	R220.28-0063-06.6A	Tm	6	63	51,0	47	22	–	40	0,47	6	0,4	11200	RNMU12..
03092086	R220.28-0063-06.8A	Tm	6	63	51,0	47	22	–	40	0,47	8	0,5	10000	RNMU12..
03092087	R220.28-0066-06.7A	Tm	6	66	54,0	62	27	–	50	0,45	7	0,8	10900	RNMU12..
03092088	R220.28-0080-06.8A	Tm	6	80	67,9	62	27	–	50	0,53	8	1,0	10000	RNMU12..
03137201	R220.28-0100-06.10A	Tm	6	100	88,0	77	32	–	50	0,11	10	1,6	8800	RNMU12..
03137202	R220.28-0100-06.12A	Tm	6	100	88,0	77	32	–	50	0,11	12	1,6	8800	RNMU12..

Průměr vodícího čepu držáku = DCB

Úhel zafrézování = RMPX

Náhradní díly

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na tm	Utahovací moment (Nm)
R217.28-..	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	–	3,5
R220.28-0040-0063	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	220.17-692	3,5
R220.28-0066	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	MC6S12X40	3,5
R220.28-0080	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	MC6S12X40	3,5
R220.28-0100	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15PL	950E1645	3,5

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Momentové klíče, viz katalog MN 2015 Frézování, str. 672

R217/220.28-06 – Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RNMU1204M0-ME10 T350M	2,5	0,30	0,30	0,34	0,50
P2	RNMU1204M0-ME10 T350M	2,5	0,32	0,32	0,34	0,55
P3	RNMU1204M0-ME10 T350M	2,5	0,30	0,30	0,32	0,50
P4	RNMU1204M0T-M10 MP2500	2,5	0,30	0,30	0,32	0,48
P5	RNMU1204M0T-M10 MP2500	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
P6	RNMU1204M0T-M10 MP2500	2,5	0,28	0,28	0,30	0,48
P7	RNMU1204M0T-M10 MP2500	2,5	0,28	0,28	0,30	0,48
P8	RNMU1204M0T-M10 MP2050	2,5	0,30	0,30	0,32	0,50
P11	RNMU1204M0T-M10 MP2050	2,5	0,28	0,28	0,30	0,48
P12	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,9	0,22	0,22	0,24	0,38
M1	RNMU1204M0-ME10 T350M	2,5	0,32	0,32	0,34	0,55
M2	RNMU1204M0-ME10 T350M	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
M3	RNMU1204M0-ME10 T350M	1,9	0,26	0,26	0,28	0,44
M4	RNMU1204M0T-M10 T350M	1,4	0,26	0,26	0,30	0,44
M5	RNMU1204M0T-M10 T350M	1,4	0,26	0,26	0,30	0,44
K1	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,32	0,32	0,34	0,55
K2	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
K3	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
K4	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
K5	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,26	0,26	0,28	0,44
K6	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,28	0,28	0,32	0,48
K7	RNMU1204M0T-M10 MK2050	2,5	0,26	0,26	0,28	0,44
N1	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5	0,40	0,40	0,44	0,65
N2	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5	0,40	0,40	0,44	0,65
N11	RNMU1204M0-ME10 F40M	2,5	0,40	0,40	0,44	0,65
S1	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4	0,26	0,26	0,30	0,44
S2	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4	0,26	0,26	0,30	0,44
S3	RNMU1204M0T-M10 MS2500	1,4	0,24	0,24	0,28	0,42
S11	RNMU1204M0T-M10 MS2050	1,7	0,28	0,28	0,30	0,46
S12	RNMU1204M0T-M10 MS2050	1,7	0,28	0,28	0,30	0,46
S13	RNMU1204M0T-M10 MS2050	1,4	0,26	0,26	0,30	0,44
H5	RNMU1204M0T-M10 MP2500	1,9	0,22	0,22	0,24	0,38
H8	RNMU1204M0T-M10 MP2500	1,7	0,18	0,18	0,20	0,30
H11	RNMU1204M0T-M10 MP2500	1,9	0,22	0,22	0,24	0,38
H12	RNMU1204M0T-M10 MP2500	1,7	0,18	0,18	0,20	0,30
H21	RNMU1204M0T-M10 MP2500	1,7	0,18	0,18	0,20	0,30

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = mm/zub

v_c = m/min

a_p/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.28-06 – Řezné podmínky $v_c = (m/min)$

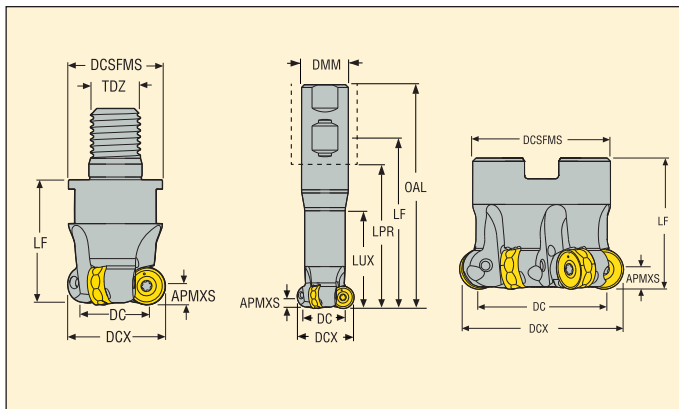
SMG	MP2050				MP2500				T350M				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	260	290	355	425	290	330	405	480	255	290	350	415	230	265	320	380
P2	245	280	340	405	280	315	385	460	245	275	335	400	220	250	305	365
P3	215	245	300	355	245	275	340	400	215	240	295	350	195	220	270	320
P4	190	215	270	315	215	245	305	360	185	210	265	310	170	195	240	285
P5	185	210	255	300	210	235	290	340	180	205	250	295	165	190	230	270
P6	210	235	285	340	235	265	325	385	205	230	285	335	185	210	260	305
P7	195	220	270	320	220	250	305	360	195	220	265	315	175	200	245	290
P8	180	205	250	300	205	230	285	335	180	205	245	295	165	185	225	270
P11	190	215	265	310	215	245	300	350	190	215	260	305	170	195	235	280
P12	125	140	170	200	140	160	190	225	125	140	165	200	110	125	150	180
M1	175	200	245	290	200	225	280	330	185	210	260	310	180	200	245	295
M2	150	170	205	240	170	190	235	275	155	180	215	255	150	170	205	245
M3	120	135	165	195	135	155	190	220	125	145	175	205	120	135	170	200
M4	95	105	125	150	105	120	145	170	100	110	135	160	95	105	130	155
M5	80	90	105	125	90	100	120	145	85	95	110	135	80	90	105	130
K1	195	220	270	320	220	250	305	365	—	—	—	—	175	200	245	290
K2	175	200	240	285	200	225	275	325	—	—	—	—	160	180	220	260
K3	150	170	205	240	170	190	230	275	—	—	—	—	135	150	185	220
K4	140	160	195	230	160	180	220	260	—	—	—	—	130	145	175	210
K5	85	100	120	140	100	110	135	160	—	—	—	—	80	90	105	125
K6	125	140	175	205	140	160	195	230	—	—	—	—	110	125	155	185
K7	110	125	150	180	125	140	170	205	—	—	—	—	100	115	135	165
N1	720	820	1000	1175	—	—	—	—	—	—	—	—	650	730	900	1075
N2	580	660	810	950	—	—	—	—	—	—	—	—	520	590	730	860
N3	390	440	540	640	—	—	—	—	—	—	—	—	350	395	485	570
N11	445	500	620	730	—	—	—	—	—	—	—	—	400	450	550	650
S1	46	50	60	75	—	—	—	—	46	50	65	75	44	50	60	70
S2	37	41	50	60	—	—	—	—	37	42	50	60	36	40	48	60
S3	32	36	44	50	—	—	—	—	33	37	44	55	31	35	42	50
S11	65	70	85	105	—	—	—	—	65	70	90	105	60	70	85	100
S12	36	41	50	60	—	—	—	—	37	42	50	60	35	40	48	60
S13	29	33	40	48	—	—	—	—	30	34	41	48	28	32	39	46
H5	37	42	50	60	42	48	60	70	41	46	55	65	37	42	50	60
H8	40	45	55	65	45	50	60	75	43	49	60	70	40	45	55	65
H11	47	55	65	75	55	60	75	85	50	60	70	85	47	55	65	75
H12	80	90	110	125	90	100	120	145	80	90	105	125	70	80	95	115
H21	40	45	55	65	45	50	60	75	43	49	60	70	40	45	55	65

SMG	MK2050				MS2050				MS2500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	285	325	395	470	—	—	—	—	320	360	440	520
P2	275	310	380	455	—	—	—	—	305	345	420	500
P3	240	270	330	395	—	—	—	—	265	300	370	435
P4	210	240	300	350	—	—	—	—	235	265	330	390
P5	205	235	285	335	—	—	—	—	230	260	315	370
P6	230	260	320	375	—	—	—	—	255	290	355	420
P7	220	250	300	355	—	—	—	—	240	275	335	395
P8	200	230	280	330	—	—	—	—	225	255	310	365
P11	210	240	295	345	—	—	—	—	235	265	325	385
P12	140	155	190	225	—	—	—	—	155	175	210	250
M1	—	—	—	—	220	245	275	305	220	245	300	360
M2	—	—	—	—	185	200	220	240	185	205	250	300
M3	—	—	—	—	140	155	160	170	150	165	205	240
M4	—	—	—	—	100	115	115	115	115	130	155	185
M5	—	—	—	—	85	95	95	100	95	110	130	155
K1	295	335	410	490	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	265	300	370	435	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	225	255	310	370	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	215	245	295	350	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	130	150	180	215	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	190	215	260	310	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	165	190	230	275	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	43	46	60	70	55	65	75	90
S2	—	—	—	—	35	37	47	55	45	50	60	75
S3	—	—	—	—	32	34	42	49	40	45	55	65
S11	—	—	—	—	55	60	80	95	80	90	105	125
S12	—	—	—	—	43	46	60	70	45	50	60	75
S13	—	—	—	—	37	40	50	60	36	41	49	60
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

R217/220.28-06 - palcové



- Výběr břitových destiček a doporučené řezné podmínky, viz str. 48-49
- Kompletní program destiček - viz str. 73



Produktové číslo	Objednávací kód	Typ upnutí	Rozměry v palcích										RMPX°				Destička
			APMXS	DCX	DC	DCSFMS	DCB	TDZ	LF	OAL	LUX	LPR					
03092089	R217.28-01.25-3-06-3A	Válc.-Weldon	0.236	1.250	0.780	-	-	-	3.642	4.782	2.578	2.503	0.4	3	.88	15600	RNMU12..
03092090	R217.28-01.50-20RE-06-4A	Combimaster	0.236	1.500	1.028	1.437	-	M20	1.772	-	-	-	0.5	4	.66	14000	RNMU12..
03092091	R220.28-01.50-06-4A	Trn	0.236	1.500	1.028	1.260	0.500	-	1.500	-	-	-	0.5	4	.44	14000	RNMU12..
03092092	R220.28-02.00-06-5A	Trn	0.236	2.000	1.528	1.654	0.750	-	1.500	-	-	-	0.61	5	.66	12500	RNMU12..
03092093	R220.28-02.00-06-6A	Trn	0.236	2.000	1.528	1.654	0.750	-	1.500	-	-	-	0.61	6	.66	12500	RNMU12..
03092094	R220.28-02.50-06-7A	Trn	0.236	2.500	2.028	1.850	0.750	-	1.500	-	-	-	0.47	7	1.10	11200	RNMU12..
03092095	R220.28-03.00-06-8A	Trn	0.236	3.000	2.524	2.441	1.000	-	2.000	-	-	-	0.56	8	2.20	10000	RNMU12..
03137203	R220.28-04.00-06-10A	Trn	0.236	4.000	3.528	3.543	1.500	-	2.000	-	-	-	0.11	10	3.97	8800	RNMU12..
03137204	R220.28-04.00-06-12A	Trn	0.236	4.000	3.528	3.543	1.500	-	2.000	-	-	-	0.11	12	3.97	8800	RNMU12..

Průměr vodícího čepu držáku = DCB

Úhel zafrézování = RMPX

Náhradní díly

Pro frézu	Klíč (T-rukojet')	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na trn	Utahovací moment (Nm)
R217.28-..	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	-	3,5
R220.28-01.50	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	UC6S1/4UNFX1	3,5
R220.28-02.00-02.50	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	UC6S3/8UNFX1-1/4	3,5
R220.28-03.00	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15P	UC6S1/2UNFX1-1/2	3,5
R220.28-04.00	DOUBLE-T	C04009-T15P	H4B-T15PL	ULC6S3/4UNFX11/2	3,5

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Momentové klíče, viz katalog MN 2015 Frézování, str. 672

R217/220.28-06 – Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z			
			100%	70%	30%	10%
P1	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.098	0.012	0.012	0.013	0.020
P2	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.098	0.013	0.013	0.013	0.020
P3	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.098	0.012	0.012	0.013	0.020
P4	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.098	0.011	0.011	0.013	0.019
P5	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
P6	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.098	0.011	0.011	0.012	0.018
P7	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.098	0.011	0.011	0.012	0.018
P8	RNMU1204M0T-M10 MP2050	0.098	0.012	0.012	0.013	0.020
P11	RNMU1204M0T-M10 MP2050	0.098	0.011	0.011	0.012	0.018
P12	RNMU1204M0T-M10 MS2500	0.059	0.0094	0.0094	0.010	0.017
M1	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.098	0.013	0.013	0.013	0.020
M2	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
M3	RNMU1204M0-ME10 T350M	0.059	0.012	0.012	0.013	0.019
M4	RNMU1204M0T-M10 T350M	0.031	0.013	0.013	0.015	0.024
M5	RNMU1204M0T-M10 T350M	0.031	0.013	0.013	0.015	0.024
K1	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.013	0.013	0.013	0.020
K2	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
K3	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
K4	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
K5	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.010	0.010	0.011	0.017
K6	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.011	0.011	0.012	0.019
K7	RNMU1204M0T-M10 MK2050	0.098	0.010	0.010	0.011	0.017
S1	RNMU1204M0T-M10 MS2500	0.031	0.013	0.013	0.015	0.024
S2	RNMU1204M0T-M10 MS2500	0.031	0.013	0.013	0.015	0.024
S3	RNMU1204M0T-M10 MS2500	0.031	0.013	0.013	0.014	0.022
S11	RNMU1204M0T-M10 MS2050	0.043	0.013	0.013	0.015	0.022
S12	RNMU1204M0T-M10 MS2050	0.043	0.013	0.013	0.015	0.022
S13	RNMU1204M0T-M10 MS2050	0.031	0.013	0.013	0.015	0.024
H5	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.059	0.0094	0.0094	0.010	0.017
H8	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.043	0.0087	0.0087	0.0094	0.015
H11	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.059	0.0094	0.0094	0.010	0.017
H12	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.043	0.0087	0.0087	0.0094	0.015
H21	RNMU1204M0T-M10 MP2500	0.043	0.0087	0.0087	0.0094	0.015

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = in/zub

v_c = sf/min

a_g/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.28-06 – Řezné podmínky $v_c =$ (sf/min)

SMG	MP2050				MP2500				T350M				F40M			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	840	960	1175	1375	960	1075	1325	1575	830	940	1150	1375	760	860	1050	1250
P2	810	910	1125	1325	910	1025	1275	1500	800	900	1125	1325	730	820	1025	1200
P3	710	800	980	1175	800	910	1100	1325	700	790	960	1150	640	720	880	1050
P4	640	720	880	1025	720	810	990	1175	630	710	870	1025	570	650	790	930
P5	610	690	840	990	690	780	950	1125	600	680	830	980	550	620	750	890
P6	680	770	940	1100	770	870	1075	1250	670	760	930	1100	610	690	850	1000
P7	640	730	890	1050	730	820	1000	1175	630	720	880	1025	580	660	800	940
P8	590	670	820	990	670	760	930	1125	590	660	810	980	540	610	740	890
P11	620	710	860	1025	710	800	980	1150	620	700	850	1000	560	640	780	920
P12	410	465	550	660	465	520	630	750	405	455	550	650	370	415	500	590
M1	580	650	810	950	660	750	930	1075	610	690	860	1000	590	660	820	970
M2	485	550	670	790	550	630	760	900	510	580	710	840	490	560	680	800
M3	390	440	540	640	445	500	610	730	415	465	570	680	395	445	540	650
M4	310	345	415	495	350	390	470	560	325	365	440	530	310	350	420	500
M5	255	285	345	415	290	325	395	470	270	305	365	440	260	290	350	420
K1	640	720	900	1050	720	820	1025	1200	—	—	—	—	580	650	810	950
K2	580	650	800	940	650	740	900	1075	—	—	—	—	520	590	720	850
K3	485	550	670	790	550	620	760	900	—	—	—	—	440	495	610	720
K4	465	530	640	760	530	600	730	860	—	—	—	—	420	475	580	680
K5	285	320	390	465	320	365	440	530	—	—	—	—	255	290	350	420
K6	410	465	570	670	465	530	640	760	—	—	—	—	370	420	510	600
K7	360	410	500	590	410	465	560	670	—	—	—	—	325	370	450	540
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2125	2400	2950	3475
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1725	1950	2375	2825
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1150	1300	1600	1875
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1300	1475	1825	2150
S1	150	170	205	240	—	—	—	—	150	170	205	245	145	165	195	235
S2	120	135	165	195	—	—	—	—	125	140	165	200	115	130	160	190
S3	105	120	145	170	—	—	—	—	105	120	145	175	100	115	140	165
S11	210	235	285	340	—	—	—	—	210	235	290	345	200	225	275	325
S12	120	135	165	195	—	—	—	—	120	135	165	200	115	130	160	190
S13	95	110	130	155	—	—	—	—	100	110	135	160	95	105	125	150
H5	125	140	165	200	140	160	190	225	135	150	180	215	125	140	165	195
H8	130	145	180	210	150	170	205	240	145	160	195	230	130	145	175	210
H11	155	175	210	250	180	200	240	285	170	195	230	275	155	175	210	250
H12	260	290	355	420	295	330	400	475	255	290	350	415	235	265	320	380
H21	130	145	180	210	150	170	205	240	145	160	195	230	130	145	175	210

SMG	MK2050				MS2050				MS2500			
	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%	100%	70%	30%	10%
P1	930	1050	1300	1525	—	—	—	—	1025	1175	1425	1700
P2	890	1000	1250	1475	—	—	—	—	990	1125	1400	1625
P3	780	880	1075	1300	—	—	—	—	860	980	1200	1425
P4	700	790	970	1150	—	—	—	—	780	880	1075	1275
P5	670	760	920	1100	—	—	—	—	740	840	1025	1200
P6	750	850	1025	1225	—	—	—	—	830	940	1150	1350
P7	710	800	980	1150	—	—	—	—	790	890	1075	1275
P8	660	740	910	1100	—	—	—	—	730	820	1000	1200
P11	690	780	950	1125	—	—	—	—	760	860	1050	1250
P12	455	510	610	730	—	—	—	—	500	570	680	800
M1	—	—	—	—	610	690	850	1000	710	800	990	1175
M2	—	—	—	—	510	580	700	830	590	670	820	970
M3	—	—	—	—	410	460	560	670	475	540	650	780
M4	—	—	—	—	325	360	435	520	375	420	510	610
M5	—	—	—	—	270	300	365	435	315	350	420	500
K1	960	1075	1350	1575	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	870	980	1200	1400	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	730	830	1000	1200	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	700	790	960	1150	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	425	480	590	700	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	620	700	850	1000	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	540	620	750	890	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	150	170	205	245	185	205	245	295
S2	—	—	—	—	120	135	165	195	150	165	200	240
S3	—	—	—	—	105	120	145	170	130	145	175	210
S11	—	—	—	—	210	235	285	340	255	285	345	415
S12	—	—	—	—	120	135	165	195	145	165	200	240
S13	—	—	—	—	95	110	130	155	120	135	160	190
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

-
- Technical drawing of a 3D printed part, showing a side view and two detail views of the top corners.
- Dimensions:**
- DCSFMS: Distance between the two top vertical faces.
 - LF: Total height of the part.
 - DC: Distance between the two bottom vertical faces.
 - DCX: Total width of the part.
- Detail Views:**
- Top Left Corner:** Shows the top corner with dimensions APMXS (vertical distance from the top face to the corner) and APMXE (horizontal distance from the side face to the corner).
 - Top Right Corner:** Shows the top corner with dimensions UTCN (vertical distance from the top face to the corner) and RP (horizontal distance from the side face to the corner).
- Other Labels:**
- KAPRS: Label for the bottom right corner.

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na trn	Utahovací moment (Nm)
					
R220.21-0050-0052	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	–	5,0
R220.21-0063-0080	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	MC6S12X35	5,0
R220.21-0084	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	MC6S16X40	5,0
R220.21-0100	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	MLC6S16X35	5,0

50

R220.21-SC12- Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SCET120630T-M14 T350M	0,90	1,0	1,0	1,1
P2	SCET120630T-M14 T350M	0,90	1,0	1,0	1,1
P3	SCET120630T-M14 T350M	0,90	0,95	0,95	1,0
P4	SCET120630T-MD16 MS2500	0,90	1,1	1,1	1,2
P5	SCET120630T-MD16 MS2500	0,90	1,0	1,0	1,1
P6	SCET120630T-MD16 MS2500	0,90	1,0	1,0	1,1
P7	SCET120630T-MD16 MS2500	0,90	1,0	1,0	1,1
P8	SCET120630T-MD16 MP2500	0,90	1,1	1,1	1,2
P11	SCET120630T-MD16 MS2500	0,90	1,0	1,0	1,1
P12	SCET120630T-MD16 MS2500	0,60	0,75	0,75	0,80
M1	SCET120630T-M14 F40M	0,90	1,0	1,0	1,1
M2	SCET120630T-M14 F40M	0,90	0,90	0,90	1,0
M3	SCET120630T-M14 F40M	0,60	0,75	0,75	0,80
M4	SCET120630T-M14 F40M	0,37	0,70	0,70	0,75
M5	SCET120630T-M14 F40M	0,37	0,70	0,70	0,75
K1	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	1,1	1,1	1,2
K2	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	1,0	1,0	1,1
K3	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	1,0	1,0	1,1
K4	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	1,0	1,0	1,1
K5	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	0,95	0,95	1,0
K6	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	1,0	1,0	1,1
K7	SCET120630T-MD16 MP1500	0,90	0,95	0,95	1,0
S1	SCET120630T-M14 MS2500	0,37	0,70	0,70	0,75
S2	SCET120630T-M14 MS2500	0,37	0,70	0,70	0,75
S3	SCET120630T-M14 MS2500	0,37	0,65	0,65	0,70
S11	SCET120630T-M14 MS2500	0,48	0,75	0,75	0,85
S12	SCET120630T-M14 MS2500	0,48	0,75	0,75	0,85
S13	SCET120630T-M14 MS2500	0,37	0,70	0,70	0,75
H5	SCET120630T-MD16 MP1500	0,60	0,75	0,75	0,80
H8	SCET120630T-MD16 MP1500	0,48	0,55	0,55	0,60
H11	SCET120630T-MD16 T350M	0,60	0,75	0,75	0,80
H12	SCET120630T-MD16 T350M	0,48	0,55	0,55	0,60
H21	SCET120630T-MD16 MP1500	0,48	0,55	0,55	0,60

SMG = Materiálová skupina Seco

 f_z = mm/zub v_c = m/min a_e/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R220.21-SC12 – Řezné podmínky $v_c = (m/min)$

SMG	MP1500			MP2500			MP3000			T350M			F40M			MK2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	305	345	425	270	305	380	260	300	365	240	275	340	210	240	295	270	310	380
P2	295	335	415	260	300	370	255	290	360	235	270	330	205	235	285	265	305	370
P3	255	290	355	225	255	315	225	255	315	205	235	290	180	205	255	230	265	330
P4	225	255	315	200	225	280	200	225	280	185	210	255	160	180	225	205	235	290
P5	220	250	310	195	220	275	190	215	265	175	200	245	150	175	215	200	225	275
P6	245	280	345	220	250	305	215	245	300	195	225	275	170	195	240	220	255	310
P7	235	265	325	205	235	290	200	230	280	185	210	260	160	185	225	210	240	295
P8	215	245	300	190	215	265	185	215	265	170	195	245	150	170	215	195	220	275
P11	225	260	315	200	230	280	195	225	275	180	205	250	155	180	220	205	235	285
P12	145	165	200	130	145	180	125	145	175	115	130	160	100	115	140	130	150	180
M1	—	—	—	190	215	265	190	220	270	180	205	255	165	190	230	—	—	—
M2	—	—	—	155	180	220	160	180	220	150	170	210	135	155	190	—	—	—
M3	—	—	—	125	140	175	125	145	175	120	135	170	110	125	155	—	—	—
M4	—	—	—	95	110	130	100	110	135	95	105	125	85	95	115	—	—	—
M5	—	—	—	80	90	110	80	90	110	80	85	105	70	80	95	—	—	—
K1	235	265	330	205	235	290	200	230	285	—	—	—	160	185	225	285	325	400
K2	210	240	295	185	210	260	180	205	250	—	—	—	145	165	200	255	290	360
K3	175	200	250	155	180	220	155	175	215	—	—	—	120	140	170	215	245	305
K4	170	190	235	150	170	210	145	165	205	—	—	—	115	135	165	205	235	290
K5	100	115	145	90	105	130	90	105	125	—	—	—	70	80	100	125	145	175
K6	150	170	210	130	150	185	130	145	180	—	—	—	105	115	145	180	210	255
K7	130	150	185	115	130	165	115	130	160	—	—	—	90	105	130	165	185	225
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	590	670	830	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	600	680	840	—	—	—	475	540	670	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	395	450	560	—	—	—	315	360	450	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	365	415	510	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	46	50	60	44	49	60	40	44	55	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	37	41	50	35	39	48	32	36	43	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	33	36	44	31	34	42	28	31	38	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	65	75	90	60	70	85	55	65	75	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	37	42	50	35	40	49	32	36	44	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	30	33	40	28	31	38	26	29	35	—	—	—
H5	48	55	65	—	—	—	39	44	55	39	44	55	34	38	46	—	—	—
H8	50	60	70	—	—	—	42	47	55	41	46	55	36	40	49	—	—	—
H11	60	70	85	—	—	—	50	55	70	49	55	70	43	48	60	—	—	—
H12	95	105	130	—	—	—	80	90	110	75	85	100	65	75	90	—	—	—
H21	50	60	70	—	—	—	42	47	55	41	46	55	36	40	49	—	—	—

SMG	MS2500		
	100%	70%	30%
P1	300	345	425
P2	295	335	410
P3	255	295	365
P4	230	260	320
P5	220	250	305
P6	245	280	345
P7	230	265	325
P8	215	245	305
P11	225	260	315
P12	145	165	200
M1	210	240	295
M2	175	200	245
M3	140	160	195
M4	110	120	145
M5	90	100	125
K1	—	—	—
K2	—	—	—
K3	—	—	—
K4	—	—	—
K5	—	—	—
K6	—	—	—
K7	—	—	—
N1	—	—	—
N2	—	—	—
N3	—	—	—
N11	—	—	—
S1	55	60	70
S2	43	48	60
S3	38	42	50
S11	75	85	105
S12	43	48	60
S13	34	38	47
H5	—	—	—
H8	—	—	—
H11	—	—	—
H12	—	—	—
H21	—	—	—

-
- Technical drawing of a 3D printed part, likely a bracket or support structure, showing dimensions and labels:
- DCSFMS**: Dimension across the top width.
 - LF**: Dimension across the top length.
 - DC**: Dimension across the bottom width.
 - DCX**: Dimension across the bottom length.
 - KAPRS**: Label for a yellow component (likely a KAPRS sensor or actuator) mounted on the bottom right.
 - APMXE**: Label for a yellow component (likely an APMX sensor or actuator) mounted on the bottom left.
 - APMXS**: Label for a yellow component (likely an APMX sensor or actuator) mounted on the top right.
 - UTCN**: Label for a yellow component (likely a UTCN sensor or actuator) mounted on the top left.
 - RP**: Label for a yellow component (likely a RP sensor or actuator) mounted on the bottom right.

Pro frézu	Klíč (T-rukojeť)	Šroub destičky	Klíč břit. destičky	Šroub pro upnutí na trn	Utahovací moment (Nm)
					
R220.21-02.00	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	UC6S3/8UNFX1-1/4	5,0
R220.21-02.50	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	UC6S3/8UNFX11/2	5,0
R220.21-03.00-04.00	DOUBLE-T	C45011-T20P	H6B-T20P	UC6S1/2UNFX1-1/2	5,0

R220.21-SC12– Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	SCET120630T-M14 T350M	0.035	0.039	0.039	0.043
P2	SCET120630T-M14 T350M	0.035	0.039	0.039	0.043
P3	SCET120630T-M14 T350M	0.035	0.037	0.037	0.039
P4	SCET120630T-MD16 MS2500	0.035	0.043	0.043	0.047
P5	SCET120630T-MD16 MS2500	0.035	0.039	0.039	0.043
P6	SCET120630T-MD16 MS2500	0.035	0.039	0.039	0.043
P7	SCET120630T-MD16 MS2500	0.035	0.039	0.039	0.043
P8	SCET120630T-MD16 MP2500	0.035	0.043	0.043	0.047
P11	SCET120630T-MD16 MS2500	0.035	0.039	0.039	0.043
P12	SCET120630T-MD16 MS2500	0.024	0.030	0.030	0.031
M1	SCET120630T-M14 F40M	0.035	0.039	0.039	0.043
M2	SCET120630T-M14 F40M	0.035	0.035	0.035	0.039
M3	SCET120630T-M14 F40M	0.024	0.030	0.030	0.031
M4	SCET120630T-M14 F40M	0.015	0.028	0.028	0.030
M5	SCET120630T-M14 F40M	0.015	0.028	0.028	0.030
K1	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.043	0.043	0.047
K2	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.039	0.039	0.043
K3	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.039	0.039	0.043
K4	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.039	0.039	0.043
K5	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.037	0.037	0.039
K6	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.039	0.039	0.043
K7	SCET120630T-MD16 MP1500	0.035	0.037	0.037	0.039
S1	SCET120630T-M14 MS2500	0.015	0.028	0.028	0.030
S2	SCET120630T-M14 MS2500	0.015	0.028	0.028	0.030
S3	SCET120630T-M14 MS2500	0.015	0.026	0.026	0.028
S11	SCET120630T-M14 MS2500	0.019	0.030	0.030	0.033
S12	SCET120630T-M14 MS2500	0.019	0.030	0.030	0.033
S13	SCET120630T-M14 MS2500	0.015	0.028	0.028	0.030
H5	SCET120630T-MD16 MP1500	0.024	0.030	0.030	0.031
H8	SCET120630T-MD16 MP1500	0.019	0.022	0.022	0.024
H11	SCET120630T-MD16 T350M	0.024	0.030	0.030	0.031
H12	SCET120630T-MD16 T350M	0.019	0.022	0.022	0.024
H21	SCET120630T-MD16 MP1500	0.019	0.022	0.022	0.024

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = in/zub

v_c = sf/min

a_p /DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R220.21-SC12 – Řezné podmínky $v_c = (\text{sf/min})$

SMG	MP1500			MP2500			MP3000			T350M			F40M			MK2050		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	990	1125	1400	880	1000	1250	860	980	1200	790	900	1100	690	780	960	890	1025	1250
P2	970	1100	1375	860	980	1200	840	950	1175	770	880	1075	670	760	940	870	990	1225
P3	830	950	1175	740	840	1050	730	830	1050	670	770	950	580	670	830	760	870	1075
P4	730	840	1025	650	740	910	650	750	910	600	690	840	520	600	730	680	780	950
P5	720	820	1000	640	730	900	620	710	870	570	660	800	500	570	700	650	740	910
P6	810	920	1125	720	820	1000	700	800	980	650	740	900	560	640	780	730	830	1025
P7	760	870	1075	680	770	950	660	760	920	610	690	850	530	600	740	690	790	960
P8	700	800	990	620	710	870	610	700	870	570	650	800	490	560	700	640	730	910
P11	740	850	1050	660	750	920	640	730	900	590	670	830	510	590	720	670	760	930
P12	475	540	660	420	475	590	415	470	570	380	430	530	330	375	460	430	485	600
M1	—	—	—	620	710	870	630	710	880	590	680	830	540	620	760	—	—	—
M2	—	—	—	510	590	720	520	600	730	495	560	690	450	510	630	—	—	—
M3	—	—	—	410	465	570	420	470	580	395	445	550	360	405	500	—	—	—
M4	—	—	—	315	355	430	325	360	440	305	340	415	280	310	380	—	—	—
M5	—	—	—	265	295	360	270	300	365	255	285	345	230	260	315	—	—	—
K1	770	880	1075	680	780	960	660	760	930	—	—	—	530	600	740	940	1075	1325
K2	680	780	960	610	690	850	590	680	830	—	—	—	475	540	660	840	960	1175
K3	580	660	810	510	590	720	500	570	700	—	—	—	400	460	560	710	810	990
K4	550	630	780	490	560	690	480	550	670	—	—	—	385	435	540	680	770	950
K5	335	380	475	295	340	420	295	335	410	—	—	—	235	270	330	420	475	580
K6	485	560	680	430	490	610	420	480	590	—	—	—	335	385	470	600	680	830
K7	430	490	610	380	430	540	380	430	530	—	—	—	300	345	420	530	610	740
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1925	2200	2725	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	1950	2225	2750	—	—	—	1550	1775	2200	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	1300	1475	1850	—	—	—	1050	1175	1475	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1200	1350	1675	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	150	170	205	145	160	195	130	145	175	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	120	135	165	115	130	155	105	115	140	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	105	120	145	100	115	135	90	105	125	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—	210	240	290	200	225	275	185	205	250	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	120	135	170	115	130	160	105	120	145	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	95	110	130	90	105	125	85	95	115	—	—	—
H5	160	180	220	—	—	—	130	145	180	125	145	175	110	125	155	—	—	—
H8	170	195	235	—	—	—	140	155	190	135	155	185	120	135	160	—	—	—
H11	200	225	280	—	—	—	165	185	225	160	180	225	140	160	195	—	—	—
H12	310	345	420	—	—	—	265	300	360	245	275	330	210	240	290	—	—	—
H21	170	195	235	—	—	—	140	155	190	135	155	185	120	135	160	—	—	—

SMG	MS2500		
	100%	70%	30%
P1	990	1125	1400
P2	960	1100	1350
P3	840	960	1200
P4	750	860	1050
P5	720	820	1000
P6	810	920	1125
P7	760	870	1075
P8	710	810	1000
P11	740	850	1025
P12	480	540	660
M1	690	790	970
M2	580	660	800
M3	460	520	640
M4	355	400	485
M5	295	330	405
K1	—	—	—
K2	—	—	—
K3	—	—	—
K4	—	—	—
K5	—	—	—
K6	—	—	—
K7	—	—	—
N1	—	—	—
N2	—	—	—
N3	—	—	—
N11	—	—	—
S1	175	195	235
S2	140	155	190
S3	125	140	165
S11	245	275	335
S12	140	160	195
S13	110	125	155
H5	—	—	—
H8	—	—	—
H11	—	—	—
H12	—	—	—
H21	—	—	—

-
- Technical drawing of a vehicle seat base. The drawing includes the following dimensions and coordinate systems:
- Dimensions:**
 - DCSFMS:** Distance between the center points of the two side airbags.
 - LF:** Lateral offset from the centerline to the center of the side airbag.
 - DC:** Distance from the centerline to the center of the side airbag.
 - DCX:** Distance from the centerline to the center of the side airbag, including the offset.
 - Coordinate Systems:**
 - APMXE:** Coordinate system for the side airbag, with X and Y axes.
 - APMXS:** Coordinate system for the side airbag, with X and Y axes.
 - UTCN:** Coordinate system for the side airbag, with X and Y axes.
 - RP:** Reference point for the side airbag.

R217/220.21-160 – Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.19-160T-04-M08 T350M	1,6	0,85	0,85	0,95
P2	218.19-160T-04-M08 T350M	1,6	0,85	0,85	0,95
P3	218.19-160T-04-M08 T350M	1,6	0,80	0,80	0,90
P4	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P5	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P6	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P7	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P8	218.19-160T-04-MD11 MP2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P11	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,6	1,1	1,1	1,2
P12	218.19-160T-04-MD11 MS2500	1,0	0,95	0,95	1,0
M1	218.19-160T-04-M08 F40M	1,6	0,85	0,85	0,95
M2	218.19-160T-04-M08 F40M	1,6	0,80	0,80	0,85
M3	218.19-160T-04-M08 F40M	1,0	0,80	0,80	0,90
M4	218.19-160T-04-M08 F40M	0,60	0,70	0,70	0,80
M5	218.19-160T-04-M08 F40M	0,60	0,70	0,70	0,80
K1	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,2	1,2	1,3
K2	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K3	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K4	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K5	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,0	1,0	1,1
K6	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K7	218.19-160T-04-MD11 MK2050	1,6	1,0	1,0	1,1
N1	218.19-160-04-E07 H25	1,6	0,95	0,95	1,1
N2	218.19-160-04-E07 H25	1,6	0,95	0,95	1,1
N3	218.19-160-04-E07 H25	1,6	0,95	0,95	1,1
N11	218.19-160-04-E07 H25	1,6	0,95	0,95	1,1
S1	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,60	0,70	0,70	0,80
S2	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,60	0,70	0,70	0,80
S3	218.19-160T-04-M08 MS2500	0,60	0,65	0,65	0,70
S11	218.19-160T-04-M08 MS2050	0,80	0,80	0,80	0,90
S12	218.19-160T-04-M08 MS2050	0,80	0,80	0,80	0,90
S13	218.19-160T-04-M08 MS2050	0,60	0,70	0,70	0,80
H5	218.19-160T-04-MD11 MH1000	1,0	0,80	0,80	0,90
H8	218.19-160T-04-MD11 MH1000	0,75	0,65	0,65	0,70
H11	218.19-160T-04-MD09 MP3000	1,0	0,65	0,65	0,70
H12	218.19-160T-04-M08 T350M	0,75	0,46	0,46	0,50
H21	218.19-160T-04-MD11 MH1000	0,75	0,65	0,65	0,70

SMG = Materiálová skupina Seco

 f_z = mm/zub v_c = m/min a_ϕ/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

-

Náhradní díly

59

R217/220.21-R230 – Výběr břitových destiček

SMG		a_p	f_z		
			100%	70%	30%
P1	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,85	0,85	0,95
P2	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,90	0,90	0,95
P3	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,85	0,85	0,90
P4	218.21-230TR-06-M15 MP2500	1,6	0,95	0,95	1,0
P5	218.21-230TR-06-M15 MP2500	1,6	0,90	0,90	1,0
P6	218.21-230TR-06-M15 MP2500	1,6	0,90	0,90	1,0
P7	218.21-230TR-06-M15 MP2500	1,6	0,90	0,90	1,0
P8	218.21-230TR-06-M15 MP2500	1,6	0,95	0,95	1,0
P11	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,80	0,80	0,90
P12	218.21-230TR-06-M15 MS2500	1,0	0,80	0,80	0,85
M1	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,90	0,90	0,95
M2	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,6	0,80	0,80	0,90
M3	218.21-230TR-06-ME13 T350M	1,0	0,80	0,80	0,90
M4	218.21-230TR-06-ME13 MM4500	0,60	0,70	0,70	0,80
M5	218.21-230TR-06-ME13 MM4500	0,60	0,70	0,70	0,80
K1	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,2	1,2	1,3
K2	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K3	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K4	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K5	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,0	1,0	1,1
K6	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,1	1,1	1,2
K7	218.21-230TR-06-MD17 MK2050	1,6	1,0	1,0	1,1
S1	218.21-230TR-06-ME13 MS2500	0,60	0,70	0,70	0,80
S2	218.21-230TR-06-ME13 MS2500	0,60	0,70	0,70	0,80
S3	218.21-230TR-06-M15 F40M	0,60	0,75	0,75	0,80
S11	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	0,80	0,80	0,80	0,90
S12	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	0,80	0,80	0,80	0,90
S13	218.21-230TR-06-ME13 MS2050	0,60	0,70	0,70	0,80
H5	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	1,0	0,80	0,80	0,90
H8	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	0,75	0,65	0,65	0,70
H11	218.21-230TR-06-M15 T350M	1,0	0,65	0,65	0,75
H12	218.21-230TR-06-M15 T350M	0,75	0,50	0,50	0,55
H21	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	0,75	0,65	0,65	0,70
H31	218.21-230TR-06-MD17 MP3000	—	—	—	—

SMG = Materiálová skupina Seco

f_z = mm/zub

v_c = m/min

a_e/DC = %

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

R217/220.21-R230 – Řezné podmínky $v_c = (m/min)$

SMG	MP1500			MP2500			MP3000			T350M			F40M			MM4500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	260	300	370	260	300	370	215	250	310	225	265	320	195	230	280	175	200	245
P2	250	290	360	255	295	360	210	245	300	220	255	315	190	225	270	165	190	235
P3	215	250	310	220	255	320	180	210	260	195	225	275	170	195	240	145	170	205
P4	195	225	280	195	225	280	165	190	235	170	195	245	150	170	210	130	150	180
P5	185	215	265	190	220	265	155	180	225	165	190	235	145	165	205	125	145	175
P6	210	245	300	215	245	300	175	205	250	185	215	260	160	185	225	140	160	195
P7	200	230	280	200	235	285	165	190	235	175	205	245	150	175	215	130	150	185
P8	180	210	260	185	215	265	150	175	215	160	190	235	140	165	205	120	140	175
P11	190	225	275	195	225	275	160	185	230	170	195	240	150	170	210	130	150	180
P12	130	150	180	130	150	180	110	125	155	115	130	160	100	115	135	85	100	120
M1	—	—	—	185	210	260	155	180	225	170	200	240	155	180	220	140	165	205
M2	—	—	—	155	175	215	130	150	185	140	165	200	130	150	180	120	140	165
M3	—	—	—	130	145	175	110	125	150	120	135	165	110	125	150	100	115	135
M4	—	—	—	105	120	140	90	105	125	100	110	130	90	100	120	80	95	110
M5	—	—	—	90	100	120	75	85	100	80	95	110	75	85	100	70	80	90
K1	200	230	285	200	235	285	165	195	240	—	—	—	150	175	215	165	195	240
K2	175	205	250	180	210	255	150	170	210	—	—	—	135	160	190	150	175	210
K3	150	175	215	150	175	215	125	145	180	—	—	—	115	135	165	125	145	180
K4	145	165	205	145	170	205	120	140	170	—	—	—	110	130	155	120	140	170
K5	90	100	125	90	105	125	75	85	105	—	—	—	70	80	95	75	85	105
K6	125	145	180	130	150	180	105	125	150	—	—	—	95	110	135	105	125	150
K7	110	130	160	115	135	160	95	110	135	—	—	—	85	100	120	95	110	135
S1	—	—	—	—	—	—	43	48	55	46	50	60	42	48	55	25	29	33
S2	—	—	—	—	—	—	34	39	46	37	42	50	34	38	45	20	23	27
S3	—	—	—	—	—	—	30	35	41	33	37	44	30	34	40	18	20	24
S11	—	—	—	—	—	—	60	65	80	60	70	85	55	65	75	34	39	46
S12	—	—	—	—	—	—	33	38	46	36	41	49	33	37	45	26	30	35
S13	—	—	—	—	—	—	28	31	37	30	34	40	27	31	36	22	25	29
H5	46	50	65	42	48	55	36	41	49	40	46	55	35	40	48	—	—	—
H8	50	55	70	46	50	60	39	44	55	44	50	60	38	44	50	—	—	—
H11	60	65	80	55	60	75	46	50	65	50	60	70	44	50	60	—	—	—
H12	90	100	120	90	105	125	75	85	105	80	90	105	70	80	95	—	—	—
H21	50	55	70	46	50	60	39	44	55	44	50	60	38	44	50	—	—	—

SMG	MK2050			MS2050			MS2500		
	100%	70%	30%	100%	70%	30%	100%	70%	30%
P1	225	260	320	235	270	330	305	355	430
P2	220	255	315	225	260	320	295	340	420
P3	190	220	270	195	230	280	255	300	370
P4	170	200	245	175	205	245	230	270	325
P5	165	190	230	170	195	235	220	255	310
P6	185	210	260	190	220	265	245	285	345
P7	175	200	245	180	205	250	235	270	330
P8	160	185	225	165	190	235	215	250	310
P11	170	195	240	175	200	245	225	265	320
P12	115	130	160	115	135	160	150	175	210
M1	—	—	—	180	210	260	210	245	300
M2	—	—	—	150	175	215	175	205	245
M3	—	—	—	125	145	175	145	170	200
M4	—	—	—	105	120	140	120	140	160
M5	—	—	—	85	100	115	100	115	135
K1	235	275	335	—	—	—	—	—	—
K2	210	245	300	—	—	—	—	—	—
K3	180	205	255	—	—	—	—	—	—
K4	170	195	240	—	—	—	—	—	—
K5	105	120	150	—	—	—	—	—	—
K6	150	175	215	—	—	—	—	—	—
K7	135	155	190	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	49	55	65	60	70	80
S2	—	—	—	39	45	50	48	55	65
S3	—	—	—	35	39	47	42	48	55
S11	—	—	—	65	75	90	80	90	110
S12	—	—	—	38	44	50	46	55	65
S13	—	—	—	32	36	42	39	44	50
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H12	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Úvod

Řezná keramika Secomax zahrnuje řadu produktů, která pokrývá stále rostoucí požadavky průmyslové výroby a potřebu výkonnějších nástrojů. Břitové destičky jsou zápusťově lisovány a tepelně sintrovány za použití velmi jemných a čistých surovin s jemnozrnnou strukturou, abychom dosáhli vynikající kvality výsledného materiálu. Všechny plochy jsou následně broušeny k zajištění maximální rozměrové přesnosti produktu s úzkými tolerancemi.

Díky tomu mají produkty Secomax tyto mimořádné vlastnosti:

- vysoká odolnost proti tepelným šokům
- optimalizovaná houževnatost
- vynikající odolnost proti opotřebení
- vysoká kvalita

Oblast použití

Žárovzdorné vysoce legované slitiny (HRSA) zahrnují široké spektrum slitin na bázi niklu, železa či kobaltu, a jsou vyvinuty zejména pro podmínky vyžadující vysokou mechanickou a chemickou odolnost při velmi vysokých teplotách.

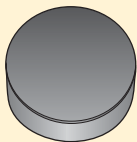
Naše třídy keramických břitových destiček nabízejí špičkový výkon při hrubování vysoce legovaných žárovzdorných slitin na bázi niklu. Nejběžnější niklovou superslitinou je Inconel 718, který je precipitačně vytvrzenou chrom-niklovou slitinou obsahující značné množství železa, niobia a molybdenu spolu s menším množstvím hliníku a titanu.

Další běžně používané vysoce legované slitiny na bázi niklu:

- Hastalloy
- Haynes (Waspaloy)
- MAR
- Nimonic
- Rene
- Udimet®

Úvod

CS300



Formát:
Celistvá.

Složení:
Sialon (Si, Al, O, N) keramická třída.

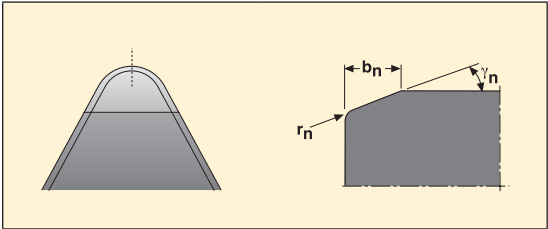
Povlakování:
Bez povlaku.

Úprava řezné hrany

- S = Zkosená a honovaná
- T = Zkosená, nehonovaná
- E = Honovaná

Velikost a úhel fazetky

- CS100 = 0,10 mm x 20°
- CS300 = 0,10 mm x 20°
- CW100= Honovaná



b_n = Šířka sražení
 γ_n = Úhel sražení
 r_n = Rádus honování

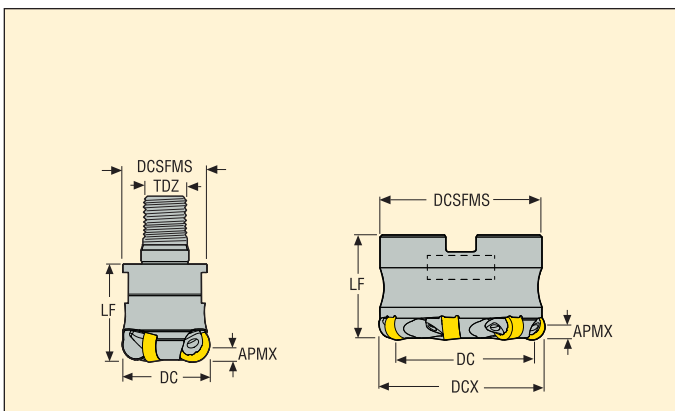
Klasifikace ISO

	P					M					K					N					S					H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30		
CS100																														
CS300																														
CW100																														

R217/220.26



- Výběr břitových destiček a doporučené řezné podmínky, viz str. 66
- Kompletní program destiček - viz str. 72



Produktové číslo	Objednací kód	Typ upnutí	Rozměry v mm										Destička
			APMX	DCX	DC	DCSFMS	DCB	TDZ	LF				
03115686	R217.26-1632.RE-RN1204.3A	Combimaster	6	32	19	30	27	M16	35	3	0,2	19100	RN1204
03115678	R217.26-1632.RE-RP1204.3	Combimaster	6	32	19	30	27	M16	35	3	0,2	20800	RP1204
03115687	R217.26-2040.RE-RN1204.4A	Combimaster	6	40	27	37	27	M20	40	4	0,4	17100	RN1204
03115679	R217.26-2040.RE-RP1204.4A	Combimaster	6	40	27	37	27	M20	40	4	0,4	18600	RP1204
03115702	R220.26-0050-RN1204.6A	Tm	6	50	37	47	22	–	45	6	0,4	16700	RN1204
03133188	R220.26-0050-RP1204.6A	Tm	6	50	37	47	22	–	45	6	0,4	16700	RP1204
03115710	R220.26-0050-RN1207.5A	Tm	6	50	37	47	22	–	45	5	0,4	11900	RN1207
03115711	R220.26-0063-RN1207.6A	Tm	6	63	50	60	27	–	50	6	0,8	10600	RN1207
03115712	R220.26-0063-RN1207.7A	Tm	6	63	50	60	27	–	50	7	0,8	10600	RN1207
03115713	R220.26-0080-RN1207.7A	Tm	6	80	67	77	32	–	50	7	1,3	9400	RN1207
03115714	R220.26-0080-RN1207.8A	Tm	6	80	67	77	32	–	50	8	1,3	9400	RN1207
03115715	R220.26-0100-RN1207.8A	Tm	6	100	87	90	40	–	63	8	2,5	8400	RN1207
03115716	R220.26-0125-RN1207.9	Tm	6	125	112	90	40	–	63	9	3,6	7500	RN1207

Průměr vodícího čepu držáku = DCB

Náhradní díly

Pro frézu	Šroub klínu	Klíč klínu	Upínací klín	Klíč (T-rukojeť)	Utahovací moment (Nm)
R217/220.26-..	LD5015C	H4B-H2.5	CW0508	DOUBLE-T	2,5

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Momentové klíče, viz katalog MN 2015 Frézování, str. 672

-
- Technical drawing of a cross-section of a composite beam. The top flange is U-shaped with a width labeled $DCSFMS$ and a height labeled LF . A dashed rectangle indicates the internal structure of the flange. The bottom reinforcement layer is shown with yellow and grey segments, with a width labeled DC and a total width labeled DCX . The vertical distance from the bottom of the flange to the top of the reinforcement is labeled $APMX$.

Průměr vodícího čepu držáku = DCB

Pro frézu	Šroub klínu	Klíč klínu	Upínací klín	Klíč (T-rukojeť)	Utahovací moment (Nm)
R220.26-..	LD5015C	H4B-H2.5	CW0508	DOUBLE-T	2,5

65

Vysoce legované slitiny a titan

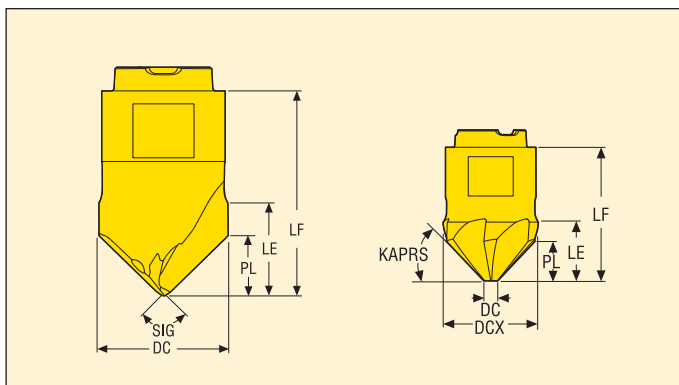
SMG	Popis	Vlastnosti	Referenční materiál	$k_{c1.1}$	m_c
S3	Vysoce legované slitiny na bázi niklu		Inconel 718	2530	0,21

Keramika, Hrubování a_p 0,5 – 3,0 mm

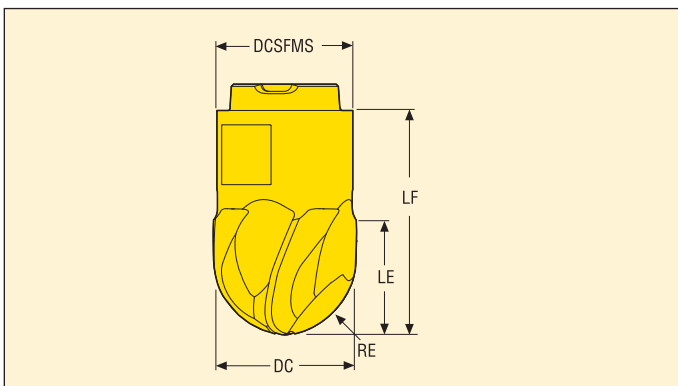
SMG	CS300	
	v_c	f_z
S1	600 — 1200	0,05 — 0,15
S2	600 — 1200	0,05 — 0,15
S3	600 — 1200	0,05 — 0,15

Keramika, Hrubování a_p 0.04 – 0.12 palce

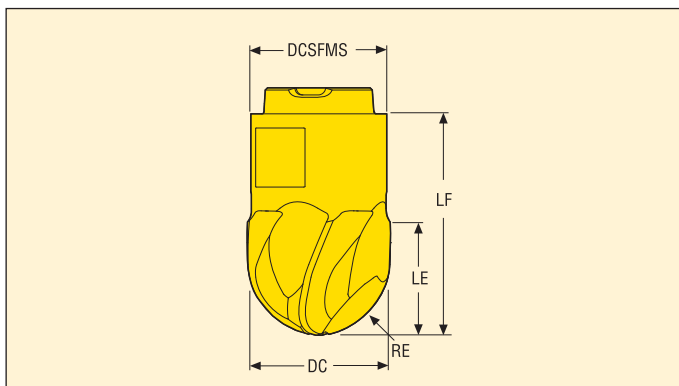
SMG	CS300	
	v_c	f_z
S1	1,960 — 3,930	0.002 — 0.006
S2	1,960 — 3,930	0.002 — 0.006
S3	1,960 — 3,930	0.002 — 0.006

[illegible]

67

[illegible]

68

[illegible]

69

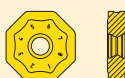
Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	W1	INSL	W1	INSL
LOEX0804..	4,4	9,3	0.173	0.366
LOEX1207..	7,5	14,2	0.295	0.559



Objednáací kód	RE mm	RE palc.	Úhel čela	Třídy																				
				Povlakované												Nepovlak.			Cermet					
				MP1500	MP2050	MP2500	MP3000	MH1000	MM4500	MK1500	MK2050	MS2050	MS2500	T25M	T350M	F15M	F25M	F40M	HX	H15	H25	MP1020		
LOEX080404TR-M08	0,4	0.016	34,3 °	■		■	■			■		■						■						
LOEX080408TR-M08	0,8	0.031	34,0 °	■	■	■	■			■	■	■	■			■		■						
LOEX080412TR-M08	1,2	0.047	34,3 °	■		■	■				■	■						■						
LOEX080416TR-M08	1,6	0.063	34,3 °	■	■	■	■				■	■	■	■				■						
LOEX080404TR-MD08	0,4	0.016	29,0 °			■						■						■						
LOEX080408TR-MD08	0,8	0.031	29,5 °	■		■					■	■				■		■						
LOEX080412TR-MD08	1,2	0.047	29,5 °			■					■	■				■								
LOEX080416TR-MD08	1,6	0.063	29,5 °			■						■				■		■						
LOEX120708TR-M12	0,8	0.031	35,0 °		■	■	■			■		■	■	■	■			■						
LOEX120712TR-M12	1,2	0.047	35,0 °							■						■		■						
LOEX120716TR-M12	1,6	0.063	35,0 °									■						■						
LOEX120720TR-M12	2,0	0.079	35,0 °			■	■			■						■		■						
LOEX120724TR-M12	2,4	0.094	35,0 °			■							■	■				■						
LOEX120731TR-M12	3,1	0.122	35,0 °			■	■			■			■	■		■		■						
LOEX120708TR-MD13	0,8	0.031	30,0 °	■		■				■	■	■			■	■		■						
LOEX120712TR-MD13	1,2	0.047	30,0 °	■		■					■	■				■		■						
LOEX120716TR-MD13	1,6	0.063	30,0 °	■		■						■				■		■						
LOEX120708R-M09	0,8	0.031	36,0 °		■	■	■			■			■	■	■			■						
LOEX120716R-M09	1,6	0.063	36,0 °				■						■	■	■			■						
LOEX120724R-M09	2,4	0.094	36,0 °				■						■	■	■			■						
LOEX120731R-M09	3,1	0.122	36,0 °		■		■			■			■	■	■			■						
LOEX120740R-M09	4,0	0.157	36,0 °							■			■	■	■									

Poznámka: LOEX1207xxR-2-M09 mají pouze dva břity

Velikost	Rozměry v mm			Rozměry v palcích		
	IC	S1	BS	IC	S1	BS
..050410..M10/ME10	12,0	4,0	0,3	0.472	0.157	0.012
..050410..M11/ME11	12,0	4,0	1,0	0.472	0.157	0.039
..05..ZZ..M10	12,0	4,5	3,2	0.472	0.177	0.126
..090520..M12/ME12/M14/MD16	22,0	5,8	0,45	0.866	0.228	0.018
..090520..M13/ME13/M15/MD17	22,0	5,8	2,11	0.866	0.228	0.083
..090510..M12	22,0	5,8	0,0	0.866	0.228	—
..09..ZZ..M12	21,406	6,8	6,3	0.843	0.268	0.248
..09..ZZ..M14	21,41	5,8	6,3	0.843	0.228	0.248

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

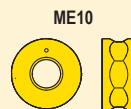
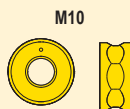
Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	INSD	S	INSD	S
12	12,7	4,76	0.500	0.187
12	12,7	7,94	0.500	0.313

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Technical drawing of a ring. The front view (left) shows a yellow ring with a central hole. The dimension **INSD** (Inner Side Diameter) is indicated with a double-headed arrow across the inner hole. The side view (right) shows the ring's profile, which is yellow with hatched areas on the outer and inner edges. The dimension **S** is indicated with a double-headed arrow across the width of the ring.

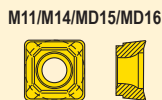
Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	INSD	S	INSD	S
1204	12,0	4,8	0.472	0.189

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

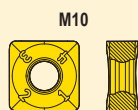
Technical drawing of a square nut. The front view (left) shows a square with a central circular hole, labeled with dimension L . The side view (right) shows the profile of the nut, labeled with dimension S . A reference symbol ∇ RE is present in the top left corner.

Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	L	S	L	S
SC..1206	12,7	6,35	0.500	0.250
SC..1206	12,673	6,35	0.499	0.250

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost	Rozměry v mm			Rozměry v palcích		
	L	S	BS	L	S	BS
SNMU120408-M10	12,0	5,3	0,0	0.472	0.209	–
SNMU12-M10	12,0	5,3	1,0	0.472	0.209	0.039
SNMU120408-MD13	12,0	5,0	0,0	0.472	0.197	–
SNMU12-MD13	12,0	5,0	1,0	0.472	0.197	0.039
SNMU160610-M10	16,0	7,4	0,0	0.630	0.291	–
SNMU16-M10	16,0	7,4	1,2	0.630	0.291	0.047
SNMU160610-MD16	16,0	6,6	0,0	0.630	0.260	–
SNMU16-MD16	16,0	6,6	1,2	0.630	0.260	0.047

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

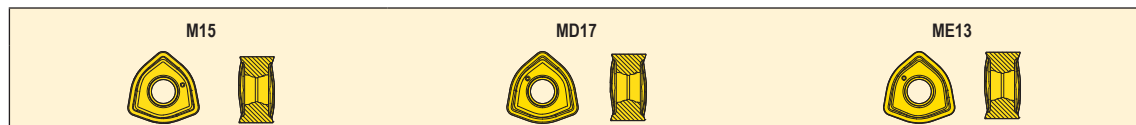
Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	L	S	L	S
XN..08	7,5	6,45	0.295	0.254
XN..08..ZZ	7,5	6,45	0.295	0.254
XN..08..TL	7,5	6,45	0.295	0.254

ZZR-M11

[illegible]

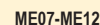
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost	Rozměry v mm S	Rozměry v palcích S
230T	5,95	0.234
230T	6,02	0.237

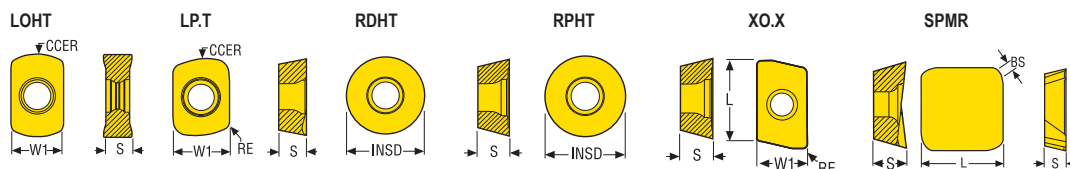
[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Velikost	Rozměry v mm		Rozměry v palcích	
	CCER	S	CCER	S
100	10,0	2,78	0.394	0.109
125.T3	12,5	3,97	0.492	0.156
160.04	16,0	4,76	0.630	0.187
200.05	20,0	5,5	0.787	0.217
250.06	25,0	6,35	0.984	0.250
080	8,0	2,38	0.315	0.094
150.04	15,0	4,76	0.591	0.187

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.



Objednací kód	Rozměry v mm					Rozměry v palcích					Třídy				
	RE	Úhel čela	S	W1	CCER	RE	Úhel čela	S	W1	CCER	Povlakované				
											MP1500	MP2050	MP2500	MK1500	MK2050
LOHT060310TR-M07	1,0	20,0 °	3,6	6,35	5,5	0.039	20,0 °	0.141	0.250	0.217		■			
LPHT060310TR-M06	1,0	11,0 °	3,2	6,34	8,0	0.039	11,0 °	0.125	0.250	0.315		■			
LPKT05T210TR-M05	1,0	11,0 °	2,5	5,07	6,4	0.039	11,0 °	0.100	0.200	0.252		■			

Objednací kód	Rozměry v mm			Rozměry v palcích			Třídy				
	Úhel čela	INSD	S	Úhel čela	INSD	S	Povlakované				
							MP1500	MP2050	MP2500	MK1500	MK2050
RDHT10T3M0T-M05	16,0	10,0	4,0	16,0 °	0.394	0.156		■			
RPHT1204M0-4-E05	20,0	12,0	4,8	20,0 °	0.472	0.187		■			
RPHT1605M0T-M12	15,0	16,0	5,6	15,0 °	0.630	0.219		■			
RPHT2006M0T-ME12	20,0	20,0	6,4	20,0 °	0.787	0.250		■			

Objednací kód	Rozměry v mm						Rozměry v palcích						Třídy					
	RE	Úhel čela	LE	S	BS	W1	RE	Úhel čela	LE	S	BS	W1	Povlakované					
													MP1500	MP2050	MM4500	MP2500	MK1500	MK2050
XOEX10T308R-M06	0,8	15,0 °	9,7	3,8	1,3	6,9	0.031	15,0 °	0.382	0.150	0.051	0.272		■				
XOEX10T331R-M06	3,1	15,0 °	9,7	3,8	0,4	6,9	0.122	15,0 °	0.382	0.150	0.016	0.272		■				
XOEX120408R-M07	0,8	15,0 °	12,0	5,0	1,6	8,2	0.031	15,0 °	0.472	0.198	0.063	0.323		■				
XOEX120431R-M07	3,1	15,0 °	12,0	5,0	—	8,2	0.122	15,0 °	0.472	0.198	—	0.323		■				
XOMX10T308TR-ME07	0,8	20,4 °	9,3	3,8	1,3	6,9	0.031	20,4 °	0.366	0.151	0.051	0.272		■				
XOMX10T331TR-ME07	3,1	20,0 °	9,3	3,8	0,4	6,9	0.122	20,0 °	0.366	0.151	0.016	0.272		■				
SPMR1906ZETR-M17	1,6	17,0 °	—	6,4	1,0	—	0.063	17,0 °	—	0.250	0.039				■			
SPMR1906ZETR-M17	1,6	17,0 °	—	6,4	1,0	—	0.063	17,0 °	—	0.250	0.039					■		

Označení		JH770	JH740	JH710	JH790	JH730	JHP994
Strana		82-83	84-85	86-87	88-89	90-91	92-93
Nástrojová řada		HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HPM
Tvar čela frézy							
Stopka	Válcová	■	■	■	■	■	■
	Weldon						
	Safe-lock						
Počet břitů		4-5-6	4-5	5	6	6-7	4
ICC - vnitřní chlazení							
Rozsah průměrů	Metrický	6-10	6-10	6-8	9,5	8-10	6-10
	Palcový						
Dostupné délky (dle délkového indexu LV)		 2	 2	 2	 2-3	 2	 3
Operace							
SMG							
P1-8							
P11-12							
M1-3							
M4-5							
K1-7							
S1-3		•	•	•	•	•	•
S11-13		•	•	•	•	•	•
H							
N1							
N2-3							
N11							
TS2-3							
TP2-3							
GR							

■ Skladový standard □ Upnutí Weldon, dodací doba 3 dny □ Safe-Lock, dodací doba 15 dnů

• Přednostní volba, ○ Alternativa

Označení		JH780	JH721	JH722	JHP780	JC876	JC877
Strana		94-95	96-97	98-99	100-103	104-106	107-109
Nástrojová řada		HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HSM/TORNADO	HPM	Kompozity	Kompozity
Tvar čela frézy							
Stopka	Válcová	■	■	■	■	■	■
	Weldon				■		
	Safelock						
Počet břitů		4	6	6	4	6-14	6-14
ICC - vnitřní chlazení					■		
Rozsah průměrů	Metrický	1,83-4,89	6-8	10	6-25	3-12	3-12
	Palcový					1/4-1/2	1/4-1/2
Dostupné délky (dle délkového indexu LV)		 2	 2	 2	 1-2	 2	 2
Operace							
SMG							
P1-8							
P11-12							
M1-3							
M4-5							
K1-7							
S1-3		•	•	•	•		
S11-13		•	•	•			
H							
N1							
N2-3							
N11							
TS2-3						•	•
TP2-3						•	•
GR							

■ Skladový standard □ Upnutí Weldon, dodací doba 3 dny □ Safe-Lock, dodací doba 15 dnů
 • Přednostní volba, ○ Alternativa

[illegible]

82

Řezné podmínky – JH770 Boční frézování – hrubování CEDC 4

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z		v_c
				6	8	
S2	E	0,75	0,13	0,030	0,040	50 (41 — 60)
S11	E	0,25	0,31	0,015	0,020	65 (55 — 90)
S12	E	0,25	0,31	0,015	0,020	50 (40 — 70)

Řezné podmínky – JH770 Boční frézování – hrubování CEDC 5

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z		v_c
				8	10	
S2	E	0,75	0,13	0,040	0,048	50 (41 — 60)
S11	E	0,25	0,31	0,020	0,024	65 (50 — 90)
S12	E	0,25	0,31	0,020	0,024	50 (40 — 70)

Řezné podmínky – JH770 Boční frézování – hrubování CEDC 6

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z		v_c
				8	10	
S2	E	0,75	0,13	0,050	0,060	55 (43 — 65)
S11	E	0,25	0,31	0,022	0,026	65 (55 — 95)
S12	E	0,25	0,31	0,022	0,026	50 (41 — 70)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a vertical rod with the following dimensions and labels:

- DMM**: Diameter at the top.
- OAL**: Overall length.
- APMXS**: A small dimension at the base.
- DC**: Diameter at the base.
- IRE**: A small dimension at the base.
- D**: Diameter label below the base.

Below the drawing is a row of eight icons:

- Top view of a rod with a cross-section showing a central hole and four radial lines.
- Top view of a rod with a cross-section showing a central hole and six radial lines.
- Side view of a rod with a cross-section showing a central hole and a vertical line.
- Side view of a rod with a cross-section showing a central hole and a vertical line.
- Label **HXT**.
- Side view of a rod with a cross-section showing a central hole and a vertical line, with a $\pm 30^\circ$ angle indicated.
- Side view of a rod with a cross-section showing a central hole and a vertical line, with a 2° angle indicated.
- Side view of a rod with a cross-section showing a central hole and a vertical line, with a horizontal arrow pointing right.

[illegible]

84

Řezné podmínky – JH740 Frézování - dokončování bočních stran a dna CEDC 4

SMG		a_e/DC	a_p / D_c	f_z		v_c
				6	8	
S2	E	0,50	0,0063	0,044	0,060	50 (40 — 60)
S11	E	0,50	0,0063	0,044	0,060	65 (50 — 80)
S12	E	0,50	0,0063	0,044	0,060	50 (40 — 60)

Řezné podmínky – JH740 Frézování - dokončování bočních stran a dna CEDC 6

SMG		a_e/DC	a_p / D_c	f_z	v_c
				10	
S2	E	0,50	0,0065	0,046	48 (39 — 60)
S11	E	0,50	0,0065	0,046	65 (50 — 75)
S12	E	0,50	0,0065	0,046	48 (39 — 60)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a cylindrical part with the following dimensions and features:

- DMM**: Maximum Material Diameter (indicated by a horizontal double-headed arrow at the top).
- OAL**: Overall Length (indicated by a vertical double-headed arrow on the right side).
- APMXS**: Axial Position of Maximum Material (indicated by a vertical double-headed arrow on the left side, pointing to the bottom feature).
- DC**: Diameter of the Chamfer (indicated by a horizontal double-headed arrow at the bottom).
- RE**: Radius of the Chamfer (indicated by a curved arrow at the bottom right).
- D**: Diameter of the main body (indicated by a horizontal double-headed arrow at the bottom).

Below the main drawing are seven cross-sectional views in a sequence:

- Top view showing a circle with a crosshair and a shaded sector.
- Side view showing a cylinder with a dashed centerline.
- Side view showing a cylinder with a diagonal hatched feature.
- Section view labeled **HXT** showing a cross-section with a diagonal hatched feature.
- Section view showing a cross-section with a diagonal hatched feature and a dimension $\phi 1$.
- Section view showing a cross-section with a diagonal hatched feature and a dimension $\phi 5$.
- Section view showing a cross-section with a diagonal hatched feature and a dimension $\phi 5$.

[illegible]

86

Řezné podmínky – JH710 Boční frézování - dokončování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z		v_c
				6	8	
S2	E	0,0081	0,63	0,034	0,044	100 (80 — 120)
S11	E	0,0081	0,63	0,036	0,046	180 (155 — 205)
S12	E	0,0081	0,63	0,036	0,046	135 (120 — 155)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

[illegible]

88

Řezné podmínky – JH790 (T) Boční frézování – hrubování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z	v_c
				9.5	
S2	E	0,19	0,21	0,030	39 (30 — 50)
S11	E	0,19	0,21	0,030	50 (40 — 65)
S12	E	0,19	0,21	0,030	39 (30 — 50)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a double-flute drill bit. The drawing shows the bit's profile with dimensions: DMM (Major Diameter), OAL (Overall Length), APMXS (Maximum Flute Depth), DC (Cutting Edge), and 1RE (Relief Angle). Below the drawing is a row of seven icons: a cross-section of a double-flute drill bit, a cross-section of a double-flute drill bit, a cross-section of a double-flute drill bit, a cross-section of a double-flute drill bit, a cross-section of a double-flute drill bit, a cross-section of a double-flute drill bit, and a cross-section of a double-flute drill bit.

[illegible]

90

Řezné podmínky – JH730 Boční frézování - dokončování CEDC 6

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z	v_c
				8	
S2	E	0,063	2,5	0,026	75 (60 — 90)
S11	E	0,063	2,5	0,020	130 (105 — 155)
S12	E	0,063	2,5	0,020	100 (80 — 120)

Řezné podmínky – JH730 Boční frézování - dokončování CEDC 7

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z	v_c
				10	
S2	E	0,063	2,5	0,032	75 (60 — 90)
S11	E	0,063	2,5	0,024	130 (105 — 155)
S12	E	0,063	2,5	0,024	100 (80 — 120)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

[illegible][illegible]

92

Řezné podmínky – JHP994 Boční frézování – hrubování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z			v_c
				6	8	10	
S2	E	0,048	2,0	0,022	0,030	0,036	55 (40 — 70)
S11	E	0,44	0,63	0,026	0,034	0,042	50 (39 — 80)
S12	E	0,44	0,63	0,026	0,034	0,042	40 (30 — 60)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

[illegible]

94

Řezné podmínky – JH780 Kopírovací frézování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z				v_c
				1.8	2.8	3.8	4.9	
S2	E	0,049	5	0,0075	0,012	0,016	0,020	65 (50 — 85)
S12	E	0,049	5	0,0055	0,0085	0,012	0,015	90 (70 — 115)

Přepočet řezných podmínek viz str. 110.

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a shaft with the following features and dimensions:

- Dimensions:**
 - DMM:** Maximum Material Diameter (top section)
 - OAL:** Overall Length (total length)
 - DN:** Diameter at the step (smaller diameter section)
 - LN:** Length of the smaller diameter section
 - DC:** Diameter at the bottom (larger diameter section)
- Features:**
 - APMXS:** A feature on the smaller diameter section, likely a hole or a specific surface treatment.
 - E:** A feature at the bottom of the shaft, likely a hole or a specific surface treatment.
- Views:**
 - Top View:** Shows a circular cross-section with a central hole and a red crosshair.
 - Side View:** Shows the shaft's profile with a dashed line indicating the internal hole.
 - Section View:** Shows the shaft with a 30° chamfer at the top and a 2° chamfer at the bottom.
 - End View:** Shows the shaft's profile with a dashed line indicating the internal hole.
 - Section View:** Shows the shaft with a 30° chamfer at the top and a 2° chamfer at the bottom.
 - Section View:** Shows the shaft with a 30° chamfer at the top and a 2° chamfer at the bottom.
- Text:**
 - HXT:** A label on the shaft, likely indicating a specific feature or material.

[illegible]

96

Řezné podmínky – JH721 Kopírovací frézování - dokončování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z		v_c
				6	8	
S2	E	0,043	0,040	0,053	0,070	120 (100 — 140)
S12	E	0,043	0,040	0,040	0,053	160 (140 — 180)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

[illegible]

98

Řezné podmínky – JH722 Kopírovací frézování - dokončování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z	v_c
				10	
S2	E	0,050	0,15	0,080	125 (100 — 150)
S11	E	0,050	0,15	0,060	160 (140 — 180)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

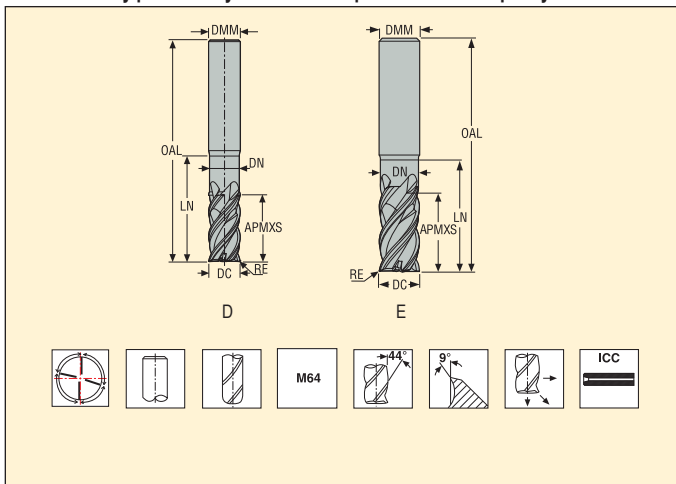
a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

JHP780 – Monolitní karbidová fréza – válcová – rohový rádius – leštěný povlak – čtyřbřitá – vnitřní přívod chladicí kapaliny



Tolerance:
DMM=h5
DC=e7
RE=+/-0,02 mm



Produktové číslo	Objednací kód	Index délky LV	Tvar nástroje	Rozměry v mm			LN	DN	RE	CEDC	ICC	Válcové
				DMM	APMXS	OAL						
03134984	JHP780060D1R030.0Z4A-M64	1	D	6	7,5	47	–	–	0,3	4	■	■
03134985	JHP780060D1R080.0Z4A-M64	1	D	6	7,5	47	–	–	0,8	4	■	■
03134986	JHP780080D1R040.0Z4A-M64	1	D	8	10,0	50	–	–	0,4	4	■	■
03134987	JHP780080D1R080.0Z4A-M64	1	D	8	10,0	50	–	–	0,8	4	■	■
03134988	JHP780100D1R040.0Z4A-M64	1	D	10	12,5	57	–	–	0,4	4	■	■
03134989	JHP780100D1R080.0Z4A-M64	1	D	10	12,5	57	–	–	0,8	4	■	■
03134990	JHP780120D1R040.0Z4A-M64	1	D	12	15,0	65	–	–	0,4	4	■	■
03134991	JHP780120D1R080.0Z4A-M64	1	D	12	15,0	65	–	–	0,8	4	■	■
03134992	JHP780060E2R030.0Z4A-M64	2	E	6	12,0	60	18,0	5,6	0,3	4	■	■
02760834	JHP780060E2R030.0Z4A-M64	2	E	6	12,0	60	18,0	5,6	0,3	4	■	■
03134993	JHP780080E2R040.0Z4A-M64	2	E	8	16,0	65	24,0	7,4	0,4	4	■	■
02760842	JHP780080E2R040.0Z4A-M64	2	E	8	16,0	65	24,0	7,4	0,4	4	■	■
03134994	JHP780100E2R040.0Z4A-M64	2	E	10	20,0	75	30,0	9,4	0,4	4	■	■
02760846	JHP780100E2R040.0Z4A-M64	2	E	10	20,0	75	30,0	9,4	0,4	4	■	■
03134995	JHP780100E2R080.0Z4A-M64	2	E	10	20,0	75	30,0	9,4	0,8	4	■	■
02760847	JHP780100E2R080.0Z4A-M64	2	E	10	20,0	75	30,0	9,4	0,8	4	■	■
03134996	JHP780120E2R040.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	0,4	4	■	■
02760848	JHP780120E2R040.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	0,4	4	■	■
03134997	JHP780120E2R080.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	0,8	4	■	■
02760849	JHP780120E2R080.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	0,8	4	■	■
02760850	JHP780120E2R150.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	1,5	4	■	■
02760851	JHP780120E2R250.0Z4A-M64	2	E	12	24,0	90	36,0	11,4	2,5	4	■	■
02760852	JHP780140E2R040.0Z4A-M64	2	E	14	28,0	95	42,0	13,4	0,4	4	■	■
03135000	JHP780160E2R040.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	0,4	4	■	■
02760853	JHP780160E2R040.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	0,4	4	■	■
03135001	JHP780160E2R080.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	0,8	4	■	■
02760861	JHP780160E2R080.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	0,8	4	■	■
02760862	JHP780160E2R310.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	3,1	4	■	■
02760863	JHP780160E2R400.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	4,0	4	■	■
03093704	JHP780160E2R600.0Z4A-M64	2	E	16	32,0	100	45,0	15,4	6,0	4	■	■
02760865	JHP780200E2R040.0Z4A-M64	2	E	20	40,0	115	55,0	19,4	0,4	4	■	■
02760866	JHP780200E2R080.0Z4A-M64	2	E	20	40,0	115	55,0	19,4	0,8	4	■	■
02760867	JHP780200E2R310.0Z4A-M64	2	E	20	40,0	115	55,0	19,4	3,1	4	■	■
02760868	JHP780200E2R400.0Z4A-M64	2	E	20	40,0	115	55,0	19,4	4,0	4	■	■
03093706	JHP780200E2R600.0Z4A-M64	2	E	20	40,0	115	55,0	19,4	6,0	4	■	■
02760870	JHP780250E2R080.0Z4A-M64	2	E	25	50,0	130	65,0	24,4	0,8	4	■	■
02760874	JHP780250E2R400.0Z4A-M64	2	E	25	50,0	130	65,0	24,4	4,0	4	■	■
03093707	JHP780250E2R600.0Z4A-M64	2	E	25	50,0	130	65,0	24,4	6,0	4	■	■

■ Skladový standard. Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Technical drawings of two drill bit types, D and E, showing dimensions and cross-sections.

Diagram D: A double-flute drill bit. Dimensions include:

- DMM:** Drill Mounting Diameter (outer diameter of the shank).
- OAL:** Overall Length (total length of the bit).
- DN:** Drill Neck diameter (diameter of the shank).
- LN:** Length of Neck (length of the shank).
- APMXS:** Axial Pitch of Maximum Section (pitch of the flutes).
- DC:** Drill Core diameter (diameter of the cutting edge).
- RE:** Drill Radius (radius of the cutting edge).

Diagram E: A double-flute drill bit with a different geometry. Dimensions include:

- DMM:** Drill Mounting Diameter (outer diameter of the shank).
- OAL:** Overall Length (total length of the bit).
- DN:** Drill Neck diameter (diameter of the shank).
- LN:** Length of Neck (length of the shank).
- APMXS:** Axial Pitch of Maximum Section (pitch of the flutes).
- DC:** Drill Core diameter (diameter of the cutting edge).
- RE:** Drill Radius (radius of the cutting edge).

Legend:

- Top View:** Shows the circular cross-section of the bit with the cutting edge and center point.
- Side View:** Shows the profile of the bit, including the shank and the cutting edge.
- End View:** Shows the cross-section of the bit, including the cutting edge and the center point.
- M64:** Material grade (M64).
- 44°:** Flute angle (44 degrees).
- 9°:** Flute angle (9 degrees).
- ICC:** International Classification Code (ICC).

[illegible]

101

Technical drawings of two drill bit types, D and E, showing dimensions and cross-sections.

Drill Bit D:

- Dimensions:** DMM (Double Flute Minor Diameter), OAL (Overall Length), DN (Double Flute Nominal Diameter), LN (Length of Double Flute), APMXS (Apex to Minor Diameter), DC (Double Flute Center), RE (Double Flute Radius).
- Section Views:** Four cross-sectional views showing the double flute design and the center point.

Drill Bit E:

- Dimensions:** DMM (Double Flute Minor Diameter), OAL (Overall Length), DN (Double Flute Nominal Diameter), LN (Length of Double Flute), APMXS (Apex to Minor Diameter), DC (Double Flute Center), RE (Double Flute Radius).
- Section Views:** Four cross-sectional views showing the double flute design and the center point, with a 44° angle indicated on the flute face.

[illegible]

102

Řezné podmínky – JHP780 Drážkování

SMG		a_p/DC	f_z								v_c
			6	8	10	12	14	16	20	25	
S1	E	0,80	0,020	0,028	0,034	0,042	0,048	0,055	0,070	0,085	36 (41 — 31)
S2	E	0,80	0,020	0,028	0,034	0,042	0,048	0,055	0,070	0,085	29 (33 — 25)
S3	E	0,60	0,017	0,022	0,028	0,032	0,036	0,040	0,046	0,055	25 (29 — 20)

Řezné podmínky – JHP780 Boční frézování – hrubování

SMG		a_p/DC	f_z								v_c
			6	8	10	12	14	16	20	25	
S1	E	1,0	0,036	0,048	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	0,11	43 (49 — 37)
S2	E	1,0	0,036	0,048	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	0,11	34 (39 — 29)
S3	E	0,80	0,036	0,048	0,060	0,070	0,080	0,090	0,10	0,11	28 (34 — 23)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a vertical pipe section. The drawing includes the following dimensions and labels:

- DMM**: Dimension of the top section.
- OAL**: Overall length of the pipe section.
- APMX**: Dimension of the middle section.
- CHW**: Dimension of the bottom section.
- DC**: Dimension of the bottom section.
- D**: Diameter of the pipe.

Below the drawing is a row of six icons:

- A vertical pipe with a dashed line inside.
- A vertical pipe with a diagonal line inside.
- A box labeled **DURA**.
- A vertical pipe with a diagonal line inside and a dimension of 10° .
- A vertical pipe with a diagonal line inside and a dimension of 6° .
- A vertical pipe with a diagonal line inside and a dimension of 10° .

[illegible]

104

Technical drawing of a vertical pipe section. The drawing shows a cross-section of a pipe with a diameter labeled $\varnothing$ at the bottom. The total length of the pipe is labeled DAL . The diameter of the pipe is labeled $\varnothing$ at the bottom. The drawing also shows a cross-section of the pipe with a diameter labeled $\varnothing$ at the bottom. The drawing is labeled **D** at the bottom.

[illegible]

105

Řezné podmínky – JC876 Drážkování

SMG		a_p/DC	f_z						v_c
			3	4	6	8	10	12	
TS2	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	175 (145 — 205)
TS3	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	115 (95 — 140)
TP2	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	115 (90 — 145)
TP3	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	60 (35 — 80)

Řezné podmínky – JC876 Boční frézování – hrubování

SMG		a_g/DC	a_p/DC	f_z						v_c
				3	4	6	8	10	12	
TS2	E/A/D	0,33	1,7	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	220 (185 — 255)
TS3	E/A/D	0,33	1,7	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	145 (115 — 175)
TP2	E/A/D	0,33	1,7	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	145 (110 — 185)
TP3	E/A/D	0,33	1,7	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	75 (44 — 105)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

a_g (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Technical drawing of a DURA pipe section. The main view shows a vertical pipe with dimensions: DMM (Diameter at Maximum Allowable Deflection), OAL (Overall Length), APMX (Allowable Penetration Maximum), DC (Diameter at Closure), and CHW (Circumference at Half Width). Below the main view are five cross-sectional diagrams illustrating different pipe configurations: a standard pipe, a pipe with a single bend, a pipe with a double bend, a pipe with a 10° bend, and a pipe with a 6° bend.

[illegible]

107

Technical drawing of a vertical pipe section. The main view shows a vertical pipe with a diameter D . The top section is labeled DMM (Double Metal Metal) and has a height OAL (Overall Length). The bottom section is labeled $APMX$ (Asymmetric Plastic Matrix) and has a height DC (Double Core). The bottom section is also labeled CHW (Core Heat Wall). Below the main view are five cross-sections of the pipe, each showing a different internal structure. The first cross-section is labeled $DURA$. The second cross-section is labeled 10° . The third cross-section is labeled 6° . The fourth cross-section is labeled 6° . The fifth cross-section is labeled 6° .

[illegible]

108

Řezné podmínky – JC877 Drážkování

SMG		a_p/DC	f_z						v_c
			3	4	6	8	10	12	
TS2	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	170 (145 — 200)
TS3	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	115 (90 — 140)
TP2	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	115 (85 — 145)
TP3	E/A/D	1,0	0,0060	0,0080	0,012	0,016	0,020	0,024	55 (34 — 80)

Řezné podmínky – JC877 Boční frézování – hrubování

SMG		a_e/DC	a_p/DC	f_z						v_c
				3	4	6	8	10	12	
TS2	E/A/D	0,33	2,0	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	215 (180 — 250)
TS3	E/A/D	0,33	2,0	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	145 (115 — 170)
TP2	E/A/D	0,33	2,0	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	145 (110 — 180)
TP3	E/A/D	0,33	2,0	0,0095	0,013	0,019	0,026	0,032	0,038	70 (43 — 100)

SMG = materiálová skupina Seco

Chlazení = A=vzduch D=za sucha E=emulze M=olejová mlha

v_c = m/min

f_z = mm

a_p (mm)/DC (mm)= faktor

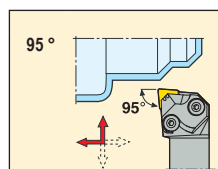
a_e (mm)/DC (mm)= faktor

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Všechny hodnoty jsou procentovým podílem z původních (100%) řezných podmínek

Přímé frézování	Použijte původní standardní řezné podmínky pro boční frézování - hrubování a přepočítejte parametry!									Použijte původní standardní řezné podmínky pro drážkování a přepočítejte parametry!						
	Drážkování		Boční frézování – hrubování			Boční frézování – dokončování				Zafrézování	Šroubová interpolace			Zavrtání		
	a_p	f_z	a_e	f_z	a_p	v_c	a_e (% z DC)	f_z	a_p	a_p ($>5^\circ$)	f_z	f_z	$a_p/360^\circ$ (% z DC)	otvor $\varnothing$ ($\geq 2\%$ z DC)	f_z	a_p (% z DC)
JHP780 LV1	100	100	100	100	100	160	2	135	140	100	100	35	3	130	35	50
JHP780 LV2	65	100	100	100	65	160	2	135	65	65	100	35	3	130	35	50

-
- Technical drawing of a PCLNR/L...-JETLR nozzle. The drawing shows a side view and a top view. The side view includes dimensions: WF (width), LH (height of the nozzle body), LF (total height), and KAPR (angle). The top view shows dimensions H (height) and B (width).

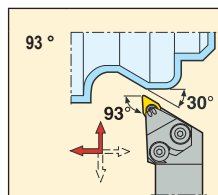
[illegible]

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

[illegible]

111

-
- PDJNR/L...-JETLR
- WF
- KAPR
- LH
- LF
- H
- B
- Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 93°

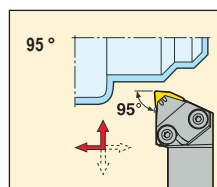
[illegible]

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

-
- Technical drawing of a right-hand bevel gear (pravostranné provedení) showing dimensions: KAPR (addendum), WF (pitch diameter), LH (pitch circle radius), LF (pitch circle diameter), H (addendum), and B (width). The drawing includes a side view and a cross-section view.

[illegible]

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

[illegible]

113

Jetstream Tooling® – Úvod

Seco Jetstream Tooling představuje zcela nový přístup k řešení přívodu chladicí kapaliny přímo do zóny řezu.

Systém přivádí koncentrovaný proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem a vysokou rychlostí do prostoru těsně za břitem řezné destičky.

Proud vniká mezi třísku a čelo břítu, čímž zlepšuje utváření a odvod třísek a zvyšuje tak životnost nástroje, a to i při vyšších řezných podmínkách.

Tento systém chlazení prokazatelně zvyšuje výkon téměř ve všech skupinách obráběných materiálů a v širokém rozsahu pracovních tlaků.

Držáky Seco Jetstream Tooling Duo, další novinka na trhu, jsou opatřeny tryskami pro přívod chladicí kapaliny na čelo i hřbet, a díky tomu zajišťují ještě lepší řízení utváření a odvodu třísek a výrazně delší životnost nástroje. Doplnění výběru induktorů pro hrubování, viz katalog MN Soustružení.

Standardní sortiment nástrojů Jetstream Tooling je založen na ISO držácích. Lze jej osadit a používat na většině obráběcích strojů.

Chladicí kapalinu lze do držáku přivést buď zevnějšku tlakovou hadičkou připojenou do jednoho vstupu - po straně či zespodu držáku, nebo vnitřně - to v případě držáků Seco-Capto.

Tlakové hadičky umožňují přívod chladicí kapaliny do téměř jakékoli pozice nástroje v revolverové hlavě či nástrojovém bloku.

Seco Jetstream Tooling zahrnuje držáky pro vnější soustružení, se čtyřhrannými stopkami nebo s rozhraním Seco-Capto.

Pro vnitřní soustružení je systém Jetstream Tooling integrován v modulárních soustružnických hlavách JET GL pro antivibrační nástroje Steadyline a v některých tyčích pro vnitřní operace soustružení, a to prostřednictvím unikátních induktorů chlazení.

Držáky jsou dodávány pro sortiment pozitivních i negativních břitových destiček a systém MDT.

Maximální tlak kapaliny doporučený pro nástroje Jetstream Tooling se standardním tělesem je 4000 psi (275 bar).

Tlak chladicí kapaliny doporučený pro tyče Steadyline se soustružnickými hlavami JET GL je 3000 psi (210 bar).

Pro držáky Seco-Capto je maximální tlak 1000 psi (70 bar). V tomto případě je tlak limitován konstrukcí upínacího systému.

Pro tyče Steadyline s upínáním Seco-Capto s modifikovaným chlazením přírubou je maximální doporučený tlak chladicí kapaliny 3000 psi (210 bar) při použití soustružnických hlav JET GL.

Je velmi důležité, aby zkušený pracovník zkontroloval dodržení všech zásad bezpečnosti.

Technické informace

Značení ISO držáků Jetstream Tooling, viz katalog MN Soustružení.

Nástroje Jetstream Tooling pro zapichování a upichování, viz katalog MN Soustružení.



Induktory chlazení

Induktory chlazení

Unikátní induktory chlazení vyrobené pomocí 3D tisku.



Induktory chlazení zajišťují mnoho funkcí. Poskytují bezpečné a rychlé upnutí břitové destičky prostřednictvím upínacího šroubu, který je opatřen pístem a pružinou. Směřují proud chladicí kapaliny pod vysokým tlakem přímo do optimálního bodu v blízkosti řezné hrany. Flexibilita při výrobě induktorů umožňuje zajištění optimalizovaného kanálku chlazení. K dispozici jsou induktory chlazení pro standardní, dokončovací i hrubovací operace, s levou, pravou či neutrální orientací. Možné je i horizontální nastavení v úhlech 0°, 10° a 20°. Na induktoru chlazení je laserem vyznačena podstatná část objednacího kódu.

Výměna břitové destičky

Jednoduše uvolněte upínací šroub s pístem a pružinou.

Vyměňte nebo otočte břitovou destičku. Před utažením upínacího šroubu se ujistěte, že kolík induktoru chlazení je uvnitř otvoru ve správné pozici.

Utáhněte šroub doporučeným utahovacím momentem.



Provozní bezpečnost

Soustružnické hlavy JET GL zajišťují maximální bezpečnost provozu při manipulaci s vysokotlakým chlazením prostřednictvím těsnících uzávěrů mezi tyčí Steadyline a hlavami JET GL a dvojítych O-kroužků na vstupu chlazení v induktoru.



Soustružnické hlavy GL

Soustružnické hlavy GL představují velmi kompaktní, flexibilní a modulární systém pro rychlou a snadnou výměnu nástrojů. Hlavy jsou určeny pro aplikace vnitřního soustružení, skvělých výkonů dosahují zejména s použitím soustružnických a vyvrtávacích tyčí Steadyline. Připojení GL využívá systém přesně broušeného čtyřbokého bloku se šikmými stěnami na hlavici a dutiny stejného tvarového provedení na čele vyvrtávací tyče. Spoj je zajištěn převlečnou maticí se závitem o jemném stoupání.

Kompaktní soustružnické hlavy GL zachovávají tlumicí vlastnosti antivibračních tyčí Steadyline. Tyče Steadyline jsou jedním z nejstabilnějších řešení na trhu pro obrábění při dlouhém vyložení nástrojů pro eliminaci vibrací a zvýšení produktivity.



Soustružnické hlavy JET GL

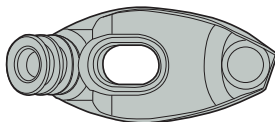
Soustružnické hlavy JET GL využívají výhody systému chlazení Jetstream Tooling, který je v hlavách JET GL integrován. Pro snadné sestavení využívají soustružnické hlavy JET GL multifunkční induktory chlazení.

Výhody řešení

- **Efektivita:** Zajišťují rychlé a přesné připojení, čímž výrazně snižují čas nutný k výměně hlavy a zvyšují tak produktivitu.
- **Flexibilita:** Systém připojení hlav GL umožňuje polohování v rozmezí 180° a v závislosti na obráběcím systému tak mohou být použity pravoúhelné i levoúhelné nástroje.
- **Přesnost:** Kuželové rozhraní poskytuje pevné samostředící spojení s opakovatelnou přesností $\pm 0,002$ mm.
- **Modularita:** Široké možnosti sestav z různých typů tyčí Steadyline s vhodnými soustružnickými hlavami GL snižují množství skladových zásob nástrojů
- **Vyšší schopnost tlumení vibrací:** Kompaktní a krátké hlavy GL zajišťují tlumení vibrací téměř srovnatelné se systémem Steadyline.
- **Systém chlazení Jetstream Tooling** poskytuje vyšší životnost nástroje a zlepšuje utváření i odvod třísek.



Vnitřní držáky nástrojů a modulární soustružnické hlavy

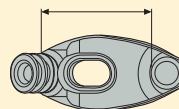


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Typy induktorů chlazení

CN = Induktor chlazení pro negativní destičky
CP = Induktor chlazení pro destičky upnuté pomocí šroubu

2. Upínací délka

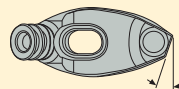


14 = 14 mm
17 = 17 mm

3. Průměr otvoru

U = 1,6 mm
L = 2,2 mm
X = dle požadavku

4. Úhel výstupu



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Typy induktorů chlazení dle aplikace

F = Dokončování
R = Hrubování
S = Standard

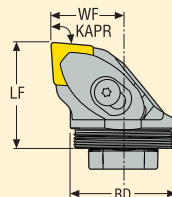
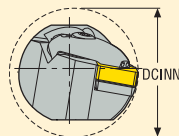
6. Počet otvorů

0, 1, 2, atd.

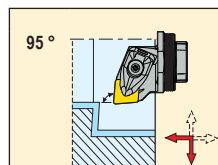
7. Směr čela výstupu

L = Levý
R = Pravý
Neutrální

- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků, viz katalog MN Soustružení
- Program antivibračních držáků, viz katalog MN Soustružení



Je zobrazeno pravostranné provedení
KAPR = 95°



Příslušenství*

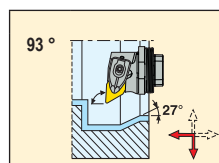
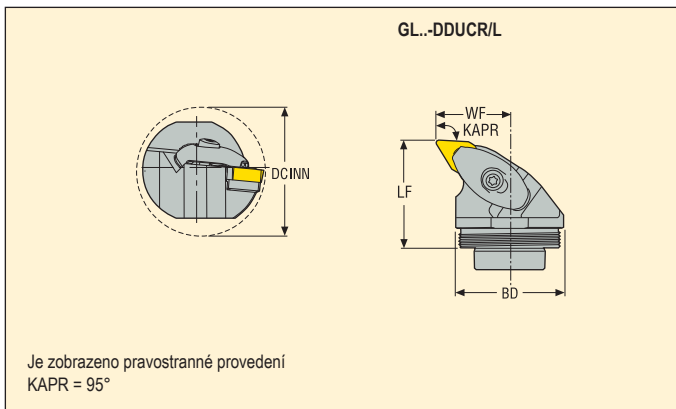
[illegible]

*Je nutno objednat zvlášť.

Držáky břitových destiček DCGT, DCGW, DCMT, DCMW a DCMX – metrické



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků, viz katalog MN Soustružení
- Program antivibračních držáků, viz katalog MN Soustružení



Velikost		Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°		
				DCINN	BD	WF	LF				
GL32	11	02994499	GL32-DDUCR-22032-11JET	63	32	22	32	0	-5	0,2	DC..11T3...
		02994496	GL32-DDUCL-22032-11JET	63	32	22	32	0	-5	0,2	DC..11T3...
GL40	11	02994556	GL40-DDUCR-27032-11JET	63	40	27	32	0	-5	0,2	DC..11T3...
		02994555	GL40-DDUCL-27032-11JET	63	40	27	32	0	-5	0,2	DC..11T3...
GL50	11	02994558	GL50-DDUCR-32032-11JET	60	50	32	32	0	-5	0,3	DC..11T3...
		02994557	GL50-DDUCL-32032-11JET	60	50	32	32	0	-5	0,3	DC..11T3...
GL50	11										

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Príslušenství*

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Induktor chlazení	Těsnicí uzávěr	Podložka destičky	Klíč (T-rukojeť)	O-kroužek	Klíč podložky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET

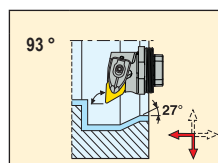
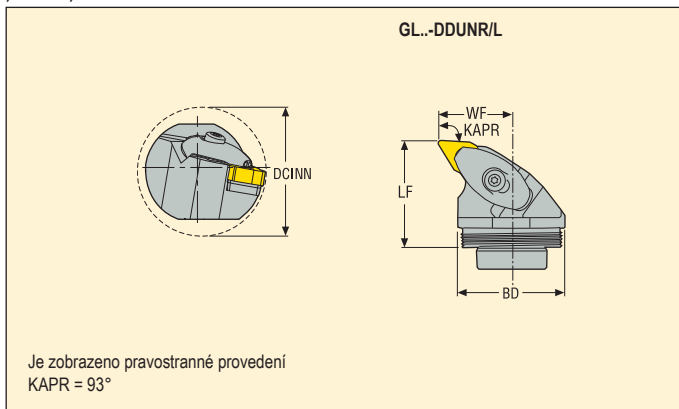
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*Je nutno objednat zvlášť.

Držáky břitových destiček DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU a DNMX – metrické



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení
- GAMO° = úhel čela, LAMS° = úhel sklonu
- Značení držáků, viz katalog MN Soustružení
- Program antivibračních držáků, viz katalog MN Soustružení



Velikost		Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				GAMO°	LAMS°	KG	
				DCINN	BD	WF	LF				
GL32	11	02994328	GL32-DDUNR-22032-11JET	40	32	22	32	-6	-10	0,2	DN..1104..
		02994326	GL32-DDUNL-22032-11JET	40	32	22	32	-6	-10	0,2	DN..1104..
	15	02994329	GL32-DDUNR-22032-15JET	40	32	22	32	-6	-14	0,2	DN..1506..
		02994327	GL32-DDUNL-22032-15JET	40	32	22	32	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40	11	02994345	GL40-DDUNR-27032-11JET	50	32	27	32	-6	-10	0,2	DN..1104..
		02994342	GL40-DDUNL-27032-11JET	50	32	27	32	-6	-10	0,2	DN..1104..
	15	02994346	GL40-DDUNR-27032-15JET	50	40	27	32	-6	-14	0,2	DN..1506..
		02994343	GL40-DDUNL-27032-15JET	50	40	27	32	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL50	15	02994358	GL50-DDUNR-32032-15JET	60	50	32	32	-6	-14	0,4	DN..1506..
		02994357	GL50-DDUNL-32032-15JET	60	50	32	32	-6	-14	0,4	DN..1506..

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

Pro	Klíč upínky	Upínací šroub	Induktor chlazení	Těsnicí uzávěr	Podložka destičky	Klíč (T-rukojet)	O-kroužek	Podložka/klíč upínky	Klíč podložky	Šroub podložky	Pružina	Sestava upínacího systému
32-11	–	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
32R-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2R	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608	CN14U10S-2R-SET
32L-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2L	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608	CN14U10S-2L-SET
40-11	–	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET

Príslušenství*

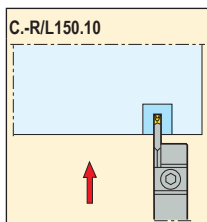
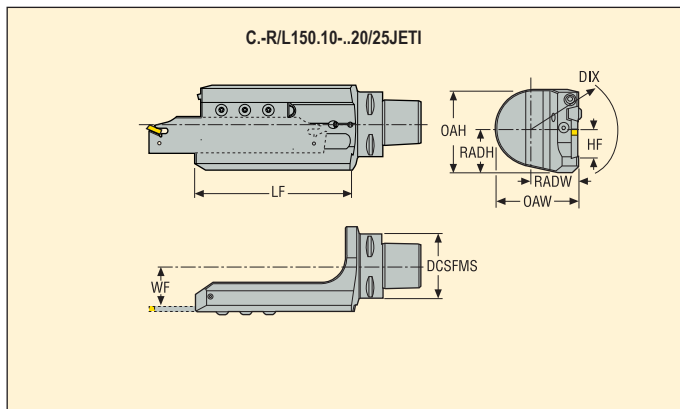
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

*Je nutno objednat zvlášť.

Adaptéry C.-R/L150.10-..20/25JETI pro upichování – metrické



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení



Capto velikost	Produk- tové číslo	Objednáací kód	Rozměry v mm										
			DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
C5													
	03134584	C5-R150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	1,4	
	03134583	C5-L150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	1,4	
C6													
	03134586	C6-R150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	2,5	
	03134585	C6-L150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	2,5	
C8													
	03134591	C8-R150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	3,4	
	03134590	C8-L150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	3,4	

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

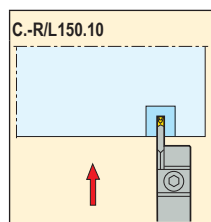
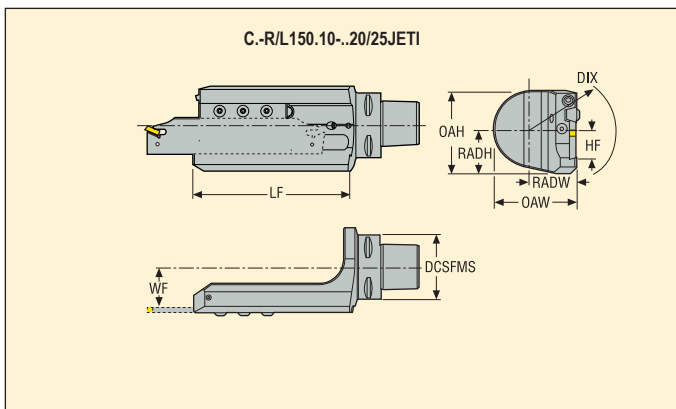
Pro	O-kroužek	Klín pro upnutí planžety	Šroub klínu
C5	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6	5641005-74	5431080-02	5512031-09
C8	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Adaptéry C.-R/L150.10-..20/25JETI pro upichování – palcové



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení



Capto velikost	Produk- tové číslo	Objednáací kód	Rozměry v palcích										
			DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
C5													
	03134584	C5-R150.10-122-20JETI	3.35	1.97	2.20	1.22	1.26	2.30	4.80	0.79	1.02	3.09	
	03134583	C5-L150.10-122-20JETI	3.35	1.97	2.20	1.22	1.26	2.30	4.80	0.79	1.02	3.09	
C6													
	03134586	C6-R150.10-160-25JETI	3.94	2.48	2.74	1.46	1.46	2.72	6.30	0.98	1.26	5.51	
	03134585	C6-L150.10-160-25JETI	3.94	2.48	2.74	1.46	1.46	2.72	6.30	0.98	1.26	5.51	
C8													
	03134591	C8-R150.10-160-25JETI	4.37	3.15	3.37	1.79	1.46	2.72	6.30	0.98	1.59	7.50	
	03134590	C8-L150.10-160-25JETI	4.37	3.15	3.37	1.79	1.46	2.72	6.30	0.98	1.59	7.50	

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

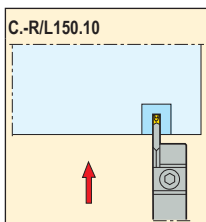
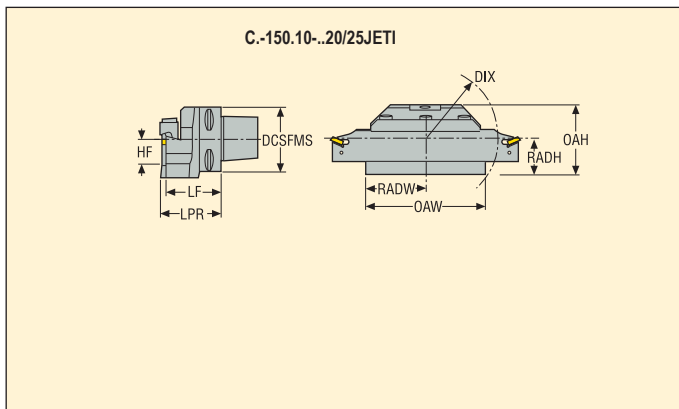
Pro	O-kroužek	Klin pro upnutí planžety	Šroub klínu
C5	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6	5641005-74	5431080-02	5512031-09
C8	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Adaptéry C.-150.10-..20/25JETI pro upichování – metrické



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení



Capto velikost	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm									KG
			DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LPR	LF	HF	
C5	03134581	C5-150.10-040-20JETI	96	50	80	40,0	30,0	80,0	40,0	35	20,0	0,9
C6	03134582	C6-150.10-050-25JETI	103	63	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	1,6
C8	03134589	C8-150.10-050-25JETI	103	80	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	2,4

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

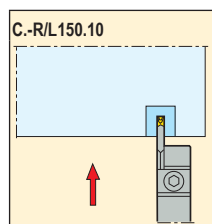
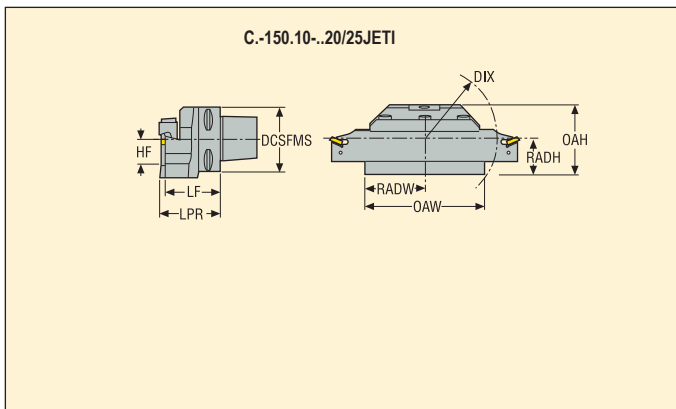
Pro	O-kroužek	Klín pro upnutí planžety	Šroub klínu
C5	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09
C8	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Adaptéry C.-150.10-..20/25JETI pro upichování – palcové



- Program břitových destiček, viz katalog MN Soustružení



Capto velikost	Produk- tové číslo	Objednáací kód	Rozměry v palcích										
			DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LPR	LF	HF		
C5													
	03134581	C5-150.10-040-20JETI	3.78	1.97	3.15	1.57	1.18	3.15	1.57	1.38	0.79	1.98	
C6													
	03134582	C6-150.10-050-25JETI	4.06	2.48	3.23	1.61	1.46	3.23	1.97	1.77	0.98	3.53	
C8													
	03134589	C8-150.10-050-25JETI	4.06	3.15	3.23	1.61	1.46	3.23	1.97	1.77	0.98	5.29	

Náhradní díly, Součástky zahrnuté v dodávce

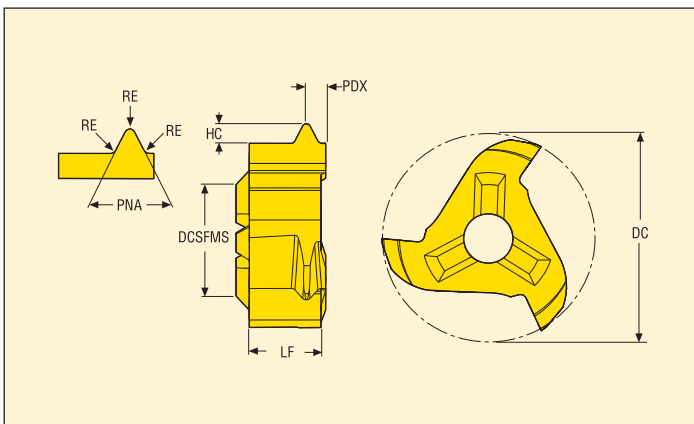
Pro	O-kroužek	Klin pro upnutí planžety	Šroub klínu
C5	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09
C8	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

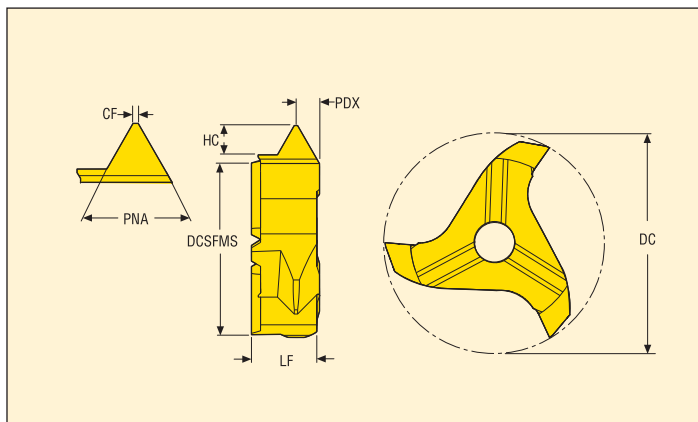
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

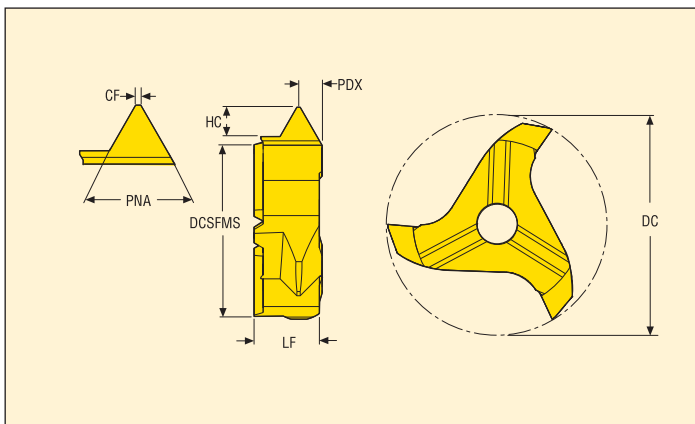
- E9364 R/L150.10..-25JET1**
-
- Technical drawing of the E9364 R/L150.10..-25JET1 component, showing three views: side, front, and top. The side view shows a long, narrow profile with a flange at one end and a mounting bracket at the other. The front view shows a circular flange with four mounting holes. The top view shows the component from above, highlighting the mounting bracket and the flange. Dimensions are indicated with arrows and labels: L (length), W (width), H (height), D (diameter), and R (radius).

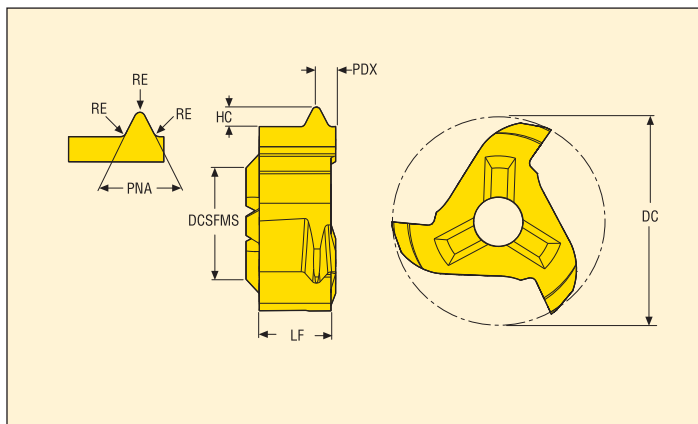
[illegible]

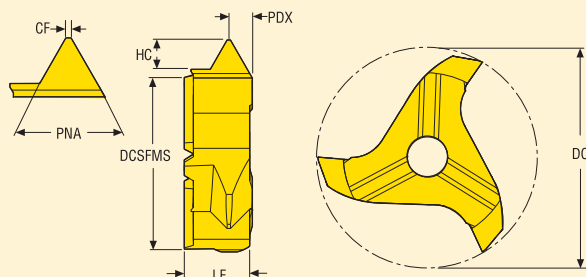
130

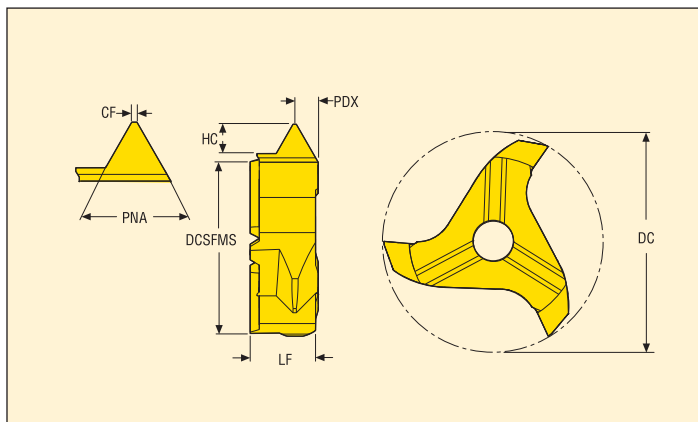


[illegible]

[illegible]



[illegible]

[illegible]

Řezná rychlost Frézování závitů 335.14 – metrické

SMG	R335.14	
	f_z	v_c
P1	0,064	300
P2	0,068	290
P3	0,064	250
P4	0,064	220
P5	0,060	210
P6	0,060	235
P7	0,060	220
P8	0,064	210
P11	0,060	215
P12	0,030	105
M1	0,068	230
M2	0,060	185
M3	0,048	145
M4	0,044	105
M5	0,044	90
K1	0,068	230
K2	0,060	200
K3	0,060	165
K4	0,060	160
K5	0,056	95
K6	0,060	140
K7	0,056	120
N1	0,088	1050
N2	0,088	670
N3	0,088	450
N11	0,088	510
S1	0,044	55
S2	0,044	44
S3	0,040	38
S11	0,048	70
S12	0,048	55
S13	0,044	42
H5	0,040	47
H8	0,032	49
H11	0,040	60
H12	0,040	55
H21	0,032	49

SMG = materiálová skupina Seco

f_z = mm/zub (mm/břit)

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezná rychlost Frézování závitů 335.14 – palcové

SMG	R335.14	
	f_z	v_c
P1	0.0026	980
P2	0.0024	950
P3	0.0026	820
P4	0.0026	720
P5	0.0027	690
P6	0.0027	770
P7	0.0027	730
P8	0.0026	690
P11	0.0027	710
P12	0.0012	340
M1	0.0024	760
M2	0.0027	610
M3	0.0019	470
M4	0.0019	350
M5	0.0017	295
K1	0.0027	750
K2	0.0024	650
K3	0.0024	550
K4	0.0024	520
K5	0.0022	310
K6	0.0024	460
K7	0.0022	400
N1	0.0035	3425
N2	0.0035	2200
N3	0.0035	1475
N11	0.0035	1675
S1	0.0017	180
S2	0.0017	145
S3	0.0017	125
S11	0.0019	230
S12	0.0019	175
S13	0.0017	135
H5	0.0015	155
H8	0.0013	160
H11	0.0015	205
H12	0.0015	185
H21	0.0013	160

SMG = materiálová skupina Seco

 f_z = palce/zub v_c = sf/min

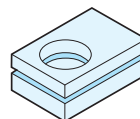
Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Kotoučová fréza 335.14

Kotoučová fréza s vyměnitelnými karbidovými hlavami s průměry od 9,7 mm.



- Široká řada provedení řezných hlav a upínacích rozhraní vhodných pro všechny typy frézovacích operací metodou spirálové interpolace či podélného drážkování.
- Pevné, spolehlivé a precizní spojení mezi hlavou a tělesem nástroje.
- Pro všechny typy obráběných materiálů - univerzální geometrie M a třída F32M.

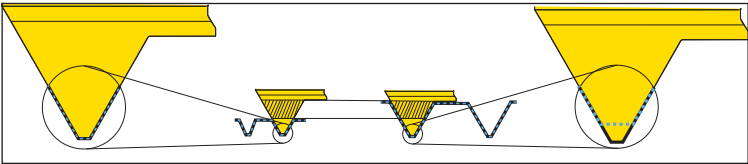


- Závitování: hlavy o průměrech 11,7 - 27,7 mm pro částečný profil metrických závitů se stoupáním 1-6 mm, závitů Whitworth s plným profilem s roztečí 19 - 11 TPI a závitů s profilem UN s roztečí 24 - 6 TPI.



Obrázek ilustruje příklad použití uvedeného nástroje.

Stoupání (od/do) metrické



Výsledný profil závitu

Profil závitu dle normy

Použití nástroje s částečným profilem pro frézování závitů metodou kruhové interpolace může způsobit narušení správného profilu závitů. Při výběru nástroje je třeba tuto skutečnost zohlednit. Průměr nástroje musí být dostatečně malý v porovnání s průměrem otvoru. Je třeba uvážit také velikost stoupání závitů.

Nástroje s částečným profilem pro metrické závitů ISO lze použít univerzálně. To znamená, že jedním profilem je možné obrábět závit s různým stoupáním. Geometrie nástroje je navržena pro případ minimální velikosti stoupání (TPN); Při obrábění závitů s touto velikostí stoupání dosáhneme správného standardního profilu závitů.

Maximální velikost stoupání (TPX) lze s takovým nástrojem také obrábět, avšak profil závitů nebude přesně odpovídat normám: výsledkem bude mírně zvětšená hloubka závitů oproti standardu. Hlubší závit je běžně akceptován, musí však být zváženy všechny okolnosti použití a aplikace.

Následující tabulka zobrazuje doporučené hodnoty maximálního průměru nástroje ve vztahu k velikosti a stoupání závitů:

Závity ISO, částečný profil											
Stoupání	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M60
1	10	14	18	22	25	28	34	40	45	53	57
1.5	8	12	16	20	24	26	32	37	43	51	55
2	7	10	14	18	22	24	30	35	40	48	52
2,5	6	8	12	16	20	22	28	32	37	45	48
3		6	10	14	18	20	26	30	36	43	47
3,5				12	16	18	24	29	35	42	46
4							22	27	32	39	43
4,5								24	30	37	40
5								22	27	34	37
5,5								20	25	31	35
6								19	23	29	32

Systém značení řezných hlav 335.14	
R335.14-217MNP250500-12Z3	
R	= pravořezné
335	= kotoučová fréza
14	= systém frézy
217	= průměr hlavy, např. 21,7 mm
M	= typ závitů (W a UN)
N	= vnitřní závit (E = vnější, X = vnitřní/vnější)
P	= částečný profil (F = plný profil)
250500	= velikost stoupání / rozteč (2,50-5,00 mm nebo např. jen fixní stoupání 2,5 mm, 16 tpi...)
12	= velikost připojení
Z3	= počet zubů

Základní značení – Monolitní karbidový vrták

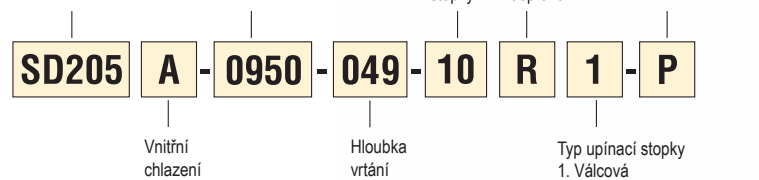
Typ vrtáku

Monolitní karbidový vrták:

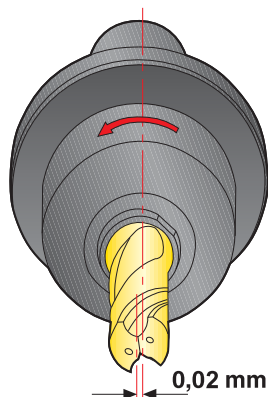
SD203: ~3 x D

SD205: ~5 x D

SD207: ~7 x D



Nastavení



Upnutí / házení

Vrtáky s válcovými stopkami mohou být upnuty kleštinovým sklíčidlem, hydraulickým sklíčidlem nebo tepelným upínacem. Pro nejlepší výsledky dodržte házení <0,04 mm. Pro vrtáky se stopkou Whistle Notch dodržte celkové obvodové házení vrtáku do 0,02 mm.

Stabilita

Tuhost upnutí je důležitá pro dosažení nejlepší životnosti nástroje a přesnosti otvoru. Zkontrolujte stav vřetena stroje, upínacího zařízení a upevnění obrobku, abyste zajistili maximální stabilitu a tuhost. Nestabilní podmínky mohou způsobit zlomení nástroje.

Životnost

Vrtáky by neměly být používány s opotřebením hlavního ostří větším než 0,1–0,3 mm - měřeno v nejširším bodě.

Doporučené držáky nástrojů

Pro dosažení nejlepších výsledků použijte držáky:
Typ 5603 - Držáky Shrinkfit pro tepelné upínání, typ DIN
Typ 5834 - Hydraulická sklíčidla
Typ 5672 - Přesná kleštinová sklíčidla typu D
Viz katalog Seco Nástrojový systém

Držáky Shrinkfit pro tepelné upínání

(Jen pro válcové stopky R1)



Hydraulická sklíčidla

(Jen pro válcové stopky R1)

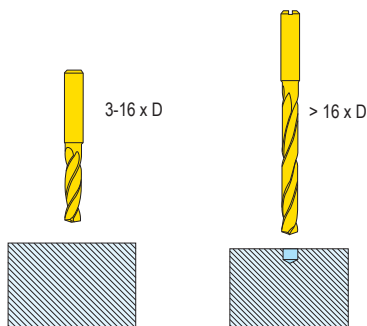


Přesná kleštinová sklíčidla typu D



Metody obrábění

Vstupní otvor v obráběném povrchu

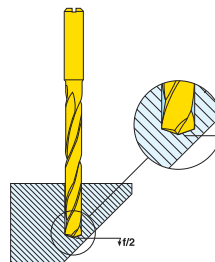


Není nutné předvrtání nebo navrtávání.

Při použití dlouhého vrtáku se doporučuje vyvrtat vodící otvor.

Výstup otvoru v šikmé ploše

Snižte během výstupu vrtáku posuv o 50%,

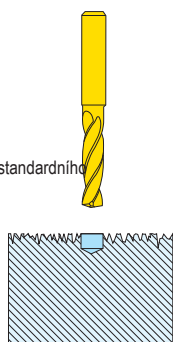


nebo použijte vrtáky SD245A.

Nerovný/Šikmý vstupní povrch

Pokud je povrch obrobku šikmý nebo nerovný, proveďte předvrtání.

Předvrtání proveďte pomocí krátkého standardního vrtáku Feedmax.

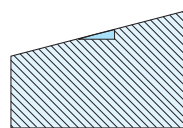


Nerovný povrch vstup. otvoru

Možnosti předobrobení



Obrobení plošky použitím monolitní frézy z řady fréz Seco.



Šikmý povrch vstup. otvoru

Doporučené podmínky chlazení

Tlak chladicí kapaliny*

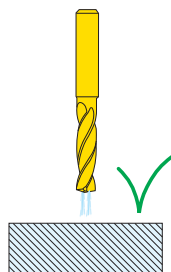
Minimální doporučený tlak chladicí kapaliny 10 bar při hloubce $\leq 5 \times D$

Minimální doporučený tlak chladicí kapaliny 30 bar při hloubce $> 5 \times D$

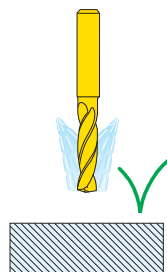
Minimální doporučený tlak chladicí kapaliny 40 bar při hloubce $> 16 \times D$

Chladicí kapalina

Doporučená koncentrace emulze je 6-8%. Při vrtání nerezových ocelí, těžkoobrobitelných materiálů a ocelí s vysokou pevností doporučujeme koncentraci 10%.



První volba



$\leq 5 \times D$

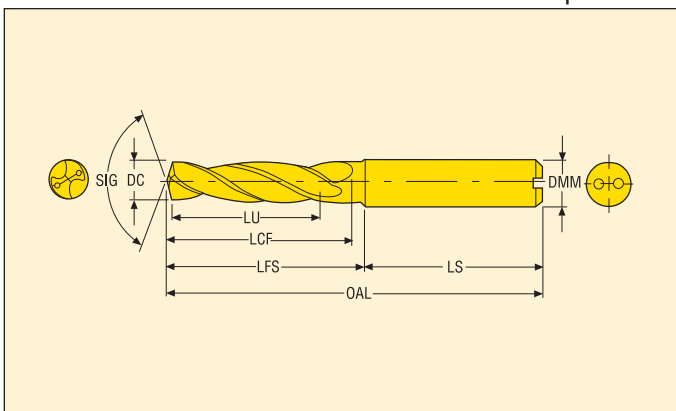
* Jestliže je používán nižší tlak chladicí kapaliny, je nutné přiměřeně snížit rezné podmínky.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.172



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,0	7	03045918	SD203A-0200-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,1	7	03045919	SD203A-0210-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,2	7	03045920	SD203A-0220-007-04R1-P	41	14	27	11	4
2,3	8	03045921	SD203A-0230-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,35	8	03138154	SD203A-0235-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,381	8	03120476	SD203A-0238-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,4	8	03045922	SD203A-0240-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,5	8	03045923	SD203A-0250-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,6	8	03045924	SD203A-0260-008-04R1-P	44	17	27	13	4
2,7	9	03045925	SD203A-0270-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,778	9	03120495	SD203A-0278-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,8	9	03045926	SD203A-0280-009-04R1-P	44	17	27	15	4
2,9	9	03045927	SD203A-0290-009-04R1-P	44	17	27	15	4
3,0	14	03045928	SD203A-0300-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,1	14	03045929	SD203A-0310-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,175	14	03046061	SD203A-0318-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,2	14	03045930	SD203A-0320-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,25	14	03045931	SD203A-0325-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,3	14	03045932	SD203A-0330-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,4	14	03045933	SD203A-0340-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,5	14	03045934	SD203A-0350-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,572	14	03046062	SD203A-0357-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,6	14	03045935	SD203A-0360-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,65	14	03045936	SD203A-0365-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,7	14	03045937	SD203A-0370-014-06R1-P	62	26	36	20	6
3,8	17	03045938	SD203A-0380-017-06R1-P	66	30	36	24	6
3,9	17	03045939	SD203A-0390-017-06R1-P	66	30	36	24	6
3,97	17	03046063	SD203A-0397-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,0	17	03045940	SD203A-0400-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,1	17	03045941	SD203A-0410-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,2	17	03045942	SD203A-0420-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,3	17	03045943	SD203A-0430-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,366	17	03046064	SD203A-0437-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,5	17	03045944	SD203A-0450-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,6	17	03045945	SD203A-0460-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,65	17	03045946	SD203A-0465-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,7	17	03045947	SD203A-0470-017-06R1-P	66	30	36	24	6
4,763	20	03046065	SD203A-0476-020-06R1-P	66	30	36	28	6
4,8	20	03045948	SD203A-0480-020-06R1-P	66	30	36	28	6
4,9	20	03045949	SD203A-0490-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,0	20	03045950	SD203A-0500-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,1	20	03045951	SD203A-0510-020-06R1-P	66	30	36	28	6

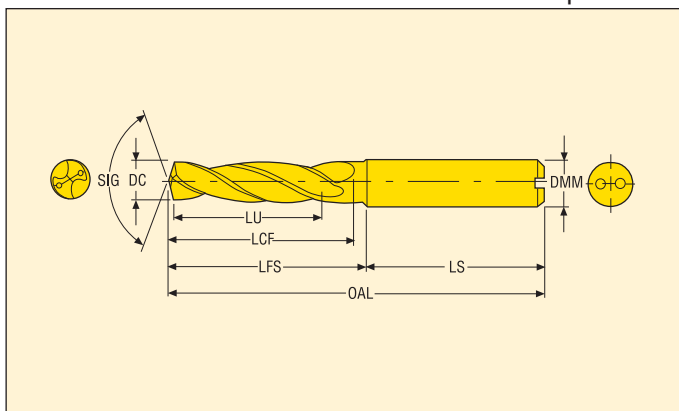
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.172



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
5,159	20	03046066	SD203A-0516-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,2	20	03045952	SD203A-0520-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,3	20	03045953	SD203A-0530-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,4	20	03045954	SD203A-0540-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,5	20	03045955	SD203A-0550-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,55	20	03045956	SD203A-0555-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,556	20	03046067	SD203A-0556-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,6	20	03045957	SD203A-0560-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,7	20	03045958	SD203A-0570-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,8	20	03045959	SD203A-0580-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,9	20	03045960	SD203A-0590-020-06R1-P	66	30	36	28	6
5,953	20	03046068	SD203A-0595-020-06R1-P	66	30	36	28	6
6,0	20	03045961	SD203A-0600-020-06R1-P	66	30	36	28	6
6,1	24	03045962	SD203A-0610-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,2	24	03045963	SD203A-0620-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,3	24	03045964	SD203A-0630-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,35	24	03046069	SD203A-0635-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,4	24	03045965	SD203A-0640-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,5	24	03045966	SD203A-0650-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,6	24	03045967	SD203A-0660-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,7	24	03045968	SD203A-0670-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,747	24	03046070	SD203A-0675-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,8	24	03045969	SD203A-0680-024-08R1-P	79	43	36	34	8
6,9	24	03045970	SD203A-0690-024-08R1-P	79	43	36	34	8
7,0	24	03045971	SD203A-0700-024-08R1-P	79	43	36	34	8
7,1	29	03045972	SD203A-0710-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,144	29	03046071	SD203A-0714-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,2	29	03045973	SD203A-0720-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,3	29	03045974	SD203A-0730-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,4	29	03045975	SD203A-0740-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,5	29	03045976	SD203A-0750-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,541	29	03046072	SD203A-0754-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,55	29	03045977	SD203A-0755-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,6	29	03045978	SD203A-0760-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,7	29	03045979	SD203A-0770-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,8	29	03045980	SD203A-0780-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,9	29	03045981	SD203A-0790-029-08R1-P	79	43	36	41	8
7,938	29	03046073	SD203A-0794-029-08R1-P	79	43	36	41	8
8,0	29	03045982	SD203A-0800-029-08R1-P	79	43	36	41	8
8,1	35	03045983	SD203A-0810-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,2	35	03045984	SD203A-0820-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,3	35	03045985	SD203A-0830-035-10R1-P	89	49	40	47	10

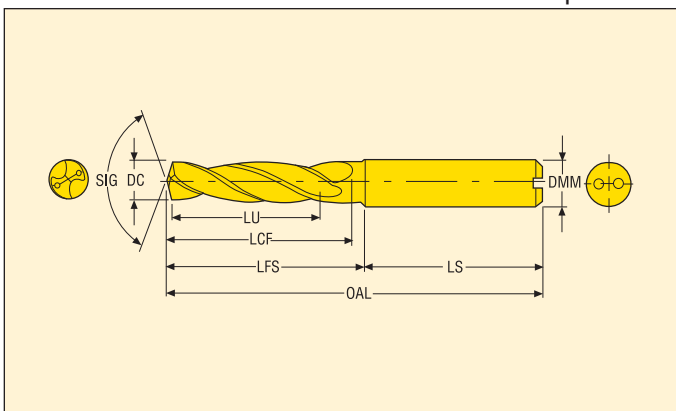
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.172



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
8,334	35	03046074	SD203A-0833-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,4	35	03045986	SD203A-0840-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,5	35	03045987	SD203A-0850-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,6	35	03045988	SD203A-0860-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,7	35	03045989	SD203A-0870-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,731	35	03046075	SD203A-0873-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,8	35	03045990	SD203A-0880-035-10R1-P	89	49	40	47	10
8,9	35	03045991	SD203A-0890-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,0	35	03045992	SD203A-0900-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,1	35	03045993	SD203A-0910-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,128	35	03046076	SD203A-0913-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,2	35	03045994	SD203A-0920-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,3	35	03045995	SD203A-0930-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,4	35	03045996	SD203A-0940-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,5	35	03045997	SD203A-0950-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,525	35	03046077	SD203A-0953-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,55	35	03045998	SD203A-0955-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,6	35	03045999	SD203A-0960-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,7	35	03046000	SD203A-0970-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,8	35	03046001	SD203A-0980-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,9	35	03046002	SD203A-0990-035-10R1-P	89	49	40	47	10
9,922	35	03046078	SD203A-0992-035-10R1-P	89	49	40	47	10
10,0	35	03046003	SD203A-1000-035-10R1-P	89	49	40	47	10
10,2	40	03046004	SD203A-1020-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,319	40	03046079	SD203A-1032-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,4	40	03046005	SD203A-1040-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,5	40	03046006	SD203A-1050-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,6	40	03046007	SD203A-1060-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,716	40	03046080	SD203A-1072-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,8	40	03046008	SD203A-1080-040-12R1-P	102	57	45	55	12
10,9	40	03046009	SD203A-1090-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,0	40	03046010	SD203A-1100-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,1	40	03046011	SD203A-1110-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,113	40	03046081	SD203A-1111-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,2	40	03046012	SD203A-1120-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,3	40	03046013	SD203A-1130-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,4	40	03046014	SD203A-1140-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,5	40	03046015	SD203A-1150-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,509	40	03046082	SD203A-1151-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,55	40	03046016	SD203A-1155-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,6	40	03046017	SD203A-1160-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,7	40	03046018	SD203A-1170-040-12R1-P	102	57	45	55	12

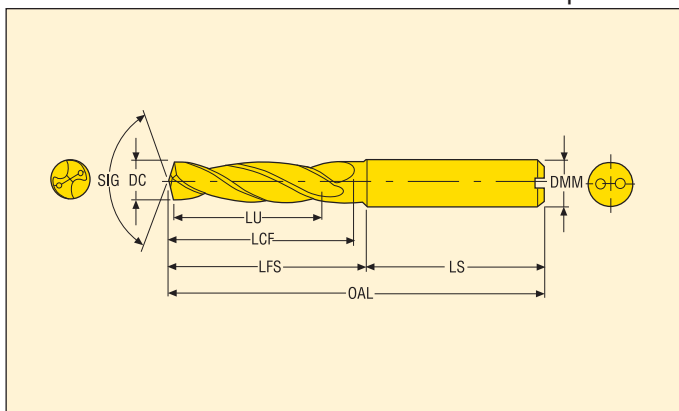
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.172



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
11,8	40	03046019	SD203A-1180-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,9	40	03046020	SD203A-1190-040-12R1-P	102	57	45	55	12
11,906	40	03046083	SD203A-1191-040-12R1-P	102	57	45	55	12
12,0	40	03046021	SD203A-1200-040-12R1-P	102	57	45	55	12
12,1	43	03046022	SD203A-1210-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,2	43	03046023	SD203A-1220-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,303	43	03046084	SD203A-1230-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,4	43	03046024	SD203A-1240-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,5	43	03046025	SD203A-1250-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,6	43	03046026	SD203A-1260-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,7	43	03046085	SD203A-1270-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,75	43	03046027	SD203A-1275-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,8	43	03046028	SD203A-1280-043-14R1-P	107	62	45	60	14
12,9	43	03046029	SD203A-1290-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,0	43	03046030	SD203A-1300-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,1	43	03046031	SD203A-1310-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,2	43	03046032	SD203A-1320-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,3	43	03046033	SD203A-1330-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,4	43	03046034	SD203A-1340-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,494	43	03046086	SD203A-1349-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,5	43	03046035	SD203A-1350-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,6	43	03046036	SD203A-1360-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,7	43	03046037	SD203A-1370-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,8	43	03046038	SD203A-1380-043-14R1-P	107	62	45	60	14
13,9	43	03046039	SD203A-1390-043-14R1-P	107	62	45	60	14
14,0	43	03046040	SD203A-1400-043-14R1-P	107	62	45	60	14
14,2	45	03046041	SD203A-1420-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,25	45	03138155	SD203A-1425-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,288	45	03046087	SD203A-1429-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,5	45	03046042	SD203A-1450-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,7	45	03046043	SD203A-1470-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,75	45	03046044	SD203A-1475-045-16R1-P	115	67	48	65	16
14,8	45	03046045	SD203A-1480-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,0	45	03046046	SD203A-1500-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,1	45	03046047	SD203A-1510-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,3	45	03046048	SD203A-1530-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,5	45	03046049	SD203A-1550-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,7	45	03046050	SD203A-1570-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,8	45	03046051	SD203A-1580-045-16R1-P	115	67	48	65	16
15,875	45	03046088	SD203A-1588-045-16R1-P	115	67	48	65	16
16,0	45	03046052	SD203A-1600-045-16R1-P	115	67	48	65	16
16,5	51	03046053	SD203A-1650-051-18R1-P	123	75	48	73	18

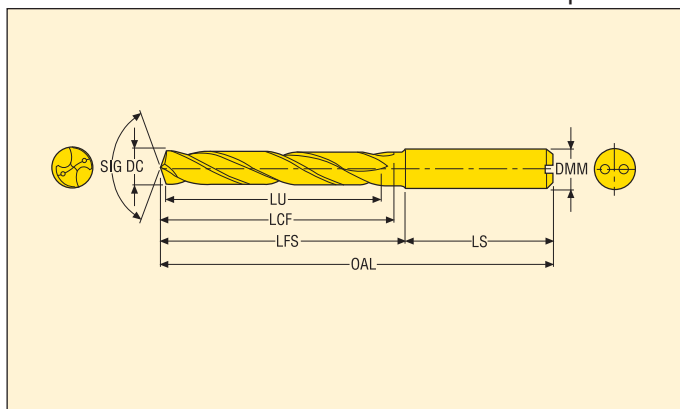
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
2,0	12	03046131	SD205A-0200-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,1	12	03046132	SD205A-0210-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,2	12	03046133	SD205A-0220-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,3	12	03046134	SD205A-0230-012-04R1-P	46	19	27	15	4
2,381	13	03120477	SD205A-0238-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,4	13	03046135	SD205A-0240-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,5	13	03046136	SD205A-0250-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,6	13	03046137	SD205A-0260-013-04R1-P	50	23	27	18	4
2,7	15	03046138	SD205A-0270-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,778	15	03120496	SD205A-0278-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,8	15	03046139	SD205A-0280-015-04R1-P	50	23	27	21	4
2,9	15	03046141	SD205A-0290-015-04R1-P	50	23	27	21	4
3,0	23	03046142	SD205A-0300-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,1	23	03046143	SD205A-0310-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,175	23	03046327	SD205A-0318-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,2	23	03046144	SD205A-0320-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,25	23	03046145	SD205A-0325-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,3	23	03046146	SD205A-0330-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,4	23	03046147	SD205A-0340-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,5	23	03046148	SD205A-0350-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,572	23	03046328	SD205A-0357-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,6	23	03046149	SD205A-0360-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,65	23	03046150	SD205A-0365-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,7	23	03046151	SD205A-0370-023-06R1-P	66	30	36	26	6
3,8	29	03046152	SD205A-0380-029-06R1-P	74	38	36	34	6
3,9	29	03046153	SD205A-0390-029-06R1-P	74	38	36	34	6
3,97	29	03046329	SD205A-0397-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,0	29	03046154	SD205A-0400-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,1	29	03046155	SD205A-0410-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,2	29	03046157	SD205A-0420-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,3	29	03046158	SD205A-0430-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,366	29	03046330	SD205A-0437-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,4	29	03046159	SD205A-0440-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,5	29	03046160	SD205A-0450-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,6	29	03046161	SD205A-0460-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,65	29	03046162	SD205A-0465-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,7	29	03046163	SD205A-0470-029-06R1-P	74	38	36	34	6
4,763	35	03046331	SD205A-0476-035-06R1-P	82	46	36	44	6
4,8	35	03046164	SD205A-0480-035-06R1-P	82	46	36	44	6
4,9	35	03046165	SD205A-0490-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,0	35	03046166	SD205A-0500-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,1	35	03046167	SD205A-0510-035-06R1-P	82	46	36	44	6

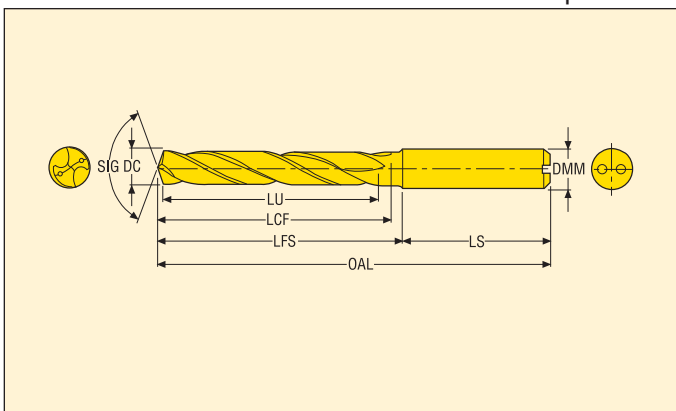
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednáací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
5,159	35	03046332	SD205A-0516-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,2	35	03046168	SD205A-0520-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,3	35	03046169	SD205A-0530-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,4	35	03046170	SD205A-0540-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,5	35	03046171	SD205A-0550-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,55	35	03046172	SD205A-0555-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,556	35	03046333	SD205A-0556-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,6	35	03046173	SD205A-0560-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,7	35	03046174	SD205A-0570-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,8	35	03046175	SD205A-0580-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,9	35	03046176	SD205A-0590-035-06R1-P	82	46	36	44	6
5,953	35	03046334	SD205A-0595-035-06R1-P	82	46	36	44	6
6,0	35	03046177	SD205A-0600-035-06R1-P	82	46	36	44	6
6,1	43	03046179	SD205A-0610-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,2	43	03046180	SD205A-0620-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,3	43	03046181	SD205A-0630-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,35	43	03046335	SD205A-0635-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,4	43	03046182	SD205A-0640-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,5	43	03046183	SD205A-0650-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,6	43	03046184	SD205A-0660-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,7	43	03046185	SD205A-0670-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,747	43	03046336	SD205A-0675-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,8	43	03046186	SD205A-0680-043-08R1-P	91	55	36	53	8
6,9	43	03046187	SD205A-0690-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,0	43	03046188	SD205A-0700-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,1	43	03046190	SD205A-0710-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,144	43	03046337	SD205A-0714-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,2	43	03046191	SD205A-0720-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,3	43	03046192	SD205A-0730-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,4	43	03046193	SD205A-0740-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,5	43	03046194	SD205A-0750-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,541	43	03046338	SD205A-0754-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,55	43	03046195	SD205A-0755-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,6	43	03046196	SD205A-0760-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,7	43	03046197	SD205A-0770-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,8	43	03046198	SD205A-0780-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,9	43	03046199	SD205A-0790-043-08R1-P	91	55	36	53	8
7,938	43	03046339	SD205A-0794-043-08R1-P	91	55	36	53	8
8,0	43	03046200	SD205A-0800-043-08R1-P	91	55	36	53	8
8,1	49	03046201	SD205A-0810-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,2	49	03046202	SD205A-0820-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,3	49	03046203	SD205A-0830-049-10R1-P	103	63	40	61	10

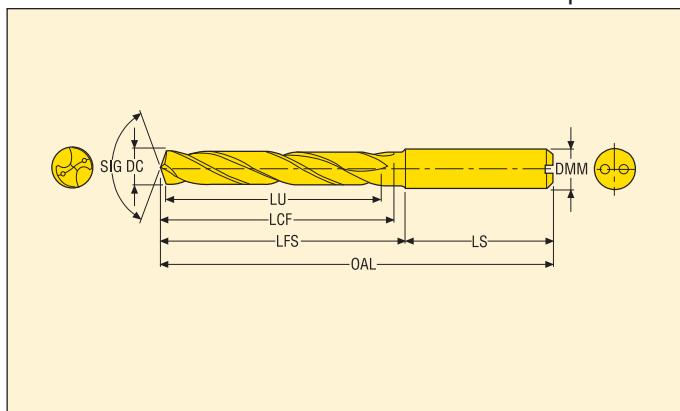
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
8,334	49	03046340	SD205A-0833-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,4	49	03046204	SD205A-0840-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,5	49	03046205	SD205A-0850-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,6	49	03046206	SD205A-0860-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,7	49	03046207	SD205A-0870-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,731	49	03046341	SD205A-0873-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,8	49	03046208	SD205A-0880-049-10R1-P	103	63	40	61	10
8,9	49	03046209	SD205A-0890-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,0	49	03046210	SD205A-0900-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,1	49	03046211	SD205A-0910-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,128	49	03046342	SD205A-0913-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,2	49	03046212	SD205A-0920-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,3	49	03046213	SD205A-0930-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,4	49	03046214	SD205A-0940-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,5	49	03046215	SD205A-0950-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,525	49	03046343	SD205A-0953-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,55	49	03046216	SD205A-0955-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,6	49	03046217	SD205A-0960-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,7	49	03046218	SD205A-0970-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,8	49	03046219	SD205A-0980-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,9	49	03046220	SD205A-0990-049-10R1-P	103	63	40	61	10
9,922	49	03046344	SD205A-0992-049-10R1-P	103	63	40	61	10
10,0	49	03046221	SD205A-1000-049-10R1-P	103	63	40	61	10
10,1	56	03046222	SD205A-1010-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,2	56	03046223	SD205A-1020-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,3	56	03046224	SD205A-1030-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,319	56	03046345	SD205A-1032-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,4	56	03046225	SD205A-1040-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,5	56	03046226	SD205A-1050-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,6	56	03046227	SD205A-1060-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,7	56	03046228	SD205A-1070-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,716	56	03046346	SD205A-1072-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,8	56	03046229	SD205A-1080-056-12R1-P	118	73	45	71	12
10,9	56	03046230	SD205A-1090-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,0	56	03046231	SD205A-1100-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,1	56	03046232	SD205A-1110-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,113	56	03046347	SD205A-1111-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,2	56	03046233	SD205A-1120-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,3	56	03046234	SD205A-1130-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,4	56	03046235	SD205A-1140-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,5	56	03046236	SD205A-1150-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,509	56	03046348	SD205A-1151-056-12R1-P	118	73	45	71	12

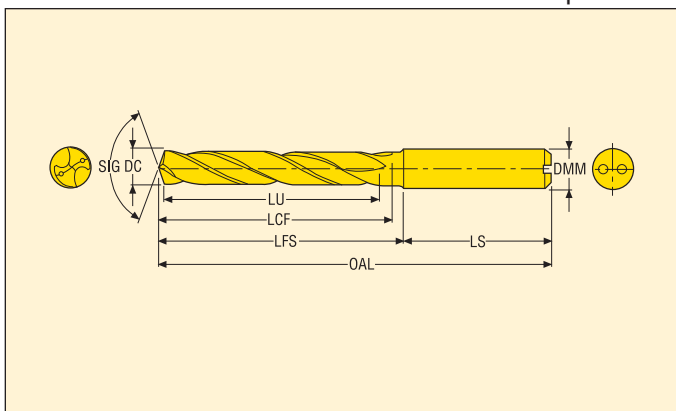
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednávací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
11,55	56	03046237	SD205A-1155-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,6	56	03046238	SD205A-1160-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,7	56	03046239	SD205A-1170-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,8	56	03046240	SD205A-1180-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,9	56	03046241	SD205A-1190-056-12R1-P	118	73	45	71	12
11,906	56	03046349	SD205A-1191-056-12R1-P	118	73	45	71	12
12,0	56	03046242	SD205A-1200-056-12R1-P	118	73	45	71	12
12,1	60	03046243	SD205A-1210-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,2	60	03046244	SD205A-1220-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,25	60	03046245	SD205A-1225-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,3	60	03138157	SD205A-1230-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,4	60	03046246	SD205A-1240-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,5	60	03046247	SD205A-1250-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,6	60	03046248	SD205A-1260-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,7	60	03120497	SD205A-1270-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,75	60	03046249	SD205A-1275-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,8	60	03046250	SD205A-1280-060-14R1-P	124	79	45	77	14
12,9	60	03046251	SD205A-1290-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,0	60	03046252	SD205A-1300-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,1	60	03046253	SD205A-1310-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,2	60	03046254	SD205A-1320-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,3	60	03046255	SD205A-1330-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,4	60	03046256	SD205A-1340-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,494	60	03046350	SD205A-1349-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,5	60	03046257	SD205A-1350-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,55	60	03138158	SD205A-1355-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,6	60	03046258	SD205A-1360-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,7	60	03046259	SD205A-1370-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,8	60	03046260	SD205A-1380-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,891	60	03120498	SD205A-1389-060-14R1-P	124	79	45	77	14
13,9	60	03046261	SD205A-1390-060-14R1-P	124	79	45	77	14
14,0	60	03046262	SD205A-1400-060-14R1-P	124	79	45	77	14
14,1	63	03046263	SD205A-1410-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,2	63	03046264	SD205A-1420-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,25	63	03138159	SD205A-1425-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,288	63	03046351	SD205A-1429-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,3	63	03046265	SD205A-1430-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,4	63	03046266	SD205A-1440-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,5	63	03046267	SD205A-1450-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,6	63	03046268	SD205A-1460-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,7	63	03046269	SD205A-1470-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,75	63	03046270	SD205A-1475-063-16R1-P	133	85	48	83	16

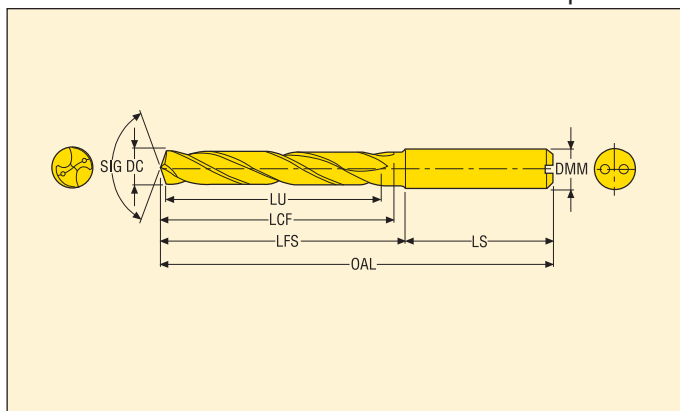
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



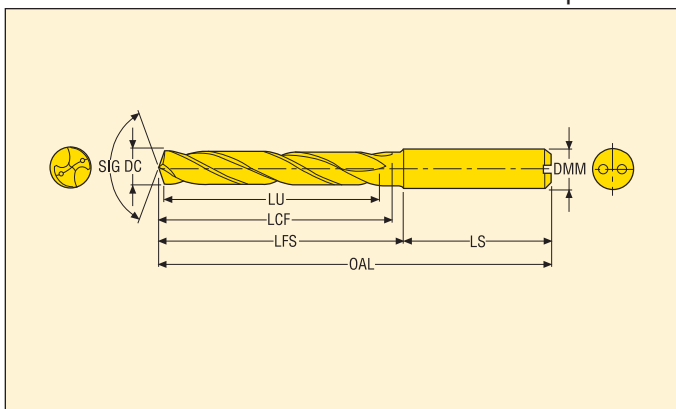
- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
14,8	63	03046271	SD205A-1480-063-16R1-P	133	85	48	83	16
14,9	63	03046272	SD205A-1490-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,0	63	03046273	SD205A-1500-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,1	63	03046274	SD205A-1510-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,2	63	03046275	SD205A-1520-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,25	63	03138160	SD205A-1525-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,3	63	03046276	SD205A-1530-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,4	63	03046277	SD205A-1540-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,5	63	03046278	SD205A-1550-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,6	63	03046280	SD205A-1560-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,7	63	03046281	SD205A-1570-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,8	63	03046282	SD205A-1580-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,875	63	03046352	SD205A-1588-063-16R1-P	133	85	48	83	16
15,9	63	03046283	SD205A-1590-063-16R1-P	133	85	48	83	16
16,0	63	03046284	SD205A-1600-063-16R1-P	133	85	48	83	16
16,1	71	03046285	SD205A-1610-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,2	71	03046286	SD205A-1620-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,25	71	03138161	SD205A-1625-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,3	71	03046287	SD205A-1630-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,4	71	03046288	SD205A-1640-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,5	71	03046289	SD205A-1650-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,6	71	03046290	SD205A-1660-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,669	71	03120499	SD205A-1667-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,7	71	03046291	SD205A-1670-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,75	71	03046292	SD205A-1675-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,8	71	03046293	SD205A-1680-071-18R1-P	143	95	48	93	18
16,9	71	03046294	SD205A-1690-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,0	71	03046296	SD205A-1700-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,1	71	03046297	SD205A-1710-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,2	71	03046298	SD205A-1720-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,3	71	03046299	SD205A-1730-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,4	71	03046300	SD205A-1740-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,463	71	03120500	SD205A-1746-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,5	71	03046301	SD205A-1750-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,6	71	03046302	SD205A-1760-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,7	71	03046303	SD205A-1770-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,8	71	03046304	SD205A-1780-071-18R1-P	143	95	48	93	18
17,9	71	03046305	SD205A-1790-071-18R1-P	143	95	48	93	18
18,0	71	03046306	SD205A-1800-071-18R1-P	143	95	48	93	18
18,1	77	03046307	SD205A-1810-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,2	77	03046308	SD205A-1820-077-20R1-P	153	103	50	101	20
18,3	77	03046309	SD205A-1830-077-20R1-P	153	103	50	101	20

Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.173

[illegible]

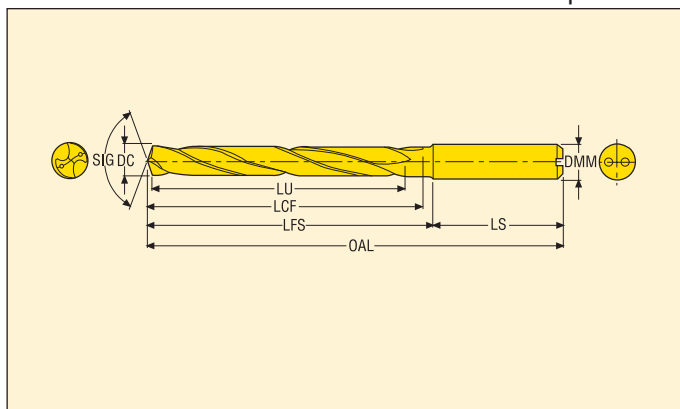
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 7 x D – metrické

Válcová stopka DIN 6537A



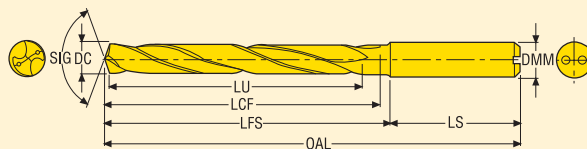
- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT9
- Řezné podmínky viz str.174



DC m7 (mm)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LFS	LS	LCF	DMM
3,0	30	03046358	SD207A-0300-030-06R1-P	74	38	36	36	6
3,3	30	03046359	SD207A-0330-030-06R1-P	74	38	36	36	6
3,5	30	03046360	SD207A-0350-030-06R1-P	74	38	36	36	6
4,0	37	03046361	SD207A-0400-037-06R1-P	82	46	36	43	6
4,5	37	03046412	SD207A-0450-037-06R1-P	82	46	36	43	6
4,8	45	03046413	SD207A-0480-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,0	45	03046414	SD207A-0500-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,2	45	03046362	SD207A-0520-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,5	45	03046363	SD207A-0550-045-06R1-P	94	58	36	56	6
5,8	45	03046407	SD207A-0580-045-06R1-P	94	58	36	56	6
6,0	45	03046364	SD207A-0600-045-06R1-P	94	58	36	56	6
6,35	57	03046365	SD207A-0635-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,5	57	03046366	SD207A-0650-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,8	57	03046367	SD207A-0680-057-08R1-P	110	74	36	67	8
6,9	57	03046368	SD207A-0690-057-08R1-P	110	74	36	67	8
7,0	57	03046369	SD207A-0700-057-08R1-P	110	74	36	67	8
7,5	57	03046370	SD207A-0750-057-08R1-P	110	74	36	72	8
7,8	57	03046371	SD207A-0780-057-08R1-P	110	74	36	72	8
8,0	57	03046372	SD207A-0800-057-08R1-P	110	74	36	72	8
8,5	62	03046373	SD207A-0850-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,6	62	03046374	SD207A-0860-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,7	62	03046411	SD207A-0870-062-10R1-P	122	82	40	80	10
8,8	62	03046408	SD207A-0880-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,0	62	03046375	SD207A-0900-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,5	62	03046376	SD207A-0950-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,525	62	03046377	SD207A-0953-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,75	62	03046402	SD207A-0975-062-10R1-P	122	82	40	80	10
9,8	62	03046403	SD207A-0980-062-10R1-P	122	82	40	80	10
10,0	62	03046378	SD207A-1000-062-10R1-P	122	82	40	80	10
10,2	72	03046379	SD207A-1020-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,4	72	03046401	SD207A-1040-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,5	72	03046380	SD207A-1050-072-12R1-P	141	96	45	94	12
10,8	72	03046404	SD207A-1080-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,0	72	03046381	SD207A-1100-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,5	72	03046382	SD207A-1150-072-12R1-P	141	96	45	94	12
11,8	72	03046405	SD207A-1180-072-12R1-P	141	96	45	94	12
12,0	72	03046383	SD207A-1200-072-12R1-P	141	96	45	94	12
12,25	83	03046415	SD207A-1225-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,5	83	03046384	SD207A-1250-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,7	83	03046385	SD207A-1270-083-14R1-P	155	110	45	108	14
12,8	83	03046416	SD207A-1280-083-14R1-P	155	110	45	108	14
13,0	83	03046386	SD207A-1300-083-14R1-P	155	110	45	108	14

Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT9
- Řezné podmínky viz str.174

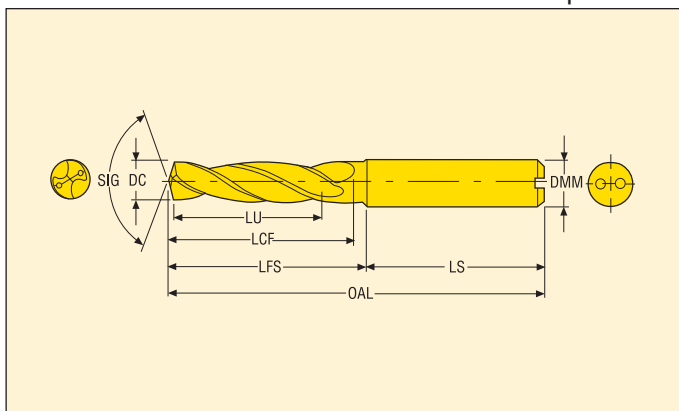
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.175



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.0787	—	0.276	03045918	SD203A-0200-007-04R1-P	1.614	0.551	1.063	0.433	0.157
0.0827	—	0.276	03045919	SD203A-0210-007-04R1-P	1.614	0.551	1.063	0.433	0.157
0.0866	—	0.276	03045920	SD203A-0220-007-04R1-P	1.614	0.551	1.063	0.433	0.157
0.0906	—	0.315	03045921	SD203A-0230-008-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.0925	—	0.315	03138154	SD203A-0235-008-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.0937	3/32	0.315	03120476	SD203A-00937-031-0157R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.0945	—	0.315	03045922	SD203A-0240-008-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.0984	—	0.315	03045923	SD203A-0250-008-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.1024	—	0.315	03045924	SD203A-0260-008-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.492	0.157
0.1063	—	0.354	03045925	SD203A-0270-009-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.571	0.157
0.1094	7/64	0.354	03120495	SD203A-01095-035-0157R1-P	1.732	0.669	1.063	0.571	0.157
0.1102	—	0.354	03045926	SD203A-0280-009-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.571	0.157
0.1142	—	0.354	03045927	SD203A-0290-009-04R1-P	1.732	0.669	1.063	0.571	0.157
0.1181	—	0.551	03045928	SD203A-0300-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1220	—	0.551	03045929	SD203A-0310-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1250	1/8	0.551	03046061	SD203A-01250-055-0236R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1260	—	0.551	03045930	SD203A-0320-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1280	—	0.551	03045931	SD203A-0325-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1299	—	0.551	03045932	SD203A-0330-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1339	—	0.551	03045933	SD203A-0340-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1378	—	0.551	03045934	SD203A-0350-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1406	9/64	0.551	03046062	SD203A-01406-055-0236R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1417	—	0.551	03045935	SD203A-0360-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1437	—	0.551	03045936	SD203A-0365-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1457	—	0.551	03045937	SD203A-0370-014-06R1-P	2.441	1.024	1.417	0.787	0.236
0.1496	—	0.669	03045938	SD203A-0380-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1535	—	0.669	03045939	SD203A-0390-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1563	5/32	0.669	03046063	SD203A-01563-067-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1575	—	0.669	03045940	SD203A-0400-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1614	—	0.669	03045941	SD203A-0410-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1654	—	0.669	03045942	SD203A-0420-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1693	—	0.669	03045943	SD203A-0430-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1719	11/64	0.669	03046064	SD203A-01719-067-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1772	—	0.669	03045944	SD203A-0450-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1811	—	0.669	03045945	SD203A-0460-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1831	—	0.669	03045946	SD203A-0465-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1850	—	0.669	03045947	SD203A-0470-017-06R1-P	2.598	1.181	1.417	0.945	0.236
0.1875	3/16	0.787	03046065	SD203A-01875-079-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.1890	—	0.787	03045948	SD203A-0480-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.1929	—	0.787	03045949	SD203A-0490-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.1969	—	0.787	03045950	SD203A-0500-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2008	—	0.787	03045951	SD203A-0510-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236

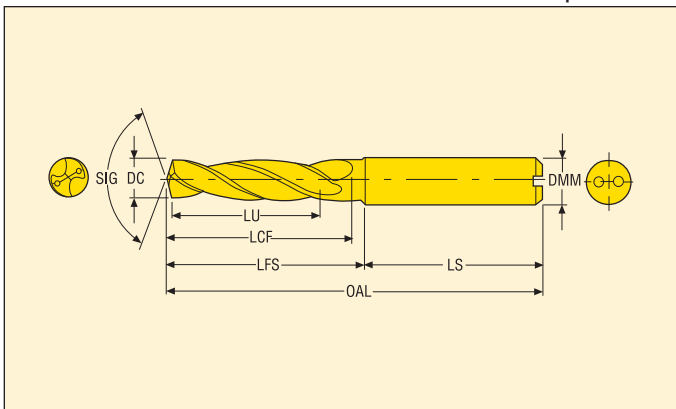
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.175



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.2031	13/64	0.787	03046066	SD203A-02031-079-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2047	–	0.787	03045952	SD203A-0520-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2087	–	0.787	03045953	SD203A-0530-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2126	–	0.787	03045954	SD203A-0540-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2165	–	0.787	03045955	SD203A-0550-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2185	–	0.787	03045956	SD203A-0555-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2187	7/32	0.787	03046067	SD203A-02188-079-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2205	–	0.787	03045957	SD203A-0560-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2244	–	0.787	03045958	SD203A-0570-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2283	–	0.787	03045959	SD203A-0580-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2323	–	0.787	03045960	SD203A-0590-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2344	15/64	0.787	03046068	SD203A-02344-079-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2362	–	0.787	03045961	SD203A-0600-020-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.102	0.236
0.2402	–	0.945	03045962	SD203A-0610-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2441	–	0.945	03045963	SD203A-0620-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2480	–	0.945	03045964	SD203A-0630-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2500	1/4	0.945	03046069	SD203A-02500-094-0315R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2520	–	0.945	03045965	SD203A-0640-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2559	–	0.945	03045966	SD203A-0650-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2598	–	0.945	03045967	SD203A-0660-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2638	–	0.945	03045968	SD203A-0670-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2656	17/64	0.945	03046070	SD203A-02656-094-0315R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2677	–	0.945	03045969	SD203A-0680-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2717	–	0.945	03045970	SD203A-0690-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2756	–	0.945	03045971	SD203A-0700-024-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.339	0.315
0.2795	–	1.142	03045972	SD203A-0710-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2813	9/32	1.142	03046071	SD203A-02813-114-0315R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2835	–	1.142	03045973	SD203A-0720-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2874	–	1.142	03045974	SD203A-0730-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2913	–	1.142	03045975	SD203A-0740-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2953	–	1.142	03045976	SD203A-0750-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2969	19/64	1.142	03046072	SD203A-02969-114-0315R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2972	–	1.142	03045977	SD203A-0755-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.2992	–	1.142	03045978	SD203A-0760-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3031	–	1.142	03045979	SD203A-0770-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3071	–	1.142	03045980	SD203A-0780-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3110	–	1.142	03045981	SD203A-0790-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3125	5/16	1.142	03046073	SD203A-03125-114-0315R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3150	–	1.142	03045982	SD203A-0800-029-08R1-P	3.110	1.693	1.417	1.614	0.315
0.3189	–	1.378	03045983	SD203A-0810-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3228	–	1.378	03045984	SD203A-0820-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3268	–	1.378	03045985	SD203A-0830-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394

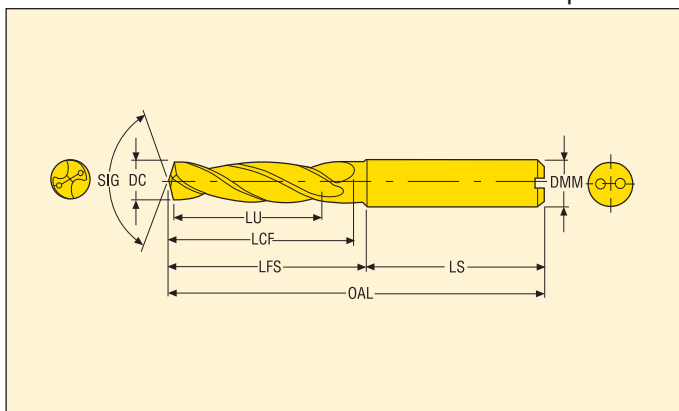
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.175



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.3281	21/64	1.378	03046074	SD203A-03281-138-0394R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3307	–	1.378	03045986	SD203A-0840-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3346	–	1.378	03045987	SD203A-0850-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3386	–	1.378	03045988	SD203A-0860-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3425	–	1.378	03045989	SD203A-0870-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3437	11/32	1.378	03046075	SD203A-03438-138-0394R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3465	–	1.378	03045990	SD203A-0880-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3504	–	1.378	03045991	SD203A-0890-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3543	–	1.378	03045992	SD203A-0900-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3583	–	1.378	03045993	SD203A-0910-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3594	23/64	1.378	03046076	SD203A-03594-138-0394R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3622	–	1.378	03045994	SD203A-0920-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3661	–	1.378	03045995	SD203A-0930-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3701	–	1.378	03045996	SD203A-0940-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3740	–	1.378	03045997	SD203A-0950-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3750	3/8	1.378	03046077	SD203A-03750-138-0394R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3760	–	1.378	03045998	SD203A-0955-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3780	–	1.378	03045999	SD203A-0960-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3819	–	1.378	03046000	SD203A-0970-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3858	–	1.378	03046001	SD203A-0980-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3898	–	1.378	03046002	SD203A-0990-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3906	25/64	1.378	03046078	SD203A-03906-138-0394R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.3937	–	1.378	03046003	SD203A-1000-035-10R1-P	3.504	1.929	1.575	1.850	0.394
0.4016	–	1.575	03046004	SD203A-1020-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4063	12/32	1.575	03046079	SD203A-04063-157-0472R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4094	–	1.575	03046005	SD203A-1040-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4134	–	1.575	03046006	SD203A-1050-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4173	–	1.575	03046007	SD203A-1060-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4219	27/64	1.575	03046080	SD203A-04219-157-0472R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4252	–	1.575	03046008	SD203A-1080-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4291	–	1.575	03046009	SD203A-1090-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4331	–	1.575	03046010	SD203A-1100-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4370	–	1.575	03046011	SD203A-1110-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4375	7/16	1.575	03046081	SD203A-04375-157-0472R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4409	–	1.575	03046012	SD203A-1120-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4449	–	1.575	03046013	SD203A-1130-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4488	–	1.575	03046014	SD203A-1140-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4528	–	1.575	03046015	SD203A-1150-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4531	29/64	1.575	03046082	SD203A-04531-157-0472R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4547	–	1.575	03046016	SD203A-1155-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4567	–	1.575	03046017	SD203A-1160-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4606	–	1.575	03046018	SD203A-1170-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472

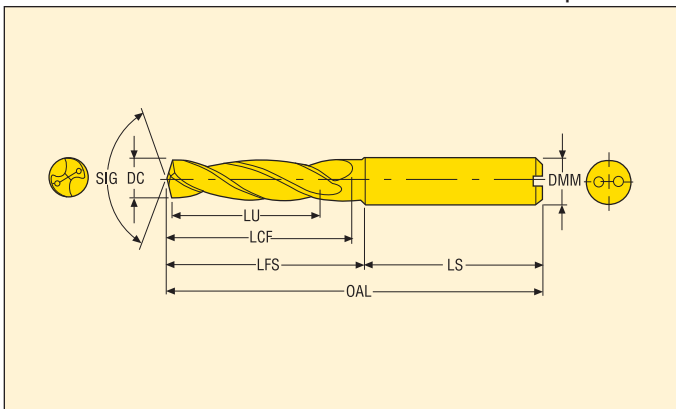
Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 3 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.175



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.4646	–	1.575	03046019	SD203A-1180-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4685	–	1.575	03046020	SD203A-1190-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4687	15/32	1.575	03046083	SD203A-04688-157-0472R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4724	–	1.575	03046021	SD203A-1200-040-12R1-P	4.016	2.244	1.772	2.165	0.472
0.4764	–	1.693	03046022	SD203A-1210-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.4803	–	1.693	03046023	SD203A-1220-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.4844	31/64	1.693	03046084	SD203A-04844-169-0551R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.4882	–	1.693	03046024	SD203A-1240-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.4921	–	1.693	03046025	SD203A-1250-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.4961	–	1.693	03046026	SD203A-1260-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5000	1/2	1.693	03046085	SD203A-05000-169-0551R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5020	–	1.693	03046027	SD203A-1275-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5039	–	1.693	03046028	SD203A-1280-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5079	–	1.693	03046029	SD203A-1290-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5118	–	1.693	03046030	SD203A-1300-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5157	33/64	1.693	03046031	SD203A-05156-169-0551R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5197	–	1.693	03046032	SD203A-1320-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5236	–	1.693	03046033	SD203A-1330-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5276	–	1.693	03046034	SD203A-1340-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5313	17/32	1.693	03046086	SD203A-05312-169-0551R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5315	–	1.693	03046035	SD203A-1350-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5354	–	1.693	03046036	SD203A-1360-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5394	–	1.693	03046037	SD203A-1370-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5433	–	1.693	03046038	SD203A-1380-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5472	–	1.693	03046039	SD203A-1390-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5512	–	1.693	03046040	SD203A-1400-043-14R1-P	4.213	2.441	1.772	2.362	0.551
0.5591	–	1.772	03046041	SD203A-1420-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5610	–	1.772	03138155	SD203A-1425-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5625	9/16	1.772	03046087	SD203A-05625-177-0630R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5709	–	1.772	03046042	SD203A-1450-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5787	–	1.772	03046043	SD203A-1470-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5807	–	1.772	03046044	SD203A-1475-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5827	–	1.772	03046045	SD203A-1480-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5906	–	1.772	03046046	SD203A-1500-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.5945	–	1.772	03046047	SD203A-1510-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6024	–	1.772	03046048	SD203A-1530-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6102	–	1.772	03046049	SD203A-1550-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6181	–	1.772	03046050	SD203A-1570-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6220	–	1.772	03046051	SD203A-1580-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6250	5/8	1.772	03046088	SD203A-06250-177-0630R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6299	–	1.772	03046052	SD203A-1600-045-16R1-P	4.528	2.638	1.890	2.559	0.630
0.6496	–	2.008	03046053	SD203A-1650-051-18R1-P	4.843	2.953	1.890	2.874	0.709

Meziz rozměry průměrů viz software My Design.

Válcová stopka DIN 6537A



-
- Technical drawing of a double-flute drill bit. The drawing includes a side view and two end views. The side view shows the bit's profile with dimensions: LU (Length of Unfluted section), LCF (Length of Cutting Flute), LFS (Length of Fluted Section), LS (Length of Shank), and OAL (Overall Length). The end views show the bit's cross-sections, with labels SIG (Single Flute) and DC (Double Flute) indicating the flute design, and DMM (Double Flute) indicating the drill bit's design.

[illegible]

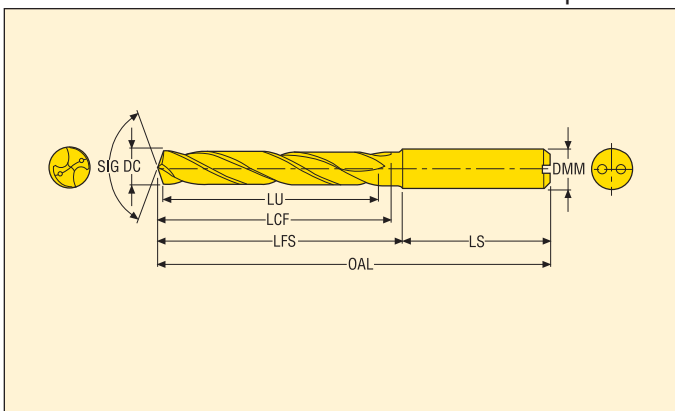
163

Hloubka vrtání ~ 5 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str. 176



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.0787	–	0.472	03046131	SD205A-0200-012-04R1-P	1.811	0.748	1.063	0.591	0.157
0.0827	–	0.472	03046132	SD205A-0210-012-04R1-P	1.811	0.748	1.063	0.591	0.157
0.0866	–	0.472	03046133	SD205A-0220-012-04R1-P	1.811	0.748	1.063	0.591	0.157
0.0906	–	0.472	03046134	SD205A-0230-012-04R1-P	1.811	0.748	1.063	0.591	0.157
0.0937	3/32	0.512	03120477	SD205A-00937-051-0157R1-P	1.969	0.906	1.063	0.689	0.157
0.0945	–	0.512	03046135	SD205A-0240-013-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.689	0.157
0.0984	–	0.512	03046136	SD205A-0250-013-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.689	0.157
0.1024	–	0.512	03046137	SD205A-0260-013-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.689	0.157
0.1063	–	0.591	03046138	SD205A-0270-015-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.807	0.157
0.1094	7/64	0.591	03120496	SD205A-01095-059-0157R1-P	1.969	0.906	1.063	0.807	0.157
0.1102	–	0.591	03046139	SD205A-0280-015-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.807	0.157
0.1142	–	0.591	03046141	SD205A-0290-015-04R1-P	1.969	0.906	1.063	0.807	0.157
0.1181	–	0.906	03046142	SD205A-0300-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1220	–	0.906	03046143	SD205A-0310-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1250	1/8	0.906	03046327	SD205A-01250-091-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1260	–	0.906	03046144	SD205A-0320-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1280	–	0.906	03046145	SD205A-0325-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1299	–	0.906	03046146	SD205A-0330-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1339	–	0.906	03046147	SD205A-0340-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1378	–	0.906	03046148	SD205A-0350-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1406	9/64	0.906	03046328	SD205A-01406-091-0236R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1417	–	0.906	03046149	SD205A-0360-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1437	–	0.906	03046150	SD205A-0365-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1457	–	0.906	03046151	SD205A-0370-023-06R1-P	2.598	1.181	1.417	1.024	0.236
0.1496	–	1.142	03046152	SD205A-0380-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1535	–	1.142	03046153	SD205A-0390-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1563	5/32	1.142	03046329	SD205A-01563-114-0236R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1575	–	1.142	03046154	SD205A-0400-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1614	–	1.142	03046155	SD205A-0410-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1654	–	1.142	03046157	SD205A-0420-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1693	–	1.142	03046158	SD205A-0430-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1719	11/64	1.142	03046330	SD205A-01719-114-0236R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1732	–	1.142	03046159	SD205A-0440-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1772	–	1.142	03046160	SD205A-0450-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1811	–	1.142	03046161	SD205A-0460-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1831	–	1.142	03046162	SD205A-0465-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1850	–	1.142	03046163	SD205A-0470-029-06R1-P	2.913	1.496	1.417	1.339	0.236
0.1875	3/16	1.378	03046331	SD205A-01875-138-0236R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.1890	–	1.378	03046164	SD205A-0480-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.1929	–	1.378	03046165	SD205A-0490-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.1969	–	1.378	03046166	SD205A-0500-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2008	–	1.378	03046167	SD205A-0510-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236

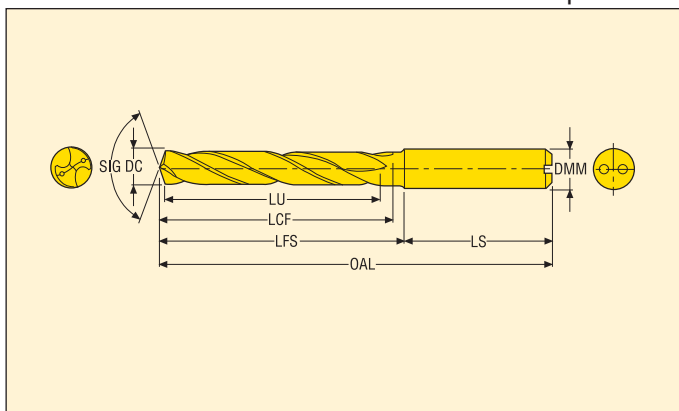
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.176



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.2031	13/64	1.378	03046332	SD205A-02031-138-0236R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2047	—	1.378	03046168	SD205A-0520-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2087	—	1.378	03046169	SD205A-0530-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2126	—	1.378	03046170	SD205A-0540-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2165	—	1.378	03046171	SD205A-0550-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2185	—	1.378	03046172	SD205A-0555-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2187	7/32	1.378	03046333	SD205A-02188-138-0236R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2205	—	1.378	03046173	SD205A-0560-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2244	—	1.378	03046174	SD205A-0570-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2283	—	1.378	03046175	SD205A-0580-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2323	—	1.378	03046176	SD205A-0590-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2344	15/64	1.378	03046334	SD205A-02344-138-0236R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2362	—	1.378	03046177	SD205A-0600-035-06R1-P	3.228	1.811	1.417	1.732	0.236
0.2402	—	1.693	03046179	SD205A-0610-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2441	—	1.693	03046180	SD205A-0620-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2480	—	1.693	03046181	SD205A-0630-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2500	1/4	1.693	03046335	SD205A-02500-169-0315R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2520	—	1.693	03046182	SD205A-0640-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2559	—	1.693	03046183	SD205A-0650-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2598	—	1.693	03046184	SD205A-0660-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2638	—	1.693	03046185	SD205A-0670-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2656	17/64	1.693	03046336	SD205A-02656-169-0315R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2677	—	1.693	03046186	SD205A-0680-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2717	—	1.693	03046187	SD205A-0690-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2756	—	1.693	03046188	SD205A-0700-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2795	—	1.693	03046190	SD205A-0710-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2813	9/32	1.693	03046337	SD205A-02813-169-0315R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2835	—	1.693	03046191	SD205A-0720-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2874	—	1.693	03046192	SD205A-0730-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2913	—	1.693	03046193	SD205A-0740-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2953	—	1.693	03046194	SD205A-0750-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2969	19/64	1.693	03046338	SD205A-02969-169-0315R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2972	—	1.693	03046195	SD205A-0755-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.2992	—	1.693	03046196	SD205A-0760-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3031	—	1.693	03046197	SD205A-0770-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3071	—	1.693	03046198	SD205A-0780-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3110	—	1.693	03046199	SD205A-0790-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3125	5/16	1.693	03046339	SD205A-03125-169-0315R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3150	—	1.693	03046200	SD205A-0800-043-08R1-P	3.583	2.165	1.417	2.087	0.315
0.3189	—	1.929	03046201	SD205A-0810-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3228	—	1.929	03046202	SD205A-0820-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3268	—	1.929	03046203	SD205A-0830-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394

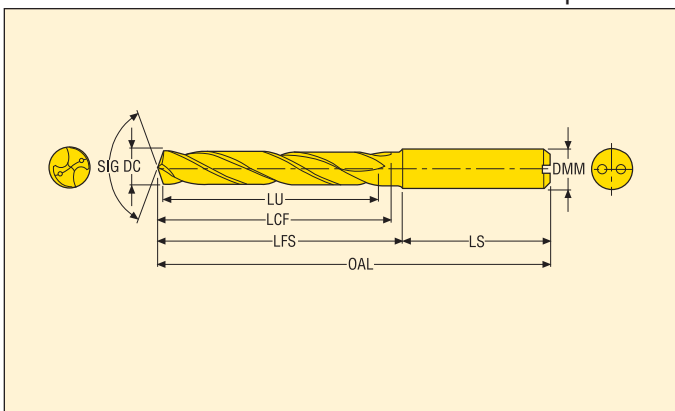
Meziorozměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.176



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.3281	21/64	1.929	03046340	SD205A-03281-193-0394R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3307	–	1.929	03046204	SD205A-0840-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3346	–	1.929	03046205	SD205A-0850-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3386	–	1.929	03046206	SD205A-0860-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3425	–	1.929	03046207	SD205A-0870-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3437	11/32	1.929	03046341	SD205A-03438-193-0394R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3465	–	1.929	03046208	SD205A-0880-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3504	–	1.929	03046209	SD205A-0890-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3543	–	1.929	03046210	SD205A-0900-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3583	–	1.929	03046211	SD205A-0910-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3594	23/64	1.929	03046342	SD205A-03594-193-0394R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3622	–	1.929	03046212	SD205A-0920-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3661	–	1.929	03046213	SD205A-0930-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3701	–	1.929	03046214	SD205A-0940-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3740	–	1.929	03046215	SD205A-0950-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3750	3/8	1.929	03046343	SD205A-03750-193-0394R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3760	–	1.929	03046216	SD205A-0955-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3780	–	1.929	03046217	SD205A-0960-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3819	–	1.929	03046218	SD205A-0970-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3858	–	1.929	03046219	SD205A-0980-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3898	–	1.929	03046220	SD205A-0990-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3906	25/64	1.929	03046344	SD205A-03906-193-0394R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3937	–	1.929	03046221	SD205A-1000-049-10R1-P	4.055	2.480	1.575	2.402	0.394
0.3976	–	2.205	03046222	SD205A-1010-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4016	–	2.205	03046223	SD205A-1020-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4055	–	2.205	03046224	SD205A-1030-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4063	12/32	2.205	03046345	SD205A-04063-220-0472R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4094	–	2.205	03046225	SD205A-1040-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4134	–	2.205	03046226	SD205A-1050-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4173	–	2.205	03046227	SD205A-1060-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4213	–	2.205	03046228	SD205A-1070-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4219	27/64	2.205	03046346	SD205A-04219-220-0472R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4252	–	2.205	03046229	SD205A-1080-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4291	–	2.205	03046230	SD205A-1090-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4331	–	2.205	03046231	SD205A-1100-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4370	–	2.205	03046232	SD205A-1110-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4375	7/16	2.205	03046347	SD205A-04375-220-0472R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4409	–	2.205	03046233	SD205A-1120-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4449	–	2.205	03046234	SD205A-1130-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4488	–	2.205	03046235	SD205A-1140-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4528	–	2.205	03046236	SD205A-1150-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4531	29/64	2.205	03046348	SD205A-04531-220-0472R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472

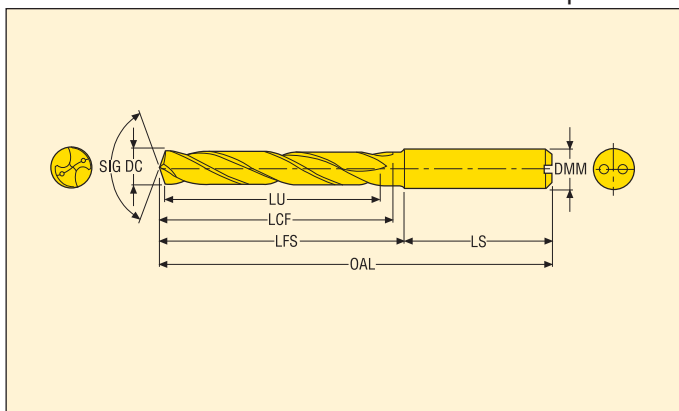
Mezizměry průměrů viz software My Design.

Hloubka vrtání ~ 5 x D – palcové

Válcová stopka DIN 6537A



- Vnitřní chlazení
- Úhel špičky: 140°
- Povlakování TiAlN
- Tolerance otvoru: IT8-9
- Řezné podmínky viz str.176



DC m7 (palc.)	DC m7 (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích				
					OAL	LFS	LS	LCF	DMM
0.4547	–	2.205	03046237	SD205A-1155-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4606	–	2.205	03046239	SD205A-1170-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4646	–	2.205	03046240	SD205A-1180-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4685	–	2.205	03046241	SD205A-1190-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4687	15/32	2.205	03046349	SD205A-04688-220-0472R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4724	–	2.205	03046242	SD205A-1200-056-12R1-P	4.646	2.874	1.772	2.795	0.472
0.4764	–	2.362	03046243	SD205A-1210-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4803	–	2.362	03046244	SD205A-1220-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4823	–	2.362	03046245	SD205A-1225-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4843	–	2.362	03138157	SD205A-1230-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4882	–	2.362	03046246	SD205A-1240-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4921	–	2.362	03046247	SD205A-1250-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.4961	–	2.362	03046248	SD205A-1260-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5000	1/2	2.362	03120497	SD205A-05000-236-0551R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5020	–	2.362	03046249	SD205A-1275-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5039	–	2.362	03046250	SD205A-1280-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5079	–	2.362	03046251	SD205A-1290-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5118	–	2.362	03046252	SD205A-1300-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5157	33/64	2.362	03046253	SD205A-05156-236-0551R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5197	–	2.362	03046254	SD205A-1320-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5236	–	2.362	03046255	SD205A-1330-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5276	–	2.362	03046256	SD205A-1340-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5313	17/32	2.362	03046350	SD205A-05312-236-0551R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5315	–	2.362	03046257	SD205A-1350-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5335	–	2.362	03138158	SD205A-1355-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5354	–	2.362	03046258	SD205A-1360-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5394	–	2.362	03046259	SD205A-1370-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5433	–	2.362	03046260	SD205A-1380-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5469	35/64	2.362	03120498	SD205A-05469-236-0551R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5472	–	2.362	03046261	SD205A-1390-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5512	–	2.362	03046262	SD205A-1400-060-14R1-P	4.882	3.110	1.772	3.031	0.551
0.5551	–	2.480	03046263	SD205A-1410-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5591	–	2.480	03046264	SD205A-1420-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5610	–	2.480	03138159	SD205A-1425-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5625	9/16	2.480	03046351	SD205A-05625-248-0630R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5630	–	2.480	03046265	SD205A-1430-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5669	–	2.480	03046266	SD205A-1440-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5709	–	2.480	03046267	SD205A-1450-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5748	–	2.480	03046268	SD205A-1460-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5787	–	2.480	03046269	SD205A-1470-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.5807	–	2.480	03046270	SD205A-1475-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630
0.6102	–	2.480	03046278	SD205A-1550-063-16R1-P	5.236	3.346	1.890	3.268	0.630

Mezirozměry průměrů viz software My Design.

Řezné podmínky – SD203A-P – Ø2-8 – metrické

SMG		f						v _c
		Ø2,00	Ø3,00	Ø4,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	185
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	180
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	155
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	215
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	205
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	230
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	215
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	200
P11	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	210
P12	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	130
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,36	175
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	150
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	125
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	120
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	70
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	30
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	55
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	30
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	70
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	80
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	55

Řezné podmínky – SD203A-P – Ø10-20 – metrické

SMG		f						v _c
		Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	185
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	180
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	155
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	215
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	205
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	230
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	215
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	200
P11	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	210
P12	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	130
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	175
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	150
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	125
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	120
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	70
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	30
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	55
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	30
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	70
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	80
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	55

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD205A-P – Ø2-8 – metrické

SMG		f						v _c
		Ø2,00	Ø3,00	Ø4,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	
P1	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	170
P2	P	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	165
P3	P	0,14	0,16	0,19	0,22	0,26	0,32	140
P4	P	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	195
P5	P	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	185
P6	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	210
P7	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	200
P8	P	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	185
P11	P	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	195
P12	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	120
K1	P	0,15	0,18	0,22	0,26	0,28	0,36	160
K2	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	135
K3	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	115
K4	P	0,14	0,17	0,20	0,22	0,26	0,32	110
K5	P	0,12	0,15	0,18	0,20	0,24	0,28	65
H3	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	27
H5	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	50
H7	P	0,055	0,070	0,080	0,090	0,10	0,12	27
H8	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	50
H11	P	0,085	0,10	0,12	0,13	0,15	0,18	65
H12	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	70
H21	P	0,065	0,080	0,090	0,10	0,12	0,14	50

Řezné podmínky – SD205A-P – Ø10-20 – metrické

SMG		f						v _c
		Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	170
P2	P	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	165
P3	P	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	140
P4	P	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	195
P5	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
P6	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	210
P7	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	200
P8	P	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	185
P11	P	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	195
P12	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	120
K1	P	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	160
K2	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	135
K3	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	115
K4	P	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
K5	P	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	65
H3	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	27
H5	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	50
H7	P	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	27
H8	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	50
H11	P	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	65
H12	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	70
H21	P	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	50

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD207A-P – Ø3-20 – metrické

SMG		f										v _c
		Ø3,00	Ø5,00	Ø6,00	Ø8,00	Ø10,00	Ø12,00	Ø14,00	Ø16,00	Ø18,00	Ø20,00	
P1	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,55	155
P2	P	0,17	0,24	0,26	0,32	0,38	0,44	0,48	0,50	0,55	0,60	155
P3	P	0,16	0,22	0,26	0,32	0,36	0,42	0,46	0,50	0,50	0,55	130
P4	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,30	0,34	0,36	0,38	0,40	185
P5	P	0,12	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	175
P6	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	195
P7	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	185
P8	P	0,13	0,17	0,19	0,24	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40	170
P11	P	0,12	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	180
P12	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	100
K1	P	0,18	0,26	0,28	0,36	0,42	0,48	0,50	0,55	0,60	0,65	150
K2	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	130
K3	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	110
K4	P	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38	0,42	0,48	0,50	0,55	0,55	105
K5	P	0,15	0,20	0,24	0,28	0,34	0,38	0,42	0,46	0,48	0,50	60
H3	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
H5	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	47
H7	P	0,070	0,090	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,20	0,20	26
H8	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	47
H11	P	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	60
H12	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	65
H21	P	0,080	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,20	0,22	0,24	0,24	47

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD207A-P – Ø0.118-0.787 – palcové

SMG		f										v _c
		Ø 0.118	Ø 0.197	Ø 0.236	Ø 0.315	Ø 0.394	Ø 0.472	Ø 0.551	Ø 0.630	Ø 0.709	Ø 0.787	
P1	P	0.0067	0.0094	0.010	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	0.022	0.022	510
P2	P	0.0067	0.0094	0.010	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	0.022	0.024	500
P3	P	0.0063	0.0087	0.010	0.013	0.014	0.017	0.018	0.020	0.020	0.022	430
P4	P	0.0051	0.0067	0.0075	0.0094	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	600
P5	P	0.0047	0.0067	0.0075	0.0087	0.010	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	580
P6	P	0.0047	0.0063	0.0075	0.0087	0.010	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	650
P7	P	0.0047	0.0063	0.0075	0.0087	0.010	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	610
P8	P	0.0051	0.0067	0.0075	0.0094	0.011	0.013	0.013	0.014	0.015	0.016	560
P11	P	0.0047	0.0063	0.0075	0.0087	0.010	0.012	0.013	0.013	0.014	0.015	590
P12	P	0.0039	0.0051	0.0059	0.0071	0.0087	0.0094	0.010	0.011	0.012	0.013	350
K1	P	0.0071	0.010	0.011	0.014	0.017	0.019	0.020	0.022	0.024	0.026	485
K2	P	0.0067	0.0087	0.010	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	0.022	0.022	420
K3	P	0.0067	0.0087	0.010	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	0.022	0.022	355
K4	P	0.0067	0.0087	0.010	0.013	0.015	0.017	0.019	0.020	0.022	0.022	340
K5	P	0.0059	0.0079	0.0094	0.011	0.013	0.015	0.017	0.018	0.019	0.020	205
H3	P	0.0028	0.0035	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	0.0079	0.0079	85
H5	P	0.0039	0.0051	0.0059	0.0071	0.0087	0.0094	0.010	0.011	0.012	0.013	155
H7	P	0.0028	0.0035	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	0.0079	0.0079	85
H8	P	0.0031	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0075	0.0079	0.0087	0.0094	0.0094	155
H11	P	0.0039	0.0051	0.0059	0.0071	0.0087	0.0094	0.010	0.011	0.012	0.013	200
H12	P	0.0031	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0075	0.0079	0.0087	0.0094	0.0094	220
H21	P	0.0031	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0075	0.0079	0.0087	0.0094	0.0094	155

SMG = Materiálová skupina Seco

f = in/ot

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Systém značení - Vrtáky s vyměnitelnými destičkami – metrické

Typ vrtáku:

SD522: 2 x D

SD523: 3 x D

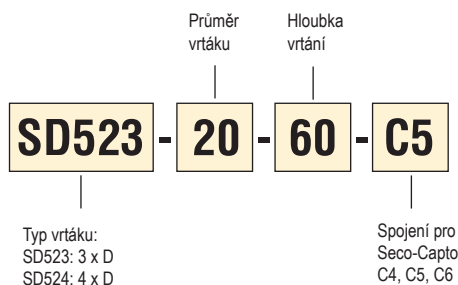
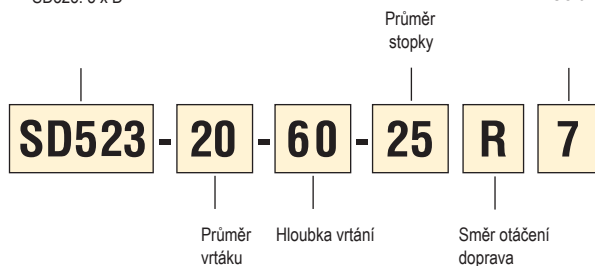
SD524: 4 x D

SD525: 5 x D

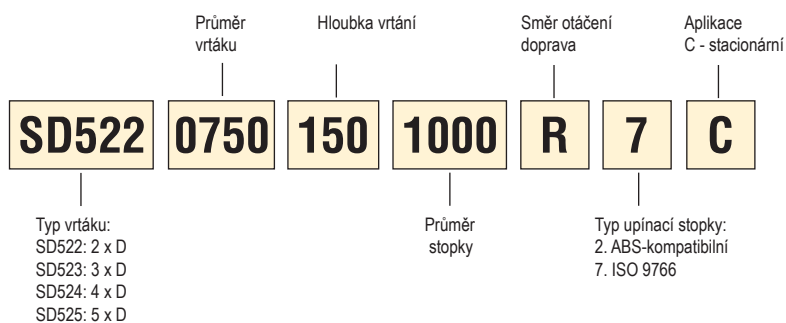
Typ upínací stopky:

2. ABS-kompatibilní

7. ISO 9766



Systém značení - Vrtáky s vyměnitelnými destičkami



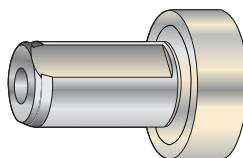
Stopky

ISO 9766

Univerzální stopka, lze upnout do většiny držáků nabízených na trhu:

- Weldon 1835B
- ISO 5414
- DIN 69880

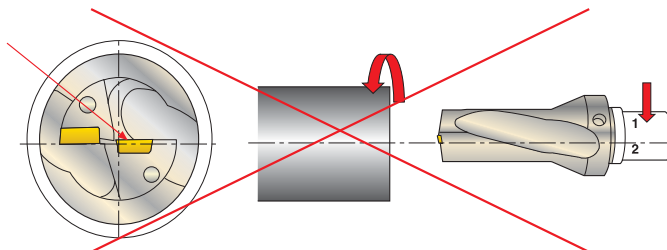
Vstup chladicí kapaliny zadní částí vrtáku.



-7

Stopka s dvěma ploškami

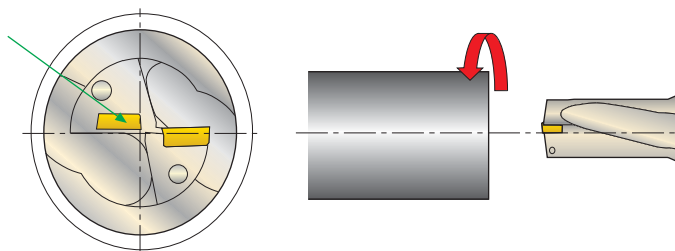
Břit středové
destičky
je nad osou
obrobku



Pro nerotační (stacionární) aplikace:

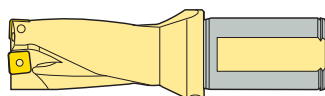
Na upínací stopce je zhotovena další ploška pro zvýšenou flexibilitu vrtáku při soustružnických aplikacích. Při takových aplikacích se ujistěte, že osa vrtáku je vyrovnaná s osou obrobku. Jestliže je osa nástroje umístěna nad osu obráběného dílce, má to za následek slabý výkon vrtáku.

Břit středové
destičky
je pod osou
obrobku



Pootočení vrtáku o 180 stupňů a upnutí za druhou plošku umožňuje rychle a jednoduše eliminovat odchylku.

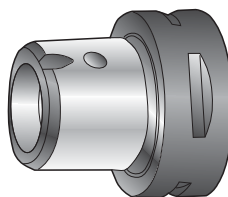
UPOZORNĚNÍ! Jestliže je vrták s upínací stopkou -7 použitý při rotační aplikaci spolu s osově nastavitelným držákem, musí být pro upnutí vrtáku použita ploška na stejné straně jako je středová břitová destička. Jinak bude vrták umístěn ve špatné pozici.



Stopky

Seco-Capto

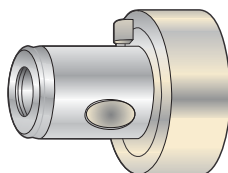
- Flexibilita - stejný držák lze použít na různých strojích
- Modulární systém - lze skládat různé sestavy nástrojů za použití adaptérů
- Vysoký přenos krouticího momentu – rovnoměrné rozdělení zátěže
- Vysoká tuhost – těsný kontakt bez mechanické vůle
- Přesnost – kónická vícehranná stopka zaručuje spoj s automatickým středěním a tolerancí do 2 mikronů.



-C
(4, 5, 6)

Graflex

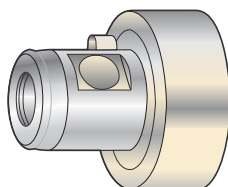
- Graflex upínací stopka se přímo upíná do držáku Graflex a zajišť se dvěma zajišťovacími šrouby s kulovým zakončením umístěnými v držáku po 120° od sebe.
- Krátké vyložení vrtáku - vyšší tuhost a produktivita.
- Válcové / čelní spojení zajišťuje vysokou přesnost.
- Vstup chladicí kapaliny v zadní části vrtáku.



-G

ABS 50

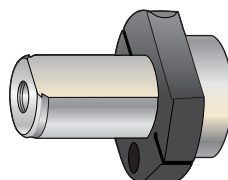
- ABS 50 kompatibilní stopka
- Upíná se přímo do držáku ABS 50 pomocí jednoho zajišťovacího šroubu.
- Vstup chladicí kapaliny v zadní části vrtáku.



-2

VDI30 a VDI 40

- Upínací stopka VDI kompatibilní
- Upíná se přímo do držáků
 - VDI 3425 bl.2
 - DIN 69880



-8

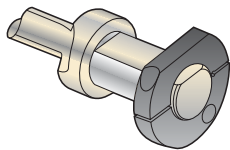
UPOZORNĚNÍ! Těsnící kroužek pro přívod chladicí kapaliny je nutno objednat zvlášť.

Stopky

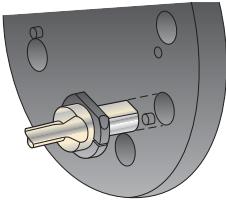
K dispozici:

VDI 30	VDI 40
	
Kroužek pro přívod chladicí kapaliny	Kroužek pro přívod chladicí kapaliny
SDA5-30R8	SDA5-40R8

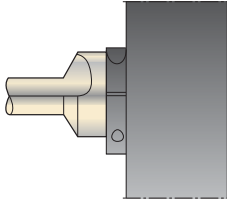
1. Nasadte kroužek na
vrták, neutahujte však
zajišťovací šroub



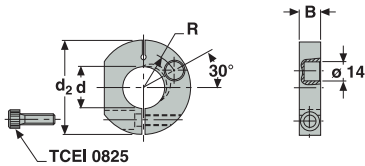
2. Zajistěte vrták
v revolverové hlavě



3. Utáhněte zajišťovací šroub
v chladicím kroužku



Kroužek pro přívod chladicí kapaliny



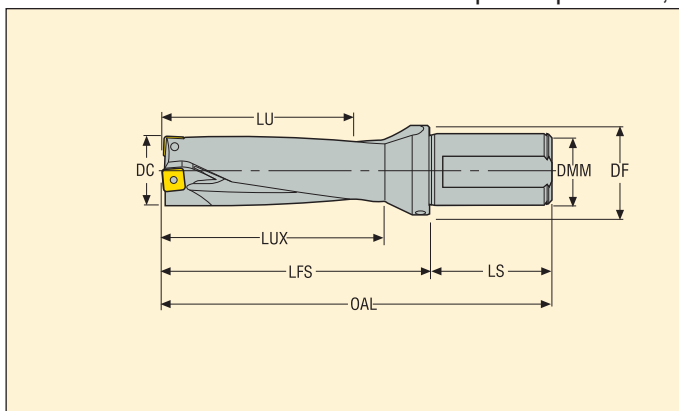
TCEI 0825

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Upínací stopka ISO 9766, -7



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



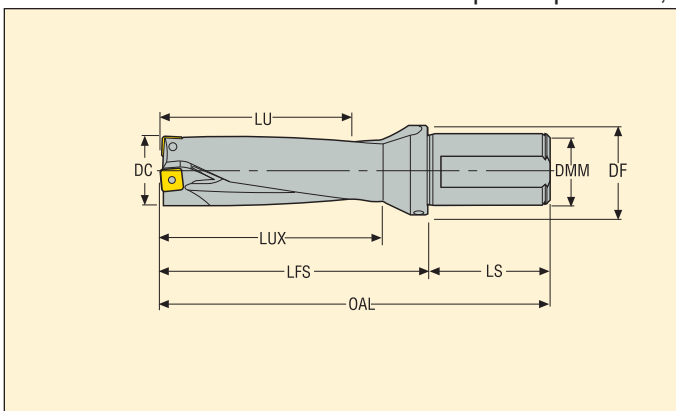
DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm						Břitová destička		Radiální nastavení	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Středová	Obvodová	-	+
15,0	0.5906	45	03080548	SD523-15-45-20R7	125	75	50	50	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,0	0.5906	45	03080549	SD523-15-45-25R7	131	75	56	50	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080544	SD523-15.5-47-20R7	127	77	50	52	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
15,5	0.6102	47	03080545	SD523-15.5-47-25R7	133	77	56	52	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080557	SD523-16-48-20R7	128	78	50	53	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,0	0.6299	48	03080558	SD523-16-48-25R7	134	78	56	53	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080552	SD523-16.5-50-20R7	130	80	50	55	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
16,5	0.6496	50	03080554	SD523-16.5-50-25R7	136	80	56	55	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080568	SD523-17-51-20R7	131	81	50	56	20	30	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,0	0.6693	51	03080569	SD523-17-51-25R7	137	81	56	56	25	35	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080562	SD523-17.5-53-20R7	133	83	50	58	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
17,5	0.6890	53	03080563	SD523-17.5-53-25R7	139	83	56	58	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080574	SD523-18-54-20R7	134	84	50	59	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,0	0.7087	54	03080575	SD523-18-54-25R7	140	84	56	59	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080570	SD523-18.5-56-20R7	136	86	50	61	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
18,5	0.7283	56	03080571	SD523-18.5-56-25R7	142	86	56	61	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080583	SD523-19-57-20R7	137	87	50	62	20	30	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,0	0.7480	57	03080584	SD523-19-57-25R7	143	87	56	62	25	35	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
19,5	0.7677	59	03080579	SD523-19.5-59-20R7	139	89	50	64	20	30	SPGX0602	SCGX060204	0,11	0,42
19,5	0.7677	59	03080580	SD523-19.5-59-25R7	145	89	56	64	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080590	SD523-20-60-25R7	146	90	56	65	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,5	0.8071	62	03080586	SD523-20.5-62-25R7	148	92	56	67	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,04	0,49
21,0	0.8268	63	03080599	SD523-21-63-25R7	149	93	56	68	25	35	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
21,5	0.8465	65	03080595	SD523-21.5-65-25R7	151	95	56	70	25	35	SPGX0703	SCGX060204	0,5	0,36
22,0	0.8661	66	03080605	SD523-22-66-25R7	152	96	56	71	25	35	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,5	0.8858	68	03080602	SD523-22.5-68-25R7	154	98	56	73	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,42	0,47
23,0	0.9055	69	03080608	SD523-23-69-25R7	155	99	56	74	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
23,5	0.9252	71	03080607	SD523-23.5-71-25R7	157	101	56	76	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,1	0,5
24,0	0.9449	72	03080612	SD523-24-72-25R7	158	102	56	77	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
24,5	0.9646	74	03080611	SD523-24.5-74-25R7	160	104	56	79	25	35	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080616	SD523-25-75-32R7	165	105	60	80	32	42	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,5	1.0039	77	03080615	SD523-25.5-77-32R7	167	107	60	82	32	42	SPGX0703	SCGX070308	0,5	0,11
26,0	1.0236	78	03080619	SD523-26-78-32R7	168	108	60	83	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
26,5	1.0433	80	03080618	SD523-26.5-80-32R7	170	110	60	85	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,19
27,0	1.0630	81	03080622	SD523-27-81-32R7	171	111	60	86	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
27,5	1.0827	83	03080621	SD523-27.5-83-32R7	173	113	60	88	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,46	0,44
28,0	1.1024	84	03080626	SD523-28-84-32R7	174	114	60	89	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,5	1.1220	86	03080624	SD523-28.5-86-32R7	176	116	60	91	32	42	SPGX0903	SCGX070308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080629	SD523-29-87-32R7	177	117	60	92	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
29,5	1.1614	89	03080628	SD523-29.5-89-32R7	179	119	60	94	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,15	0,5
30,0	1.1811	90	03080632	SD523-30-90-32R7	180	120	60	95	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Upínací stopka ISO 9766, -7



- Informace k břitvým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm						Břitvá destička		Radiální nastavení	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Středová	Obvodová	-	+
30,5	1.2008	92	03080631	SD523-30.5-92-32R7	182	122	60	97	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080636	SD523-31-93-32R7	183	123	60	98	32	42	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,5	1.2402	95	03080634	SD523-31.5-95-32R7	185	125	60	100	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,24
32,0	1.2598	96	03080638	SD523-32-96-32R7	186	126	60	101	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
32,0	1.2598	96	03080639	SD523-32-96-40R7	194	126	68	101	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080641	SD523-33-99-32R7	189	129	60	104	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
33,0	1.2992	99	03080642	SD523-33-99-40R7	197	129	68	104	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080644	SD523-34-102-32R7	192	132	60	107	32	42	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
34,0	1.3386	102	03080645	SD523-34-102-40R7	200	132	68	107	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080648	SD523-35-105-32R7	195	135	60	110	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080649	SD523-35-105-40R7	203	135	68	110	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
35,5	1.3976	107	03080647	SD523-35.5-107-40R7	205	137	68	112	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
36,0	1.4173	108	03080651	SD523-36-108-32R7	198	138	60	113	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
36,0	1.4173	108	03080652	SD523-36-108-40R7	206	138	68	113	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080653	SD523-37-111-32R7	201	141	60	116	32	42	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080654	SD523-37-111-40R7	209	141	68	116	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080655	SD523-38-114-32R7	204	144	60	119	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
38,0	1.4961	114	03080656	SD523-38-114-40R7	212	144	68	119	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080658	SD523-39-117-32R7	207	147	60	122	32	42	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
39,0	1.5354	117	03080659	SD523-39-117-40R7	215	147	68	122	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080661	SD523-40-120-32R7	210	150	60	125	32	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
40,0	1.5748	120	03080662	SD523-40-120-40R7	218	150	68	125	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	123	03080665	SD523-41-123-40R7	221	153	68	128	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
41,5	1.6339	125	03080663	SD523-41.5-125-40R7	223	155	68	130	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	126	03080666	SD523-42-126-40R7	224	156	68	131	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	129	03080667	SD523-43-129-40R7	227	159	68	134	40	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,0	1.7323	132	03080670	SD523-44-132-40R7	230	162	68	137	40	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
44,5	1.7520	134	03080669	SD523-44.5-134-40R7	232	164	68	139	40	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
45,0	1.7717	135	03080672	SD523-45-135-40R7	233	165	68	140	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,41
46,0	1.8110	138	03080673	SD523-46-138-40R7	236	168	68	143	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
47,0	1.8504	141	03080675	SD523-47-141-40R7	239	171	68	146	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
47,5	1.8701	143	03080674	SD523-47.5-143-40R7	241	173	68	148	40	50	SPGX1504	SCGX150512	0,5	0,5
48,0	1.8898	144	03080676	SD523-48-144-40R7	242	174	68	149	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,45	0,5
49,0	1.9291	147	03080677	SD523-49-147-40R7	245	177	68	152	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
50,0	1.9685	150	03080678	SD523-50-150-40R7	248	180	68	155	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
51,0	2.0079	153	03080679	SD523-51-153-40R7	251	183	68	158	40	59	SPGX1504	SCGX150512	0,2	0,5
52,0	2.0472	156	03080680	SD523-52-156-40R7	254	186	68	161	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
53,0	2.0866	159	03080681	SD523-53-159-40R7	257	189	68	164	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,42
54,0	2.1260	162	03080682	SD523-54-162-40R7	260	192	68	167	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
55,0	2.1654	165	03080683	SD523-55-165-40R7	263	195	68	170	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5
56,0	2.2047	168	03080684	SD523-56-168-40R7	266	198	68	173	40	59	SPGX1904	SCGX150512	0,5	0,5

Upínací stopka ISO 9766, -7



-

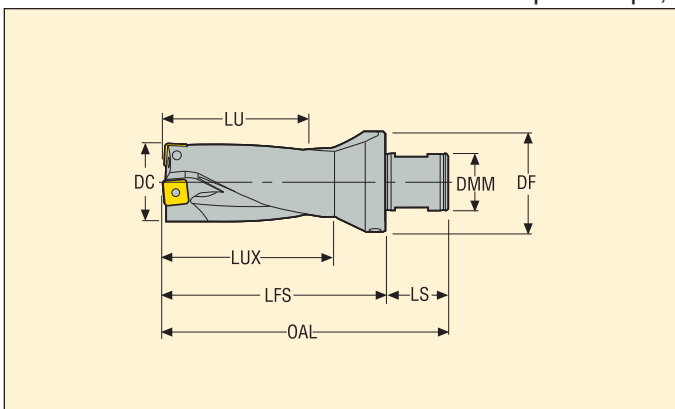
100

Hloubka vrtní ~ 3 x D – metrické

ABS 50 kompatibilní stopka, -2



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

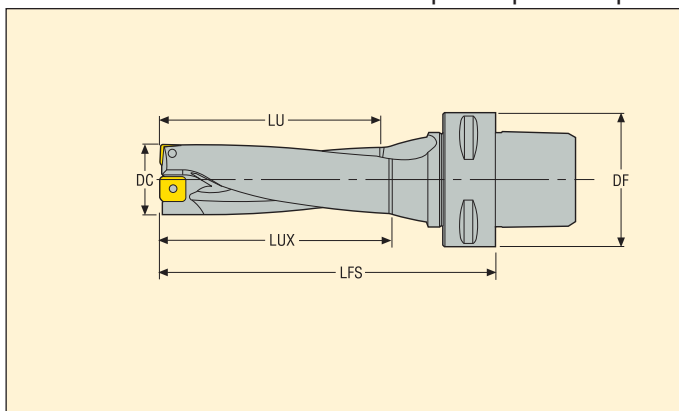


DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm						Břitová destička		Radiální nastavení	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Středová	Obvodová	-	+
15,0	0.5906	45	03080864	SD523-15-45-50R2	106	75	31	50	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080865	SD523-15.5-47-50R2	108	77	31	52	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,17	0,36
16,0	0.6299	48	03080559	SD523-16-48-50R2	109	78	31	53	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080866	SD523-16.5-50-50R2	111	80	31	55	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080867	SD523-17-51-50R2	112	81	31	56	28	50	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080564	SD523-17.5-53-50R2	114	83	31	58	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080576	SD523-18-54-50R2	115	84	31	59	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080868	SD523-18.5-56-50R2	116	86	31	61	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080585	SD523-19-57-50R2	118	87	31	62	28	50	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080591	SD523-20-60-50R2	121	90	31	65	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03080587	SD523-20.62-62-50R2	123	92	31	67	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080600	SD523-21-63-50R2	124	93	31	68	28	50	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080606	SD523-22-66-50R2	127	96	31	71	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03080601	SD523-22.23-67-50R2	128	97	31	72	28	50	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080869	SD523-23-69-50R2	130	99	31	74	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080613	SD523-24-72-50R2	133	102	31	77	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080617	SD523-25-75-50R2	136	105	31	80	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03080614	SD523-25.40-77-50R2	138	107	31	82	28	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080620	SD523-26-78-50R2	139	108	31	83	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080623	SD523-27-81-50R2	142	111	31	86	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080627	SD523-28-84-50R2	145	114	31	89	28	50	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03080625	SD523-28.59-86-50R2	147	116	31	91	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080630	SD523-29-87-50R2	148	117	31	92	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080633	SD523-30-90-50R2	151	120	31	95	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080637	SD523-31-93-50R2	154	123	31	98	28	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03080635	SD523-31.75-96-50R2	157	126	31	101	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080640	SD523-32-96-50R2	157	126	31	101	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080643	SD523-33-99-50R2	160	129	31	104	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080646	SD523-34-102-50R2	163	132	31	107	28	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080650	SD523-35-105-50R2	166	135	31	110	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080870	SD523-36-108-50R2	169	138	31	113	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080871	SD523-37-111-50R2	172	141	31	116	28	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080657	SD523-38-114-50R2	175	144	31	119	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080660	SD523-39-117-50R2	178	147	31	122	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080872	SD523-40-120-50R2	181	150	31	125	28	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5
41,0	1.6142	123	03080873	SD523-41-123-50R2	184	153	31	128	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
42,0	1.6535	126	03080874	SD523-42-126-50R2	187	156	31	131	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,19	0,5
43,0	1.6929	129	03080875	SD523-43-129-50R2	190	159	31	134	28	50	SPGX12T3	SCGX120408	0,05	0,5
44,0	1.7323	132	03080671	SD523-44-132-50R2	193	162	31	137	28	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41
44,45	1.7500	134	03080668	SD523-44.45-134-50R2	195	164	31	139	28	50	SPGX1504	SCGX120408	0,5	0,41

Upínací stopka Seco-Capto™ C4



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

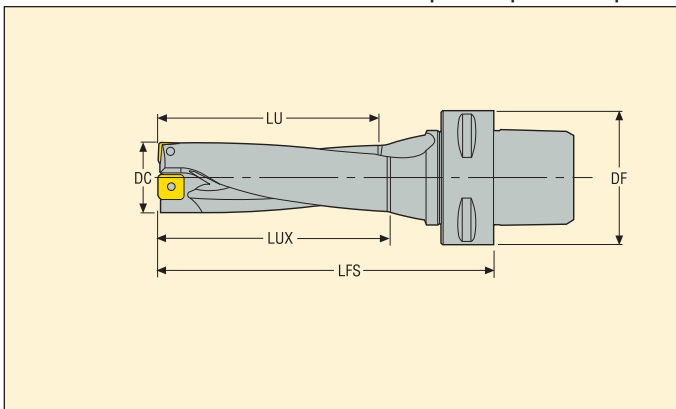
[illegible]

Hloubka vrtní ~ 3 x D – metrické

Upínací stopka Seco-Capto™ C5



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



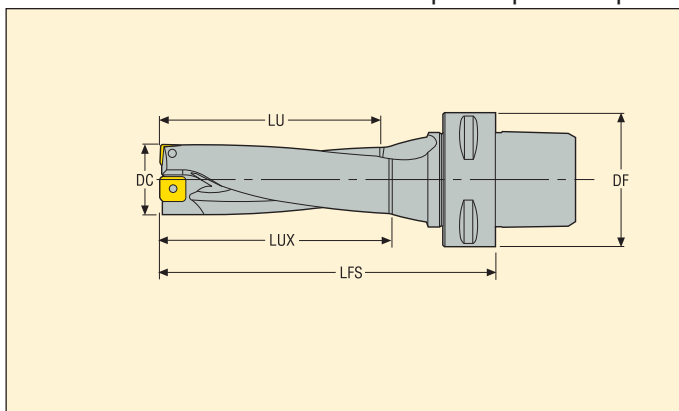
DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm			Břítová destička		Radiální nastavení	
					LUX	LFS	DF	Středová	Obvodová	-	+
15,0	0.5906	45	03080941	SD523-15-45-C5	50	82	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080942	SD523-15.5-47-C5	52	84	50	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
16,0	0.6299	48	03080943	SD523-16-48-C5	53	86	50	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080944	SD523-16.5-50-C5	55	88	50	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080945	SD523-17-51-C5	56	89	50	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080946	SD523-17.5-53-C5	58	92	50	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080947	SD523-18-54-C5	59	93	50	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080948	SD523-18.5-56-C5	61	95	50	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080949	SD523-19-57-C5	62	96	50	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080950	SD523-20-60-C5	65	101	50	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03081001	SD523-20.62-62-C5	67	103	50	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080951	SD523-21-63-C5	68	104	50	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080952	SD523-22-66-C5	71	107	50	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03081002	SD523-22.23-67-C5	72	108	50	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080953	SD523-23-69-C5	74	111	50	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080954	SD523-24-72-C5	77	115	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080955	SD523-25-75-C5	80	119	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03081003	SD523-25.4-77-C5	82	121	50	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080956	SD523-26-78-C5	83	122	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080957	SD523-27-81-C5	86	125	50	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080958	SD523-28-84-C5	89	129	50	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03081004	SD523-28.59-86-C5	91	131	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080959	SD523-29-87-C5	92	132	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080960	SD523-30-90-C5	95	135	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080961	SD523-31-93-C5	98	138	50	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03081005	SD523-31.75-96-C5	101	142	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080962	SD523-32-96-C5	101	142	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080963	SD523-33-99-C5	104	145	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080964	SD523-34-102-C5	107	148	50	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080965	SD523-35-105-C5	110	151	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080966	SD523-36-108-C5	113	154	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080967	SD523-37-111-C5	116	157	50	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080968	SD523-38-114-C5	119	160	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080969	SD523-39-117-C5	122	163	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03080970	SD523-40-120-C5	125	166	50	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5

Hloubka vrtání ~ 3 x D – metrické

Upínací stopka Seco-Capto™ C6



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.212-213
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



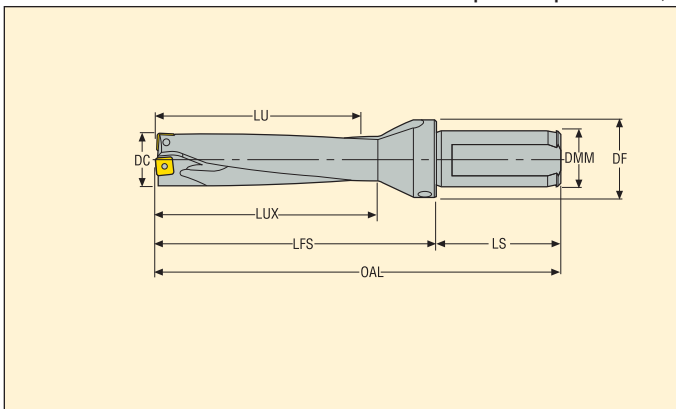
DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm			Břitová destička		Radiální nastavení	
					LUX	LFS	DF	Středová	Obvodová	-	+
15,0	0.5906	45	03080971	SD523-15-45-C6	50	84	63	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
15,5	0.6102	47	03080972	SD523-15.5-47-C6	52	86	63	SPGX0502	SCGX050204	0,22	0,31
16,0	0.6299	48	03080973	SD523-16-48-C6	53	88	63	SPGX0502	SCGX050204	0,12	0,41
16,5	0.6496	50	03080974	SD523-16.5-50-C6	55	90	63	SPGX0502	SCGX050204	0,07	0,46
17,0	0.6693	51	03080975	SD523-17-51-C6	56	91	63	SPGX0502	SCGX050204	0,02	0,5
17,5	0.6890	53	03080976	SD523-17.5-53-C6	58	94	63	SPGX0602	SCGX050204	0,43	0,1
18,0	0.7087	54	03080977	SD523-18-54-C6	59	95	63	SPGX0602	SCGX050204	0,32	0,21
18,5	0.7283	56	03080978	SD523-18.5-56-C6	61	97	63	SPGX0602	SCGX050204	0,22	0,31
19,0	0.7480	57	03080979	SD523-19-57-C6	62	98	63	SPGX0602	SCGX050204	0,11	0,42
20,0	0.7874	60	03080980	SD523-20-60-C6	65	103	63	SPGX0602	SCGX060204	0,07	0,46
20,62	0.8118	62	03081011	SD523-20.62-62-C6	67	105	63	SPGX0602	SCGX060204	0,03	0,5
21,0	0.8268	63	03080981	SD523-21-63-C6	68	106	63	SPGX0602	SCGX060204	0,01	0,5
22,0	0.8661	66	03080982	SD523-22-66-C6	71	109	63	SPGX0703	SCGX060204	0,44	0,46
22,23	0.8752	67	03081012	SD523-22.23-67-C6	72	110	63	SPGX0703	SCGX060204	0,39	0,5
23,0	0.9055	69	03080983	SD523-23-69-C6	74	113	63	SPGX0703	SCGX070308	0,33	0,5
24,0	0.9449	72	03080984	SD523-24-72-C6	77	117	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,0	0.9843	75	03080985	SD523-25-75-C6	80	121	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
25,4	1.0000	77	03081013	SD523-25.4-77-C6	82	123	63	SPGX0703	SCGX070308	0,11	0,5
26,0	1.0236	78	03080986	SD523-26-78-C6	83	124	63	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,11
27,0	1.0630	81	03080987	SD523-27-81-C6	86	127	63	SPGX0903	SCGX070308	0,5	0,26
28,0	1.1024	84	03080988	SD523-28-84-C6	89	131	63	SPGX0903	SCGX070308	0,28	0,5
28,59	1.1256	86	03081014	SD523-28.59-86-C6	91	133	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,21	0,5
29,0	1.1417	87	03080989	SD523-29-87-C6	92	134	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,18	0,5
30,0	1.1811	90	03080990	SD523-30-90-C6	95	137	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,0	1.2205	93	03080991	SD523-31-93-C6	98	140	63	SPGX0903	SCGX09T308	0,12	0,5
31,75	1.2500	96	03081015	SD523-31.75-96-C6	101	144	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,28
32,0	1.2598	96	03080992	SD523-32-96-C6	101	144	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,31
33,0	1.2992	99	03080993	SD523-33-99-C6	104	147	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,5	0,46
34,0	1.3386	102	03080994	SD523-34-102-C6	107	150	63	SPGX11T3	SCGX09T308	0,22	0,5
35,0	1.3780	105	03080995	SD523-35-105-C6	110	153	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,22	0,5
36,0	1.4173	108	03080996	SD523-36-108-C6	113	156	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
37,0	1.4567	111	03080997	SD523-37-111-C6	116	159	63	SPGX11T3	SCGX11T308	0,09	0,5
38,0	1.4961	114	03080998	SD523-38-114-C6	119	162	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,5	0,5
39,0	1.5354	117	03080999	SD523-39-117-C6	122	165	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,39	0,5
40,0	1.5748	120	03081000	SD523-40-120-C6	125	168	63	SPGX12T3	SCGX11T308	0,19	0,5

Hloubka vrtní ~ 4 x D – metrické

Upínací stopka ISO 9766, -7



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.214-215
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

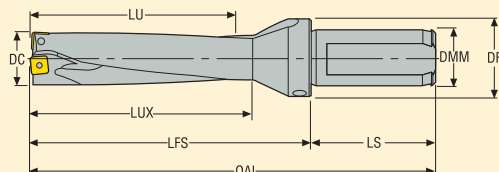


DC (mm)	DC (palc.)	LU	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm						Břitová destička	
					OAL	LFS	LS	LUX	DMM	DF	Středová	Obvodová
17,0	0.6693	68	03080330	SD524-17-68-25R7	154	98	56	73	25	35	SPGX0502	SCGX050204
17,5	0.6890	70	03080326	SD524-17.5-70-25R7	156	100	56	75	25	35	SPGX0602	SCGX050204
18,0	0.7087	72	03080333	SD524-18-72-25R7	158	102	56	77	25	35	SPGX0602	SCGX050204
18,5	0.7283	74	03080331	SD524-18.5-74-25R7	160	104	56	79	25	35	SPGX0602	SCGX050204
19,0	0.7480	76	03080336	SD524-19-76-25R7	162	106	56	81	25	35	SPGX0602	SCGX050204
20,0	0.7874	80	03080340	SD524-20-80-25R7	166	110	56	85	25	35	SPGX0602	SCGX060204
21,0	0.8268	84	03080344	SD524-21-84-25R7	170	114	56	89	25	35	SPGX0602	SCGX060204
22,0	0.8661	88	03080348	SD524-22-88-25R7	174	118	56	93	25	35	SPGX0703	SCGX060204
23,0	0.9055	92	03080351	SD524-23-92-25R7	178	122	56	97	25	35	SPGX0703	SCGX070308
24,0	0.9449	96	03080352	SD524-24-96-25R7	182	126	56	101	25	35	SPGX0703	SCGX070308
25,0	0.9843	100	03080353	SD524-25-100-32R7	190	130	60	105	32	42	SPGX0703	SCGX070308
26,0	1.0236	104	03080354	SD524-26-104-32R7	194	134	60	109	32	42	SPGX0903	SCGX070308
27,0	1.0630	108	03080355	SD524-27-108-32R7	198	138	60	113	32	42	SPGX0903	SCGX070308
28,0	1.1024	112	03080356	SD524-28-112-32R7	202	142	60	117	32	42	SPGX0903	SCGX070308
29,0	1.1417	116	03080357	SD524-29-116-32R7	206	146	60	121	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
30,0	1.1811	120	03080358	SD524-30-120-32R7	210	150	60	125	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
31,0	1.2205	124	03080360	SD524-31-124-32R7	214	154	60	129	32	42	SPGX0903	SCGX09T308
32,0	1.2598	128	03080361	SD524-32-128-40R7	226	158	68	133	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
33,0	1.2992	132	03080362	SD524-33-132-40R7	230	162	68	137	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
34,0	1.3386	136	03080363	SD524-34-136-40R7	234	166	68	141	40	50	SPGX11T3	SCGX09T308
35,0	1.3780	140	03080364	SD524-35-140-40R7	238	170	68	145	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
36,0	1.4173	144	03080365	SD524-36-144-40R7	242	174	68	149	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
37,0	1.4567	148	03080366	SD524-37-148-40R7	246	178	68	153	40	50	SPGX11T3	SCGX11T308
38,0	1.4961	152	03080367	SD524-38-152-40R7	250	182	68	157	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
39,0	1.5354	156	03080368	SD524-39-156-40R7	254	186	68	161	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
40,0	1.5748	160	03080369	SD524-40-160-40R7	258	190	68	165	40	50	SPGX12T3	SCGX11T308
41,0	1.6142	164	03080370	SD524-41-164-40R7	262	194	68	169	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
42,0	1.6535	168	03080371	SD524-42-168-40R7	266	198	68	173	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
43,0	1.6929	172	03080372	SD524-43-172-40R7	270	202	68	177	40	50	SPGX12T3	SCGX120408
44,0	1.7323	176	03080373	SD524-44-176-40R7	274	206	68	181	40	50	SPGX1504	SCGX120408
45,0	1.7717	180	03080374	SD524-45-180-40R7	278	210	68	185	40	50	SPGX1504	SCGX150512
46,0	1.8110	184	03080375	SD524-46-184-40R7	282	214	68	189	40	50	SPGX1504	SCGX150512
47,0	1.8504	188	03080376	SD524-47-188-40R7	286	218	68	193	40	50	SPGX1504	SCGX150512
48,0	1.8898	192	03080377	SD524-48-192-40R7	290	222	68	197	40	59	SPGX1504	SCGX150512
49,0	1.9291	196	03080378	SD524-49-196-40R7	294	226	68	201	40	59	SPGX1504	SCGX150512
50,0	1.9685	200	03080379	SD524-50-200-40R7	298	230	68	205	40	59	SPGX1504	SCGX150512
51,0	2.0079	204	03080380	SD524-51-204-40R7	302	234	68	209	40	59	SPGX1504	SCGX150512
52,0	2.0472	208	03080381	SD524-52-208-40R7	306	238	68	213	40	59	SPGX1904	SCGX150512
53,0	2.0866	212	03080382	SD524-53-212-40R7	310	242	68	217	40	59	SPGX1904	SCGX150512
54,0	2.1260	216	03080383	SD524-54-216-40R7	314	246	68	221	40	59	SPGX1904	SCGX150512
55,0	2.1654	220	03080384	SD524-55-220-40R7	318	250	68	225	40	59	SPGX1904	SCGX150512

Upínací stopka ISO 9766, -7



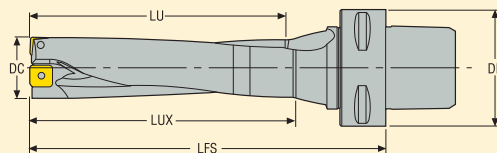
- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.214-215
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



Upínací stopka Seco-Capto™ C4



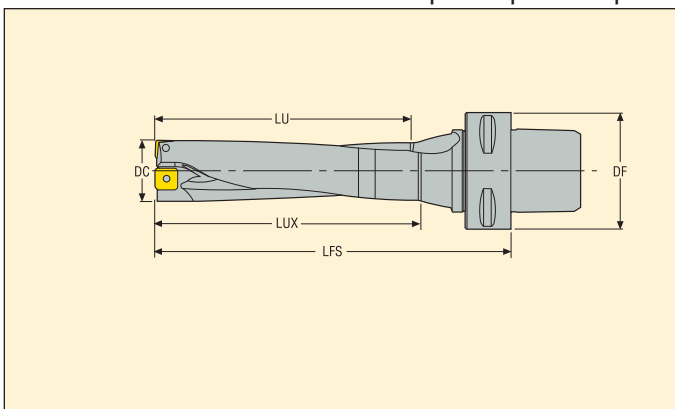
- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.214-215
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

[illegible]

Upínací stopka Seco-Capto™ C5



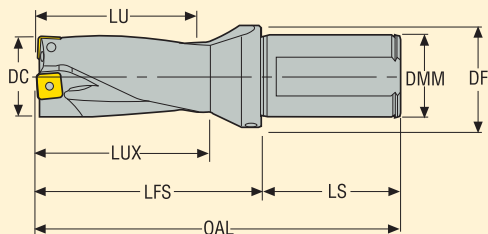
- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.214-215
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

196

Upínací stopka ISO 9766, -7



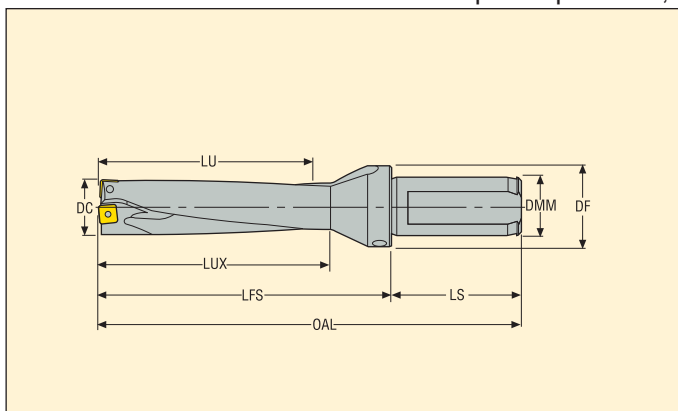
- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.218-219
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206

[illegible]

Upínací stopka ISO 9766, -7



- Informace k břitovým destičkám viz str. 207-209
- Řezné podmínky viz str.224-225
- Vnitřní chlazení
- Náhradní díly a příslušenství viz str. 206



Náhradní díly – metrické – SD522, SD523, SD524 a SD525

Pro průměr vrtáku (mm)	Upínací šroub destičky		Klíč
	Středová	Obvodová	
15,00-17,45	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P
17,46-19,49	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P
19,50-21,24	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P
21,25-22,49	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P
22,50-25,49	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P
25,50-28,49	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P
28,50-31,49	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P
31,50-40,49	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P
40,50-43,24	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P
43,25-59,00	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P

Příslušenství

Momentový klíč*	Výměnný dílek	Utahovací moment
		
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

Příslušenství, není zahrnuto v dodávce.

*Včetně výměnného dílku.

Náhradní díly – palcové – SD522, SD523 a SD524 - C

Pro průměr vrtáku (palc.)	Upínací šroub destičky		Klíč	Zaslepující šroub	Adaptér hadice
	Středová	Obvodová			
0.594-0.687	C02245-T07P	C02245-T07P	T07P	R1/4	1310
0.688-0.767	C02205-T07P	C02245-T07P	T07P	R1/4	1310
0.768-0.836	C02205-T07P	C02205-T07P	T07P	R1/4	1310
0.837-0.885	C02506-T08P	C02506-T08P	T08P	R1/4	1310
0.886-1.003	C02507-T08P	C03007-T08P	T08P	R1/4	1310
1.004-1.121	C03007-T09P	C03007-T09P	T09P	R1/4	1310
1.122-1.239	C03007-T09P	C03009-T09P	T09P	R1/4	1310
1.240-1.593	C03508-T15P	C03508-T15P	T15P	R1/4	1310
1.594-1.702	C03508-T15P	C05012-T15P	T15P	R1/4	1310
1.703-2.375	C04011-T15P	C05012-T15P	T15P	R1/4	1310

Příslušenství

Momentový klíč*	Výměnný dílek	Utahovací moment
		
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-07P09	T00-07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-08P12	T00-08P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-09P20	T00-09P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	3,0 Nm

Příslušenství, není zahrnuto v dodávce.

*Včetně výměnného dílku.

Vyměnitelné břitové destičky – Obvodová destička, typ P1* pro SD522, SD523, SD524, SD525

Tolerance:
 $L = \pm 0,025$
 $S = \pm 0,13$
 $RE = \pm 0,1$

Velikost	Rozměry v mm		
	L	S	RE
06	6,35	2,38	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

SCGX-P1



		Třídy			
		T250D	DP 2000	DP 3000	
Břítové destičky	Objednací kód				
SCGX-P1					
	SCGX060204-P1	00059712	02590849	02807362	
	SCGX070308-P1	00059713	02590850	02807363	
	SCGX09T308-P1	00059714	02590851	02807364	
	SCGX11T308-P1	03136962	03136963	03136964	
	SCGX120408-P1	00059715	02590852	02807365	
	SCGX150512-P1	00059716	02590853	02807366	

*Utvářecí třísek pro nízké posuvy a dobrý povrch ve všech druzích materiálů.

Vyměnitelné břitové destičky – Obvodová destička, typ P2** pro SD522, SD523, SD524, SD525

Tolerance:

$L = \pm 0,025$

$S = \pm 0,13$

$RE = \pm 0,1$

Velikost	Rozměry v mm		
	L	S	RE
05	5,56	2,38	0,40
06	6,35	2,38	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

SCGX-P2

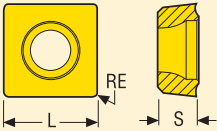


		Třídy			
		T250D	DP2000	DP3000	
Břítové destičky	Objednací kód				
SCGX-P2					
	SCGX050204-P2	00059711	02590854	02807356	
	SCGX060204-P2	02526803	02590855	02807357	
	SCGX070308-P2	02526787	02590856	02807358	
	SCGX09T308-P2	02794476	02590857	02807359	
	SCGX11T308-P2	03097760	03097761	03097762	
	SCGX120408-P2	02794477	02590858	02807360	
	SCGX150512-P2	02794478	02590859	02807361	

Skladový standard. Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

**Utvářecí třísek pro vysoké posuvy v ocelích, nerezových ocelích a litinách.

Vyměnitelné břitové destičky – Obvodová destička, typ MP pro SD522, SD523, SD524, SD525



Tolerance:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Velikost	Rozměry v mm		
	L	S	RE
05	5,56	2,38	0,40
06	6,35	6,35	0,40
07	7,94	3,18	0,80
09	9,53	3,97	0,80
11	11,51	3,97	0,80
12	12,70	4,76	0,80
15	15,88	5,56	1,20

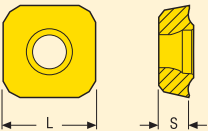
SCGX-MP



Břitové destičky	Objednací kód	Třídy	
		DS2050	
SCGX-MP	SCGX050204-MP	03134312	
	SCGX060204-MP	03134313	
	SCGX070308-MP	03134314	
	SCGX09T308-MP	03134315	
	SCGX11T308-MP	03134316	
	SCGX120408-MP	03134317	
	SCGX150512-MP	03134318	

Skladový standard. Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Vyměnitelné břitové destičky – Středová destička, typ C1 pro SD522, SD523, SD524, SD525

	Tolerance: L = $\pm 0,025$ S = $\pm 0,13$
---	--

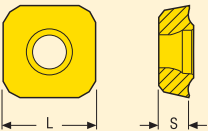
Velikost	Rozměry v mm	
	L	S
05	5,56	2,38
06	6,35	2,38
07	7,94	3,18
09	9,53	3,18
11	11,51	3,97
12	12,70	3,97
15	15,88	4,76
19	19,05	4,76

SPGX-C1	
	

Břitové destičky	Objednací kód	Třídy	
		T400D	DP3000
SPGX-C1	SPGX0502-C1	74077370	02807367
	SPGX0602-C1	74077371	02807368
	SPGX0703-C1	74077372	02807369
	SPGX0903-C1	74077373	02807370
	SPGX11T3-C1	74077374	02807371
	SPGX12T3-C1	74077375	02807372
	SPGX1504-C1	74077376	02807373
	SPGX1904-C1	74077377	02807374

Skladový standard. Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Vyměnitelné břitové destičky – Středová destička, typ MC pro SD522, SD523, SD524, SD525

	Tolerance: L = $\pm 0,025$ S = $\pm 0,13$
---	--

Velikost	Rozměry v mm	
	L	S
05	5,56	2,38
06	6,35	2,38
07	7,94	3,18
09	9,53	3,18
11	11,51	3,97
12	12,70	3,97
15	15,88	4,76
19	19,05	4,76

SPGX-MC	
	

Břitové destičky	Objednací kód	Třídy	
		DS4050	
SPGX-MC	SPGX0502-MC	03134319	
	SPGX0602-MC	03134320	
	SPGX0703-MC	03134321	
	SPGX0903-MC	03134322	
	SPGX11T3-MC	03134323	
	SPGX12T3-MC	03134324	
	SPGX1504-MC	03134325	
	SPGX1904-MC	03134326	

Skladový standard. Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Řezné podmínky – SD522 Ø15-60 – metrické

SMG		f							v _c
		Ø 15,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	460
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	450
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	345
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	220
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	210
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	235
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	225
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	210
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	215
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	260
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	210
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	160
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	140
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	115
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	250
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	215
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	185
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	175
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	105
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	365
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	235
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	155
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	60
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	41
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	85
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	65
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	50
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	130
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	70
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	165
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	150
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

 v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD522 metrické

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	460	415	315	415
P2	450	405	305	405
P3	385	345	265	345
P4	285	220	140	—
P5	270	210	135	—
P6	305	235	150	—
P7	285	225	140	—
P8	270	210	135	—
P11	280	215	140	—
P12	165	130	80	—
M1	—	260	160	—
M2	—	210	130	—
M3	—	160	100	160
M4	—	120	75	140
M5	—	100	60	115
K1	250	235	—	—
K2	215	205	—	—
K3	185	175	—	—
K4	175	165	—	—
K5	105	100	—	—
N1	—	420	365	365
N2	—	270	235	235
N3	—	180	155	155
N11	—	350	310	310
S1	—	—	40	60
S2	—	—	30	48
S3	—	—	30	41
S11	—	—	80	85
S12	—	—	60	65
S13	—	—	46	50
H3	—	70	70	—
H5	—	130	130	—
H7	—	70	70	—
H8	—	130	130	—
H11	—	165	165	—
H12	—	75	150	—
H21	—	130	130	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD523 Ø15-60 – metrické

SMG		f							v _c
		Ø 15,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	415
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	405
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	310
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	190
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	200
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	190
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	180
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	185
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	245
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	195
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	150
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	120
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	100
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	225
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	195
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	165
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	160
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	95
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	310
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	200
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	135
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	260
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	55
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	43
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	37
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	75
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	60
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	45
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	110
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	60
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	140
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	130
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD523 – řezná rychlost – SD523 – metrické

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	415	370	265	370
P2	405	360	260	360
P3	345	310	225	310
P4	230	190	120	—
P5	220	180	115	—
P6	250	200	130	—
P7	235	190	120	—
P8	220	180	115	—
P11	225	185	115	—
P12	135	110	70	—
M1	—	245	135	—
M2	—	195	110	—
M3	—	150	85	150
M4	—	115	65	120
M5	—	95	55	100
K1	225	215	—	—
K2	195	185	—	—
K3	165	160	—	—
K4	160	150	—	—
K5	95	90	—	—
N1	—	360	310	310
N2	—	230	200	200
N3	—	155	135	135
N11	—	300	260	260
S1	—	—	34	55
S2	—	—	25	43
S3	—	—	25	37
S11	—	—	65	75
S12	—	—	50	60
S13	—	—	39	45
H3	—	60	60	—
H5	—	115	110	—
H7	—	60	60	—
H8	—	115	110	—
H11	—	145	140	—
H12	—	65	130	—
H21	—	115	110	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD524 Ø17-60 – metrické

SMG		f							v _c
		Ø 17,00-19,49	Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-44,49	Ø 44,50-59,99	
P1	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	0,13	380
P2	P1 DP2000	0,060	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	0,13	370
P3	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	285
P4	P2 DP3000	0,12	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	0,26	165
P5	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	160
P6	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
P7	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	170
P8	P2 DP3000	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	0,26	160
P11	P2 DP3000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	165
P12	P2 DP3000	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
M1	P2 DP3000	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	235
M2	P2 DP3000	0,080	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	190
M3	MP DS2050	0,065	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	0,14	145
M4	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	105
M5	MP DS2050	0,055	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	0,12	90
K1	P2 DP2000	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	210
K2	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	180
K3	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	155
K4	P2 DP2000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	145
K5	P2 DP2000	0,10	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	0,22	85
N1	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	270
N2	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	175
N3	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	115
N11	P1 T250D	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	230
S1	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	48
S2	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	39
S3	MP DS2050	0,085	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	33
S11	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	70
S12	MP DS2050	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	0,24	55
S13	MP DS2050	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	41
H3	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
H5	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	95
H7	P1 T250D	0,050	0,060	0,070	0,080	0,095	0,10	0,11	50
H8	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95
H11	P1 T250D	0,075	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	125
H12	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	110
H21	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	0,13	95

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD524 – metrické

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	380	340	230	340
P2	370	330	225	330
P3	320	285	195	285
P4	195	165	105	—
P5	185	160	100	—
P6	210	180	110	—
P7	195	170	105	—
P8	185	160	100	—
P11	190	165	100	—
P12	110	95	60	—
M1	—	235	120	—
M2	—	190	95	—
M3	—	145	75	145
M4	—	110	55	105
M5	—	90	46	90
K1	210	200	—	—
K2	180	170	—	—
K3	155	145	—	—
K4	145	140	—	—
K5	85	85	—	—
N1	—	315	270	270
N2	—	205	175	175
N3	—	135	115	115
N11	—	265	230	230
S1	—	—	29	48
S2	—	—	22	39
S3	—	—	22	33
S11	—	—	55	70
S12	—	—	44	55
S13	—	—	34	41
H3	—	55	50	—
H5	—	100	95	—
H7	—	55	50	—
H8	—	100	95	—
H11	—	125	125	—
H12	—	55	110	—
H21	—	100	95	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD525 Ø19-45 – metrické

SMG		f					v _c
		Ø 19,50-22,49	Ø 22,50-28,49	Ø 28,50-34,49	Ø 34,50-40,49	Ø 40,49-45,00	
P1	P2 DP3000	0,070	0,085	0,095	0,11	0,12	320
P2	P2 DP3000	0,070	0,085	0,10	0,11	0,12	310
P3	P2 DP3000	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	265
P4	P2 DP3000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,22	150
P5	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	140
P6	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	160
P7	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	150
P8	P2 DP3000	0,14	0,17	0,19	0,22	0,22	140
P11	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	145
P12	P2 DP3000	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	85
M1	P2 DP3000	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	225
M2	P2 DP3000	0,090	0,11	0,13	0,14	0,15	180
M3	MP DS2050	0,075	0,090	0,10	0,12	0,13	140
M4	MP DS2050	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	95
M5	MP DS2050	0,065	0,080	0,090	0,10	0,11	80
K1	P2 DP3000	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	185
K2	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	160
K3	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	135
K4	P2 DP3000	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	130
K5	P2 DP3000	0,11	0,14	0,16	0,18	0,19	80
N1	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	240
N2	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	155
N3	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	100
N11	P1 T250D	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	200
S1	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	44
S2	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	36
S3	MP DS2050	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	31
S11	MP DS2050	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	65
S12	MP DS2050	0,12	0,15	0,17	0,19	0,20	49
S13	MP DS2050	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	38
H3	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,10	46
H5	P1 T250D	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	85
H7	P1 T250D	0,060	0,070	0,085	0,095	0,10	46
H8	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	85
H11	P1 T250D	0,090	0,11	0,12	0,14	0,15	110
H12	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	100
H21	P1 T250D	0,070	0,085	0,095	0,11	0,11	85

SMG = Materiálová skupina Seco

f = mm/ot

 v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD525 – metrické

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	355	320	205	320
P2	345	310	200	310
P3	295	265	170	265
P4	165	150	90	—
P5	155	140	90	—
P6	175	160	100	—
P7	165	150	95	—
P8	155	140	90	—
P11	160	145	90	—
P12	95	85	55	—
M1	—	225	105	—
M2	—	180	85	—
M3	—	140	65	140
M4	—	105	49	95
M5	—	85	41	80
K1	195	185	—	—
K2	170	160	—	—
K3	145	135	—	—
K4	140	130	—	—
K5	80	80	—	—
N1	—	285	240	240
N2	—	185	155	155
N3	—	120	100	100
N11	—	235	200	200
S1	—	—	26	44
S2	—	—	20	36
S3	—	—	20	31
S11	—	—	50	65
S12	—	—	39	49
S13	—	—	30	38
H3	—	48	46	—
H5	—	90	85	—
H7	—	48	46	—
H8	—	90	85	—
H11	—	115	110	—
H12	—	50	100	—
H21	—	90	85	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD522 Ø0.590-2.375 – palcové

SMG		f							v _c
		Ø 0.590-0.767	Ø 0.768-0.885	Ø 0.886-1.121	Ø 1.122-1.357	Ø 1.358-1.593	Ø 1.594-1.751	Ø 1.752-2.375	
P1	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0047	0.0051	1525
P2	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0039	0.0043	0.0047	0.0051	1475
P3	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	1150
P4	P2 DP3000	0.0047	0.0051	0.0063	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	720
P5	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	690
P6	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	780
P7	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	730
P8	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	690
P11	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	710
P12	P2 DP3000	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	420
M1	P2 DP3000	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	850
M2	P2 DP3000	0.0031	0.0035	0.0043	0.0051	0.0055	0.0059	0.0067	690
M3	MP DS2050	0.0026	0.0030	0.0035	0.0039	0.0047	0.0051	0.0055	530
M4	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	460
M5	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	385
K1	P2 DP2000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	820
K2	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	710
K3	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	600
K4	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	570
K5	P2 DP2000	0.0039	0.0043	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	0.0087	340
N1	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	1200
N2	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	770
N3	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	510
N11	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	1025
S1	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	195
S2	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	160
S3	MP DS2050	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	135
S11	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	285
S12	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	215
S13	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	170
H3	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	230
H5	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	430
H7	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	230
H8	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	430
H11	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	550
H12	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	500
H21	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	430

SMG = Materiálová skupina Seco

f = in/ot

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD522 – palcové

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	1525	1350	1025	1350
P2	1475	1325	1000	1325
P3	1275	1150	870	1150
P4	930	720	460	—
P5	890	690	440	—
P6	1000	780	495	—
P7	940	730	465	—
P8	890	690	440	—
P11	920	710	455	—
P12	540	420	270	—
M1	—	850	530	—
M2	—	690	430	—
M3	—	530	330	530
M4	—	395	245	460
M5	—	330	205	385
K1	820	780	—	—
K2	710	680	—	—
K3	600	570	—	—
K4	570	550	—	—
K5	340	325	—	—
N1	—	1375	1200	1200
N2	—	890	770	770
N3	—	590	510	510
N11	—	1150	1025	1025
S1	—	—	130	195
S2	—	—	100	160
S3	—	—	100	135
S11	—	—	255	285
S12	—	—	195	215
S13	—	—	150	170
H3	—	230	230	—
H5	—	430	430	—
H7	—	230	230	—
H8	—	430	430	—
H11	—	550	550	—
H12	—	250	500	—
H21	—	430	430	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD523 Ø0.590-2.375 – palcové

SMG		f							v _c
		Ø 0.590-0.767	Ø 0.768-0.885	Ø 0.886-1.121	Ø 1.122-1.357	Ø 1.358-1.593	Ø 1.594-1.751	Ø 1.752-2.375	
P1	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0047	0.0051	1350
P2	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0039	0.0043	0.0047	0.0051	1325
P3	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	1025
P4	P2 DP3000	0.0047	0.0051	0.0063	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	620
P5	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	590
P6	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	660
P7	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	630
P8	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	590
P11	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	610
P12	P2 DP3000	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	360
M1	P2 DP3000	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	800
M2	P2 DP3000	0.0031	0.0035	0.0043	0.0051	0.0055	0.0059	0.0067	650
M3	MP DS2050	0.0026	0.0030	0.0035	0.0039	0.0047	0.0051	0.0055	495
M4	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	395
M5	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	330
K1	P2 DP2000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	740
K2	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	640
K3	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	550
K4	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	520
K5	P2 DP2000	0.0039	0.0043	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	0.0087	310
N1	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	1025
N2	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	650
N3	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	435
N11	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	860
S1	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	175
S2	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	140
S3	MP DS2050	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	120
S11	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	250
S12	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	190
S13	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	150
H3	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	195
H5	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	365
H7	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	195
H8	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	365
H11	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	465
H12	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	425
H21	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	365

SMG = Materiálová skupina Seco

f = in/ot

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD523 – palcové

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	1350	1225	880	1225
P2	1325	1175	850	1175
P3	1125	1025	730	1025
P4	760	620	390	—
P5	720	590	375	—
P6	810	660	420	—
P7	770	630	395	—
P8	720	590	375	—
P11	750	610	385	—
P12	440	360	225	—
M1	—	800	450	—
M2	—	650	365	—
M3	—	495	280	495
M4	—	370	210	395
M5	—	310	175	330
K1	740	710	—	—
K2	640	610	—	—
K3	550	520	—	—
K4	520	495	—	—
K5	310	295	—	—
N1	—	1175	1025	1025
N2	—	760	650	650
N3	—	510	435	435
N11	—	990	860	860
S1	—	—	110	175
S2	—	—	85	140
S3	—	—	85	120
S11	—	—	215	250
S12	—	—	165	190
S13	—	—	130	150
H3	—	200	195	—
H5	—	370	365	—
H7	—	200	195	—
H8	—	370	365	—
H11	—	470	465	—
H12	—	215	425	—
H21	—	370	365	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD524 Ø0.590-2.375 – palcové

SMG		f							v _c
		Ø 0.590-0.767	Ø 0.768-0.885	Ø 0.886-1.121	Ø 1.122-1.357	Ø 1.358-1.593	Ø 1.594-1.751	Ø 1.752-2.375	
P1	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0047	0.0051	1250
P2	P1 DP2000	0.0024	0.0028	0.0033	0.0039	0.0043	0.0047	0.0051	1225
P3	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	940
P4	P2 DP3000	0.0047	0.0051	0.0063	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	550
P5	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	520
P6	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	580
P7	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	550
P8	P2 DP3000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	0.010	520
P11	P2 DP3000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	540
P12	P2 DP3000	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	315
M1	P2 DP3000	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	770
M2	P2 DP3000	0.0031	0.0035	0.0043	0.0051	0.0055	0.0059	0.0067	620
M3	MP DS2050	0.0026	0.0030	0.0035	0.0039	0.0047	0.0051	0.0055	470
M4	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	345
M5	MP DS2050	0.0022	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	0.0047	290
K1	P2 DP2000	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	690
K2	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	600
K3	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	500
K4	P2 DP2000	0.0043	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	0.0094	480
K5	P2 DP2000	0.0039	0.0043	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	0.0087	285
N1	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	880
N2	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	570
N3	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	380
N11	P1 T250D	0.0047	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	0.010	750
S1	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	155
S2	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	125
S3	MP DS2050	0.0033	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	0.0075	110
S11	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	225
S12	MP DS2050	0.0043	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	0.0094	175
S13	MP DS2050	0.0035	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	0.0079	135
H3	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	170
H5	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	315
H7	P1 T250D	0.0020	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0039	0.0043	170
H8	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	315
H11	P1 T250D	0.0030	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	0.0067	405
H12	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	370
H21	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	0.0051	315

SMG = Materiálová skupina Seco

f = in/ot

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD524 – palcové

SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	1250	1125	760	1125
P2	1225	1100	740	1100
P3	1050	940	640	940
P4	640	550	340	—
P5	610	520	325	—
P6	680	580	365	—
P7	640	550	345	—
P8	610	520	325	—
P11	620	540	335	—
P12	370	315	195	—
M1	—	770	395	—
M2	—	620	315	—
M3	—	470	240	470
M4	—	355	180	345
M5	—	295	150	290
K1	690	650	—	—
K2	600	570	—	—
K3	500	480	—	—
K4	480	455	—	—
K5	285	270	—	—
N1	—	1050	880	880
N2	—	670	570	570
N3	—	445	380	380
N11	—	870	750	750
S1	—	—	95	155
S2	—	—	75	125
S3	—	—	75	110
S11	—	—	190	225
S12	—	—	145	175
S13	—	—	110	135
H3	—	175	170	—
H5	—	325	315	—
H7	—	175	170	—
H8	—	325	315	—
H11	—	415	405	—
H12	—	190	370	—
H21	—	325	315	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – SD525 Ø0.750-2.000 – palcové

SMG		f					v _c
		Ø 0.750-0.885	Ø 0.886-1.121	Ø 1.122-1.357	Ø 1.358-1.593	Ø 1.594-2.000	
P1	P2 DP3000	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0047	1050
P2	P2 DP3000	0.0028	0.0033	0.0039	0.0043	0.0047	1025
P3	P2 DP3000	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	870
P4	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0075	0.0087	0.0087	490
P5	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	465
P6	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	520
P7	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	495
P8	P2 DP3000	0.0055	0.0067	0.0075	0.0087	0.0087	465
P11	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	480
P12	P2 DP3000	0.0035	0.0043	0.0047	0.0047	0.0059	280
M1	P2 DP3000	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	740
M2	P2 DP3000	0.0035	0.0043	0.0051	0.0055	0.0059	600
M3	MP DS2050	0.0030	0.0035	0.0039	0.0047	0.0051	455
M4	MP DS2050	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	310
M5	MP DS2050	0.0026	0.0031	0.0035	0.0039	0.0043	260
K1	P2 DP3000	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	610
K2	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	530
K3	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	450
K4	P2 DP3000	0.0051	0.0063	0.0071	0.0079	0.0087	430
K5	P2 DP3000	0.0043	0.0055	0.0063	0.0071	0.0075	255
N1	P1 T250D	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	780
N2	P1 T250D	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	500
N3	P1 T250D	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	335
N11	P1 T250D	0.0055	0.0067	0.0079	0.0087	0.0094	660
S1	MP DS2050	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	145
S2	MP DS2050	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	115
S3	MP DS2050	0.0039	0.0047	0.0055	0.0063	0.0067	100
S11	MP DS2050	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	210
S12	MP DS2050	0.0047	0.0059	0.0067	0.0075	0.0079	160
S13	MP DS2050	0.0043	0.0051	0.0059	0.0067	0.0071	125
H3	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0039	150
H5	P1 T250D	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	280
H7	P1 T250D	0.0024	0.0028	0.0033	0.0037	0.0039	150
H8	P1 T250D	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	280
H11	P1 T250D	0.0035	0.0043	0.0047	0.0055	0.0059	355
H12	P1 T250D	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	325
H21	P1 T250D	0.0028	0.0033	0.0037	0.0043	0.0043	280

SMG = Materiálová skupina Seco

f = in/ot

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Řezné podmínky – řezná rychlost – SD525 – palcové

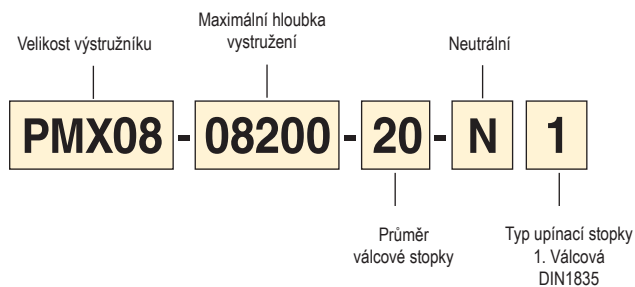
SMG	v_c			
	DP2000	DP3000	T250D	DS2050
P1	1150	1050	680	1050
P2	1125	1025	660	1025
P3	970	870	570	870
P4	540	490	300	—
P5	520	465	290	—
P6	580	520	325	—
P7	550	495	305	—
P8	520	465	290	—
P11	530	480	295	—
P12	315	285	175	—
M1	—	740	350	—
M2	—	600	280	—
M3	—	455	215	455
M4	—	340	160	310
M5	—	285	135	260
K1	650	610	—	—
K2	560	530	—	—
K3	475	450	—	—
K4	450	430	—	—
K5	270	255	—	—
N1	—	930	780	780
N2	—	600	500	500
N3	—	400	335	335
N11	—	780	660	660
S1	—	—	85	145
S2	—	—	65	115
S3	—	—	65	100
S11	—	—	165	210
S12	—	—	130	160
S13	—	—	100	125
H3	—	155	150	—
H5	—	290	280	—
H7	—	155	150	—
H8	—	290	280	—
H11	—	370	355	—
H12	—	170	325	—
H21	—	290	280	—

SMG = Materiálová skupina Seco

v_c = sf/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

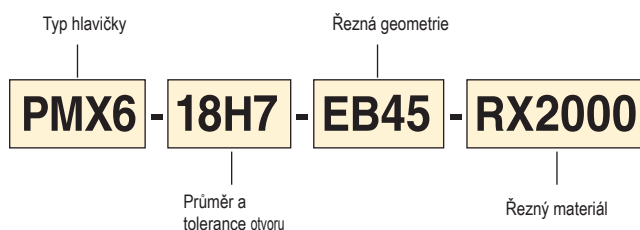
Systém značení - držáky



Držáky Precimaster Plus jsou vhodné pro neprůchozí i průchozí otvory.



Systém značení - řezné hlavičky



Systém značení - řezné hlavičky pro mezirozměry



PMX5 : Rovné provedení drážek je vhodné pro neprůchozí i průchozí otvory.

PMX6 : Provedení drážek ve šroubovici je vhodné pouze pro průchozí otvory.

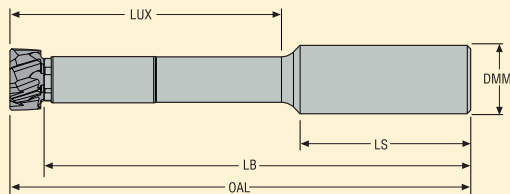
PMX8 : Hlavičky s rovným provedením drážek a stavitelným průměrem jsou vhodné pro neprůchozí i průchozí otvory.

Levořezná šroubovice zlepšuje vytlačování třísek směrem vpřed.

Držáky pro neprůchozí a průchozí otvory Ø 7,75-60,500 mm



- Řezné podmínky viz str.234-235
- Výběr geometrie EB45, EB845 nebo EB25 viz str. 233



DC	Materiál držáku	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm				
				OAL	LB	LS	LUX	DMM
7,75-9,999	Ocel	03123012	PMX05-02800-10N1	69	63	40	28	10
	Ocel	02929923	PMX05-04100-10N1	84	78	40	41	10
	Ocel	03123013	PMX05-10000-10N1	143	137	40	100	10
10,0-14,499	Ocel	02925828	PMX06-03700-12N1	84	77	45	37	12
	Ocel	02925829	PMX06-05700-12N1	104	97	45	57	12
	Ocel	02925830	PMX06-12000-12N1	167	160	45	120	12
	Karbid	02925831	PMX06HM-12000-12N1	167	160	45	120	12
14,5-21,499	Ocel	02925832	PMX08-04600-20N1	99	89	50	46	20
	Ocel	02925833	PMX08-08200-20N1	135	125	50	82	20
	Ocel	02925834	PMX08-14500-20N1	198	188	50	145	20
	Karbid	02925835	PMX08HM-14500-20N1	198	188	50	145	20
21,5-32,499	Ocel	02925836	PMX12-06800-25N1	127	115	56	68	25
	Ocel	02925837	PMX12-10400-25N1	163	151	56	104	25
	Ocel	02925838	PMX12-17000-25N1	229	217	56	170	25
	Karbid	02925839	PMX12HM-17000-25N1	229	217	56	170	25
32,5-60,5	Ocel	02925840	PMX16-06300-32N1	124	110	61	63	32
	Ocel	02925841	PMX16-12700-32N1	188	174	61	127	32
	Ocel	02925842	PMX16-17000-32N1	231	217	61	170	32
	Karbid	02925843	PMX16HM-17000-32N1	231	217	61	170	32

Náhradní díly

Pro držák	Průměr hlavičky	Zátka (pro průchozí otvory)	Sada dílů pro chlazení	Zátka (pro neprůchozí otvory)	Klíč	Sestava upínacího systému
PMX05	7,75-9,999	ST05	RT05-KI	SB05	1.5SMS795	PMX05-CLKI
PMX06	10-14,499	ST06	RT06-KI	SB06	2SMS795	PMX06-CLKI
PMX08	14,5-21,499	ST08	RT08-KI	SB08	2.5SMS795	PMX08-CLKI
PMX12	21,5-32,499	ST12	RT12-KI	SB12	4SMS795	PMX12-CLKI
PMX16	32,5-60	ST16	-	SB16	5SMS795	PMX16-CLKI

-
- Technical drawing of a 1/2" female BSPP plug. The top view shows the plug with dimensions DC (outer diameter), DMM (thread diameter), and LFS (thread length). The bottom view shows three chamfer options: EB45, EB845, and EB25. The EB45 chamfer has a 45° angle and a width of 0,50. The EB845 chamfer has a 45° angle, a width of 0,75, and a chamfer height of 0,20. The EB25 chamfer has a 25° angle and a width of 0,75.

[illegible]

Příklad objednávky: PMX5-16.515 P7-EB45 RM2020.

-
- The top diagram shows a bolt with dimensions: DC (diameter), DMM (minor diameter), and LFS (length). Below it are three cross-sections: EB45, EB845, and EB25. Each cross-section shows a 45° or 25° angle and a width of 0,50, 0,75, or 0,20.

[illegible]

Příklad objednávky: PMX6-16.515 P7-EB45 RM2020.



-
- Technical drawing showing a bolt and three cross-sections (EB45, EB845, EB25) with dimensions.
- Bolt Dimensions:**
- DC: Diameter of the bolt head.
 - DMM: Diameter of the bolt thread.
 - LFS: Length of the bolt.
- Cross-section Dimensions:**
- EB45:** 45° angle, 0,50 width.
 - EB845:** 45° angle, 8° angle, 0,20 width, 0,75 width.
 - EB25:** 25° angle, 0,75 width.

[illegible]

Příklad objednávky: PMX8-16.515 P7-EB45 RM2020.

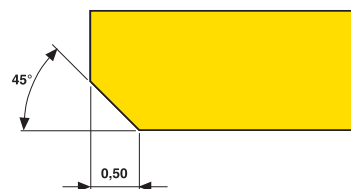
Výběr geometrie – aplikace

Geometrie náběhu - EB45

Utváření třísky +++

Jakost povrchu + (R_a 0,8 - 1,2 μm)

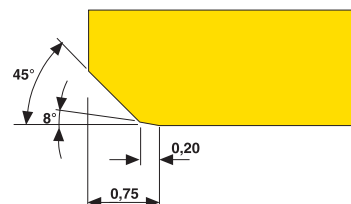
Univerzální



Geometrie náběhu - EB845

Utváření třísky ++

Jakost povrchu +++ (R_a 0,2 - 0,8 μm)

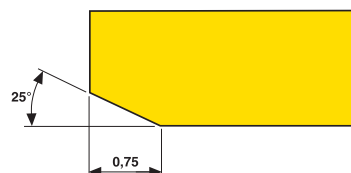


Geometrie náběhu - EB25

Velikost posuvu +++

Jakost povrchu ++ (R_a 0,4 - 0,8 μm)

Utváření třísky +



Řezné podmínky – PM Plus...-EB45

SMG		a_p (Ø)		f			v_c			
		z=6	z=8 / z=10	z=6	z=8	z=10	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)

Řezné podmínky – PM Plus...-EB845

SMG		a_p (Ø)		f			v_c		
		z=6	z=8 / z=10	z=6	z=8	z=10	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)

SMG = Materiálová skupina Seco

a_p = mm

f = mm/ot

v_c = m/min

Všechny řezné podmínky jsou výchozí

Držáky pro tepelné upínání Shrinkfit

Držák Shrinkfit je používán se zařízením pro tepelné upínání EasyShrink®. Vnitřní průměr držáku, do kterého se vkládá nástroj, je mírně menší než průměr stopky nástroje. Působením tepla se zvětší vnitřní průměr tak, že může být vložen nástroj. Jak držák chladne, vnitřní průměr se smrští kolem nástroje a vytvoří soustředné a přesné upnutí. Průměr otvoru 3 mm až 32 mm ($\varnothing 0.11'' - 1.25''$).

Tepelná roztažnost:

cca. 11 $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ$ pro ocel a HSS

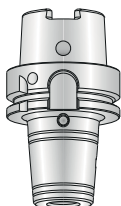
cca. 6 $\text{mm}/\text{m}/^\circ$ pro karbid a těžké kovy

Např.: $\varnothing 20$, zahřátí z hodnoty 20°C až 270°C , zvýšení o 250°C :

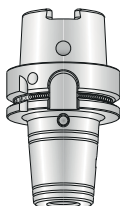
Ocel: $0,020 \times 11 \times 250 = + 55 \mu\text{m}$

Karbid: $0,020 \times 6 \times 250 = + 30 \mu\text{m}$

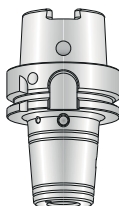
Držáky pro tepelné upínání Shrinkfit, čelní typy



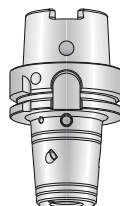
EPB 5603/5403



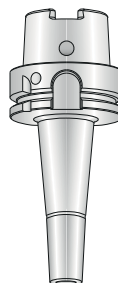
EPB 5403M



EPB 5600



EPB 5600P



EPB 5801



EPB 5801

Typy stopek nástroje a tolerance pro držáky Shrinkfit

Válcové DIN 1835-1 tvar A/DIN 6535 tvar HA.

Poznámka: Typ 5600P používejte se systémem Safe-Lock™ (drážky). Typy EPB 5403M, EPB 5403M1 a EPB 5403M2 jsou určeny pro systém MQL (Minimum Quantity Lubrication) s využitím minimálního množství maziva, nástroje dle normy DIN 69090-3.

Tolerance stopky

$\varnothing 3$ až 5 mm ($\varnothing 0.11'' - 0.19''$) max. h5, stopka musí být z karbidu nebo těžkého kovu (např. Densimet). $\varnothing 6$ až 32 mm ($\varnothing 0.23'' - 1.25''$), max. h6, materiálem stopky může být ocel, HSS, karbid nebo těžký kov. Použití h5 pro $\varnothing 6$ až 32 mm zajišťuje bezpečnější minimální upínací moment. Ujistěte se, že minimální hloubka smrštění LSC, uvedená na stranách produktů pro každý držák, je dodržena při upínání stopky nástroje do držáku.

Házení

Maximální házení měřené při projekci měřky $3 \times \varnothing\text{DCB}$ (DCB = průměr otvoru viz DCBN-DCBX na stranách produktů) vzhledem ke stopce nebo vnějšímu kuželi je $5 \mu\text{m}$.

Házení upínacího otvoru držáku ve vztahu ke kuželi nebo stopce je maximálně $3 \mu\text{m}$.

Vyvažování

Všechny držáky Shrinkfit jsou standardně jemně vyváženy, kromě prodloužení Shrinkfit, která jsou vyvážena pouze základně.

Odolnost vůči vysokým teplotám

Držáky EPB Shrinkfit jsou vyrobeny z oceli odolné vůči vysokým teplotám a garantující strukturu, geometrii a rozměrovou stálost po mnoha upínacích ohřívacích cyklech. Maximální přípustná teplota je 400°C .

Držáky Shrinkfit typ DIN, typ 5603/5403

Další informace naleznete i na předcházející straně.

Označení 'EPB 5603' se používá pro všechny držáky Shrinkfit typu DIN, vyjma HSK-A63 a HSK-A100, které jsou označeny 'EPB 5403'.

Typ EPB 5603/5403 má úhel špičky 4,5°, závit dorazového šroubu (dorazový šroub je dodáván s držákem) a 4 otvory se závitem pro vyvážení, dle normy DIN 69882-8.

Dorazový šroub má šestihranný zadní a přední konec a kanálek pro vnitřní chlazení s čelní drážkou.

Poznámka: pokud jsou pro nastavení délky používány dorazové tyče Easyshtink® 20, není nutné použít dorazový šroub.

Norma DIN 69882-8 také definuje všechny rozměry některých držáků HSK-A Shrinkfit typu 5603/5403 (označeno hvězdičkou na stranách produktů): pro další držáky typu 5603/5403 se tato norma týká jen provedení předního konce, závit dorazového šroubu dodávaného s držákem a 4 otvorů se závitem pro vyvážování.

Držáky typu 5603/5403 s průměry 3 až 5 mm (0.12" - 0.19") a velmi krátké držáky nemají ani závit pro dorazový šroub (dorazový šroub není dodáván) a ani otvory pro vyvážení, z důvodu nedostatku místa (viz informace na stranách produktů). Držáky typ 5603 v provedení Combimaster a Seco-Capto™ pro upnutí na straně stroje nemají otvory se závitem pro vyvážení.



Moment přenášený na stopku nástroje (Nm) a max. ot./min., držáky Shrinkfit EPB 5603/5403

Upnutí Ø (mm)	Minimální statický přenositelný krouticí moment Nm (ft.lbs)	Upínací systém Shrinkfit Max. otáčky*
6	18 Nm (13.3 ft/lbs)	45 000
8	35 Nm (25.8 ft/lbs)	45 000
10	65 Nm (48 ft/lbs)	40 000
12	110 Nm (81 ft/lbs)	40 000
14	150 Nm (110.6 ft/lbs)	38 000
16	200 Nm (147.5 ft/lbs)	38 000
18	250 Nm (185.4 ft/lbs)	35 000
20	320 Nm (236 ft/lbs)	35 000
25	500 Nm (368.8 ft/lbs)	32 000
32	550 Nm (405.6 ft/lbs)	30 000

* 1/ Maximální ot/min pro držáky s tímto systémem upnutí jsou často omezeny typem a velikostí upínacího kužele.

2/ Držáky Shrinkfit využívající technologii MQL: pro zajištění správné účinnosti průtoku chladiva MQL mohou být maximální otáčky pro držáky Shrinkfit MQL nižší.

Viz str. 240.

Pro tepelné držáky Shrinkfit EPB 5603/5403 a EPB 5600 je k dispozici jako příslušenství sada vyvažovacích šroubů Seco (obj. kód 90ZQ01).

Sada obsahuje šrouby různých velikostí, aby je bylo možno použít do vyvažovacích otvorů držáků Shrinkfit EPB 5603/5403 a EPB 5600.

Vyvažovací šrouby umožňují nastavit správné vyvážení držáků pro tepelné upínání Shrinkfit a nástrojových sestav, při použití vhodného vyvažovacího stroje. Šrouby pro vyvážení mají být utahovány dokud nejsou doraženy v otvorech, s hodnotou kroutícího momentu 1 Nm.



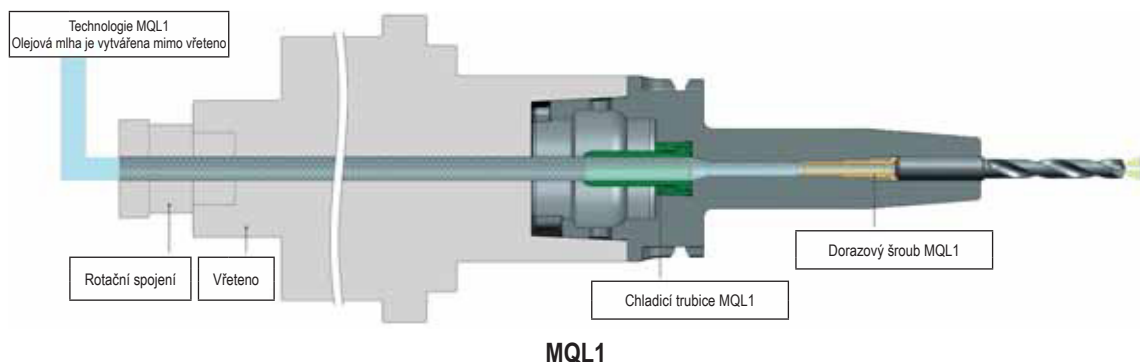
Držáky Shrinkfit pro chlazení technologií MQL: EPB 5403M, EPB 5403M1 a EPB 5403M2

Technologie MQL

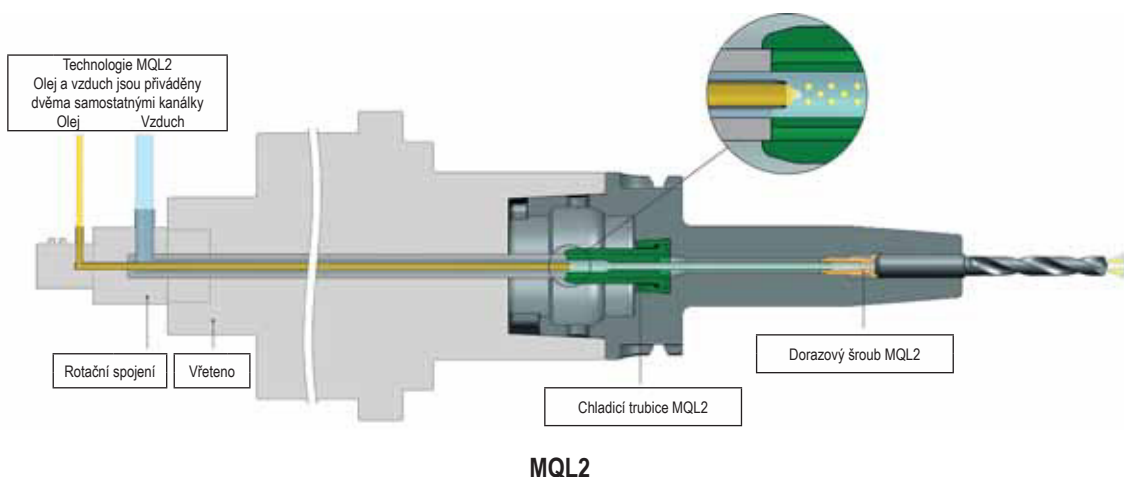
MQL (Minimum Quantity Lubrication) nabízí systém chlazení s využitím minimálního množství maziva, kdy se jako alternativa chladicí kapaliny využívá emulze tvořená směsí vzduchu a oleje. Držáky nástrojů pro chlazení způsobem MQL jsou vybaveny speciálními chladicími trubicemi MQL a dorazovými šrouby MQL.

Na trhu jsou k dispozici dvě technologie MQL:

- MQL1: směs vzduchu a oleje - olejová mlha - se vytváří ještě před vstupem do vřetena stroje, a k nástroji je pak dodávána pomocí jednoho kanálku chlazení (proto označení 'MQL1'), který prochází vřetenem stroje, držákem nástroje a nástrojem.



- MQL2: Olej a vzduch jsou přiváděny dvěma různými kanálky (proto označení 'MQL2') a jsou společně smíchány v komoře. Pro tento způsob chlazení jsou nezbytné chladicí trubice MQL2 s přípojovací trubicí a dorazové šrouby MQL2.



Držáky MQL jsou dodávány bez příslušenství (EPB 5403M), či připravené k použití pro technologii MQL1 (EPB 5403M1) a MQL2 (EPB 5403M2).

Držáky HSK-A Shrinkfit s technologií MQL jsou k dispozici ve třech provedeních:

'M' - dodávány bez příslušenství, 'M1' - dodávány s již osazeným příslušenstvím pro technologii MQL1, a 'M2' - dodávány s již osazeným příslušenstvím pro technologii MQL2. Pro snadnější rozlišení držáků s technologií MQL od držáků Shrinkfit typu DIN (dle normy DIN69882-8) je na přírubě HSK-A laserem vyznačeno 'MQL'.

Veškeré příslušenství, které je součástí provedení držáků M1 a M2, lze objednat samostatně pro osazení držáku M.

Max. ot/min., držáky Shrinkfit pro MQL

Upnutí Ø (mm)	Upínací systém Shrinkfit Max. otáčky* MQL1	Upínací systém Shrinkfit Max. otáčky* MQL2
6	16 000	40 000
8	16 000	40 000
10	16 000	40 000
12	16 000	40 000
14	16 000	38 000
16	16 000	38 000
18	16 000	35 000
20	16 000	35 000
25	16 000	32 000
32	16 000	30 000

* Maximální ot/min pro držáky s tímto systémem upnutí jsou často omezeny typem a velikostí upínacího kužele.

Hodnoty minimálního přenosu krouticího momentu jsou ekvivalentní hodnotám pro EPB 5603/5403 (viz předcházející strany).

EPB 5403M

Držáky Shrinkfit dle normy DIN 69090-3, určené pro technologii MQL1 a MQL2. Příslušenství je nutno objednat samostatně.

EPB 5403M1

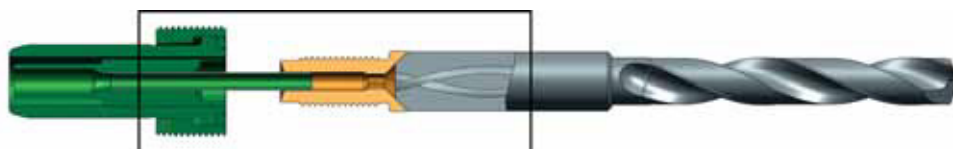
Držáky Shrinkfit připravené pro použití s technologií MQL1, dodávány s již osazeným příslušenstvím MQL. Držáky Shrinkfit MQL1, chladicí kanálky a dorazové šrouby dle normy DIN 69090-3.

EPB 5403M2

Držáky Shrinkfit připravené pro použití s technologií MQL2, dodávány s již osazeným příslušenstvím MQL. Tělesa držáků Shrinkfit pro MQL2 odpovídají normě DIN 69090-3. Chladicí trubice a dorazové šrouby MQL2 jsou patentovanými produkty společnosti Bielomatik.

Každý držák umožňuje použití různých kombinací "držák nástroje + dorazový šroub + chladicí trubice". Výběr vhodného příslušenství je dán řezným nástrojem (stopkou nástroje, počtem a průřezem chladicích kanálků nástroje).

Pravidlo "4:1": Aby byl zajištěn optimální přívod chladiva MQL2 na řeznou hranu, je nezbytné dodržet poměr 1:1 k 4:1 - průřez trubice chladicího kanálku (ADIF1) vůči hodnotě všech průřezů chladicích kanálků (A_{TOOL}). Pokud je možných několik kombinací, pro optimální průtok chladiva doporučujeme kombinaci nejbližší poměru 1:1.



A_{TOOL} (mm ²)	Ø ADIF1 (mm ²)
0 - 1,6 mm ²	2,01 mm ²
1,4 - 3,0 mm ²	4,15 mm ²
2,5 - 6,5 mm ²	9,08 mm ²
5,5 - 16,6 mm ²	16,62 mm ²

Příslušenství pro MQL2

Příslušenství pro MQL1 odpovídají normě DIN 69090-3.

Pro výběr příslušenství pro technologii MQL1 viz strany produktů k držákům nástrojů Shrinkfit EPB 5403M1.

Chladicí trubice MQL1

Držáky Shrinkfit HSK-A63 pro MQL1 vyžadují konvenční chladicí trubici 20E9304, která shodná i pro držáky Shrinkfit typu DIN.

Držáky Shrinkfit HSK-A100 pro MQL1 vyžadují speciální chladicí trubici 20E9306M1: vnitřní průměry jsou optimalizovány pro technologii chlazení MQL.



Dorazové šrouby MQL1

Dorazové šrouby pro technologii MQL1 mají kuželové čelo pro zajištění účinného kontaktu s kuželovými stopkami nástrojů MQL, dle normy DIN 69090-3.



Příslušenství pro MQL2

Pro výběr příslušenství pro technologii MQL2 viz strany produktů k držákům nástrojů Shrinkfit EPB 5403M2.

Chladicí trubice MQL2

Chladicí trubice MQL2 jsou osazeny připojovací trubicí, která propojuje a posouvá se v dorazovém šroubu a zajišťuje optimální přívod olejové mlhy MQL2 do stopky nástroje. K dispozici je několik typů chladicích trubic MQL2 s různými délkami a průměry (průřez ADIF1). Při výběru vhodné chladicí trubice se řiďte pravidlem "4:1" (viz text k EPB 5403M2 nahoře).



Dorazové šrouby MQL2

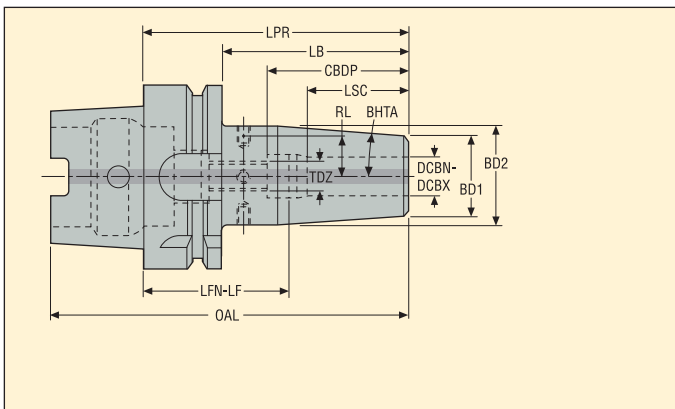
Dorazové šrouby pro technologii MQL2 mají kuželové čelo pro zajištění účinného kontaktu s kuželovými stopkami nástrojů MQL. K dispozici je široká řada dorazových šroubů s několika průměry chladicích kanálků pro každý průměr nástroje.

Upozornění: při výběru příslušenství se ujistěte, že chladicí trubice MQL2 a příslušné dorazové šrouby MQL2 jsou odpovídající, se shodnou hodnotou ADIF1.





- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváno s jedním dorazovým šroubem



Strana stroje	Strana obrobku	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm								TDZ mm	BHTA°	RL mm	*	Vyvážení	KG
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP	LFN-LF min-max						
HSK-A40																	
	6,0	02752844	E930256030680	80,0	21,0	27,0	100,0	60,0	22,0	37,5	44,0-58,0	M5x0,8	4,5	10,5	*	1	0,40
	8,0	02752847	E930256030880	80,0	21,0	27,0	100,0	60,0	26,0	37,5	44,0-54,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	0,40
	10,0	02752848	E930256031080	80,0	24,0	32,0	100,0	60,0	31,0	42,5	39,0-49,0	M8x1	4,5	13,0	*	1	0,45
	12,0	02752849	E930256031290	90,0	24,0	32,0	110,0	70,0	34,0	47,5	44,0-56,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	0,49
	16,0	02752850	E930256031690	90,0	27,0	34,0	110,0	70,0	39,0	50,5	41,0-51,0	M12x1	4,5	14,0	*	1	0,51
HSK-A63																	
	6,0	03098277	E930454030680	80,0	21,0	27,0	112,0	54,0	22,0	37,5	44,0-58,0	M5x0,8	4,5	10,5	*	1	0,90
	6,0	03098278	E9304540306120	120,0	21,0	27,0	152,0	94,0	22,0	37,5	84,0-98,0	M5x0,8	4,5	10,5		1	1,00
	6,0	03098279	E9304540306160	160,0	21,0	27,0	192,0	134,0	22,0	37,5	124,0-138,0	M5x0,8	4,5	10,5		1	1,20
	8,0	03098280	E930454030880	80,0	21,0	27,0	112,0	54,0	26,0	38,0	43,5-54,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	0,90
	8,0	03098281	E9304540308120	120,0	21,0	27,0	152,0	94,0	26,0	38,0	83,5-94,0	M6x1	4,5	10,5		1	1,00
	8,0	03098282	E9304540308160	160,0	21,0	27,0	192,0	134,0	26,0	38,0	123,5-134,0	M6x1	4,5	10,5		1	1,20
	10,0	03098283	E930454031085	85,0	24,0	32,0	117,0	59,0	31,0	43,5	43,0-54,0	M8x1	4,5	13,0	*	1	0,90
	10,0	03098284	E9304540310120	120,0	24,0	32,0	152,0	94,0	31,0	43,5	78,0-89,0	M8x1	4,5	13,0		1	1,20
	10,0	03098285	E9304540310160	160,0	24,0	32,0	192,0	134,0	31,0	43,5	118,0-129,0	M8x1	4,5	13,0		1	1,30
	12,0	03098286	E930454031290	90,0	24,0	32,0	122,0	64,0	34,0	48,0	43,5-56,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	0,90
	12,0	03098287	E9304540312120	120,0	24,0	32,0	152,0	94,0	34,0	48,0	73,5-86,0	M10x1	4,5	13,0		1	1,10
	12,0	03098288	E9304540312160	160,0	24,0	32,0	192,0	134,0	34,0	48,0	113,5-126,0	M10x1	4,5	13,0		1	1,40
	14,0	03098289	E930454031490	90,0	27,0	34,0	122,0	64,0	34,0	49,0	42,5-56,0	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,00
	14,0	03098290	E9304540314120	120,0	27,0	34,0	152,0	94,0	34,0	49,0	72,5-86,0	M10x1	4,5	14,0		1	1,20

Nástavce Shrinkfit – viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

* Vyhovuje DIN 69882-8

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16	90ZQ01

Náhradní díly

Pro DCBN-DCBX	Dorazový šroub
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16	19BDR12165

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící uzávěry, chladič trubice a klíče HSK - viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

HSK-A/ ISO 12164-1-A



-
- Technical drawing of a shaft-hub assembly showing dimensions and fit zones. The drawing includes the following labels and dimensions:
- LPR**: Total length of the shaft.
 - LB**: Length of the bore.
 - CBDP**: Distance from the end of the shaft to the start of the bore.
 - LSC**: Length of the shaft in the hub.
 - RL**: Radius of the fillet.
 - BHTA**: Bore hole tolerance area.
 - TDZ**: Tolerance zone of the shaft.
 - DCBN-DCBX**: Shaft diameter tolerance zone.
 - BD2**: Bore diameter tolerance zone.
 - BD1**: Bore diameter tolerance zone.
 - LFN-LF**: Length of the shaft in the hub.
 - OAL**: Overall assembly length.

* Vyhovuje DIN 69882-8

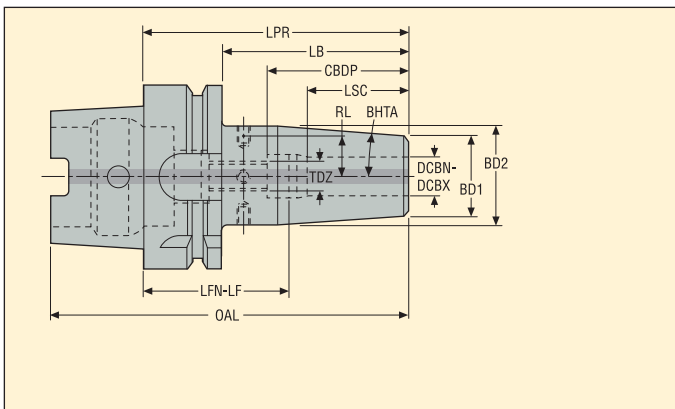
Náhradní díly

Pro DCBN-DCBX/ LPR	Vyvažovací šrouby	Pro DCBN-DCBX/ LPR	Dorazový šroub
			
16 /95	90ZQ01	16 /95	19BDR12165
16 /120	90ZQ01	16 /120	19BDR12195
16 /160	90ZQ01	16 /160	19BDR12195
18 /95	90ZQ01	18 /95	19BDR12165
18 /120	90ZQ01	18 /120	19BDR12195
20	90ZQ01	20	19BDR16190
25-32	90ZQ01	25-32	19BDR16225

Těsnicí uzávěry, chladicí trubice a klíče HSK - viz Doplnkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváno s jedním dorazovým šroubem



Strana stroje	Strana obrobku	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm								TDZ mm	BHTA°	RL mm	*	Vyvážení	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP	LFN-LF min-max						
HSK-A100	6,0	03098308	E930654030685	85,0	21,0	27,0	135,0	56,0	22,0	37,5	49,0-63,0	M5x0,8	4,5	10,5	*	1	2,20
	6,0	03098309	E9306540306120	120,0	21,0	27,0	170,0	91,0	22,0	37,5	84,0-98,0	M5x0,8	4,5	10,5		1	2,40
	6,0	03098310	E9306540306160	160,0	21,0	27,0	210,0	131,0	22,0	37,5	124,0-138,0	M5x0,8	4,5	10,5		1	2,50
	8,0	03098311	E930654030885	85,0	21,0	27,0	135,0	56,0	26,0	38,0	48,5-59,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	2,20
	8,0	03098312	E9306540308120	120,0	21,0	27,0	170,0	91,0	26,0	38,0	83,5-94,0	M6x1	4,5	10,5		1	2,30
	8,0	03098313	E9306540308160	160,0	21,0	27,0	210,0	131,0	26,0	38,0	123,5-134,0	M6x1	4,5	10,5		1	2,50
	10,0	03098314	E930654031090	90,0	24,0	32,0	140,0	61,0	31,0	43,5	48,0-59,0	M8x1	4,5	13,0	*	1	2,30
	10,0	03098315	E9306540310120	120,0	24,0	32,0	170,0	91,0	31,0	43,5	78,0-89,0	M8x1	4,5	13,0		1	2,50
	10,0	03098316	E9306540310160	160,0	24,0	32,0	210,0	131,0	31,0	43,5	118,0-129,0	M8x1	4,5	13,0		1	2,70
	12,0	03098317	E930654031295	95,0	24,0	32,0	145,0	66,0	34,0	48,0	48,5-61,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	2,30
	12,0	03098318	E9306540312120	120,0	24,0	32,0	170,0	91,0	34,0	48,0	73,5-86,0	M10x1	4,5	13,0		1	2,40
	12,0	03098319	E9306540312160	160,0	24,0	32,0	210,0	131,0	34,0	48,0	113,5-126,0	M10x1	4,5	13,0		1	2,70
	14,0	03098320	E930654031495	95,0	27,0	34,0	145,0	66,0	34,0	49,0	47,5-61,0	M10x1	4,5	14,0	*	1	2,30
	16,0	03098321	E9306540316100	100,0	27,0	34,0	150,0	71,0	39,0	52,5	50,0-61,0	M12x1	4,5	14,0	*	1	2,30
	16,0	03098322	E9306540316130	130,0	27,0	34,0	180,0	101,0	39,0	52,5	78,0-91,0	M12x1	4,5	14,0		1	2,50
	16,0	03098323	E9306540316160	160,0	27,0	34,0	210,0	131,0	39,0	52,5	108,0-121,0	M12x1	4,5	14,0		1	2,70
	18,0	03098324	E9306540318100	100,0	33,0	42,0	150,0	71,0	39,0	53,0	52,5-61,0	M12x1	4,5	18,0	*	1	2,50

Nástavce Shrinkfit – viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

* Vyhovuje DIN 69882-8

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX/ LPR	Vyvažovací šrouby
6	90ZQ01
8	90ZQ01
10	90ZQ01
12-14	90ZQ01
16/ 100	90ZQ01
16/ 130	90ZQ01
16/ 160	90ZQ01
18	90ZQ01

Náhradní díly

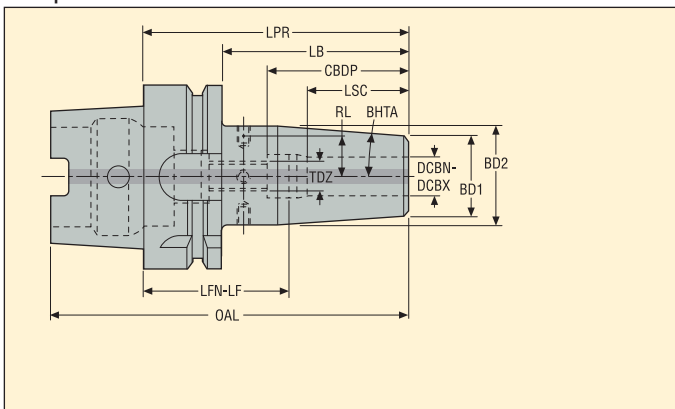
Pro DCBN-DCBX/ LPR	Dorazový šroub
6	19BDR05165
8	19BDR06165
10	19BDR08165
12-14	19BDR10165
16/ 100	19BDR12165
16/ 130	19BDR12195
16/ 160	19BDR12195
18	19BDR12165

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící uzávěry, chladič trubice a klíče HSK - viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváno s jedním dorazovým šroubem



Strana stroje	Strana obrobku	DCBN-DCBX palc.	Produk-tové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích								TDZ mm	BHTA°	RL palc.	*	Vyvá-žení	
					LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CDBP	LFN-LF min-max						
HSK-A40		0.236	02752844	E930256030680	3.150	0.827	1.063	3.937	2.362	0.866	1.476	1.732-2.283	M5x0.8	4,5	0.413	*	1	0.88
		0.315	02752847	E930256030880	3.150	0.827	1.063	3.937	2.362	1.024	1.476	1.732-2.126	M6x1	4,5	0.413	*	1	0.88
		0.394	02752848	E930256031080	3.150	0.945	1.260	4.331	2.362	1.220	1.673	1.535-1.929	M8x1	4,5	0.512	*	1	0.99
		0.472	02752849	E930256031290	3.543	0.945	1.260	4.331	2.756	1.339	1.870	1.732-2.205	M10x1	4,5	0.512	*	1	1.08
		0.630	02752850	E930256031690	3.543	1.063	1.339	4.331	2.756	1.535	1.988	1.614-2.008	M12x1	4,5	0.551	*	1	1.12
HSK-A63		0.236	03098277	E930454030680	3.150	0.827	1.063	4.409	2.126	0.866	1.476	1.732-2.283	M5x0.8	4,5	0.413	*	1	1.98
		0.236	03098278	E9304540306120	4.724	0.827	1.063	5.984	3.701	0.866	1.476	3.307-3.858	M5x0.8	4,5	0.413		1	2.20
		0.236	03098279	E9304540306160	6.299	0.827	1.063	7.559	5.276	0.866	1.476	4.882-5.433	M5x0.8	4,5	0.413		1	2.65
		0.315	03098280	E930454030880	3.150	0.827	1.063	4.409	2.126	1.024	1.496	1.713-2.126	M6x1	4,5	0.413	*	1	1.98
		0.315	03098281	E9304540308120	4.724	0.827	1.063	5.984	3.701	1.024	1.496	3.287-3.701	M6x1	4,5	0.413		1	2.20
		0.315	03098282	E9304540308160	6.299	0.827	1.063	7.559	5.276	1.024	1.496	4.862-5.276	M6x1	4,5	0.413		1	2.65
		0.394	03098283	E930454031085	3.346	0.945	1.260	4.606	3.323	1.220	1.713	1.693-2.126	M8x1	4,5	0.512	*	1	1.98
		0.394	03098284	E9304540310120	4.724	0.945	1.260	5.984	3.701	1.220	1.713	3.071-3.504	M8x1	4,5	0.512		1	2.65
		0.394	03098285	E9304540310160	6.299	0.945	1.260	7.559	5.276	1.220	1.713	4.646-5.079	M8x1	4,5	0.512		1	2.87
		0.472	03098286	E930454031290	3.543	0.945	1.260	4.803	2.520	1.339	1.890	1.713-2.205	M10x1	4,5	0.512	*	1	1.98
		0.472	03098287	E9304540312120	4.724	0.945	1.260	5.984	3.701	1.339	1.890	2.894-3.386	M10x1	4,5	0.512		1	2.43
		0.472	03098288	E9304540312160	6.299	0.945	1.260	7.559	5.276	1.339	1.890	4.469-4.961	M10x1	4,5	0.512		1	3.09
		0.551	03098289	E930454031490	3.543	1.063	1.339	4.803	2.520	1.339	1.929	1.673-2.205	M10x1	4,5	0.551	*	1	2.20
		0.551	03098290	E9304540314120	4.724	1.063	1.339	5.984	3.701	1.339	1.929	2.854-3.386	M10x1	4,5	0.551		1	2.65

Nástavce Shrinkfit – viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

* Vyhovuje DIN 69882-8

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
0.236	90ZQ01
0.315	90ZQ01
0.394	90ZQ01
0.472-0.551	90ZQ01
0.630	90ZQ01

Náhradní díly

Pro DCBN-DCBX	Dorazový šroub
0.236	19BDR05165
0.315	19BDR06165
0.394	19BDR08165
0.472-0.551	19BDR10165
0.630	19BDR12165

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

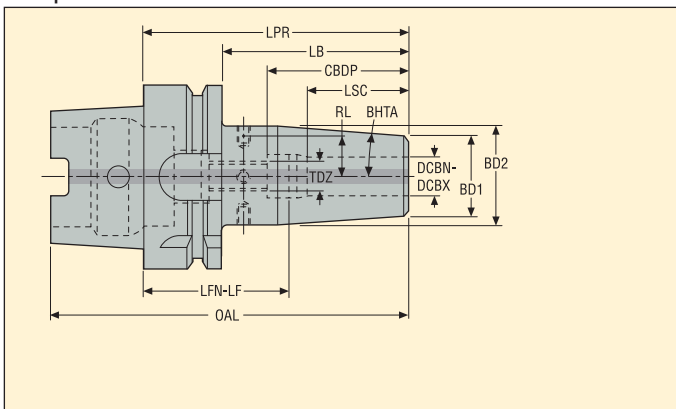
Těsnící uzávěry, chladič trubice a klíče HSK – viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

EPB 5603/5403 – Držáky Shrinkfit, typ dle DIN – DIN 69882-8 – palcové

HSK-A/ ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváno s jedním dorazovým šroubem



Strana stroje	Strana obrobku	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích								TDZ mm	BHTA°	RL palc.	*	Vyvá- žení	lbs
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CDBP	LFN-LF min-max						
HSK-A100	0.236	03098308	E930654030685	3.346	0.827	1.063	5.315	2.205	0.866	1.476	1.929-2.480	M5x0.8	4,5	0.413	*	1	4.85
	0.236	03098309	E9306540306120	4.724	0.827	1.063	6.693	3.583	0.866	1.476	3.307-3.858	M5x0.8	4,5	0.413		1	5.29
	0.236	03098310	E9306540306160	6.299	0.827	1.063	8.268	5.157	0.866	1.476	4.882-5.433	M5x0.8	4,5	0.413		1	5.51
	0.315	03098311	E930654030885	3.346	0.827	1.063	5.315	2.205	1.024	1.496	1.909-2.323	M6x1	4,5	0.413	*	1	4.85
	0.315	03098312	E9306540308120	4.724	0.827	1.063	6.693	3.583	1.024	1.496	3.287-3.701	M6x1	4,5	0.413		1	5.07
	0.315	03098313	E9306540308160	6.299	0.827	1.063	8.268	5.157	1.024	1.496	4.862-5.276	M6x1	4,5	0.413		1	5.51
	0.394	03098314	E930654031090	3.543	0.945	1.260	5.512	2.402	1.220	1.713	1.890-2.323	M8x1	4,5	0.512	*	1	5.07
	0.394	03098315	E9306540310120	4.724	0.945	1.260	6.693	3.583	1.220	1.713	3.071-3.504	M8x1	4,5	0.512		1	5.51
	0.394	03098316	E9306540310160	6.299	0.945	1.260	8.268	5.157	1.220	1.713	4.646-5.079	M8x1	4,5	0.512		1	5.95
	0.472	03098317	E930654031295	3.740	0.945	1.260	5.709	2.598	1.339	1.890	1.909-2.402	M10x1	4,5	0.512	*	1	5.07
	0.472	03098318	E9306540312120	4.724	0.945	1.260	6.693	3.583	1.339	1.890	2.894-3.386	M10x1	4,5	0.512		1	5.29
	0.472	03098319	E9306540312160	6.299	0.945	1.260	8.268	5.157	1.339	1.890	4.469-4.961	M10x1	4,5	0.512		1	5.95
	0.551	03098320	E930654031495	3.740	1.063	1.339	5.709	2.598	1.339	1.929	1.870-2.402	M10x1	4,5	0.551	*	1	5.07
	0.630	03098321	E9306540316100	3.937	1.063	1.339	5.906	2.795	1.535	2.067	1.969-2.402	M12x1	4,5	0.551	*	1	5.07
	0.630	03098322	E9306540316130	5.118	1.063	1.339	7.087	3.976	1.535	2.067	3.071-3.583	M12x1	4,5	0.551		1	5.51
	0.630	03098323	E9306540316160	6.299	1.063	1.339	8.268	5.157	1.535	2.067	4.252-4.764	M12x1	4,5	0.551		1	5.95
	0.709	03098324	E9306540318100	3.937	1.299	1.654	5.906	2.795	1.535	2.087	2.067-2.402	M12x1	4,5	0.709	*	1	5.51

Nástavce Shrinkfit – viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

* Vyhovuje DIN 69882-8

Příslušenství

Náhradní díly

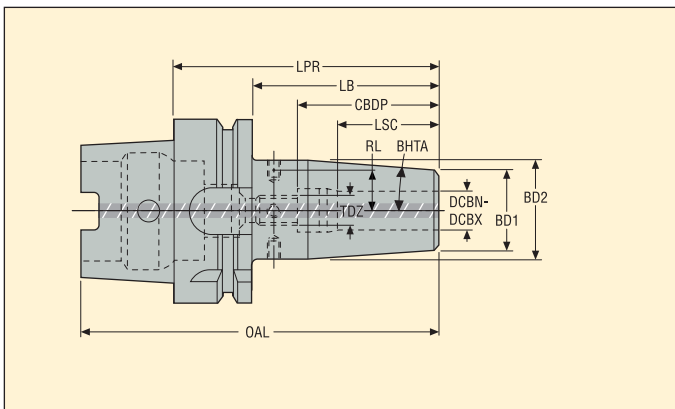
Pro DCBN-DCBX/ LPR	Vyvažovací šrouby	Pro DCBN-DCBX/ LPR	Dorazový šroub
0.236	90ZQ01	0.236	19BDR05165
0.315	90ZQ01	0.315	19BDR06165
0.394	90ZQ01	0.394	19BDR08165
0.472-0.551	90ZQ01	0.472-0.551	19BDR10165
0.630 /3.937	90ZQ01	0.630 /3.937	19BDR12165
0.630 /5.118	90ZQ01	0.630 /5.118	19BDR12195
0.630 /6.299	90ZQ01	0.630 /6.299	19BDR12195
0.709	90ZQ01	0.709	19BDR12165

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící uzávěry, chladicí trubice a klíče HSK - viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť



Strana stroje	Strana obrobku	Produk- tové číslo	Objednáací kód	Rozměry v mm								TDZ mm	BHTA°	RL mm	*	Vyvá- žení	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CDBP							
HSK-A63	6,0	03098401	E930454030680M	80,0	21,0	27,0	112,0	54,0	22,0	37,5	M5x0.8	4,5	10,5	*	1	0,90	
	6,0	03098402	E9304540306120M	120,0	21,0	27,0	152,0	94,0	22,0	37,5	M5x0.8	4,5	10,5	*	1	1,10	
	6,0	03098403	E9304540306160M	160,0	21,0	27,0	192,0	134,0	22,0	37,5	M5x0.8	4,5	10,5	*	1	1,20	
	8,0	03098404	E930454030880M	80,0	21,0	27,0	112,0	54,0	26,0	38,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	0,90	
	8,0	03098405	E9304540308120M	120,0	21,0	27,0	152,0	94,0	26,0	38,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	1,00	
	8,0	03098406	E9304540308160M	160,0	21,0	27,0	192,0	134,0	26,0	38,0	M6x1	4,5	10,5	*	1	1,20	
	10,0	03098407	E930454031085M	85,0	24,0	32,0	117,0	59,0	31,0	43,5	M8x1	4,5	13,0	*	1	0,90	
	10,0	03098408	E9304540310120M	120,0	24,0	32,0	152,0	94,0	31,0	43,5	M8x1	4,5	13,0	*	1	1,20	
	10,0	03098409	E9304540310160M	160,0	24,0	32,0	192,0	134,0	31,0	43,5	M8x1	4,5	13,0	*	1	1,40	

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
6-10	90ZQ01

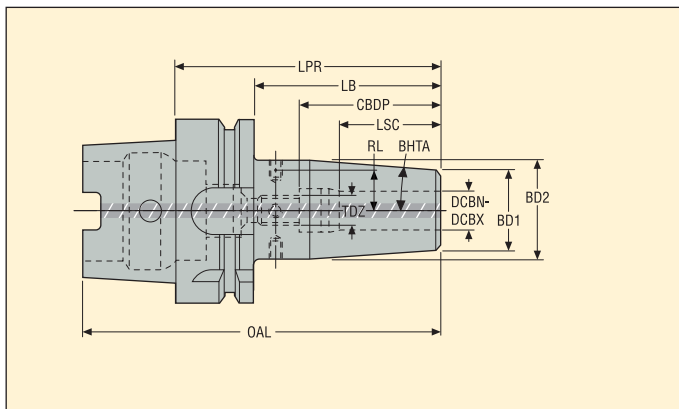
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 262, 264

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 274-275, 278



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť



Strana stroje	Strana obrobku	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm							TDZ mm	BHTA°	RL mm	*	Vyvážení		
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP							
Kužel	DCBN-DCBX mm																
HSK-A63	12,0	03098410	E930454031290M	90,0	24,0	32,0	122,0	64,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	1,00	
	12,0	03098411	E9304540312120M	120,0	24,0	32,0	152,0	94,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	1,10	
	12,0	03098412	E9304540312160M	160,0	24,0	32,0	192,0	134,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	1,40	
	14,0	03098413	E930454031490M	90,0	27,0	34,0	122,0	64,0	34,0	49,0	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,00	
	14,0	03098414	E9304540314120M	120,0	27,0	34,0	152,0	94,0	34,0	49,0	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,20	
	16,0	03098415	E930454031695M	95,0	27,0	34,0	127,0	69,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,00	
	16,0	03098416	E9304540316120M	120,0	27,0	34,0	152,0	94,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,20	
	16,0	03098417	E9304540316160M	160,0	27,0	34,0	192,0	134,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	1,50	
	18,0	03098418	E930454031895M	95,0	33,0	42,0	127,0	69,0	39,0	53,0	M10x1	4,5	18,0	*	1	1,20	
	18,0	03098419	E9304540318120M	120,0	33,0	42,0	152,0	94,0	39,0	53,0	M10x1	4,5	18,0	*	1	1,50	
	20,0	03098420	E9304540320100M	100,0	33,0	42,0	132,0	74,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	1,20	
	20,0	03098421	E9304540320120M	120,0	33,0	42,0	152,0	94,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	1,40	
	20,0	03098422	E9304540320160M	160,0	33,0	42,0	192,0	134,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	1,80	
	25,0	03098423	E9304540325115M	115,0	44,0	53,0	147,0	89,0	47,0	63,5	M10x1	4,5	23,5	*	1	1,80	
	25,0	03098424	E9304540325160M	160,0	44,0	53,0	192,0	134,0	47,0	63,5	M10x1	4,5	23,5	*	1	2,60	
	32,0	03098425	E9304540332120M	120,0	44,0	53,0	152,0	94,0	51,0	70,0	M10x1	4,5	23,5	*	1	1,70	

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
12-32	90ZQ01

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 262, 264

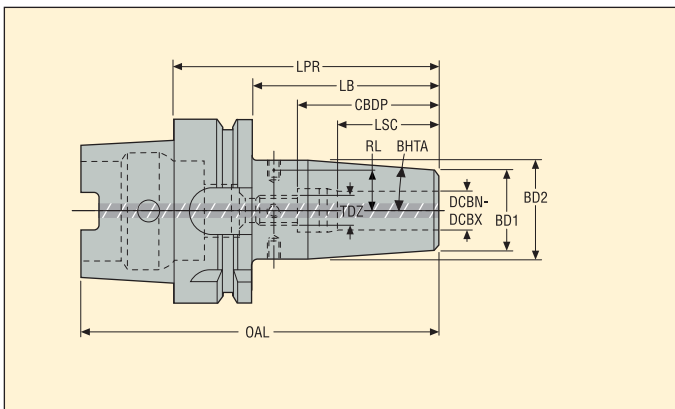
Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 274-275, 278

EPB 5403M – Držáky Shrinkfit, typ dle DIN – DIN 69090-3 – metrické

HSK-A/ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť

[illegible]

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
	
6-10	90ZQ01

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 262, 264

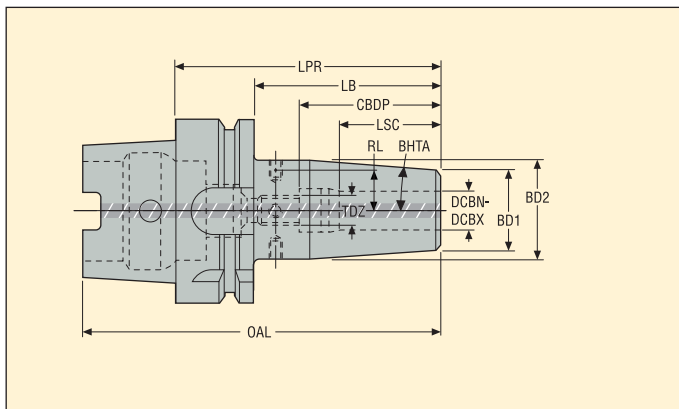
Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 274-275, 278

EPB 5403M – Držáky Shrinkfit, typ dle DIN – DIN 69090-3 – metrické

HSK-A/ ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť



Strana stroje	Strana obrobku	Produktové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm							TDZ mm	BHTA°	RL mm	*	Vyvážení	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP						
Kužel	DCBN-DCBX mm															
HSK-A100	12,0	03098591	E930654031295M	95,0	24,0	32,0	145,0	66,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	2,30
	12,0	03098592	E9306540312120M	120,0	24,0	32,0	170,0	91,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	2,50
	12,0	03098593	E9306540312160M	160,0	24,0	32,0	210,0	131,0	34,0	48,0	M10x1	4,5	13,0	*	1	2,70
	14,0	03098594	E930654031495M	95,0	27,0	34,0	145,0	66,0	34,0	49,0	M10x1	4,5	14,0	*	1	2,40
	16,0	03098595	E9306540316100M	100,0	27,0	34,0	150,0	71,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	2,40
	16,0	03098596	E9306540316130M	130,0	27,0	34,0	180,0	101,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	2,60
	16,0	03098597	E9306540316160M	160,0	27,0	34,0	210,0	131,0	39,0	52,5	M10x1	4,5	14,0	*	1	2,80
	18,0	03098598	E9306540318100M	100,0	33,0	42,0	150,0	71,0	39,0	53,0	M10x1	4,5	18,0	*	1	2,60
	20,0	03098599	E9306540320105M	105,0	33,0	42,0	155,0	76,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	2,60
	20,0	03098600	E9306540320130M	130,0	33,0	42,0	180,0	101,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	2,80
	20,0	03098601	E9306540320160M	160,0	33,0	42,0	210,0	131,0	41,0	55,5	M10x1	4,5	18,0	*	1	3,20
	25,0	03098602	E9306540325115M	115,0	44,0	53,0	165,0	86,0	47,0	63,5	M10x1	4,5	23,5	*	1	3,10
	25,0	03098603	E9306540325160M	160,0	44,0	53,0	210,0	131,0	47,0	63,5	M10x1	4,5	23,5	*	1	3,90
	32,0	03098604	E9306540332120M	120,0	44,0	53,0	170,0	91,0	51,0	70,0	M10x1	4,5	23,5	*	1	3,10

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
12-32	90ZQ01

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 262, 264

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 274-275, 278

HSK-A/ ISO 12164-1-A



-
- Technical drawing of a carbide tool (likely a turning tool) showing dimensions and labels. The tool is shown in a side view with a cross-section indicated by dashed lines. The dimensions are labeled as follows:
- LPR**: Overall length of the tool.
 - LB**: Length of the base.
 - CBDP**: Length of the cutting edge.
 - LSC**: Length of the cutting edge.
 - RL**: Radius of the cutting edge.
 - BHTA**: Back height of the tool.
 - DCBN-DCBX**: Material of the cutting edge (Double-fluted Carbide Nitride-Coated).
 - BD2**: Diameter of the cutting edge.
 - BD1**: Diameter of the tool body.
 - OAL**: Overall length of the tool.

[illegible]

Příslušenství

[illegible]

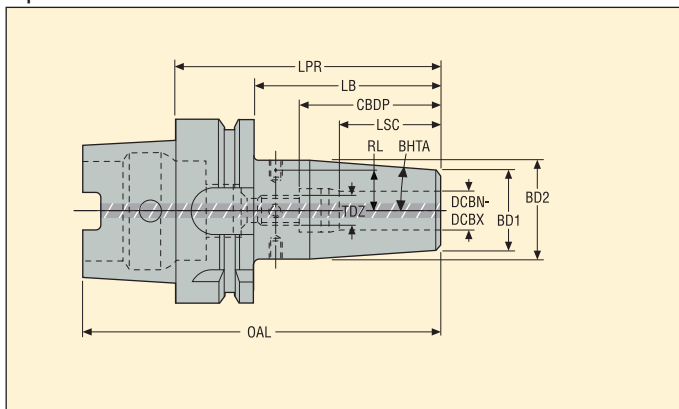
254

EPB 5403M – Držáky Shrinkfit, typ dle DIN – DIN 69090-3 – palcové

HSK-A/ ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť



Strana stroje	Strana obrobku	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích							TDZ mm	BHTA°	RL palc.	*	Vyvá- žení	
				LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP						
Kužel	DCBN- DCBX palc.															
HSK-A63	0.472	03098410	E930454031290M	3.543	0.945	1.260	4.803	2.520	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	2.20
	0.472	03098411	E9304540312120M	4.724	0.945	1.260	5.984	3.701	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	2.43
	0.472	03098412	E9304540312160M	6.299	0.945	1.260	7.559	5.276	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	3.09
	0.551	03098413	E930454031490M	3.543	1.063	1.339	4.803	2.520	1.339	1.929	M10x1	4,5	0.551	*	1	2.20
	0.551	03098414	E9304540314120M	4.724	1.063	1.339	5.984	3.701	1.339	1.929	M10x1	4,5	0.551	*	1	2.65
	0.630	03098415	E930454031695M	3.740	1.063	1.339	5.000	2.717	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	2.20
	0.630	03098416	E9304540316120M	4.724	1.063	1.339	5.984	3.701	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	2.65
	0.630	03098417	E9304540316160M	6.299	1.063	1.339	7.559	5.276	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	3.31
	0.709	03098418	E930454031895M	3.740	1.299	1.654	5.000	2.717	1.535	2.087	M10x1	4,5	0.709	*	1	2.65
	0.709	03098419	E9304540318120M	4.724	1.299	1.654	5.984	3.701	1.535	2.087	M10x1	4,5	0.709	*	1	3.31
	0.787	03098420	E9304540320100M	3.937	1.299	1.654	5.197	2.913	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	2.65
	0.787	03098421	E9304540320120M	4.724	1.299	1.654	5.984	3.701	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	3.09
	0.787	03098422	E9304540320160M	6.299	1.299	1.654	7.559	5.276	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	3.97
	0.984	03098423	E9304540325115M	4.528	1.732	2.087	5.787	3.504	1.850	2.500	M10x1	4,5	0.925	*	1	3.97
	0.984	03098424	E9304540325160M	6.299	1.732	2.087	7.559	5.276	1.850	2.500	M10x1	4,5	0.925	*	1	5.73
	1.260	03098425	E9304540332120M	4.724	1.732	2.087	5.984	3.701	2.008	2.756	M10x1	4,5	0.925	*	1	3.75

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
0.472-1.260	90ZQ01

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 263, 265

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 276-277, 279

HSK-A/ISO 12164-1-A



- [illegible]

[illegible]

Příslušenství

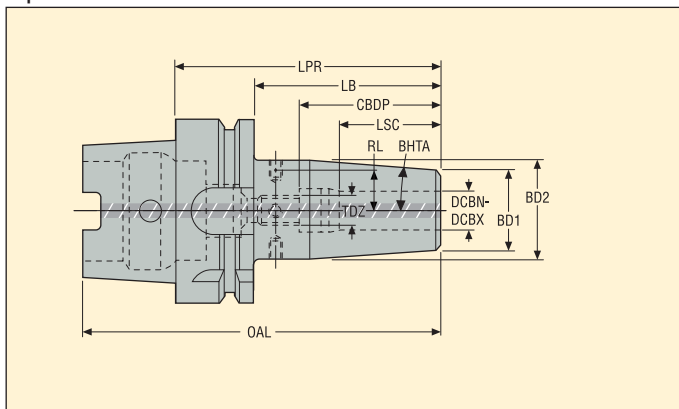
[illegible]

EPB 5403M – Držáky Shrinkfit, typ dle DIN – DIN 69090-3 – palcové

HSK-A/ ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Určeno pro MQL1 a MQL2, příslušenství je nutno objednat zvlášť



Strana stroje	Strana obrobku	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích							TDZ mm	BHTA°	RL palc.	*	Vyvá- žení	
	DCBN- DCBX palc.			LPR	BD1	BD2	OAL	LB	LSC	CBDP						
Kužel																
HSK-A100	0.472	03098591	E930654031295M	3.740	0.945	1.260	5.709	2.598	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	5.07
	0.472	03098592	E9306540312120M	4.724	0.945	1.260	6.693	3.583	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	5.51
	0.472	03098593	E9306540312160M	6.299	0.945	1.260	8.268	5.157	1.339	1.890	M10x1	4,5	0.512	*	1	5.95
	0.551	03098594	E930654031495M	3.740	1.063	1.339	5.709	2.598	1.339	1.929	M10x1	4,5	0.551	*	1	5.29
	0.630	03098595	E9306540316100M	3.937	1.063	1.339	5.906	2.795	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	5.29
	0.630	03098596	E9306540316130M	5.118	1.063	1.339	7.087	3.976	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	5.73
	0.630	03098597	E9306540316160M	6.299	1.063	1.339	8.268	5.157	1.535	2.067	M10x1	4,5	0.551	*	1	6.17
	0.709	03098598	E9306540318100M	3.937	1.299	1.654	5.906	2.795	1.535	2.087	M10x1	4,5	0.709	*	1	5.73
	0.787	03098599	E9306540320105M	4.134	1.299	1.654	6.102	2.992	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	5.73
	0.787	03098600	E9306540320130M	5.118	1.299	1.654	7.087	3.976	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	6.17
	0.787	03098601	E9306540320160M	6.299	1.299	1.654	8.268	5.157	1.614	2.185	M10x1	4,5	0.709	*	1	7.05
	0.984	03098602	E9306540325115M	4.528	1.732	2.087	6.496	3.386	1.850	2.500	M10x1	4,5	0.925	*	1	6.83
	0.984	03098603	E9306540325160M	6.299	1.732	2.087	8.268	5.157	1.850	2.500	M10x1	4,5	0.925	*	1	8.60
	1.260	03098604	E9306540332120M	4.724	1.732	2.087	6.693	3.583	2.008	2.756	M10x1	4,5	0.925	*	1	6.83

* Vyhovuje DIN 69090-3

Příslušenství

Pro DCBN-DCBX	Vyvažovací šrouby
0.472-1.260	90ZQ01

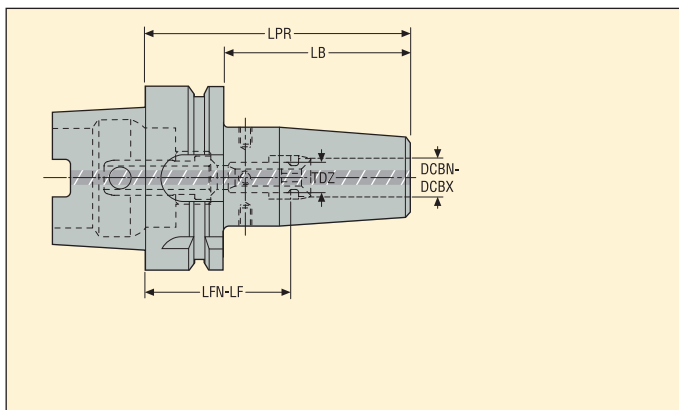
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL1 – viz str. 263, 265

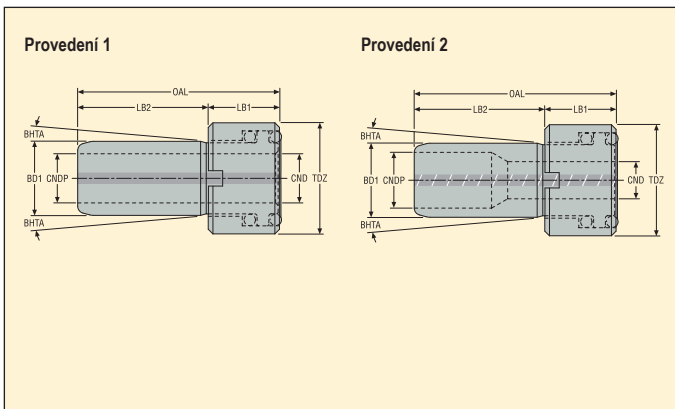
Chladicí trubice a dorazové šrouby pro systém MQL2 – viz str. 276-277, 279



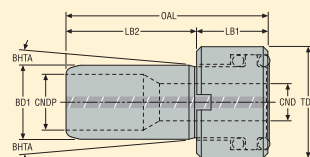
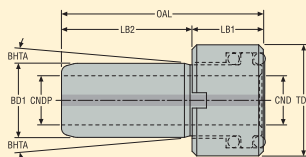
- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváme připravené k použití pro MQL1 s dorazovým šroubem a osazenou chladičí trubicí



Strana stroje	Strana obrobku	Produktové číslo	Objednací kód	Náhradní díly			Rozměry v mm			*	TDZ mm	KG
				Nástrojový držák	Chladičí trubice MQL1	Dorazový šroub MQL1	LPR	LB	LFN-LF			
HSK-A100	6,0	03099158	E930654030685M1	E930654030685M	20E9306M1	19MQL 106S	85,0	56,0	49,0-59,0	*	M5x0,8	2,30
	6,0	03099159	E9306540306120M1	E9306540306120M	20E9306M1	19MQL 106L	120,0	91,0	84,0-94,0	*	M5x0,8	2,50
	6,0	03099160	E9306540306160M1	E9306540306160M	20E9306M1	19MQL 106L	160,0	131,0	124,0-134,0	*	M5x0,8	2,60
	8,0	03099161	E930654030885M1	E930654030885M	20E9306M1	19MQL 108S	85,0	56,0	49,0-59,0	*	M6x1	2,30
	8,0	03099162	E9306540308120M1	E9306540308120M	20E9306M1	19MQL 108L	120,0	91,0	84,0-94,0	*	M6x1	2,50
	8,0	03099163	E9306540308160M1	E9306540308160M	20E9306M1	19MQL 108L	160,0	131,0	124,0-134,0	*	M6x1	2,60
	10,0	03099164	E930654031090M1	E930654031090M	20E9306M1	19MQL 110S	90,0	61,0	49,0-59,0	*	M8x1	2,40
	10,0	03099165	E9306540310120M1	E9306540310120M	20E9306M1	19MQL 110L	120,0	91,0	79,0-89,0	*	M8x1	2,60
	10,0	03099166	E9306540310160M1	E9306540310160M	20E9306M1	19MQL 110L	160,0	131,0	119,0-129,0	*	M8x1	2,80
	12,0	03099167	E930654031295M1	E930654031295M	20E9306M1	19MQL 112S	95,0	66,0	49,0-59,0	*	M10x1	2,40
	12,0	03099168	E9306540312120M1	E9306540312120M	20E9306M1	19MQL 112L	120,0	91,0	74,0-84,0	*	M10x1	2,50
	12,0	03099169	E9306540312160M1	E9306540312160M	20E9306M1	19MQL 112L	160,0	131,0	114,0-124,0	*	M10x1	2,80
	14,0	03099170	E930654031495M1	E930654031495M	20E9306M1	19MQL 114S	95,0	66,0	49,0-59,0	*	M10x1	2,50
	16,0	03099171	E9306540316100M1	E9306540316100M	20E9306M1	19MQL 116S	100,0	71,0	51,0-61,0	*	M10x1	2,50
	16,0	03099172	E9306540316130M1	E9306540316130M	20E9306M1	19MQL 116L	130,0	101,0	81,0-91,0	*	M10x1	2,70
	16,0	03099173	E9306540316160M1	E9306540316160M	20E9306M1	19MQL 116L	160,0	131,0	111,0-121,0	*	M10x1	2,90
	18,0	03099174	E9306540318100M1	E9306540318100M	20E9306M1	19MQL 118S	100,0	71,0	51,0-61,0	*	M10x1	2,60
	20,0	03099175	E9306540320105M1	E9306540320105M	20E9306M1	19MQL 120S	105,0	76,0	54,0-64,0	*	M10x1	2,70
	20,0	03099176	E9306540320130M1	E9306540320130M	20E9306M1	19MQL 120L	130,0	101,0	79,0-89,0	*	M10x1	2,90
	20,0	03099177	E9306540320160M1	E9306540320160M	20E9306M1	19MQL 120L	160,0	131,0	109,0-119,0	*	M10x1	3,20
	25,0	03099178	E9306540325115M1	E9306540325115M	20E9306M1	19MQL 125S	115,0	86,0	58,0-68,0	*	M10x1	3,20
	25,0	03099179	E9306540325160M1	E9306540325160M	20E9306M1	19MQL 125L	160,0	131,0	103,0-113,0	*	M10x1	4,00
	32,0	03099180	E9306540332120M1	E9306540332120M	20E9306M1	19MQL 132S	120,0	91,0	59,0-69,0	*	M10x1	3,10

[illegible]

262

[illegible]

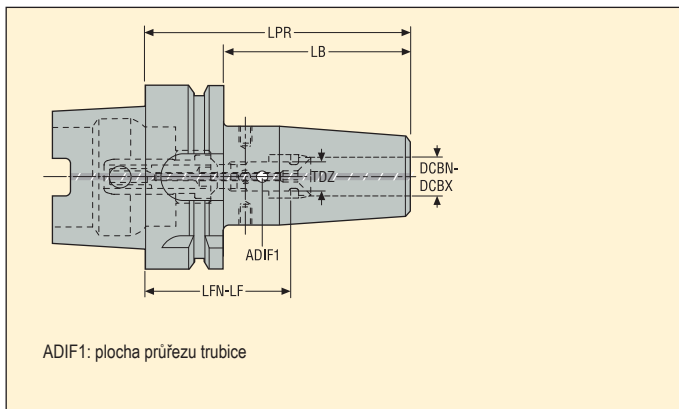
Klíče pro chladicí trubice HSK - viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

EPB 5403M2 – Držáky Shrinkfit pro MQL2 – metrické

HSK-A/ ISO 12164-1-A



- Házení max. 3 µm na 3 x ØDCBN-DCBX
- Dodáváme připravené k použití pro MQL2 s dorazovým šroubem a osazenou chladicí trubicí



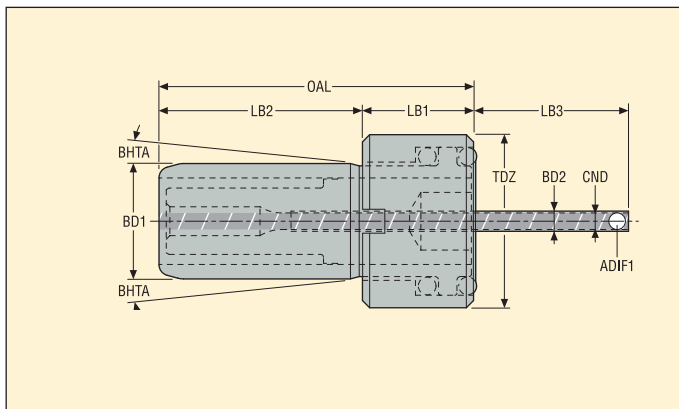
Strana stroje	Strana obrobku	ADIF1 mm ²	Produktové číslo	Objednací kód	Náhradní díly			Rozměry v mm			TDZ mm	KG
					Nástrojový držák	Chladicí trubice MQL2	Dorazový šroub MQL2	LPR	LB	LFN-LF		
HSK-A63	18,0	2.01	03099444	E930454031895M2-1.9	E930454031895M	20E9304M2A01	19MQL2A07	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,20
	18,0	4.15	03099445	E930454031895M2-2.8	E930454031895M	20E9304M2B01	19MQL2B07	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,20
	18,0	9.08	03099446	E930454031895M2-4.0	E930454031895M	20E9304M2C01	19MQL2C04	95,0	69,0	46,0-56,0	M10x1	1,20
	18,0	2.01	03099447	E9304540318120M2-1.9	E9304540318120M	20E9304M2A03	19MQL2A07	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,50
	18,0	4.15	03099448	E9304540318120M2-2.8	E9304540318120M	20E9304M2B06	19MQL2B07	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,50
	18,0	9.08	03099449	E9304540318120M2-4.0	E9304540318120M	20E9304M2C05	19MQL2C04	120,0	94,0	71,0-81,0	M10x1	1,50
	20,0	4.15	03099454	E9304540320100M2-2.8	E9304540320100M	20E9304M2B01	19MQL2B08	100,0	74,0	49,0-59,0	M10x1	1,30
	20,0	9.08	03099455	E9304540320100M2-4.0	E9304540320100M	20E9304M2C01	19MQL2C05	100,0	74,0	49,0-59,0	M10x1	1,30
	20,0	16.62	03099456	E9304540320100M2-5.3	E9304540320100M	20E9304M2D01	19MQL2D01	100,0	74,0	49,0-59,0	M10x1	1,30
	20,0	4.15	03099457	E9304540320120M2-2.8	E9304540320120M	20E9304M2B05	19MQL2B08	120,0	94,0	69,0-79,0	M10x1	1,50
	20,0	9.08	03099458	E9304540320120M2-4.0	E9304540320120M	20E9304M2C04	19MQL2C05	120,0	94,0	69,0-79,0	M10x1	1,50
	20,0	16.62	03099459	E9304540320120M2-5.3	E9304540320120M	20E9304M2D04	19MQL2D01	120,0	94,0	69,0-79,0	M10x1	1,50
	20,0	4.15	03099460	E9304540320160M2-2.8	E9304540320160M	20E9304M2B12	19MQL2B08	160,0	134,0	109,0-119,0	M10x1	1,90
	20,0	9.08	03099461	E9304540320160M2-4.0	E9304540320160M	20E9304M2C09	19MQL2C05	160,0	134,0	109,0-119,0	M10x1	1,90
	20,0	16.62	03099462	E9304540320160M2-5.3	E9304540320160M	20E9304M2D07	19MQL2D01	160,0	134,0	109,0-119,0	M10x1	1,90
	25,0	4.15	03099535	E9304540325115M2-2.8	E9304540325115M	20E9304M2B03	19MQL2B09	115,0	89,0	58,0-68,0	M10x1	1,90
	25,0	9.08	03099536	E9304540325115M2-4.0	E9304540325115M	20E9304M2C02	19MQL2C06	115,0	89,0	58,0-68,0	M10x1	1,80
	25,0	16.62	03099537	E9304540325115M2-5.3	E9304540325115M	20E9304M2D02	19MQL2D02	115,0	89,0	58,0-68,0	M10x1	1,80
	25,0	4.15	03099538	E9304540325160M2-2.8	E9304540325160M	20E9304M2B11	19MQL2B09	160,0	134,0	103,0-113,0	M10x1	2,60
	25,0	9.08	03099539	E9304540325160M2-4.0	E9304540325160M	20E9304M2C08	19MQL2C06	160,0	134,0	103,0-113,0	M10x1	2,60
	25,0	16.62	03099540	E9304540325160M2-5.3	E9304540325160M	20E9304M2D06	19MQL2D02	160,0	134,0	103,0-113,0	M10x1	2,60
	32,0	4.15	03099558	E9304540332120M2-2.8	E9304540332120M	20E9304M2B03	19MQL2B10	120,0	94,0	59,0-69,0	M10x1	1,70
	32,0	9.08	03099559	E9304540332120M2-4.0	E9304540332120M	20E9304M2C02	19MQL2C07	120,0	94,0	59,0-69,0	M10x1	1,70
	32,0	16.62	03099560	E9304540332120M2-5.3	E9304540332120M	20E9304M2D02	19MQL2D03	120,0	94,0	59,0-69,0	M10x1	1,70

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
 Podrobnosti o příslušenství MQL2, viz str. 274-275, 278

Příslušenství, chladicí trubice pro MQL2 – metrické



- S připojovací trubicou



Pro držák	CND Ø mm	ADIF1 mm²	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm						TDZ mm	BHTA°	
					BD1	BD2	OAL	LB1	LB2	LB3			
HSK-A63 & HSK-E63	4,6	16.62	02967845	20E9304M2D06	12,0	5,3	99,1	11,5	24,3	63,3	M18x1	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098940	20E9304M2D07	12,0	5,3	110,0	11,5	24,3	74,2	M18x1	1,0	0,1
HSK-A100 & HSK-E100	1,6	2.01	03098951	20E9306M2A01	12,0	1,9	55,1	15,4	28,2	11,5	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098952	20E9306M2A02	12,0	1,9	56,2	15,4	28,2	12,6	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098953	20E9306M2A03	12,0	1,9	80,6	15,4	28,2	37,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098954	20E9306M2A04	12,0	1,9	85,1	15,4	28,2	41,5	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098955	20E9306M2A05	12,0	1,9	91,6	15,4	28,2	48,0	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098956	20E9306M2A06	12,0	1,9	115,1	15,4	28,2	71,5	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098957	20E9306M2A07	12,0	1,9	120,1	15,4	28,2	76,5	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098958	20E9306M2A08	12,0	1,9	126,2	15,4	28,2	82,6	M24x1.5	1,0	0,1
	1,6	2.01	03098959	20E9306M2A09	12,0	1,9	131,2	15,4	28,2	87,6	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098960	20E9306M2B01	12,0	2,8	55,1	15,4	28,2	11,5	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098961	20E9306M2B02	12,0	2,8	56,2	15,4	28,2	12,6	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098962	20E9306M2B03	12,0	2,8	80,6	15,4	28,2	37,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098963	20E9306M2B04	12,0	2,8	85,1	15,4	28,2	41,5	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098964	20E9306M2B05	12,0	2,8	91,6	15,4	28,2	48,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098965	20E9306M2B06	12,0	2,8	95,6	15,4	28,2	52,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098966	20E9306M2B07	12,0	2,8	100,6	15,4	28,2	57,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098967	20E9306M2B08	12,0	2,8	110,6	15,4	28,2	67,0	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098968	20E9306M2B09	12,0	2,8	115,1	15,4	28,2	71,5	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098969	20E9306M2B10	12,0	2,8	120,1	15,4	28,2	76,5	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098970	20E9306M2B11	12,0	2,8	126,2	15,4	28,2	82,6	M24x1.5	1,0	0,1
	2,3	4.15	03098971	20E9306M2B12	12,0	2,8	131,2	15,4	28,2	87,6	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098972	20E9306M2C01	12,0	4,0	55,1	15,4	28,2	11,5	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098973	20E9306M2C02	12,0	4,0	80,6	15,4	28,2	37,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098974	20E9306M2C03	12,0	4,0	85,1	15,4	28,2	41,5	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098975	20E9306M2C04	12,0	4,0	95,6	15,4	28,2	52,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098976	20E9306M2C05	12,0	4,0	100,6	15,4	28,2	57,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098977	20E9306M2C06	12,0	4,0	110,6	15,4	28,2	67,0	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098978	20E9306M2C07	12,0	4,0	115,1	15,4	28,2	71,5	M24x1.5	1,0	0,1
	3,4	9.08	03098979	20E9306M2C08	12,0	4,0	120,1	15,4	28,2	76,5	M24x1.5	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098980	20E9306M2D01	12,0	5,3	55,6	15,4	28,2	12,0	M24x1.5	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098981	20E9306M2D02	12,0	5,3	80,6	15,4	28,2	37,0	M24x1.5	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098982	20E9306M2D03	12,0	5,3	95,6	15,4	28,2	52,0	M24x1.5	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098983	20E9306M2D04	12,0	5,3	100,6	15,4	28,2	57,0	M24x1.5	1,0	0,1
	4,6	16.62	03098984	20E9306M2D05	12,0	5,3	110,6	15,4	28,2	67,0	M24x1.5	1,0	0,1

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Klíče pro chladicí trubice HSK - viz Doplňkové příslušenství v katalogu MN Nástrojový systém

-
- Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and labels. The drawing includes the following labels and dimensions:
- Dimensions:**
 - OAL**: Overall Length
 - LB4**: Length of the first section
 - LB3**: Length of the second section
 - LB2**: Length of the third section
 - LB1**: Length of the fourth section
 - CNT**: Total length of the central section
 - BD1**: Diameter of the central section
 - BD2**: Diameter of the rightmost section
 - BHTA**: Total height of the rightmost section
 - Labels:**
 - ADIF1**: Label for the first section
 - CND**: Label for the central section
 - WF**: Label for the rightmost section

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

EPB 5867 Sklíčidla na závitníky s mikro-kompenzací, pro synchronizované závitování:

EPB 5867 - zvyšuje výkon při synchronizovaném závitování. Vnitřní axiální mikropohyb $\pm 0,5$ mm kompenzuje provozní odchylky mezi otáčením vřetena, rychlostí posuvu a roztečí závitů. Funkce mikrokompenzace výrazně prodlužuje životnost závitníku, eliminuje namáhání a porušení závitníku, zvyšuje produktivitu a zajišťuje perfektní, vysoce kvalitní závity.

Upnutí závitníku založené na závitníkových kleštinových upínacích pouzdech ER s vnitřním

čtyřhranem:

Poskytuje přesné upnutí a pozitivní přenos kroutícího momentu.

Stopky nástrojů:

Všechny válcové stopky se čtyřhranem na zadní části.

Vyvážení:

Vyváženo dle provedení.

Chlazení středem nástroje:

Sklíčidla na závitníky EPB 5867 jsou opatřena vnitřními kanálky chlazení. Max. tlak chladicí kapaliny je 80 barů.

Vhodné těsnicí kroužky:

Sklíčidla na závitníky jsou dodávána společně s kleštinovými upínacími maticemi pro montáž těsnicích kroužků, které jsou dostupné jako příslušenství (nejsou dostupné ve velikostech ER 08 a ER 11).

Kroužky zamezují průchodu chladicí kapaliny drážkami kleštiny a směřují chladivo přes kanálky v závitníku.

Pokyny pro montáž:

Dvěma příslušnými klíči, dostupnými jako příslušenství (viz stránky produktů), zajistíte doporučený utahovací moment (viz tabulka níže). Eliminujete tím riziko poškození funkce mikrokompenzace či unašeče závitníku: zajišťovací klíč (obj. kód 56800x2-xx) se používá pro zachování mechanismu mikrokompenzace ve správné poloze, zatímco klíč pojistné matice (obj. kód 03B5875xxUM pro velikosti ER 11 a ER 20, obj. kód 03B5875xx pro velikosti ER 25, 40 a 50) se používá pro dotažení matice kleštiny. Nedotahujte matici bez zajištění správné polohy mechanismu mikrokompenzace, i když montáž sklíčidla na závitníky EPB 5867 lze provést s použitím montážního přípravku Tool Boy.

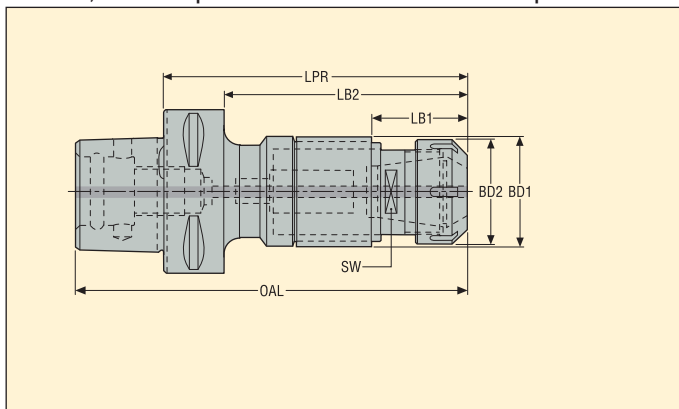
Doporučený utahovací moment pro matice ER kleštin

Velikost sklíčidla	Max. utahovací moment
ER 11	30 Nm
ER 20	100 Nm
ER 25	130 Nm
ER 40	220 Nm
ER 50	260 Nm





- Vnitřní axiální mikropohyb $\pm 0,5$ mm eliminuje namáhání a porušení závitníku
- Závitník je upnut pomocí závitníkových kleštinových upínacích pouzder ER s vnitřním čtyřhranem
- Max. tlak chladicí kapaliny 80 barů



Strana stroje Seco-Capto™ stopka	Strana obrobku Rozsah velikostí závitů	Velikost	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v mm							*	Vývá- žení	KG
					LPR	BD1	BD2	OAL	LB1	LB2	SW			
C4	M2-M5	ER 11	02926957	C4-391.5867-11080	80,0	23,5	18,7	104,0	24,1	60,0	12,7		–	0,4
	M4-M12	ER 20	02926958	C4-391.5867-20102	102,2	35,0	33,7	126,2	40,3	82,0	22,0		–	0,7
	M8-M20	ER 25	02926959	C4-391.5867-25122	121,6	44,0	42,0	145,6	42,1	101,6	28,0		–	1,1
C5	M4-M12	ER 20	02926960	C5-391.5867-20103	102,7	35,0	33,7	132,7	40,3	82,7	22,0		–	0,9
	M8-M20	ER 25	02926961	C5-391.5867-25122	122,1	44,0	42,0	152,1	42,1	102,1	28,0		–	1,3
	M16-M30	ER 40	02926962	C5-391.5867-40154	154,0	62,0	62,7	184,0	52,0	134,0	39,7		–	2,8
C6	M4-M12	ER 20	02926963	C6-391.5867-20105	104,7	35,0	33,7	142,7	40,3	82,7	22,0		–	1,2
	M8-M20	ER 25	02926964	C6-391.5867-25124	124,1	44,0	42,0	162,1	42,1	102,1	28,0		–	1,6
	M16-M30	ER 40	02926965	C6-391.5867-40154	153,5	62,0	62,7	191,5	52,0	131,5	39,7		–	2,9
	M20-M48	ER 50	03131173	C6-391.5867-50210	210,0	86,0	78,0	248,0	78,5	136,5	56,2	*	–	5,0
C8	M4-M12	ER 20	02926966	C8-391.5867-20112	111,7	35,0	33,7	159,7	40,3	81,7	22,0		–	2,2
	M8-M20	ER 25	02926967	C8-391.5867-25131	131,1	44,0	42,0	179,1	42,1	101,1	28,0		–	2,6
	M16-M30	ER 40	02926968	C8-391.5867-40161	160,5	62,0	62,7	208,5	52,0	130,5	39,6		–	3,9

* ER 50 označení **C6-391.5867-50210** je k dispozici se čtyřhranem o velikosti 29 mm (KWW), který je na spodní části pouzdra kleštiny. Kleštiny ER s vnitřním čtyřhranem viz str. 287

Príslušenství

Pro velikost	Zajišťovací klíč	Objímka	Klíč pojistné matice	Klíč pojistné matice 1	Momentový klíč
ER 11	5680092-03	–	03B587511UM	–	–
ER 20	5680092-04	–	03B587520UM	–	–
ER 25	5680092-05	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
ER 50	5680092-07	–	03B587550	–	–

Náhradní díly

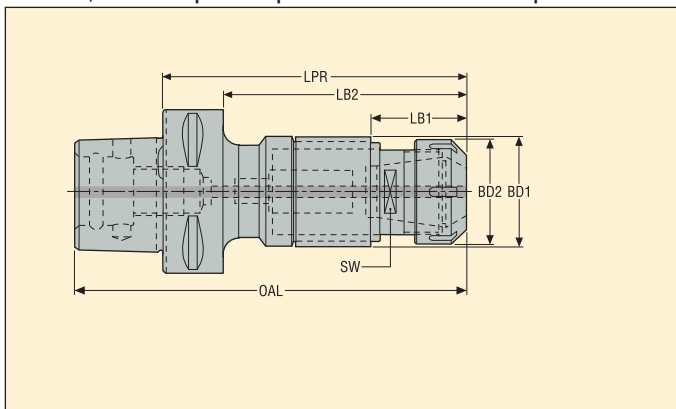
Pro velikost	Matice
ER 11	5533050-07
ER 20	5533051-02
ER 25	5533051-03
ER 40	5533051-05
ER 50	5533051-14

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící kroužky EPB 5867 – viz str. 290



- Vnitřní axiální mikropohyb $\pm 0,5$ mm eliminuje namáhání a porušení závitníku
- Závitník je upnut pomocí závitníkových kleštinových upínacích pouzder ER s vnitřním čtyřhranem
- Max. tlak chladicí kapaliny 80 barů



Strana stroje Seco-Capto™ stopka	Strana obrobku Rozsah velikostí závitů	Velikost	Produk- tové číslo	Objednací kód	Rozměry v palcích							*	Vývážení	
					LPR	BD1	BD2	OAL	LB1	LB2	SW			
C4	M2-M5	ER 11	02926957	C4-391.5867-11080	3.150	0.925	0.736	4.094	0.949	2.362	0.500		–	0.88
	M4-M12	ER 20	02926958	C4-391.5867-20102	4.024	1.378	1.327	4.969	1.587	3.228	0.866		–	1.54
	M8-M20	ER 25	02926959	C4-391.5867-25122	4.787	1.732	1.654	5.732	1.657	4.000	1.102		–	2.43
C5	M4-M12	ER 20	02926960	C5-391.5867-20103	4.043	1.378	1.327	5.224	1.587	3.256	0.866		–	1.98
	M8-M20	ER 25	02926961	C5-391.5867-25122	4.807	1.732	1.654	5.988	1.657	4.020	1.102		–	2.87
	M16-M30	ER 40	02926962	C5-391.5867-40154	6.063	2.441	2.469	7.244	2.047	5.276	1.562		–	6.17
C6	M4-M12	ER 20	02926963	C6-391.5867-20105	4.122	1.378	1.327	5.618	1.587	3.256	0.866		–	2.65
	M8-M20	ER 25	02926964	C6-391.5867-25124	4.886	1.732	1.654	6.382	1.657	4.020	1.102		–	3.53
	M16-M30	ER 40	02926965	C6-391.5867-40154	6.043	2.441	2.469	7.539	2.047	5.177	1.562		–	6.39
	M20-M48	ER 50	03131173	C6-391.5867-50210	8.268	3.386	3.071	9.764	3.091	5.374	2.213	*	–	11.02
C8	M4-M12	ER 20	02926966	C8-391.5867-20112	4.398	1.378	1.327	6.287	1.587	3.217	0.866		–	4.85
	M8-M20	ER 25	02926967	C8-391.5867-25131	5.161	1.732	1.654	7.051	1.657	3.980	1.102		–	5.73
	M16-M30	ER 40	02926968	C8-391.5867-40161	6.319	2.441	2.469	8.209	2.047	5.138	1.559		–	8.60

* ER 50 označení **C6-391.5867-50210** je k dispozici se čtyřhranem o velikosti 1.141" (KWW), který je na spodní části pouzdra kleštiny.

Kleštiny ER s vnitřním čtyřhranem viz str. 288-289

Príslušenství

Pro velikost	Zajišťovací klíč	Objímka	Klíč pojistné matice	Klíč pojistné matice 1	Momentový klíč
ER 11	5680092-03	–	03B587511UM	–	–
ER 20	5680092-04	–	03B587520UM	–	–
ER 25	5680092-05	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
ER 50	5680092-07	–	03B587550	–	–

Náhradní díly

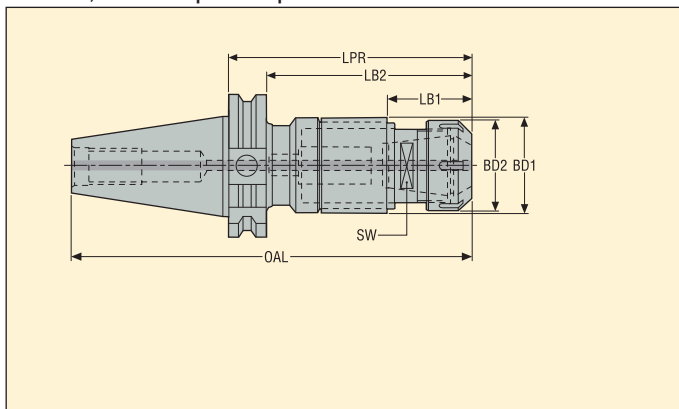
Pro velikost	Matice
ER 11	5533050-07
ER 20	5533051-02
ER 25	5533051-03
ER 40	5533051-05
ER 50	5533051-14

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící kroužky EPB 5867 – viz str. 291



- Vnitřní axiální mikropohyb $\pm 0,5$ mm eliminuje namáhání a porušení závitníku
- Závitník je upnut pomocí závitníkových kleštinových upínacích pouzder ER s vnitřním čtyřhranem
- Max. tlak chladicí kapaliny 80 barů



Strana stroje	Strana obrobku	Produk- tové číslo	Objednací kód	Velikost	Rozměry v palcích							Vyvá- žení	
					LPR	BD1	BD2	OAL	LB1	LB2	SW		
CAT40 AD	M4-M12	03131168	E2622586720102	ER 20	4.024	1.378	1.339	6.711	1.587	3.276	0.866	–	2.87
	M8-M20	03131169	E2622586725122	ER 25	4.787	1.732	1.654	7.474	1.657	4.035	1.102	–	3.75
CAT50 AD	M4-M12	03131170	E2624586720106	ER 20	4.181	1.378	1.339	8.181	1.587	3.433	0.866	–	6.61
	M8-M20	03131171	E2624586725126	ER 25	4.945	1.732	1.654	5.008	1.657	4.193	1.102	–	7.50
	M16-M30	03131172	E2624586740155	ER 40	6.102	2.441	2.480	10.102	2.047	5.350	1.559	–	10.36

Kleštiny ER s vnitřním čtyřhranem viz str. 288-289

Příslušenství

Pro velikost	Zajišťovací klíč	Objímka	Klíč pojistné matice	Klíč pojistné matice 1	Momentový klíč
ER 20	5680092-04	–	03B587520UM	–	–
ER 25	5680092-05	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200

Náhradní díly

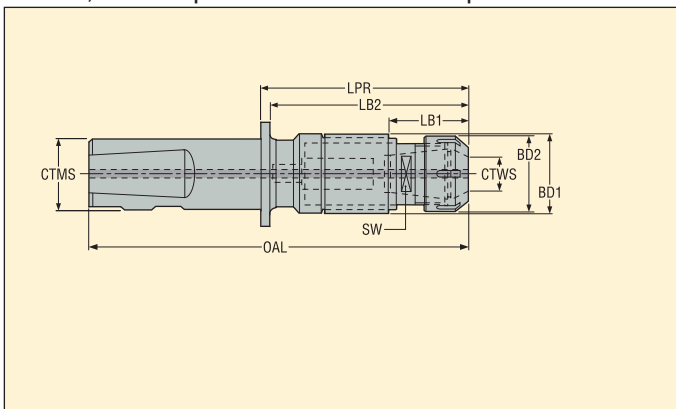
Pro velikost	Matice
ER 20	5533051-02
ER 25	5533051-03
ER 40	5533051-05

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnicí kroužky EPB 5867 – viz str. 291



- Vnitřní axiální mikropohyb $\pm 0,5$ mm eliminuje namáhání a porušení závitníku
- Závitník je upnut pomocí závitníkových kleštinových upínacích pouzder ER s vnitřním čtyřhranem
- Max. tlak chladicí kapaliny 80 barů



Strana stroje	Strana obrobku Rozsah velikostí závitu	Produk- tové číslo	Objednací kód	Velikost CTWS	Rozměry v mm							Vývážení	
					LPR	BD1	BD2	OAL	LB1	LB2	SW		
20	M2-M5	02926947	BW22058671151	ER 11	51,9	23,5	18,7	102,7	25,2	49,1	12,7	–	0,20
25	M4-M12	02926948	BW22558672069	ER 20	68,7	34,6	34,0	119,5	40,1	–	22,3	–	0,40
	M8-M20	02926949	BW22558672588	ER 25	88,1	44,0	41,7	138,9	42,0	–	28	–	0,80
	M16-M30	02926950	BW225586740117	ER 40	117,1	62,0	63,0	167,9	50,7	–	39,7	–	2,10
40	M20-M48	03131179	BW240586750164	ER 50	164,3	86,0	78,0	234,3	78,5	134,2	56,2	–	5,30

Příslušenství

Pro velikost	Zajišťovací klíč	Objímka	Klíč pojistné matice	Klíč pojistné matice 1	Momentový klíč
ER 11	5680092-03	–	03B587511UM	–	–
ER 20	5680092-04	–	03B587520UM	–	–
ER 25	5680092-05	03ER042	03B587525	03BR042	03DYD020200
ER 40	5680092-06	03ER063	03B587540	03BR063	03DYD020200
ER 50	5680092-07	–	03B587550	–	–

Náhradní díly

Pro velikost	Matice
ER 11	5533050-07
ER 20	5533051-02
ER 25	5533051-03
ER 40	5533051-05
ER 50	5533051-14

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

EPB 5867 - Kleštiny ER s vnitřním čtyřhranem

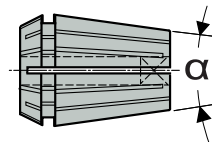
Úhel kleštiny: $\alpha = 16^\circ$

Speciální ER kleštinová sklíčidla jsou doplněna čtyřhranným unašečem pro upnutí závitníku se čtyřhranem. Tyto speciální kleštiny se čtyřhranem jsou řešením pro bezpečné závitování.

Určená upínací velikost pro jmenovitý průměr.

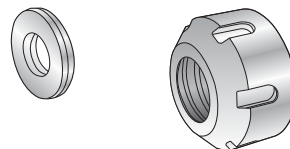
Sortiment: Kleštinová sklíčidla ER jsou k dispozici ve většině běžných průměrů a čtyřhranných unašecích systémů jako standard, viz str. 287-289. Další průměry a čtyřhrany, uvedené níže, jsou dostupné na vyžádání – zašlete prosím poptávku.

Velikost kleštiny	Od $\varnothing$ (mm)	Do $\varnothing$ (mm)	Upínací rozsah
ER 11	2,5	6	0
ER 20	4,0	12	0
ER 25	4,0	16	0
ER 40	12,0	22	0
ER 50	22,0	36	0



Těsnicí kroužky pro těsnicí matice ER

Upínací sklíčidla ER se standardně dodávají s vrtanými dorazovými šrouby pro vnitřní chlazení pro stopky nástrojů s rovnou plochou. Pro utěsnění ostatních typů stopek se používají těsnicí kroužky v kombinaci s těsnicí maticemi – viz Příslušenství na stranách produktů Kleštinová sklíčidla ER.



Těsnicí rozsah kroužku je od nominálního rozměru po -0,5 mm. Tlak chlazení maximálně 100 barů.

Pokyny pro montáž těsnicího kroužku: Vložte těsnicí kroužek zezadu do matice, dokud nezacvakne do čelní plochy matice. Označená čelní plocha na těsnicím kroužku musí mířit dovnitř matice, aby se zabránilo otěru informativních značek na kroužku. Uvolňuje se zatlačením na čelo těsnicího kroužku.

Sortiment: Těsnicí kroužky pro typ ER jsou dostupné ve většině běžných průměrů jako standard, viz str. 290-291.

Další průměry jsou dostupné na vyžádání, viz níže – zašlete prosím poptávku.

Velikost těsnicího kroužku	Od $\varnothing$ (mm)	Do $\varnothing$ (mm)	$\varnothing$ po (mm)	Těsnicí rozsah (mm)
ER 16	3	10	0,5	-0,5
ER 20	3	12	0,5	-0,5
ER 25	3	16	0,5	-0,5
ER 32	3	20	0,5	-0,5
ER 40*	3	26	0,5	-0,5
ER 50*	4	25	0,5	-0,5

* Těsnicí kroužky velikosti ER 40 a ER 50 jsou k dispozici jen na vyžádání – zašlete prosím poptávku.

Poznámka: Kroužky a těsnicí matice nejsou dostupné ve velikostech ER 08 a ER 11.

-

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
 * ER 50 označení **393.14-50360** je k dispozici bez čtyřhranu jako standardní kleština ER.
 Pro stopku závitníku o Ø 36 mm je rozměr čtyřhranu pro upnutí do držáku 29 mm.

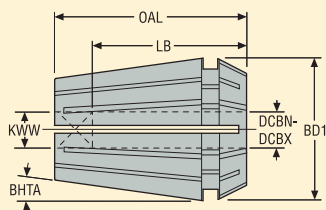
-
- Technical drawing of a double door assembly. The drawing shows two doors, one in a closed position and one in an open position. Key dimensions and labels include:
- OAL**: Overall Assembly Length (horizontal dimension across the top).
 - LB**: Leaf Width (horizontal dimension across the top, indicating the width of the door leaf).
 - KWW**: Key Width (vertical dimension on the left side).
 - BHTA**: Bolt Height (vertical dimension on the left side).
 - DCBN + DCBX**: Door Core Thickness (vertical dimension on the right side, indicating the combined thickness of the door core and frame).
 - BD1**: Door Depth (vertical dimension on the right side, indicating the total depth of the door assembly).

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
 * ER 50 označení **393.14-50360** je k dispozici bez čtyřhranu jako standardní kleština ER.
 Pro stopku závitníku o $\varnothing 1417''$ je rozměr čtyřhranu pro upnutí do držáku 1 141''

EPB A393.14 – Kleštiny ER s vnitřním čtyřhranem – palcové



- Pro sklíčidla na závitníky EPB 5867



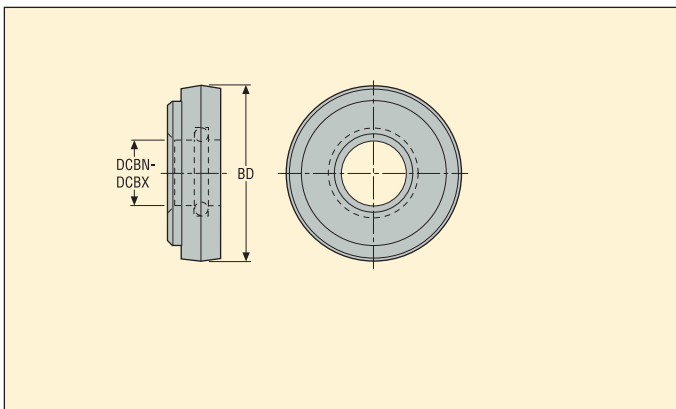
Velikost kleštinového skličidla	Produk- tové číslo	Objednací kód	DCBN-DCBX palc.	Rozměry v palcích				BHTA°
				KWW	BD1	LB	OAL	
ER 11	03131719	A393.14-11-0-6NO	0.141-0.141	0.110	0.445	0.551	0.709	8,0
	03131720	A393.14-11-8NO	0.168-0.168	0.131	0.445	0.551	0.709	8,0
	03131721	A393.14-11-10NO	0.194-0.194	0.152	0.445	0.551	0.709	8,0
ER 20	03131722	A393.14-20-8NO	0.168-0.168	0.131	0.819	0.709	1.240	8,0
	03131723	A393.14-20-10NO	0.194-0.194	0.152	0.819	0.701	1.240	8,0
	03131724	A393.14-20-12NO	0.220-0.220	0.165	0.819	0.701	1.240	8,0
	03131725	A393.14-20-1/4	0.255-0.255	0.191	0.819	0.701	1.240	8,0
	03131726	A393.14-20-5/16	0.318-0.318	0.238	0.819	0.858	1.240	8,0
	03131727	A393.14-20-7/16	0.323-0.323	0.242	0.819	0.858	1.240	8,0
	03131728	A393.14-20-1/2	0.367-0.367	0.275	0.819	0.866	1.240	8,0
	03131733	A393.14-20-3/8	0.381-0.381	0.286	0.819	0.858	1.240	8,0
ER 25	03131738	A393.14-25-1/4	0.255-0.255	0.191	1.016	0.701	1.339	8,0
	03131739	A393.14-25-5/16	0.318-0.318	0.238	1.016	0.858	1.339	8,0
	03131741	A393.14-25-7/16	0.323-0.323	0.242	1.016	0.858	1.339	8,0
	03131742	A393.14-25-1/2	0.367-0.367	0.275	1.016	0.858	1.339	8,0
	03131743	A393.14-25-3/8	0.381-0.381	0.286	1.016	0.858	1.339	8,0
	03131744	A393.14-25-9/16	0.429-0.429	0.322	1.016	0.976	1.339	8,0
	03131745	A393.14-25-1/8P	0.437-0.437	0.328	1.016	0.976	1.339	8,0
	03131746	A393.14-25-5/8	0.480-0.480	0.360	1.016	0.976	1.339	8,0
ER 40	03131747	A393.14-25-3/4	0.590-0.590	0.442	1.016	0.976	1.339	8,0
	03131748	A393.14-40-5/8	0.480-0.480	0.360	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131749	A393.14-40-1/2P	0.687-0.687	0.515	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131750	A393.14-40-M18	0.542-0.542	0.406	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131751	A393.14-40-1/8P	0.562-0.562	0.421	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131752	A393.14-40-3/4	0.590-0.590	0.442	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131753	A393.14-40-M20	0.652-0.652	0.489	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131754	A393.14-40-7/8	0.697-0.697	0.523	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131755	A393.14-40-3/8P	0.700-0.700	0.531	1.614	0.976	1.811	8,0
	03131756	A393.14-40-M24	0.760-0.760	0.570	1.614	1.094	1.811	8,0
	03131757	A393.14-40-1	0.800-0.800	0.600	1.614	1.094	1.811	8,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

EPB 5875 – Těsnicí kroužky ER – metrické



- K montáži do těsnících matic ER, pro skličidla na závitníky EPB 5867 a kleštinová skličidla EPB 5675 ER



Velikost těsnicí matice	Kapacita těsnění DCBN-DCBX mm	Produktové číslo	Objednací kód	BD mm
ER 16	4,5-5,0	00029961	01B58751605	13,0
	5,5-6,0	00030314	01B58751606	13,0
	6,5-7,0	00029963	01B58751607	13,0
	7,5-8,0	00030315	01B58751608	13,0
	8,5-9,0	00029967	01B58751609	13,0
	9,5-10,0	00029968	01B58751610	13,0
ER 20	4,0-4,5	03131184	01B587520045	16,0
	4,5-5,0	03131182	01B58752005	16,0
	5,5-6,0	02427909	01B58752006	16,0
	6,5-7,0	02451138	01B58752007	16,0
	7,0-7,5	03131185	01B587520075	16,0
	7,5-8,0	02465404	01B58752008	16,0
	8,5-9,0	02700032	01B58752009	16,0
	9,5-10,0	02685743	01B58752010	16,0
ER 25	4,5-5,0	00029973	01B58752505	21,0
	5,5-6,0	00029978	01B58752506	21,0
	6,5-7,0	00029981	01B58752507	21,0
	7,5-8,0	00029982	01B58752508	21,0
	8,5-9,0	00029983	01B58752509	21,0
	9,5-10,0	00029992	01B58752510	21,0
	10,5-11,0	00029998	01B58752511	21,0
	11,5-12,0	00030000	01B58752512	21,0
	13,5-14,0	00088809	01B58752514	21,0
	15,5-16,0	00030010	01B58752516	21,0
ER 32	4,5-5,0	00030017	01B58753205	27,0
	5,5-6,0	00030316	01B58753206	27,0
	6,5-7,0	00030020	01B58753207	27,0
	7,5-8,0	00030023	01B58753208	27,0
	8,5-9,0	00030026	01B58753209	27,0
	9,5-10,0	00030028	01B58753210	27,0
	10,5-11,0	00030317	01B58753211	27,0
	11,5-12,0	00033370	01B58753212	27,0
	13,5-14,0	00057876	01B58753214	27,0
	15,5-16,0	00030319	01B58753216	27,0
	17,5-18,0	00030320	01B58753218	27,0
	19,5-20,0	00030321	01B58753220	27,0

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

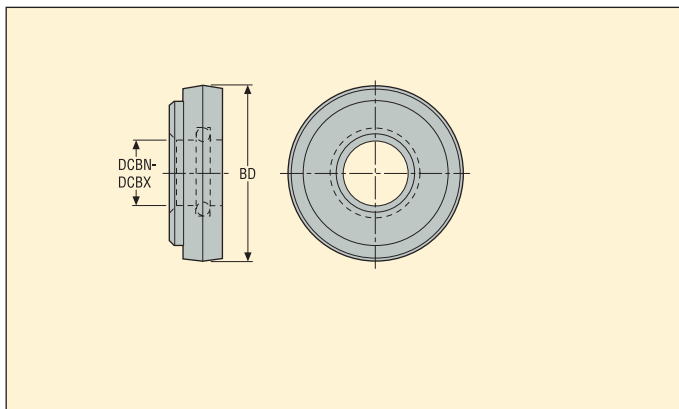
Těsnicí matice – viz Příslušenství na stranách věnovaných kleštinovým skličidlům ER či skličidlům na závitníky.

Poznámka: těsnicí kroužky velikosti ER 40 a ER 50 jsou k dispozici pouze na vyžádání, zašlete prosím poptávku. Nejsou dostupné ve velikostech ER 08 a ER 11.

EPB 5875 – Těsnicí kroužky ER – palcové



- K montáži do těsnících matic ER, pro sklíčidla na závitníky EPB 5867 a kleštinová sklíčidla EPB 5675 ER



Velikost těsnící matice	Kapacita těsnění DCBN-DCBX palc.	Produktové číslo	Objednací kód	BD palc.
ER 16	0.177-0.197	00029961	01B58751605	0.512
	0.217-0.236	00030314	01B58751606	0.512
	0.256-0.276	00029963	01B58751607	0.512
	0.295-0.315	00030315	01B58751608	0.512
	0.335-0.354	00029967	01B58751609	0.512
	0.374-0.394	00029968	01B58751610	0.512
ER 20	0.157-0.177	03131184	01B587520045	0.630
	0.177-0.197	03131182	01B58752005	0.630
	0.217-0.236	02427909	01B58752006	0.630
	0.256-0.276	02451138	01B58752007	0.630
	0.276-0.295	03131185	01B587520075	0.630
	0.295-0.315	02465404	01B58752008	0.630
	0.335-0.354	02700032	01B58752009	0.630
	0.374-0.394	02685743	01B58752010	0.630
ER 25	0.177-0.197	00029973	01B58752505	0.827
	0.217-0.236	00029978	01B58752506	0.827
	0.256-0.276	00029981	01B58752507	0.827
	0.295-0.315	00029982	01B58752508	0.827
	0.335-0.354	00029983	01B58752509	0.827
	0.374-0.394	00029992	01B58752510	0.827
	0.413-0.433	00029998	01B58752511	0.827
	0.453-0.472	00030000	01B58752512	0.827
	0.531-0.551	00088809	01B58752514	0.827
	0.610-0.630	00030010	01B58752516	0.827
ER 32	0.177-0.197	00030017	01B58753205	1.063
	0.217-0.236	00030316	01B58753206	1.063
	0.256-0.276	00030020	01B58753207	1.063
	0.295-0.315	00030023	01B58753208	1.063
	0.335-0.354	00030026	01B58753209	1.063
	0.374-0.394	00030028	01B58753210	1.063
	0.413-0.433	00030317	01B58753211	1.063
	0.453-0.472	00003370	01B58753212	1.063
	0.531-0.551	00057876	01B58753214	1.063
	0.610-0.630	00030319	01B58753216	1.063
	0.689-0.709	00030320	01B58753218	1.063
	0.768-0.787	00030321	01B58753220	1.063

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Těsnící matice – viz Příslušenství na stranách věnovaných kleštinovým sklíčidlům ER či sklíčidlům na závitníky.

Poznámka: těsnicí kroužky velikosti ER 40 a ER 50 jsou k dispozici pouze na vyžádání, zašlete prosím poptávku. Nejsou dostupné ve velikostech ER 08 a ER 11.

Tažné čepy

Tažné čepy (nazývané také pojistné čepy) slouží k zajištění držáku uvnitř dutiny vřetena stroje.

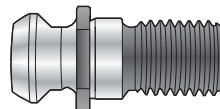
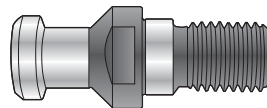
Tažné čepy EPB z kvalitního tvrdého materiálu jsou důležité, jelikož tažné síly na ně vyvíjené mohou dosahovat až 3 000 daN na vřetenech SA 50.

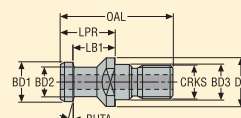
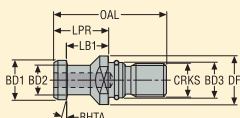
Přesné obrobení tažných kolíků je zárukou přesného uložení a bezpečného zajištění držáku ve vřetenu.

Většina strojů vyžaduje standardní tvar tažných čepů (DIN, ISO, BT, CAT), ale v některých případech se vyžaduje speciální řešení.

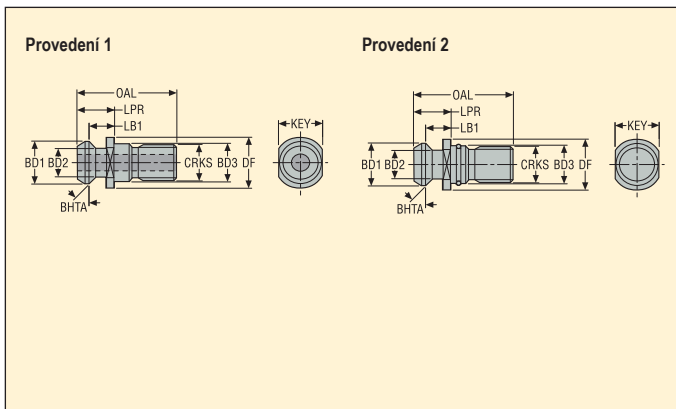
Speciální tažné čepy jsou dostupné pouze na vyžádání – zašlete prosím poptávku s přiloženým náčrtem nebo výkresem.

Upozornění: Malé tažné čepy pro kužele SA 30 se musejí utahovat s velkou opatrností; přílišné utažení může roztahovat zadní část kužele příslušného držáku.





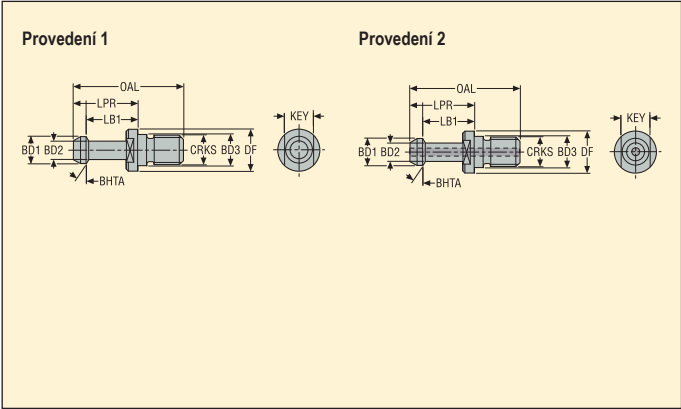
** S vnitřním a vnějším těsnicím kroužkem pro stroje Mori Seiki

[illegible]

** S vnitřním těsnicím kroužkem na straně vřetena

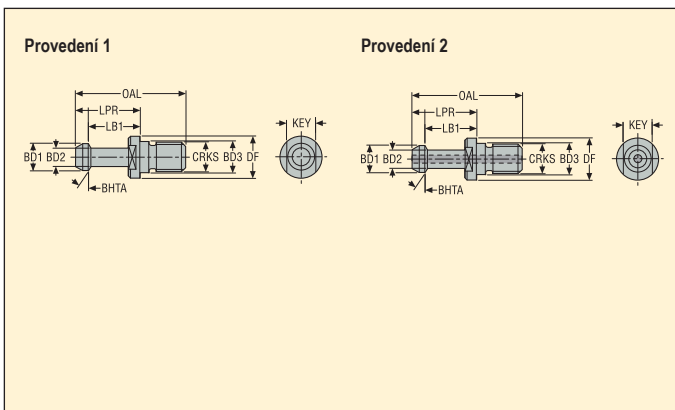
Tažné čepy DIN – metrické

DIN 69871



Pro kužel	Produktové číslo	Objednací kód	CRKS	Rozměry v mm								BHTA°	Provedení	KG
				BD1	BD2	BD3	DF	OAL	LPR	LB1	KEY			
DIN 50	03119951	PS-I50-90-001	M24	22,0	16,0	25,0	39,0	99,9	59,9	49,9	30,0	0,0	1	0,50
	03119941	PS-I50C-90-001	M24	20,0	13,0	20,0	38,5	70,0	32,5	26,0	30,0	0,0	2	0,30

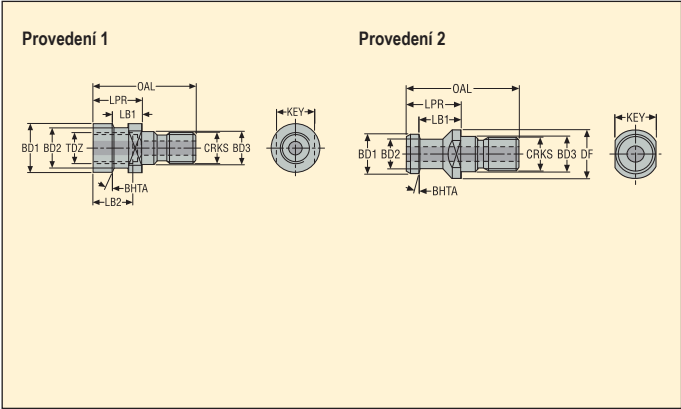
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

[illegible]

296

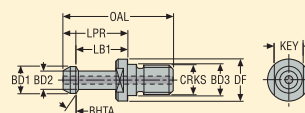
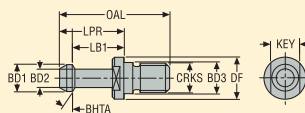
Tažné čepy DIN / BT JIS – metrické

DIN 69871/ JIS B 6339



Pro kužel	Produktové číslo	Objednací kód	*	CRKS	Rozměry v mm								TDZ mm	BHTA°	Provedení	 KG
					BD1	BD2	BD3	DF	OAL	LPR	LB1	KEY				
CAT/DIN 40, DIN 2080 kompatibilní	03119936	PS-B40C-75-001		M16	25,3	21,1	17,0	25,3	53,1	25,1	13,7	18,0	M16	15,0	1	0,10
	03119940	PS-B40C-75-002	*	M16	19,0	14,0	17,0	23,0	54,0	29,0	23,0	19,0	M16	15,0	2	0,10
BT 40	03119973	PS-B50C-75-001		M24	28,0	21,0	25,0	38,0	74,0	34,0	25,0	30,0	M24	15,0	2	0,30
BT 50																

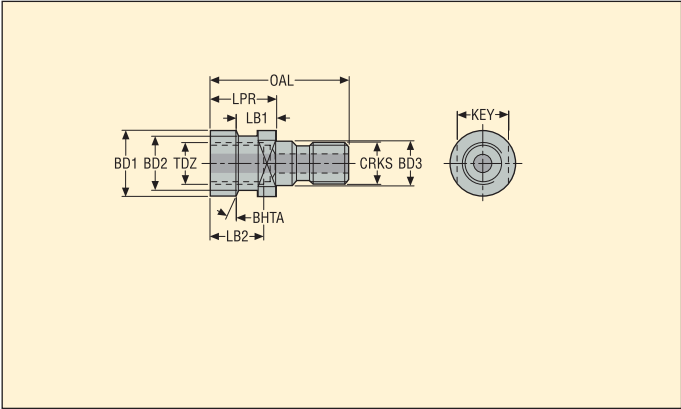
Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.
* S vnitřním a vnějším těsnícím kroužkem

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

Tažné čepy DIN – palcové

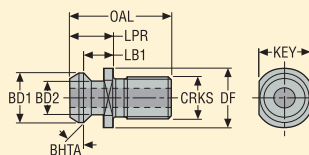
DIN 69871



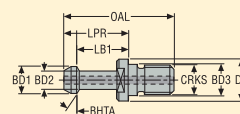
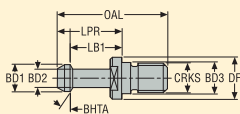
Pro kužel	Produktové číslo	Objednací kód	CRKS	Rozměry v palcích								TDZ mm	BHTA°	
				BD1	BD2	BD3	DF	OAL	LPR	LB1	KEY			
DIN 40	03119987	PS-B40C-75-003	M16	0.748	0.547	0.669	0.906	2.126	1.024	0.787	0.740	–	15,0	0.66

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

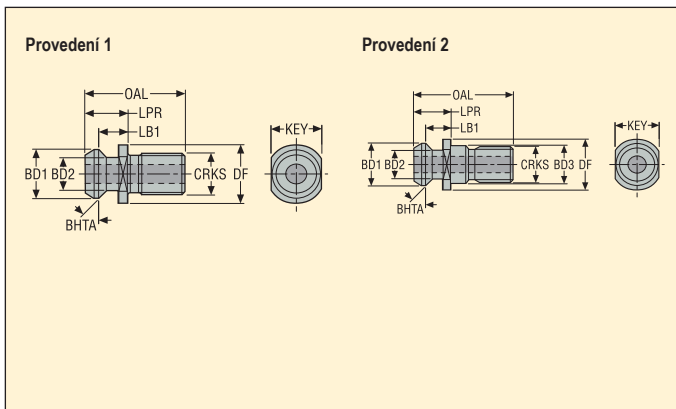
ANSI B5-50

[illegible]

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

[illegible]

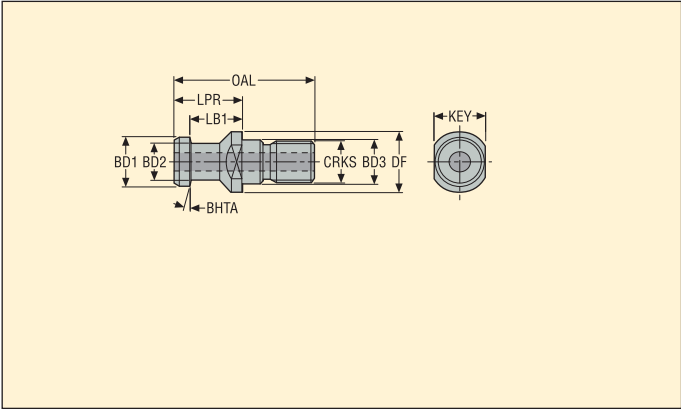
* S vnějším těsnicím kroužkem

[illegible]

** Bez vnitřního chlazení

Tažné čepy BT JIS – palcové

JIS B 6339



Pro kužel	Produktové číslo	Objednací kód	*	CRKS	Rozměry v palcích								BHTA°	
					BD1	BD2	BD3	DF	OAL	LPR	LB1	KEY		
CAT 40	03119964	PS-V40C-75-001	*	5/8-11 UNC	0.744	0.547	0.642	0.906	2.063	1.024	0.787	0.740	15,0	0.44
	03119979	PS-V40C-75-002	*	5/8-11 UNC	0.744	0.547	0.642	0.906	2.008	1.028	0.791	0.740	15,0	0.44
	03119984	PS-V40C-75-003	*	5/8-11 UNC	0.744	0.551	0.642	0.870	2.059	1.020	0.787	0.748	15,0	0.44
	03119988	PS-V40C-75-004	*	5/8-11 UNC	0.744	0.547	0.642	0.906	2.122	1.024	0.787	0.740	15,0	0.44

Dostupnost ověřte prosím v aktuálním ceníku a seznamu produktů na skladě.

* S vnějším těsnícím kroužkem

Vyměnitelné břitové destičky a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu

Vyměnitelné břitové destičky ze slinutého karbidu a držáky vyměnitelných destiček ze slinutého karbidu firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.

Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ - Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).

Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebušování:

Mokrý nebo suchý broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:

Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné břitové destičky a nástroje ze slinutého karbidu zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď, atd.).

Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné destičky s CBN a PCD břitem

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.

Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ - Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).

Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Přebušování:

Mokrý nebo suchý broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:

Seco Tools vykoupí použité vyměnitelné destičky s CBN a PCD břitem zpět k recyklaci. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď, atd.). Monolitní vyměnitelné destičky z CBN lze likvidovat jako skládkový odpad.

Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Černě oxidované držáky vyměnitelných břitových destiček

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.

Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ - Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).

Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Likvidace:

Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třísky a vyřazené ocelové produkty).

Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Vyměnitelné břitové destičky z cermetu

Vyměnitelné břitové destičky firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.

Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ - Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).

Vyměnitelné břitové destičky, cermetová třída C15M, obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství je vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811 Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou. Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro vyměnitelné břitové destičky z cermetu. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s vyměnitelnými břitovými destičkami z cermetu používat ochranné rukavice.

Přebušování:

Mokrý nebo suchý broušení může produkovat potenciálně nebezpečný prach nebo mlhy, které mohou dráždit pokožku, oči, nos, hrdlo a způsobovat poškození nebo onemocnění plic. K předcházení poranění dodržujte náležitá bezpečnostní opatření a používejte ochranné vybavení.

Likvidace:

Použité vyměnitelné břitové destičky z cermetu lze recyklovat. Vyměnitelné břitové destičky je nutno separovat od ostatních odpadních kovů (ocel, hliník, měď, atd.).

Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Poniklované držáky vyměnitelných břitových destiček

Držáky vyměnitelných břitových destiček firmy Seco Tools nejsou zahrnuty do sortimentu výrobků určených pro následující požadavky. Seco Tools může přesto vydat toto prohlášení.

Výrobky splňují všechny požadavky obsažené v RoHS (Omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrickém a elektronickém zařízení), WEEE (OEEZ - Odpadní elektrická a elektronická zařízení) a požadavky ELV (Konec životnosti vozidel).

Výrobky neobsahují rtuť, olovo, šestimocný chróm, kadmium, CFC, HCFC, samozhášecí přísady nebo rozpouštědla v koncentracích, které překračují specifikace uvedené v předpisech.

Tyto držáky obsahují nikl, který se při kontaktu s pokožkou uvolňuje. Uvolněné množství je vyšší, než je stanoveno normou SS-EN 1811

Referenční zkušební metoda pro uvolňování niklu z výrobků určených k přímému nebo prodlouženému kontaktu s pokožkou.

Tyto normy jsou určeny pro výrobky, které jsou v přímém nebo prodlouženém kontaktu s pokožkou, a proto nejsou přímo použitelné pro tyto držáky. Osobám, u nichž jsou známy alergické reakce na nikl, se doporučuje při manipulaci s poniklovanými držáky používat ochranné rukavice.

Likvidace:

Použité držáky vyměnitelných břitových destiček mohou být zaslány k recyklaci spolu s běžným ocelovým odpadem (třisky a vyřazené ocelové produkty).

Veškerý obalový materiál je plně recyklovatelný.

Společnost Seco Tools a její redaktoři vydávají tuto publikaci s cílem poskytnout informace zaměřené na všeobecné pokyny a doporučení pro postupy v oblasti obrábění kovů a souvisejících oborech. Jsou-li vyžadovány odborné služby pro aplikaci určitých specifických postupů, měla by pro tento účel být zajištěna technická podpora.

Informace byly poskytnuty „v nezměněné podobě“; společnost Seco Tools a její redaktoři nejsou odpovědní za jakákoliv prohlášení nebo záruky, vyjádřené přímo či nepřímo, a to zejména, nikoliv však výlučně, veškeré záruky za obchodovatelnost, vhodnost pro konkrétní účel, vlastnictví nebo právní nezávadnost. Společnost Seco Tools ani její redaktoři nenesou za žádných okolností odpovědnost vůči druhým stranám za přímé, nepřímé, zvláštní nebo jiné škody způsobené jakýmkoliv užitím uvedených informací, a to ani v případě, že společnost Seco Tools nebo její redaktoři byli upozorněni na možnost vzniku takové škody.

Informace zde uvedené jsou pouze referenční. Aktuální ceny, specifikace a popisy výrobků jsou konečné v okamžiku prodeje a mohou se lišit podle místa. Informace v tomto dokumentu se mohou změnit bez předchozího upozornění.

WWW.SECOTOOLS.COM

03145614, ST20176631 CZ,
© SECO TOOLS AB, 2017. Všechna práva
vyhrazena. Technické specifikace podléhají
změnám bez předchozího upozornění.
Vytiskla společnost Elanders 2017.